

Version 6.1  
Апрель 2021 г.  
702P08591

# Xerox® FreeFlow® Core

Краткое руководство по рабочим  
процессам Easy Start

© Корпорация Xerox, 2021 г. Все права защищены. Xerox®, Xerox and Design® и FreeFlow® являются товарными знаками Xerox Corporation в США и других странах.

Данный программный продукт включает программное обеспечение, разработанное компанией Adobe Systems Incorporated.

Adobe, логотип Adobe, логотип Adobe PDF, PDF Converter SDK, Adobe Acrobat Pro DC, Adobe Reader DC и PDF Library являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками компании Adobe Systems Incorporated в США и в других странах.

Браузер Google Chrome™ является товарным знаком компании Google LLC.

Microsoft®, Windows®, Edge®, Microsoft Language Pack, Microsoft Office 2013, Microsoft Office 2016, Microsoft SQL Server и Internet Explorer® являются зарегистрированными товарными знаками корпорации Microsoft в США и других странах.

Apple®, Macintosh®, Mac®, Mac OS® и Safari® являются товарными знаками компании Apple Inc., зарегистрированными в США и других странах.

Mozilla Firefox является зарегистрированным товарным знаком компании Mozilla Foundation.

# Оглавление

|                                                                              |    |
|------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1 Введение.....                                                              | 5  |
| Рабочие процессы пакета Xerox® FreeFlow® Core Easy Start.....                | 6  |
| 2 Рабочие процессы Easy Start .....                                          | 9  |
| ES-01 Base: предварительная проверка и печать .....                          | 10 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 10 |
| ES-02 Base: визитные карточки .....                                          | 11 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 11 |
| ES-03 Base: карточки .....                                                   | 13 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 13 |
| ES-04 Base: листовки и письма .....                                          | 15 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 15 |
| ES-05 Base: брошюры.....                                                     | 17 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 17 |
| ES-06 Base: календари .....                                                  | 18 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 18 |
| ES-01A: предварительная проверка, оптимизация и печать .....                 | 19 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 19 |
| ES-02AP: брошюры с титульным листом.....                                     | 20 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 20 |
| ES-01AA: предварительная проверка, маршрутизация, оптимизация и печать ..... | 21 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 21 |
| ES-02AA: брошюры и календари .....                                           | 22 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 22 |
| ES-03AA: книги .....                                                         | 24 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 25 |
| ES-04AA: управление цветом, пробное изображение и печать .....               | 26 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 27 |
| ES-05AA: визитные карточки с автоматическим группированием .....             | 28 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 29 |
| ES-01V: персонализированные карточки с группированием .....                  | 31 |
| Преимущества рабочего процесса.....                                          | 32 |



# Введение

Содержание главы:

- Рабочие процессы пакета Xerox® FreeFlow® Core Easy Start..... 6

## Рабочие процессы пакета Xerox® FreeFlow® Core Easy Start

Рабочие процессы пакета Xerox® FreeFlow® Core Easy Start помогает пользователям создавать рабочие процессы и управлять ими в пошаговом режиме. Для загрузки рабочих процессов Easy Start перейдите на веб-страницу «Поддержка и драйверы» сайта [www.xerox.com](http://www.xerox.com).

Рабочие процессы Easy Start обеспечивают быстрый запуск и выполнение различных пространственных операций рабочих процессов. Программное обеспечение FreeFlow® Core и дополнительные модули охватывают предварительную подготовку и оптимизацию, наложение работ и операции с разными типами выполняемых работ — от визитных карточек до книг и календарей.

Вы можете начать с более простых рабочих процессов, используя лицензионное программное обеспечение FreeFlow Base, а затем, добавляя дополнительные модули, создавать более сложные рабочие процессы.

Таблица помогает определить, какие рабочие процессы Easy Start подходят вам исходя из конфигурации вашего продукта. В разделе «Минимальная конфигурация» указана минимальная конфигурация, необходимая для использования определенного рабочего процесса Easy Start. Рабочий процесс можно выполнять в конфигурации, превышающей требования к минимальной конфигурации, но он не будет работать в системе, не удовлетворяющей требованиям к минимальной конфигурации. Если рабочий процесс не поддерживается, в программе выдается сообщение о том, что требуемая конфигурация отсутствует. Чтобы использовать рабочий процесс, приобретите и установите соответствующую конфигурацию продукта или дополнительного модуля.

Минимальная конфигурация указывается в загружаемом пакете установки программы рабочего процесса Easy Start и в самом названии рабочего процесса. Например, программа установки InstallBase устанавливает пакет рабочих процессов Easy Start для конфигурации программного обеспечения Base и обозначается как **Base** (Базовый) в имени файла. Обозначение других конфигураций: **AP** для модуля дополнительной допечатной подготовки, **AA** для модуля дополнительной автоматизации и **V** для модуля переменных данных.

| Программа установки | Easy Start<br>Рабочий процесс<br>Название    | Минимальная конфигурация     |                                             |                                     |                           |                          |
|---------------------|----------------------------------------------|------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|
|                     |                                              | Программное обеспечение Base | Модуль дополнительной допечатной подготовки | Модуль дополнительной автоматизации | Модуль управления выводом | Модуль переменных данных |
| InstallBase         | ES-01Base: предварительная проверка и печать | X                            |                                             |                                     |                           |                          |
|                     | ES-02Base: визитные карточки                 | X                            |                                             |                                     |                           |                          |
|                     | ES-03Base: карточки                          | X                            |                                             |                                     |                           |                          |
|                     | ES-04Base: листовки и письма                 | X                            |                                             |                                     |                           |                          |
|                     | ES-05Base: брошюры                           | X                            |                                             |                                     |                           |                          |

| Программа установки | Easy Start<br>Рабочий процесс<br>Название                              | Минимальная конфигурация        |                                             |                                     |                           |                          |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|
|                     |                                                                        | Программное обеспечение<br>Base | Модуль дополнительной допечатной подготовки | Модуль дополнительной автоматизации | Модуль управления выводом | Модуль переменных данных |
|                     | ES-06Base: календари                                                   | X                               | X                                           |                                     |                           |                          |
| InstallAP           | ES-01A: предварительная проверка, оптимизация и печать                 | X                               | X                                           |                                     |                           |                          |
|                     | ES-02AP: брошюры с титульным листом                                    | X                               | X                                           | X                                   |                           |                          |
| InstallAA           | ES-01AA: предварительная проверка, маршрутизация, оптимизация и печать | X                               | X                                           | X                                   |                           |                          |
|                     | ES-02AA: брошюры и календари                                           | X                               | X                                           | X                                   |                           |                          |
|                     | ES-03AA: книги                                                         | X                               | X                                           | X                                   |                           |                          |
|                     | ES-04AA: управление цветом, пробное изображение и печать               | X                               | X                                           | X                                   |                           |                          |
|                     | ES-05AA: визитные карточки с автоматическим группированием             | X                               | X                                           | X                                   | X                         |                          |
| InstallV            | ES-01V: персонализированные карточки с группированием                  | X                               | X                                           | X                                   |                           | X                        |

Если заказчику потребуется дополнительная помощь, компания Xerox готова предоставить дополнительные платные услуги внедрения и обучения, включая обучение операторов и содействие в построении рабочих процессов. Услуги могут оказываться в удаленном режиме или на объекте заказчика. См. публикацию «Ожидания клиентов Xerox® FreeFlow® Core».



# Рабочие процессы Easy Start

## Содержание главы:

|                                                                                |    |
|--------------------------------------------------------------------------------|----|
| • ES-01 Base: предварительная проверка и печать .....                          | 10 |
| • ES-02 Base: визитные карточки .....                                          | 11 |
| • ES-03 Base: карточки.....                                                    | 13 |
| • ES-04 Base: листовки и письма .....                                          | 15 |
| • ES-05 Base: брошюры.....                                                     | 17 |
| • ES-06 Base: календари .....                                                  | 18 |
| • ES-01A: предварительная проверка, оптимизация и печать .....                 | 19 |
| • ES-02AP: брошюры с титульным листом.....                                     | 20 |
| • ES-01AA: предварительная проверка, маршрутизация, оптимизация и печать ..... | 21 |
| • ES-02AA: брошюры и календари .....                                           | 22 |
| • ES-03AA: книги .....                                                         | 24 |
| • ES-04AA: управление цветом, пробное изображение и печать .....               | 26 |
| • ES-05AA: визитные карточки с автоматическим группированием .....             | 28 |
| • ES-01V: персонализированные карточки с группированием .....                  | 31 |

## ES-01 Base: предварительная проверка и печать

Рабочий процесс базовой предварительной проверки и печати автоматизирует рутинные проверки входных файлов.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе.
  - Если работа не проходит предварительную проверку, ее выполнение программой FreeFlow® Core приостанавливается до отправки на принтер.
  - Если включены уведомления, FreeFlow® Core отправляет по электронной почте сообщение о сбое предварительной проверки. Для команды уведомления выберите **Администрирование** → **Уведомления** → **Уведомления предварительной проверки**. Для поиска работы используйте идентификатор работы  из сообщения электронной почты с уведомлением.
  - Проверьте отчет предварительной проверки. Объекты, вызвавшие предупреждение или ошибку при предварительной проверке, выделяются посредством аннотации. Комментарий включает сведения, поясняющие причину выдачи предупреждения или ошибки при предварительной проверке.
  - Отмените или возобновите данную работу.
- Работы, прошедшие предварительную проверку, автоматически отправляются на выбранный принтер.

## Преимущества рабочего процесса

Этот рабочий процесс Easy Start представляет собой простую процедуру, позволяющую передать выполнение рутинных и повторяющихся задач предварительной проверки в программу FreeFlow® Core. Выполняется автоматическая проверка работ. Работы, которые требуют внимания, автоматически выявляются и удерживаются. Если включена функция уведомления, указанные пользователи получают по электронной почте уведомления, что избавляет от необходимости отслеживать обработку работ в FreeFlow® Core.

## ES-02 Base: визитные карточки

Рабочий процесс «Base: визитные карточки» демонстрирует, каким образом подход к допечатной подготовке, используемый в FreeFlow® Core, упрощает внедрение и поддержку автоматизации.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в разделе «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
- Узел наложения использует дообрезной формат входного PDF-файла для определения обрезного формата. Если включено группирование, все страницы документа размещаются на макете встык. Отметки обрезки размещаются вокруг обрезного формата PDF.
  - Чтобы избежать печати документа в край, размеры дообрезного и обрезного форматов совпадают. Документ верстается без промежутков.
  - Для печати документа в край дообрезной формат файла PDF должен быть больше обрезного формата. Документ верстается с промежутками. Промежуток зависит от разницы размеров дообрезного и обрезного форматов файла PDF.
  - При верстке используется функция автоматической ориентации и автоматического выбора строк и столбцов. Ориентация сверстанного документа выбирается так, чтобы получить максимальное число строк и столбцов в документе.
- Сверстанные документы автоматически отправляются на выбранный принтер.
  - Количество отпечатков корректируется так, чтобы распечаталось заданное число визитных карточек. Вы можете указать количество отпечатков в паспортах работ, используя команды XPIF, JDF или MAX, с помощью команды `$FFwfJob.finishedQuantity$`.
  - Коррекция количества основывается на числе строк и столбцов, вычисленных во время наложения.

## Преимущества рабочего процесса

Предустановки предварительной проверки, визитных карточек и печати используются совместно с другими рабочими процессами. Возможность совместного использования предустановок разными рабочими процессами позволяет свести к минимуму общий объем реализации конфигураций и управления ими в рамках включения автоматизации допечатной подготовки.

Рабочий процесс «Base: визитные карточки» демонстрирует, как функция наложения в программе FreeFlow® Core упрощает автоматизацию допечатной подготовки. Вместо создания нескольких рабочих процессов или шаблонов наложения для разных типов визитных карточек один рабочий процесс применяет одну предустановку наложения. Предустановки наложения верстают визитные карточки в вертикальной и горизонтальной ориентации с полем для обрезки и без него.

FreeFlow® Core обеспечивает автоматическую вариативную обработку работ, что упрощает

## Рабочие процессы Easy Start

реализацию и стабильность автоматизации допечатной обработки.

## ES-03 Base: карточки

Рабочий процесс «Base: карточки» демонстрирует, каким образом подход к допечатной подготовке, используемый в FreeFlow® Core, упрощает внедрение и поддержку автоматизации.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в разделе «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
- Узел наложения применяет три автоматических размера печатного листа. Размер печатного листа выбирается в зависимости от входных страниц. Автоматические размеры печатного листа имеют заданную длину. Ширина определяется так, чтобы оптимально использовались входные страницы.
- Для определения обрезного формата в узле наложения используется дообрезной формат входного PDF-файла. Если включено группирование, все страницы документа размещаются на макете встык. Отметки обрезки размещаются вокруг обрезного формата PDF.
  - Чтобы избежать печати документа в край, размеры дообрезного и обрезного форматов совпадают. Документ верстается без промежутков.
  - Для печати документа в край дообрезной формат файла PDF должен быть больше обрезного формата. Документ верстается с промежутком, который зависит от разницы размеров дообрезного и обрезного форматов файла PDF.
  - При верстке используется функция автоматического выбора размера листа, автоматической ориентации и автоматического выбора строк и столбцов. Размер и ориентация сверстанного документа выбираются автоматически из подкомплекта размеров листа. Чтоб минимизировать объем отходов, размеры задаются в предустановке наложения.
  - Выбирается опция «Промежуток относительно края», чтобы линии обрезки на передней кромки при подаче короткой кромкой вперед находились в пределах области печати. Промежуток определяет печатающее устройство.
- Сверстанные документы автоматически отправляются на выбранный принтер.
  - Количество отпечатков корректируется так, чтобы выполнить послепечатную обработку заданного числа визитных карточек.
  - Коррекция количества основывается на числе строк и столбцов, вычисленных во время наложения.

## Преимущества рабочего процесса

Предустановки предварительной проверки и печати используются совместно с другими рабочими процессами. Возможность совместного использования предустановок разными рабочими процессами позволяет свести к минимуму общий объем реализации конфигураций и управления ими в рамках включения автоматизации допечатной подготовки.

Рабочий процесс «Base: карточки» демонстрирует, как функция наложения в программе FreeFlow® Core упрощает автоматизацию допечатной подготовки. Вместо создания нескольких рабочих процессов или предустановок наложения для разных типов карточек один рабочий процесс использует одну предустановку наложения. Предустановки наложения верстают карточки в вертикальной и горизонтальной ориентации с полем для обрезки и без него и с выбором оптимального размера печатного листа.

FreeFlow® Core обеспечивает автоматическую вариативную обработку работ, что упрощает реализацию и стабильность автоматизации допечатной обработки.

## ES-04 Base: листовки и письма

Рабочий процесс «Base: листовки и письма» демонстрирует, каким образом подход к допечатной подготовке, используемый в FreeFlow® Core, упрощает внедрение и поддержку автоматизации.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в разделе «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
- Узел наложения применяет два автоматических размера печатного листа. Размер печатного листа выбирается в зависимости от входных страниц. Автоматические размеры печатного листа имеют заданную длину. Ширина определяется так, чтобы оптимально использовались входные страницы.
- Для определения обрезного формата в узле наложения используется дообрезной формат входного PDF-файла. Если включено группирование, все страницы документа размещаются на макете встык. Отметки обрезки размещаются вокруг обрезного формата PDF.
  - Чтобы избежать печати документа в край, размеры дообрезного и обрезного форматов совпадают. Документ верстается без промежутков.
  - Для печати документа в край дообрезной формат файла PDF должен быть больше обрезного формата. Документ верстается с промежутком, который зависит от разницы размеров дообрезного и обрезного форматов файла PDF.
  - При наложении используется фиксированный макет с двумя столбцами и одним рядом.
  - Устанавливаются одинаковые поля, чтобы на сверстанном листе были видны линии обреза.
- Сверстанные документы автоматически отправляются на выбранный принтер.
  - Количество отпечатков корректируется так, чтобы выполнить послепечатную обработку заданного числа визитных карточек.
  - Коррекция количества основывается на числе строк и столбцов, вычисленных во время наложения.

## Преимущества рабочего процесса

Предустановки предварительной проверки и печати используются совместно с другими рабочими процессами. Возможность совместного использования предустановок разными рабочими процессами позволяет свести к минимуму общий объем реализации конфигураций и управления ими в рамках включения автоматизации допечатной подготовки.

Рабочий процесс «Base: листовки и письма» демонстрирует, как функция наложения в программе FreeFlow® Core упрощает автоматизацию допечатной подготовки. Вместо создания нескольких рабочих процессов или предустановок наложения для разных типов писем и листовок один рабочий процесс применяет одну предустановку наложения. Предустановка наложения верстает работы с полем для обрезки и без него и с выбором

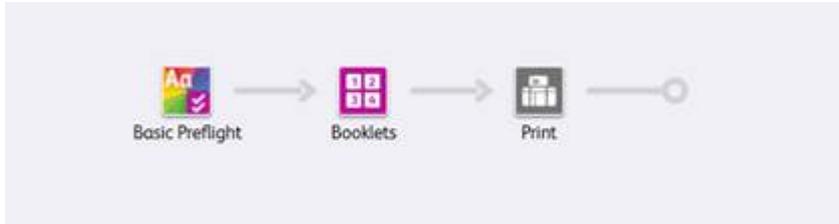
## Рабочие процессы Easy Start

оптимального размера печатного листа.

FreeFlow® Core обеспечивает автоматическую вариативную обработку работ, что упрощает реализацию и стабильность автоматизации допечатной обработки.

## ES-05 Base: брошюры

Рабочий процесс «Base: брошюры» демонстрирует, каким образом подход к допечатной подготовке, используемый в FreeFlow® Core, упрощает внедрение и поддержку автоматизации.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в разделе «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
- Для определения обрезного формата в узле наложения используется дообрезной формат входного PDF-файла. Узел наложения использует функции автоматического выбора размера листа и автоматической ориентации, чтобы задать оптимальный размер печатного листа для работы. Выбор размера листа ограничивается подкомплетом размеров печатных листов, указанных в предустановке наложения.
- Вы можете установить флажок, чтоб задать количество листов для наложения. Количество листов не задано, так как флажок не стоит в поле флажка. При данном макете наложения весь документ будет сверстан как одна тетрадь.
- Устанавливаются одинаковые поля, чтобы на сверстанном листе были видны линии обреза. Обратите внимание, что этот документ-шаблон без линий обрезки, потому что размеры дообрезного и обрезного форматов совпадают. Страницы с форматом «письмо» верстаются без отходов на листе таблоидного формата.
- Сверстанные документы автоматически отправляются на выбранный принтер.

## Преимущества рабочего процесса

Предустановки предварительной проверки и печати используются совместно с другими рабочими процессами. Возможность совместного использования предустановок разными рабочими процессами позволяет свести к минимуму общий объем реализации конфигураций и управления ими в рамках включения автоматизации допечатной подготовки.

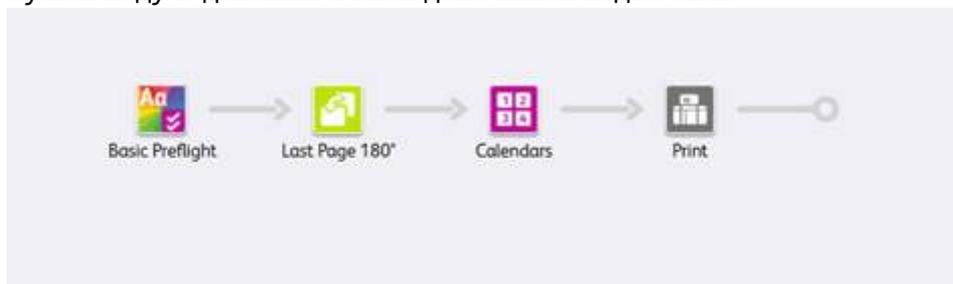
Рабочий процесс «Base: брошюры» демонстрирует, как функция наложения в программе FreeFlow® Core упрощает автоматизацию допечатной подготовки. Вместо создания нескольких рабочих процессов или предустановок наложения для разных типов брошюр один рабочий процесс применяет одну предустановку наложения. Предустановка наложения верстает брошюры с полем для обрезки и без него и с выбором оптимального размера печатного листа.

FreeFlow® Core обеспечивает автоматическую вариативную обработку работ, что упрощает реализацию и стабильность автоматизации допечатной обработки.

## ES-06 Base: календари

Рабочий процесс «Base: календари» демонстрирует, каким образом подход к допечатной подготовке, используемый в FreeFlow® Core, упрощает внедрение и поддержку автоматизации.

 **Примечание.** В рабочем процессе используется узел поворота страниц, поэтому требуется модуль дополнительной допечатной подготовки.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в разделе «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
- Узел поворота страниц используется для поворота последней страницы работы с календарем на 180°. Он обеспечивает надлежащую ориентацию вывода работы с календарем.
- Узел наложения использует функции автоматического выбора размера листа и ориентации, чтобы задать оптимальный размер печатного листа для работы. Размер листа ограничен подкомплексом размеров печатных листов, указанных в шаблоне наложения. Наложение обеспечивает верстку документа как одной тетради.
- Устанавливаются одинаковые поля, чтобы на сверстанном листе были видны линии обреза. Обратите внимание, что в документах-шаблонах нет линий обрезки, потому что размеры дообрезного и обрезного форматов совпадают. Страницы с форматом «письмо» верстаются без отходов на листе таблоидного формата.
- Сверстанные документы автоматически отправляются на выбранный принтер.

## Преимущества рабочего процесса

Предустановки предварительной проверки, наложения и печати используются совместно с другими рабочими процессами. Возможность совместного использования предустановок разными рабочими процессами позволяет свести к минимуму общий объем реализации конфигураций и управления ими в рамках включения автоматизации допечатной подготовки.

Рабочий процесс «Base: календари» демонстрирует, как функция наложения в программе FreeFlow® Core упрощает автоматизацию допечатной подготовки. Вместо создания нескольких рабочих процессов или предустановок наложения для разных типов календарей один рабочий процесс использует одну предустановку наложения. Предустановка наложения верстает календари с полем для обрезки и без него и с выбором оптимального размера печатного листа.

FreeFlow® Core обеспечивает автоматическую вариативную обработку работ, что упрощает реализацию и стабильность автоматизации допечатной обработки.

## ES-01A: предварительная проверка, оптимизация и печать

Рабочий процесс предварительной проверки, оптимизации и печати автоматизирует рутинные проверки входных файлов, а также оптимизирует файлы, чтобы исключить распространенные ошибки.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе.
  - Если работа не проходит предварительную проверку, ее выполнение программой FreeFlow® Core приостанавливается до отправки на принтер.
  - Если включены уведомления, FreeFlow® Core отправляет по электронной почте сообщение о сбое предварительной проверки. Вы можете выполнить поиск по идентификатору работы  , включенному в сообщение электронной почты с уведомлением. Для команды уведомления выберите **Администрирование** → **Уведомления** → **Уведомления предварительной проверки**.
  - Проверьте отчет предварительной проверки. Объекты, вызвавшие предупреждение или ошибку при предварительной проверке, выделяются посредством аннотации. Комментарий включает сведения, поясняющие причину выдачи предупреждения или ошибки при предварительной проверке.
  - Отмените или возобновите работу.
- Работы, прошедшие предварительную проверку, оптимизируются. Узел оптимизации уменьшает разрешение изображений, если оно превышает заданный предел. Он удаляет непечатаемое содержимое, такое как аннотации и действия PDF, скрытые слои и содержимое за пределами заданной области PDF.
- Оптимизированные работы автоматически отправляются на выбранный принтер.

## Преимущества рабочего процесса

Рабочий процесс «Предварительная проверка, оптимизация и печать» представляет собой простую процедуру, позволяющую передать выполнение рутинных и повторяющихся задач предварительной проверки в программу FreeFlow® Core. Выполняется автоматическая проверка работ. Работы, которые требуют внимания, автоматически выявляются и удерживаются. Если включена функция уведомления, указанные пользователи получают по электронной почте уведомления, что избавляет от необходимости отслеживать обработку работ в FreeFlow® Core. Работы оптимизируются для печати с целью создать оптимизированный файл PDF.

## ES-02AP: брошюры с титульным листом

Рабочий процесс «Брошюры с титульным листом» обеспечивает использование функции Manifest Automation from Xerox (MAX) для создания пользовательских титульных листов. Титульные листы позволяют выполнять поточную печать листов заказов работ.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в разделе «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
- Узел наложения использует функции автоматического выбора размера листа и ориентации, чтобы задать оптимальный размер печатного листа для работы. Выбор размера листа ограничивается подкомплетом размеров печатных листов, указанных в шаблоне наложения.
- Узел «Вставить страницы» добавляет страницу в начало документа. На вставленной странице печатается содержимое начальной титульной страницы.
- Узел водяных знаков добавляет на вставленную страницу текст, изображения, а также информацию о порядке страниц, печати и рабочем процессе.
- Узел штрих-кода добавляет идентификатор работы на вставленную страницу.

Документы автоматически отправляются на выбранный принтер. В паспорте печати указывается, что первая страница является титульным листом. Устройство DFE удаляет титульную страницу из работы, затем обрабатывает работу, используя внутренний алгоритм для титульных страниц, созданных DFE. Оставшаяся часть документа печатается по паспорту печати работы.

 **Примечание.** Конфигурирование горячей папки осуществляется с помощью настройки MAX. Для команды настройки — **Администрирование** → **Горячие папки** → **Добавить горячую папку** → **Настройка MAX** — требуется модуль дополнительной автоматизации.

- Модуль активирует файл шаблонов **Page.csv** рабочего процесса «ES-02AP: брошюры с титульным листом».
- Замените текст водяного знака и штрих-кода на имена переменных, заданные в настройке MAX. Например, `PDQ Delivery = $FFCSR Name$`.

## Преимущества рабочего процесса

Рабочий процесс «Брошюры с титульным листом» представляет один из способов, которым в FreeFlow® Core на начальную титульную страницу добавляется содержимое.

Выполняется поточная печать содержимого с использованием узлов водяного знака и штрих-кода. Поточная печать листов работы обеспечивает эффективное отслеживание при выполнении большого количества работ.

## ES-01AA: предварительная проверка, маршрутизация, оптимизация и печать

Рабочий процесс предварительной проверки, маршрутизации, оптимизации и печати автоматизирует рутинные проверки входных файлов, а также оптимизирует их, чтобы исключить распространенные ошибки.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Узел не приостанавливает работу по результату предварительной проверки. Вместо этого он записывает результат предварительной проверки как характеристику работы.
- Узел маршрутизации использует результат предварительной проверки, зарегистрированный как «Характеристика работы», чтобы установить назначение работы.
  - При отсутствии предупреждений или ошибок, что означает успешную предварительную проверку, работа направляется на узлы оптимизации и печати.
  - Узел оптимизации уменьшает разрешение изображений, если оно превышает заданный предел.
  - Он удаляет непечатаемое содержимое, такое как аннотации и действия PDF, скрытые слои и содержимое за пределами заданной области PDF.
  - Оптимизированные работы автоматически отправляются на выбранный принтер.
- Если работа не проходит предварительную проверку и выдается предупреждение или ошибка, работа направляется на узел сохранения для более глубокого изучения и коррекции.
  - Проверьте отчет предварительной проверки.
  - Объекты, вызвавшие предупреждение или ошибку при предварительной проверке, выделяются посредством аннотации. Комментарий включает сведения, поясняющие причину выдачи предупреждения или ошибки при предварительной проверке.

## Преимущества рабочего процесса

Рабочий процесс «Предварительная проверка, оптимизация и печать» представляет собой простую процедуру. Маршрутизация обеспечивает две разных ветви обработки в зависимости от характеристик работы (в данном случае в зависимости от результата предварительной проверки).

Выполняется автоматическая проверка работ. Требуемые внимания работы автоматически выявляются и удерживаются для последующей проверки. Если включена функция уведомления, указанные пользователи получают по электронной почте уведомления, что избавляет от необходимости отслеживать обработку работ в FreeFlow® Core. Если по результатам предварительной проверки не выдается никаких предупреждений или ошибок, работы оптимизируются для печати с целью создать оптимизированный файл PDF.

## ES-02AA: брошюры и календари

Рабочий процесс «Брошюры и календари» демонстрирует, каким образом подход к допечатной подготовке, используемый в FreeFlow® Core, упрощает внедрение и поддержку автоматизации.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в разделе «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
- Узел маршрутизации определяет ориентацию документа.
  - Документы в горизонтальной ориентации автоматически передаются на узел наложения календарей.
  - Документы в вертикальной ориентации автоматически передаются на узел наложения брошюр.
  - В документах, направленных для наложения календарей, последняя страница поворачивается на 180 градусов.
- Узел наложения использует функции автоматического выбора размера листа и ориентации, чтобы задать оптимальный размер печатного листа для работы. Размер листа ограничен подкомплетом размеров печатных листов, указанных в шаблоне наложения.
- Устанавливаются одинаковые поля, чтобы на сверстанном листе были видны линии обреза.
  - Несколько документов-шаблонов без линий обрезки, потому что размеры дообрезного и обрезного форматов совпадают.
  - Страницы с форматом «письмо» верстаются без отходов на листе таблоидного формата.
- Сверстанные документы автоматически отправляются на выбранный принтер.

## Преимущества рабочего процесса

Предустановки предварительной проверки, брошюр и печати используются совместно с другими рабочими процессами. Возможность совместного использования предустановок разными рабочими процессами позволяет свести к минимуму общий объем реализации конфигураций и управления ими в рамках включения автоматизации допечатной подготовки.

Рабочий процесс «Брошюры и календари» демонстрирует, как функция наложения в программе FreeFlow® Core упрощает автоматизацию допечатной подготовки. Вместо создания нескольких рабочих процессов или предустановок наложения для разных типов брошюр и календарей применяется один рабочий процесс. Один рабочий процесс использует одну предустановку наложения для каждого типа работ и может выполнять наложение брошюр и календарей с полем для обрезки и без него и с выбором

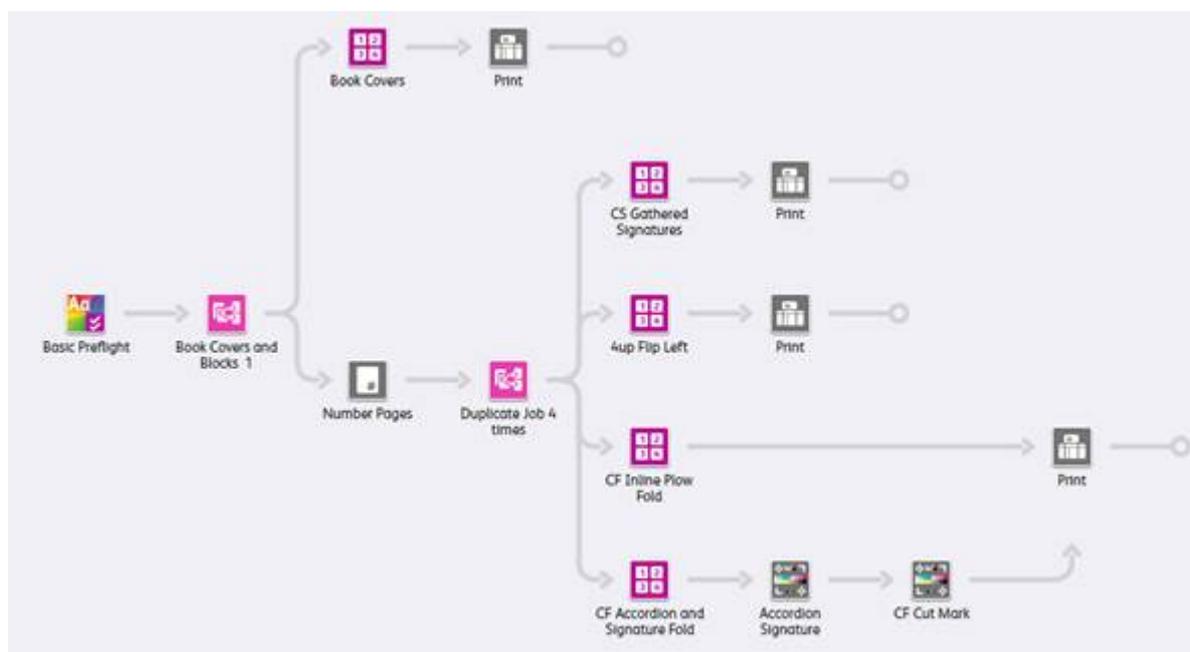
оптимального размера печатного листа. Этот рабочий процесс также автоматизирует наложение и выбор правильной предустановки наложения.

Рабочий процесс «Брошюры и календари» демонстрирует возможности маршрутизации FreeFlow Core, которые обеспечивают несколько результатов работ в зависимости от характеристик работы. Характеристики работы включают переменные, основанные на имени работы, имени группы работ, файле работы, сведениях о печати, метаданных работы, содержания переменной MAX, JMF и рабочего процесса. Описания переменных см. в разделе «Приложение» справочной интернет-системы Xerox FreeFlow® Core.

FreeFlow® Core обеспечивает автоматическую вариативную обработку работ, что упрощает реализацию и стабильность автоматизации допечатной обработки.

## ES-03AA: книги

Рабочий процесс «Книги» демонстрирует возможность FreeFlow® Core автоматизировать допечатную подготовку для разных компонентов работы в рамках одного процесса.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в темах раздела «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
- Узел маршрутизации автоматически разбивает документы на обложки и блоки в зависимости от ориентации страниц документа.
- Путь исполнения рабочего процесса «Обложки»:
  - Наложение обложек выполняется в многостраничной тетради на печатном листе формата 364 x 521 мм (14,33 x 20,5 дюймов).
  - Сверстанные документы автоматически отправляются на выбранный принтер. Количество отпечатков корректируется, чтобы гарантировать печать нужного числа обложек.
- Путь исполнения рабочего процесса «Блок книги»

Блоки книг копируются и передаются по нескольким путям выполнения, автоматизирующим подготовку книг для разных конфигураций печати и послепечатной обработки.

  - Предустановка «Наложение собранных тетрадней обрезных листов» выполняет наложение блоков книг, как это требуется для потоковой послепечатной обработки с использованием поточного устройства обрезки и термопереплета.
  - Наложение выполняется в два этапа.
    - На основном этапе наложение книг выполняется в виде брошюр с одним листом с использованием автоматического размера печатного листа. Размеры документа основаны на области PDF, используемой для наложения, плюс размеры полей и промежутков.
    - На втором этапе наложение брошюр выполняется в режиме «Разрезание и укладка» с использованием одного листа на каждую тетрадь.
  - На основе получившегося макета создается один лист, который можно разрезать пополам перед фальцовкой и сбором при подготовке к термопереплету.

- Предустановка наложения «4 на листе, разворот влево» верстает блоки книги в тетради «4 на лист». Левый столбец поворачивается так, чтобы стык корешков располагался в центре. На основе получившегося макета создаются блоки книги, которые разделяются перед подачей в автономное термопереплетное устройство.
- Предустановка наложения «Поточная продольная фальцовка с непрерывной подачей» верстает блоки книги в тетради «3 на лист». В данной предустановке порядок страниц задается вручную, а содержимое выравнивается по ячейке.
  - На основе получившегося макета создаются блоки книги, которые можно печатать на принтере с непрерывной подачей и устройством продольной фальцовки.
  - Чтобы активировать режим С-фальцовки с непрерывной подачей, настройка устройства фальцовки выполняется до разрезания на листы и укладки блоков книги для термопереплета.
- Предустановка «Фальцовка гармошкой и фальцовка тетради с непрерывной подачей» выполняет наложение блоков книги в тетради «8 на лист» с заданием порядка страниц вручную.
  - На основе получившегося макета создаются блоки книги, которые можно печатать на принтере с непрерывной подачей и настроенным устройством продольной фальцовки. Конфигурация устройства продольной фальцовки обеспечивает фальцовку гармошкой в три сложения, за которой следует поперечная фальцовка.
  - Предустановка специальных водяных знаков тетради с фальцовкой гармошкой служит для добавления последовательных меток тетради, меток регистрации фальцовки и меток разграничения конца тетради и конца книги.
  - Предустановка линии обрезки непрерывной подачи добавляет метку для запуска поточного резчика с помощью устройства оптического распознавания меток.
- Сверстанные документы автоматически отправляются на выбранный принтер. При необходимости количество отпечатков корректируется, чтобы гарантировать печать нужного числа обложек или блоков книги.

## Преимущества рабочего процесса

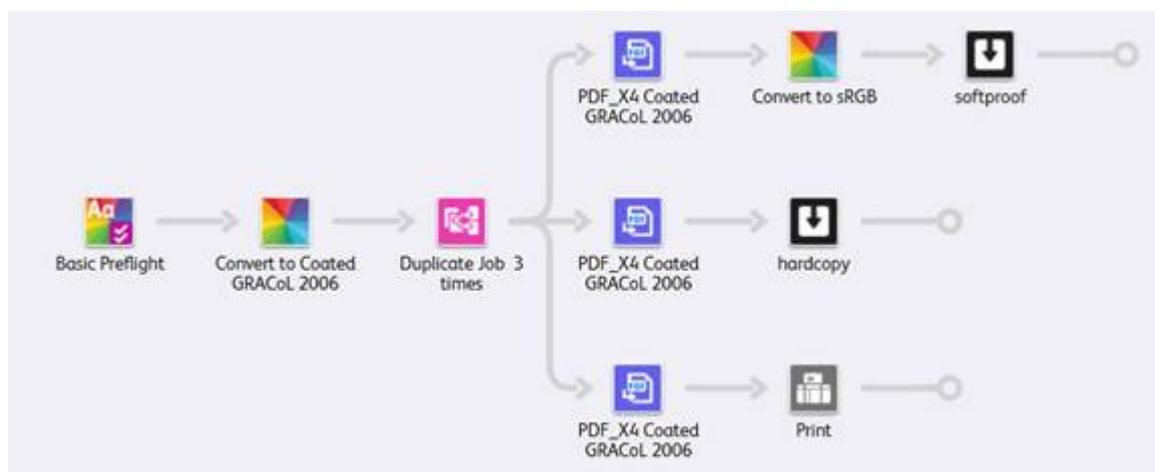
Рабочий процесс «Книги» демонстрирует, как FreeFlow® Core автоматизирует обработку работ и принятие решений о порядке обработки работ.

FreeFlow® Core принимает работы по мере их передачи и автоматически разбивает их компоненты на несколько работ. На выходе получается два компонента книги, для каждого из которых выполнена подготовка в соответствии с заданными требованиями. По мере выполнения рабочего процесса создаются четыре копии блока книги, чтобы продемонстрировать гибкость и возможности наложения программы FreeFlow® Core.

Рабочий процесс «Книги» демонстрирует, как один рабочий процесс способен автоматически выполнить различные операции допечатной подготовки для различных компонентов работы и автоматически разбить компоненты работ на несколько работ.

## ES-04AA: управление цветом, пробное изображение и печать

Рабочий процесс «Управление цветом, пробное изображение и печать» демонстрирует, каким образом подход к допечатной подготовке, используемый в FreeFlow® Core, упрощает внедрение и поддержку автоматизации.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в разделе «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
- Узел управления цветом обеспечивает управление цветом документа на материале с профилем CMYK – Coated GRACoL 2006. Для плашечных цветов управление цветом не осуществляется.
- Документ копируется три раза с помощью узла разделения и направляется по трем разным путям исполнения в зависимости от назначения.
  - Путь исполнения рабочего процесса SoftProof:
    - Узел оптимизации преобразует документ в стандарт PDF/X4 и обеспечивает наличие всех встроенных шрифтов.
    - Файл PDF конвертируется в sRGB, включая плашечные цвета, в соответствии с предустановкой управления цветом «Преобразовать в sRGB».
    - Файл PDF сохраняется с соблюдением правил именования файлов JobId -documentGroupId – jobName. После этого файл PDF можно отправлять в качестве цифрового пробного изображения получателю с тщательно калиброванным монитором.
  - Путь исполнения рабочего процесса «Сохранение в устройстве для получения пробного изображения»:
    - Узел оптимизации преобразует документ в стандарт PDF/X4 и обеспечивает наличие всех встроенных шрифтов.
    - Файл PDF сохраняется с соблюдением правил именования файлов JobId -documentGroupId – jobName. Затем файл PDF можно отправить на цветопробный принтер, настроенный на использование материала с профилем Coated GRACoL 2006.
  - Путь исполнения рабочего процесса «Печать»:

- Узел оптимизации преобразует документ в стандарт PDF/X4 и обеспечивает наличие всех встроенных шрифтов.
- Документы автоматически отправляются на выбранный принтер.
- Конфигурация узла печати предусматривает приостановку работы перед отправкой.
- Узел печати дает возможность просматривать сохраненные пробные изображения в PDF, прежде чем окончательный файл PDF будет выпущен в печать.

## Преимущества рабочего процесса

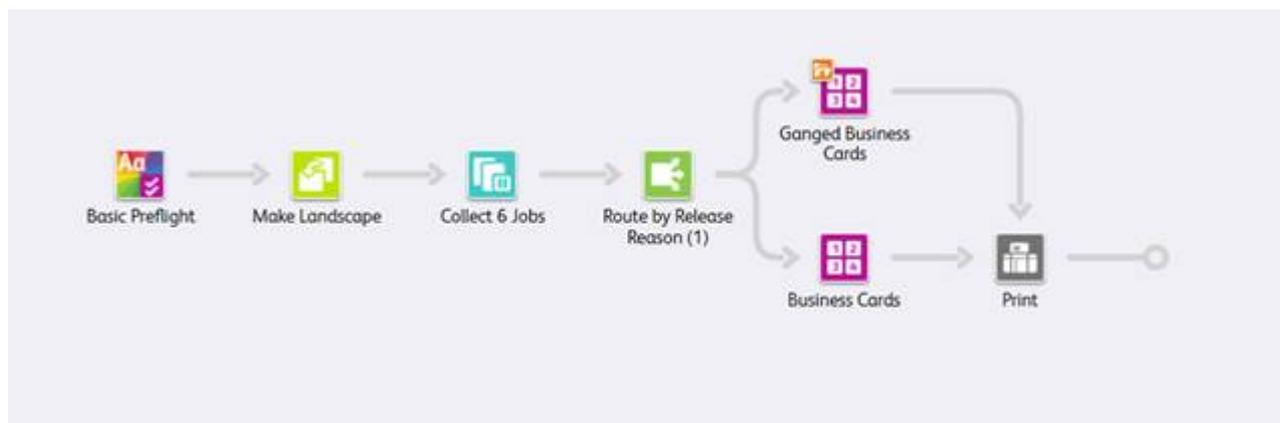
Рабочий процесс «Управление цветом, пробное изображение и печать» демонстрирует, как можно использовать возможности управления цветом и оптимизации, предоставляемые программой FreeFlow® Core, для создания совместимых файлов PDF с заданным пространством вывода, для которого выполняется управление цветом.

Рабочий процесс «Управление цветом, пробное изображение и печать» демонстрирует функцию разделения, которая обеспечивает создание трех копий входного файла PDF. Файл PDF автоматически направляется по трем разным путям исполнения для разных целей: печатное пробное изображение, цифровое пробное изображение и печать.

## ES-05AA: визитные карточки с автоматическим группированием

Рабочий процесс «Визитные карточки с автоматическим группированием» автоматизирует как принятие решений о необходимости группирования работ, так и сбор несвязанных работ в группу работ для автоматизированного группирования.

 **Примечание.** Рабочий процесс «Визитные карточки с автоматическим группированием» использует узел сбора, который собирает работы и с помощью функции «Собрать документы работы» осуществляет управление группами работ. Узлу сбора требуется модуль управления выводом.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в разделе «ESv5-01Base: предварительная проверка и печать».
- Узел поворота страниц обеспечивает одинаковую ориентацию всех визитных карточек.
- Узел сбора приостанавливает все работы перед их разблокировкой в виде одной группы работ. Блокировка снимается в перечисленных ниже случаях.
  - Блокировка с работ снимается при наличии шести приостановленных работ. Работы передаются в предустановку наложения сгруппированных визитных карточек.
  - Блокировка с работ снимается после минутного удержания. Работы передаются в предустановку наложения сгруппированных визитных карточек.
- Узел маршрутизации обеспечивает проверку условия разблокировки, которое использовалось для возобновления обработки работы, и отправку работы в соответствующую предустановку наложения или шаблон наложения.
  - Работы направляются по пути исполнения рабочего процесса «Визитные карточки с группированием».
    - Наложение для группы включается, если в предустановке наложения в рабочем процессе включена опция «Собрать документы работы».
    - Наложение выполняется в два этапа.
      - На первом этапе каждая визитная карточка размещается на материале шириной 483 мм (19 дюймов). FreeFlow® Core определяет длину материала автоматически.
      - Получившийся макет включает столько карточек, сколько умещается на листе шириной 483 мм (19 дюймов).
      - Высота документа зависит от количества строк с учетом промежутков и полей. Поскольку количество строк определяется настройкой

- «Автоматически», в системе FreeFlow® Core по умолчанию используется одна строка.
- Число отпечатков корректируется после определения количества визитных карточек в макете.
  - На втором (последнем) этапе функция наложения для группы работ изменяет режим разрезания и укладки. Режим «Разрезание и укладка» обеспечивает размещение каждой визитной карточки в отдельной области макета на листе размером 329 x 483 мм (13 x 19 дюймов).
  - В получившемся макете одна и та же визитная карточка повторяется по горизонтали, но по вертикали размещаются разные карточки для послепечатной обработки на резаке-биговщике с полистовой подачей. Рабочий процесс следит за тем, чтобы группы работ, попадающие в эту предустановку, содержали строго шесть работ. Все работы, попадающие в предустановку наложения, группируются предусмотренным образом.
  - Наложение работ, передаваемых по пути исполнения рабочего процесса «Визитные карточки», выполняется согласно предыдущему рабочему процессу Easy Start для обработки визитных карточек – «ES-05Base: брошюры».
- Сверстанные документы, для которых задано правильное количество отпечатков, автоматически передаются на выбранный принтер.



**Примечание.** Для отправки с помощью файла шаблонов .csv можно использовать функциональную возможность MAX, заданную в горячей папке. Горячая папка использует функцию «Настройка MAX» (Manifest Automation from Xerox).

- Функциональная возможность появляется после отправки файла .csv или .txt в горячую папку на сервере FreeFlow® Core.
- Адрес файла: C:\Xerox\FreeFlow\Core\00000000-0000-0000-0000-000000000000\Data\Hot Folders\ES-07AAAuto-GangedBusinessCards.
- Назначение функции «Настройка MAX» привязывает данные в файле .csv или .txt к назначенным переменным FreeFlow Core. Дополнительную информацию см. в файле шаблонов.

## Преимущества рабочего процесса

Предустановки предварительной проверки, визитных карточек и печати используются совместно с другими рабочими процессами. Возможность совместного использования предустановок разными рабочими процессами позволяет свести к минимуму общий объем реализации конфигураций и управления ими в рамках включения автоматизации допечатной подготовки.

Рабочий процесс «Визитные карточки с автоматическим группированием» демонстрирует, как FreeFlow® Core автоматизирует обработку работ и принятие решений о порядке обработки работ. Вместо применения разных процессов для отдельных визитных карточек и групп, один рабочий процесс использует наложение для групп работ, чтобы автоматически сгруппировать как можно большее число визитных карточек. Функция наложения обеспечивает размещение визитных карточек на макете, что позволяет группировать карточки с односторонней и двусторонней печатью. Оставшиеся визитные карточки налагаются как отдельные работы.

Кроме того, для этого рабочего процесса не требуется, чтобы вышестоящая система была осведомлена о том, что выполняется сбор и группирование работ. FreeFlow® Core принимает работы по мере передачи. Узел сбора используется для сбора и объединения работ в группы работ, которые передаются на узел наложения для группирования.

Кроме того, узел сборки может разблокировать работы после истечения заданного периода. Работы верстаются как отдельные. Это гарантирует, что система не будет ожидать

заполнения макета с группированием в течение неопределенного времени.

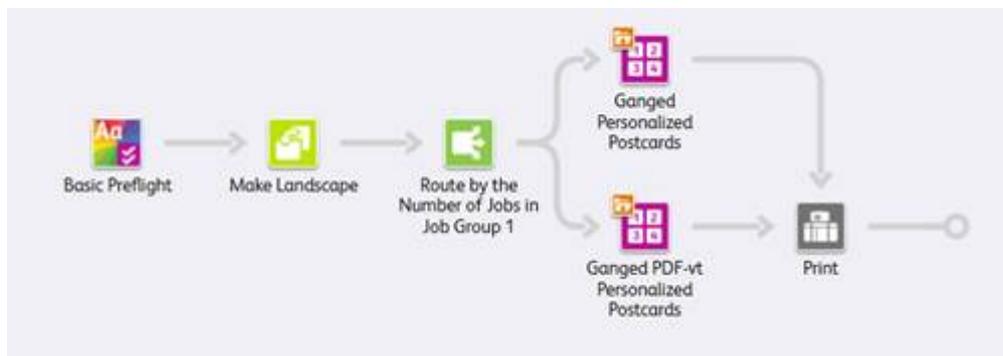
Выполняя автоматизацию сбора работ, рабочий процесс «Визитные карточки с автоматическим группированием» демонстрирует возможности программы FreeFlow® Core автоматически оптимизировать операции печати и послепечатной обработки. Этот рабочий процесс также демонстрирует возможности автоматического применения разных вариантов подготовки работы в зависимости от сценария, оптимального для данного набора работ.

Этот рабочий процесс представляет один из способов, которым FreeFlow® Core может использовать информацию из вышестоящей системы, применяя функциональность MAX программы FreeFlow® Core. В этом случае файл шаблонов .csv указывает на местоположение визитных карточек, которые необходимо обработать.

## ES-01V: персонализированные карточки с группированием

Рабочий процесс «Персонализированные карточки с группированием» автоматизирует наложение с учетом запрошенного количества и размера. Если содержимое является группой работ или единичным файлом PDF/VT с записями, рабочий процесс показывает разные результаты наложения.

Преимуществом PDF/VT является объединение всего содержимого нескольких единичных файлов PDF в одном файле, представленном как отдельные записи. Размер такого PDF/VT меньше суммы отдельных файлов PDF. FreeFlow® Core позволяет обрабатывать отдельные записи в PDF/VT, применяя операции разделения, наложения и данные штрих-кода. FreeFlow® Core имеет переменные PDF/VT, которые обеспечивают принятие решений по рабочему процессу с учетом информации записи.



- Узел предварительной проверки гарантирует приемлемое разрешение изображения и наличие встроенных шрифтов в документе. Дополнительную информацию см. в темах раздела «ES-01Base: предварительная проверка и печать».
  - Узел поворота страниц обеспечивает одинаковую ориентацию всех визитных карточек.
  - Узел маршрутизации осуществляет отправку в группу работ по числу работ. Если число работ превышает 1, они передаются в предустановку наложения персонализированных открыток с группированием. Если работа только одна, она передается в предустановку наложения персонализированных открыток PDF/VT с группированием.
  - Наложение персонализированных открыток с группированием выполняется в два этапа.
    - На первом этапе выбирается ширина материала для персонализированных карточек. Выберите одно из следующих значений для ширины материала:
      - 520,7 мм (20,5 дюйма)
      - 571,5 мм (22,5 дюйма)
      - 660,4 мм (26 дюймов)
- FreeFlow® Core определяет длину материала автоматически. Макет представляет собой режим «Разрезание и укладка» с одной строкой и автоматически определяемым числом столбцов.
- На втором (заключительном) этапе материал имеет один из следующих размеров:
    - 364 x 520,7 мм (14,33 x 20,5 дюйма)
    - 364 x 571,5 мм (14,33 x 22,5 дюйма)
    - 364 x 660,4 мм (14,33 x 26 дюймов)

Разные геометрические размеры обусловлены размером, который автоматически выбирается на первом этапе. Макет представляет собой режим «Разрезание и укладка»

с опцией «Сохранять порядок работ при группировании», что обеспечивает сохранение работы, порядка работ и автоматически определяемое число рядов и столбцов.

- При наложении персонализированных открыток PDF/VT с группированием лист будет иметь один из следующих размеров:
  - производство 520,7 мм (20,5 дюйма) и длины, автоматически определяемой FreeFlow Core
  - производство 571,5 мм (22,5 дюйма) и длины, автоматически определяемой FreeFlow Core
  - производство 660,4 мм (26 дюймов) и длины, автоматически определяемой FreeFlow Core
  - Макет представляет собой режим «Разрезание и укладка» с выбранной опцией «Применить к каждой записи с переменными данными». При выборе данной опции запись в файле PDF/VT верстается как отдельная работа.
  - Все записи в файле PDF/VT считаются группой работ, а каждая запись — подработой в такой группе работ.
- Сверстанные документы автоматически отправляются на выбранный принтер.

## Преимущества рабочего процесса

Рабочий процесс «Персонализированные карточки с группированием» демонстрирует, как FreeFlow® Core автоматизирует обработку работ и принятие решений о порядке обработки работ. FreeFlow® Core принимает работы по мере передачи и автоматически корректирует число отпечатков, чтобы обеспечить оптимальное использование материала при запросах различного количества отпечатков. Рабочий процесс «Персонализированные карточки с группированием» демонстрирует возможности наложения для работы PDF/VT с записями, заданными на внутреннем уровне.

Выполняя автоматизацию сбора работ, рабочий процесс демонстрирует возможности программы FreeFlow® Core автоматически оптимизировать операции печати и послепечатной обработки.

Рабочий процесс «Персонализированные карточки с группированием» представляет один из способов, которым FreeFlow® Core может использовать информацию из вышестоящей системы, применяя функциональность MAX программы FreeFlow® Core. В этом случае файл шаблонов .csv указывает на работы с карточками, требующие обработки.



