

Servidor de impresión FreeFlow® V9 SP3
Noviembre de 2012
708P90219



Servidor de impresión FreeFlow® de Xerox®

Guía del usuario de fusores con distintas anchuras

Prensa digital de color Xerox J75/C75



© 2012 de Xerox Corporation. Reservados todos los derechos. Xerox®, Xerox con la marca figurativa® y FreeFlow® son marcas registradas de Xerox Corporation en EE.UU. y/o en otros países. BR5188

Este documento se modifica periódicamente. Los cambios, así como los errores técnicos y tipográficos, se corregirán en ediciones futuras.

Versión del documento: 1.0 (noviembre de 2012)

Índice general

Uso de fusores de distintas anchuras.....	2
Resumen.....	2
Contexto.....	2
Distintos comportamientos.....	2
Escenarios de flujos de trabajo	3
Descripción	5
Selección de la anchura del fusor	5
Tipos de anchura de fusor	6

Uso de fusores de distintas anchuras

Resumen

La finalidad principal de esta función es activar el sistema FFPS para utilizar la opción de distintos fusores y permitir al usuario optimizar la calidad de imagen del sistema en cada trabajo. La Programación conforme a recursos se lleva a cabo en función de las opciones de anchura del fusor. El trabajo puede ser ilegible si el fusor no admite la anchura de papel definida para el trabajo. Cuando se carga el fusor adecuado, el trabajo se programa e imprime automáticamente.

Contexto

En el pasado, el usuario no establecía la anchura del fusor y, con independencia de la anchura del papel necesario para el trabajo, se calentaba todo el fusor. Ahora, el usuario puede seleccionar el fusor en función de la anchura del papel. Esto aumenta la durabilidad del fusor.

Distintos comportamientos

FFPS ofrece dos modos de procesamiento de trabajos: Programación conforme a recursos y FIFO (primero en entrar, primero en salir)

En el modo FIFO, el trabajo comprueba la anchura del fusor existente y si no es la adecuada, muestra un mensaje en la IU de la impresora con las 3 posibilidades siguientes: cambiar el fusor, continuar o cancelar.

En el modo Programación conforme a recursos, si la anchura del fusor no es la adecuada cuando se procesa el trabajo, el trabajo será ilegible. El mensaje correspondiente informa que es necesario cargar el fusor correcto. Si se libera el trabajo, seguirá el comportamiento del modo FIFO. También se pueden acumular los trabajos de distintas anchuras de fusor en estado ilegible. Cuando se inserta el fusor adecuado, se liberarán e imprimirán todos los trabajos acumulados. Esto permite que una tienda imprima al mismo tiempo todos los trabajos de un tamaño de fusor determinado en lugar de estar cambiando el fusor, según sea necesario.

Escenarios de flujos de trabajo

1. Un usuario envía un trabajo a FFPS para su impresión.
2. Si el fusor cargado admite la anchura del papel del trabajo enviado, entonces el trabajo se imprime y se guarda en la ficha “Trabajos terminados”.

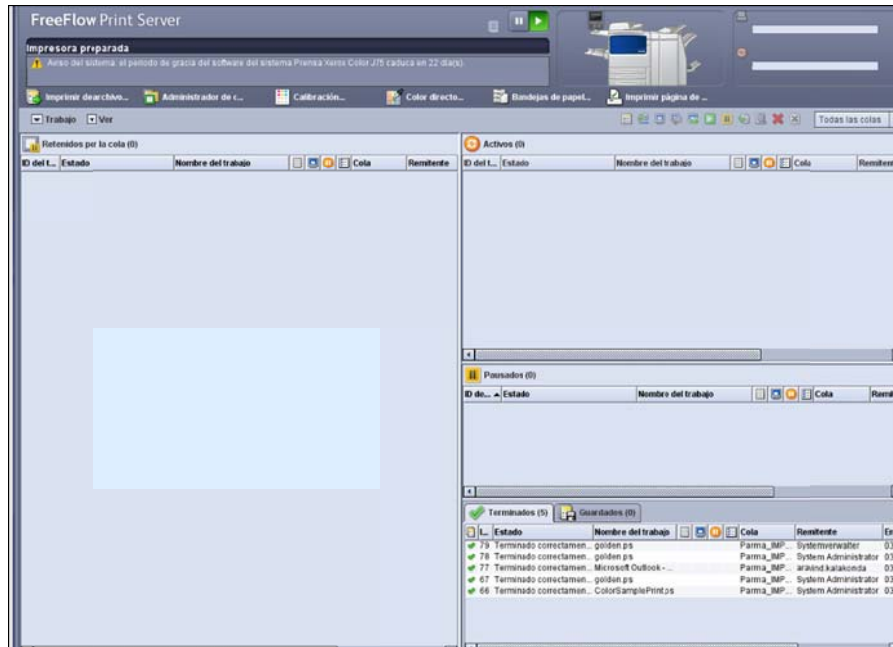


Figura 1: Todos los trabajos impresos se guardan en la ficha Terminados

3. El trabajo es inelegible cuando la anchura del fusor no admite la anchura de papel necesario para el trabajo. Todos los trabajos inelegibles se encuentran en la ficha “Pausados”.

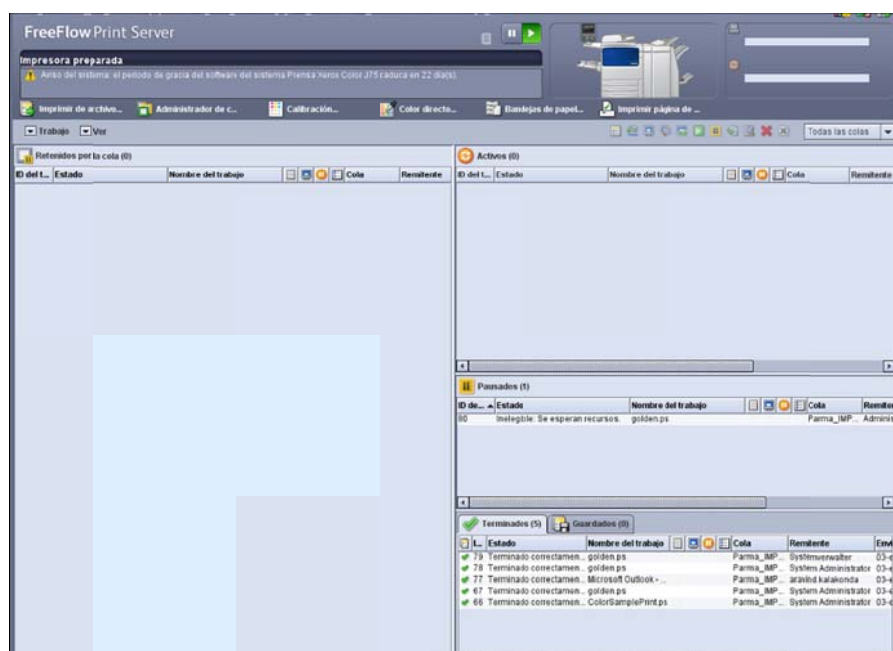


Figura 2: Trabajo inelegible disponible en la ficha “Pausados”

Cuando la anchura del trabajo es mayor que la anchura del fusor, aparece el mensaje de error que indica que el papel es demasiado ancho.

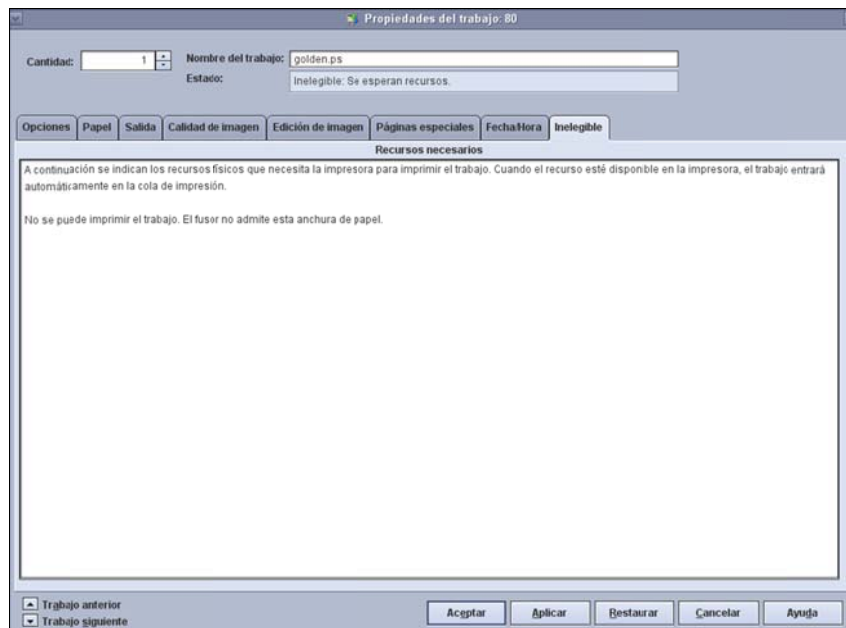


Figura 3: Mensaje de error de papel demasiado ancho en FFPS

4. Cuando se vuelve a cargar o ajustar el fusor, los trabajos que eran inelegibles se liberan automáticamente para imprimirse en función de la Programación conforme a recursos. El selector de trabajos permite que el trabajo inelegible se imprima en función de la disponibilidad de la Programación conforme a recursos. Cuando ya está disponible el recurso en la impresora, el trabajo se programa para su impresión automáticamente.

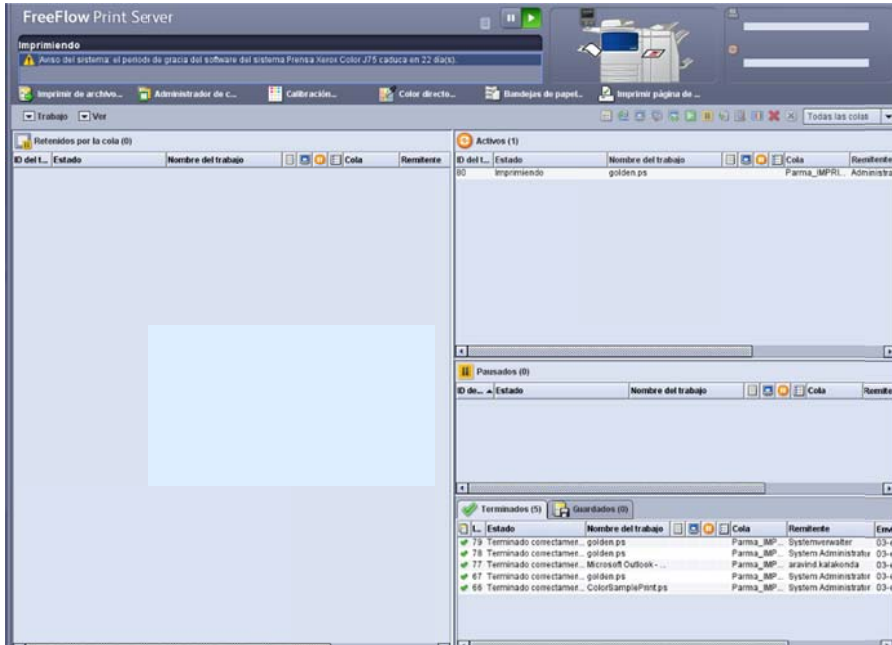


Figura 4: Trabajo inelegible que se imprime una vez que están disponibles los recursos

Descripción

Esta función está disponible en las prensas Xerox Color J75 y Xerox Color C75.

Selección de la anchura del fusor

En cada fusor hay disponible un interruptor giratorio con una perilla moleteada que sobresale. Este interruptor de 8 posiciones indica a la IOT el rango de anchuras de material de impresión que puede pasar por el fusor. El usuario debe ajustar este interruptor al principio, antes de utilizar el fusor.

Cada vez que se carga el fusor, FFPS valida los trabajos inelegibles que hay en la cola y los procesa. Si la validación es correcta, se ejecuta el trabajo, de lo contrario el trabajo permanece en la cola de "Pausados".

Tipos de anchura de fusor

Estas son las anchuras de fusor que puede seleccionar el usuario según los requisitos:

Anchura de fusor	Tamaño de material de impresión	Anchura máxima de papel en mm/pulgadas
Anchura de página 0	Todos	100.0 ~ 330.2 / (3.937" – 13.00")
Anchura de página 1	A4/Carta ABC	180.0 ~ 249.9 / (7.08" – 9.839")
Anchura de página 2	A3 ABC A4/Carta ABL 12"	250.0 ~ 306.9 / (9.84" – 12.08")
Anchura de página 3	A5 Postal	100.0 ~ 179.9 / (3.937" – 7.08")
Anchura de página 4	SRA3 13"	307.0 ~ 330.2 / (12.09" – 13.00")
Anchura de página 5	Personalizada	100.0 ~ 330.2 / (3.937" – 13.00")
Anchura de página 6	Personalizada	100.0 ~ 330.2 / (3.937" – 13.00")
Anchura de página 7	Personalizada	100.0 ~ 330.2 / (3.937" – 13.00")

Nota: de forma prefijada está definida la "Anchura de página" para el usuario. Esto permite al usuario imprimir trabajos de todas las anchuras permitidas.

