

Version 3.0  
Mars 2012



# Presse couleur 800/1000 de Xerox<sup>®</sup>

## Guide utilisateur



© 2012 Xerox Corporation. Tous droits réservés. Xerox<sup>®</sup> et Xerox et le Dessin<sup>®</sup> sont des marques de commerce de Xerox Corporation aux États-Unis et (ou) dans d'autres pays.

FreeFlow<sup>®</sup>, SquareFold<sup>®</sup>, Xerox prInteract<sup>™</sup>, MeterAssistant<sup>™</sup>, SuppliesAssistant<sup>™</sup> et RemoteAssistant<sup>™</sup> sont des marques de commerce de Xerox Corporation aux États-Unis et (ou) dans d'autres pays. Les conditions et (ou) les spécifications du produit et de sa fabrication peuvent être modifiées sans préavis.

Microsoft, Windows, Windows 2000, Windows XP, Windows Vista et Windows 7 sont des marques déposées de Microsoft Corporation.

PANTONE<sup>®</sup> est une marque déposée de Pantone, Inc.

Macintosh est une marque déposée d'Apple Computer, Inc., déposée aux États-Unis et dans d'autres pays. Les éléments de la documentation technique destinée aux utilisateurs d'Apple sont utilisés avec l'autorisation d'Apple Computer, Inc.

Adobe, le logo d'Adobe, Acrobat, le logo d'Acrobat, Acrobat Reader, Distiller, le logo d'Adobe PDF, Adobe PDF JobReady, Illustrator, InDesign, et Photoshop sont des marques déposées d'Adobe Systems, Inc. PostScript est une marque déposée d'Adobe utilisée avec l'Adobe PostScript Interpreter, le langage de description de pages d'Adobe et d'autres produits d'Adobe. Ce produit n'est pas dûment visé ou commandité par Adobe Systems, éditeur de Photoshop d'Adobe.

Fiery<sup>®</sup> est une marque déposée d'Electronics For Imaging, Inc. Creo<sup>®</sup> est une marque déposée de Creo, Inc. Plockmatic<sup>™</sup> est une marque de commerce de CFS Products Inc. GBC<sup>®</sup> et AdvancedPunch<sup>™</sup> sont des marques de commerce ou des marques déposées de General Binding Corporation. GBC<sup>®</sup> et e/Binder 200<sup>™</sup> sont des marques de commerce ou des marques déposées de General Binding Corporation. HP, HPGL, HPGL/2 et HP-UX sont des marques déposées de Hewlett-Packard Corporation. Netscape<sup>®</sup> est une marque déposée de Netscape Communications. UNIX<sup>®</sup> est une marque déposée de The Open Group. Mozilla FireFox<sup>™</sup> est une marque de commerce de Mozilla Foundation.

# Sommaire

<b>1 Présentation.....</b>	<b>1-1</b>
Démarrage rapide/liens.....	1-2
Interface utilisateur.....	1-2
Connexion.....	1-3
Langue.....	1-3
Changement de la langue.....	1-4
Mode Économiseur.....	1-4
Présentation du serveur d'impression.....	1-4
Dispositif pleine largeur.....	1-5
Toner incolore.....	1-6
Productivité.....	1-6
Inondation complète.....	1-6
Tache.....	1-7
Mise sous tension/hors tension de la machine.....	1-7
Périphériques d'alimentation et de finition.....	1-8
Magasin grande capacité grand format (MGCGF).....	1-8
Module d'interface.....	1-8
GBC AdvancedPunch.....	1-9
Module de réception grande capacité (MRGC).....	1-10
Perfect Binder.....	1-10
Module de finition standard.....	1-11
Module de finition de brochures.....	1-11
Module massicot SquareFold.....	1-12
Module de finition standard plus.....	1-12
Modules de finition tiers.....	1-13
<b>2 Où trouver de l'aide.....</b>	<b>2-1</b>
Aide sur l'interface utilisateur.....	2-1
Aide sur Internet.....	2-2
Documentation client du serveur d'impression.....	2-2
<b>3 État machine/travail.....</b>	<b>3-1</b>
État machine.....	3-1
Menu Système.....	3-1
Zone d'état du toner.....	3-2
Facturation et compteurs.....	3-2
Afficher/réinitialiser les Compteurs de facturation/Compteurs d'utilisation.....	3-2

Informations sur la facturation et les compteurs.....	3-3
Informations sur les impressions.....	3-3
Maintenance (sur l'IU).....	3-4
État travail.....	3-6
Zone d'état travail/machine.....	3-6
Récapitulatif des travaux.....	3-7
Pause.....	3-7
<b>4 Soumission d'un travail d'impression.....</b>	<b>4-1</b>
Impression à partir d'un poste de travail.....	4-1
Impression à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox.....	4-1
Impression à partir du serveur d'impression EX de Xerox, optimisé par EFI.....	4-2
Impression à partir du serveur d'impression CX de Xerox, optimisé par Creo.....	4-2
<b>5 Présentation du mode Administrateur système.....</b>	<b>5-1</b>
Ouverture de session en tant qu'Administrateur.....	5-1
Options de l'Administrateur système.....	5-1
<b>6 Informations concernant le support.....</b>	<b>6-1</b>
Chargement de supports dans les magasins 1 et 2.....	6-1
Mise en place du support.....	6-1
Chargement d'intercalaires à onglet.....	6-1
Chargement des transparents.....	6-2
Chargement du support perforé pour les travaux recto.....	6-3
Chargement du support perforé pour les travaux recto verso.....	6-4
Leviers de réglage d'oblique.....	6-5
Propriétés du magasin.....	6-7
Discordance support dans un magasin.....	6-8
<b>7 Gestion Bibliothèque supports.....</b>	<b>7-1</b>
Liste des supports recommandés (RML).....	7-2
Gestion des supports.....	7-3
Fenêtre Gestion bibliothèque supports.....	7-4
Ajouter un nouveau support.....	7-5
Copier un support.....	7-6
Création d'un nouveau support (à partir de Gestion Bibliothèque supports).....	7-7
Création d'un nouveau support (à partir de Propriétés magasin).....	7-8
Modifier un support existant dans la Bibliothèque des supports.....	7-10
Retirer un support de la Bibliothèque des supports.....	7-11

<b>8 Configuration avancée des supports.....</b>	<b>8-1</b>
Options de configuration avancée des supports.....	8-2
Conseils pour l'utilisation des options Configuration avancée des supports.....	8-3
Options Créer/Modifier Configuration avancée des supports.....	8-4
Options magasins/alimentation supports.....	8-6
Support par nom seulement.....	8-6
Détection alimentation multiple.....	8-6
Niveau de détection presque vide.....	8-6
Ventilation magasin.....	8-7
Activer réchauffeur magasin.....	8-8
Option circuit support/transport support.....	8-8
Pression du rouleau d'alignement.....	8-8
Rouleau de transfert de polarisation 2.....	8-10
Moutonnage.....	8-11
Décalage couleur.....	8-12
Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2.....	8-13
Température du module four.....	8-14
Profil d'ajustement de pli.....	8-15
<b>9 Maintenance.....</b>	<b>9-1</b>
Procédures de nettoyage.....	9-1
Nettoyage de l'écran de l'interface utilisateur.....	9-1
Nettoyage du circuit papier.....	9-1
Nettoyage de la zone 2 du circuit papier.....	9-2
Nettoyage des zones 3 et 4 du circuit papier.....	9-4
Nettoyage de la zone 5 du circuit papier.....	9-7
Nettoyage de la zone 6 du circuit papier.....	9-10
Nettoyage de la zone 7 du circuit papier.....	9-13
Remplacement des consommables/fournitures.....	9-17
Consommables/fournitures.....	9-17
Remplacement d'une cartouche de toner.....	9-19
Contenant de récupération de toner.....	9-21
Remplacement du contenant de récupération de toner.....	9-22
Remplacement de l'ensemble de bande de four.....	9-25
<b>10 Résolution d'incidents.....</b>	<b>10-1</b>
Localiser le numéro de série de la machine.....	10-1
Numéro de série sur l'IU.....	10-1

Numéro de série sur la machine.....	10-1
Appel de service.....	10-2
Incidents généraux.....	10-3
Dégagement d'incident (bourrage papier).....	10-7
Incidents dans les magasins 1 et 2 (bourrages papier).....	10-8
Incidents (bourrages papier) dans la zone 2.....	10-9
Incidents (bourrages papier) dans les zones 3 et 4.....	10-12
Incidents (bourrages papier) dans la zone 5.....	10-15
Incidents (bourrages papier) dans la zone 6.....	10-18
Incidents (bourrages papier) dans la zone 7.....	10-21
Codes d'erreur.....	10-25
Qualité d'image.....	10-49
Corotrons de charge.....	10-52
Quand remplacer un module corotron de charge.....	10-52
Quel module corotron de charge remplacer.....	10-52
Exemples de bandes.....	10-53
<b>11 Fiche technique.....</b>	<b>11-1</b>
Fiche technique de la machine.....	11-1
Capacité des magasins.....	11-1
Information de rendement pour tous les magasins.....	11-1
Temps de réchauffage de la machine.....	11-2
Délai de sortie de la première impression.....	11-2
Spécifications des supports.....	11-3
Spécifications environnementales.....	11-4
<b>12 Bac à décalage (OCT).....</b>	<b>12-1</b>
Activation du mode décalage sur le serveur d'impression EX.....	12-1
<b>13 Magasin grande capacité grand format (MGCGF).....</b>	<b>13-1</b>
Présentation.....	13-1
Ensemble pour cartes postales.....	13-1
Utilisation de l'ensemble pour cartes postales.....	13-2
Chargement de supports dans le MGCGF.....	13-4
Chargement de papier dans le MGCGF.....	13-4
Chargement d'onglets dans le MGCGF.....	13-4
Chargement de transparents dans le MGCGF.....	13-5
Chargement de papier perforé dans le MGCGF pour les travaux d'impression recto.....	13-6
Chargement de papier perforé dans le MGCGF pour les travaux d'impression recto verso.....	13-7
Leviers de réglage d'oblique.....	13-8

Propriétés du magasin.....	13-10
Discordance support dans un magasin.....	13-11
Résolution d'incidents du MGCGF.....	13-12
Dégagement des incidents (bourrages papier) du MGCGF.....	13-12
Incidents (bourrages papier) dans les magasins du MGCGF.....	13-13
Incidents (bourrages papier) MGCGF au levier 1a et bouton 1c.....	13-14
Incidents (bourrages papier) MGCGF au levier 1b et bouton 1c.....	13-15
Incidents (bourrages papier) MGCGF au levier 1d et bouton 1c.....	13-16
Codes d'erreur du MGCGF.....	13-18
Fiche technique du magasin grande capacité grand format (MGCGF).....	13-20
<b>14 Module d'interface.....</b>	<b>14-1</b>
Présentation.....	14-1
Panneau de commande.....	14-2
Circuit support.....	14-3
Réglages de la courbe du papier sur le module d'interface.....	14-3
Prédéfinir les paramètres du décourbeur.....	14-3
Touches du décourbeur manuel.....	14-3
Résolution d'incidents.....	14-4
Dégagement des incidents.....	14-4
Incidents au levier 1a.....	14-4
Incidents au levier 2a.....	14-5
Incidents au levier 2b.....	14-7
Codes d'erreur.....	14-8
<b>15 Module de réception grande capacité (MRGC).....</b>	<b>15-1</b>
Présentation.....	15-1
Identification des éléments.....	15-2
Panneau de commande.....	15-3
Bac supérieur du MRGC.....	15-3
Vider le bac récepteur.....	15-4
Résolution d'incidents.....	15-5
Incidents généraux.....	15-5
Dégagement d'incident (bourrage papier).....	15-5
Incidents à l'entrée du MRGC (E1, E2 et E3).....	15-5
Incidents dans le circuit du MRGC (E4, E5 et E6).....	15-6
Incident bac supérieur du MRGC (E7).....	15-8
Incident à la sortie du MRGC (E8).....	15-9

Conseils et recommandations pour l'utilisation du MRGC.....	15-10
Rupture d'alimentation.....	15-11
Codes d'erreur.....	15-12
Fiche technique.....	15-16
<b>16 Perfect Binder.....</b>	<b>16-1</b>
Éléments du relieur.....	16-1
Éléments externes.....	16-1
Module d'insertion de couvertures.....	16-3
Éléments internes.....	16-4
Panneau de commande du relieur.....	16-5
Disjoncteur du relieur.....	16-6
Circuit de reliure de livre.....	16-7
Circuit du départ manuel.....	16-7
Circuit standard.....	16-8
Circuit d'insertion de couvertures.....	16-9
Marche/Arrêt.....	16-10
Mode Veille.....	16-10
Chargement de support dans le magasin d'insertion de couvertures.....	16-11
Retrait des livres du relieur.....	16-12
Soumission d'un travail au relieur.....	16-12
Impression à partir d'un poste de travail vers le relieur.....	16-12
Impression à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox vers le Perfect Binder.....	16-13
Mode manuel du relieur avec le serveur d'impression FreeFlow.....	16-13
Impression/reliure avec couvertures préimprimées au serveur d'impression FreeFlow.....	16-15
Impression/reliure à partir d'un fichier unique au serveur d'impression FreeFlow.....	16-16
Impression à partir du serveur d'impression CX de Xerox, optimisé par Creo vers le Perfect Binder.....	16-18
Mode manuel de relieur avec le serveur d'impression CX.....	16-18
Impression/reliure à partir d'un fichier unique au serveur d'impression CX.....	16-19
Impression/reliure à partir de deux fichiers au serveur d'impression CX.....	16-20
Impression à partir du serveur d'impression EX de Xerox, optimisé par EFI vers le Perfect Binder.....	16-22
Mode manuel de relieur avec le serveur d'impression EX.....	16-22

Impression/reliure avec couvertures préimprimées au serveur d'impression EX.....	16-23
Impression/reliure à partir d'un fichier unique au serveur d'impression EX.....	16-24
Maintenance.....	16-27
Nettoyage du relieur.....	16-27
Vidage du contenant de récupération du massicot.....	16-27
Contenant de remplissage d'adhésif.....	16-28
Remplissage du contenant d'adhésif.....	16-29
Résolution d'incidents du relieur.....	16-29
Incidents (bourrages) dans les zones E1 et E2.....	16-29
Incidents (bourrages) dans la zone E3.....	16-30
Incidents (bourrages) dans la zone E4.....	16-32
Incidents (bourrages) dans les zones E5 et E6.....	16-33
Incidents généraux.....	16-36
Coupure d'alimentation pendant le fonctionnement.....	16-36
Réglage de l'image imprimée et du rognage.....	16-36
Codes d'erreur.....	16-36
Spécifications concernant le relieur.....	16-73
<b>17 Module de finition standard/plieuse-agrafeuse.....</b>	<b>17-1</b>
Décourbeur manuel sur le module de finition.....	17-4
Fonction de pliage.....	17-5
Types de pli.....	17-5
Chargement du papier/onglets dans le magasin 8/T1 (module insertion post-traitement).....	17-6
Maintenance.....	17-8
Consommables/fournitures pour le module de finition standard/plieuse-agrafeuse.....	17-8
Remplacement de la cartouche d'agrafes standard.....	17-8
Remplacement de la cartouche d'agrafes de la plieuse-agrafeuse.....	17-10
Remplacement du contenant de récupération des agrafes du module de finition.....	17-11
Vider le contenant de récupération de la perforatrice.....	17-14
Résolution d'incidents du module de finition.....	17-15
Incidents dans le magasin 8/T1 (module insertion post-traitement).....	17-16
Incidents au levier 1a et bouton 1c.....	17-17
Incidents au levier 1d.....	17-18
Incidents au levier 1b.....	17-19
Incidents aux leviers 3b et 3d.....	17-20
Incidents au levier 3e et bouton 3c.....	17-22

Incidents au levier 3g et bouton 3f.....	17-23
Incidents au levier 4b et bouton 3a.....	17-24
Incidents au levier 2a et bouton 3a.....	17-25
Incidents au levier 2b et bouton 2c.....	17-26
Incidents à 2c, 2e, 2f et 2d.....	17-28
Incidents zone 2d et au levier 2g.....	17-29
Incidents unité 4 et bouton 4a.....	17-30
Incidents dans le bac de réception supérieur du module de finition.....	17-32
Incidents dans le bac de réception du module de finition.....	17-33
Incident dans le bac de réception de la plieuse-agrafeuse en option.....	17-34
Incidents agrafeuse.....	17-35
Incidents dans la cartouche d'agrafes standard.....	17-36
Incidents dans la cartouche de plieuse-agrafeuse.....	17-37
Réinsertion de la cartouche d'agrafes standard.....	17-39
Codes d'erreur.....	17-41
Fiche technique.....	17-44
Module de finition standard/plieuse-agrafeuse.....	17-44
Plieuse (en option) : pliage en C, pliage en Z.....	17-47

## 18 Module massicot SquareFold..... 18-1

Présentation.....	18-1
Identification des éléments.....	18-2
Éléments principaux.....	18-2
Circuit support.....	18-3
Panneau de commande.....	18-4
Fonction production de dos carrés.....	18-5
Options production de dos carrés.....	18-5
Accès aux options production de dos carrés.....	18-7
Fonction massicot.....	18-7
Options du massicot.....	18-8
Conseils de rognage.....	18-9
Accès aux options massicot.....	18-10
Conseils et recommandations.....	18-11
Impression d'images pleine page sur des cahiers.....	18-11
Suivre ces conseils.....	18-12
Résolution d'incidents.....	18-12
Dégagement d'incident (bourrage papier).....	18-12
Dégagement des incidents.....	18-13
Dégagement d'incidents E1/E2.....	18-13

Dégagement des incidents E3.....	18-15
Codes d'erreur.....	18-16
Fiche technique.....	18-19
Fiche technique.....	18-19
<b>19 Module de finition standard plus.....</b>	<b>19-1</b>
Présentation.....	19-1
Module de finition.....	19-2
Éléments principaux du module de finition.....	19-2
Fonction de pliage.....	19-3
Types de pli.....	19-3
Chargement du papier/onglets dans le magasin 8/T1 (module insertion post-traitement).....	19-5
Circuit de finition.....	19-6
Éléments principaux du circuit de finition.....	19-6
Voyants d'état du circuit de finition.....	19-7
Maintenance du module de finition standard plus.....	19-8
Consommables/fournitures pour le module de finition standard plus.....	19-8
Remplacement de la cartouche d'agrafes standard.....	19-8
Remplacement du contenant de récupération des agrafes du module de finition.....	19-10
Vider le contenant de récupération de la perforatrice.....	19-12
Résolution d'incidents.....	19-14
Incidents dans le module de finition.....	19-14
Incidents dans le magasin 8/T1 (module insertion post-traitement).....	19-14
Incidents sous le couvercle gauche du module de finition.....	19-15
Incidents au levier 1a et bouton 1c.....	19-15
Incidents au levier 1d.....	19-16
Incidents au levier 1b.....	19-17
Incidents sous le couvercle droit du module de finition.....	19-19
Incidents aux leviers 3b et 3d.....	19-19
Incidents au levier 3e et bouton 3c.....	19-20
Incidents au levier 3g et bouton 3f.....	19-21
Incidents au levier 4b et bouton 3a.....	19-23
Incidents (bourrages papier) dans la plieuse C/Z facultative.....	19-24
Incidents au levier 2a et bouton 3a.....	19-24
Incidents au levier 2b et bouton 2c.....	19-25
Incidents à 2c, 2e, 2f et 2d.....	19-27

Incidents zone 2d et au levier 2g.....	19-28
Incidents dans les zones 4b et 4c.....	19-30
Incidents dans la zone de réception du module de finition.....	19-31
Incidents dans le bac de réception supérieur du module de finition.....	19-31
Incidents dans le bac de réception du module de finition.....	19-32
Incidents dans le circuit de finition.....	19-33
Incidents dans la zone 1.....	19-33
Incidents dans la zone 2.....	19-34
Incidents dans la zone 3.....	19-35
Incidents dans la zone 4.....	19-36
Incidents agrafeuse.....	19-37
Incidents dans la cartouche d'agrafes standard.....	19-38
Codes d'erreur du module de finition standard plus.....	19-40
Codes d'erreur du module de finition.....	19-40
Codes d'erreur du circuit de finition.....	19-40
Codes d'erreur du périphérique DFA tiers.....	19-41
Spécifications.....	19-42
Spécifications du module de finition.....	19-42
Plieuse (en option) : pliage en C, pliage en Z.....	19-46
Spécifications du circuit de finition.....	19-46

# Présentation

La presse couleur 800/1000 est une imprimante réseau quadrichromie/monochromie fonctionnant à une vitesse de 80/100 impressions par minute.

L'illustration suivante montre les éléments de base de la presse numérique :



1. Moteur d'impression - côté gauche
  - a. Panneau supérieur gauche : contenant les cartouches de toner
  - b. Panneau supérieur droit : contenant les cartouches de toner
  - c. Panneau avant gauche
  - d. Panneau avant droit
  - e. Magasins 1 et 2; accessoires d'alimentation additionnels disponibles
2. Moteur d'impression - côté droit
  - a. Panneau avant gauche
  - b. Panneau avant droit
3. Interface utilisateur (IU)
4. Bac à décalage facultatif; accessoires de finition additionnels disponibles

# Démarrage rapide/liens

Les liens rapides suivants vous aideront à commencer à utiliser la machine rapidement et facilement :

- [Mise sous tension/hors tension de la machine](#)
- [Où trouver de l'aide](#)
- [Mise en place du support](#)
- [Soumission d'un travail d'impression](#)
- [Dégagement d'incident \(bourrage papier\)](#)
- [Remplacement d'une cartouche de toner](#)
- [Remplacement du contenant de récupération de toner](#)
- [Ouverture de session en tant qu'Administrateur](#)

# Interface utilisateur

L'interface utilisateur (IU) affiche les messages indiquant l'état de la machine en condition d'attente, de fonctionnement ou d'erreur.



## Rubriques connexes

[Aide sur l'interface utilisateur](#)

[Menu Système](#)

[État travail](#)

[Connexion](#)

[Langue](#)

[Mode Économiseur](#)

[Pause](#)

[Zone d'état du toner](#)

[Maintenance \(sur l'IU\)](#)

[Gestion Bibliothèque supports](#)

[Informations concernant le support](#)

[État machine](#)

## Connexion

Il existe trois niveaux de connexion :

- **Opérateur** : il s'agit du niveau de connexion par défaut.
- **Administrateur** : Ce niveau permet de personnaliser les valeurs par défaut système pour la machine et également de personnaliser des travaux d'impression en particulier en créant ou en changeant les paramètres pour certaines fonctions.
- **Opérateur technique autorisé** : Ce niveau est réservé aux utilisateurs agréés par Xerox qui exécutent certaines activités de maintenance qui sont normalement exécutées par un ingénieur du soutien à la clientèle (CSE).

### REMARQUE

Se reporter au Guide de l'administrateur système pour des informations détaillées sur les fonctionnalités de l'administrateur et de l'opérateur technique clé.

## Rubriques connexes

[Ouverture de session en tant qu'Administrateur](#)

## Langue

### REMARQUE

Le nombre de langues disponibles sur le système dépend de ce qui a été installé au cours du processus initial d'installation.

La sélection d'un bouton de langue particulier permet de changer immédiatement la langue. Aucune confirmation n'est nécessaire.

## Changement de la langue

Pour changer la langue, utiliser la procédure suivante.

1. Sélectionner le bouton **Langue** sur l'interface utilisateur.
2. La sélection du bouton de langue souhaité sur l'interface utilisateur permet de passer à la nouvelle langue et de fermer la fenêtre Langue.
3. Sélectionner le bouton **Annuler** pour revenir à l'écran principal de l'interface utilisateur.

## Mode Économiseur

La machine passe automatiquement en mode Économiseur après 15 minutes d'inactivité. Le délai peut être modifié de 1 à 240 minutes ; passer en mode Administrateur pour le modifier.

Il existe deux niveaux pour ce mode :

- **PC du système et Moteur d'impression** : Le fait de sélectionner cette option place la presse et le PC du système en mode Veille.
- **Moteur d'impression seulement** : Le fait de sélectionner cette option place seulement le moteur d'impression en mode Veille.

Le système quitte le mode Économiseur lorsqu'un travail est envoyé pour être imprimé ou lorsque l'interface utilisateur du PC système est activée.

### REMARQUE

Pour quitter manuellement le mode Veille, appuyer sur la touche **Mode veille** sur le panneau de commande du PC système.

Se reporter au Guide de l'administrateur pour obtenir d'autres informations.

## Présentation du serveur d'impression

Un des trois serveurs d'impression peut être utilisé avec cette presse numérique :

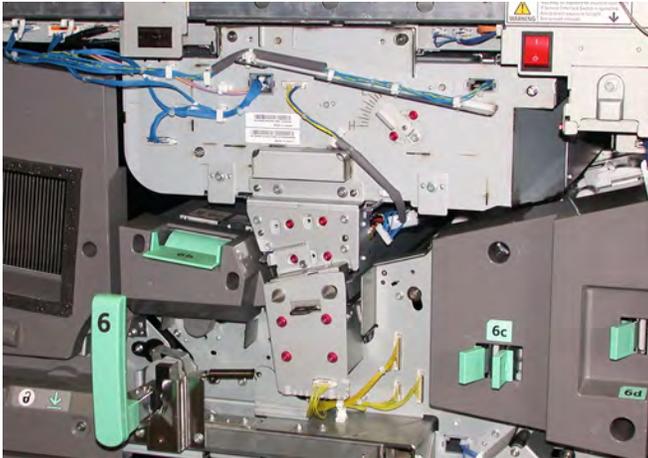
- Serveur d'impression FreeFlow de Xerox<sup>®</sup> pour la presse couleur 800/1000 de Xerox<sup>®</sup>
- Serveur d'impression CX de Xerox<sup>®</sup>, optimisé par Creo<sup>®</sup>
- Serveur d'impression EX de Xerox<sup>®</sup>, optimisé par Fiery<sup>®</sup>

### REMARQUE

Pour plus de détails à propos d'un serveur d'impression spécifique, se reporter à la documentation du serveur qui l'accompagne.

## Dispositif pleine largeur

Votre presse numérique comprend une fonction d'étalonnage couleur interne appelée Dispositif pleine largeur. Elle se trouve dans la zone 6 du moteur d'impression à droite.



### REMARQUE

Le Dispositif pleine largeur est une OPTION qui peut être achetée pour compléter votre système. Contacter Xerox pour plus d'informations.

La fonction pleine largeur utilise les paramètres et les diagnostics xérogaphiques pour numériser l'image finie et rectifier les erreurs dans le repérage, la densité et la couleur. Il s'agit du processus d'étalonnage du serveur d'impression avec la presse numérique. Il existe maintenant des bandes d'étalonnage couleur interne (ou tuiles) utilisées comme référence pour les couleurs connues d'une carte test. Les valeurs de ces couleurs sont automatiquement ajustées pour être reproduites de façon exacte et homogène, ce qui signifie que l'intervention du client n'est plus nécessaire. Il permet également au client de contrôler plus précisément la qualité de l'image à la réception.

### REMARQUE

Se reporter à la documentation utilisateur du serveur d'impression pour la procédure d'étalonnage du serveur d'impression en même temps que la presse numérique. Se reporter aussi au Guide de l'administrateur pour obtenir d'autres informations sur le Dispositif pleine largeur.

## Toner incolore

Le toner incolore est un cinquième module facultatif qui fournit l'amélioration pleine page ou par endroit aux travaux d'impression.

Le toner incolore utilise deux méthodes pour améliorer la zone de couverture d'une impression. Ces deux méthodes sont inondation complète et par endroit (appliquées aux zones spécifiques seulement). Les deux méthodes de flux de travail utilisent un « vernis » ou couche claire pour obtenir les effets désirés, tout en maintenant la productivité de la machine. Le module de toner incolore est pris en charge par tous les serveurs d'impression.



### Productivité

Avec l'utilisation du module de toner incolore, la productivité de la machine est maintenue pour tous les supports pris en charge, augmentant le domaine des possibilités infinies y compris :

- Le maintien de la pleine vitesse de 80/100 impressions par minute (ipm) en mode cinq couleurs
- La prise en charge du texte et des images

### Inondation complète

Le vernis inondation complète fournit un fini uniforme brillant sur l'impression lorsqu'il est utilisé avec des applications haut de gamme. L'option inondation complète fournit une couverture pleine page d'un fini clair et luisant (vernis) qui améliore l'apparence générale d'une application ou sur une feuille seule.

## Tache

L'utilisation de l'option Tache à partir d'une application prise en charge permet à l'utilisateur d'indiquer une zone spécifique ou plusieurs zones où le toner incolore sera appliqué sur l'impression. Ceci est fait pour accentuer ou mettre en surbrillance la zone désirée. Le vernis par endroit peut être utilisé pour :

- « Vernir » (appliquer un fini luisant à) des zones spécifiques d'un travail d'impression
- Créer des effets artistiques et des mises en relief sur un travail d'impression
- Améliorer l'apparence d'éléments métalliques avec les couleurs clés comme l'argent, l'or ou le cuivre
- Améliorer les couleurs pastels avec un effet de lustre nacré
- Mettre en surbrillance des images pour la variété visuelle pour les faire ressortir sur la page (effet tridimensionnel)
- Attirer l'attention sur l'en-tête du titre
- Accentuer les photos, les logos ou d'autres zones d'image
- Accentuer des filigranes

## Mise sous tension/hors tension de la machine

Utiliser l'interrupteur pour mettre la machine **sous tension** ou **hors tension**.

- **Mettre sous tension** : Mettre l'interrupteur en position **Marche** pour mettre l'appareil sous tension.

Un message à l'écran demande de patienter en raison du préchauffage du module four et d'une vérification du système. Il est possible de programmer la machine pour un travail pendant ce temps. Le processus d'impression commence automatiquement lorsque la machine est prête.

- **Mettre hors tension** : Mettre l'interrupteur en position **Arrêt** pour mettre l'appareil hors tension.

### REMARQUE

Laisser la machine hors tension pendant au moins 10 secondes avant de la remettre sous tension.

L'interrupteur marche/arrêt se trouve du côté droit du moteur d'impression comme indiqué dans l'illustration suivante. La zone encadrée indique l'emplacement de l'interrupteur d'alimentation.

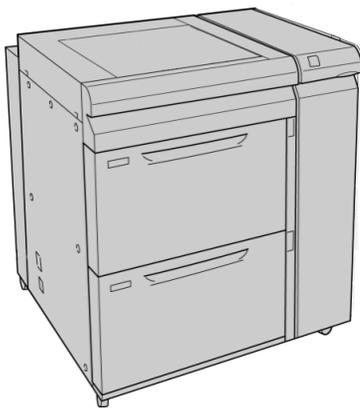


## Périphériques d'alimentation et de finition

Une variété de périphériques facultatifs d'alimentation et de finition est disponible pour la machine. Ces appareils facultatifs sont décrits dans les pages suivantes, ainsi que l'endroit où trouver les informations spécifiques sur chaque périphérique.

### Magasin grande capacité grand format (MGCGF)

Module d'alimentation grande capacité grand format à 2 magasins



#### Rubriques connexes

[Magasin grande capacité grand format \(MGCGF\)](#)

### Module d'interface

#### **IMPORTANT**

Le module d'interface est nécessaire avec TOUS les périphériques de finition.

Le module d'interface permet une communication et un circuit-papier entre le moteur d'impression et tout dispositif de finition joint.



### Rubriques connexes

Module d'interface

## GBC AdvancedPunch

Le GBC AdvancedPunch offre un autre niveau d'options de finition pour vos sorties en vous permettant de perforer des trous dans des documents de 8,5 x 11 po/A4, tout en prenant en charge une variété de styles de reliure. Les types de perforation incluent des perforations de 19 trous à un maximum de 32 trous dans les supports 8,5 x 11 po. Les supports A4 prennent en charge les types de perforation de 21 trous à un maximum de 47 trous.



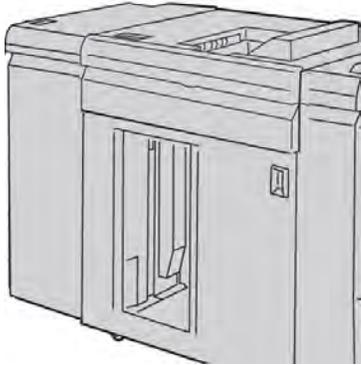
### REMARQUE

Le module GBC AdvancedPunch est présenté ici avec le module d'interface requis et le module de finition plieuse-agrafeuse. La GBC AdvancedPunch peut être branchée à plusieurs accessoires de finition facultatifs.

L'information sur cet accessoire peut être téléchargée sur le site [www.xerox.com](http://www.xerox.com) pour télécharger la dernière version du Guide utilisateur désiré en entrant le nom du produit dans le champ Recherche, puis en sélectionnant le lien Documentation utilisateur.

## Module de réception grande capacité (MRGC)

Le module de réception grande capacité (MRGC) est un périphérique de finition en option qui permet d'empiler et de décaler les documents de sortie dans un bac de réception.



### Rubriques connexes

[Module de réception grande capacité \(MRGC\)](#)

## Perfect Binder

Le Perfect Binder est un module de finition facultatif qui prend les pages imprimées pour les relier sous forme de livre fini ; une couverture devant et derrière facultative peut être ajoutée au document relié.



La reliure parfaite correspond à un processus dont les pages sont reliées en utilisant un adhésif et dont les bords qui dépassent sont rognés. L'adhésif maintient ensemble les feuilles à l'intérieur du livre. Les couvertures devant et derrière peuvent être collées au cours du processus. Le document final est un livre fini parfaitement relié avec une couverture qui l'entoure.

### REMARQUE

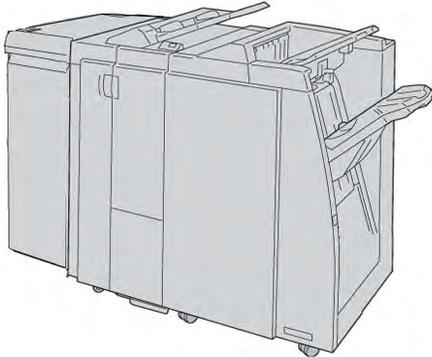
Le module Perfect Binder requiert le module d'interface.

## Rubriques connexes

[Perfect Binder](#)

## Module de finition standard

Ce module de finition offre une grande variété d'options de finition/pli.



### REMARQUE

Le module de finition standard est présenté ici avec le module d'interface requis et le module facultatif de pli C/Z.

## Rubriques connexes

[Module de finition standard/plieuse-agrafeuse](#)

## Module de finition de brochures

Ce module de finition offre une grande variété d'options de finition/pli.



### REMARQUE

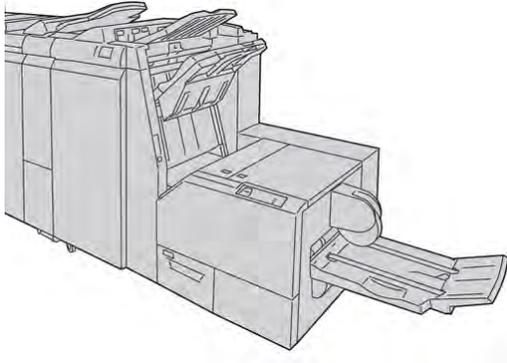
Le module de finition avec plieuse-agrafeuse est présenté ici avec le module d'interface requis et le module facultatif de pli C/Z.

## Rubriques connexes

[Module de finition standard/plieuse-agrafeuse](#)

## Module massicot SquareFold

Le module massicot SquareFold est un module de finition facultatif utilisé avec un autre module de finition contenant une plieuse-agrafeuse.



### REMARQUE

Le module massicot SquareFold est présenté ici avec le module d'interface requis et le module de finition plieuse-agrafeuse requis.

### Rubriques connexes

[Module massicot SquareFold](#)

## Module de finition standard plus

Le module de finition standard plus sert d'interface pour transférer le papier entre le moteur d'impression et n'importe quel périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) tiers attaché à la machine.



### REMARQUE

Le module de finition standard plus requiert le module d'interface.

### Rubriques connexes

[Module de finition standard plus](#)

## Modules de finition tiers

Des périphériques d'architecture de finition numérique (DFA) tiers sont aussi disponibles. Toujours se reporter au Guide de solutions de finition ou communiquer avec le représentant commercial Xerox pour plus d'informations.

### **REMARQUE**

Tous les périphériques DFA tiers nécessitent À LA FOIS le module d'interface et le module de finition standard plus.



# Où trouver de l'aide

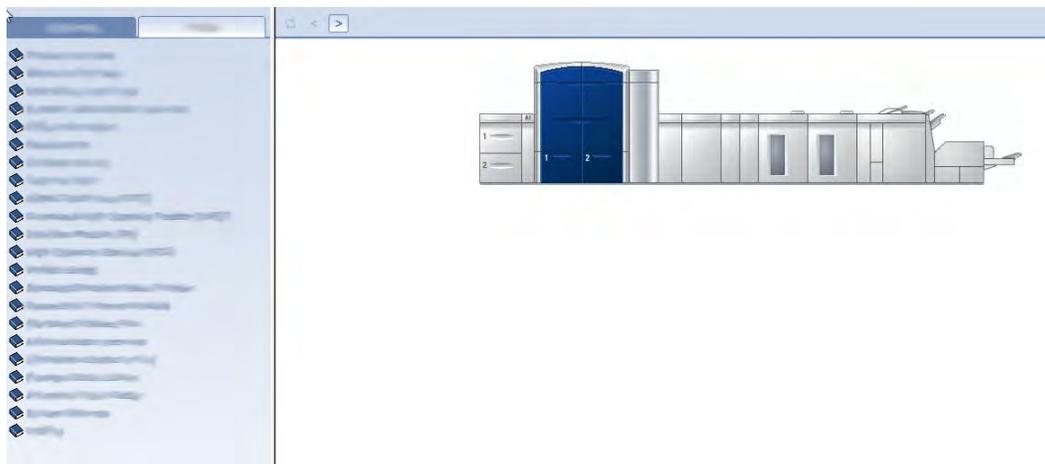
## Aide sur l'interface utilisateur

Une aide en ligne est disponible pour l'interface utilisateur (IU) de la machine.

Cette aide en ligne fournit de l'information sur :

- L'utilisation et l'entretien de la machine et des accessoires en option
- La définition et la modification des mots de passe et des paramètres par défaut

La sélection de **Aide Couleur 800/1000** à partir du menu déroulant **Aide** ouvre une nouvelle fenêtre affichant la même information que celle contenue dans le présent guide et dans le Guide de l'administrateur.



Lorsque la fenêtre principale de l'Aide s'ouvre, diverses rubriques d'aide et d'information sont disponibles :

- Deux onglets sont disponibles du côté gauche de la fenêtre d'aide :
  - **Contenu** : Sélectionner cet onglet pour avoir accès à l'information d'aide d'une de divers machine, telle que Présentation du produit ou Information papier.
  - **Index**: Sélectionner cet onglet pour accéder à un index complet et à une sélection de sujets spécifiques/domaines d'intérêt ou selon le besoin.

Où trouver de l'aide

- Dans la zone Contenu, les principaux sujets sont affichés à droite des icônes de livre. La sélection d'une icône représentant un livre développe l'affichage et offre des sélections vers sous-rubriques.
- Les touches fléchées droite et gauche avancent ou reculent d'une rubrique à la fois en utilisant le même ordre que celui affiché sur l'onglet Contenu.

## Aide sur Internet

Xerox sur Internet : Pour le soutien système, l'aide à l'utilisateur, la documentation client et le service, consulter le site [www.xerox.com](http://www.xerox.com) et cliquer sur le lien **Contactez-nous** pour des informations sur les ressources et numéros de téléphone.

Il peut être utile de d'avoir le numéro de série de machine sous la main avant de contacter le soutien. Le numéro de série de la machine se trouve sous l'onglet Informations machine (**Système > Informations machine**).

[Rubriques connexes](#)

[Menu Système](#)

## Documentation client du serveur d'impression

La documentation client pour le support du serveur d'impression se trouve sur un CD/DVD et est envoyée avec le serveur d'impression. Il est recommandé d'imprimer ces documents, lorsque l'installation est terminée.

# État machine/travail

## Rubriques connexes

Localiser le numéro de série de la machine

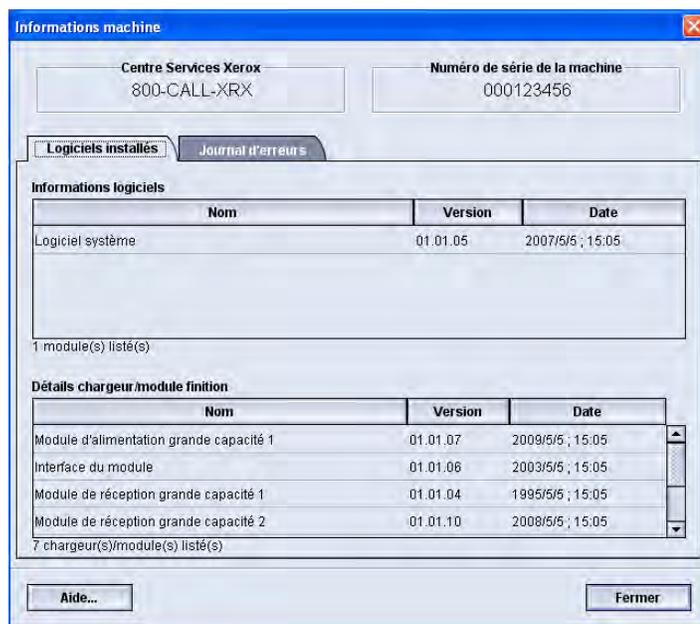
Appel de service

## État machine

### Menu Système

Le menu Système permet de sélectionner les options suivantes :

- **Informations machine** : Cette option donne des informations au sujet du logiciel système installé, des accessoires d'alimentation et de finition facultatifs, des détails du journal d'erreurs, du numéro de téléphone du Centre Services et du numéro série de la machine.



- **Arrêter le PC système** : Cette option permet de désactiver l'interface utilisateur et le PC système.

État machine/travail

- **Redémarrer l'interface** : Cette option arrête et quitte l'interface utilisateur, puis la relance.
- **Quitter l'interface** : Cette option quitte l'interface utilisateur mais le PC du système continue de travailler.

## Zone d'état du toner

Cette zone de l'interface utilisateur affiche l'état des cartouches de toner avec une jauge indiquant le niveau/la quantité de toner de chaque cartouche.

### REMARQUE



Une cinquième cartouche facultative peut être installée dans la machine. Toutes les caractéristiques décrites pour les cartouches de toner s'appliquent aussi à la cinquième cartouche facultative de toner.

### Rubriques connexes

[Remplacement d'une cartouche de toner](#)

## Facturation et compteurs

Les compteurs varient selon la configuration et les réglages de la machine.

### Rubriques connexes

[Informations sur la facturation et les compteurs](#)

[Informations sur les impressions](#)

[Afficher/réinitialiser les Compteurs de facturation/Compteurs d'utilisation](#)

## Afficher/réinitialiser les Compteurs de facturation/Compteurs d'utilisation

### REMARQUE

Les Compteurs de facturation NE PEUVENT PAS être réinitialisés.

1. À partir de l'IU de la machine, sélectionner la fonction **Facturation et compteurs**.
2. L'écran **Compteurs de facturation et d'utilisation** s'affiche.

3. Pour réinitialiser les compteurs, procéder comme suit :
  - a) Sélectionner l'onglet **Compteurs d'utilisation**.
  - b) Sélectionner **Réinitialiser tous**.  
Un écran affiche le message suivant : Remettre à zéro tous les compteurs d'utilisation?
  - c) Sélectionner **Oui** pour réinitialiser les compteurs; sélectionner **Non** pour quitter et retourner aux compteurs.
4. Sélectionner **Fermer** pour quitter les compteurs et revenir à l'interface utilisateur principale.

## Informations sur la facturation et les compteurs

- L'onglet **Compteurs de facturation** affiche le nombre total d'impressions noir et blanc ainsi que couleur. Les informations affichées sur cet écran peuvent varier d'un marché à l'autre.

### REMARQUE

Ces compteurs NE PEUVENT PAS être réinitialisés.

- L'onglet **Compteurs d'utilisation** fonctionne comme un odomètre d'automobile. Il peut être remis à zéro. Une fois réinitialisé, il assure le suivi du compte d'impressions à partir de ce moment et pour la suite tant que le bouton **Réinitialiser tous** n'est pas sélectionné.

### REMARQUE

Si l'option de toner transparent est présente, l'onglet des compteurs d'utilisation affiche deux compteurs d'impression supplémentaires : Impressions incolores et grandes impressions incolores.

### REMARQUE

Les informations affichées sur cet écran peuvent varier d'un marché à l'autre.

## Informations sur les impressions

Les compteurs affichent le nombre total d'impressions. Une impression est l'image sur un côté d'une feuille de support. Les compteurs affichent le nombre total d'impressions de tous les travaux d'impressions. Les informations d'impression sont séparées en catégories suivantes :

- Impressions couleur : Cette valeur (nombre) représente le nombre total d'impressions couleur indépendamment de la taille des supports.
  - Pour chaque imprimé couleur d'une face, l'appareil augmente de un.
  - Pour chaque imprimé couleur recto verso, l'appareil augmente de deux.
- Impressions en noir : Cette valeur (nombre) représente le nombre total d'impressions en noir seulement indépendamment de la taille du support.
  - Pour chaque imprimé d'une face en noir seulement, l'appareil augmente de un.

- Pour chaque imprimé recto verso en noir seulement, l'appareil augmente de deux.
- Total impressions : Cette valeur (nombre) représente le nombre total de TOUTES les impressions indépendamment de la taille ou de la couleur. C'est la somme des impressions couleur et des impressions noir combinées.
- Impressions couleur grand format : Cette valeur (nombre) représente le nombre total d'impressions couleur grand format. Ces impressions sont d'un côté d'une feuille de grands supports (par exemple 11 x 17 po/A3). Les impressions de grande taille sont des impressions qui sont plus grandes que 8,5 x 14 po/B4.
  - Pour chaque imprimé grand format couleur d'une face, l'appareil augmente de un.
  - Pour chaque imprimé grand format couleur recto verso, l'appareil augmente de deux.

#### REMARQUE

Ce compteur n'est pas ajouté au compteur Total impressions puisqu'il est déjà ajouté au compteur d'impressions couleur.

- Impressions en noir grand format : Cette valeur (nombre) représente le nombre total d'impressions grand format en noir seulement. Ces impressions sont d'un côté d'une feuille de grands supports (par exemple 11 x 17 po/A3). Les impressions de grande taille sont des impressions qui sont plus grandes que 8,5 x 14 po/B4.
  - Pour chaque imprimé grand format d'une face en noir seulement, l'appareil augmente de un.
  - Pour chaque imprimé grand format recto verso en noir seulement, l'appareil augmente de deux.

#### REMARQUE

Ce compteur n'est pas ajouté au compteur Total impressions puisqu'il est déjà ajouté au compteur d'impressions en noir.

## Maintenance (sur l'IU)

La sélection de **Maintenance** de l'IU ouvre une fenêtre qui affiche l'état de chaque consommable/fourniture.



Si l'utilisateur est connecté en tant qu'Administrateur, l'onglet supplémentaire **Maintenance** est disponible. Se reporter au Guide du responsable pour obtenir d'autres informations.

### REMARQUE

Lorsqu'un module remplaçable par le client est en fin de vie, la machine interrompt automatiquement le travail en cours et ne redémarre que lorsque le consommable/fourniture est remplacé.

### ASTUCE

La machine n'interrompt pas le travail et ne s'arrête pas si l'état d'un module remplaçable par l'interlocuteur technique indique qu'il est bas ou épuisé. Le module remplaçable par l'interlocuteur technique peut continuer de fonctionner comme prévu, bien après l'indication de durée de vie moyenne. Le technicien utilise ces informations de l'indicateur d'état chaque fois qu'une opération de maintenance est effectuée sur la machine.

### Rubriques connexes

[Remplacement des consommables/fournitures](#)

[Consommables/fournitures](#)

# État travail

## Zone d'état travail/machine

Cette zone d'écran affiche l'état de la machine ainsi que l'état de tous les travaux d'impression en cours (bouton Résumé).



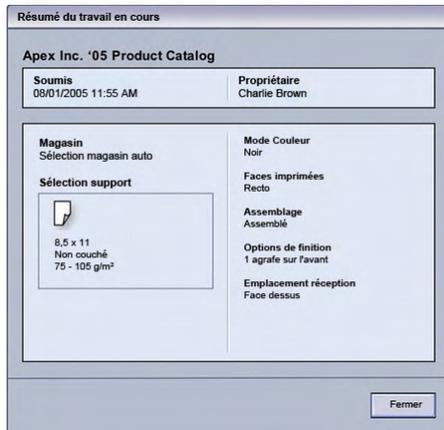
1. Zone d'état travail
2. Zone d'état de la machine

### ASTUCE

Certains serveurs d'impression ne mettent pas à jour le moteur d'impression avec l'état du travail qui est en cours d'impression. Cela signifie que la barre de progression sur l'interface utilisateur du moteur d'impression peut continuer à afficher zéro pourcent (0 %) pour l'état d'impression. Si cela se produit, toujours vérifier l'interface utilisateur du serveur d'impression pour l'état du travail en cours d'impression.

## Récapitulatif des travaux

Le fait de sélectionner le bouton **Résumé** permet d'ouvrir la fenêtre **Résumé du travail en cours**. Le bouton **Résumé** est disponible uniquement lorsque des travaux sont en cours d'impression.



## Pause

Lorsque le bouton **Pause** est sélectionné pendant un travail d'impression, ce dernier arrête ou met en pause le processus d'impression.

Une fois un travail d'impression en pause, il est possible de reprendre le travail ou de l'annuler.

### REMARQUE

Selon le paramètre Administrateur, la machine peut automatiquement reprendre l'impression après une durée prédéfinie sans avoir à sélectionner le bouton Reprendre. Demander à l'administrateur pour plus de précisions ou consulter le Guide de l'administrateur pour obtenir plus d'informations.



# 4

## Soumission d'un travail d'impression

Les fichiers PDF du Guide utilisateur et du Guide de l'administrateur. Pour obtenir une copie électronique de ces fichiers PDF, les télécharger sur le site [www.xerox.com](http://www.xerox.com).

Les exercices indiquent comment imprimer un des guides de documentation client (Guide utilisateur ou Guide de l'administrateur).

### Impression à partir d'un poste de travail

1. Sur l'ordinateur, ouvrir un des fichiers PDF en utilisant le lecteur Adobe Acrobat Reader.
2. Sélectionner **Fichier** > **Imprimer**.
3. Sélectionner la file d'attente d'impression et l'imprimante désirées.
4. Sélectionner le bouton **Propriétés** (de cette machine).
5. Sélectionner les options de sortie (par ex. quantité, impression recto ou recto verso).
6. Sélectionner **OK** pour fermer la fenêtre Propriétés.
7. Sélectionner **OK** pour envoyer le travail à l'imprimante.

### Impression à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox

1. Copier les fichiers PDF de documentation client sur un périphérique de stockage (tel qu'un lecteur flash ou CD/DVD).
2. Brancher le périphérique de stockage au serveur d'impression.
3. À partir du serveur d'impression FreeFlow, sélectionner **Services** > **Imprimer du fichier**.
4. Sélectionner **Parcourir**.
5. Parcourir au périphérique de stockage contenant les fichiers PDF.
6. Sélectionner et surligner l'un des fichiers PDF (Guide de l'utilisateur, Guide de l'administrateur).

7. Sélectionner **OK**.
8. Sélectionner la file d'attente d'impression désirée.
9. Sélectionner les options de sortie (par ex. quantité, impression recto ou recto verso).
10. Sélectionner **Imprimer**.  
Le travail est envoyé à la file désirée et est suspendu ou imprimé immédiatement.
11. Sélectionner **Fermer** pour fermer la fenêtre Imprimer du fichier.

## Impression à partir du serveur d'impression EX de Xerox, optimisé par EFI

1. Copier les fichiers PDF de documentation client sur un périphérique de stockage (tel qu'un lecteur flash ou CD/DVD).
2. Brancher le périphérique de stockage au serveur d'impression.
3. À partir du serveur d'impression EX de Xerox, sélectionner **Fichier > Importer travail**.
4. Sélectionner la file désirée (telle que **Imprimer** ou **Suspendre**).
5. Sélectionner **Ajouter**.
6. Parcourir au périphérique de stockage contenant les fichiers PDF.
7. Sélectionner et surligner l'un des fichiers PDF (Guide de l'utilisateur, Guide de l'administrateur ).
8. Sélectionner **Ouvrir**.
9. Sélectionner **Importer**.  
Le travail est envoyé à la file sélectionnée ou à l'imprimante pour impression immédiate.

## Impression à partir du serveur d'impression CX de Xerox, optimisé par Creo

1. Copier les fichiers PDF de documentation client sur un périphérique de stockage (tel qu'un lecteur flash ou CD/DVD).
2. Brancher le périphérique de stockage au serveur d'impression.
3. À partir du serveur d'impression CX de Xerox, sélectionner **Fichier > Importer**.
4. Sélectionner la file désirée (telle que **ProcessStore** ou **ProcessPrint**).
5. Parcourir au périphérique de stockage contenant les fichiers PDF.

6. Sélectionner et surligner l'un des fichiers PDF (Guide de l'utilisateur, Guide de l'administrateur ).
7. Sélectionner **Ajouter**.
8. Sélectionner **Importer**.

Le travail est envoyé à la file sélectionnée ou à l'imprimante pour impression immédiate.



# 5

## Présentation du mode Administrateur système

### Ouverture de session en tant qu'Administrateur

1. Sélectionner le bouton **Connexion** à partir de la fenêtre principale de l'interface utilisateur.  
L'écran Ouvrir une session s'affiche.
2. Depuis l'écran Ouvrir, sélectionner Administrateur.
3. Utiliser le clavier pour saisir le mot de passe de l'Administrateur.

#### REMARQUE

Pour des raisons de sécurité, seules des astérisques sont affichées sur l'écran.

4. Sélectionner le bouton **OK**.

#### REMARQUE

Il est recommandé de changer le mot de passe de l'administrateur dès que possible après l'installation de la machine, afin d'empêcher l'accès non autorisé au mode Administrateur.

5. Pour quitter le mode Administrateur, sélectionner le bouton **Déconnexion**.

### Options de l'Administrateur système

Le mode Administrateur système permet de définir/modifier et de tester les fonctionnalités suivantes :

- Réglages courbe papier (Configuration support avancée)
- Exécution de tests d'impression (pour les changements apportés aux options Configuration support avancée)

## Présentation du mode Administrateur système

- Fonctions paramètres système, y compris :
  - Langue
  - Mot de passe de l'Administrateur
  - Réinitialiser le mot de passe opérateur technique clé
  - Affichage automatique des fenêtres d'erreur
  - Date et heure
  - Réglages de productivité
  - Réglages d'économie d'énergie
  - Tonalités
  - Options de magasin, telles que le tirage en continu (ATS)
  - Périphériques de sortie
  - Options qualité d'image
  - Dispositif pleine largeur
- Fonctions de profil, y compris :
  - Alignement
  - Ajustement de pli ; cette fonction est affichée si le module de finition facultatif est relié.
  - Périphériques de finition : Cette option est disponible seulement si un périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fournisseur est connecté au système. Cette fonction permet de choisir des réglages spécifiques pour ce périphérique DFA.

Pour obtenir des informations et des instructions sur chacune des fonctions d'Administrateur, se reporter au Guide de l'administrateur.

# 6

## Informations concernant le support

### Chargement de supports dans les magasins 1 et 2

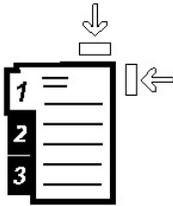
#### Mise en place du support

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin.
6. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.  
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
7. Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
8. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
9. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
10. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

#### Chargement d'intercalaires à onglet

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.

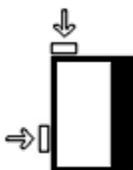
3. Aérer les onglets avant de les charger dans le magasin.
4. Charger et aligner le bord du support à onglet contre le bord droit du magasin, direction DGC, comme illustré ci-dessous :



5. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.  
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
6. Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
7. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
8. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du détenteur et l'option d'alignement.
9. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

## Chargement des transparents

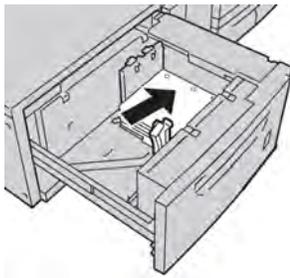
1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Aérer les transparents pour éviter qu'ils ne collent les uns aux autres avant de les charger dans le magasin.
4. Charger les transparents au-dessus d'une petite pile de papier de même format et aligner le bord des transparents contre le bord droit du magasin comme illustré ci-dessous :



5. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.  
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
6. Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
7. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
8. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
9. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

## Chargement du support perforé pour les travaux recto

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DGC :



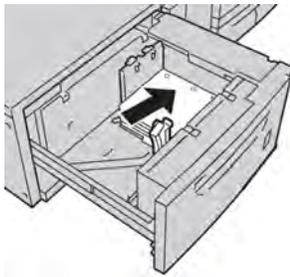
6. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.  
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
7. Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
8. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.

- À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
- Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

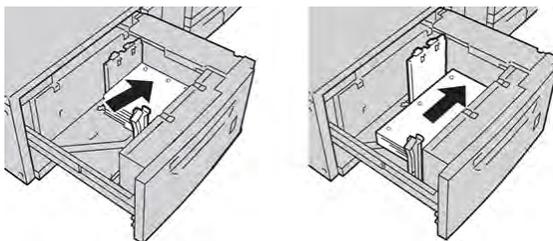
## Chargement du support perforé pour les travaux recto verso

Placer le support perforé dans n'importe quel magasin Départ grand côté (DGC) ou Départ petit côté (DPC).

- Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
- Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
- Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
- Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
- Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DGC :



- Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DPC :



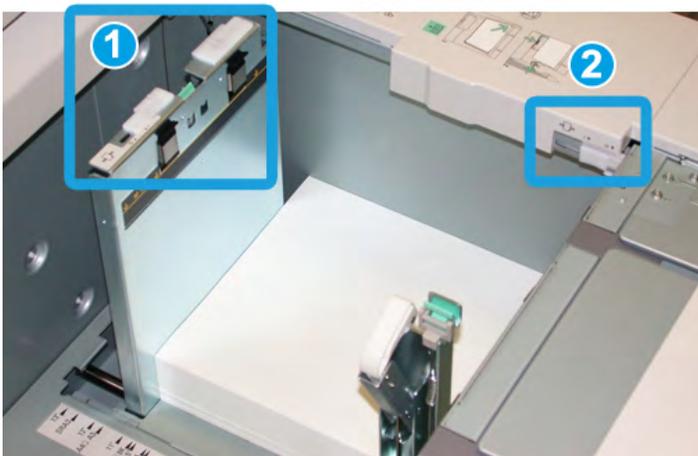
- Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin. Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
- Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
- Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.

La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.

10. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
11. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

## Leviers de réglage d'oblique

Les leviers de réglage d'oblique se trouvent dans tous les magasins. Ces leviers sont utilisés pour améliorer la précision de l'alimentation du support et pour limiter les problèmes d'alimentation de travers.



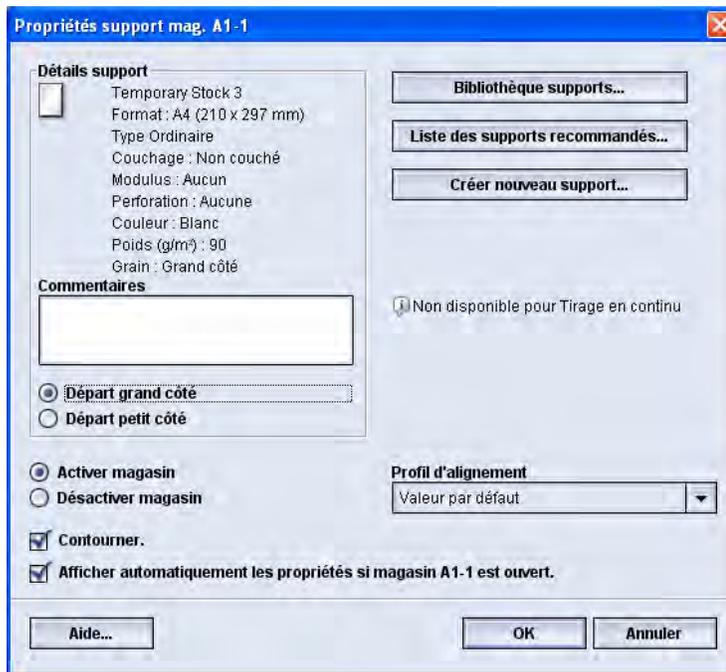
1. Levier de réglage d'oblique arrière
  2. Levier de réglage d'oblique droit
- Ces leviers doivent rester à leur position par défaut. La position de ces leviers ne devrait être changée que lorsqu'il y a un problème de désalignement lors de l'exécution d'un travail spécifique et (ou) lorsqu'un type de support particulier est utilisé.
  - La modification de la position par défaut des leviers de réglage d'oblique peut causer plus de problèmes de désalignement lors de l'exécution de certains types de supports, tels que le papier glacé, les étiquettes, les transparents et le film.

Utiliser la procédure suivante pour ajuster les leviers de réglage d'oblique.

1. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
2. Glisser le levier de réglage d'oblique vers la droite (tel que montré ci-dessus).
3. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.

4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.
6. Lancer le travail d'impression.
  - Le papier est alimenté correctement, sans obliquité et la sortie imprimée est satisfaisante; c'est terminé.
  - Le papier est de travers et la sortie imprimée est insatisfaisante; passer à l'étape suivante.
7. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
8. Remettre le levier de réglage d'oblique vers la gauche, dans sa position par défaut.
9. Glisser le levier de réglage d'oblique de droite vers l'avant du magasin.
10. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
11. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
12. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.
13. Lancer le travail d'impression.
  - Le papier est alimenté correctement, sans obliquité et la sortie imprimée est satisfaisante; c'est terminé.
  - Le papier est de travers et la sortie imprimée est insatisfaisante; passer à l'étape suivante.
14. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
15. Remettre le levier de réglage d'oblique de droite vers l'arrière du magasin, dans sa position par défaut
16. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
17. Si les problèmes d'ajustement de l'asymétrie persistent, se reporter aux informations sur la configuration avancée des supports du Guide du responsable.

## Propriétés du magasin



À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, l'utilisateur peut afficher et sélectionner les diverses fonctions du magasin. Les sélections disponibles pour le magasin varient selon la connexion de l'utilisateur; opérateur ou administrateur. Les sélections suivantes sont celles disponibles avec une connexion opérateur.

- **Détails support** : Cette zone de l'écran Propriétés du magasin affiche les informations actuelles du magasin incluant le format, le type, le poids, la couleur et l'orientation du support (DGC ou DPC).
  - **Commentaires** : Cette section permet à l'utilisateur de saisir l'information sur le support telle que la marque ou l'information du travail. Maximum 256 caractères.
  - **Départ grand côté/Départ petit côté** (DGC/DPC) : Indique la direction de l'alimentation du support dans le magasin : départ grand côté ou départ petit côté
- **Activer magasin** : Autorise l'utilisation du magasin sélectionné.
- **Désactiver magasin** : Empêche l'utilisation du magasin sélectionné.

- **Contourner :**
  - Lorsque cette option n'est pas sélectionnée, l'écran de l'interface utilisateur affiche un message si le support chargé dans le magasin ne correspond pas à l'information affichée dans la fenêtre Propriétés du magasin. L'utilisateur doit charger le magasin avec le même support que celui indiqué dans la fenêtre Propriétés du magasin.
  - Si elle est sélectionnée, l'IU n'affiche jamais de message lorsqu'il y a une discordance entre le contenu du magasin et l'information affichée sur l'IU pour le magasin.
- **Afficher automatiquement les propriétés lorsque le magasin est ouvert :** Si cette option est sélectionnée, la fenêtre Propriétés du magasin s'ouvre chaque fois que le magasin est ouvert.
- **Bibliothèque supports :** Ceci ouvre la fenêtre Bibliothèque supports, qui contient les noms de tous les supports qui ont été créés par l'utilisateur ou copiés ou modifiés dans la liste Supports recommandés (RML). L'utilisateur sélectionne le support requis à partir de la liste et le support est assigné au magasin.
- **Liste des supports recommandés (RML) :** Fournit une liste de tous les supports par défaut, préprogrammés disponibles pour la machine. L'utilisateur peut sélectionner un support à partir de la liste RML et l'assigner temporairement au magasin. Lorsque la fenêtre Propriétés magasin est fermée, le nom du support apparaît en bleu ou en italique indiquant qu'il s'agit d'un support temporaire. Le support est supprimé une fois qu'un support différent est sélectionné.
- **Création nouveau support :** Permet à l'utilisateur de créer un nouveau support qui sera attribué au magasin. Ce support peut être sauvegardé de façon permanente dans la bibliothèque de supports ou pour il peut rester comme un support temporaire.
- **Profil d'alignement :** Permet à l'utilisateur de sélectionner le profil par défaut du système ou un profil spécifique créé et sauvegardé dans le mode administrateur.

#### Rubriques connexes

[Gestion Bibliothèque supports](#)

[Options de configuration avancée des supports](#)

[Liste des supports recommandés \(RML\)](#)

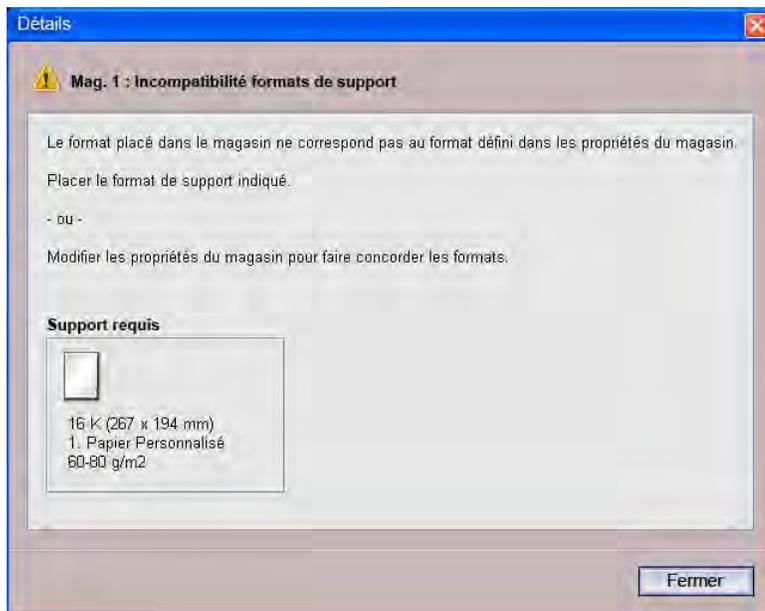
[Création d'un nouveau support \(à partir de Propriétés magasin\)](#)

## Discordance support dans un magasin

Si le support placé dans un magasin ne correspond pas aux informations indiquées dans la fenêtre Propriétés du magasin, l'interface utilisateur affiche un message Incompatibilité format de support.

#### REMARQUE

Cette fonctionnalité est disponible seulement si l'Administrateur l'a activée. Se reporter au Guide de l'administrateur pour obtenir d'autres informations.



Si ce message s'affiche, effectuer ce qui suit :

1. Placer le support indiqué dans la fenêtre Incompatibilité format de support, ou
2. Changer les Propriétés du magasin pour qu'elles correspondent au contenu du magasin.
  - a) Vérifier le format du support, le type (couché, non couché) et le grammage du support placé dans le magasin.
  - b) Saisir ces informations dans la fenêtre Propriétés du magasin.



# Gestion Bibliothèque supports

La Bibliothèque des supports permet de définir les attributs d'un support (couleur, type et poids) et d'assigner un nom pour identifier le support et ses attributs.

La sélection du bouton **Bibliothèque supports** ouvre la fenêtre Bibliothèque des supports.

Utiliser l'option Glisser-Déposer pour déplacer les stocks de la Liste des supports recommandés vers la Bibliothèque des supports et pour classer la Bibliothèque des supports.

**Liste des supports recommandés**

Nom	Format	Type	Couchage	Modulus	Perforation	Couleur	Gram...
RML Stock(Coating-Gloss)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Brillant	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Coating-HighGloss)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Mat	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Coating-Uncoated)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Color-Blue)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Bleu	95
RML Stock(Color-Bluff)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Chamois	95
RML Stock(Color-Clear)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Incolore	95
RML Stock(Color-Custom Black)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Custom Black	95
RML Stock(Color-Goldenrod)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Or	95
RML Stock(Color-Gray)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Gris	95
RML Stock(Color-Green)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Vert	95
RML Stock(Color-Ivory)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Ivoire	95
RML Stock(Color-Orange)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Color-Pink)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Rose	95

Ajouter à Biblioth. supports   Copier...   Propriétés...   Mise en page défaut

**Bibliothèque supports**

Nom	Format	Type	Couchage	Modulus	Perforation	Couleur	Gram...
Custom Stock 1	JIS B5 (182 x 257 m...	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Or	100
Custom Stock 12	A4 (210 x 297 mm)	Film	Non couché	Aucun	Sans objet	Incolore	90
Custom Stock 2	Carte postale (4 x 6 ...	Carte po...	Brillant	Aucun	Sans objet	Rouge	100
Custom Stock 357	A4 (210 x 297 mm)	Transpa...	Non couché	Aucun	Sans objet	Incolore	Sans o...
Custom Stock 4	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Orange	95
Custom Stock 5	A3 (297 x 420 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Bleu	90
Custom Stock 89	Carte postale (100 ...	Carte po...	Brillant	Aucun	Sans objet	Gris	100

Supprimer   Copier...   Créé nouveau...   Propriétés...   Mise en page défaut

Aide...   Fermer

Tri  
 Utiliser colonnes  
 Tri manuel

## REMARQUE

L'apparence du bouton Bibliothèque supports sur l'interface utilisateur dépend de la façon dont l'administrateur définit cette fonctionnalité dans les paramètres système (tout en étant connecté dans le mode administrateur). Si le bouton Bibliothèque supports ne s'affiche pas sur l'interface utilisateur, l'administrateur a restreint son accès aux administrateurs seulement. Dans ce cas, contacter l'administrateur pour plus d'informations ou consulter le Guide de l'administrateur système.

La fenêtre Gestion Bibliothèque des supports contient la Liste des supports recommandés (RML) et la liste de la Bibliothèque des supports.

- Liste des supports recommandés (RML) : Cette liste contient les noms de tous les supports préprogrammés disponibles pour la machine.
- Bibliothèque supports : Tout comme la RML, cette liste contient les noms de tous les supports disponibles pour la machine. Contrairement à la RML, ceci la liste des supports qui ont été soit créés par l'utilisateur ou copiés ou modifiés dans la liste Supports recommandés (RML). L'utilisateur sélectionne le support désiré à partir de chaque magasin ou pour les travaux d'impression spécifiques

### Rubriques connexes

[Gestion des supports](#)

[Liste des supports recommandés \(RML\)](#)

[Fenêtre Gestion bibliothèque supports](#)

## Liste des supports recommandés (RML)

Toujours se reporter à la Liste des supports recommandés pour les directives de support. La Liste des supports recommandés est mise à jour au besoin pour inclure tous les nouveaux papiers et les autres supports. La Liste est disponible sur le site [www.xerox.com](http://www.xerox.com).

La Liste des supports recommandés est aussi disponible dans votre machine à partir de la fenêtre Propriétés du magasin ou à partir de la fonction Bibliothèque supports.

The screenshot shows a window titled "Liste des supports recommandés" with a table of paper specifications. The table has columns for Nom, Format, Type, Couchage, Modulus, Perforation, Couleur, and Gram... Below the table are buttons for "Propriétés...", "Mise en page défaut", "Aide...", "OK", and "Annuler".

Nom	Format	Type	Couchage	Modulus	Perforation	Couleur	Gram...
RML Stock(Coating-Gloss)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Brillant	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Coating-HighGloss)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Mat	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Coating-Uncoated)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Color-Blue)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Bleu	95
RML Stock(Color-Buff)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Chamois	95
RML Stock(Color-Clear)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Incolore	95
RML Stock(Color-Custom Black)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Custom Black	95
RML Stock(Color-Goldenrod)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Or	95
RML Stock(Color-Gray)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Gris	95
RML Stock(Color-Green)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Vert	95
RML Stock(Color-Ivory)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Ivoire	95
RML Stock(Color-Orange)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Color-Pink)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Rose	95
RML Stock(Color-Red)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Rouge	95
RML Stock(Color-White)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Blanc	95
RML Stock(Color-Yellow)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Jaune	95

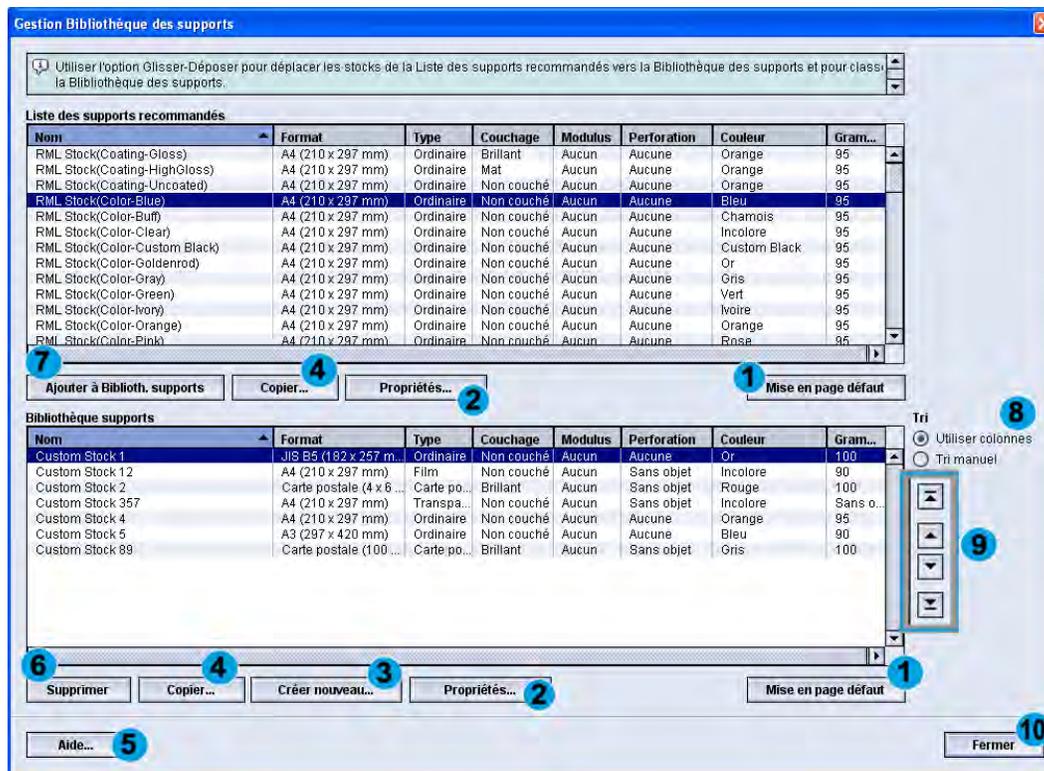
# Gestion des supports

Une fois le type de support défini, nommé et sauvegardé en tant que nouveau support, il peut être facilement référencé dans la Bibliothèque des supports. Un support sauvegardé peut être rapidement sélectionné et utilisé pour un magasin voulu ou un travail d'impression.

Il est possible d'exécuter les tâches suivantes dans la fenêtre Gestion bibliothèque supports :

- Ajouter un support de la RML à la Bibliothèque des supports
- Copier des supports de la RLM et personnaliser les propriétés de ces supports au besoin.
- Copier un support existant dans la Bibliothèque des supports et personnaliser les propriétés de ces supports au besoin.
- Modifier/changer une entrée de support existant
- Créer et sauvegarder un nouveau support ; ces supports peuvent être créés de deux façons :
  - À partir de Gestion bibliothèque supports
  - À partir de Propriétés du magasin
- Retirer/supprimer une entrée de support
- Changer l'ordre des supports affichés en le déplaçant vers le haut/bas dans la liste Bibliothèque des supports

# Fenêtre Gestion bibliothèque supports



La fenêtre Gestion bibliothèque supports est composée de la Liste des supports recommandés (RML) et de la liste de la Bibliothèque des supports et de ce qui suit :

- Mise en page défaut** : Sélectionner cette option pour retourner l'affichage Bibliothèque supports à sa configuration d'origine.
- Propriétés** : Permet d'afficher ou de changer les propriétés des supports répertoriés dans la liste de la Bibliothèque des supports. Le nom du support ne peut pas être modifié/changé. Les propriétés d'un support dans la RML peuvent être consultées uniquement; les propriétés NE PEUVENT PAS être changées.
- Création nouveau** : Permet de créer et de sauvegarder un nouveau support dans la liste de la Bibliothèque des supports.
- Copier** : Permet de copier un support existant à partir de la RML ou de la liste de la Bibliothèque des supports, de modifier les propriétés du support et de les sauvegarder dans la Bibliothèque des supports en tant que nouveau support.
- Aide** : Sélectionner ce bouton pour obtenir de l'aide en ligne sur la fonction Gestion Bibliothèque supports.
- Supprimer** : Permet de supprimer (retirer) un support de la liste de la Bibliothèque des supports.
- Ajouter à Biblioth. supports** : Permet d'ajouter un support à partir de la RML à la liste de la Bibliothèque des supports.

8. Tri: Sélectionner **Utiliser colonnes** ou **Tri manuel**.
9. Boutons **Haut/Bas** : Permet de déplacer un support vers le haut ou le bas dans la liste de la Bibliothèque des supports.
10. **Fermer** : Permet de fermer/quitter la fenêtre Gestion Bibliothèque supports.

## Rubriques connexes

[Ajouter un nouveau support](#)

[Copier un support](#)

[Création d'un nouveau support \(à partir de Gestion Bibliothèque supports\)](#)

[Création d'un nouveau support \(à partir de Propriétés magasin\)](#)

[Modifier un support existant dans la Bibliothèque des supports](#)

[Retirer un support de la Bibliothèque des supports](#)

## Ajouter un nouveau support

Utiliser la procédure suivante pour ajouter un support à la Bibliothèque des supports à partir de la fenêtre Gestion Bibliothèque des supports.

### REMARQUE

Seuls des supports déjà existants dans la Liste des supports recommandés peuvent être ajoutés à la Bibliothèque des supports.

Utiliser l'option Glisser-Déposer pour déplacer les stocks de la Liste des supports recommandés vers la Bibliothèque des supports et pour classer la Bibliothèque des supports.

**Liste des supports recommandés**

Nom	Format	Type	Couchage	Modulus	Perforation	Couleur	Gram...
RML Stock(Coating-Gloss)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Brillant	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Coating-HighGloss)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Mat	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Coating-Uncoated)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Color-Blue)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Bleu	95
RML Stock(Color-Buf)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Chamois	95
RML Stock(Color-Clear)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Incolore	95
RML Stock(Color-Custom Black)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Custom Black	95
RML Stock(Color-Goldenrod)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Or	95
RML Stock(Color-Gray)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Oris	95
RML Stock(Color-Green)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Vert	95
RML Stock(Color-Ivory)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Ivoire	95
RML Stock(Color-Orange)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Orange	95
RML Stock(Color-Pink)	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Rose	95

Ajouter à Biblioth. supports   Copier...   Propriétés...   Mise en page défaut

**Bibliothèque supports**

Nom	Format	Type	Couchage	Modulus	Perforation	Couleur	Gram...
Custom Stock 1	JIS B5 (182 x 257 m)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Or	100
Custom Stock 12	A4 (210 x 297 mm)	Film	Non couché	Aucun	Sans objet	Incolore	90
Custom Stock 2	Carte postale (4 x 6 ...	Carte po...	Brillant	Aucun	Sans objet	Rouge	100
Custom Stock 357	A4 (210 x 297 mm)	Transpa...	Non couché	Aucun	Sans objet	Incolore	Sans o...
Custom Stock 4	A4 (210 x 297 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Orange	95
Custom Stock 5	A3 (297 x 420 mm)	Ordinaire	Non couché	Aucun	Aucune	Bleu	90
Custom Stock 89	Carte postale (100 ...	Carte po...	Brillant	Aucun	Sans objet	Gris	100

Supprimer   Copier...   Créer nouveau...   Propriétés...   Mise en page défaut

Aide...   Fermer

Tri  
 Utiliser colonnes  
 Tri manuel

1. Sélectionner **Bibliothèque supports**.

## Gestion Bibliothèque supports

La fenêtre Gestion bibliothèque supports s'ouvre.

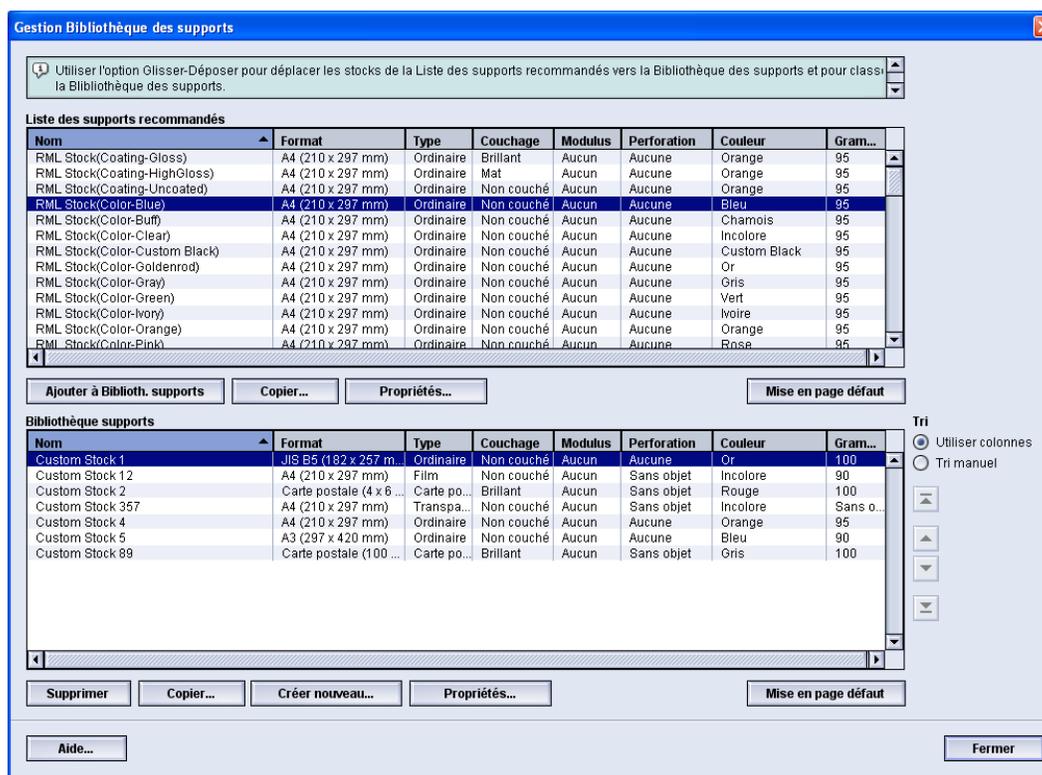
2. Sélectionner le support désiré à partir de la liste des supports recommandés (RML).
3. Sélectionner le bouton **Ajouter à Biblioth. supports**.

Le support de la RML est ajouté au bas de la liste de la Bibliothèque des supports.

4. Utiliser les boutons **Haut/Bas** pour déplacer les supports dans la liste de la Bibliothèque des supports.
5. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

## Copier un support

Parfois un support existant (soit de la RML ou de la Bibliothèque des supports) contient déjà la majorité des attributs requis pour un nouveau support. Dans ce cas, l'utilisateur n'a qu'à copier un support existant et modifier ses attributs pour créer un nouveau support.



1. Sélectionner **Bibliothèque supports**.

La fenêtre Gestion bibliothèque supports s'ouvre.

2. Sélectionner le support désiré à partir de la RML ou de la liste de la Bibliothèque.
3. Sélectionner le bouton **Copier**.  
La fenêtre Propriétés support s'ouvre.
4. Saisir un nouveau nom pour le support et modifier les attributs comme requis.
5. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.

- a) Sélectionner les diverses options Configuration support avancée requises.
  - b) Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration support avancée.
6. Sélectionner **OK** pour enregistrer et fermer la fenêtre Propriétés support.  
Le support est ajouté au bas de la liste de la Bibliothèque des supports.
  7. Utiliser les boutons **Haut/Bas** pour déplacer les supports dans la liste de la Bibliothèque des supports.
  8. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

### Rubriques connexes

[Options de configuration avancée des supports](#)

[Options Créer/Modifier Configuration avancée des supports](#)

## Création d'un nouveau support (à partir de Gestion Bibliothèque supports)

1. Sélectionner **Bibliothèque supports**.  
La fenêtre Gestion bibliothèque supports s'ouvre.
2. Sélectionner le bouton **Création nouveau**.

La fenêtre **Configuration nouveau support** s'ouvre.

3. Saisir un nouveau nom pour le support et modifier les attributs comme requis.
4. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.
  - a) Sélectionner les diverses options Configuration support avancée requises.
  - b) Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration support avancée.
5. Sélectionner **OK** pour enregistrer et fermer la fenêtre **Configuration nouveau support**.  
Le support est ajouté au bas de la liste de la Bibliothèque des supports.
6. Utiliser les boutons **Haut/Bas** pour déplacer les supports dans la liste de la Bibliothèque des supports.
7. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

### Rubriques connexes

[Options de configuration avancée des supports](#)

[Options Créer/Modifier Configuration avancée des supports](#)

[Création d'un nouveau support \(à partir de Propriétés magasin\)](#)

## Création d'un nouveau support (à partir de Propriétés magasin)

**Configuration nouveau support**

**Détails support**

Custom Stock 3  
Format : A4 (210 x 297 mm)  
Type Ordinaire  
Couchage : Non couché  
Modulus : Aucun  
Perforation : Aucune  
Couleur : Blanc  
Poids (g/m<sup>2</sup>) : 90  
Grain : Grand côté

**Nom**  
Custom Stock 3

**Commentaires**

**Format**  
A4 (210 x 297 mm)

**Couleur**  
Blanc

**Poids (g/m<sup>2</sup>)**  
90  
55-350 (g/m<sup>2</sup>)

**Grain**  
 Grand côté  
 Petit côté

**Type**  
 Ordinaire

Support préimprimé

**Couchage**  
 Non couché

**Modulus**  
Aucun  
2-265

**Perforation**  
 Aucune

Configuration avancée...

Enregistrer dans Bibliothèque supports

Impress. test...

Aide... OK Annuler

1. À partir de l'IU de la machine, cliquer deux fois sur le magasin requis dans lequel le nouveau support sera chargé.  
La fenêtre Propriétés du magasin s'ouvre.
2. Sélectionner le bouton **Création nouveau**.  
La fenêtre **Configuration nouveau support** s'ouvre.
3. Saisir un nouveau nom pour le support et modifier les attributs comme requis.
4. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.
  - a) Sélectionner les diverses options Configuration support avancée requises.
  - b) Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration support avancée.
5. Le support peut être soit temporaire ou permanent dans la Bibliothèque supports :
  - Pour rendre un support un support temporaire, s'assurer que la case à cocher Enregistrer dans Bibliothèque supports N'EST PAS COCHÉE.
  - Pour enregistrer de façon permanente le support dans la Bibliothèque supports, s'assurer que la case à cocher Enregistrer dans Bibliothèque supports EST COCHÉE.
6. Sélectionner **OK** pour enregistrer et fermer la fenêtre **Configuration nouveau support**.
7. Sélectionner **OK** de nouveau pour fermer la fenêtre **Propriétés du magasin**.  
Le nouveau support est affiché dans l'interface utilisateur.

#### REMARQUE

Avant d'exécuter le travail, s'assurer de charger le magasin avec le support programmé.

#### Rubriques connexes

[Propriétés du magasin](#)

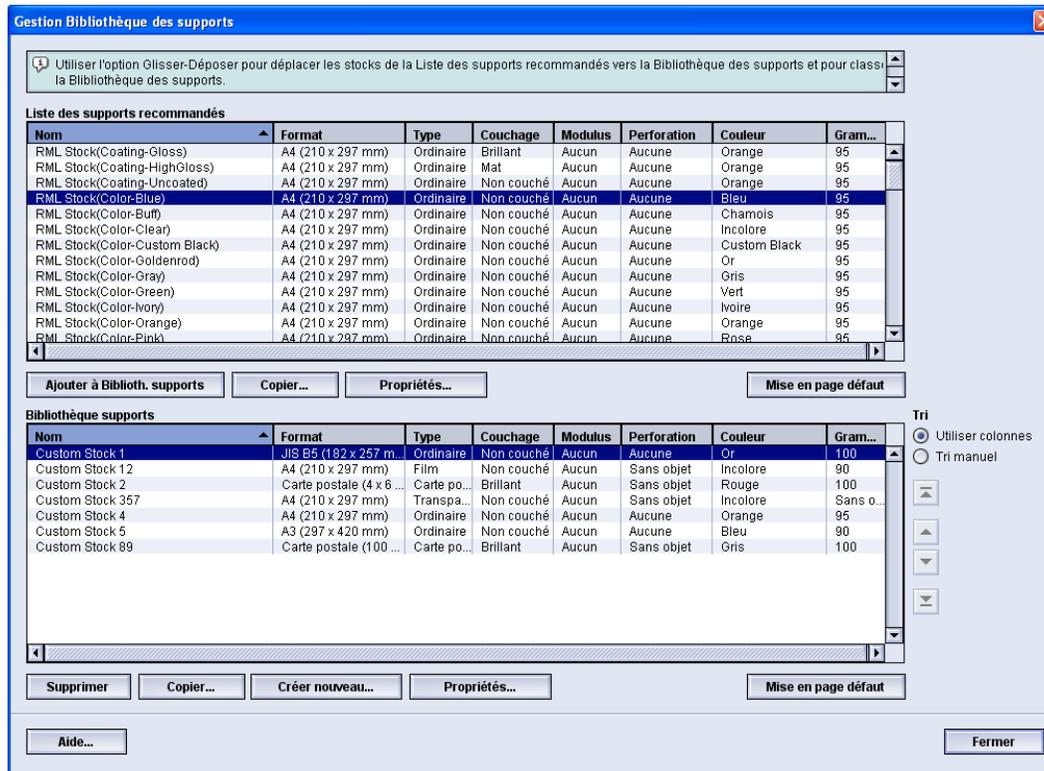
[Options de configuration avancée des supports](#)

[Options Créer/Modifier Configuration avancée des supports](#)

[Création d'un nouveau support \(à partir de Gestion Bibliothèque supports\)](#)

## Modifier un support existant dans la Bibliothèque des supports

Utiliser la procédure suivante pour modifier un support existant dans la Bibliothèque des supports.



1. Sélectionner **Bibliothèque supports**.  
La fenêtre Gestion bibliothèque supports s'ouvre.
2. Sélectionner le support désiré à partir de la Liste de la Bibliothèque des supports.
3. Sélectionner le bouton **Propriétés**.  
La fenêtre Propriétés support s'ouvre.
4. Modifier les attributs tels que requis.
5. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.
  - a) Sélectionner les diverses options Configuration support avancée requises.
  - b) Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration support avancée.
6. Sélectionner **OK** pour enregistrer les modifications apportées au support et fermer la fenêtre **Propriétés support**.
7. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

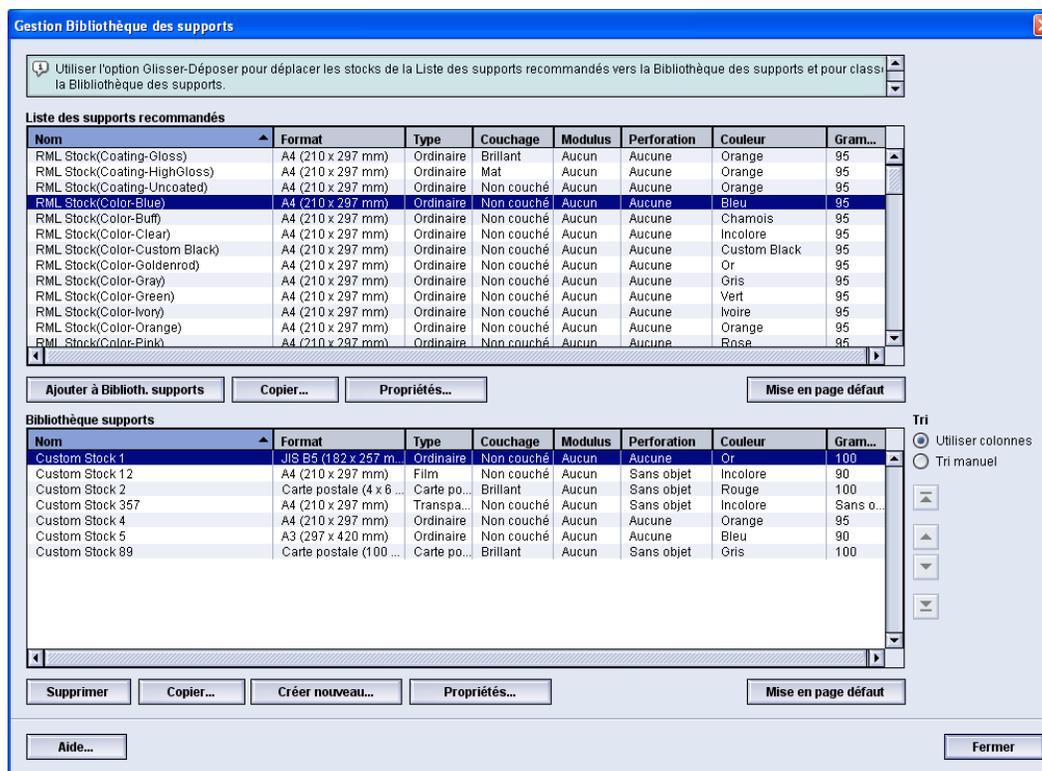
## Rubriques connexes

[Options de configuration avancée des supports](#)

[Options Créer/Modifier Configuration avancée des supports](#)

## Retirer un support de la Bibliothèque des supports

Utiliser la procédure suivante pour retirer un support de la liste de la Bibliothèque des supports.



### 1. Sélectionner **Bibliothèque supports**.

La fenêtre Gestion bibliothèque supports s'ouvre.

### 2. Sélectionner le support désiré à partir de la Liste de la Bibliothèque des supports.

### 3. Sélectionner le bouton **Supprimer**.

Une fenêtre s'ouvre et demande une confirmation de suppression.

Sélectionner **Oui** pour supprimer ce support de la liste de la Bibliothèque des supports.

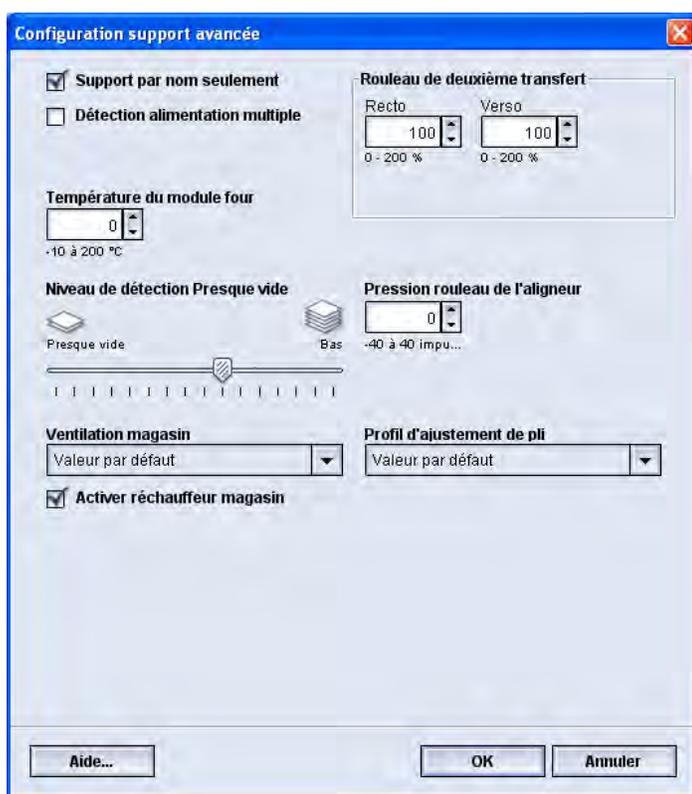
### 4. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.



# 8

## Configuration avancée des supports

La fonction **Configuration avancée des supports** permet à l'utilisateur de personnaliser encore plus les supports au-delà du format, poids, type et caractéristiques typiques.



La fonction **Configuration support avancée** est accessible à partir de la fenêtre Propriétés support ou Configuration nouveau support.

Différents supports (y compris le type de support, le grammage et le type de couchage) peuvent nécessiter une manipulation spécifique par la machine alors que le support passe dans le circuit papier. Par exemple, certains types de supports peuvent passer de travers ou se courber dans le circuit d'impression de la machine. Ceci peut se produire avec des travaux lancés fréquemment et/ou des travaux avec un volume de réception élevé.

La fonction **Configuration avancée des supports** permet de configurer des paramètres spécifiques pour différents types de supports et travaux, tels que mentionnés dans le paragraphe précédent. Ces supports personnalisés peuvent être utilisés lorsque nécessaire pour assurer une qualité de réception optimale des impressions/travaux. Les supports peuvent être temporaires pour un travail spécifique, un seul travail ou un support permanent ajouté à la liste de la Bibliothèque supports.

En définissant des supports personnalisés pour des types de supports spécifiques, il est possible d'éviter les impressions de travers, courbées, présentant trop de toner ou pas assez dans certaines zones ou des images qui sont repérées incorrectement sur l'impression, entre le recto et le verso par exemple.

### REMARQUE

Une fois le support personnalisé créé, qu'il soit temporaire ou permanent, la machine transmet ces informations au serveur couleur. Le serveur couleur, en retour, reflète ces informations dans les options d'impression pour les travaux d'impression.

### Rubriques connexes

[Options de configuration avancée des supports](#)

[Support par nom seulement](#)

[Détection alimentation multiple](#)

[Niveau de détection presque vide](#)

[Ventilation magasin](#)

[Activer réchauffeur magasin](#)

[Pression du rouleau d'alignement](#)

[Rouleau de transfert de polarisation 2](#)

[Température du module four](#)

[Profil d'ajustement de pli](#)

[Options Créer/Modifier Configuration avancée des supports](#)

## Options de configuration avancée des supports

La fonction **Configuration support avancée** inclut des options qui affectent ces zones de la machine :

- Options magasins/alimentation supports :
  - Support par nom seulement
  - Niveau de détection presque vide
  - Ventilation magasin
  - Détection alimentation multiple
  - Activer réchauffeur magasin

- Option circuit support/transport support y compris :
  - Pression du rouleau d'alignement
  - Rouleau de transfert de polarisation 2
  - Température du module four
- Profil d'ajustement de pli

Ces options sont décrites dans le reste de cette section, et au besoin, les procédures détaillées sont aussi fournies.

### IMPORTANT

Les options de correction courbe papier et la possibilité d'exécuter des tests d'impression sont disponibles **UNIQUEMENT** lorsque connecté en tant qu'administrateur. Se reporter au Guide de l'administrateur système pour obtenir des informations détaillées.

#### Rubriques connexes

- [Support par nom seulement](#)
- [Détection alimentation multiple](#)
- [Niveau de détection presque vide](#)
- [Ventilation magasin](#)
- [Activer réchauffeur magasin](#)
- [Pression du rouleau d'alignement](#)
- [Rouleau de transfert de polarisation 2](#)
- [Température du module four](#)
- [Profil d'ajustement de pli](#)
- [Options Créer/Modifier Configuration avancée des supports](#)

## Conseils pour l'utilisation des options Configuration avancée des supports

Avant d'utiliser les options de configuration avancée des supports, garder en tête ces informations :

- Il est recommandé de choisir qu'une seule option à la fois. Ceci permet de déterminer si l'option donne le résultat désiré.

### IMPORTANT

Il est **FORTEMENT** recommandé d'exécuter des tests d'impression après avoir sélectionné chaque option de configuration avancée des supports. Cela permet d'évaluer le résultat et de déterminer s'il est acceptable ou non. Pour exécuter des tests d'impression, la connexion en tant qu'Administrateur est indispensable.

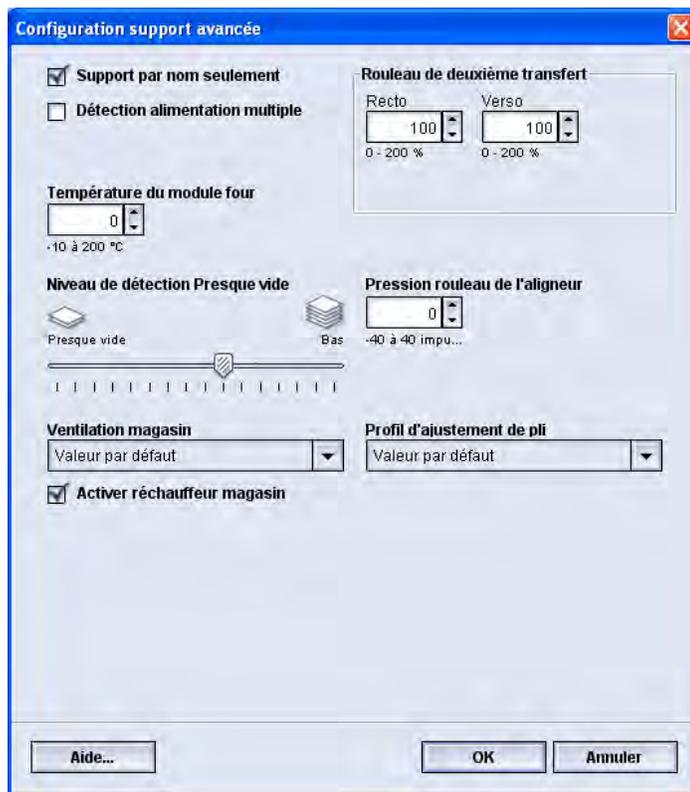
- Si l'impression n'est pas acceptable après avoir lancé les impressions test, ajuster la valeur d'une option particulière (au besoin) ou remettre le réglage de l'option à sa valeur par défaut et passer à l'autre option.

## Configuration avancée des supports

- Important : tout paramètre d'une option particulière utilisé à un moment donné pour une tâche d'impression spécifique peut ne pas donner les mêmes résultats par la suite pour ce même travail d'impression. Ceci est particulièrement vrai si la pièce dans laquelle la machine est située est soumise à des changements de température et d'humidité.
- Si l'impression n'est toujours pas acceptable après avoir répété les procédures, se connecter en tant qu'administrateur, sélectionner les options désirées et exécuter des impressions test. Répéter ce processus plusieurs fois, à chaque test d'impression et évaluer le résultat. Si le résultat n'est toujours pas acceptable, contacter le Centre Services Xerox.

## Options Créer/Modifier Configuration avancée des supports

Utiliser la procédure suivante pour sélectionner les différentes options Configuration avancée des supports pour une nouvelle entrée de support ou pour modifier/éditer une entrée de support existante.



1. Effectuer une des étapes suivantes :
  - a) Créer une nouvelle entrée de support (à partir de la fenêtre Bibliothèque des supports) ou
  - b) Copier une nouvelle entrée de support (à partir de la fenêtre Bibliothèque des supports ou de la fenêtre Propriétés du magasin) ou
  - c) Modifier un support existant (à partir de la fenêtre Bibliothèque des supports) en sélectionnant le bouton **Propriétés**.

2. À partir de la fenêtre Configuration nouveau support ou Propriétés support, sélectionner/modifier les attributs comme requis, y compris le nouveau nom du support (le cas échéant).
3. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.  
La fenêtre Configuration support avancée s'ouvre.
4. Sélectionner les diverses options Configuration support avancée requises.
  - a) Support par nom seulement
  - b) Détection alimentation multiple
  - c) Rouleau de transfert de polarisation 2 ; consulter la procédure [Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2](#) pour des instructions.
  - d) Température du module four
  - e) Niveau de détection presque vide
  - f) Pression du rouleau d'alignement
  - g) Ventilation magasin
  - h) Profil d'ajustement de pli (disponible si un périphérique de finition est relié à la machine)
5. Sélectionner **OK** pour fermer la fenêtre Configuration support avancée.
6. Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration nouveau support ou la fenêtre Propriétés support.
7. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

#### Rubriques connexes

[Support par nom seulement](#)

[Détection alimentation multiple](#)

[Niveau de détection presque vide](#)

[Ventilation magasin](#)

[Activer réchauffeur magasin](#)

[Pression du rouleau d'alignement](#)

[Rouleau de transfert de polarisation 2](#)

[Température du module four](#)

[Profil d'ajustement de pli](#)

[Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2](#)

## Options magasins/alimentation supports

### Support par nom seulement

Lorsque cette option est sélectionnée/cochée (oui ou vrai), le support peut être sélectionné sur le serveur d'impression ou à partir du pilote d'impression du client en sélectionnant spécifiquement le nom du support (tel qu'affiché dans la Bibliothèque supports) et non pas en faisant une correspondance des divers paramètres (tels que le poids, type et couchage). Le fait de sélectionner cette option (en cochant la case) prévient l'utilisation involontaire de supports spécialisés ou chers, une sélection automatique de support ou une demande de papier générique par l'utilisateur.

Quand cette option n'est pas cochée (non ou faux), les supports peuvent être sélectionnés à partir du serveur d'impression ou du pilote d'imprimante du client en faisant correspondre les mêmes attributs (tels que le poids, type et couchage) avec ceux répertoriés pour les supports dans la Bibliothèque supports. Les noms des supports sont aussi vérifiés, mais ne sont pas utilisés exclusivement pour les travaux d'impression.

### Détection alimentation multiple

Cette option est utilisée dans de rares cas, comme par exemple quand un tirage demande différents supports dans un même magasin. Par exemple, une application spéciale est demandée avec un support plus épais :

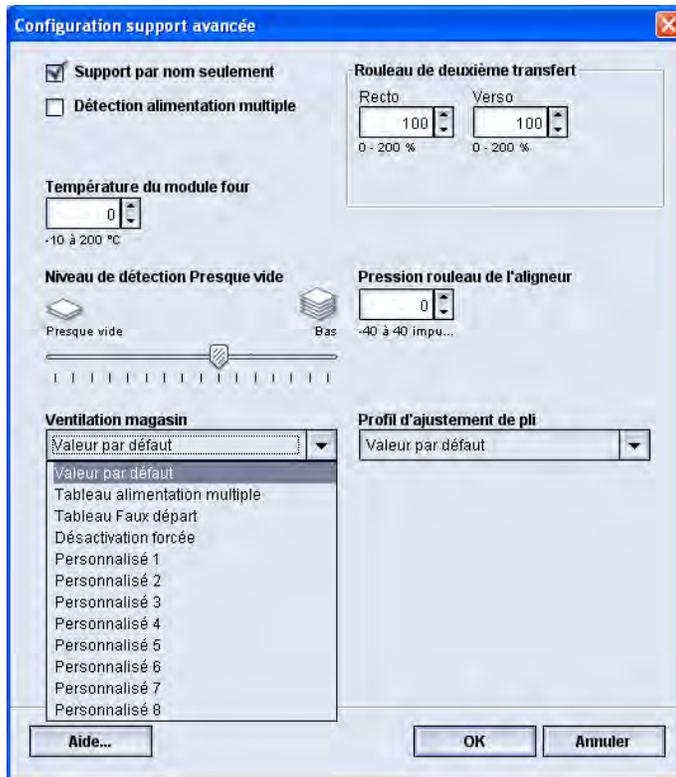
- le support 24 lb/90 g/sm<sup>2</sup> et la couverture 130 lb (350 g/sm<sup>2</sup>) sont chargés dans le magasin 1
- Le travail d'impression utilise les deux supports à partir du même magasin pour le même tirage.
- Avec l'option Détection alimentation multiple sélectionnée, la machine détecte et évite les problèmes d'alimentation multiple. Le travail d'impression peut ainsi se poursuivre, en utilisant les deux supports du même magasin et en évitant les défaillances ou les incidents.

### Niveau de détection presque vide

Cette option n'est disponible que lorsque l'option Magasin presque vide est sélectionnée pour la fonction Temporisation tirage en continu (**Paramètres système > Options magasin**) ; sinon cette option est ignorée. Lorsque disponible, cette option informe l'utilisateur qu'un magasin est presque vide. Ce message s'affiche pour l'utilisateur en fonction de la configuration de l'indicateur Niveau de détection Presque vide.

## Ventilation magasin

L'option Ventilation magasin permet d'optimiser et de contrôler les conditions ambiantes dans les magasins, ce qui permet une impression optimale.



Utiliser cette fonction pour mettre en marche ou arrêter les ventilateurs pour éliminer les faux départs, les départs multiples, les bourrages ou tout autre problème d'alimentation. Ces ventilateurs envoient de l'air sur le papier pendant l'alimentation et séparent les feuilles de papier fournissant ainsi une alimentation stable du papier.

Les options Ventilation magasin comprennent les sélections suivantes :

- **Valeur par défaut** : Comme son nom l'indique, il s'agit de la valeur par défaut. Cette sélection permet aux ventilateurs de s'ajuster automatiquement en utilisant les réglages du système qui sont optimisés pour les supports Xerox.
- **Tableau alimentation multiple** : Sélectionner cette option en présence d'alimentation multiple. La fonction du ventilateur à air comprimé sera modifiée pour abaisser le volume de l'air afin de ne pas récupérer trop de feuilles. Il s'agit du volume inférieur pré-réglé qui est enregistré sur la machine NVM (mémoire non rémanente).
- **Tableau Faux départ** : Sélectionner cette option en présence d'erreur d'alimentation. La fonction du ventilateur à air comprimé sera modifiée pour abaisser le volume de l'air afin de réduire les incidents. Il s'agit aussi du volume inférieur pré-réglé qui est enregistré sur la machine NVM.

- **Désactivation forcée** : Sélectionner cette option quand une des options ci-dessus produit un changement de tirage. Cette option arrête toutes les fonctions de ventilateur à air comprimé.
- **Personnalisé 1 à 8** : Par défaut, ces réglages de stockage NVM ne sont pas sélectionnés. Si nécessaire, ils sont utilisés pour personnaliser un paramètre de ventilateur à air comprimé. Si aucune des options n'améliore la situation, le représentant Xerox intervient auprès du client et du personnel Xerox pour créer un réglage personnalisé. Ce réglage se fait en fonction du support utilisé et des meilleures valeurs de ventilateur à air comprimé. Le tirage souhaité peut ainsi être obtenu. Ces valeurs sont alors saisies dans la machine NVM et attribuées au réglage spécifique Personnalisé (1-8).

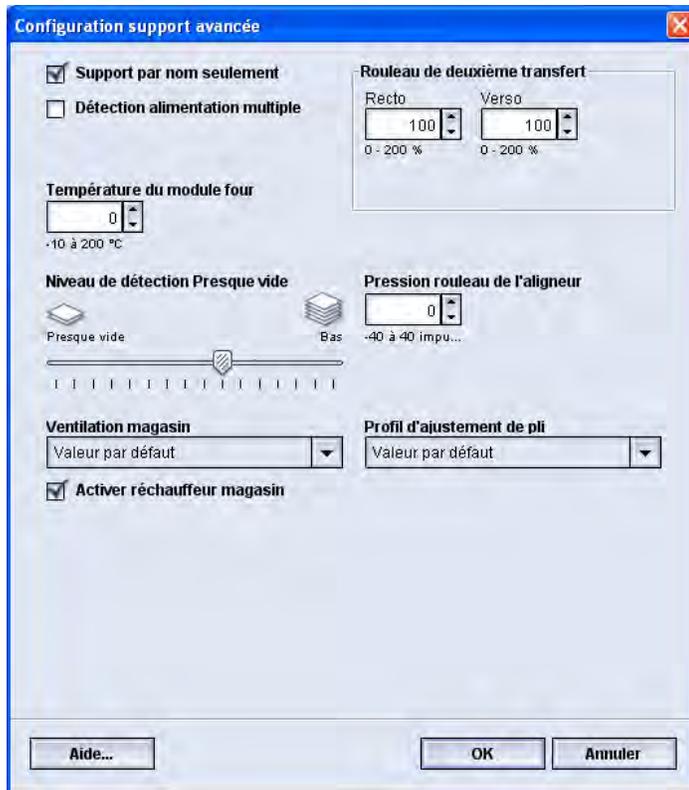
## Activer réchauffeur magasin

L'option Activer réchauffeur magasin fonctionne avec l'option Ventilation magasin. Le fait de cocher cette case active le réchauffeur magasin. Le réchauffeur maintient la bonne température du magasin. En fonction de la température et de l'humidité ambiantes, le réchauffeur envoie des informations aux ventilateurs du magasin. Les ventilateurs de magasin se mettent en marche et fournissent l'air requis au papier, évitant ainsi les départs multiples et les faux départs.

## Option circuit support/transport support

### Pression du rouleau d'alignement

Utiliser cette option avec des types de support spéciaux qui glissent et s'alimentent de travers, faisant que l'image n'est pas repérée correctement sur les impressions reçues. Cette fonction est aussi utilisée avec des supports légers ou épais qui requièrent moins ou plus de pression de rouleau pour éviter d'endommager les rebords des impressions.



Exemples :

- Certains supports couchés et épais glissent et s'alimentent de travers, par conséquent l'image n'est pas repérée correctement sur les impressions. Dans ce cas, augmenter la pression du rouleau afin de contrecarrer le glissement et l'oblique.
- Pour certains supports légers, la pression du rouleau qui est appliquée peut être trop importante, par conséquent les bords peuvent s'abîmer sur les impressions. Dans ce cas, diminuer la pression du rouleau d'alignement.

### ASTUCE

Augmenter la pression du rouleau d'alignement pour certains incidents permet de différer un appel de service. Toutefois, contacter le Centre Services Xerox dès que possible pour rétablir l'alimentation de la presse à sa pleine capacité.

### REMARQUE

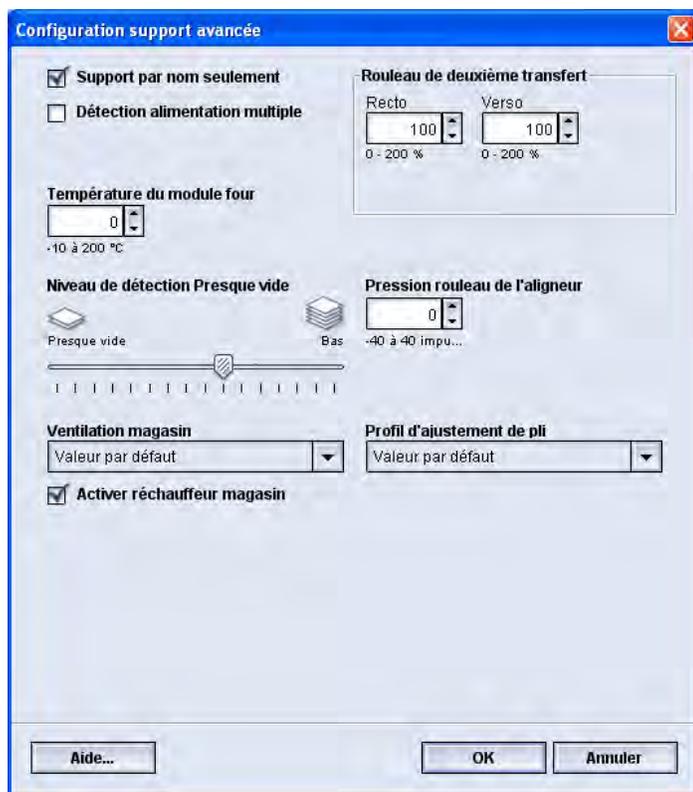
Le paramètre par défaut est 0. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée.

### IMPORTANT

Le changement de cette valeur par défaut devrait être une solution temporaire puisque les conditions ambiantes varient d'une journée à l'autre. Il est recommandé de redéfinir la valeur de l'option à sa valeur par défaut après le travail d'impression.

## Rouleau de transfert de polarisation 2

Le rouleau de transfert de polarisation 2 est l'endroit où l'image est transférée de la courroie sur le support. L'option Rouleau de deuxième transfert (2e BTR) est normalement utilisée avec un support plus épais, tel que 220 g/m<sup>2</sup> et plus, 10 pt ou 12 pt. Toutefois, elle peut parfois être également utilisée avec du support plus léger. Avec un support au grammage plus épais ou plus léger, il peut être nécessaire d'effectuer un ajustement du recto pour tous les travaux recto.



Si des défauts se produisent continuellement sur un travail imprimé lors de l'utilisation d'un support plus épais, effectuer les étapes suivantes pour déterminer si des ajustements Rouleau de transfert de polarisation 2 (2e BTR) (recto ou recto verso) sont appropriés.

1. Si le travail est imprimé face dessous ou 1 - N vérifier que le recto ne comporte pas de défauts sur le haut des feuilles empilées (partie supérieure) et vérifier que le verso ne comporte pas de défauts sur le bas des feuilles empilées (partie inférieure).
2. Si le travail est imprimé face dessus ou N - 1, vérifier que le verso ne comporte pas de défauts sur le haut des feuilles empilées (partie supérieure) et vérifier que le recto ne comporte pas de défauts sur le bas des feuilles empilées (partie inférieure).

### REMARQUE

Le réglage par défaut pour recto et verso est 100 %. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée.

## ASTUCE

Des impressions test peuvent être exécutées afin de vérifier le résultat avant d'enregistrer les modifications apportées à l'option Rouleau de deuxième transfert. Toutefois, afin d'exécuter des tests d'impression, la connexion en tant qu'Administrateur est indispensable. L'option test d'impression est disponible **UNIQUEMENT** en mode Administrateur.

### Rubriques connexes

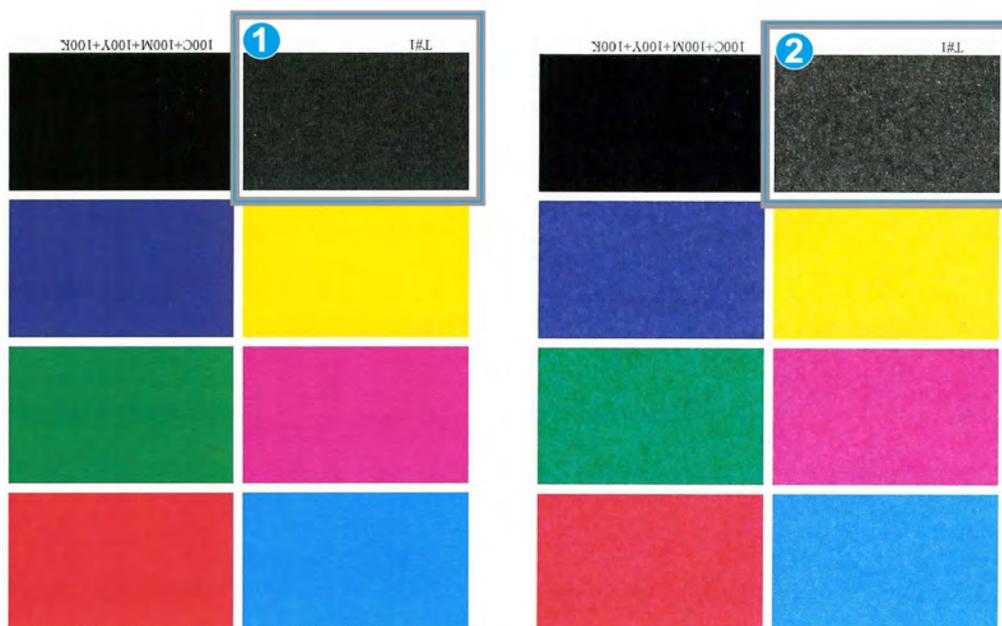
[Moutonnage](#)

[Décalage couleur](#)

[Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2](#)

## Moutonnage

Utiliser l'option Rouleau de transfert de polarisation 2 lorsque les impressions présentent du moutonnage, c'est-à-dire une couverture de toner par taches irrégulières qui se produit lors d'une impression de zones importantes de couleur en aplat. Se reporter à l'illustration suivante pour un exemple d'impressions avec et sans moutonnage.

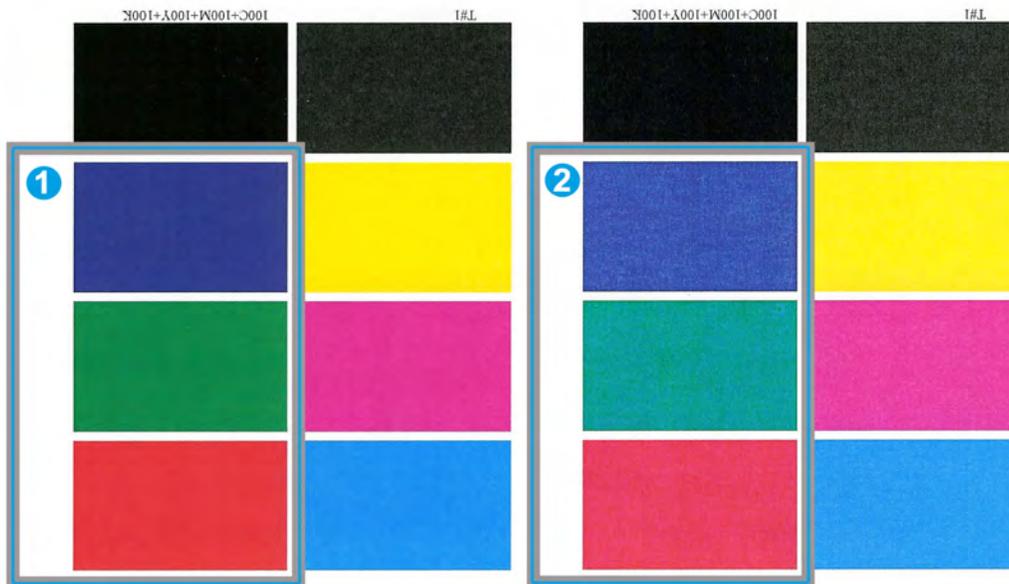


1. Sans moutonnage
2. Moutonnage

EN présence de moutonnage, augmenter une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2. Évaluer la qualité de l'image. Si la qualité de l'image est égale ou plus mauvaise que le réglage par défaut de 100 %, diminuer une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2 jusqu'à l'obtention d'une qualité d'image satisfaisante.

## Décalage couleur

Utiliser l'option Rouleau de transfert de polarisation 2 lorsque les impressions comportent un décalage couleur où les couleurs sont très différentes que celles désirées. Se reporter à l'illustration suivante pour un exemple d'impressions avec et sans décalage.



1. Sans décalage couleur : ceci est l'impression désirée
2. Décalage couleur : ceci n'est pas l'impression désirée

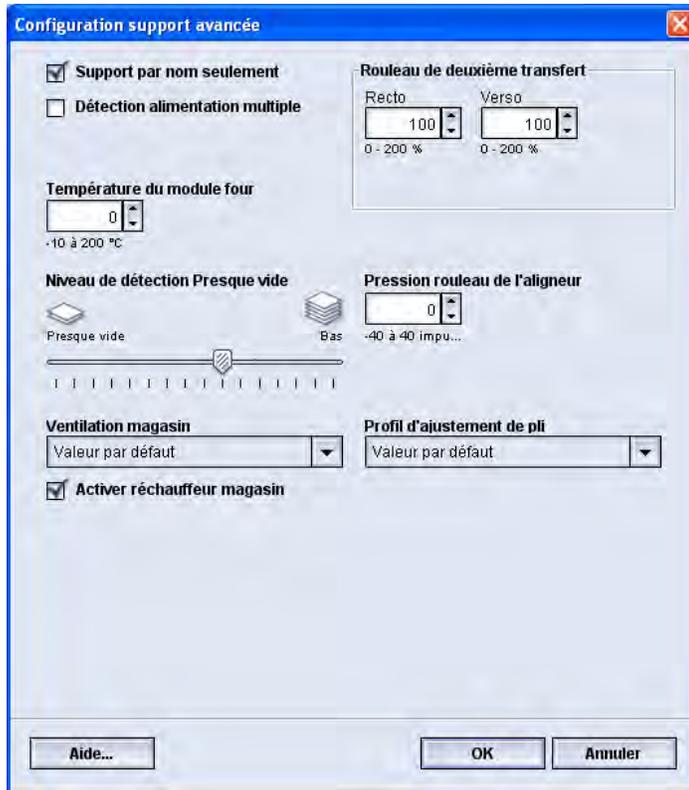
Si un décalage de couleur existe, augmenter une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2.

### IMPORTANT

Le changement de cette valeur par défaut devrait être une solution temporaire puisque les conditions ambiantes varient d'une journée à l'autre. Il est recommandé de redéfinir la valeur de l'option à sa valeur par défaut après le travail d'impression.

## Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2

Utiliser la procédure suivante pour configurer les réglages du Rouleau de transfert de polarisation 2 (dans la fenêtre Configuration support avancée).



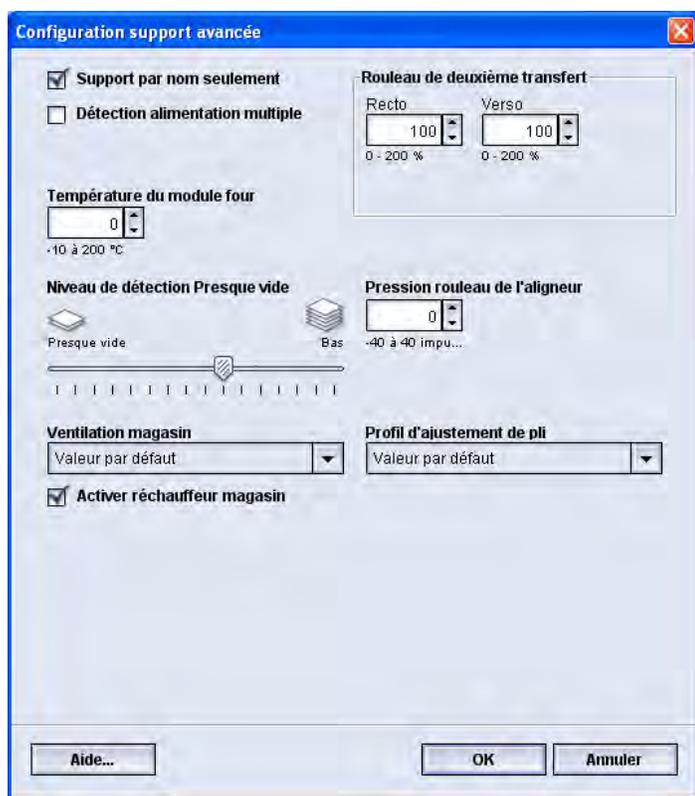
1. Sélectionner **Bibliothèque supports**.  
La fenêtre Gestion bibliothèque supports s'ouvre.
2. Effectuer une des étapes suivantes :
  - a) Sélectionner le bouton **Création nouveau** ou
  - b) Sélectionner le support désiré à partir de la Liste des supports recommandés (RML) ou de la liste de la Bibliothèque des supports puis sélectionner le bouton **Copier** ou
  - c) Sélectionner le support désiré à partir de la liste de la Bibliothèque des supports puis sélectionner le bouton **Propriétés**.  
La fenêtre Configuration nouveau support ou la fenêtre Propriétés support s'ouvre.
3. Modifier les attributs tels que requis.
4. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.  
La fenêtre Configuration support avancée s'ouvre.
5. Sélectionner les réglages Rouleau de transfert de polarisation 2 désirés pour Recto ou Recto verso comme requis en utilisant les boutons fléchés haut/bas.

6. Sélectionner **OK** pour fermer la fenêtre Configuration support avancée.
7. Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration nouveau support ou la fenêtre Propriétés support.
8. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

## Température du module four

Cette option permet à l'utilisateur d'ajuster la température du four en fonction de types de supports spécifiques.

Le réglage de la température du four permet à la machine de maintenir la meilleure productivité possible lors de travaux utilisant des supports différents et en même temps permet à la courroie du four et aux composants liés de se refroidir plus rapidement lors du passage de support épais à un support léger.



Pour conserver la meilleure productivité lors de travaux utilisant des supports différents, la courroie du four et les composants liés doivent refroidir rapidement lors du passage de support épais à un support léger. La technologie de ce four et des composants liés permet ce réchauffage et ce refroidissement rapide, permettant d'optimiser la productivité d'impression, surtout lorsque différents supports sont utilisés dans le travail.

La plupart du temps, la température du four est ajustée automatiquement par la machine au besoin. Toutefois, en de rares occasions, l'utilisateur peut avoir besoin d'ajuster légèrement la température du four pour des supports de poids spécifiques ou pour un flux de travail spécifique (utilisation de couverture épaisse avec un papier plus léger).

L'option Température du module four permet à l'utilisateur de régler la température de -1 degré à +5 degrés Celsius (30,2 à 41,5 degrés Fahrenheit).

### REMARQUE

Le paramètre par défaut est 0. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée.

### ASTUCE

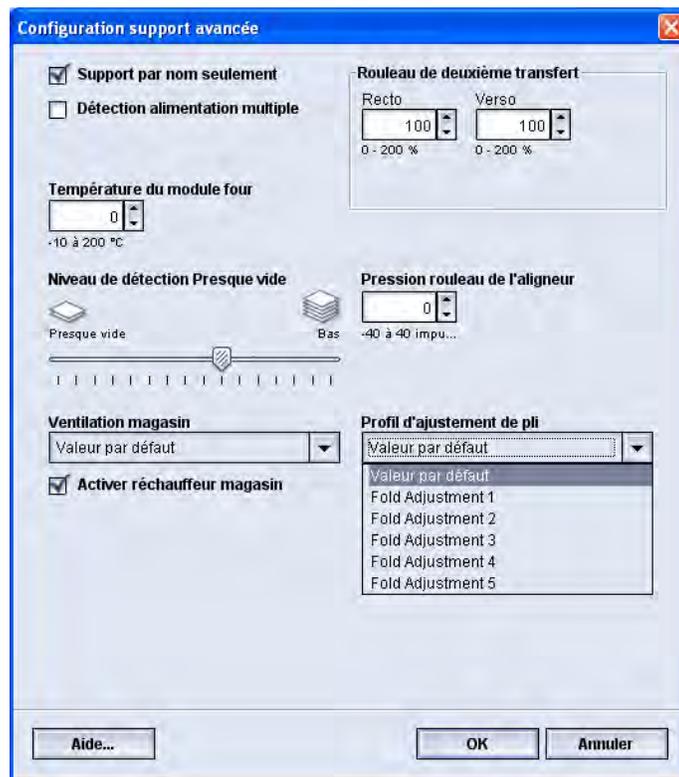
Le changement de cette valeur par défaut devrait être une solution temporaire puisque les conditions ambiantes varient d'une journée à l'autre. Il est recommandé de redéfinir la valeur de l'option à sa valeur par défaut après le travail d'impression.

## Profil d'ajustement de pli

Cette option permet de sélectionner un profil d'ajustement de plis désiré.

### REMARQUE

Cette option est disponible seulement si le module de finition standard, le module de finition avec plieuse-agrafeuse ou le module de finition standard plus en option est rattaché.



À partir du menu déroulant Profil d'ajustement de pli, sélectionner le profil désiré. Ces profils sont des profils préconfigurés, créés et gérés par la fonction **Profils** de l'IU.

**REMARQUE**

Se reporter au chapitre Profils du Guide de l'administrateur système pour des informations détaillées.

# Maintenance

## Procédures de nettoyage

Si les surfaces extérieures doivent être nettoyées, humidifier un papier essuie-tout ou un chiffon doux et propre avec un nettoyant liquide pour vitre non abrasif ou de l'eau.

 **ATTENTION**

Ne pas utiliser d'autres produits de nettoyage ou solvants sur la machine, au risque d'altérer et d'effriter la peinture sur les panneaux.

 **ATTENTION**

Ne pas vaporiser ou verser de liquide directement dans les magasins. Toujours appliquer le liquide sur le chiffon en premier lieu.

### Nettoyage de l'écran de l'interface utilisateur

Nettoyer l'écran de l'interface utilisateur en début de journée. Enlever toute poussière et traces de doigts, en essuyant l'écran avec un chiffon propre, non pelucheux.

 **ATTENTION**

Pour éviter tout dommage, ne pas utiliser de produit de nettoyage Xerox, d'eau ou tout autre produit de nettoyage sur l'écran tactile.

### Nettoyage du circuit papier

#### REMARQUE

Il est recommandé d'effectuer la procédure suivante une fois par jour, de préférence en début de journée, avant que la machine soit mise sous tension et que le module four soit chaud. Nettoyer uniquement les zones du circuit support qui sont recommandées, comme décrit dans ces procédures.

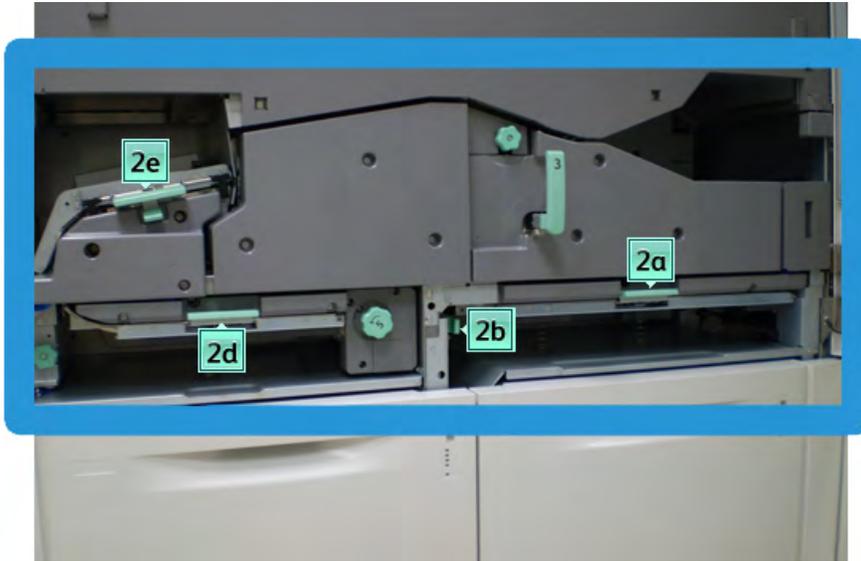
 **AVERTISSEMENT**

Si la machine est mise sous tension et si le module four est chaud, mettre la machine hors tension et laisser le module four refroidir pendant 30 minutes avant d'effectuer cette procédure.

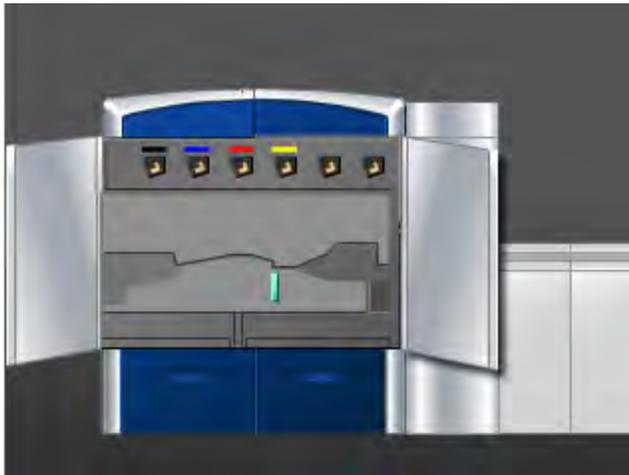
## REMARQUE

Si des quantités importantes de poussière sont fréquemment observées, contacter le représentant de Xerox expert en consommables/fournitures, afin d'obtenir d'autres recommandations pour le support. Si l'analyse de Xerox détermine que la contamination persistante du support est due à des papiers coupés ou à l'utilisation de matériaux non recommandés, le client peut être tenu responsable des coûts supplémentaires engendrés, non pris en charge par le contrat de maintenance.

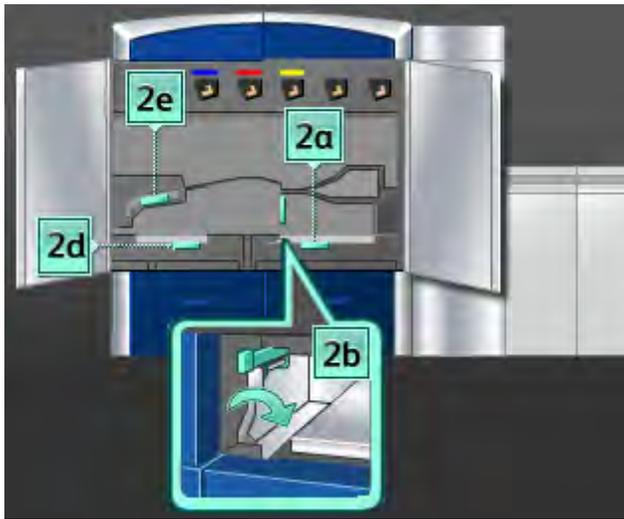
## Nettoyage de la zone 2 du circuit papier



1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).

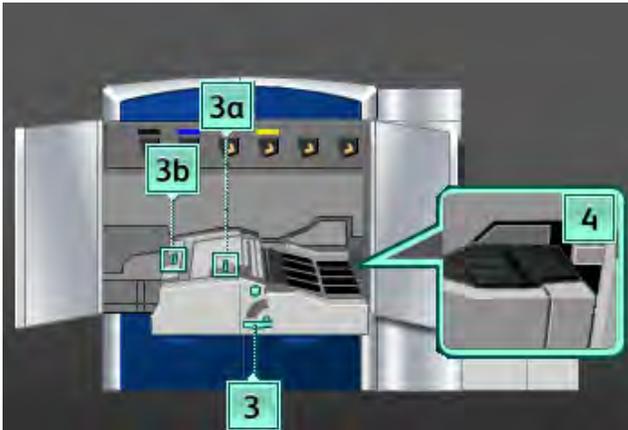


2. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.



- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
  - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
3. Remettre tous les leviers dans leurs positions initiales.
  4. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).

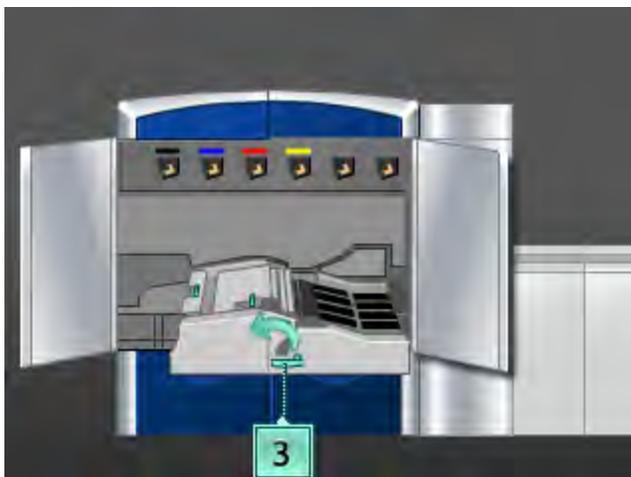
## Nettoyage des zones 3 et 4 du circuit papier



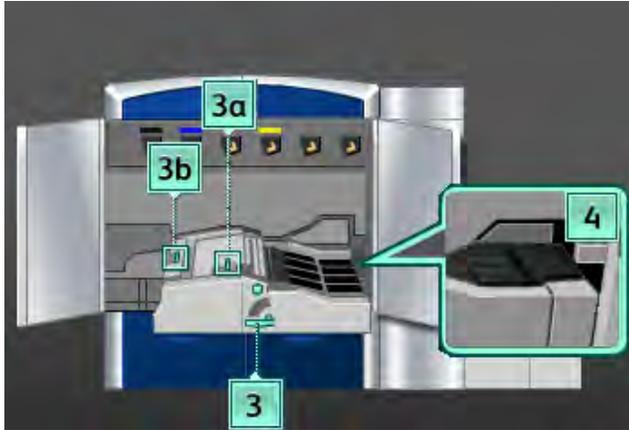
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).



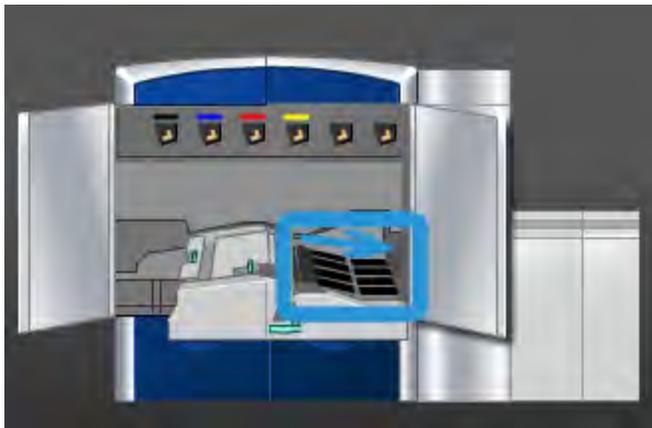
2. Saisir la poignée 3 et la tourner dans la direction de la flèche.



3. Tirer doucement le tiroir du circuit support pour le sortir, jusqu'à ce qu'il s'arrête.
4. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.



- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
  - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
5. Remettre tous les leviers dans leurs positions initiales.
  6. À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyer les courroies de la zone 3 en les tournant dans la direction de déplacement du support.



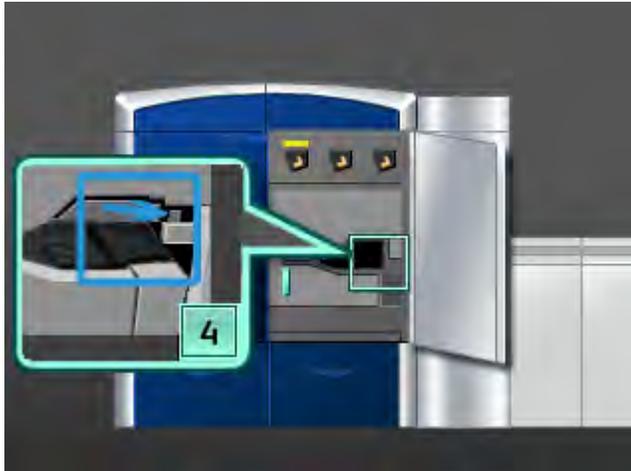
Continuer de tourner et de nettoyer les courroies jusqu'à ce que celles-ci soient propres.

#### REMARQUE

Ne pas tourner les courroies avec les mains à nu, au risque de laisser de la graisse et de la poussière et de créer des incidents supports. Tourner les courroies en utilisant un chiffon non pelucheux.

## Maintenance

7. Saisir la poignée **3** et pousser doucement le tiroir du circuit support jusqu'à ce qu'il s'arrête. Tourner la poignée dans la direction de la flèche pour verrouiller le module en place.
8. À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyer les courroies de la zone 4 en les tournant dans la direction de déplacement du support.



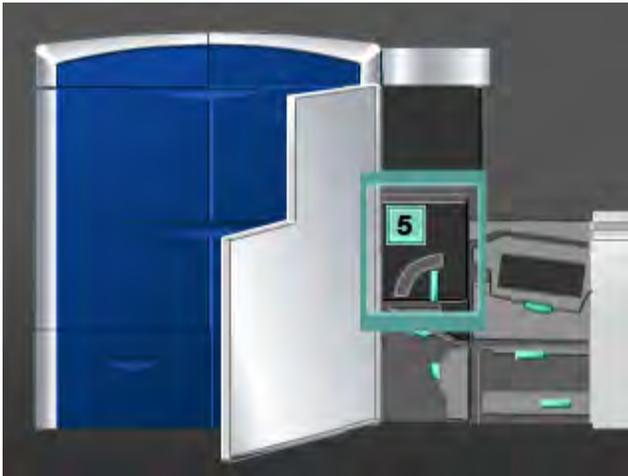
Continuer de tourner et de nettoyer les courroies jusqu'à ce que celles-ci soient propres.

### REMARQUE

Ne pas tourner les courroies avec les mains à nu, au risque de laisser de la graisse et de la poussière et de créer des incidents supports. Tourner les courroies en utilisant un chiffon non pelucheux.

9. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).

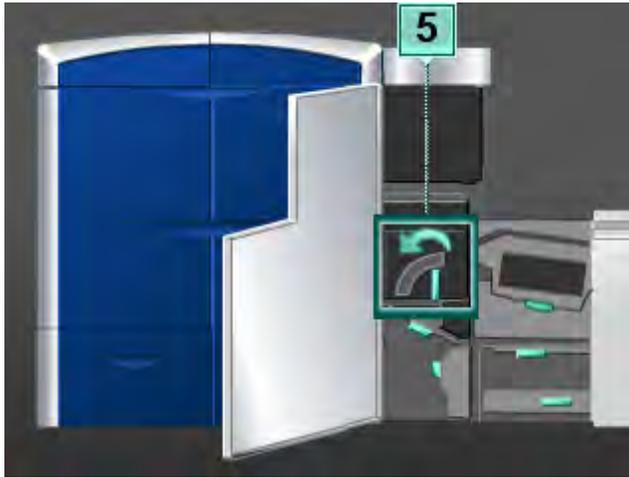
## Nettoyage de la zone 5 du circuit papier



1. Ouvrir le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).



2. Saisir la poignée 5 et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module four pour le sortir.



3. À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyer les courroies de la zone 5 (côté gauche) en les tournant dans la direction de déplacement du support.

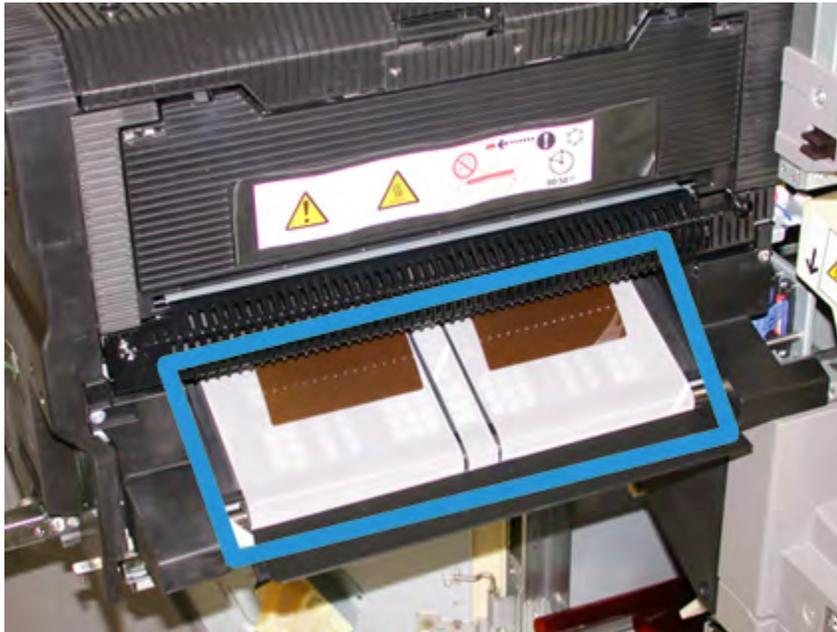


Continuer de tourner et de nettoyer les courroies jusqu'à ce que celles-ci soient propres.

#### REMARQUE

Ne pas tourner les courroies avec les mains à nu, au risque de laisser de la graisse et de la poussière et de créer des incidents supports. Tourner les courroies en utilisant un chiffon non pelucheux.

- À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyer les courroies de la zone 5 (côté droit) en les tournant dans la direction de déplacement du support.



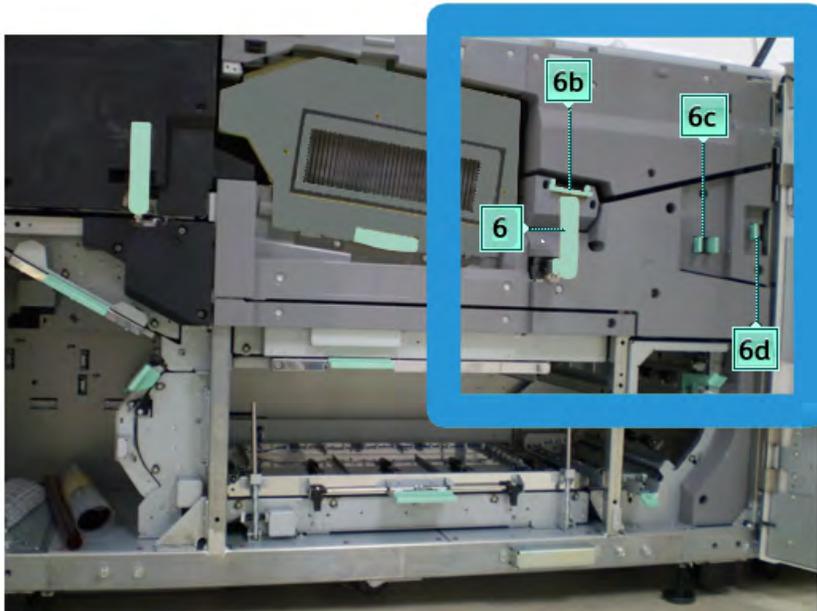
Continuer de tourner et de nettoyer les courroies jusqu'à ce que celles-ci soient propres.

#### REMARQUE

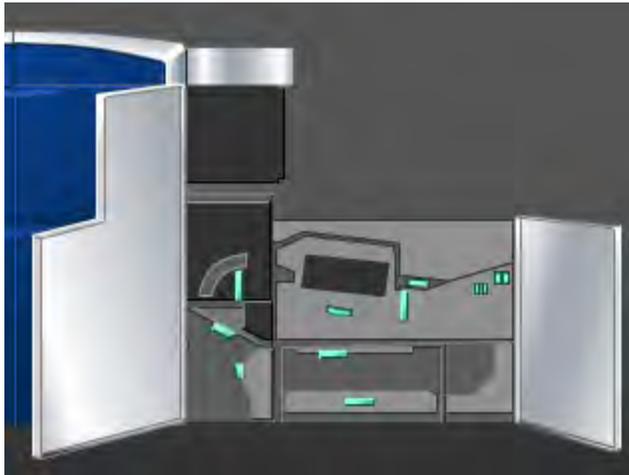
Ne pas tourner les courroies avec les mains à nu, au risque de laisser de la graisse et de la poussière et de créer des incidents supports. Tourner les courroies en utilisant un chiffon non pelucheux.

- Saisir la poignée 5 et pousser doucement le module four jusqu'à ce qu'il s'arrête.
- Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).

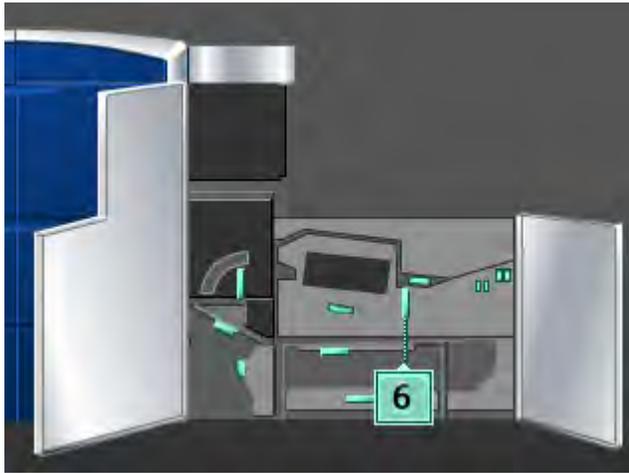
## Nettoyage de la zone 6 du circuit papier



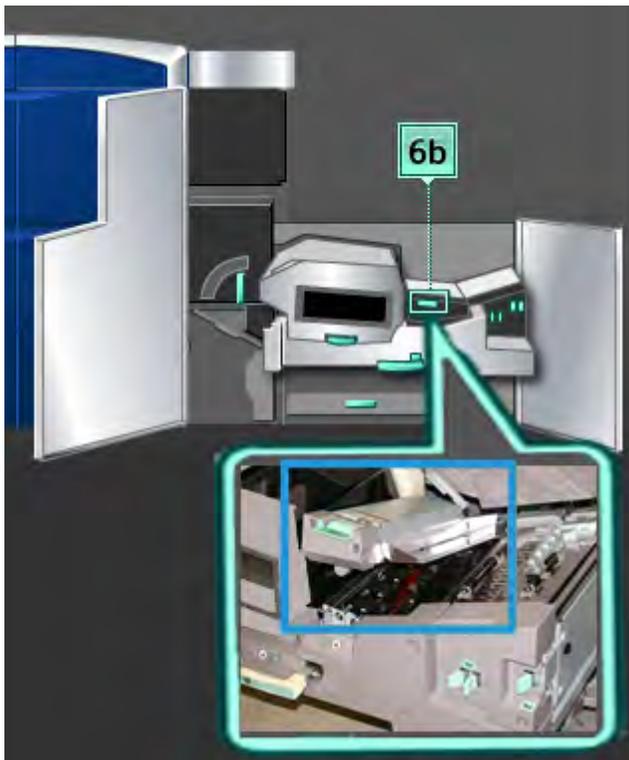
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



2. Saisir la poignée **6** et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module de sortie jusqu'à ce qu'il s'arrête.



3. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.

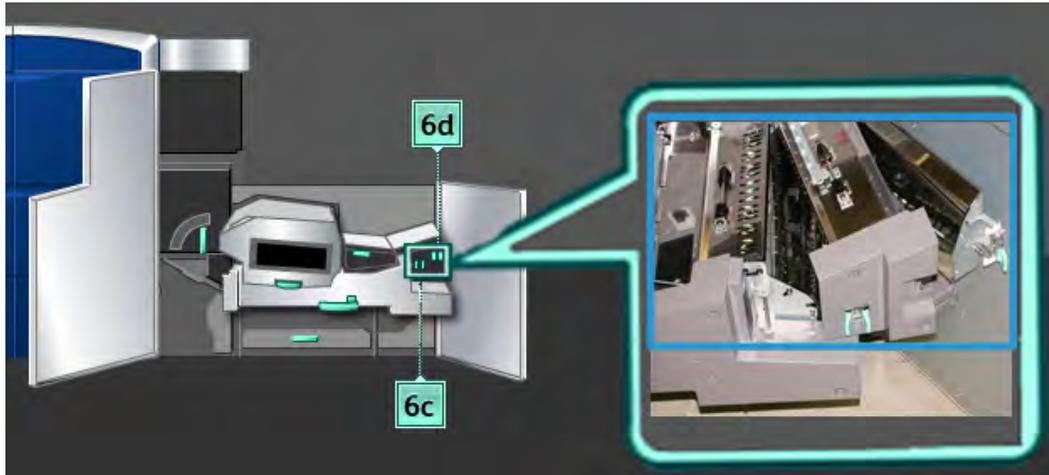


#### REMARQUE

Éviter de toucher le rouleau de référence blanc en nettoyant la zone 6.

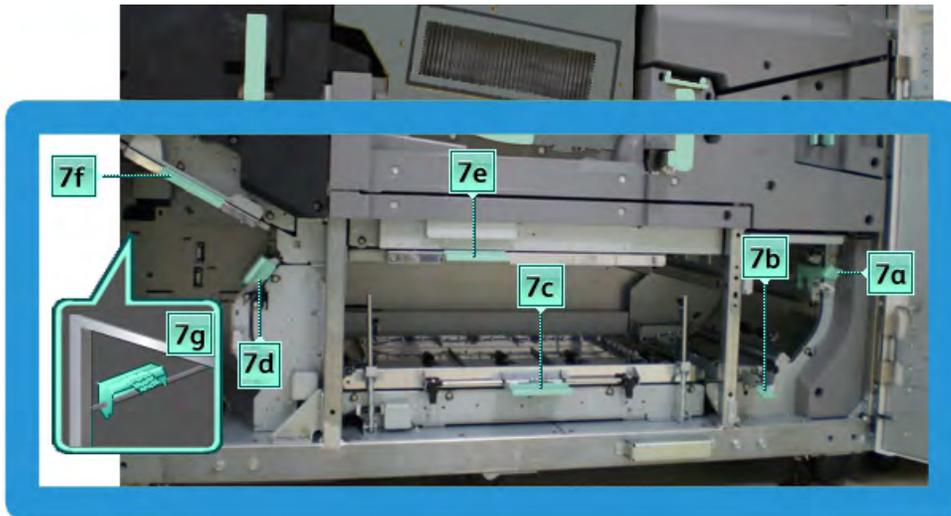
## Maintenance

- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
  - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
4. Remettre le levier 6b à sa position initiale.
  5. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.



- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
  - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
6. Remettre la poignée **6c** à sa position initiale.
  7. Remettre la poignée **6d** à sa position initiale.
  8. Saisir la poignée **6** et pousser doucement le module de sortie jusqu'à ce qu'il s'arrête.
  9. Tourner la poignée **6** dans la direction de la flèche pour verrouiller le module de sortie en place.
  10. Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).

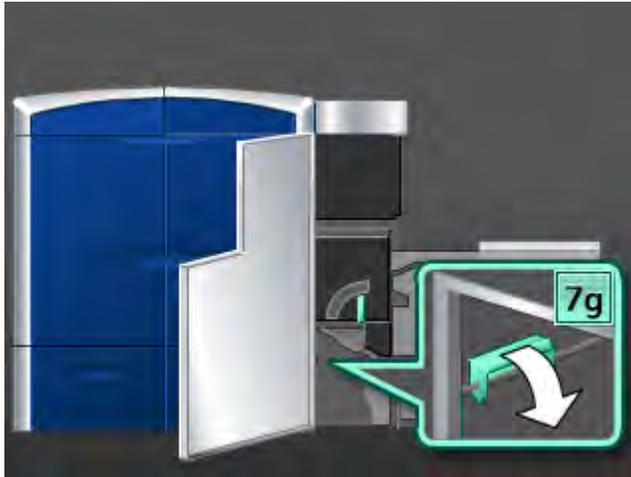
## Nettoyage de la zone 7 du circuit papier



1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



2. Soulever le levier **7g** et le déplacer vers la droite.



3. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
  - a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
  - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
4. Remettre le levier **7g** à sa position initiale.
5. Saisir le levier **7f** et le déplacer vers le bas.

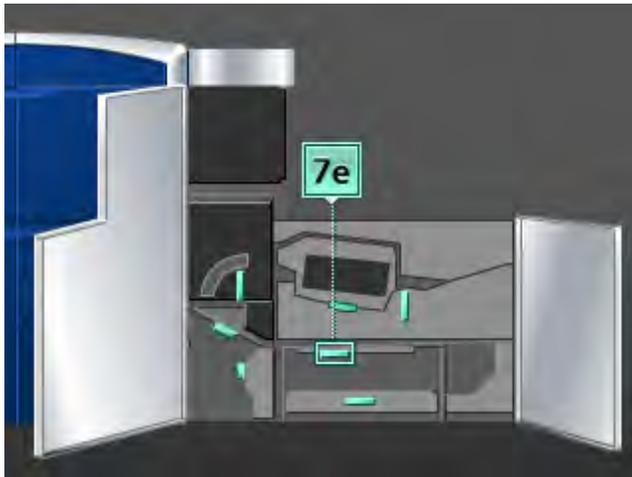


6. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
  - a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
  - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
7. Remettre le levier **7f** à sa position initiale.

8. Saisir le levier **7d** et le déplacer vers la gauche.

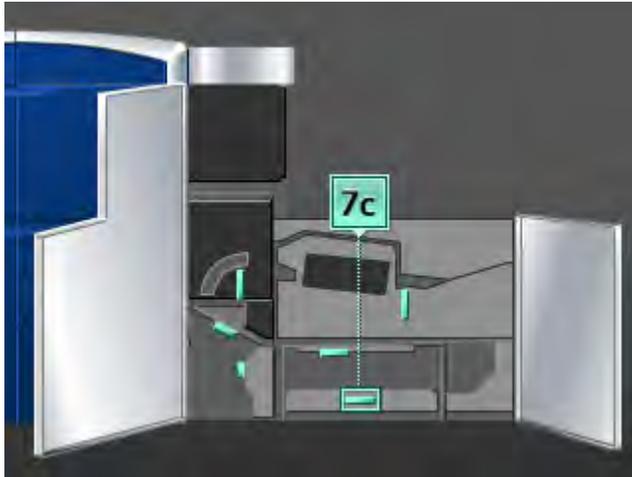


9. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
- Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
  - Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
10. Remettre le levier **7d** à sa position initiale.
11. Saisir le levier **7e** et le déplacer vers le bas.



12. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
- Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
  - Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
13. Remettre le levier **7e** à sa position initiale.

14. Soulever le levier **7c**.

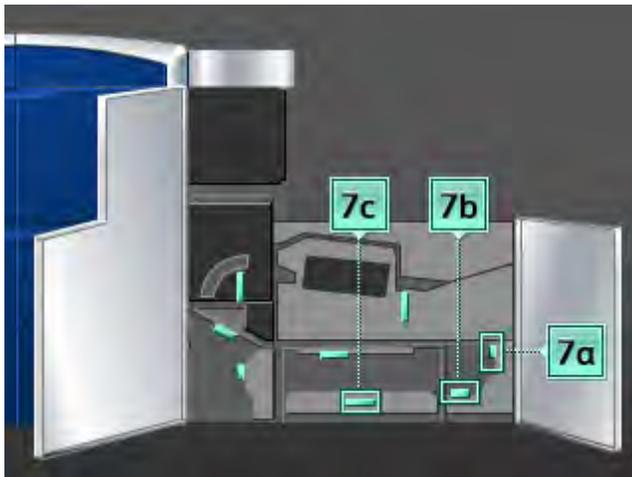


15. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.

- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
- b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.

16. Remettre le levier **7c** à sa position initiale.

17. Soulever le levier **7b**.



18. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.

- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
- b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.

19. Remettre le levier **7b** à sa position initiale.

20. Saisir le levier **7a** et le déplacer vers la gauche.
21. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
  - a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
  - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
22. Remettre le levier **7a** à sa position initiale.
23. Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).

## Remplacement des consommables/fournitures

### Consommables/fournitures

Les consommables/fournitures Xerox, papier et supports d'impression peuvent être commandés auprès de Xerox en allant au [www.xerox.com](http://www.xerox.com) et en cliquant sur le lien Contactez-nous pour obtenir les coordonnées précises/numéros de téléphone de votre région ou en cliquant sur les Fournitures et entrer/sélectionner l'information sur la machine (famille de produit et le modèle).

#### REMARQUE

Consulter [www.xerox.com](http://www.xerox.com) pour les numéros de pièces des modules remplaçables par le client (CRU) les plus récents.

Entreposer les éléments et les pièces Xerox dans leur emballage d'origine dans un endroit facile d'accès.

Les éléments suivants sont des consommables/fournitures pour cette machine. Il est recommandé d'avoir un stock de ces éléments afin d'éliminer les temps d'arrêt machine lorsqu'ils doivent être remplacés.

Consommable/fourniture	Unité fournie avec la machine/Quantité de commande	Rendement approximatif/boîte (Impressions quadrichromies)
Cartouche de toner (Noir)	1/boîte	50 000
Cartouche de toner (Cyan)	1/boîte	55 000
Cartouche de toner (Magenta)	1/boîte	51 000
Cartouche de toner (Jaune)	1/boîte	55 000
Cartouche de toner (Incolore)	1/boîte	55 000
Contenant de récupération de toner	1	120 000
Ensemble bande de four	1	400 000

### REMARQUE

- Les projections de rendement de toner sont basées sur une couverture de zone de 7,5 % par couleur (4 couleurs = 30 %) dans des conditions standard sur support de référence A4 (8,5 x 11 po) Xerox Digital Color Xpressions+ 90 g/m<sup>2</sup> et Colotech Plus 90 g/m<sup>2</sup>. Les rendements réels peuvent varier sensiblement, selon l'intensité de la couleur, la couverture de zone, le support et le mode de fonctionnement sélectionné.
- Appeler le Centre Services Xerox pour commander le contenant de récupération de toner, l'ensemble de bande de four et toute unité de corotron de charge. Ces pièces sont fournies gratuitement lorsqu'elles sont commandées par l'intermédiaire de Xerox.

### IMPORTANT

Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.

## Remplacement d'une cartouche de toner



### REMARQUE

Les cartouches de toner comprennent le Noir (N), Cyan (C), Magenta (M), Jaune (J) et toutes cartouches facultatives achetées. Les cartouches facultatives sont montrées sur l'illustration ci-dessus et sont identifiées avec un carré jaune.

### ⚠ ATTENTION

Pour éviter de répandre du toner, enlever les cartouches de toner uniquement lorsque le message « Remplacer la cartouche de toner » s'affiche sur l'interface utilisateur.

1. Placer un chiffon sous la zone de toner.
2. Ouvrir les portes supérieures droite ou gauche du côté gauche du moteur d'impression.



3. Faire tourner la cartouche à la position déverrouillage, tel qu'indiqué dans l'illustration suivante.



4. Retirer et éliminer la cartouche vide selon les réglementations locales.

#### ASTUCE

Ne pas utiliser d'eau tiède ou chaude ou de produit de nettoyage pour enlever l'encre sur la peau ou les vêtements. Il risque de se fixer et d'être difficile à enlever. Si de l'encre sèche/du toner se dépose sur la peau ou sur les vêtements, utiliser une brosse pour l'enlever, souffler dessus ou le nettoyer avec de l'eau froide et un savon doux.

5. Sortir une nouvelle cartouche de la boîte.
6. Secouer la cartouche ou la taper vigoureusement avec la main jusqu'à ce que le toner soit complètement réparti.

#### ! ATTENTION

Le toner se dépose et s'agglomère au cours de l'expédition et doit être réparti avant l'insertion de la cartouche dans la machine. Le non-respect de cette procédure peut entraîner des dommages pour l'engrenage situé à l'extrémité de la cartouche.

7. Pour mettre en place la nouvelle cartouche, l'introduire dans le compartiment par l'extrémité marquée d'une flèche et la pousser délicatement à fond.



**!** **ATTENTION**

Si plusieurs cartouches doivent être remplacées au même moment, vérifier que celles-ci sont remises dans leur emplacement de couleur correspondant.

8. Faire tourner la cartouche pour l'amener à la position verrouillage.
9. Fermer les portes supérieures droite ou gauche du côté gauche du moteur d'impression.

## Contenant de récupération de toner

Le contenant de récupération de toner recueille les déchets de toner provoqués par le processus d'impression. La machine contient deux contenants de récupération situés à l'arrière de la machine.



## Maintenance

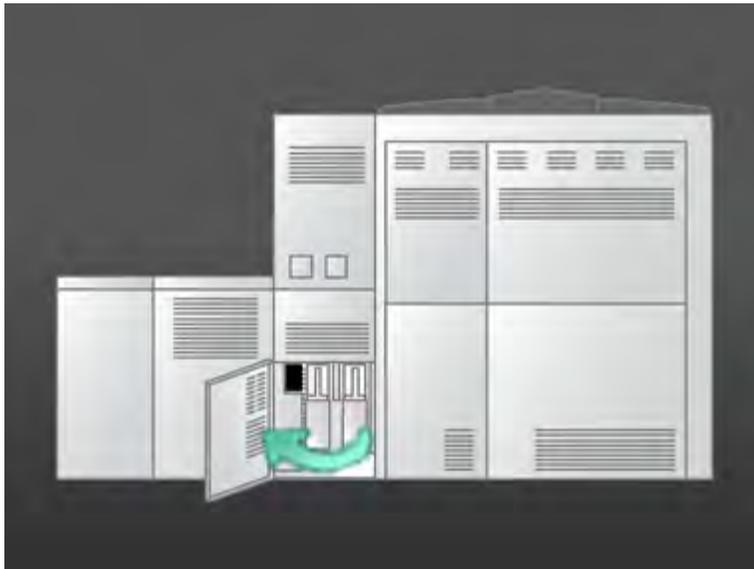
Lorsqu'un contenant est plein, un message apparaît sur l'IU avertissant qu'il faut remplacer le contenant. Comme il y a un deuxième contenant, la machine poursuit l'impression tant que le second contenant de récupération n'est pas plein. Ceci permet de remplacer le contenant plein par un contenant vide pendant que la machine continue d'imprimer.

### Remplacement du contenant de récupération de toner

#### REMARQUE

Lors du retrait d'un contenant de récupération de toner plein, le retirer **LENTEMENT** de la machine. Ceci empêchera de renverser du toner d'un contenant de récupération plein.

1. Ouvrir le panneau du contenant de récupération de toner à l'arrière de la machine.



2. Tenir la poignée du contenant plein et sortir celui-ci de la machine.



3. Soulever le contenant plein hors de la machine.



## Maintenance

4. Enlever le bouchon de son support situé sur le côté du contenant et le placer en le fixant bien sur le trou en haut du contenant plein.



5. Éliminer ce contenant plein selon les réglementations locales.
6. Sortir un contenant vide de son emballage et l'insérer dans la machine.
7. Pousser délicatement le nouveau contenant dans la machine.
8. Fermer le panneau du contenant de récupération de toner à l'arrière de la machine.

## Remplacement de l'ensemble de bande de four

Deux messages s'affichent sur l'interface utilisateur, concernant la bande de four. Le premier avertit qu'une bande est presque usée et qu'il est recommandé d'avoir une nouvelle unité disponible. Le second affiche que la bande de four est complètement usée et qu'elle doit être remplacée. Lorsque ce message s'affiche, la machine s'éteint et ne peut effectuer d'impression tant que la bande de four n'est pas remplacée.

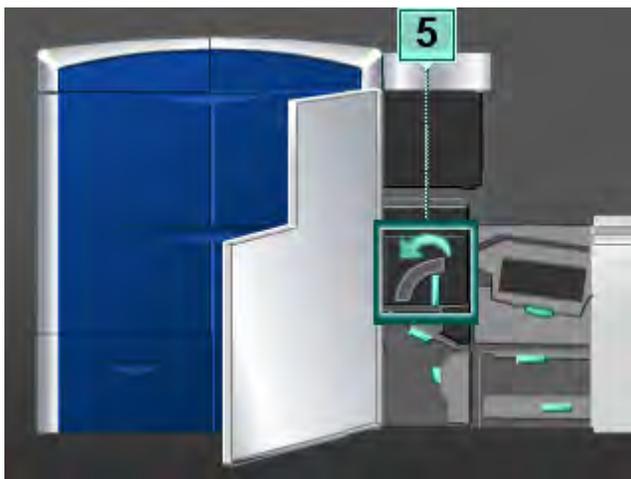
### **AVERTISSEMENT**

Faire attention en dégageant les incidents dans la zone du module four. Ce dernier est extrêmement chaud et peut causer des blessures.

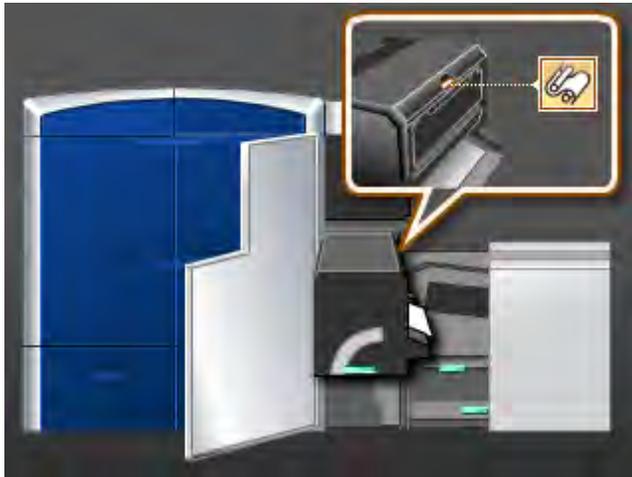
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



2. Saisir la poignée 5 et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module four pour le sortir.



3. Pousser le levier vers le bas; la zone de sortie du four s'ouvre.



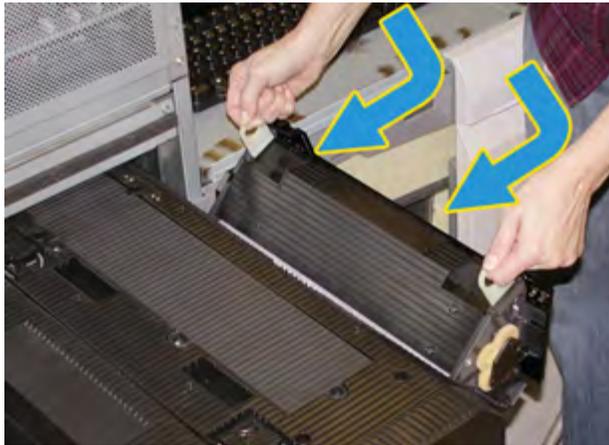
4. Saisir les poignées du module de la bande de four et le tirer vers le haut et l'extérieur pour le sortir.



Mettre l'ensemble de la bande de four usagé au rebut selon les réglementations locales.

5. Sortir la nouvelle unité de la boîte et de l'emballage de protection.

6. Tenir l'ensemble par les poignées avec les deux mains et l'insérer dans le module four.



7. Fermer la zone de sortie du four.



8. Saisir la poignée 5 et pousser doucement le module four jusqu'à ce qu'il s'arrête.
9. Tourner la poignée 5 dans la direction de la flèche pour verrouiller le module four en place.
10. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).
11. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.



# 10

## Résolution d'incidents

### Localiser le numéro de série de la machine

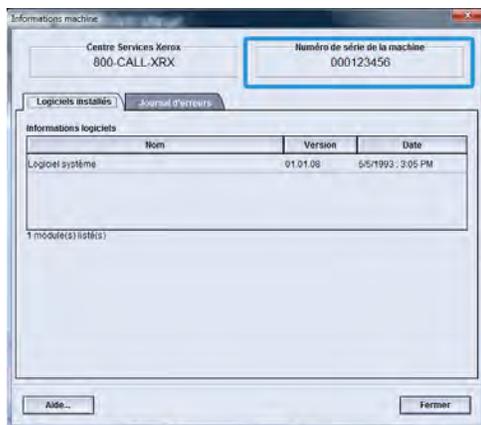
Il est possible d'accéder au numéro de série de la machine à partir de l'interface utilisateur de la machine ou en le localisant à l'intérieur de la machine.

#### Rubriques connexes

[Appel de service](#)

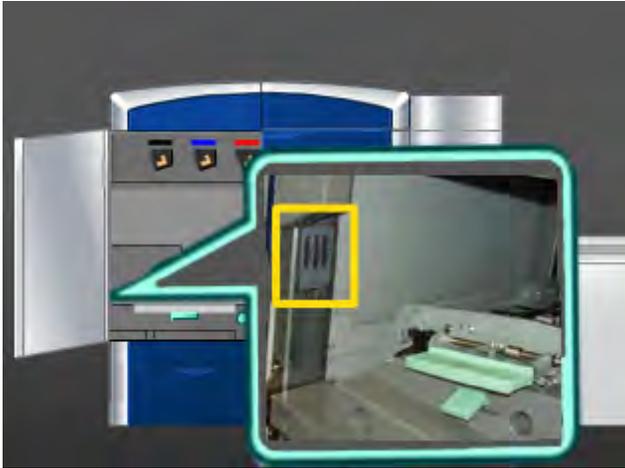
#### Numéro de série sur l'IU

Le numéro de série de la machine se trouve sur l'IU en sélectionnant **Système > Informations machine**.



#### Numéro de série sur la machine

Si l'alimentation de la machine est coupée et qu'il n'est pas possible d'accéder à l'onglet **Informations machine**, le numéro de série est indiqué sur le côté inférieur gauche.



Utiliser la procédure suivante pour trouver le numéro de série sur la machine.

1. Ouvrir le panneau avant gauche (moteur d'impression à gauche).
2. Localiser le numéro de série de la machine sur le côté inférieur gauche du bâti.
3. Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à gauche).

## Appel de service

1. Enregistrer les codes d'erreur affichés.
2. Noter le numéro de série de la machine en sélectionnant **Système > Informations machine**. (Si le numéro de série ne s'affiche pas, ouvrir les portes avant droite et gauche du côté gauche du moteur d'impression. Le numéro de série est indiqué sur une étiquette blanche au bas du bâti.)
3. Si la qualité d'impression pose problème, se munir d'une copie épreuve pour décrire, par téléphone, le problème rencontré et répondre aux questions de l'opérateur technique concernant les défaillances.
4. Si possible, utiliser un téléphone près de la machine, lors d'un appel pour assistance. Suivre les instructions fournies par XEROX.
5. Pour un soutien système, une aide utilisateur et un soutien de maintenance, appeler le numéro approprié : Pour obtenir les numéros de téléphone précis pour une région, consulter le site [www.xerox.com](http://www.xerox.com) et sélectionner le lien **Soutien**.

### Rubriques connexes

[Localiser le numéro de série de la machine](#)

## Incidents généraux

Si, en cas de rupture d'alimentation de la presse numérique, il est impossible d'accéder à l'écran Informations machine pour obtenir le numéro de série, ouvrir les deux portes avant. L'étiquette comportant le numéro de série se trouve au centre du cadre inférieur de la machine. Si le problème persiste après avoir appliqué toutes les instructions, contacter le Centre Services Xerox.

### REMARQUE

Si le serveur d'impression indique que la machine est en condition d'erreur et si l'interface utilisateur n'affiche pas immédiatement un message, sélectionner **Système** > **Informations machine**, puis sélectionner l'onglet Journal d'erreurs pour afficher l'historique des erreurs.

Problème	Solutions suggérées
La machine n'est pas sous tension.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier si le cordon d'alimentation est branché correctement dans la prise.</li> <li>• Vérifier si l'interrupteur à l'intérieur de la porte avant est en position Marche.</li> <li>• Vérifier les disjoncteurs GFI.</li> <li>• Si l'alimentation fonctionne correctement, si les solutions suggérées ont été appliquées et si la machine ne démarre pas, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
La machine n'est pas alimentée et il n'est pas possible d'accéder à l'onglet Informations machine pour obtenir le numéro de série.	Ouvrir les deux portes avant. Le numéro de série se trouve sur le cadre au-dessus des magasins 1 et 2 du côté gauche du moteur d'impression.
La machine n'a pas terminé l'impression correctement.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Est-ce que la machine est connectée au réseau en tant qu'imprimante? Essayer d'imprimer une page de test à partir de votre poste de travail pour vérifier que la machine est connectée au réseau.</li> <li>• Vérifier que le cordon d'alimentation est connecté à la machine et à une prise de courant convenable.</li> <li>• Vérifier que les câbles réseau sont bien branchés à la machine et sont placés correctement.</li> <li>• Retirer le travail de la file d'attente d'impression et renvoyer le travail.</li> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension pour la redémarrer.</li> <li>• La machine n'est peut-être pas configurée sur le réseau. Contacter l'Administrateur système pour connecter la machine au réseau.</li> </ul>

Problème	Solutions suggérées
<p>La machine prend plus d'une minute avant d'imprimer le travail suivant.</p>	<p>Le système a besoin d'approximativement 2 minutes lorsqu'il change de mode d'impression pour faire les ajustements nécessaires pour le prochain travail d'impression, y compris le repérage couleur à couleur, la densité, les niveaux de charge, les niveaux de polarisation ou autres ajustements.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le système possède quatre modes d'impression : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 couleurs (JMCN : Jaune, Magenta, Cyan, Noir)</li> <li>- 4 couleurs plus incolore facultatif</li> <li>- N (noir) seulement</li> <li>- Incolore seulement</li> </ul> </li> <li>• Si le prochain travail change de mode d'impression, par exemple, de noir seulement à 4 couleurs, le système prend approximativement 2 minutes pour faire les ajustements nécessaires.</li> <li>• Pendant ce temps, l'interface utilisateur affiche le message « Ajustement de la qualité d'image ».</li> <li>• Le prochain travail débute l'impression une fois que le système a terminé ses ajustements.</li> </ul> <p>D'autres informations à retenir :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• À partir d'un démarrage à froid (sous tension ou mode économiseur), le système prend moins de 5 minutes pour débiter l'impression.</li> <li>• À partir du mode Attente, le système prend habituellement moins d'une minute pour débiter l'impression.</li> </ul>
<p>Après avoir dégagé un incident, l'interface utilisateur affiche le message « Unité de corotron de charge mal installée. »</p> <p>Aucun corotron de charge n'a été changé ou touché.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La machine nettoie automatiquement les corotrons de charge toutes les 1 000 impressions.</li> <li>• Si un incident se produit pendant que la machine effectue un nettoyage de corotron de charge, le nettoyage est interrompu et un message s'affiche sur l'IU.</li> <li>• Pour effacer ce message et poursuivre l'impression, simplement annuler le message.</li> </ul> <p><b>IMPORTANT</b></p> <p>Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p>
<p>Les impressions ne sont pas sur le bon format de support.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier si le support correct est placé dans les magasins.</li> <li>• Sélectionner le format support, le magasin et le poids à partir des options de la machine sur le poste de travail.</li> <li>• Vérifier si le poids correct est défini dans la fenêtre Propriétés du magasin.</li> <li>• S'assurer que « <b>Mettre à l'échelle du papier</b> » ou un choix équivalent n'est pas sélectionné dans le pilote d'imprimante.</li> </ul>

(suite)

Problème	Solutions suggérées
Le support est mal alimenté ou se plisse de manière répétée.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Si un message apparaît sur l'interface utilisateur, suivre les instructions affichées.</li> <li>• Vérifier si le support adéquat est placé correctement et ne dépasse pas la ligne MAX. Se reporter à la Liste des supports recommandés.</li> <li>• Faire pivoter ou retourner la pile des supports dans le magasin sélectionné.</li> <li>• Enlever quelques feuilles du dessus et du dessous de la pile de support dans le magasin.</li> <li>• Aérer les quatre coins des supports dans le magasin sélectionné.</li> <li>• Remplacer les supports du magasin sélectionné par un support provenant d'une nouvelle rame.</li> <li>• Enlever des magasins tout support partiellement alimenté.</li> <li>• Vérifier si le support utilisé a été entreposé correctement.</li> </ul>
L'interface utilisateur ne répond pas à une commande.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sélectionner <b>Système &gt; Redémarrer l'interface.</b></li> <li>• Sélectionner <b>Système &gt; Arrêter le PC système.</b> Après l'arrêt du PC système, attendre 15 secondes et redémarrer celui-ci en appuyant sur le bouton Marche/Arrêt sur le PC.</li> <li>• Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
L'interface utilisateur de l'ordinateur est verrouillée.	Si l'interface utilisateur de l'ordinateur est verrouillée et que la souris ou le clavier ne répondent pas, appuyer et maintenir la touche d'alimentation de l'interface utilisateur jusqu'à ce que cette dernière se ferme. Attendre 30 secondes et appuyer sur la touche de l'ordinateur pour redémarrer l'interface utilisateur.
Il n'y a rien sur le moniteur de l'interface utilisateur de l'ordinateur.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que la touche du moniteur de l'interface utilisateur de l'ordinateur est enfoncée et allumée.</li> <li>• S'assurer que câble de l'IU de l'ordinateur est branché correctement à l'arrière de l'ordinateur.</li> </ul>
Plusieurs feuilles sont alimentées des magasins.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ne pas remplir les magasins au-delà de la ligne de remplissage MAX.</li> <li>• Retirer le papier du magasin et aérer les feuilles pour séparer celles qui seraient collées.</li> <li>• Les feuilles perforées peuvent se coller au niveau des perforations. Retirer le papier du magasin et aérer les feuilles pour séparer celles qui seraient collées.</li> <li>• Papier et transparents peuvent être collés si l'environnement est trop sec, ce qui entraîne un niveau excessif d'électricité statique. Augmenter le niveau d'humidité dans la pièce pour minimiser l'électricité statique.</li> <li>• Aérer doucement les transparents pour séparer les feuilles avant de les mettre en place.</li> </ul>

## Résolution d'incidents

(suite)

Problème	Solutions suggérées
Incidents papier à la sortie des magasins.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier si les guides de format du magasin sont au contact de la pile.</li> <li>• Ne pas remplir les magasins au-delà de la ligne de remplissage MAX.</li> <li>• Fermer doucement le magasin pour éviter de déplacer la pile de support.</li> </ul>
Incidents à la sortie de la machine, vers le bac à décalage.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En l'absence de tout autre périphérique de sortie, le bac à décalage peut contenir jusqu'à 500 feuilles de papier de 90 g/m<sup>2</sup> (24 lb). Vider le bac à décalage lorsque la réception approche cette limite, pour que la production soit fluide.</li> <li>• Vérifier si la première feuille ne bloque pas la sortie du papier, particulièrement pour le format A3 (11 x 17 po).</li> </ul>
Courbure papier excessive.	<p>La courbure papier peut résulter de :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que le grammage/poids et le type de support sélectionnés sont corrects.</li> <li>• Masse de couverture de toner sur l'impression de sortie : plus la couverture est importante, plus le support présente une courbure importante.</li> <li>• Le grammage du papier et si celui-ci est couché ou non couché.</li> <li>• Les conditions d'humidité autour de la machine.</li> <li>• La courbure peut parfois être réduite en retournant le support dans le magasin et en effectuant de nouveau les copies. En présence d'une courbure toujours excessive, utiliser un support plus épais.</li> <li>• Pour garantir une production continue, vider le périphérique de sortie lorsque la production approche la quantité maximum que l'appareil peut supporter ; se reporter à la fiche technique de ce périphérique de sortie pour la quantité limite de production.</li> <li>• Essayer d'imprimer sur un support plus épais ou moins sensible à l'humidité.</li> </ul> <p>La courbure papier peut être ajustée comme suit :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Quand la connexion est établie comme Administrateur système en utilisant l'option de configuration support avancée (Correction courbe papier) se reporter au Guide de l'administrateur système pour plus d'informations.</li> <li>• Si un module d'interface facultatif est raccordé, il est possible d'utiliser les boutons de déviateur manuel sur le panneau de commande du module d'interface. Se reporter à la section Module d'interface de ce guide.</li> <li>• Si un module de finition standard/plieuse-agrafeuse facultatif est raccordé, il est possible d'utiliser les boutons de déviateur manuel sur le module de finition. Se reporter à la section Module de finition standard/plieuse-agrafeuse de ce guide.</li> </ul>

(suite)

Problème	Solutions suggérées
Message d'erreur de l'outil logiciel : Un outil logiciel en cours d'exécution sur l'ordinateur système n'a pas répondu correctement.	Cela se produit quand une erreur de l'outil LogHarvest Plus est présente. L'outil LogHarvest Plus est identifié par l'icône maison en bas à droite de l'écran de l'interface utilisateur. Pour résoudre cette erreur, sélectionner <b>Programmes &gt; Démarrer &gt; LogHarvest Plus</b> .

### Rubriques connexes

[Mise sous tension/hors tension de la machine](#)

[Localiser le numéro de série de la machine](#)

[Menu Système](#)

[Procédures de nettoyage](#)

[Remplacement des consommables/fournitures](#)

## Dégagement d'incident (bouffrage papier)

### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

### Rubriques connexes

[Codes d'erreur](#)

[Incidents dans les magasins 1 et 2 \(bouffrages papier\)](#)

[Incidents \(bouffrages papier\) dans la zone 2](#)

[Incidents \(bouffrages papier\) dans les zones 3 et 4](#)

[Incidents \(bouffrages papier\) dans la zone 5](#)

[Incidents \(bouffrages papier\) dans la zone 6](#)

[Incidents \(bouffrages papier\) dans la zone 7](#)

## Incidents dans les magasins 1 et 2 (bourrages papier)



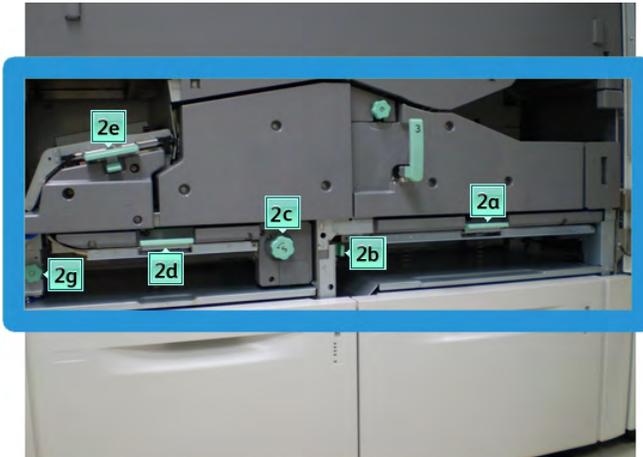
1. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
2. Enlever tout le support bloqué.

### REMARQUE

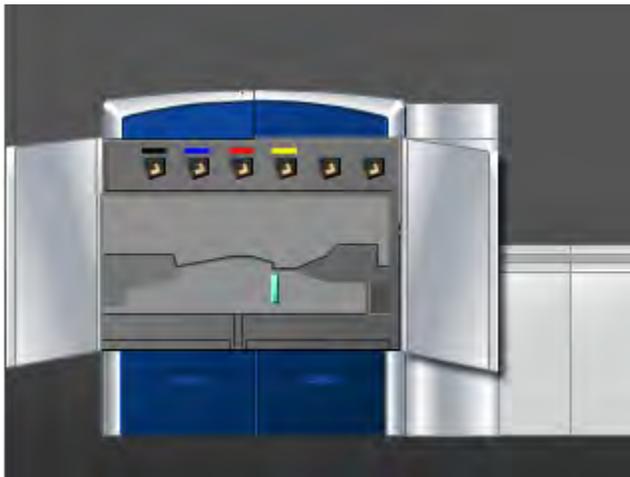
Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
4. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

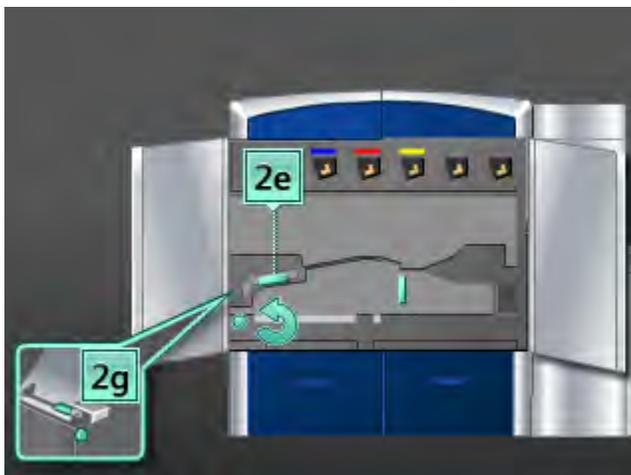
## Incidents (bourrages papier) dans la zone 2



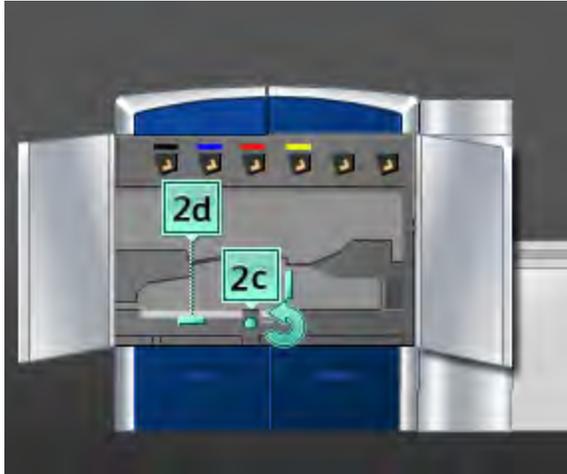
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).



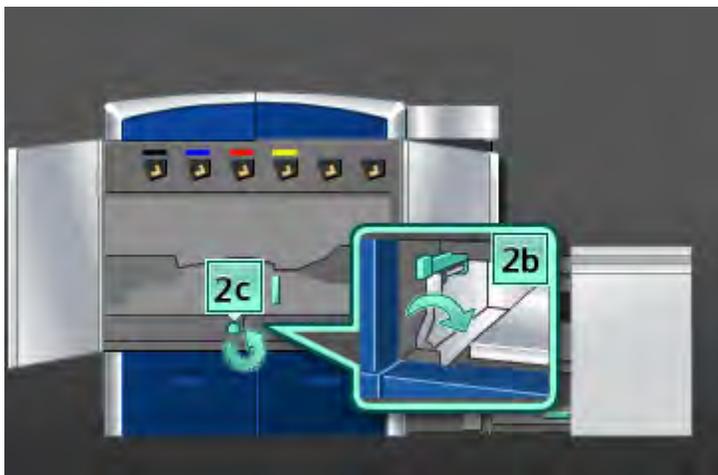
2. Soulever le levier **2e** pour retirer le support bloqué.



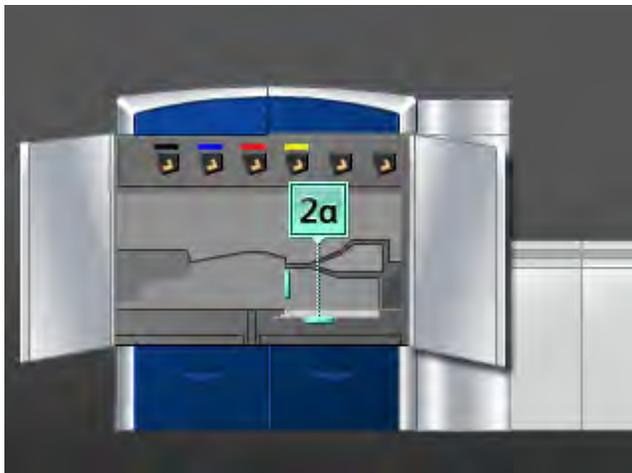
3. Tourner le bouton **2g** dans la direction de la flèche pour retirer le support bloqué.
4. Remettre le levier **2e** à sa position initiale.
5. Pousser vers le bas le levier **2d** et tourner le bouton **2c** dans la direction de la flèche pour retirer le support bloqué.



6. Remettre le levier **2d** à sa position initiale.
7. Saisir le levier **2b** et le déplacer vers la droite. Tourner le bouton **2c** dans la direction de la flèche pour retirer le support bloqué.

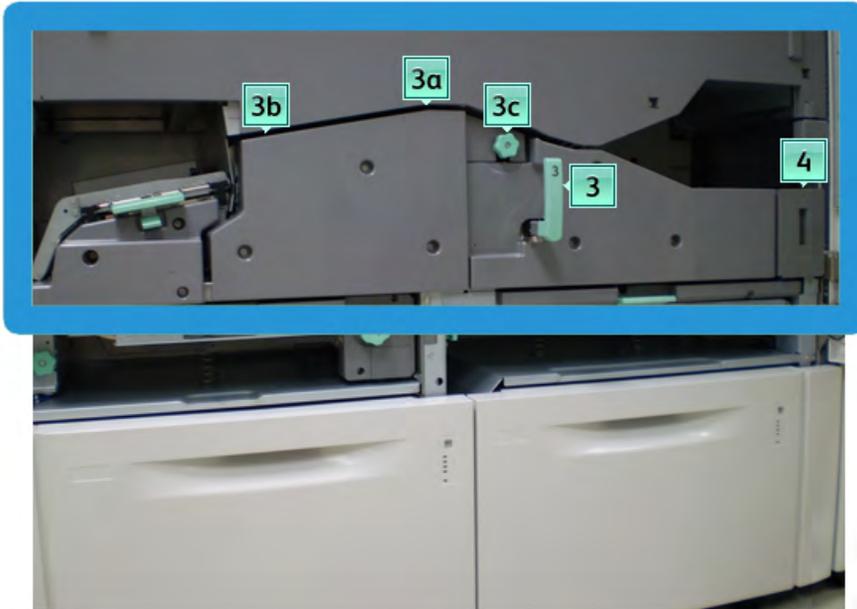


8. Remettre le levier **2b** à sa position initiale.
9. Pousser vers le bas le levier **2a** pour retirer le support bloqué.



10. Remettre le levier **2a** à sa position initiale.
11. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).
12. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

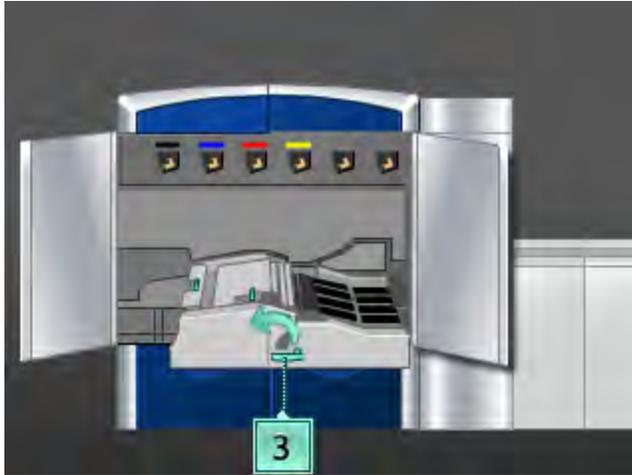
## Incidents (bourrages papier) dans les zones 3 et 4



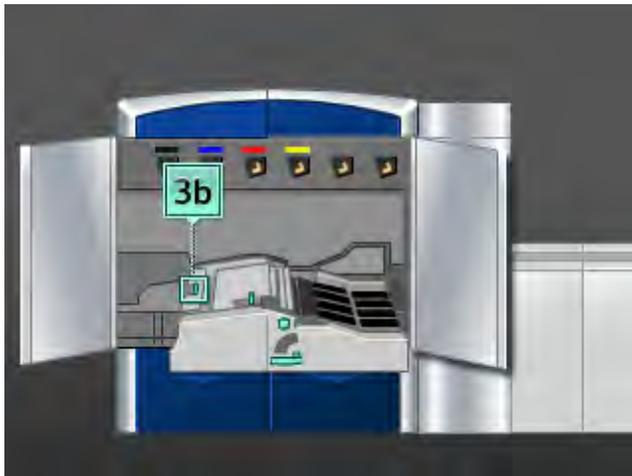
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).



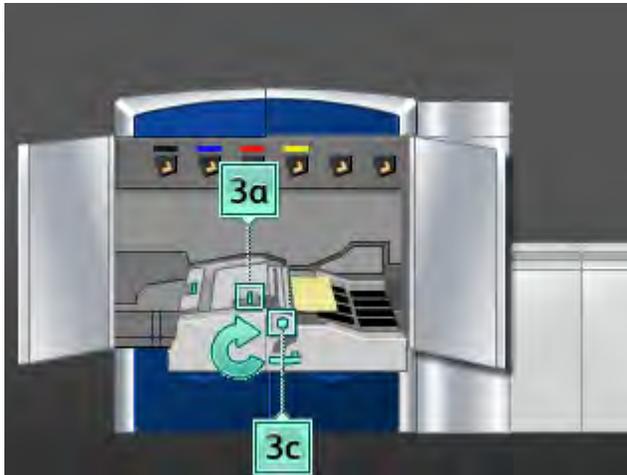
2. Saisir la poignée 3 et la tourner dans la direction de la flèche.



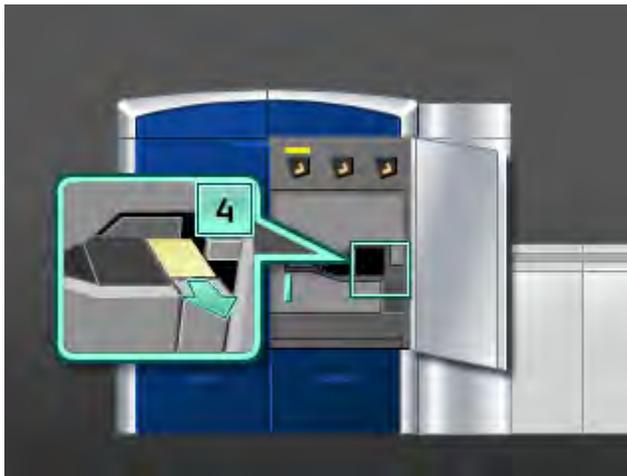
3. Tirer doucement le tiroir du circuit support pour le sortir, jusqu'à ce qu'il s'arrête.
4. Soulever le levier **3b**, le déplacer vers la gauche et retirer le support bloqué.



5. Remettre le levier **3b** à sa position initiale.
6. Soulever le levier **3a**, le déplacer vers la gauche et tourner le bouton **3c** dans la direction de la flèche pour retirer le support bloqué.

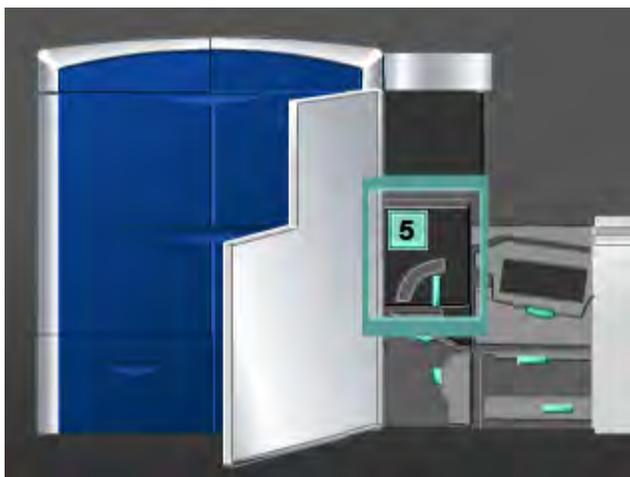


7. Remettre le levier **3a** à sa position initiale.
8. Saisir la poignée **3** et pousser doucement le tiroir du circuit support jusqu'à ce qu'il s'arrête. Tourner la poignée dans la direction de la flèche pour verrouiller le module en place.
9. Retirer tout support bloqué de la zone **4**.



10. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).
11. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

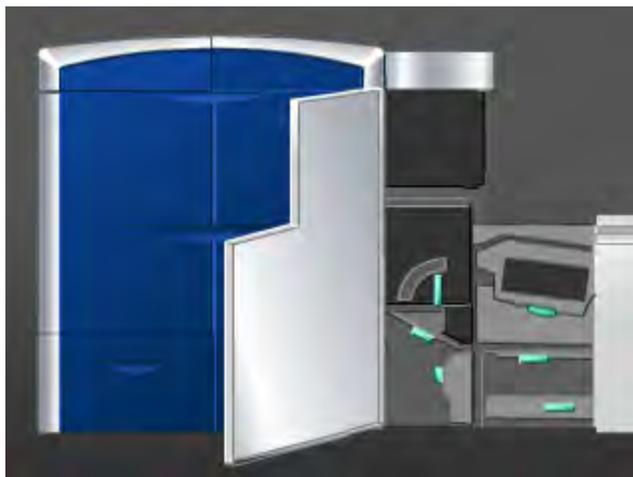
## Incidents (bourrages papier) dans la zone 5



**⚠ AVERTISSEMENT**

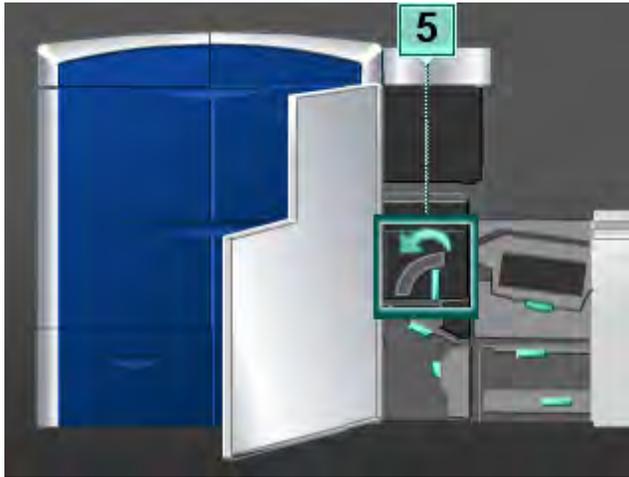
Faire attention en dégageant les incidents dans la zone du module four. Ce dernier est extrêmement chaud et peut causer des blessures.

1. Ouvrir le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).

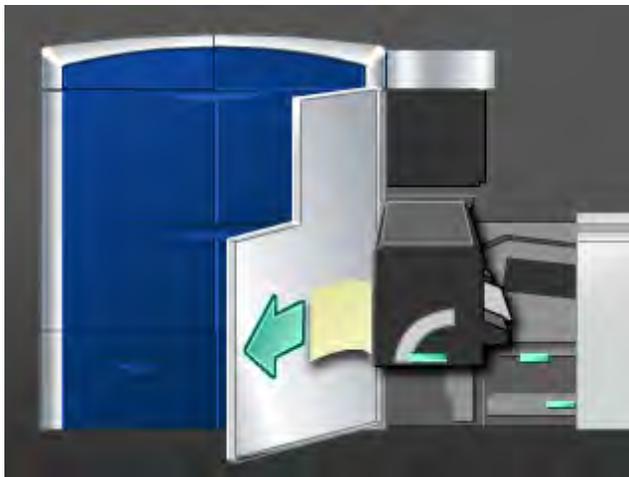


## Résolution d'incidents

2. Saisir la poignée **5** et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module four pour le sortir.



3. Retirer tout support bloqué délicatement dans le côté gauche du module four.

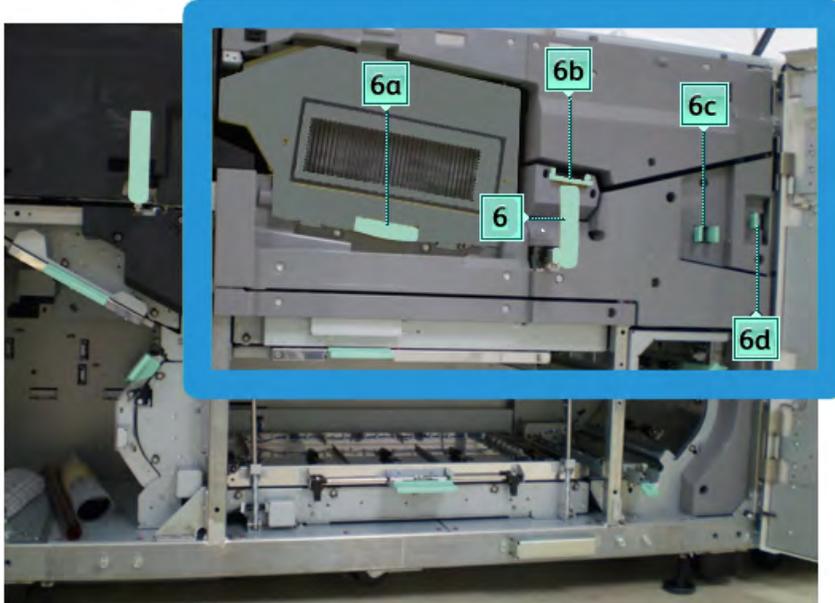


4. Pousser le levier vers le bas; la zone de sortie du four s'ouvre. Retirer tout support bloqué délicatement à droite du module four.

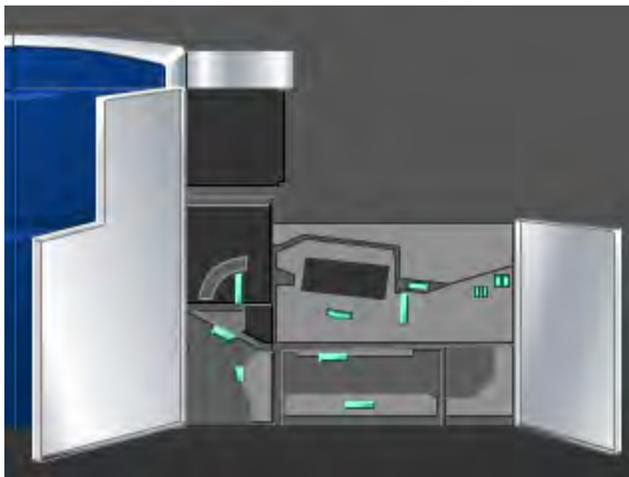


5. Fermer la zone de sortie du four.
6. Saisir la poignée 5 et pousser doucement le module four jusqu'à ce qu'il s'arrête.
7. Tourner la poignée 5 dans la direction de la flèche pour verrouiller le module four en place.
8. Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).
9. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

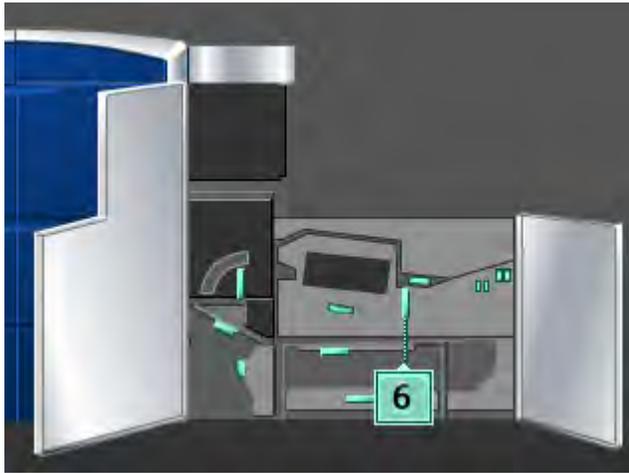
## Incidents (bourrages papier) dans la zone 6



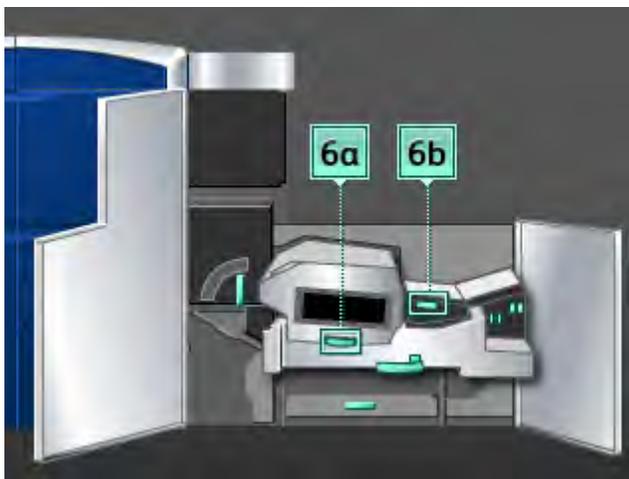
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



2. Saisir la poignée **6** et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module de sortie jusqu'à ce qu'il s'arrête.

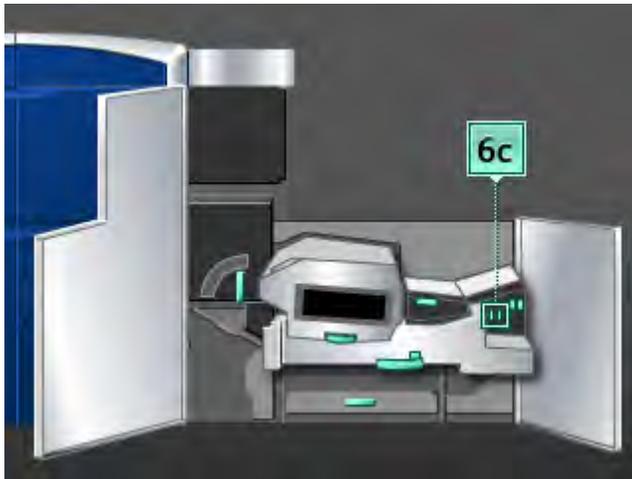


3. Soulever les leviers **6a** et **6b** et retirer le support bloqué.

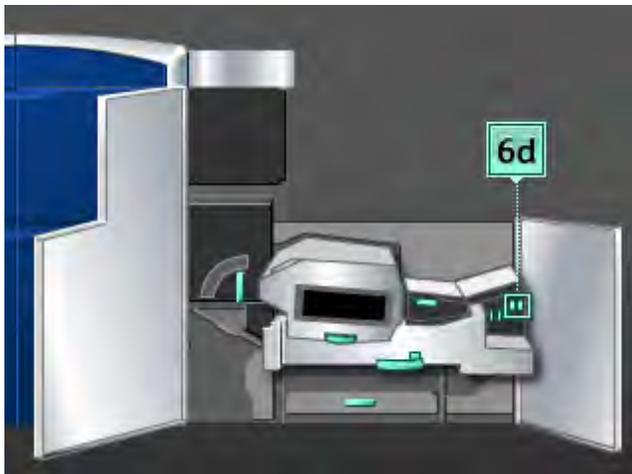


4. Remettre les leviers **6a** et **6b** à leurs positions initiales.

- Saisir le levier **6c**, le déplacer vers la droite et retirer le support bloqué.

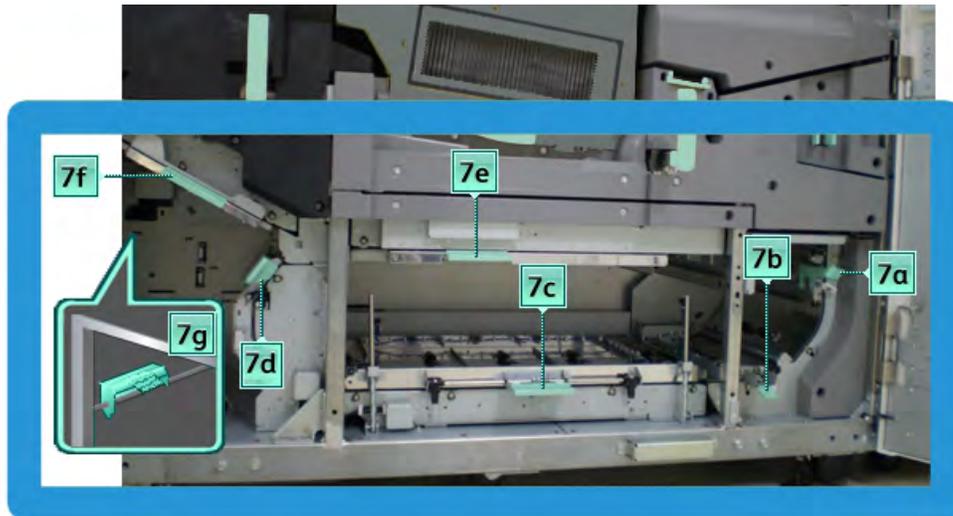


- Remettre la poignée **6c** à sa position initiale.
- Saisir le levier **6d**, le déplacer vers la droite et retirer le support bloqué.



- Remettre la poignée **6d** à sa position initiale.
- Saisir la poignée **6** et pousser doucement le module de sortie jusqu'à ce qu'il s'arrête.
- Tourner la poignée **6** dans la direction de la flèche pour verrouiller le module de sortie en place.
- Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).
- Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

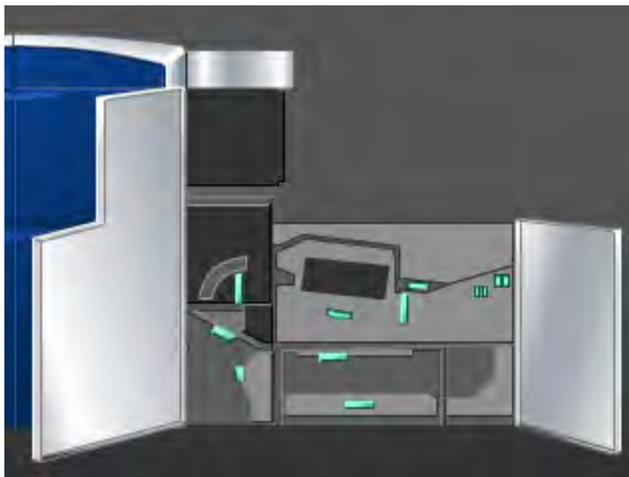
## Incidents (bourrages papier) dans la zone 7



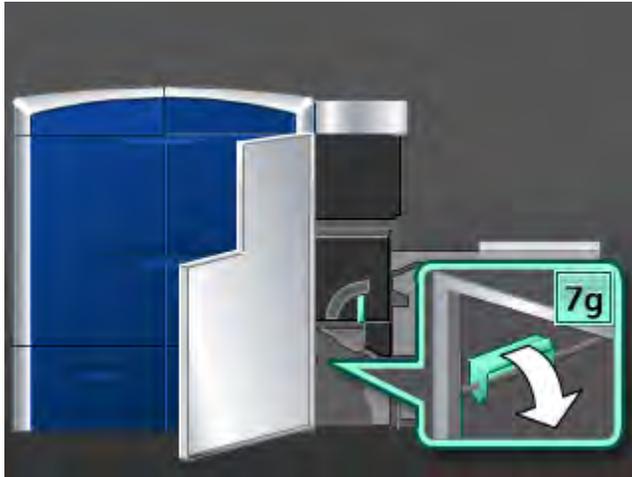
### REMARQUE

La zone 7 est utilisée pour l'impression recto verso seulement.

1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



2. Soulever le levier **7g** et le déplacer vers la droite pour retirer le support bloqué.



3. Remettre le levier **7g** à sa position initiale.
4. Saisir le levier **7f**, le tourner vers le bas et retirer le support bloqué.

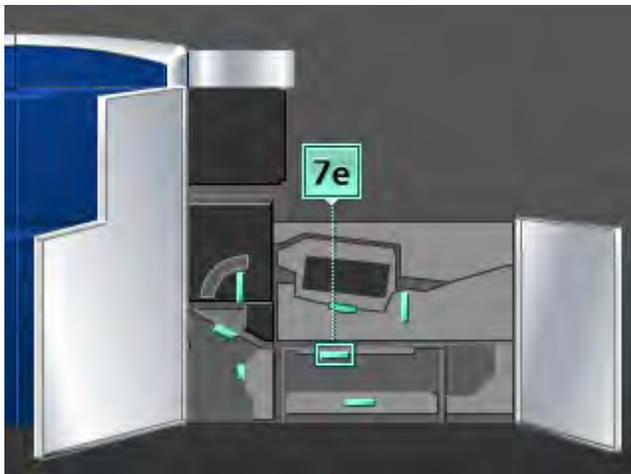


5. Remettre le levier **7f** à sa position initiale.

- Saisir le levier **7d**, le déplacer vers la gauche et retirer le support bloqué.

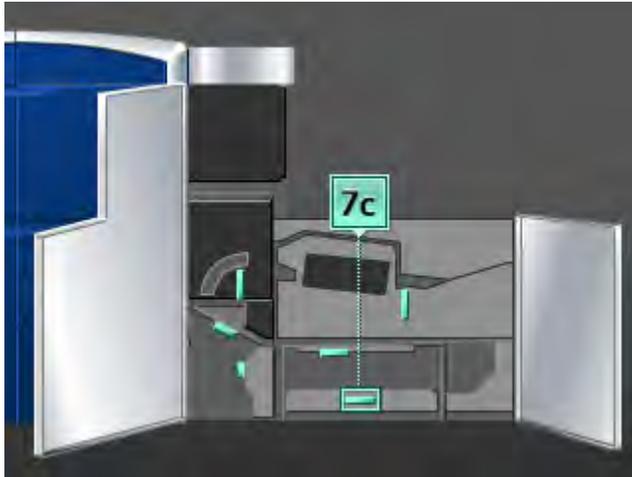


- Remettre le levier **7d** à sa position initiale.
- Saisir le levier **7e**, le tourner vers le bas et retirer le support bloqué.

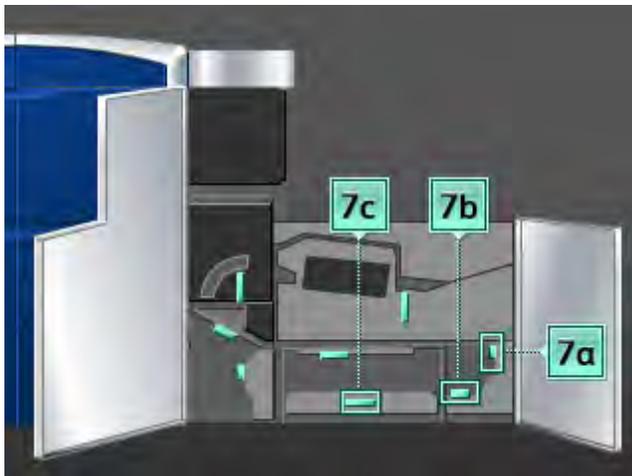


- Remettre le levier **7e** à sa position initiale.

10. Soulever le levier **7c** et retirer le support bloqué.



11. Remettre le levier **7c** à sa position initiale.
12. Soulever le levier **7b** et retirer le support bloqué.



13. Remettre le levier **7b** à sa position initiale.
14. Saisir le levier **7a**, le déplacer vers la gauche et retirer le support bloqué.
15. Remettre le levier **7a** à sa position initiale.
16. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).
17. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

## Codes d'erreur

Si l'impression s'est arrêtée anormalement ou si une défaillance est survenue dans la machine, alors un code d'erreur s'affiche. Si un code d'erreur apparaît sur la machine et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox. Si un code d'erreur est affiché, toutes les données d'impression de la machine ainsi que les données d'impression stockées dans la mémoire intégrée de la machine sont effacées.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 300	Le tiroir du module four est ouvert	Ouvrir les panneaux avant et vérifier si le panneau du module four est fermé. Mettre hors tension, puis sous tension.
010 310, 010 311, 010 312, 010 313, 010 314, 010 315, 010 316, 010 317, 010 318, 010 319, 010 321, 010 323, 010 324, 010 325, 010 326, 010 327, 010 328, 010 333, 010 334, 010 335, 010 336, 010 337, 010 338, 010 341, 010 342, 010 343, 010 344, 010 347, 010 348, 010 349, 010 350, 010 351, 010 352, 010 353, 010 354, 010 355, 010 356, 010 357, 010 369, 010 370, 010 371, 010 374, 010 379, 010 380, 010 386, 010 387, 010 389	Erreurs de vitesse de la courroie du four	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 360, 010 401	Erreur de température du four ou déconnexion	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 362, 010 363, 010 364, 010 365	Papier courbé (erreurs du déuilleur)	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 366	Le détecteur de courroie de sortie du four n'a pas changé d'état dans la seconde après la mise sous tension du moteur du four.	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 367 010 368	Défaillance détecteur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 381 010 382	Erreur ventilateur rouleau presseur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 400	Erreur bande de four	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 406	Erreur courroie de four	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 407	Erreur rouleau presseur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 408	Limite Sheet Life survenue	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 409	Erreur doigt de rouleau presseur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 410	Erreur courroie de transfert massicot	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 411	Erreur courroie de sortie V-Tray	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 412	Erreur courroie de refroidissement supérieure	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 413	Erreur module rouleau	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 416	Erreur courroie de refroidissement inférieure	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 600 010 601	Erreur détecteur de température ambiante	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 602 010 603 010 603 010 604	Défaillance détection rouleaux presseurs IRS1 et IRS2	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 606	Problème courroie de four	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 910	Erreur bande de four	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
010 911	Bande de four installée incorrectement	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
024 210, 024 211, 024 700, 024 701	Erreur de communication entre le système et le voyant Attention.	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
024 910	Carte accessoire du serveur d'impression retirée, donc le serveur d'impression ne peut démarrer.	Réinsérer la carte accessoire. Mettre hors tension, puis sous tension.
024 911 024 912	Erreur de discordance support avec le serveur d'impression	Annuler le travail. Mettre hors tension/sous tension. <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier le support dans le magasin et s'assurer que le support correspond aux propriétés du magasin sur l'IU de la machine.</li> </ul>
024 913	Le contrôle de l'opération ne peut être accomplie puisque le fichier paramètres du support désigné pour un travail diffère entre la réception et l'impression du travail.	Annuler le travail. Mettre hors tension, puis sous tension.
024 914	File « Sheet » pleine	Annuler le travail. Mettre hors tension, puis sous tension.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
024 915	Le bouton « ARRÊT » de l'interface utilisateur de l'ordinateur a été sélectionné pendant un travail	Reprendre le travail. Annuler le travail. Mettre hors tension, puis sous tension.
024 916	Le bouton « Suppression » de l'interface utilisateur de l'ordinateur ou du serveur d'impression a été sélectionné pendant un travail	Mettre hors tension, puis sous tension.
027 321	Aucune alimentation détectée au serveur d'impression	Annuler le travail. Mettre hors tension, puis sous tension le serveur d'impression.
027 322	Initialiser la demande du serveur d'impression	Annuler le travail. Mettre hors tension, puis sous tension le serveur d'impression.
027 323, 027 324, 027 325, 027 326, 027 327, 027 328, 027 329, 027 330, 027 331	Codes d'erreur du câble vidéo du serveur d'impression	Annuler le travail. Mettre hors tension, puis sous tension le serveur d'impression. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
027 400	Le travail d'impression est arrêté au serveur d'impression	Reprendre le travail à partir du serveur d'impression. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
042 310, 042 311, 042 312, 042 313, 042 314, 042 315, 042 316, 042 317, 042 318, 042 319, 042 321, 042 322, 042 323, 042 324, 042 325, 042 326, 042 327, 042 328, 042 329, 042 330, 042 331, 042 332, 042 333, 042 334	Erreurs moteur tambour de la machine	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
042 335	Erreur moteur de la courroie de transfert	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
042 336	Défaillance position courroie	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
042 337	Erreur détecteur bord de courroie	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
042 338, 042 339, 042 340, 042 341, 042 342, 042 343, 042 344, 042 347, 042 348, 042 349, 042 350, 042 351, 042 352, 042 353, 042 354, 042 355, 042 356, 042 357, 042 358, 042 359, 042 360, 042 361, 042 362, 042 363, 042 364, 042 365, 042 366, 042 367, 042 368, 042 369, 042 370, 042 371, 042 372, 042 373, 042 374, 042 375, 042 376, 042 377, 042 378, 042 379, 042 380, 042 381	Codes d'erreur ventilateur brisé	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
042 382, 042 383, 042 384, 042 385, 042 386, 042 387,	Erreur signal encodeur tambour	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
042 400, 042 401, 042 402, 042 403, 042 404, 042 405, 042 406, 042 407, 042 408, 042 409, 042 410	Différentes erreurs machine	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
042 600, 042 601, 042 602, 042 603, 042 604, 042 605, 042 606, 042 607, 042 608, 042 609, 042 610, 042 611	Erreurs phase du moteur tambour	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
042 620, 042 622, 042 623, 042 624, 042 625, 042 626, 042 627, 042 628, 042 629, 042 630, 042 631, 042 632, 042 633, 042 634, 042 635, 042 636	Codes d'erreur courroie de repérage	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
045 312, 045 313, 045 314	Erreur logique logicielle	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
045 316, 045 317, 045 319, 045 320, 045 330, 045 331, 045 332, 045 333, 045 334, 045 335, 045 336, 045 337, 045 339, 045 340, 045 341,	Erreurs RAM carte-mère	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
045 321, 045 322, 045 324, 045 325	Échec du test de la mémoire rémanente avec la carte-mère	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
045 326, 045 327, 045 328, 045 329, 045 342, 045 353, 045 358, 045 359, 045 360, 045 361, 045 362, 045 363, 045 364, 045 365, 045 366, 045 367, 045 368, 045 369, 045 370, 045 371, 045 372, 045 373, 045 374, 045 375, 045 376, 045 377, 045 378, 045 600, 047 310, 047 320,	Échec de communication	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
045 349 045 350	Erreurs logique logicielle	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
045 351 045 352	Erreurs carte-mère du lecteur détectées	Mettre hors tension, puis sous tension.
045 354, 045 355, 045 356, 045 357	Discordance logiciel	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
045 379, 045 380, 045 381, 045 382, 045 383, 045 384, 045 385	Fusible grillé sur la carte-mère du lecteur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
045 390, 045 391, 045 392, 045 393, 045 394	Défaillances données NVM	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
048 300	Un panneau avant de la machine est ouvert	Fermer la porte avant. Mettre hors tension, puis sous tension.
048 324	Cet incident se produit quand le module GBC AdvancedPunch facultatif est raccordé. Cet incident peut se produire entre le module GBC AdvancedPunch et le module de finition facultatif.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dégager tout incident entre le module GBC AdvancedPunch et le module de finition facultatif (comme dans le bac de réception grande capacité ou le module de finition standard/plieuse-agrafeuse).</li> <li>• Ouvrir/fermer complètement le levier de dégagement d'incident entre le module GBC AdvancedPunch et le module de finition facultatif.</li> <li>• Une fois les incidents dégagés, une feuille sortira du module GBC AdvancedPunch pour aller vers le module de finition facultatif. Retirer cette feuille.</li> </ul>

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
061 310, 061 311, 061 312, 061 313, 061 314, 061 315, 061 316, 061 317, 061 318, 061 319, 061 320, 061 321, 061 322, 061 323, 061 324, 061 325, 061 326, 061 327, 061 328, 061 329, 061 330, 061 331, 061 332, 061 333, 061 334, 061 335, 061 336, 061 337, 061 338, 061 339, 061 340, 061 341, 061 342, 061 343, 061 344, 061 345, 061 346, 061 347, 061 348, 061 349, 061 350, 061 351, 061 352, 061 353, 061 354, 061 355, 061 356, 061 357, 061 358, 061 359, 061 360, 061 361, 061 362, 061 363, 061 364, 061 365, 061 366, 061 367, 061 368, 061 369, 061 370, 061 371, 061 372, 061 373, 061 374, 061 375	Code d'erreur machine	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
061 382, 061 383, 061 384, 061 385, 061 386, 061 387	Erreur Lecture/Écriture	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
061 388, 061 389, 061 390, 061 391, 061 392, 061 393	Panne de courant	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
061 602, 061 603, 061 604, 061 605, 061 606, 061 607	Erreur signal tambour	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
061 608, 061 609, 061 610, 061 611, 061 612, 061 613	Erreur signal numérisation optique aléatoire	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
071 101	Problème de capteur de réception dans le magasin 1	Retirer le support bloqué dans le magasin 1. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
071 210, 071 211, 071 212, 071 213, 071 214, 071 215, 071 216, 071 217, 071 218, 071 219, 071 221, 071 222, 072 210, 072 211, 072 212, 072 213, 072 214, 072 215, 072 216, 072 217, 072 218, 072 219, 072 221, 072 222,	Défaillance magasin 1 ou 2	Vérifier le support chargé dans le magasin 1 ou le magasin 2. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox. <b>REMARQUE</b> Les magasins autres que 1 et 2 peuvent être utilisés, en fonction du magasin (1 ou 2) qui est touché.
071 401	Erreur du rouleau de départ/retardateur/bloqueur du magasin 1	Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
071 901	Incident papier dans le magasin 1	Retirer le support bloqué dans le magasin 1. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
071 940	Magasin 1 vide ou presque vide	Vérifier si le support est placé correctement dans le magasin 1. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
071 941	Position incorrecte du support pendant le travail d'impression. Ceci est peut-être dû à un chargement incorrect du support dans le magasin 1.	Vérifier l'orientation du support pour le travail d'impression et la sélection du magasin. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
071 942	Erreur magasin 1 lors de l'impression à partir du magasin 1.	Vérifier l'orientation du support pour le travail d'impression et la sélection du magasin. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
071 943 072 943	Magasin 1 ou 2 hors ligne. Il n'y a peut être pas de support disponible dans le magasin 1 ou 2 et la commutation n'est pas possible.	Vérifier le chargement du support dans le magasin 1 ou 2. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
071 944 071 945 072 944	Le serveur d'impression est réglé pour alimenter à partir du magasin 1 ou 2 mais le magasin 1 ou 2 n'est pas configuré physiquement.	Vérifier le chargement du support dans le magasin 1 ou 2. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
072 101	Erreur détecteur magasin 2	Enlever tout le support bloqué. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
072 901	Erreur du rouleau de départ/retardateur/bloqueur du magasin 2	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
072 940 072 942	Magasin 2 vide ou presque vide et la commutation n'est pas possible.	Vérifier si le support est placé correctement dans le magasin 2. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
072 941	Position incorrecte du support pendant le travail d'impression, le support n'est pas dans la bonne position.	Vérifier l'orientation du support pour le travail d'impression et la sélection du magasin. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
073 900 073 901	Incident dans le détecteur recto verso	Enlever tout le support bloqué. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 100, 077 101, 077 102, 077 103, 077 104, 077 105, 077 106, 077 107, 077 108, 077 109, 077 111, 077 112, 077 113, 077 114, 077 115, 077 116, 077 117, 077 118, 077 119, 077 121, 077 122, 077 123, 077 124, 077 125, 077 126, 077 127, 077 128, 077 129, 077 130, 077 131, 077 132, 077 134, 077 135, 077 136, 077 137, 077 138, 077 139, 077 140, 077 900, 077 900, 077 901, 077 902, 077 903, 077 904, 077 905, 077 906, 077 907, 077 908, 077 909, 077 910, 077 911, 077 912, 077 913, 077 914, 077 915, 077 916, 077 917, 077 918, 077 919, 077 920, 077 921, 077 922, 077 923, 077 924, 077 925, 077 926, 077 928, 077 929, 077 930, 077 931, 077 932, 077 933, 077 934, 077 935, 077 937, 077 938, 077 939	Codes d'erreur d'incident support	Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 213 077 214	Le voyant incident à la réception ne s'est pas allumé	Mettre hors tension, puis sous tension.
077 300 077 301 077 302	Chute de transport ouverte dans la zone du magasin	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 303 077 304	Les panneaux avant gauche et droit sont ouverts à la droite ou à la gauche du moteur d'impression.	Fermer les portes. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
077 305	Le tiroir de sortie est ouvert	Inspecter visuellement le panneau de sortie. Ouvrir puis fermer le panneau. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 306	Impossible de détecter le tiroir du circuit papier du côté gauche du moteur d'impression.	Inspecter visuellement le module du circuit papier. Ouvrir et fermer le module du circuit papier lors de l'inspection pour toute cause visible de défaillance. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 307	Dispositif de verrouillage du service est ouvert	Fermer le dispositif de verrouillage du service. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 310	Erreur moteur décalage de côté	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 320, 077 321, 077 322, 077 323, 077 324	Défaillances mécaniques machine	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 331, 077 332, 077 333, 077 334, 077 335, 077 336, 077 337, 077 338, 077 339, 077 340, 077 341, 077 342, 077 343, 077 344, 077 345, 077 346, 077 347, 077 348, 077 349, 077 350, 077 351, 077 352, 077 353, 077 354, 077 355, 077 356	Erreur détecteur de chemin	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
077 400	Un travail a débuté pendant le réchauffage assisté par air	S'assurer que le ventilateur à air comprimé est prêt. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 401	Erreur limite durée de vie brosse V-Tra	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 600	La température ambiante dépasse la plage spécifiée	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 601	Repérage du bord d'attaque dépasse la plage désirée	Vérifier si le circuit papier est obstrué. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 602	L'humidité ambiante dépasse la plage spécifiée pour la machine	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 603, 077 604, 077 605, 077 606, 077 607, 077 608, 077 609, 077 610, 077 611, 077 612, 077 613, 077 614, 077 615, 077 616, 077 617	Erreur détecteur image contact	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 618, 077 619, 077 620, 077 621	Erreur rouleau pinceur/libération de l'aligneur	Enlever tout le support bloqué. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
077 622	Erreur module moteur oblique	Enlever tout le support bloqué. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
077 941 077 942	Divergence du format de support	Enlever tout le support bloqué. Annuler le travail. Mettre hors tension/sous tension. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le support dans le magasin et s'assurer que le support correspond aux propriétés du magasin sur l'IU de la machine.</li> </ul>
089 310, 089 311, 089 312, 089 313, 089 314, 089 315	Erreur de valeur du réglage de la technologie de contrôle du repérage d'image	Mettre hors tension, puis sous tension.
089 600, 089 601, 089 602	Défaillance détecteur ou rustine E n'a pas été créée correctement	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
089 603, 089 604, 089 605, 089 606, 089 607, 089 608, 089 609, 089 610, 089 611, 089 612, 089 613, 089 614, 089 615, 089 616, 089 617, 089 618, 089 619, 089 620, 089 621, 089 622, 089 623, 089 624, 089 625, 089 626, 089 627, 089 628, 089 629, 089 630, 089 631, 089 632, 089 633	Codes d'erreur de repérage de la couleur	Mettre hors tension, puis sous tension.
089 920 089 921	Contenant de récupération de toner pas bien installé	Replacer le Contenant de récupération de toner correctement. Mettre hors tension, puis sous tension.
089 922 089 923	Contenant de récupération de toner plein	Vider le contenant de récupération de toner. Mettre hors tension, puis sous tension.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
089 925, 089 926, 089 927, 089 928, 089 929	Erreurs de communication avec le module mémoire du tambour remplaçable par l'utilisateur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). <b>IMPORTANT</b> Les cartouches tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
091 310, 091 311, 091 312, 091 313, 091 314, 091 315	Erreur de nettoyeur de l'alimentation haute tension du corotron de charge	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
091 316	Erreur de communication avec le module mémoire remplaçable par l'utilisateur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
091 317, 091 318, 091 319, 091 320, 091 321, 091 322, 091 323	Erreur moteur du nettoyeur du corotron de charge	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). <b>IMPORTANT</b> Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
091 400, 091 401, 091 402, 091 403, 091 404, 091 405, 091 406, 091 407, 091 408, 091 409, 091 410, 091 411 091 412, 091 413, 091 414, 091 415, 091 416, 091 417	Défaillance corotron de charge	<p>Mettre hors tension, puis sous tension.</p> <p>Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO).</p> <p><b>IMPORTANT</b></p> <p>Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <p>Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.</p>
091 418, 091 419, 091 420, 091 421, 091 422, 091 423, 091 424, 091 425, 091 426, 091 427, 091 428, 091 429 091 430, 091 431, 091 431 091 433, 091 434, 091 435	Erreur cartouche tambour	<p>Mettre hors tension, puis sous tension.</p> <p>Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO).</p> <p><b>IMPORTANT</b></p> <p>Les cartouches tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <p>Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.</p>
091 436, 091 437	Contenant de récupération de toner presque plein	Remplacer le contenant de récupération de toner/encresèche.
091 910, 091 911, 091 912, 091 913, 091 914, 091 915	Le corotron de charge n'est pas installé correctement	<p>Remplacer le corotron de charge correctement.</p> <p><b>IMPORTANT</b></p> <p>Cette procédure peut être effectuée SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <p>Mettre hors tension, puis sous tension.</p> <p>Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.</p>

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
091 916, 091 917, 091 918, 091 919, 091 920, 091 921	Le module mémoire du tambour remplaçable par l'utilisateur n'est pas installé correctement	Replacer le module mémoire du tambour remplaçable par l'utilisateur correctement. <b>IMPORTANT</b> Cette procédure peut être effectuée SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié. Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
091 922, 091 923, 091 924, 091 925, 091 926, 091 927	Erreur fil du corotron de charge	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
091 928, 091 929, 091 930, 091 931, 091 932, 091 933	Un corotron de charge a atteint sa fin de vie	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
091 934, 091 935, 091 936, 091 937, 091 938, 091 939	Erreur cartouche tambour	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 310, 092 311, 092 312, 092 313, 092 314, 092 315	Le voltage de charge du tambour n'est pas conforme aux spécifications.	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 350, 092 351, 092 352, 092 353, 092 354, 092 355	Échec moteur fente	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 356, 092 357, 092 358, 092 359, 092 360, 092 361	Il y a un problème avec le système d'imagerie.	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 606, 092 607, 092 608, 092 609, 092 610, 092 611, 092 612, 092 613, 092 614, 092 615, 092 616, 092 617, 092 618, 092 619, 092 620, 092 621, 092 622, 092 623	Codes d'erreur de contrôle de densité mini-automatique	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
092 624, 092 625, 092 626, 092 627, 092 628, 092 629, 092 630, 092 631, 092 632, 092 633, 092 634, 091 635, 092 636, 092 637, 092 638, 092 639, 092 640, 092 641	Bande de densité variable	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 642 092 643 092 644 092 945	Erreurs détecteur contrôle de densité automatique.	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 646 092 647	Défaillance détecteur de température	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 648 092 649	Défaillance détecteur d'humidité	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 650, 092 651, 092 652, 092 653, 092 654, 092 655, 092 656, 092 657, 092 658, 092 659, 092 660, 092 661	Erreur de contrôle de sortie de toner automatique	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 662, 092 663, 092 664, 092 665, 092 666, 092 667, 092 668, 092 669, 092 670, 092 671, 092 672, 092 673, 092 674, 092 675, 092 676, 092 677, 092 678, 092 679, 092 680, 092 681, 092 682, 092 683, 092 684, 092 685	Erreurs valeur voltage électro-statique.	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 920, 092 921, 092 922, 092 923, 092 924, 092 925, 092 926, 092 927, 092 928, 092 929, 092 930, 092 931, 092 932, 092 933, 092 934, 092 935, 092 936, 092 937	Erreurs module mémoire du tambour remplaçable par l'utilisateur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
092 938	Cette erreur s'est produite lorsque le logiciel de nettoyage du nettoyeur de corotron de charge n'a pas fonctionné correctement	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
093 310, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915, 093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921	Erreurs distribution	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
093 322	Défaillance de communication du module mémoire remplaçable par l'utilisateur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
093 400, 093 401, 093 402, 093 403, 093 404, 093 405, 093 406, 093 407, 093 408, 093 409, 093 410, 093 411	Erreur toner	Remplacer la cartouche de toner.
093 413, 093 414, 093 415, 093 416, 093 417, 093 418	Erreur de temporisation distributeur de remplacement	Appeler le Centre Services Xerox.
093 910, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915	Échec de communication entre le module mémoire remplaçable par l'utilisateur et la cartouche de toner.	Réinsérer la cartouche de toner/encre sèche. Mettre hors tension, puis sous tension.
093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921, 093 922, 093 923, 093 924, 093 925, 093 926, 093 927, 093 928, 093 929, 093 930, 093 931, 093 932, 093 933, 093 934, 093 935, 093 936, 093 937, 093 938, 093 939	Erreurs cartouche de toner	Réinsérer la cartouche de toner. Mettre hors tension, puis sous tension.
093 940	La machine a continué d'imprimer alors que le panneau du toner était ouvert.	Fermer le panneau du distributeur. Mettre hors tension, puis sous tension.
093 941	Impossible de détecter le module courroie de transfert intermédiaire (IBT)	Fermer la porte. Mettre hors tension, puis sous tension.
094 310 094 311	Erreur courroie de transfert intermédiaire (IBT)	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 312	La 2e courroie de transfert de polarisation n'est pas en contact ou se rétracte	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
094 313	Erreur détecteur deuxième espacement came de moteur ajustable	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 314, 094 315, 094 316 094 317	Erreur rouleau de rentrée	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 414	Détection d'un condition réversible avec la courroie de transfert intermédiaire (IBT)	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 415, 094 416, 094 417, 094 418, 094 419	Erreur courroie de transfert de polarisation	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 420 094 421 094 424	Erreur courroie de transfert intermédiaire (IBT)	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 422	Erreur module de transfert massicot	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
094 423	Erreur filtre	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé Productivity Plus (XPP) de Xerox; cette personne est également appelée opérateur technique clé (TKO). Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 600, 094 601, 094 602, 094 603, 094 604, 094 605	Erreurs rouleau de transfert de polarisation	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 606	Erreur de lecture de la température ambiante	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 607	Erreur de lecture de l'humidité ambiante	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 910 094 911	Erreur commutation de discordance moteur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
094 930, 094 931, 094 932, 094 933, 094 934, 094 935	Détection « toner vide »	Remplacer la cartouche de toner vide. Mettre hors tension, puis sous tension.
094 936	Panneau toner ouvert	Fermer le couvercle du distributeur.
102 313	Problème de communication	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
102 316	L'interface utilisateur a été mise hors tension	Mettre hors tension, puis sous tension.
121 310 121 311	Échec de communication	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

Résolution d'incidents

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
121 333, 121 334, 121 335, 121 336	Erreur EPSV	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 310	Défaillance RAM	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 311	Erreur dans la zone de la mémoire rémanente	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 312	Erreur logique système	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 313 124 314	Il y a un problème avec une clé USB installée dans un port USB de l'IU de l'ordinateur.	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 315	Discordance avec le compteur de facturation	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 316	Discordance avec le numéro de série	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 318 124 319	Incompatibilité du matériel/logiciel du module d'interface	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 320	Échec de communication entre la machine et le serveur d'impression	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 321 124 322 124 323	Information discordante avec le module mémoire remplaçable par l'utilisateur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
124 324 124 325 124 326	Information discordante avec la carte imprimée (PWB) de la machine et le module mémoire remplaçable par l'utilisateur	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 327 124 328 124 329	Problème avec le module tambour	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.
124 330 124 331 124 332	Défaillance module mémoire remplaçable par l'utilisateur avec la carte imprimée du système	Mettre hors tension, puis sous tension. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.

### Rubriques connexes

[Dégagement d'incident \(bouillage papier\)](#)

[Incidents dans les magasins 1 et 2 \(bouillages papier\)](#)

[Incidents \(bouillages papier\) dans la zone 2](#)

[Incidents \(bouillages papier\) dans les zones 3 et 4](#)

[Incidents \(bouillages papier\) dans la zone 5](#)

[Incidents \(bouillages papier\) dans la zone 6](#)

[Incidents \(bouillages papier\) dans la zone 7](#)

## Qualité d'image

Cette section contient un tableau de résolution des problèmes pour vous aider à localiser et résoudre tout problème de qualité d'image. Localiser l'erreur dans la colonne Problème et exécuter la tâche indiquée dans la colonne Solutions suggérées. Si le problème persiste après avoir suivi toutes les instructions, contacter le Centre Services.

Problème	Solutions suggérées
Taches noires et blanches sur la production imprimée (surtout après l'impression de travaux avec un niveau bas de couverture de toner)	Ceci peut être causé parce qu'il y a trop de toner qui est appliqué au tambour ; exécuter la procédure de nettoyage du toner. Se reporter au Guide de l'administrateur pour des informations et des instructions pour exécuter cette procédure.

Problème	Solutions suggérées
Lignes de couleur, stries, taches, bavures ou bandes	<p>Avant d'effectuer une de ces tâches, toujours vérifier l'état des consommables/fournitures et des CRU en appuyant sur le bouton <b>Maintenance</b> de l'IU de l'ordinateur.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si des lignes ou des stries sont présentes, vérifier si le module nettoyeur de courroie de transfert intermédiaire est usé ou endommagé et le remplacer au besoin.</li> <li>• Si les marques apparaissent tous les 36 mm sur les impressions, ne pas remplacer le tambour. Cet intervalle est causé par un module développeur endommagé ou défectueux.</li> <li>• Si des lignes, stries ou suppressions apparaissent seulement avec le noir dans la direction du traitement, remplacer le module corotron noir.</li> </ul> <p><b>IMPORTANT</b></p> <p>Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si les taches ou les bandes surviennent tous les 126 mm sur les impressions, le tambour jaune, magenta ou cyan est endommagé ou surexposé à la lumière.</li> </ul> <p><b>IMPORTANT</b></p> <p>Les cartouches tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p>
Le tirage contient des lignes de couleur, des stries, des taches, des bandes (pointillées ou continues) ou des rayures ou des bords non définis.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Imprimer le travail avec une seule couleur (jaune, magenta, cyan) pour déterminer quel tambour couleur est endommagé ou surexposé à la lumière.</li> <li>• Remplacer la cartouche tambour couleur appropriée.</li> </ul> <p><b>IMPORTANT</b></p> <p>Les cartouches tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si des taches ou des bandes apparaissent tous les 188 mm, le tambour noir est endommagé ou surexposé à la lumière. Remplacer la cartouche tambour noir.</li> </ul> <p><b>IMPORTANT</b></p> <p>Les cartouches tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que les guides papier sont contre les bords du support en place.</li> </ul>

(suite)

Problème	Solutions suggérées
Des bandes de faible brillance apparaissant sur les impressions	<p>Le fait de lancer tous les poids à une vitesse nominale peut résulter en une bande de faible brillance en travers du traitement.</p> <p>Sur les supports épais, cette bande de faible brillance démarre à environ cinq pouces (127 mm) du bord d'attaque et est d'environ trois pouces (76 mm) de large.</p> <p>Sur les supports moins épais, cette bande de faible brillance démarre à environ six pouces (152 mm) du bord d'attaque et est d'environ deux pouces (50 mm) de large.</p> <p><b>REMARQUE</b></p> <p>Si ce problème se produit, remettre le réglage de productivité au réglage Grammage supports simples. Si le défaut se produit toujours après avoir lancé une autre impression, contacter Xerox pour obtenir de l'aide.</p>
Le tirage est complètement noir ou gris sur toute la page.	Avant de contacter le Centre Services Xerox, noter le numéro de série de la machine.
Lignes blanches, stries, taches, bandes ou suppressions	S'assurer que le support est conforme à la fiche technique de la machine. Aller à la section Papier et support pour des informations sur les spécifications et le stockage.
Des lignes blanches (pointillées ou continues), des rayures ou des zones blanches apparaissent où l'original est foncé.	Placer une nouvelle rame de papier dans le magasin sélectionné.
Lignes noires, stries, taches, bavures ou bandes	Avant d'exécuter une des actions suivantes, toujours vérifier l'état des consommables/fournitures et des CRU en appuyant sur le bouton <b>Maintenance</b> de l'IU de l'ordinateur.
Le tirage a une bordure noire, l'image n'est pas complètement visible	Vérifier si le format et le type de support sont correctement réglés pour le magasin sélectionné.
Le tirage est trop pâle ou délavé, les zones en aplat ne sont pas noires ou ont un ombrage irrégulier.	Si un message de toner bas est affiché, remplacer la cartouche de toner.
L'image est de travers ou tordue.	S'assurer que les guides papier sont contre les bords du support en place.
La sortie est en angle	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que le support est conforme à la fiche technique de la machine.. Aller à la section Papier pour des informations sur le papier et le stockage. Se reporter à la section des données techniques pour des informations spécifiques à propos du papier.</li> <li>• Placer une nouvelle rame de papier dans le magasin sélectionné.</li> <li>• Ouvrir la porte avant et vérifier s'il n'y a pas d'obstacle dans le circuit papier.</li> </ul>

(suite)

Problème	Solutions suggérées
Toner non fixé	S'assurer que le support est conforme à la fiche technique de la machine. Aller à la section Papier pour des informations sur le papier et le stockage. Se reporter à la section des données techniques pour des informations spécifiques à propos du papier.
Le toner sur l'impression n'est pas permanente et macule, tache et est non fixée.	Placer une nouvelle rame de papier dans le magasin sélectionné.
Défaut de cadrage ou décalage image	S'assurer que les guides papier sont contre les bords du support en place.
Le bord arrière du document a des parties de toner effacées, une densité qui manque d'homogénéité ou un manque de profondeur dans la couleur. Cela se produit essentiellement en utilisant un support léger ou épais	<p>En mode Administrateur :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Créer un support personnalisé et l'ajouter à la Bibliothèque des supports</li> <li>• Faire les ajustements au réglage du transfert de polarisation 2 et recommencer l'impression</li> <li>• Si nécessaire, continuer à ajuster le réglage du transfert de polarisation 2 jusqu'à ce que le résultat souhaité soit atteint</li> <li>• Si le résultat n'est toujours pas acceptable, contacter le Centre Services</li> </ul>

## Corotrons de charge

### IMPORTANT

Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.

### Quand remplacer un module corotron de charge

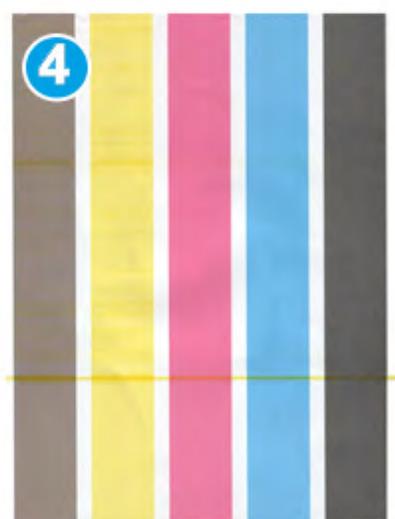
Contrairement à d'autres produits consommables/fournitures pour la machine, un message « Remplacer le corotron » ne s'affiche pas sur l'interface utilisateur. Remplacer une unité de corotron uniquement lorsqu'un problème de qualité d'image appelé « lignes dans l'image » ou « effet de lignes arc-en-ciel », apparaît sur les impressions. L'écran de l'onglet **Maintenance** affiche un triangle jaune ou un cercle rouge lorsqu'un nombre d'impressions prédéterminé a été effectué en utilisant une unité de corotron. Ignorer ces symboles et continuer à utiliser le corotron jusqu'à ce que l'effet de lignes soit constaté sur les impressions.

### Quel module corotron de charge remplacer

Si des stries ou des bandes de couleur apparaissent sur des impressions, il se peut qu'une unité de corotron de charge doive être remplacée. Pour déterminer quelle unité doit être remplacée, récupérer et imprimer le fichier nommé **CorotronTest.pdf** du CD/DVD de la documentation client. L'impression de sortie présente des bandes dans la barre de couleur du corotron qui doit être remplacé. L'effet de lignes de plusieurs bandes de couleurs signifie que plusieurs corotrons doivent être remplacés.

## Exemples de bandes

Les exemples suivants de test d'impression présentent l'effet de lignes dans la barre de couleur du corotron devant être remplacé et dans la barre 3 couleurs (CMJ) permet d'identifier quelle couleur présente des lignes.



1. Bande Noir
2. Bande Cyan
3. Bande Magenta
4. Bande Jaune



# Fiche technique

## Fiche technique de la machine

### Capacité des magasins

Les magasins 1 et 2 sont identiques et chacun a une capacité de 2 000 feuilles. Les magasins peuvent accueillir les supports suivants :

- Support de grammage entre 15 lb bond à 130 lb couverture (55 à 350 g/m<sup>2</sup>)
- Formats de 7,2 x 7,2 po (182 x 182 mm) à 13 x 19,2 po (330 x 488 mm) maximum
- Si l'ensemble pour cartes postales facultatif est utilisé, le format minimum est de 101,64 x 152,4 mm (4 x 6 pouces)

#### REMARQUE

Pour plus de détails sur l'ensemble pour cartes postales, se reporter à la section Magasin grande capacité grand format (MGCGF) de ce guide et contacter le Centre Services Xerox.

- Tous les types de support, y compris les transparents, les étiquettes, les supports à en-tête, couché et non couché, perforé et autocopiant
- Chargement départ grand côté (DGC)/portrait ou départ petit côté (DPC)/paysage (selon le format réel du support)

Les magasins ont aussi :

- La fonction de détection automatique du format. Le format du support placé, le poids, le type et l'orientation sont affichés à l'écran de l'interface utilisateur, une fois le magasin fermé.
- La fonction d'ajustement automatique de la position du magasin à l'avant et à l'arrière selon le format du support, une fois le magasin fermé.

#### REMARQUE

Pour plus de détails concernant la capacité du Magasin grande capacité grand format (MGCGF) facultatif, se reporter à la section appropriée plus loin dans ce guide.

### Information de rendement pour tous les magasins

- Type : Papier couché ou non couché, transparents, étiquettes, papier transfert, insertions, perforé (DGC), papier autocopiant

- Formats : Minimum = 182 x 182 mm (7,2 x 7,2 pouces)

#### REMARQUE

Si l'ensemble pour cartes postales facultatif est utilisé, le format minimum est de 101,64 x 152,4 mm (4 x 6 pouces). Pour plus de détails sur l'ensemble pour cartes postales, se reporter à la section Magasin grande capacité grand format (MGCGF) de ce guide.

- Maximum = 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 po)
- Grammages : 15 lb bond à 130 lb couverture (55 à 350 g/m<sup>2</sup>) couché/non couché

### Temps de réchauffage de la machine

La durée du réchauffage de la machine peut varier en fonction du mode/état actuel de la machine. Les durées du réchauffage sont indiquées comme suit :

- À partir d'un démarrage à froid (sous tension ou mode veille), moins de 5 minutes
- À partir d'un Mode veille/économiseur, moins de 5 minutes
- À partir du mode En attente, moins de 1 minute
- En changeant de mode d'impression (comme de noir uniquement à 4 couleurs), environ 2 minutes

### Délai de sortie de la première impression

À partir du mode Attente, le système prend habituellement moins d'une minute pour débiter l'impression.

- À partir d'un démarrage à froid (sous tension ou mode veille), le système prend moins de 5 minutes pour débiter l'impression.

# Spécifications des supports

## REMARQUE

Toujours se reporter à la Liste des supports recommandés (RML) pour une liste détaillée de supports recommandés. La liste des supports recommandés est accessible dans Gestion bibliothèque supports et peut aussi être téléchargée sur le site [www.xerox.com](http://www.xerox.com).

Type de support	Format support	Dimensions (mm) DPC x DGC	Poids (g/m <sup>2</sup> )	Couchage
Papier ordinaire	B5 DPC/DGC	182,0 x 257,0	55 à 80	Non couché
Gaufré	A4 DPC/DGC	210,0 x 297,0	81 à 105	Couché
Carte postale	couverture A4	223,0 x 297,0	106 à 135	
Perforé	DPC/DGC	226,0 x 310,0	136 à 150	
	DT Spécial A4	257,0 x 64,0	151 à 186	
	DGC/DPC	297,0 x 420,0	187 à 220	
	B4 DPC	320,0 x 450,0	221 à 256	
	A3 DPC	310,0 x 432,0	257 à 300	
	SRA3 DPC	101,6 x 152,4	301 à 350	
	DT Spécial A3 DPC	184,2 x 266,7		
	4 x 6 po DPC	203,2 x 254,0		
	7,25 x 10,5 po	215,0 x 315,0		
	DGC/DPC	215,9 x 279,4		
	8 x 10 po DGC/DPC	215,9 x 330,2		
	8,46 x 12,4 po DPC	215,9 x 355,6		
	8,5 x 11 po DGC/DPC	228,6 x 279,4		
	8,5 x 13 po DGC/DPC	279,4 x 381,0		
	8,5 x 14 po DPC	279,4 x 431,8		
	9 x 11 po DGC/DPC	304,8 x 457,2		
	11 x 15 po DPC	320,0 x 488,0		
	11 x 17 po DPC	330,2 x 457,2		
	12 x 18 po DPC	194,0 x 267,0		
	12,6 x 19,2 po DPC	195,0 x 270,0		
	13 x 18 po DPC	267,0 x 388,0		
	16-kai (TFX) DPC/DGC	270,0 x 390,0		
	16-kai (GCO) DPC/DGC			
	Pa-kai (TFX) DPC			
	pa-kai (GCO) DPC			
7,25 x 10,5 po DGC	10,5 x 7,25 po DGC	184,2 x 266,7	---	---
Quatro DGC	8 x 10 po	203,2 x 254,0	---	---
Gouvernement-8,5 x 14 DPC/DGC	8,5 x 13 po	215,9 x 330,2	---	---

Type de support	Format support	Dimensions (mm) DPC x DGC	Poids (g/m <sup>2</sup> )	Couchage
DT Spécial A4 DGC/DPC	8,90 12,20 po	226,0 x 310,0	---	---
DT Spécial A3 DPC	12,20 x 17 po	310,0 x 432,0	---	---
SRA3 DPC	12,60 x 17,72 po	320,0 x 450,0	---	---
Transparent	8,5 x 11 po/A4 DGC	215,9 x 279,4	---	---
Étiquettes	8,5 x 11 po/A4 DGC	215,9 x 279,4	190	Brillant Mat
Intercalaires répertoires	8,5 x 11 po/A4 DGC	215,9 x 279,4	163	Non couché

## Spécifications environnementales

La machine entre en mode Économiseur après 15 minutes d'inactivité sur la machine. La valeur par défaut de 15 minutes peut être changée par l'administrateur. Pour obtenir plus d'informations, se reporter au Guide de l'administrateur.

### Température ambiante et humidité

10 à 32 °C, humidité relative (HR) zone J 15 à 85 % (sans condensation)

# 12

## Bac à décalage (OCT)

Le bac à décalage reçoit les travaux d'impression terminés. Les jeux imprimés sont décalés pour une séparation facile. La capacité maximum du bac à décalage est de 500 feuilles de papier de 24 lb (90 g/m<sup>2</sup>).



## Activation du mode décalage sur le serveur d'impression EX

### REMARQUE

Cette information ne s'applique qu'aux utilisateurs qui ont un serveur d'impression EX connecté au moteur d'imprimante.

Pendant l'impression, si un message indique que le bac à décalage ne décale pas, vérifier le serveur d'impression EX pour s'assurer que le mode Décalage est activé. Utiliser la procédure suivante pour activer le mode Décalage :

1. Au besoin, annuler le travail en impression.
2. Sélectionner le travail d'impression souhaité.
3. Ouvrir les Propriétés du travail.
4. Sélectionner l'onglet Finition.
5. S'assurer que le bac à décalage est sélectionné pour le bac de réception.
6. Sélectionner le mode Décalage (en cochant la case).
7. Sélectionner OK pour sauvegarder et fermer la fenêtre Propriétés.

Bac à décalage (OCT)

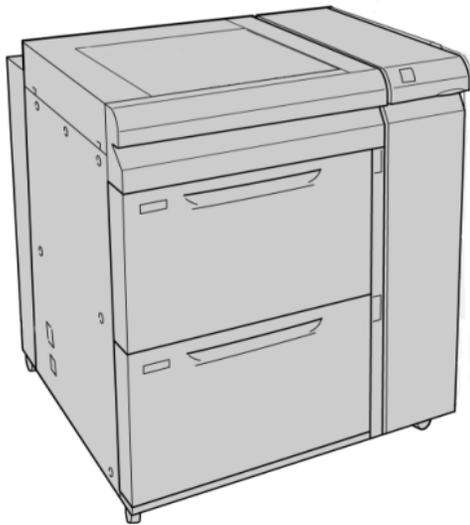
8. Relancer le travail d'impression.

# 13

## Magasin grande capacité grand format (MGCGF)

### Présentation

Le Magasin grande capacité grand format (MGCGF) à deux magasins en option permet d'alimenter une variété de supports, incluant les formats standard et plus grands, jusqu'à 13 x 19,2 po/330,2 x 488 mm. Chaque magasin contient 2 000 feuilles.



#### REMARQUE

Le MGCGF est livré avec un ensemble pour cartes postales.

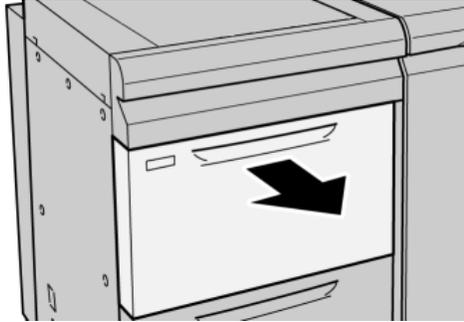
#### Ensemble pour cartes postales

L'ensemble pour cartes postales est livré avec le MGCGF. L'ensemble pour cartes postales permet l'impression sur les supports plus petits sans besoin de coupe ou tri ultérieur. L'ensemble pour cartes postales prend en charge les supports 101,6 x 152,4 mm (4 x 6 po) DPC en particulier.

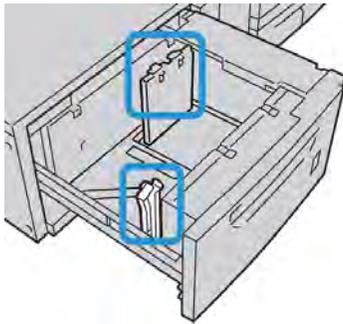
## Utilisation de l'ensemble pour cartes postales

Se servir de la procédure suivante pour installer et utiliser l'ensemble cartes postales permettant l'impression sur les supports plus petits (101,6 x 152,4 mm/4 x 6 po).

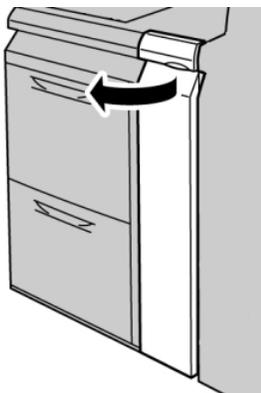
1. Ouvrir lentement l'un des magasins jusqu'à ce qu'il s'arrête et retirer le papier.



2. Écarter les guides de papier jusqu'à leur position maximale.



3. Ouvrir le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).

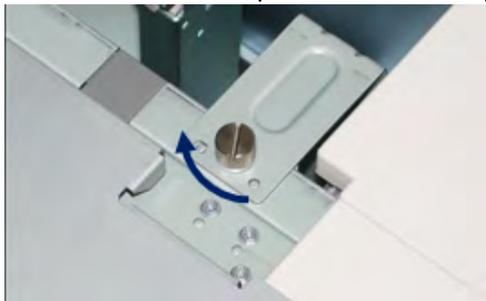


4. Retirer l'ensemble pour cartes postales de l'intérieur du panneau avant du MGCGF.

5. Installer l'ensemble pour cartes postales afin qu'il repose sur les broches de localisation du cadre supérieur et dans les rainures au fond du magasin.



6. Serrer la vis moletée pour verrouiller en place l'ensemble pour cartes postales.



7. Charger les cartes postales et positionner les guides de papier contre la pile de supports.



8. Fermer le magasin et confirmer les nouveaux réglages sur l'IU.
9. Lancer le travail d'impression.
10. Lorsque le travail d'impression est terminé, retirer les cartes postales et l'ensemble associé du magasin.
11. Stocker l'ensemble pour cartes postales à l'intérieur du panneau avant du MGCGF.

# Chargement de supports dans le MGCGF

## Chargement de papier dans le MGCGF

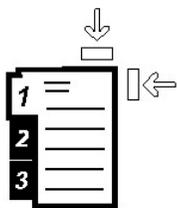
1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Placer le support dans le magasin.
6. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.  
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
7. Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
8. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
9. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
10. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

## Chargement d'onglets dans le MGCGF

### REMARQUE

Si la perforieuse GBC AdvancedPunch est branchée à l'appareil, se reporter à la documentation client de la perforieuse pour des informations sur le chargement des onglets dans les magasins.

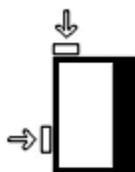
1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Aérer les onglets avant de les charger dans le magasin.
4. Charger et aligner le bord du support à onglet contre le bord droit du magasin, direction DGC, comme illustré ci-dessous :



5. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.  
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
6. Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
7. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
8. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du détenteur et l'option d'alignement.
9. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

## Chargement de transparents dans le MGCGF

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Aérer les transparents pour éviter qu'ils ne collent les uns aux autres avant de les charger dans le magasin.
4. Charger les transparents au-dessus d'une petite pile de papier de même format et aligner le bord des transparents contre le bord droit du magasin comme illustré ci-dessous :

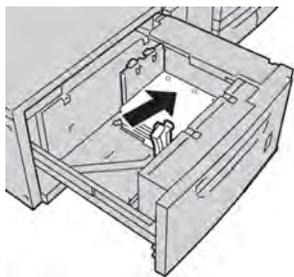


5. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.  
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.

6. Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
7. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
8. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.

## Chargement de papier perforé dans le MGCGF pour les travaux d'impression recto.

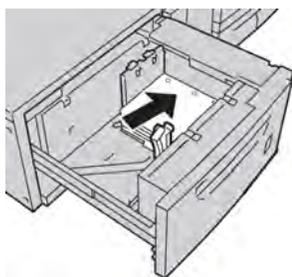
1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DGC :



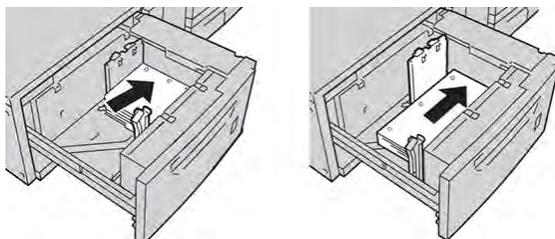
6. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.  
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
7. Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
8. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
9. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
10. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

## Chargement de papier perforé dans le MGCGF pour les travaux d'impression recto verso

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression..
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DGC :



6. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DPC :

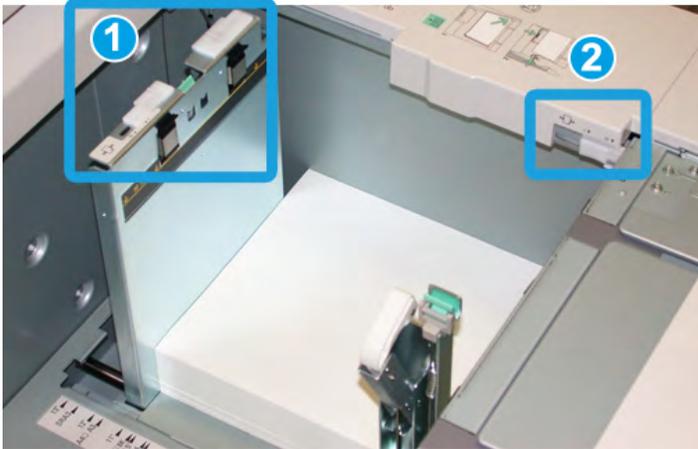


7. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.  
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
8. Si nécessaire, ajuster les leviers de Réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
9. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
10. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.

11. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

## Leviers de réglage d'oblique

Les leviers de réglage d'oblique se trouvent dans tous les magasins. Ces leviers sont utilisés pour améliorer la précision de l'alimentation du support et pour limiter les problèmes d'alimentation de travers.



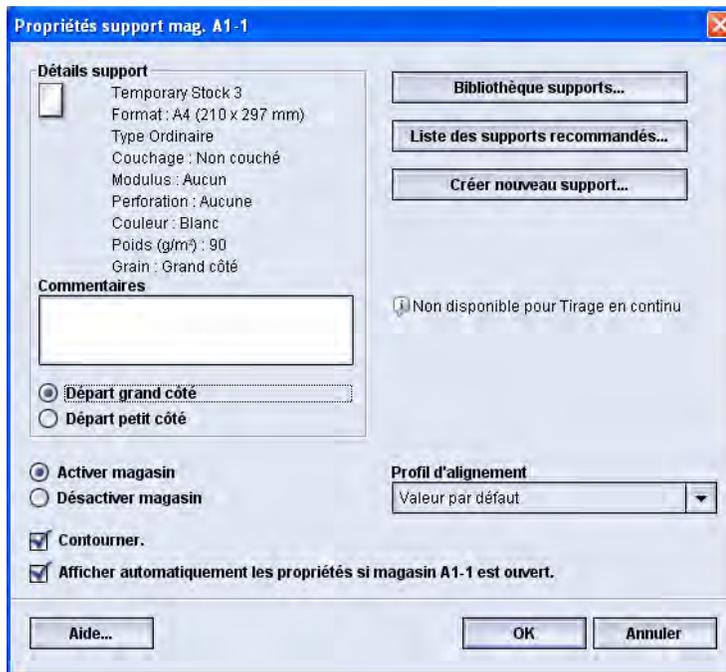
1. Levier de réglage d'oblique arrière
  2. Levier de réglage d'oblique droit
- Ces leviers doivent rester à leur position par défaut. La position de ces leviers ne devrait être changée que lorsqu'il y a un problème de désalignement lors de l'exécution d'un travail spécifique et (ou) lorsqu'un type de support particulier est utilisé.
  - La modification de la position par défaut des leviers de réglage d'oblique peut causer plus de problèmes de désalignement lors de l'exécution de certains types de supports, tels que le papier glacé, les étiquettes, les transparents et le film.

Utiliser la procédure suivante pour ajuster les leviers de réglage d'oblique.

1. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
2. Glisser le levier de réglage d'oblique vers la droite (tel que montré ci-dessus).
3. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.
6. Lancer le travail d'impression.

- Le papier est alimenté correctement, sans obliquité et la sortie imprimée est satisfaisante; c'est terminé.
  - Le papier est de travers et la sortie imprimée est insatisfaisante; passer à l'étape suivante.
7. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
  8. Remettre le levier de réglage d'oblique vers la gauche, dans sa position par défaut.
  9. Glisser le levier de réglage d'oblique de droite vers l'avant du magasin.
  10. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
  11. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
  12. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.
  13. Lancer le travail d'impression.
    - Le papier est alimenté correctement, sans obliquité et la sortie imprimée est satisfaisante; c'est terminé.
    - Le papier est de travers et la sortie imprimée est insatisfaisante; passer à l'étape suivante.
  14. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
  15. Remettre le levier de réglage d'oblique de droite vers l'arrière du magasin, dans sa position par défaut
  16. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
  17. Si les problèmes d'ajustement de l'asymétrie persistent, se reporter aux informations sur la configuration avancée des supports du Guide du responsable.

## Propriétés du magasin



À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, l'utilisateur peut afficher et sélectionner les diverses fonctions du magasin. Les sélections disponibles pour le magasin varient selon la connexion de l'utilisateur; opérateur ou administrateur. Les sélections suivantes sont celles disponibles avec une connexion opérateur.

- **Détails support** : Cette zone de l'écran Propriétés du magasin affiche les informations actuelles du magasin incluant le format, le type, le poids, la couleur et l'orientation du support (DGC ou DPC).
  - **Commentaires** : Cette section permet à l'utilisateur de saisir l'information sur le support telle que la marque ou l'information du travail. Maximum 256 caractères.
  - **Départ grand côté/Départ petit côté** (DGC/DPC) : Indique la direction de l'alimentation du support dans le magasin : départ grand côté ou départ petit côté
- **Activer magasin** : Autorise l'utilisation du magasin sélectionné.
- **Désactiver magasin** : Empêche l'utilisation du magasin sélectionné.

- **Contourner :**
  - Lorsque cette option n'est pas sélectionnée, l'écran de l'interface utilisateur affiche un message si le support chargé dans le magasin ne correspond pas à l'information affichée dans la fenêtre Propriétés du magasin. L'utilisateur doit charger le magasin avec le même support que celui indiqué dans la fenêtre Propriétés du magasin.
  - Si elle est sélectionnée, l'IU n'affiche jamais de message lorsqu'il y a une discordance entre le contenu du magasin et l'information affichée sur l'IU pour le magasin.
- **Afficher automatiquement les propriétés lorsque le magasin est ouvert :** Si cette option est sélectionnée, la fenêtre Propriétés du magasin s'ouvre chaque fois que le magasin est ouvert.
- **Bibliothèque supports :** Ceci ouvre la fenêtre Bibliothèque supports, qui contient les noms de tous les supports qui ont été créés par l'utilisateur ou copiés ou modifiés dans la liste Supports recommandés (RML). L'utilisateur sélectionne le support requis à partir de la liste et le support est assigné au magasin.
- **Liste des supports recommandés (RML) :** Fournit une liste de tous les supports par défaut, préprogrammés disponibles pour la machine. L'utilisateur peut sélectionner un support à partir de la liste RML et l'assigner temporairement au magasin. Lorsque la fenêtre Propriétés magasin est fermée, le nom du support apparaît en bleu ou en italique indiquant qu'il s'agit d'un support temporaire. Le support est supprimé une fois qu'un support différent est sélectionné.
- **Création nouveau support :** Permet à l'utilisateur de créer un nouveau support qui sera attribué au magasin. Ce support peut être sauvegardé de façon permanente dans la bibliothèque de supports ou pour il peut rester comme un support temporaire.
- **Profil d'alignement :** Permet à l'utilisateur de sélectionner le profil par défaut du système ou un profil spécifique créé et sauvegardé dans le mode administrateur.

#### Rubriques connexes

[Gestion Bibliothèque supports](#)

[Options de configuration avancée des supports](#)

[Liste des supports recommandés \(RML\)](#)

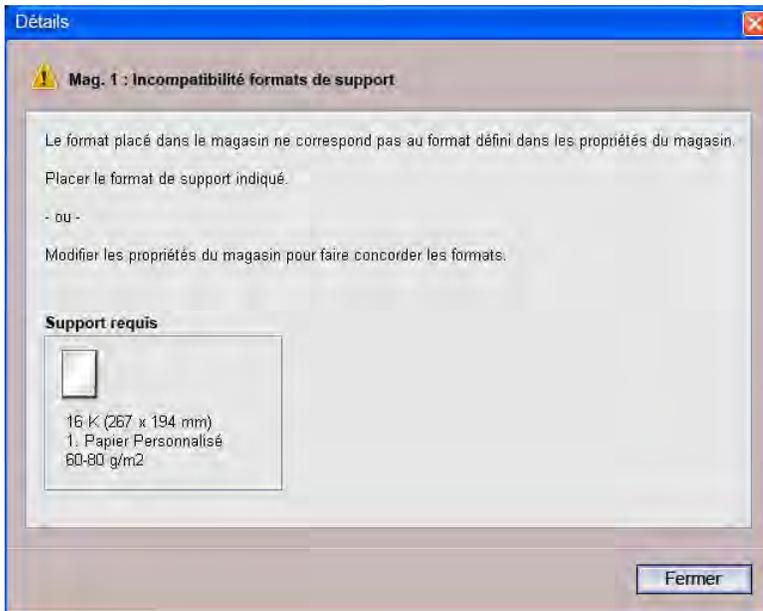
[Création d'un nouveau support \(à partir de Propriétés magasin\)](#)

## Discordance support dans un magasin

Si le support placé dans un magasin ne correspond pas aux informations indiquées dans la fenêtre Propriétés du magasin, l'interface utilisateur affiche un message Incompatibilité format de support.

#### REMARQUE

Cette fonctionnalité est disponible seulement si l'Administrateur l'a activée. Se reporter au Guide de l'administrateur pour obtenir d'autres informations.



Si ce message s'affiche, effectuer ce qui suit :

1. Placer le support indiqué dans la fenêtre Incompatibilité format de support, ou
2. Changer les Propriétés du magasin pour qu'elles correspondent au contenu du magasin.
  - a) Vérifier le format du support, le type (couché, non couché) et le grammage du support placé dans le magasin.
  - b) Saisir ces informations dans la fenêtre Propriétés du magasin.

## Résolution d'incidents du MGCGF

### Dégagement des incidents (bourrages papier) du MGCGF

#### ASTUCE

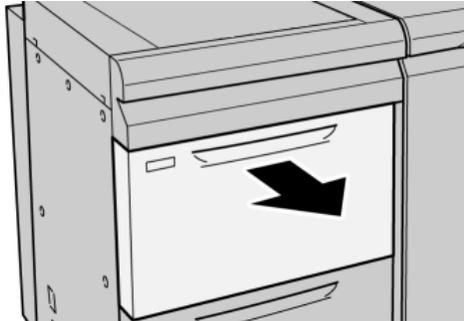
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

#### REMARQUE

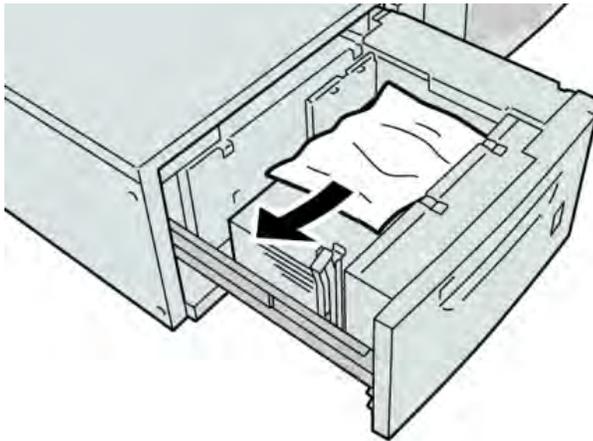
Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

## Incidents (bourrages papier) dans les magasins du MGCGF

1. Sortir le magasin où l'incident s'est produit.



2. Enlever le support bloqué.



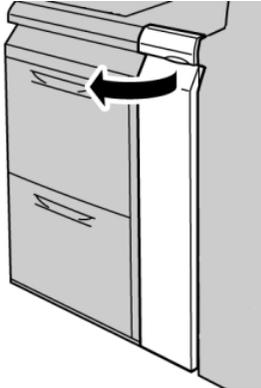
### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

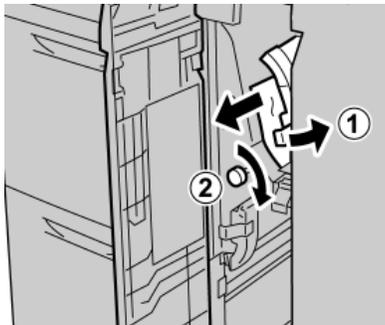
3. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.

## Incidents (bourrages papier) MGCGF au levier 1a et bouton 1c

1. Ouvrir le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).



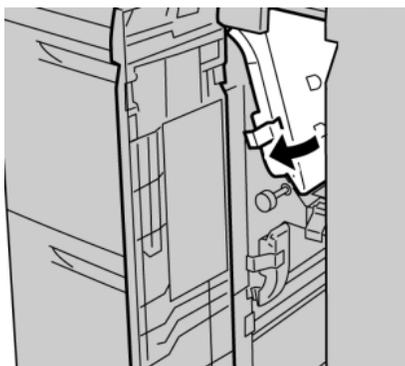
2. Déplacer le levier 1a vers la droite et tourner le bouton 1c vers la droite. Enlever le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Remettre le levier 1a à sa position d'origine.



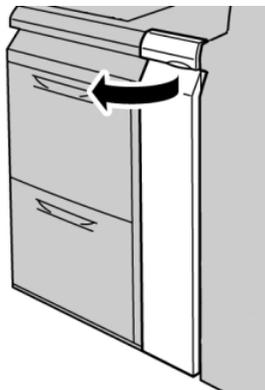
4. Fermer le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).

#### REMARQUE

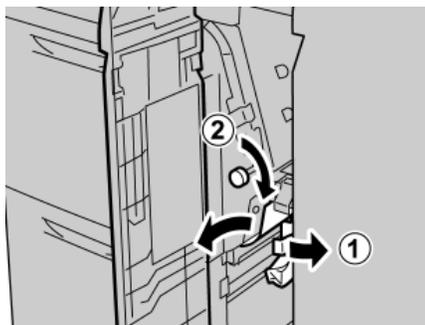
Si le couvercle avant du MGCGF n'est pas complètement fermé, un message apparaîtra et la machine ne fonctionnera pas.

### Incidents (bourrages papier) MGCGF au levier 1b et bouton 1c

1. Ouvrir le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).



2. Déplacer le levier **1b** vers la droite et tourner le bouton **1c** vers la droite. Enlever le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

Magasin grande capacité grand format (MGCGF)

3. Remettre le levier **1b** à sa position d'origine.



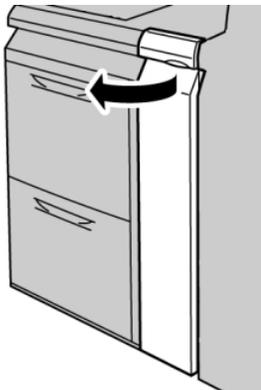
4. Fermer le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).

#### REMARQUE

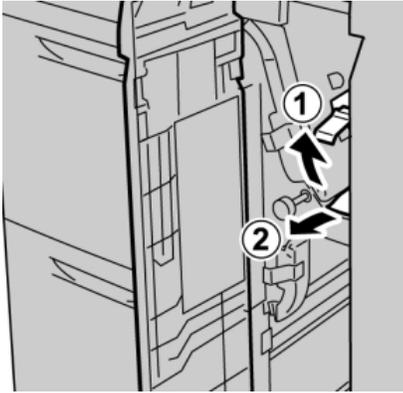
Si le couvercle avant du MGCGF n'est pas complètement fermé, un message apparaîtra et la machine ne fonctionnera pas.

### Incidents (bourrages papier) MGCGF au levier 1d et bouton 1c

1. Ouvrir le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).



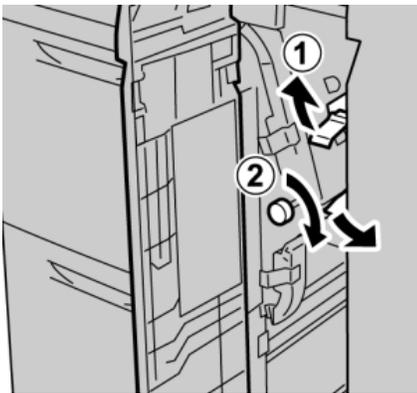
2. Déplacer le levier **1d** vers le haut et retirer le support bloqué.



**REMARQUE**

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

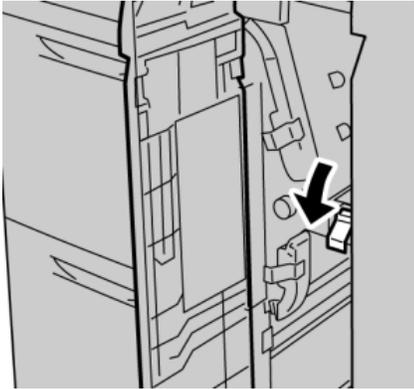
3. Si le support ne peut être retiré, tourner le bouton **1c** dans le sens des aiguilles d'une montre et retirer le support bloqué.



**REMARQUE**

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **1d** à sa position d'origine.



5. Fermer le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).

#### REMARQUE

Si le couvercle avant du MGCGF n'est pas complètement fermé, un message apparaîtra et la machine ne fonctionnera pas.

### Codes d'erreur du MGCGF

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
024 955, 024 956	Un magasin du MGCGF est vide.	Ajouter un support dans le magasin correct du MGCGF.
077 210	Un magasin du MGCGF est brisé	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Mettre hors tension/sous tension.</li><li>2. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox. Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.</li></ol>
078 100, 078 101, 078 102	Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Vérifier le papier dans le magasin en défaillance.</li><li>2. Mettre hors tension, puis sous tension.</li><li>3. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.</li></ol>

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
078 210, 078 211	Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF facultatif	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier le réglage support des magasins et mettre la machine hors/sous tension.</li> <li>2. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ol> <p><b>REMARQUE</b></p> <p>Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.</p>
078 260, 078 261, 078 262, 078 263, 078 264, 078 265, 078 266, 078 267, 078 268, 078 269, 078 270, 078 271, 078 272, 078 273, 078 274, 078 275, 078 276, 078 277, 078 278, 078 279, 078 280	Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier le support chargé dans les magasins.</li> <li>2. Mettre hors tension, puis sous tension.</li> <li>3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ol>
078 300, 078 301, 078 500, 078 901, 078 941, 078 942, 078 943	Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier le papier dans le magasin en défaillance.</li> <li>2. Mettre hors tension, puis sous tension.</li> <li>3. Si les erreurs persistent, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ol>

## Fiche technique du magasin grande capacité grand format (MGCGF)

Magasin grande capacité grand format (MGCGF/magasins A1-1 et A1-2)

Article	Spécifications
Format papier	DPC : 8,5 x 11 po/A4, 8,5 x 13 po, 8,5 x 14 po, 10 x 14 po/B4, 11 x 17 po/A3, 12 x 18 po, 12,6 x 17,7 po/SRA3, 13 x 18 po, 13 x 19 po, 12,6 x 19,2 po, B5, 4 x 6 po/101,6 x 152,4 mm (carte postale) DGC : B5, 7,25 x 10,5 po, A4, 8,5 x 11 po, 8 x 10 po <b>Formats personnalisés</b> : 182 à 330 mm (7,2 à 13 po) de large et 182 à 488 mm (7,2 à 19,2 po) de long
Poids (grammage)	18 lb à 130 lb (8,16 kg à 58,96 kg) de couverture/55 à 350 g/m <sup>2</sup>
Capacité	2 000 feuilles/magasin <b>Important</b> : Lorsque du papier Xerox jusqu'à 24 lb/90 g/m <sup>2</sup> est utilisé.

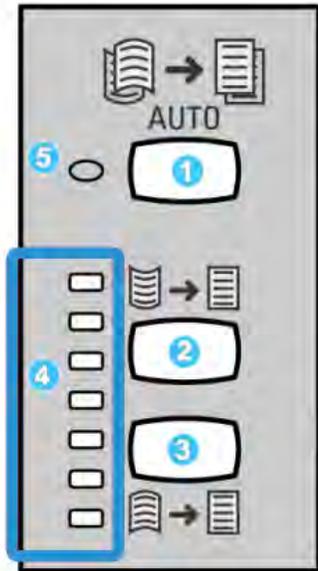
# Module d'interface

## Présentation



Le module d'interface est un périphérique de finition facultatif utilisé avec d'autres périphériques de finition facultatifs. Il est montré ici avec le récepteur grande capacité facultatif.

## Panneau de commande

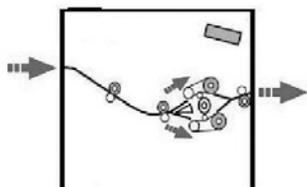


Le panneau de commande est composé des éléments suivants :

1. Touche courbe auto : Cette touche permet de sélectionner la fonction courbe automatique.
2. Touche courbe vers le haut manuelle : Cette touche permet de sélectionner les trois valeurs de courbe vers le haut.
3. Touche courbe vers le bas manuelle : Cette touche permet de sélectionner les trois valeurs de courbe vers le bas.
4. Voyants courbe vers le bas/haut : Indique la quantité de courbe manuelle (haut/bas) sélectionnée.
5. Voyant courbe auto : Indique que le mode courbe auto est sélectionné.

Pour ajuster rapidement la courbe de l'impression selon le cas, utiliser les touches de courbe manuelle (vers le haut ou vers le bas) sur le module d'interface. Si les impressions sont toujours trop courbées après l'utilisation de ces touches, consulter le Guide du responsable pour régler la courbe du papier au moyen de la fonction Correction courbe (Configuration support avancée). Les touches de courbe papier du module d'interface sont évoquées plus en détail dans cette section.

## Circuit support



Lorsque le support entre dans le module d'interface, il est alimenté vers le décourbeur pour corriger la courbe du papier. Le décourbeur du module d'interface a des rouleaux décourbeurs supérieur et inférieur qui appliquent de la pression sur le support en fonction des :

- Valeurs par défaut du système
- Sélections manuelles faites sur le panneau de commande du module d'interface

Réglages de la courbe du papier. le module d'interface achemine le papier vers le décourbeur vers le haut (en coupe) ou le décourbeur vers le bas (en pont). Le niveau de pression est appliqué indépendamment sur les bras supérieur et inférieur du décourbeur.

À partir du décourbeur du module d'interface, le support est refroidi et acheminé à partir du module d'interface vers le(s) module(s) de finition facultatif(s) connecté(s) à la machine.

## Réglages de la courbe du papier sur le module d'interface

### Prédéfinir les paramètres du décourbeur

Le module d'interface est conçu avec différents réglages automatisés pour contrôler la courbe du papier. Lorsque ces réglages sont utilisés, le module d'interface est réglé automatiquement par le décourbeur du module d'interface. Donc, si la courbe du papier pose problème, utiliser un des réglages du décourbeur du module d'interface prédéfinis pour régler le problème.

Lorsque le support passe dans le décourbeur du module d'interface, les voyants indiquent le niveau de correction de courbe sur le panneau de commande du module interface. Si plus de correction de courbe est nécessaire, il est possible de sélectionner manuellement la correction à partir du panneau de commande du module interface.

### Touches du décourbeur manuel

Le décourbeur manuel du module d'interface a plusieurs niveaux de correction de courbe disponibles à partir du panneau de commande du module d'interface : trois niveaux de courbes vers le haut et trois niveaux de courbes vers le bas, en plus d'un niveau Aucune correction.

Le niveau de correction de la courbe est modifié à l'aide d'un bouton. Le niveau de courbe actuellement sélectionné est indiqué par les voyants du panneau de commande.

## Résolution d'incidents

### Dégagement des incidents

#### ASTUCE

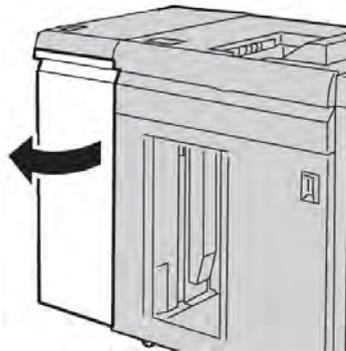
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

#### REMARQUE

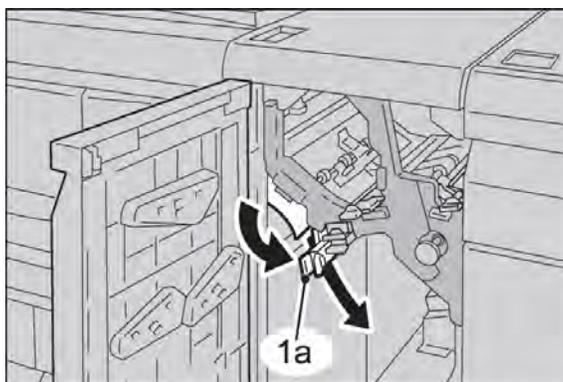
Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

### Incidents au levier 1a

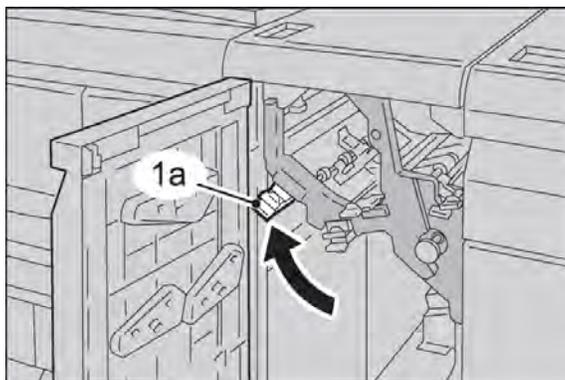
1. Ouvrir le panneau avant du module d'interface.



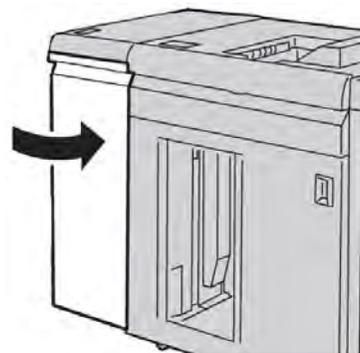
2. Déplacer le levier **1a** vers le bas et retirer le support bloqué.



3. Remettre le levier **1a** à sa position initiale.



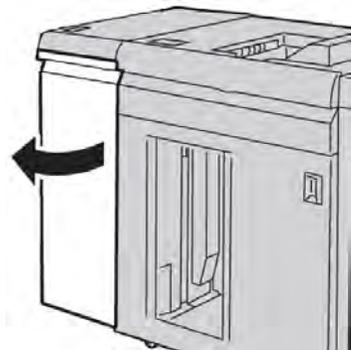
4. Fermer le panneau avant du module d'interface.



5. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

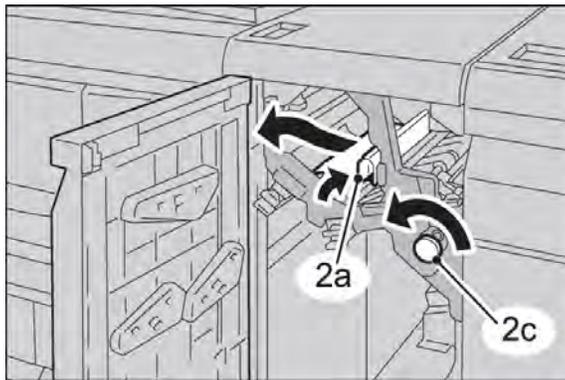
### Incidents au levier 2a

1. Ouvrir le panneau avant du module d'interface.



## Module d'interface

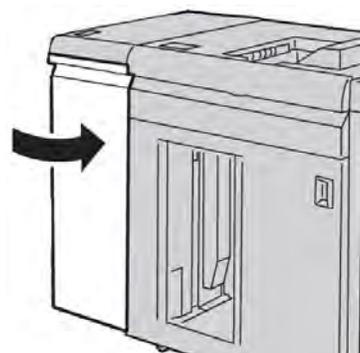
2. Déplacer le levier **2a** vers le haut, tourner le bouton **2c** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et retirer le support bloqué.



3. Remettre le levier **2a** à sa position initiale.



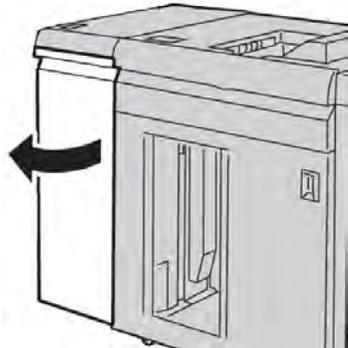
4. Fermer le panneau avant du module d'interface.



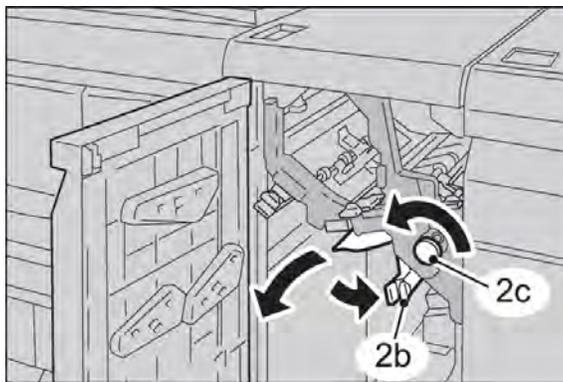
5. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

## Incidents au levier 2b

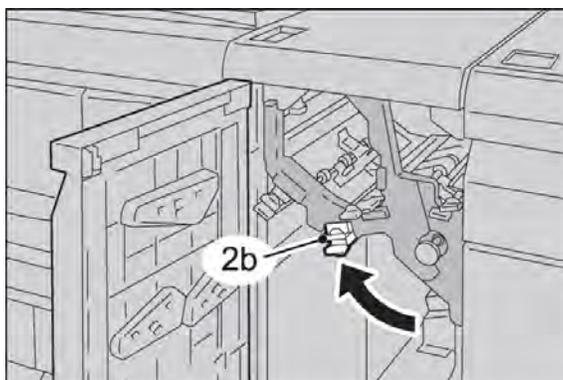
1. Ouvrir le panneau avant du module d'interface.



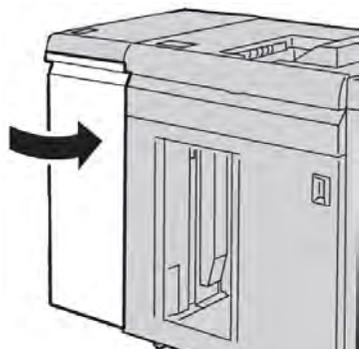
2. Déplacer le levier vers le bas, tourner le bouton 2c dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et retirer le support bloqué.



3. Remettre le levier 2b à sa position initiale.



4. Fermer le panneau avant du module d'interface.



5. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

## Codes d'erreur

Le tableau des codes d'erreur répertorie les problèmes et les solutions recommandées qui s'appliquent au module d'interface. Si le problème persiste après avoir suivi toutes les instructions, contacter le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
048-100 048-101 048-102 048-103 048-900 048-901 048-903	Incidents papier : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Incident au cours de l'alimentation.</li> <li>• Un avis d'incident est affiché sur l'interface utilisateur.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouvrir la porte avant.</li> <li>• Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>• Fermer la porte avant. S'assurer que le support utilisé est conforme aux spécifications.</li> </ul>
048-300	Le panneau avant est ouvert.	Fermer la porte avant.
048-310 048-311 048-312 048-313 048-314 048-315 048-316	Problème de détecteur du décourbeur ou de courroie	Mettre hors tension, puis sous tension.
048-317 048-318 048-319	Défaillance du ventilateur de refroidissement	Mettre hors tension, puis sous tension.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
048-320 048-321 048-322 048-324 048-325 048-326 048-327	Échec de communication ou de connexion	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les connexions entre le module d'interface et le ou les périphériques de finition.</li> <li>• Dégager tout papier coincé entre le module d'interface et le ou les périphériques de finition reliés.</li> <li>• Vérifier que tous les poignées/leviers de dégagement sont remis en position fermée.</li> <li>• Après avoir dégagé les incidents, retirer tout papier éjecté dans la zone de sortie du module de finition.</li> <li>• Mettre hors tension, puis sous tension.</li> </ul>



# 15

## Module de réception grande capacité (MRGC)

### Présentation

Le module de réception grande capacité (MRGC) est un périphérique de finition en option qui permet d'empiler et de décaler les documents de sortie dans un bac de réception.



#### REMARQUE

Le MRGC requiert le module d'interface. Le module d'interface sert d'appareil de communication et de circuit papier entre la machine et le MRGC.

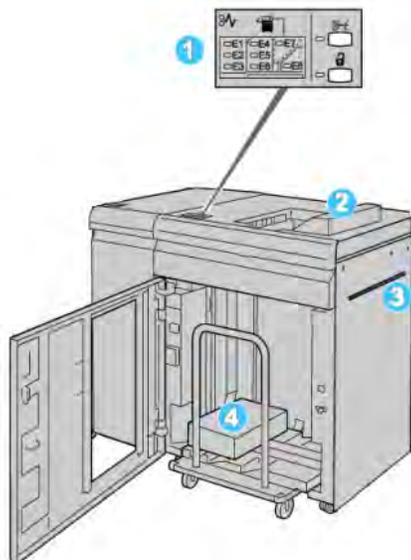
1. Module d'interface
2. Module de réception grande capacité (MRGC)

#### REMARQUE

Le système peut contenir un maximum de deux récepteurs grande capacité. Si le système possède deux récepteurs grande capacité, ils sont nommés B1 et B2. De plus, avec deux bacs de réception branchés, lorsqu'un des bacs de réception est plein, la commutation automatique s'enclenche entre les deux bacs de réception pour garantir une productivité maximale du système.

## Identification des éléments

Le MRGC comprend les éléments suivants :



1. **Panneau de commande**: Permet de contrôler manuellement les différentes fonctions du MRGC.
2. **Bac supérieur** : Contient un maximum de 500 feuilles

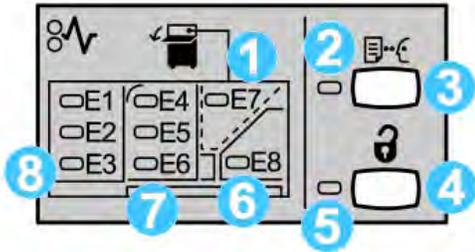
### REMARQUE

Les étiquettes doivent être livrées dans le bac supérieur.

3. **Départ manuel** : Utilisé uniquement lorsqu'un deuxième module de réception/ finition est installé. Ce circuit transporte le support dans le MRGC vers un autre périphérique de finition connecté.
4. **Bac/chariot de réception** : Les jeux assemblés (jusqu'à 5 000 feuilles) sont envoyés dans le bac récepteur installé sur un chariot de réception amovible.

## Panneau de commande

Le panneau de commande du MRGC (module de réception grande capacité) est composé des éléments suivants :



1. Incident du bac supérieur : Ce voyant clignote lors d'un incident dans le bac supérieur (E7).
2. Indicateur d'échantillon : Ce voyant clignote jusqu'à ce qu'un jeu d'échantillon soit reçu dans le bac supérieur.
3. Touche Échantillon : Appuyer sur cette touche pour obtenir du MRGC un jeu d'échantillon supplémentaire pour conserver l'intégrité de l'empilage. Un échantillon d'une seule page est livré dans la zone de réception.
4. Bouton Vider : Appuyer une fois pour abaisser le bac de réception et déverrouiller la porte avant du MRGC.
5. Voyant Vider : S'allume lorsque le bac de réception a atteint la position basse et lorsque la porte avant peut être ouverte.
6. Incident à la sortie : Ce voyant clignote lors d'un incident dans la zone de sortie (E8).
7. Zone d'incident du transport du bac du récepteur : Ces voyants clignotent lors d'un incident dans les zones E4, E5 et (ou) E6.
8. Zone d'incident à l'entrée du bac du récepteur : Ces voyants clignotent lors d'un incident dans les zones E1, E2 et (ou) E3.

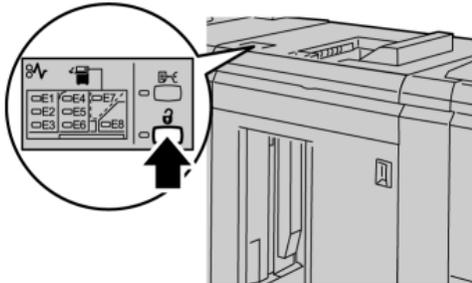
## Bac supérieur du MRGC

Avec le bac supérieur :

- Les copies/impressions sont alignées facilement sans aucun pli ou froissement à leur sortie.
- Pour ramasser plus facilement les sorties, le MRGC peut être arrêté en sélectionnant le bouton Arrêt sur l'IU de la machine.

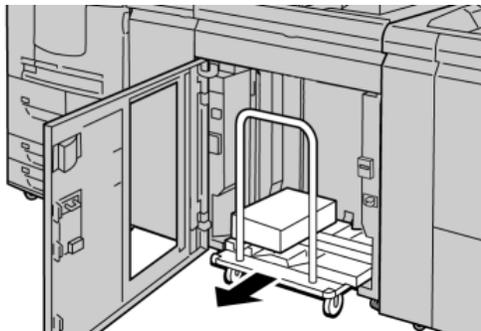
## Vider le bac récepteur

1. Appuyer sur le bouton Vider sur le panneau de commande du récepteur grande capacité.



Attendre que le voyant Vider s'allume puis ouvrir le panneau avant du RGC.

2. Ouvrir la porte avant après l'allumage du voyant **Vider**.
3. Positionner la barre de sécurité au-dessus du papier empilé.
4. Sortir directement le chariot de réception du récepteur grande capacité.



5. Enlever la barre de sécurité.
6. Enlever le papier du bac de réception.
7. Repousser le chariot vide dans le récepteur grande capacité.
8. Positionner la barre de sécurité sur la zone fixe dans le récepteur grande capacité.
9. Fermer le panneau avant, le bac remonte en position de fonctionnement.

# Résolution d'incidents

## Incidents généraux

### Les fermetures MRGC ne touchent plus le papier

**Cause:** Le problème se produit en imprimant avec le toner incolore et en utilisant un support couché de 120 g/m<sup>2</sup> et de grands formats de support (comme 12 x 18 po/304,8 x 457,2 mm).

**Solution:** Ajuster la courbe du support avant d'imprimer le travail. Se reporter au Guide de l'administrateur pour obtenir les détails sur les réglages et l'ajustement de la courbe.

## Dégagement d'incident (bouffage papier)

### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

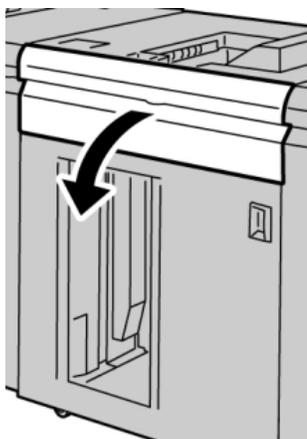
### REMARQUE

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

## Incidents à l'entrée du MRGC (E1, E2 et E3)

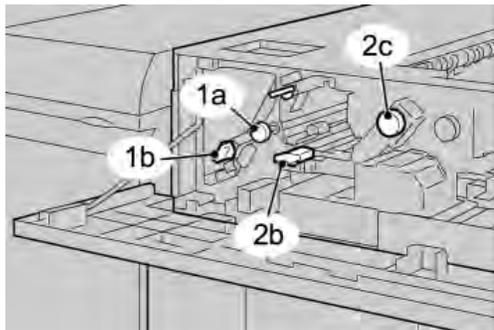
Effectuer les actions suivantes pour dégager un incident et reprendre l'impression :

1. Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.



## Module de réception grande capacité (MRGC)

2. Soulever la poignée ou les poignées vertes ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.

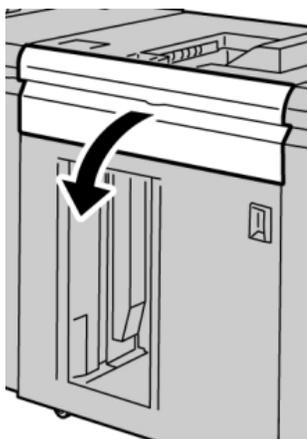


3. Fermer la poignée ou les poignées vertes.
4. Fermer le panneau supérieur du récepteur grande capacité (RGC).
5. Si l'interface utilisateur indique un incident dans le moteur d'impression, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées.
6. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.

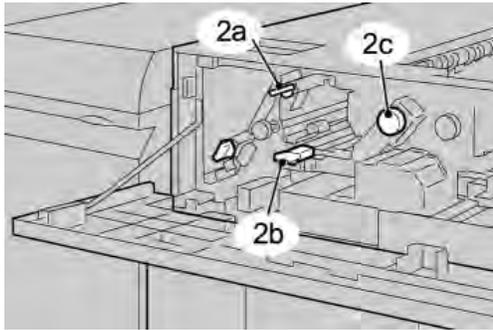
## Incidents dans le circuit du MRGC (E4, E5 et E6)

Effectuer les actions suivantes pour dégager un incident et reprendre l'impression :

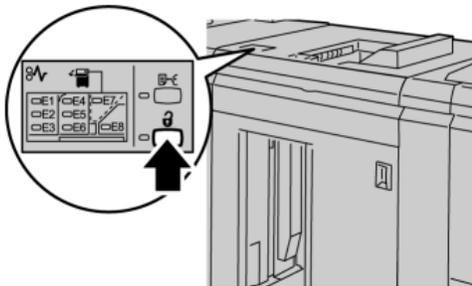
1. Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.



2. Soulever la poignée ou les poignées vertes ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.

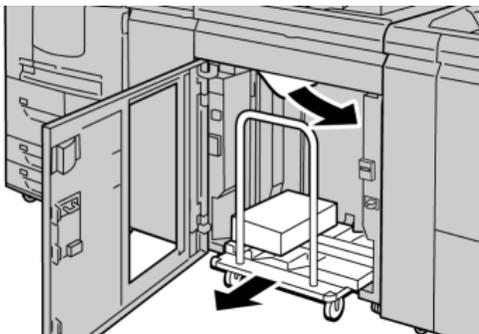


3. Fermer la poignée ou les poignées vertes.
4. Fermer le panneau supérieur du récepteur grande capacité (RGC).
5. Appuyer sur le bouton Vider sur le panneau de commande du récepteur grande capacité.



Attendre que le voyant Vider s'allume puis ouvrir le panneau avant du RGC.

6. Ouvrir la porte avant après l'allumage du voyant **Vider**.
7. Sortir le chariot de réception et enlever délicatement le papier bloqué.



8. Pousser le chariot directement dans le récepteur grande capacité.
9. Fermer la porte avant.

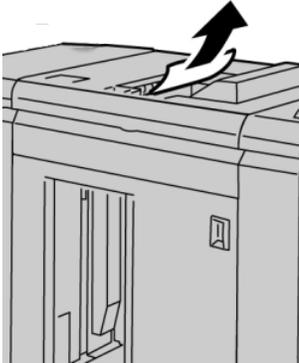
Module de réception grande capacité (MRGC)

10. Si l'interface utilisateur indique un incident dans le moteur d'impression, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées.
11. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.

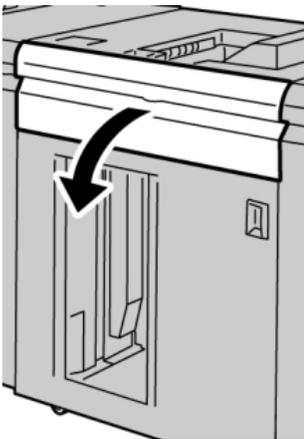
### Incident bac supérieur du MRGC (E7)

Effectuer les actions suivantes pour dégager un incident et reprendre l'impression :

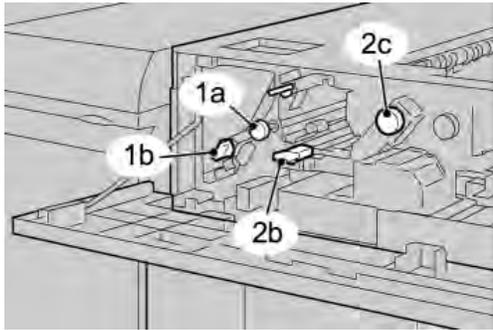
1. Retirer toute sortie du bac supérieur.



2. Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.



3. Soulever la poignée ou les poignées vertes ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.

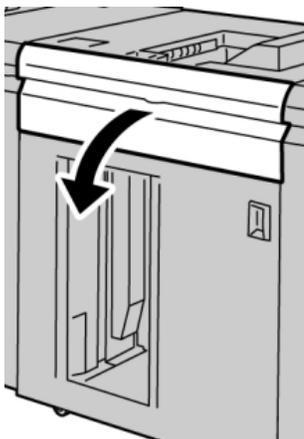


4. Fermer la poignée ou les poignées vertes.
5. Fermer le panneau supérieur du récepteur grande capacité (RGC).
6. Si l'interface utilisateur indique un incident dans le moteur d'impression, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.

### Incident à la sortie du MRGC (E8)

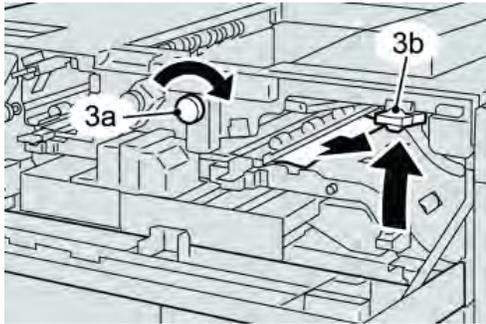
Effectuer les actions suivantes pour dégager un incident et reprendre l'impression :

1. Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.

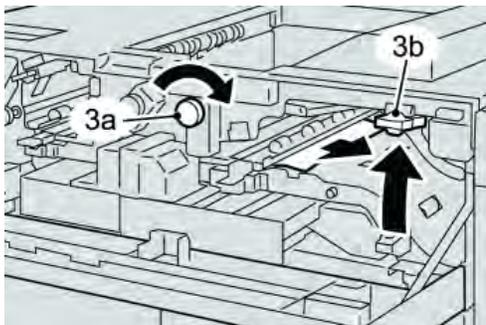


## Module de réception grande capacité (MRGC)

2. Soulever la poignée verte ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.



3. Soulever la poignée verte ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.



4. Fermer la poignée ou les poignées vertes.
5. Fermer le panneau supérieur du récepteur grande capacité (RGC).
6. Si l'interface utilisateur indique un incident dans le moteur d'impression, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.

## Conseils et recommandations pour l'utilisation du MRGC

Se reporter aux conseils et recommandations suivantes pour l'utilisation du MRGC :

1. Vérifier si le support chargé est courbé.
  - a) Si aucune courbe n'est présente et si la production est acceptable (les exigences du client sont satisfaites), c'est terminé.
  - b) Si aucune courbe n'est présente et si la production N'EST PAS acceptable, appeler le Centre Services Xerox.
  - c) S'IL Y A une courbe, passer à l'étape suivante.
2. Vérifier si le support chargé est courbé.
3. Ajuster la courbe du papier en utilisant les commandes du décourbeur sur le dessus du module d'interface.
4. Si la production ne s'est pas améliorée, ajuster la courbe de nouveau.

5. Si la production ne s'est pas améliorée, appeler le Centre Services Xerox.

## Rupture d'alimentation

Si l'alimentation du récepteur grande capacité est coupée :

- Vérifier si le cordon d'alimentation est branché dans la prise murale adéquate.
- S'assurer que la machine est bien sous tension.
- S'assurer que l'indicateur du disjoncteur différentiel est en position Marche.
- Si la procédure qui précède n'a pas permis de rétablir l'alimentation du module, appeler le Centre Services Xerox.

## Codes d'erreur

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
049-100 049-101 049-102	Erreur du détecteur du bac supérieur	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 104 049 105 049 106 049 108	Erreur détecteur sortie du départ manuel	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 113 049 114 049 115 049 116	Erreur détecteur bac de réception	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 117 049 119	Erreur détecteur circuit papier du départ manuel	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 121	Incident détecteur de sortie du bac de réception	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
049 210 049 211	Erreur détecteur panneau avant du MRGC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.</li> <li>• Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 212 049 213	Défaillance bac de réception haut/bas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 214 049 215 049 216	Erreur détecteur chariot bac de réception	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 217 049 218	Erreur détecteur bac de réception plein	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 219	Erreur panneau avant du MRGC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 220 049 221	Erreur limite haut/bas du bac de réception	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>

Module de réception grande capacité (MRGC)

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
049 224 049 225	Défaillance détecteur entrée/sortie support	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 228, 049 229, 049 232, 049 233, 049 234, 049 235, 049 236, 049 237, 049 238, 049 239, 049 240, 049 241, 049 242, 049 243, 049 248, 049 251, 049 252, 049 253, 049 280, 049 281, 049 282, 049 283, 049 284, 049 285,	Défaillance détecteur MRGC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 286 049 287 049 288 049 300 049 310 049 500 049 700	Erreur logicielle ou de communication MRGC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier les connexions entre le module d'interface et le MRGC.</li> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 900 049 901 049 902 049 903 049 905 049 907 049 908	<p>Le MRGC détecte du papier restant au niveau du :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bac supérieur</li> <li>Circuit de dérivation</li> <li>Chariot de réception</li> </ul> <p>Aucun papier présent :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Erreur défaillance détecteur MRGC</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 940	Erreur panneau avant du MRGC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
049 941	Erreur chariot bac de réception	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 945	Le MRGC détecte que le bac supérieur est toujours plein	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 960 049 964	Erreur détecteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 965 049 966	Erreur de détection limite de hauteur ou plein	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 967	Le MRGC détecte du papier restant dans le chariot du bac de réception après l'ouverture/fermeture du panneau avant.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.</li> <li>• Retirer tout papier du chariot du bac de réception.</li> <li>• Fermer le panneau avant</li> <li>• Si nécessaire, mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 968	Erreur bac de réception plein, multiformat	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.</li> <li>• Retirer tout papier du chariot du bac de réception.</li> <li>• Fermer le panneau avant</li> <li>• Si nécessaire, mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
049 969	Erreur moteur élévateur du chariot du bac de réception	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.</li> <li>• Retirer tout papier du chariot du bac de réception.</li> <li>• Fermer le panneau avant</li> <li>• Si nécessaire, mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 970 049 971 049 972	Erreur détecteur de limite ou bac de réception plein	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.</li> <li>• Retirer tout papier du chariot du bac de réception.</li> <li>• Fermer le panneau avant</li> <li>• Si nécessaire, mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
049 973	Détection erronée du MRGC selon laquelle le bouton Vider est enfoncé.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.</li> <li>• Retirer tout papier du chariot du bac de réception.</li> <li>• Fermer le panneau avant</li> <li>• Si nécessaire, mettre la machine hors tension, puis sous tension.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>

## Fiche technique

### Directives concernant le support

- Le bac de réception accepte les supports de 54 à 350 g/m<sup>2</sup> (couché ou non couché) avec possibilité de qualité réduite du support et d'un taux d'incidents élevé pour les supports plus lourds que 300 g/m<sup>2</sup>.
- Les transparents peuvent être envoyés au bac supérieur ou au bac de réception. La hauteur de la pile doit être au maximum de 100 transparents.
- Le papier couché plus léger que 100 g/m<sup>2</sup> peut ne pas être aussi fiable que le papier couché plus lourd que 100 g/m<sup>2</sup>.

- Les supports non standard d'une longueur supérieure à 305 mm (12 po) dans la direction d'alimentation doivent être au minimum de 210 mm (8,3 po) dans la direction d'alimentation.
- Les supports non standard d'une longueur inférieure à 254 mm (10 po) dans la direction d'alimentation doivent être au minimum de 330 mm (13 po) dans la direction d'alimentation.

Module de réception grande capacité (MRGC)

# 16

## Perfect Binder

Le Perfect Binder est un module de finition facultatif qui prend les pages imprimées pour les relier sous forme de livre fini ; une couverture devant et derrière facultative peut être ajoutée au document relié.

La reliure parfaite correspond à un processus dont les pages sont reliées en utilisant un adhésif et dont les bords qui dépassent sont rognés. L'adhésif maintient ensemble les feuilles à l'intérieur du livre. Les couvertures devant et derrière peuvent être collées au cours du processus. Le document final est un livre fini parfaitement relié avec une couverture qui l'entoure.

## Éléments du relieur

### Éléments externes



### **1 Voyant du bac du compilateur**

Ce voyant s'allume quand le couvercle du bac du compilateur est verrouillé, ce qui signifie que le relieur fonctionne. Cette fonction de sécurité empêche l'accès aux composants internes.

#### **REMARQUE**

Le voyant s'allume aussi quand l'imprimante et le Perfect Binder sont alimentés. Une fois le processus d'alimentation terminé, le voyant s'éteint.

### **2 Couvercle du bac du compilateur**

Ouvrir ce panneau pour retirer les supports bloqués ou pour ajouter un bloc livre (livre fini, imprimé) pour les opérations en mode manuel.

### **3 Couvercle du dessus**

Ouvrir ce panneau pour retirer le support bloqué.

### **4 Bac du compilateur**

Ce magasin récupère les feuilles finies sous forme de bloc livre, et le bloc livre est utilisé pour terminer le livre fini.

### **5 Magasin d'insertion de couvertures**

Placer le support ici pour les couvertures ou les intercalaires.

### **6 Contenant de remplissage d'adhésif**

Ouvrir ce contenant pour insérer les pastilles d'adhésif au cours du processus de reliure.

### **7 et 8 Portes avant gauche et droite**

Ouvrir ces portes pour avoir accès aux composants internes et dégager des incidents (bourrages).

### **9 Voyant de portes avant**

Quand la reliure est en cours, le voyant passe à la couleur orange. Cela signifie que les portes avant sont verrouillées. Quand il n'y a pas de reliure en cours, le voyant ne s'allume pas et les portes avant peuvent être ouvertes pour dégager les supports bloqués et accéder aux éléments internes.

#### **REMARQUE**

Le voyant s'allume aussi quand l'imprimante et le Perfect Binder sont alimentés. Une fois le processus d'alimentation terminé, le voyant s'éteint.

### **10 Contenant de récupération du massicot**

L'excès de papier rogné provenant des feuilles de bloc livre est stocké dans ce contenant. Le contenant est facilement retiré pour recycler les morceaux rognés.

### **11 Bac de réception de livres**

Les livres reliés finis (terminés) sont envoyés vers cette zone.

## 12 Touche de dégagement du bac de réception de livres et voyant

Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres. Un voyant vert clignotant indique que le bac est en train d'être ouvert ou fermé. Un voyant vert fixe indique que le bac est ouvert et les livres terminés peuvent être retirés.

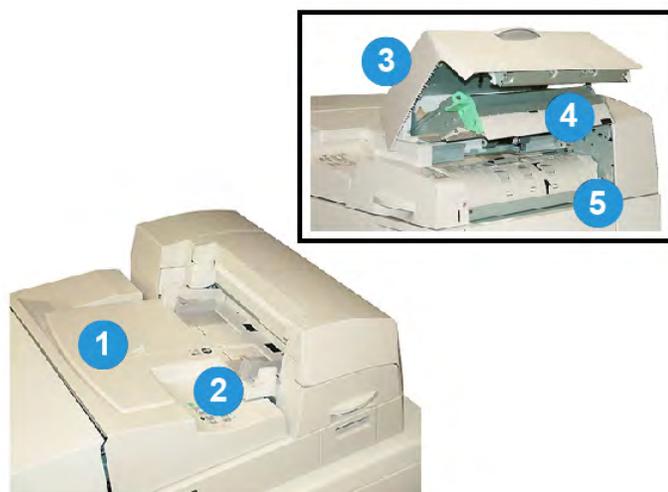
## 13 Indicateur de bac de réception de livres plein

Ce voyant clignote quand le travail de reliure est en cours. Un voyant vert fixe indique le bac de réception de livres est plein.

## 14 Porte avant du circuit d'entrée

Ouvrir cette porte pour dégager le support bloqué provenant de la zone du circuit support entrant (E4). La pelle à pastilles d'adhésif est rangée dans cette zone.

## Module d'insertion de couvertures



### 1 Magasin d'insertion de couvertures

Ce magasin permet de placer le support couverture et les intercalaires qui seront reliés avec le bloc livre pendant le processus de reliure.

### 2 Guide de largeur du support

Ajuster ce guide pour qu'il touche le support chargé dans le bac.

### 3 Couvercle module d'insertion

Ouvrir ce couvercle pour accéder aux composants internes.

### 4 Couvercle intérieur module d'insertion

Ouvrir ce couvercle pour dégager les incidents.

### 5 Déflecteur du module d'insertion droit

Ouvrir ce déflecteur pour dégager les incidents.

## Éléments internes



### **1 Circuit de couverture**

Les feuilles de couvertures sont déplacées du magasin d'insertion de couvertures vers la zone de reliure.

### **2 Circuit de dérivation**

Le support de couverture se déplace vers la zone de reliure ; le support de couverture peut venir du magasin d'insertion de couvertures ou de l'imprimante (travail d'impression réseau). Si la reliure d'un livre n'est pas nécessaire, le document imprimé est transféré du circuit support entrant (à gauche du Perfect Binder) directement vers le relieur et vers le prochain module de finition en ligne.

### **3 Unité d'adhésif**

Applique l'adhésif sur le bloc livre afin de relier le dos des pages ensemble.

### **4 Zone de reliure**

Dans cette zone, le bloc livre est relié avec le support couverture.

### **5 Zone de coupe**

Dans cette zone, les pages du bloc livre sont coupées/rognées. Les livres finis sont alors transportés vers le bac de réception de livres.

## Panneau de commande du relieur



### 1 Position/indicateurs d'erreur

Ces indicateurs s'allument lorsqu'une erreur ou un bouchage survient dans une zone particulière du relieur.

### 2 Indicateur de température de l'adhésif

Cet indicateur affiche la température de l'adhésif :

#### Clignotement de l'indicateur

Le relieur est en mode préchauffage ; l'adhésif chauffe.

#### L'indicateur est éteint (absence de lumière)

Le relieur est en mode économiseur.

#### L'indicateur est allumé (lumière stable)

Le relieur est prêt au fonctionnement.

### 3 Touche Démarrage/température de l'adhésif

Appuyer sur ce bouton pour réchauffer l'adhésif ou pour lancer le processus de mode manuel pour un travail.

## Disjoncteur du relieur



### 1 Disjoncteur

Situé à l'arrière du relieur. L'alimentation de la machine est automatiquement arrêtée quand un circuit est surchargé ou quand un court-circuit est détecté. Avec la surcharge, l'interrupteur d'alimentation passe en position **Off**. La condition de surcharge est remise à zéro en passant l'interrupteur d'alimentation en position **On**.

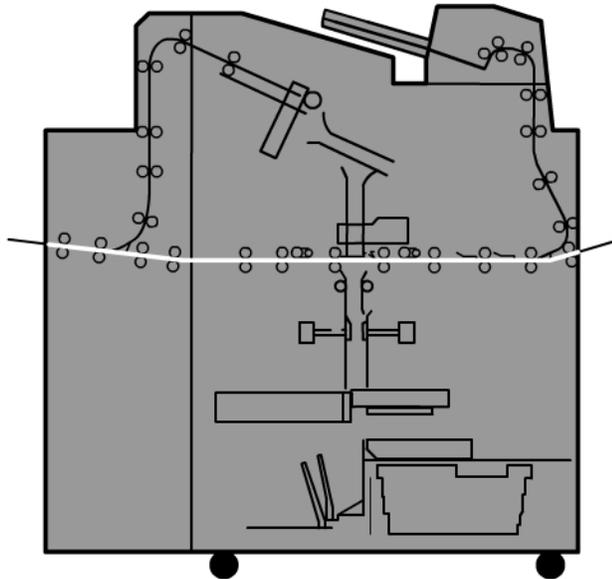
### 2 Disjoncteur - Bouton d'essai

Ce bouton peut être activé avec la pointe d'un crayon. Il permet de vérifier le disjoncteur.

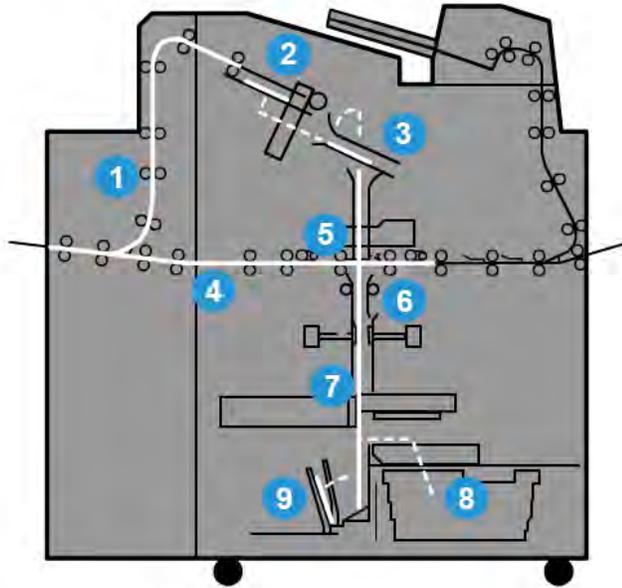
# Circuit de reliure de livre

## Circuit du départ manuel

Le circuit du départ manuel est utilisé quand un travail entrant ne nécessite pas de relieur. Le travail part du circuit de départ de l'imprimante pour passer dans le relieur et est transmis au prochain module de finition en ligne.



## Circuit standard



### 1 Travail d'impression entrant

Ce circuit support déplace le support entrant vers le bac du compilateur.

### 2 Bac du compilateur

Une fois arrivé dans le bac du compilateur, le support est alors assemblé sous forme de bloc livre.

### 3 Poignée principale/secondaire

La poignée principale et la poignée secondaire déplacent le bloc livre vers l'unité d'adhésif.

### 4 Circuit de dérivation

Si la conception le permet, une couverture entrante est déplacée le long du circuit par module de dérivation vers l'unité d'adhésif pour attendre le bloc livre.

### 5 Unité d'adhésif

L'adhésif est appliqué sur le dos du bloc livre.

### 6 Zone de reliure

Le bloc livre recouvert d'adhésif et le support de couverture sont reliés ensemble. Ils passent ensuite à la phase suivante du processus de reliure. Si aucun support de couverture n'est spécifié, le bloc livre continue à travers le circuit papier pour être rogné et livré au bac de réception de livres.

## 7 Rognage

Les trois bords non reliés du livre sont rognés par l'unité de coupe.

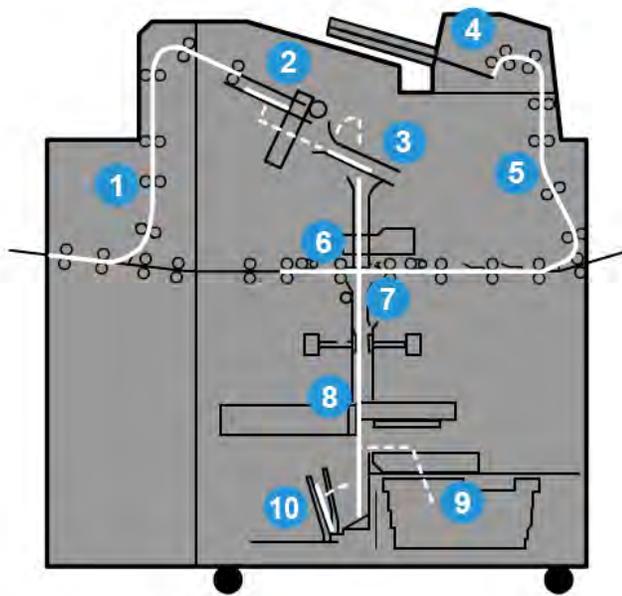
## 8 Contenant de récupération du massicot

Une fois les bords du livre rognés, les coupes de support sont déposées dans le contenant de récupération du massicot.

## 9 Bac de réception de livres

Pour terminer, les livres finis sont empilés dans le bac de réception de livres.

## Circuit d'insertion de couvertures



### 1 Travail d'impression entrant

Ce circuit support déplace le support entrant vers le bac du compilateur.

### 2 Bac du compilateur

Une fois arrivé dans le bac du compilateur, le support est alors assemblé sous forme de bloc livre.

### 3 Poignée principale/secondaire

La poignée principale et la poignée secondaire déplacent le bloc livre vers l'unité d'adhésif.

### 4 Magasin d'insertion de couvertures

Le support couverture peut être placé dans ce magasin.

## 5 Circuit de dérivation

Le circuit de dérivation déplace le support couverture vers l'unité d'adhésif où il attend le bloc livre.

## 6 Unité d'adhésif

L'adhésif est appliqué sur le dos du bloc livre.

## 7 Zone de reliure

Le bloc livre recouvert d'adhésif et le support de couverture sont reliés ensemble. Ils passent ensuite à la phase suivante du processus de reliure. Si aucun support de couverture n'est spécifié, le bloc livre continue à travers le circuit papier pour être rogné et livré au bac de réception de livres.

## 8 Rognage

Les bords du livre relié sont rognés par l'unité de coupe.

## 9 Contenant de récupération du massicot

Une fois les bords du livre rognés, les coupes de support sont déposées dans le contenant de récupération du massicot.

## 10 Bac de réception de livres

Pour terminer, les livres finis sont empilés dans le bac de réception de livres.

# Marche/Arrêt

## IMPORTANT

L'alimentation du relieur est contrôlée par le système. Quand le système est activé, le relieur l'est aussi. Quand le système est éteint, le relieur l'est aussi.

## Mode Veille

Le mode économiseur du relieur est indépendant de l'économiseur du système. Cependant, il est possible de définir ces deux modes au même intervalle. La durée par défaut est de 10 minutes pour le relieur ; après 10 minutes d'inactivité, le relieur passe en mode économiseur (et l'unité de réchauffage d'adhésif est mise hors service). Le délai peut être modifié de 1 à 240 minutes ; passer en mode Administrateur pour le modifier.

Si l'économiseur du système est défini à un intervalle inférieur à celui du relieur, quand le système passe en mode économiseur, le relieur en fait de même. Valeurs par défaut Le système passe automatiquement en mode Économiseur après 15 minutes d'inactivité. Le délai peut être modifié de 1 à 240 minutes ; passer en mode Administrateur pour le modifier.

## REMARQUE

Pour que l'efficacité du relieur soit maintenue, il est recommandé de garder l'intervalle du relieur à la valeur par défaut de 10 minutes.

# Chargement de support dans le magasin d'insertion de couvertures

Ce bac est une source auxiliaire des stocks de couvertures. Les couvertures peuvent être imprimées et transmises par l'imprimante, ou elles peuvent être manuellement chargées dans ce magasin. C'est particulièrement utile si des couvertures préimprimées sont utilisées pour le livre.



## ATTENTION

Ne pas utiliser de support agrafé, déchiré, chiffonné ou collé.

## REMARQUE

- Ne pas placer des supports de différents formats.
  - Le magasin peut contenir un maximum de 200 feuilles couverture.
  - Formats support disponibles pour le magasin d'insertion de couvertures :
    - Largeur support (avant vers arrière) : 10 1/2 - 13 po (B4/257 - 330,2 mm)
    - Longueur du support (bord d'attaque au bord arrière) : 14,33 (B4) - 19 3/16 po (364 - 488 mm)
1. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
  2. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
  3. Placer le support dans le magasin d'insertion et ajuster le guide à la largeur du support.

## REMARQUE

Vérifier l'état du support et l'alignement des bords avant d'insérer le support dans le module d'insertion.

- a) Placer le support avec la face extérieure vers le haut et le haut vers l'arrière du magasin.

- b) Aligner les feuilles contre la paroi arrière du magasin.



4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin sur l'interface utilisateur, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le grammage.
5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

## Retrait des livres du relieur

1. Le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception de livres.
2. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
3. Retirer le livre et fermer le bac.

## Soumission d'un travail au relieur

Les fichiers PDF du Guide utilisateur et du Guide de l'administrateur. Pour obtenir une copie électronique de ces fichiers PDF, les télécharger sur le site [www.xerox.com](http://www.xerox.com).

Les exercices indiquent comment imprimer un des guides de documentation client (Guide utilisateur ou Guide de l'administrateur).

## Impression à partir d'un poste de travail vers le relieur

1. Sur l'ordinateur, ouvrir un des fichiers PDF en utilisant le lecteur Adobe Acrobat Reader.
2. Sélectionner **Fichier > Imprimer**.

3. Sélectionner l'imprimante souhaitée.
4. Sélectionner la file Attente de l'imprimante.
5. Sélectionner **OK** pour transmettre le travail à l'imprimante.  
Le travail est transmis et reste dans la file Attente de l'imprimante jusqu'à ce qu'il soit prêt pour l'impression.
6. Sélectionner le serveur d'impression qui est connecté à l'imprimante.
7. Pour imprimer le travail, consulter la procédure appropriée du serveur d'impression dans cette section et suivre les instructions de configuration et autoriser l'impression du travail sur le relieur.

## Impression à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox vers le Perfect Binder

Les procédures suivantes proposent les instructions sur les différents types de travaux d'impression avec relieur avec le serveur d'impression relié au relieur. Lire attentivement les instructions et exécuter les étapes pour imprimer correctement l'impression de votre travail.

### Mode manuel du relieur avec le serveur d'impression FreeFlow

Cette procédure décrit la manière d'utiliser le mode manuel du relieur pour les couvertures et les blocs livres afin de créer un livre fini. Les couvertures et le bloc livre sont préimprimés avant d'utiliser le mode manuel du relieur.

1. Préimprimer séparément les couvertures et le bloc livre (pages) et les placer à portée du Perfect Binder.
2. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Ajuster les guides papier pour toucher les bords du support.
3. Sur l'IU système, confirmer/changer les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.  
Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système sous T1.
4. Sur le serveur d'imprimante, sélectionner **Imprimante > Finition**.  
La fenêtre Finition s'ouvre et affiche les modules de finition disponibles.
5. Dans le champ Modules de finition internes de la fenêtre, cliquer deux fois sur Perfect Binder.  
La fenêtre Réglages Perfect Binder s'ouvre.
6. Pour le Mode manuel, sélectionner le bouton Activer.  
Ce réglage considère le relieur en mode hors ligne à partir de la presse/imprimante. Tous les bacs de réception ou relieurs configurés en ligne avant le relieur sont disponibles sur la presse/imprimante, mais les modules de finition se trouvant en ligne après le relieur ne peuvent être utilisés s'il est en mode manuel.
7. Dans Unités, sélectionner l'unité de mesure, pouces ou mm.

8. Pour le Type de mode, sélectionner Relier et rogner, pour un rognage normal.
9. Dans le menu Support de bloc livre, sélectionner le support spécifique sur lequel les blocs livres sont préimprimés.
10. Dans le champ Couverture de la fenêtre, sélectionner le support sur lequel les couvertures sont préimprimées.
11. Pour la Position de la couverture, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour le Centre et le Côté.
12. Pour le Réglage de rotation, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour Haut, Avant et Bas.
13. Dans le champ Rognage de la fenêtre, sélectionner Rognage complet.  
Les trois côtés du livre relié qui ne sont pas reliés sont alors rognés. Cette sélection offre la meilleure qualité de réception.
14. Dans le menu déroulant Format standard, sélectionner le format souhaité pour le livre fini.
15. Pour la Position verticale, garder la valeur par défaut de 0,00.  
Pour plus de rognage en bas et moins en haut, diminuer le réglage. Pour plus de rognage en haut et moins en bas, augmenter le réglage. Le rognage total reste le même, mais le livre relié monte et descend pendant le processus de coupe.
16. Sélectionner **OK**.  
Le Perfect Binder est maintenant prêt pour le fonctionnement manuel et est hors ligne à partir de l'imprimante pour les travaux d'impression en ligne. Les paramètres saisis ont été transmis au relieur pour le fonctionnement manuel. D'autres travaux peuvent être exécutés sur l'imprimante, du moment qu'ils arrivent dans un récepteur avant le Perfect Binder, et non pas dans un module de finition après la configuration.
17. Sur le relieur, ouvrir le couvercle du bac du compilateur.
18. Lever les poignées **1** et **2** pour accéder à la zone du bloc livre.
19. Insérer le bloc livre (pages imprimées du livre) dans la zone DGC et la face vers le bas.
20. Déplacer le levier vert pour ajuster les guides sur le bord du support.
21. Fermer les poignées **2** et **1**.
22. Fermer le couvercle du bac du compilateur.
23. Appuyer sur la touche verte **Démarrer** sur le panneau de commande du relieur.  
Le livre est maintenant relié ou rogné.
24. Pousser la touche verte pour ouvrir le bac du récepteur de livre et pour récupérer le livre.
25. Passer au serveur d'impression.
26. Sélectionner **Imprimante > Finition**.
27. Cliquer deux fois sur Perfect Binder et cliquer sur **Désactiver**.  
Le relieur n'est plus en mode manuel.

## Impression/reliure avec couvertures préimprimées au serveur d'impression FreeFlow

Cette procédure utilise les couvertures préimprimées sur un support important, comme 11 x 17 po/A3, et placées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Un fichier simple contenant le bloc livre est imprimé et transmis au relieur. Sur le relieur, les couvertures sont automatiquement alimentées et reliées au bloc livre pour donner un livre fini.

1. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Ajuster les guides papier pour toucher les bords du support.
2. Sur l'IU système, confirmer/changer les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.  
Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système sous T1.
3. Pour les pages du bloc livre, placer le support désiré dans un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'IU système.
4. Envoyer le travail contenant votre couverture et les pages du bloc livre vers la file Attente du serveur d'impression.
5. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.  
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
6. Sélectionner l'onglet **Standard**.
7. Pour Support papier, sélectionner la touche **Supports chargés**, puis le support précis qui est chargé.
8. Pour Faces imprimées, sélectionner **Recto verso**.
9. Sélectionner le menu Agrafage/finition, puis **Perfect Bind > Portrait gauche**.  
Ce réglage place le dos sur le côté gauche du livre, en face de l'opérateur.
10. Sélectionner Paramètres de finition.  
La fenêtre Réglages Perfect Binder s'ouvre.
11. Dans Unités, sélectionner l'unité de mesure, pouces ou mm.
12. Dans Type, sélectionner **Couverture préimprimée**.
13. Pour le Support, sélectionner le support couverture précédemment chargé dans magasin d'insertion de couvertures du relieur.  
  
Le sélectionner à partir de Supports chargés étant donné qu'il était précédemment placé dans le magasin.
14. Pour la Position de la couverture, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour le Centre et le Côté.
15. Pour le Réglage de rotation, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour Haut, Avant et Bas.

16. Dans le champ Rognage de la fenêtre, sélectionner Rognage complet.  
Les trois côtés du livre relié qui ne sont pas reliés sont alors rognés. Cette sélection offre la meilleure qualité de réception.
17. Dans le menu déroulant Format standard, sélectionner le format souhaité pour le livre fini.
18. Pour la Position verticale, garder la valeur par défaut de 0,00.  
Pour plus de rognage en bas et moins en haut, diminuer le réglage. Pour plus de rognage en haut et moins en bas, augmenter le réglage. Le rognage total reste le même, mais le livre relié monte et descend pendant le processus de coupe.
19. Sélectionner **OK** pour sauvegarder et fermer.
20. Sélectionner **Imprimer**.  
Le travail est transmis à l'imprimante et au relieur.
21. Sur le relieur, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception de livres.
22. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
23. Retirer le livre et fermer le bac.

## Impression/reliure à partir d'un fichier unique au serveur d'impression FreeFlow

Cette procédure utilise un fichier unique qui contient une première feuille large qui sert de couverture. Le reste des pages correspond au format du bloc livre.

1. Ouvrir et vérifier la première page du fichier pour détecter s'il s'agit de l'impression recto ou recto verso. Cela peut correspondre à un format plus large que celui des pages de l'ensemble (bloc livre).  
Une fois vérifié, fermer le fichier.
2. Placer le stock de couvertures dans un des magasins de l'imprimante, et confirmer les réglages sur l'IU.
3. Pour les pages du bloc livre, placer le support désiré dans un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'IU système.
4. Envoyer le travail contenant votre couverture et les pages du bloc livre vers la file Attente du serveur d'impression.
5. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.  
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
6. Sélectionner l'onglet **Standard**.
7. Pour Support papier, sélectionner la touche **Supports chargés**, puis le support précis qui est chargé.
8. Pour Faces imprimées, sélectionner **Recto verso**.

9. Sélectionner le menu Agrafage/ finition, puis **Perfect Bind > Portrait gauche**.  
Ce réglage place le dos sur le côté gauche du livre, en face de l'opérateur.
10. Sélectionner Paramètres de finition.  
La fenêtre Réglages Perfect Binder s'ouvre.
11. Dans Unités, sélectionner l'unité de mesure, pouces ou mm.
12. Dans Type, sélectionner **Couverture dans le travail**.
13. Pour Support, sélectionner le magasin dans lequel le support couverture est placé.  
  
Le sélectionner à partir de Supports chargés étant donné qu'il était précédemment placé dans le magasin.
14. Pour la Position de la couverture, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour le Centre et le Côté.
15. Pour le Réglage de rotation, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour Haut, Avant et Bas.
16. Dans le champ Rognage de la fenêtre, sélectionner Rognage complet.  
Les trois côtés du livre relié qui ne sont pas reliés sont alors rognés. Cette sélection offre la meilleure qualité de réception.
17. Dans le menu déroulant Format standard, sélectionner le format souhaité pour le livre fini.
18. Pour la Position verticale, garder la valeur par défaut de 0,00.  
Pour plus de rognage en bas et moins en haut, diminuer le réglage. Pour plus de rognage en haut et moins en bas, augmenter le réglage. Le rognage total reste le même, mais le livre relié monte et descend pendant le processus de coupe.
19. Sélectionner **OK** pour sauvegarder et fermer.
20. Sélectionner **Imprimer**.  
Le travail est transmis à l'imprimante et au relieur.
21. Sur le relieur, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception de livres.
22. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
23. Retirer le livre et fermer le bac.

## Impression à partir du serveur d'impression CX de Xerox, optimisé par Creo vers le Perfect Binder

Les procédures suivantes proposent les instructions sur les différents types de travaux d'impression avec relieur avec le serveur d'impression relié au relieur. Lire attentivement les instructions et exécuter les étapes pour imprimer correctement l'impression de votre travail.

### Mode manuel de relieur avec le serveur d'impression CX

Cette procédure décrit la manière d'utiliser le mode manuel du relieur pour les couvertures et les blocs livres afin de créer un livre fini. Les couvertures et le bloc livre sont préimprimés avant d'utiliser le mode manuel du relieur.

1. Préimprimer séparément les couvertures et le bloc livre (pages) et les placer à portée du Perfect Binder.
2. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Ajuster les guides papier pour toucher les bords du support.
3. Sur l'IU système, confirmer/changer les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.

Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système sous T1.

4. À partir de la barre d'icônes du serveur d'impression, sélectionner l'icône **Activer Perfect Binder**.

L'icône État de l'imprimante sur la gauche de l'écran affiche Manual\_Perfect\_Binder.

5. À partir du menu déroulant Outils, sélectionner **Perfect Binder manuel**.

La fenêtre Perfect Binder manuel s'ouvre.

6. Pour le Type de travail, sélectionner soit **Reliure**, soit **Rognage**.

L'option Rognage rogne et relie, alors que l'option Rognage ne fait que le rognage.

Si l'option Rognage est sélectionnée, une fenêtre s'ouvre pour définir la quantité à rogner sur le grand fond.

7. Sélectionner Enregistrer sur la fenêtre Réglages de rognage.
8. Depuis Méthode de rognage, sélectionner **Aucun**, **Grand fond** ou **Couper au format**.
9. Sélectionner **Enregistrer** une fois les réglages Rogner définis.
10. Dans Paramètres de l'ensemble, sélectionner :
  - a) Le Format support du bloc livre.
  - b) Un Type de support (si différent du papier ordinaire)
  - c) La Couche (non couché, brillant ou mat)
11. Dans Paramètres de couverture, sélectionner :
  - a) Le Format support de couverture
  - b) Un Type de support (si différent du papier ordinaire)

- c) La Couche (non couché, brillant ou mat)
- 12. Sélectionner **Soumettre**.
- 13. Sélectionner **OK** pour transmettre le message sur lequel les paramètres ont été envoyés au relieur.
- 14. Sélectionner **Fermer** sur la fenêtre Perfect Binder manuel.
- 15. Sur le relieur, ouvrir le couvercle du bac du compilateur.
- 16. Lever les poignées **1** et **2** pour accéder à la zone du bloc livre.
- 17. Insérer le bloc livre (pages imprimées du livre) dans la zone DGC et la face vers le bas.
- 18. Déplacer le levier vert pour ajuster les guides sur le bord du support.
- 19. Fermer les poignées **2** et **1**.
- 20. Fermer le couvercle du bac du compilateur.
- 21. Appuyer sur la touche verte **Démarrer** sur le panneau de commande du relieur.  
Le livre est maintenant relié ou rogné.
- 22. Pousser la touche verte pour ouvrir le bac du récepteur de livre et pour récupérer le livre.
- 23. Passer au serveur d'impression.
- 24. Sur la barre d'icônes du serveur d'impression, sélectionner l'icône Perfect Binder.  
La fonction État d'imprimante affiche Prêt, et le relieur retourne immédiatement en ligne avec l'imprimante.

## Impression/reliure à partir d'un fichier unique au serveur d'impression CX

Cette procédure utilise un fichier unique qui contient la couverture et le bloc livre. Le fichier est transmis au serveur d'impression, réglé pour la finition sur le Perfect Binder, puis le traitement et l'impression sont autorisés.

- 1. Placer le stock de couvertures dans un des magasins de l'imprimante, et confirmer les réglages sur l'IU.
- 2. Pour les pages du bloc livre, placer le support désiré dans un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'IU système.
- 3. Envoyer le travail contenant votre couverture et les pages du bloc livre vers la file Attente du serveur d'impression.
- 4. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.  
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
- 5. Sur l'écran Copies et pages, saisir le nombre de copies à imprimer et à relier.
- 6. Sélectionner **Méthode d'impression**, puis **Recto** ou **Recto verso** dans le menu.

Pour l'option Recto verso, sélectionner **tête-tête** ou **tête-bêche**.

- 7. Sélectionner **Stock support**, puis les paramètres du support de l'ensemble du livre.

8. Sélectionner **Finition** pour définir les paramètres du stock de couvertures.
  - a) Dans le bac récepteur, sélectionner **magasin Perfect Binder**.
  - b) Dans Tirer le couvercle de, sélectionner le magasin source pour le stock de couvertures. Il s'agira d'un magasin spécial sur la presse ou le bac d'insertion de couverture du relieur.

Pour imprimer la couverture à partir du fichier, sélectionner un magasin sur la presse.
  - c) Dans Contenu de couverture, sélectionner l'option désirée.
  - d) S'il y a un titre sur le dos ou une image dans le fichier, sélectionner **Depuis le fichier** pour saisir le Dos ; sinon, accepter la valeur par défaut vide.
  - e) Dans Reliure, sélectionner l'emplacement de la reliure : **Gauche, Droit, Haut, ou Bas**.

Pour la plupart des pays occidentaux, la sélection sera Gauche et parfois Haut pour une orientation calendrier.
  - f) Sélectionner la case **Rognage**, pour définir le mode de rognage.
  - g) Pour Mode, sélectionner soit **Grand fond** , soit **Couper au format**.
9. Sélectionner **Enregistrer** une fois les réglages Rogner établis.
10. Rappeler l'image de la configuration sélectionnée.
11. Vérifier que la mise en page est celle désirée.
12. Sélectionner **Soumettre** pour imprimer le travail.
13. Sur le relieur, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception de livres.
14. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
15. Retirer le livre et fermer le bac.

## Impression/reliure à partir de deux fichiers au serveur d'impression CX

Cette procédure utilise un fichier pour les couvertures préimprimées sur un grand support et placées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Un second fichier contenant le bloc livre est alors imprimé avec l'imprimante et transmis au relieur où les couvertures sont automatiquement envoyées pour être reliées au bloc livre.

1. Soumettre le fichier couverture à la file Attente du serveur d'impression.
2. À partir de la file Attente du serveur d'impression, ouvrir Propriétés travail du fichier couverture.
3. Sur l'écran Copies et pages, saisir le nombre de copies à imprimer et à relier.
4. Sélectionner **Méthode d'impression**, puis **Recto** ou **Recto verso** dans le menu.

Pour l'option Recto verso, sélectionner **tête-tête** ou **tête-bêche**.

5. Sélectionner **Stock support**, puis les paramètres du support de l'ensemble du livre.

6. Sélectionner **Finition** pour définir les paramètres du stock de couvertures.
7. Dans Bac récepteur, sélectionner un magasin ou **Bac récepteur auto**
8. Enregistrer et fermer les Propriétés de travail et autoriser l'impression du travail de couverture.
9. Récupérer les couvertures imprimées dans le bac de réception.
10. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Ajuster les guides papier pour toucher les bords du support.
11. Sur l'IU système, confirmer/changer les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.  
Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système sous T1.
12. Soumettre le fichier contenant le bloc livre (pages) à la file Attente du serveur d'impression.
13. Pour les pages du bloc livre, placer le support désiré dans un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'IU système.
14. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.  
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
15. Sur l'écran Copies et pages, saisir le nombre de copies à imprimer et à relier.
16. Sélectionner **Méthode d'impression**, puis **Recto** ou **Recto verso** dans le menu.  
Pour l'option Recto verso, sélectionner **tête-tête** ou **tête-bêche**.
17. Sélectionner **Stock support**, puis les paramètres du support de l'ensemble du livre.
18. Sélectionner **Finition** pour définir les paramètres du stock de couvertures.
  - a) Dans le bac récepteur, sélectionner **magasin Perfect Binder**.
  - b) Dans Alimenter la couverture de, sélectionner le magasin d'insertion de couvertures du relieur pour le support couverture.
  - c) Dans Contenu de couverture, sélectionner l'option désirée.
  - d) S'il y a un titre sur le dos ou une image dans le fichier, sélectionner **Depuis le fichier** pour saisir le Dos ; sinon, accepter la valeur par défaut vide.
  - e) Dans Reliure, sélectionner l'emplacement de la reliure : **Gauche, Droit, Haut, ou Bas**.  
Pour la plupart des pays occidentaux, la sélection sera Gauche et parfois Haut pour une orientation calendrier.
  - f) Sélectionner la case **Rognage**, pour définir le mode de rognage.
  - g) Pour Mode, sélectionner soit **Grand fond** , soit **Couper au format**.
19. Sélectionner **Enregistrer** une fois les réglages Rogner établis.
20. Sélectionner **Soumettre** pour imprimer le travail.
21. Sur le relieur, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception de livres.

22. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
23. Retirer le livre et fermer le bac.

## Impression à partir du serveur d'impression EX de Xerox, optimisé par EFI vers le Perfect Binder

Les procédures suivantes proposent les instructions sur les différents types de travaux d'impression avec relieur avec le serveur d'impression relié au relieur. Lire attentivement les instructions et exécuter les étapes pour imprimer correctement l'impression de votre travail.

### Mode manuel de relieur avec le serveur d'impression EX

Cette procédure décrit la manière d'utiliser le mode manuel du relieur pour les couvertures et les blocs livres afin de créer un livre fini. Les couvertures et le bloc livre sont préimprimés avant d'utiliser le mode manuel du relieur.

1. Préimprimer séparément les couvertures et le bloc livre (pages) et les placer à portée du Perfect Binder.
2. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Ajuster les guides papier pour toucher les bords du support.
3. Sur l'IU système, confirmer/changer les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.  
Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système sous T1.
4. Sur le serveur d'imprimante, placer le relieur en mode manuel.
5. Sur le relieur, ouvrir le couvercle du bac du compilateur.
6. Lever les poignées **1** et **2** pour accéder à la zone du bloc livre.
7. Insérer le bloc livre (pages imprimées du livre) dans la zone DGC et la face vers le bas.
8. Déplacer le levier vert pour ajuster les guides sur le bord du support.
9. Fermer les poignées **2** et **1**.
10. Fermer le couvercle du bac du compilateur.
11. Appuyer sur la touche verte **Démarrer** sur le panneau de commande du relieur.  
Le livre est maintenant relié ou rogné.
12. Pousser la touche verte pour ouvrir le bac du récepteur de livre et pour récupérer le livre.
13. Passer au serveur d'impression.
14. Sur le serveur d'imprimante, désactiver le mode manuel du relieur et le remettre en ligne avec le système.

## Impression/reliure avec couvertures préimprimées au serveur d'impression EX

Cette procédure utilise les couvertures préimprimées sur un support important, comme 11 x 17 po/A3, et placées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Un fichier simple contenant le bloc livre est imprimé et transmis au relieur. Sur le relieur, les couvertures sont automatiquement alimentées et reliées au bloc livre pour donner un livre fini.

1. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Ajuster les guides papier pour toucher les bords du support.
2. Sur l'IU système, confirmer/changer les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.

Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système sous T1.

3. Pour les pages du bloc livre, placer le support désiré dans un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'IU système.
4. Envoyer le travail contenant les pages du bloc livre vers la file Attente du serveur d'impression.
5. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.  
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
6. Sélectionner **Accès rapide** et définir Copies sur le nombre de copies à imprimer et à relier.
7. Pour imprimer sur chaque face des pages du bloc livre, pour Recto verso, sélectionner **Haut - Haut** ou **Haut - Bas**.
8. Sélectionner l'onglet **Mise en page** dans la barre de menu.
9. Sélectionner le bouton **Cahier**.
10. Dans le champ Type de cahier, sélectionner **N en 1 Perfect**.

Une fenêtre s'ouvre pour définir les paramètres Perfect Binder.

11. À gauche de N en 1 Perfect, sélectionner l'emplacement de la reliure sur le livre :
  - **Reliure gauche** : c'est le réglage par défaut couramment utilisé pour les livres imprimés dans les pays occidentaux.
  - **Haut** : c'est la reliure de type calendrier.
  - **Reliure droite** : utilisée pour les livres en Asie ou au Moyen-Orient.
12. Dans le champ Rognage, sélectionner la quantité à rogner ; options :
  - **Utiliser les valeurs spécifiées** : Utilisez les flèches de contrôle de rognage pour définir manuellement le rognage des trois faces du livre qui ne sont pas reliées.
  - **Aucun** : Aucun rognage ne se produit pour le travail, seulement la reliure.

- **Rognage minimum** : le serveur d'impression applique automatiquement le plus petit rognage possible. Cela représente moins de 0,25 po/6,35 mm.
- **Calculer le rognage à partir du format fini** : La largeur et la hauteur du format fini du livre relié sont ainsi définies, une fois le rognage terminé.

Utiliser le bouton Rogner les angles, uniquement quand les coins d'un livre relié ne sont pas à 90° et par conséquent que le livre n'est pas carré. Si certains livres ont déjà été reliés et que la rognure d'une des faces du livre relié n'est pas droite, ajuster l'angle avec Haut, Bas et Grand fond.

13. Sélectionner le Format du support de l'ensemble du support chargé dans magasin de l'imprimante pour le bloc livre.
14. Sélectionner le Format du support de couverture du support chargé dans magasin de l'imprimante pour les couvertures.
15. Dans le champ Contenu de couverture de la fenêtre, dans Contenu, sélectionner **Préimprimé**.
16. Pour Largeur de dos, utiliser les flèches pour définir la taille du dos.
17. Dans Position de l'ensemble, pour Ajustement de cahier, sélectionner **Aucun** ou **Réduire au format de l'ensemble**.
18. Pour Ajustement du centrage, sélectionner la position souhaitée des images sur les pages : **Au centre** ou **Sur le dos**. Les flèches peuvent être utilisées pour affiner la position, le cas échéant.
19. Sélectionner **Imprimer** pour imprimer et relier le livre.

Pour vérifier le rognage et les réglages de position avant l'impression d'un large volume de copies, sélectionner **Imprimer > Épreuve**.

20. Sur le relieur, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception de livres.
21. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
22. Retirer le livre et fermer le bac.

## Impression/reliure à partir d'un fichier unique au serveur d'impression EX

Cette procédure utilise un fichier unique qui contient la couverture et le bloc livre. Le fichier est transmis au serveur d'impression, réglé pour la finition sur le Perfect Binder, puis le traitement et l'impression sont autorisés.

1. Placer le stock de couvertures dans un des magasins de l'imprimante, et confirmer les réglages sur l'IU.
2. Pour les pages du bloc livre, placer le support désiré dans un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'IU système.

3. Envoyer le travail contenant votre couverture et les pages du bloc livre vers la file Attente du serveur d'impression.
4. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.  
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
5. Sélectionner **Accès rapide** et définir Copies sur le nombre de copies à imprimer et à relier.
6. Pour imprimer sur chaque face des pages du bloc livre, pour Recto verso, sélectionner **Haut - Haut** ou **Haut - Bas**.
7. Sélectionner l'onglet **Mise en page** dans la barre de menu.
8. Sélectionner le bouton **Cahier**.
9. Dans le champ Type de cahier, sélectionner **N en 1 Perfect**.  
Une fenêtre s'ouvre pour définir les paramètres Perfect Binder.
10. À gauche de N en 1 Perfect, sélectionner l'emplacement de la reliure sur le livre :
  - **Reliure gauche** : c'est le réglage par défaut couramment utilisé pour les livres imprimés dans les pays occidentaux.
  - **Haut** : c'est la reliure de type calendrier.
  - **Reliure droite** : utilisée pour les livres en Asie ou au Moyen-Orient.
11. Dans le champ Rognage, sélectionner la quantité à rogner ; options :
  - **Utiliser les valeurs spécifiées** : Utilisez les flèches de contrôle de rognage pour définir manuellement le rognage des trois faces du livre qui ne sont pas reliées.
  - **Aucun** : Aucun rognage ne se produit pour le travail, seulement la reliure.
  - **Rognage minimum** : le serveur d'impression applique automatiquement le plus petit rognage possible. Cela représente moins de 0,25 po/6,35 mm.
  - **Calculer le rognage à partir du format fini** : La largeur et la hauteur du format fini du livre relié sont ainsi définies, une fois le rognage terminé.

Utiliser le bouton Rogner les angles, uniquement quand les coins d'un livre relié ne sont pas à 90° et par conséquent que le livre n'est pas carré. Si certains livres ont déjà été reliés et que la rognure d'une des faces du livre relié n'est pas droite, ajuster l'angle avec Haut, Bas et Grand fond.
12. Sélectionner le Format du support de l'ensemble du support chargé dans magasin de l'imprimante pour le bloc livre.
13. Sélectionner le Format du support de couverture du support chargé dans magasin de l'imprimante pour les couvertures.
14. Dans le champ Contenu de couverture de la fenêtre, dans Contenu, sélectionner une des options suivantes :

- **Avant et Arrière séparément** : Sélectionner si les images de couverture avant sont sur la première page et les images de la couverture arrière sont sur la dernière page du fichier. Si ce réglage est sélectionné, définir aussi les menus Couverture avant (Page 1) et Couverture arrière (Page N) sur : Impression extérieure, Impression intérieure, Impression sur les deux faces ou Aucune impression.

#### REMARQUE

Quand les deux faces de la couverture avant sont imprimées, la Page 2 est placée sur l'intérieur de la couverture et quand les deux faces de la couverture arrière sont imprimées, la page avant la dernière (Page N-1) est placée à l'intérieur.

- **Avant et Arrière ensemble** : Sélectionner si la première page du fichier est une grande feuille qui contient à la fois la couverture avant et la couverture arrière. Le relieur place cette couverture autour du bloc livre. Si ce réglage est sélectionné, définir aussi le menu Contenu sur **Imprimer sur l'extérieur de la couverture** (s'il y a des images seulement sur l'avant de la page de couverture du fichier), ou **Imprimer sur les deux faces de la couverture** (s'il y a des images sur la page de couverture avant et arrière dans le fichier).
- **Préimprimé** : Sélectionner si la couverture est imprimée séparément et si la création par le serveur d'imprimante d'une couverture à partir du fichier n'est pas souhaitée.

15. Pour Largeur de dos, utiliser les flèches pour définir la taille du dos.

Pour le Contenu du dos, sélectionner **Page de document** si l'impression du dos est souhaitée et que l'image se trouve dans le fichier.

16. Dans Position de l'ensemble, pour Ajustement de cahier, sélectionner **Aucun** ou **Réduire au format de l'ensemble**.
17. Pour Ajustement du centrage, sélectionner la position souhaitée des images sur les pages : **Au centre** ou **Sur le dos**. Les flèches peuvent être utilisées pour affiner la position, le cas échéant.
18. Sélectionner **Imprimer** pour imprimer et relier le livre.

Pour vérifier le rognage et les réglages de position avant l'impression d'un large volume de copies, sélectionner **Imprimer > Épreuve**.

19. Sur le relieur, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception de livres.
20. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
21. Retirer le livre et fermer le bac.

## Maintenance

Tout en exécutant les activités de maintenance, garder en tête ces éléments :

- Il est recommandé d'effectuer la procédure suivante une fois par jour, de préférence en début de journée, avant que le système soit mis sous tension et que le module four soit chaud.
- Si le système est mis sous tension et si le module four est chaud, mettre le système hors tension et laisser le module four refroidir pendant 30 minutes avant d'effectuer cette procédure.
- Nettoyer uniquement les zones du circuit support qui sont recommandées, comme décrit dans les procédures de nettoyage.

### Nettoyage du relieur

1. Désactiver le système en appuyant la touche d'alimentation (qui se trouve sur le moteur d'impression, côté droit).
2. Débrancher le cordon d'alimentation situé à l'arrière du relieur.
3. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer les couvercles et les portes.
4. Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
5. Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
6. Remettre tous les leviers dans leurs positions initiales.
7. Rebrancher le cordon d'alimentation au relieur.
8. Mettre le système sous tension.

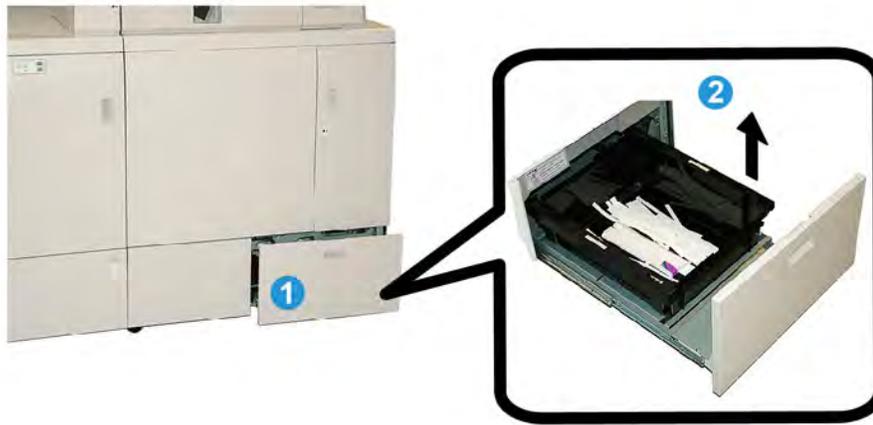
### Vidage du contenant de récupération du massicot

Lire ce qui suit avant d'effectuer cette procédure :

- Ne pas ouvrir le contenant de récupération du massicot pendant le fonctionnement du relieur. Attendre la fin d'un travail avant d'ouvrir et de vider le contenant.
- Ne pas placer de sac en plastique dans le contenant. Cela réduit la capacité du magasin et peut endommager le matériel ou l'affichage de codes d'erreur.
- Lorsque le contenant à déchets du massicot est plein, l'imprimante cesse de fonctionner et un message s'affiche indiquant que le contenant est plein et reprendra une fois vide.

#### ASTUCE

Au cours des travaux de reliure plus importants, le contenant à déchets du massicot peut exiger d'être vidé plus souvent.



1. Ouvrir le contenant de récupération du massicot.
2. Lever et retirer le contenant/bac intérieur.
3. Vider le contenu du contenant/bac dans un conteneur à déchets.
4. Contrôler visuellement pour s'assurer que tous les déchets sont retirés de la zone du magasin de la machine.
5. Réinstaller le contenant/bac dans le contenant de récupération du massicot.
6. Fermer délicatement le tiroir de récupération du massicot.

## Contenant de remplissage d'adhésif

Lire ce qui suit avant d'effectuer cette procédure :

- Il est possible de rajouter de l'adhésif pendant le fonctionnement du relieur.
- N'utiliser que l'adhésif spécifié pour le relieur. Tout autre adhésif peut entraîner un dysfonctionnement du relieur.
- Ranger l'adhésif dans un lieu frais et bien aéré. L'éloigner de l'humidité et des températures élevées. L'adhésif peut prendre feu s'il est placé à côté d'une flamme ou si la température est élevée.
- Ne pas trop remplir la trémie de remplissage d'adhésif. Les couvercles pourraient ne pas fermer correctement et les pastilles d'adhésif pourraient s'infiltrer dans d'autres zones du relieur et entraîner des dysfonctionnements.
- Ne pas utiliser de pastilles d'adhésif qui sont tombées sur le sol. Elles peuvent être sales et entraîner des dysfonctionnements du relieur.
- Seules les pastilles d'adhésif peuvent être placées dans la trémie de remplissage d'adhésif. Le relieur pourrait prendre feu.
- Les pastilles d'adhésif sont transférées au relieur quand celui-ci est vide. Le relieur peut contenir environ 0,8 livre (380 grammes) d'adhésif.

## Remplissage du contenant d'adhésif



1. Ouvrir le contenant de remplissage d'adhésif.
2. Ouvrir le couvercle extérieur.
3. Ouvrir le couvercle intérieur.
4. Avec la pelle fournie, ajouter des pastilles d'adhésif dans la trémie de remplissage jusqu'à ce que la hauteur des pastilles soit de niveau et juste en dessous de la ligne limite de l'adhésif.
5. Fermer le couvercle intérieur et extérieur.
6. Fermer le contenant de remplissage d'adhésif. Un clic signale le verrouillage du contenant en place.

## Résolution d'incidents du relieur

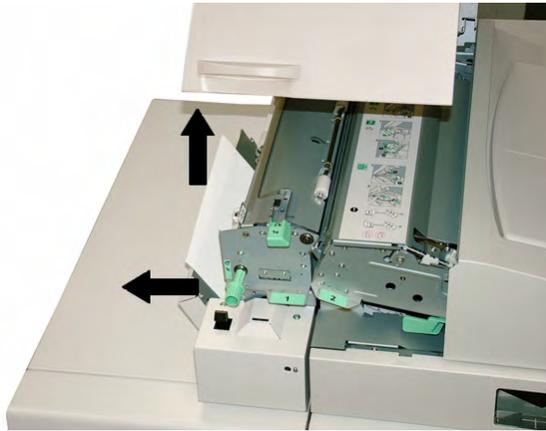
### REMARQUE

- Les incidents support sont affichés sur l'IU de l'imprimante et le panneau de commande du relieur.
- Dégager les multiples incidents support dans l'ordre indiqué sur l'IU de l'imprimante et le panneau de commande du relieur.

### Incidents (bourrages) dans les zones E1 et E2

1. Ouvrir le couvercle du bac du compilateur.

2. Déplacer la poignée **1b** vers la gauche et retirer tout support bloqué.



3. Déplacer la poignée **1a** vers la gauche, tourner le bouton **1c** et retirer tout support bloqué.

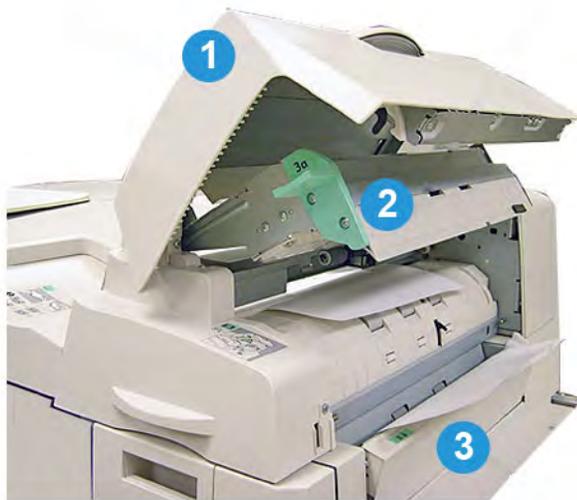


4. Lever la poignée **2** vers la droite et retirer tout support bloqué.
5. Retourner les poignées **2**, **1a** et **1b** dans les positions d'origine.
6. Fermer le couvercle du bac du compilateur.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

## Incidents (bourrages) dans la zone E3

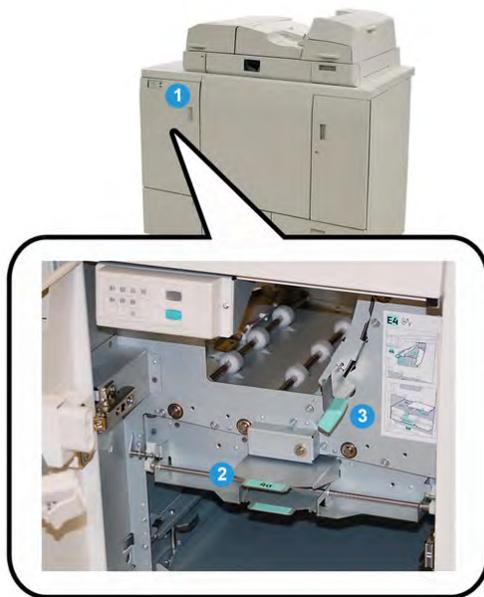
### REMARQUE

Si un incident se produit une fois le bloc livre sorti du compilateur, le support est purgé avec le dos collé sur le bloc livre mais sans couverture attachée.



1. Ouvrir le couvercle d'insertion.
2. Ouvrir le couvercle intérieur d'insertion (**3a**).
3. Ouvrir le guide droit (**3b**).
4. Enlever tout le support bloqué.
5. Fermer les zones **3b**, **3a** et le couvercle d'insertion.
6. Le cas échéant, recharger le support dans le magasin d'insertion de couvertures.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

## Incidents (bourrages) dans la zone E4



1. Ouvrir la porte avant du circuit d'entrée.
2. Ouvrir la zone **4a** et enlever tout support bloqué.
3. Ouvrir la zone **4b** et enlever tout support bloqué.
4. Retirer les poignées **4b** et **4c** de leurs positions initiales.
5. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

## Incidents (bourrages) dans les zones E5 et E6

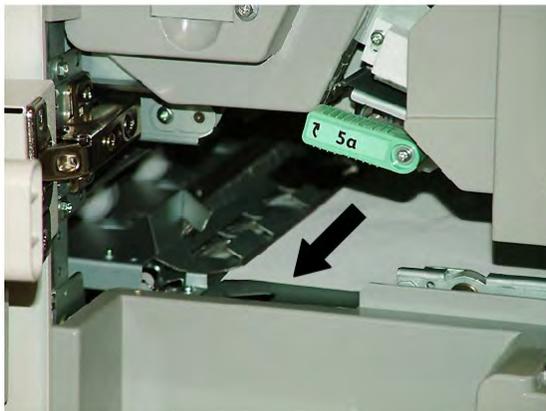
### REMARQUE

Les portes avant droite et gauche du relieur ne s'ouvrent pas quand le voyant du couvercle avant est allumé.

1. Ouvrir les portes avant et gauche.

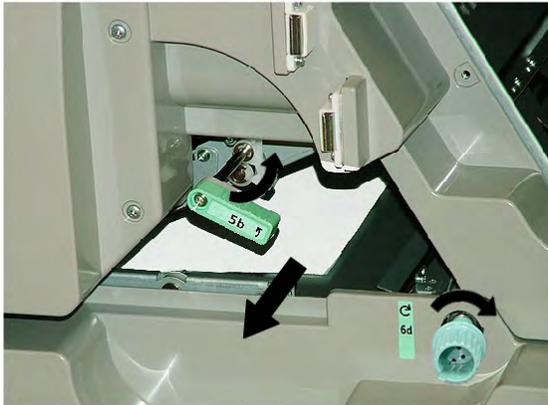


2. Lever la poignée 5a et enlever tout support bloqué.

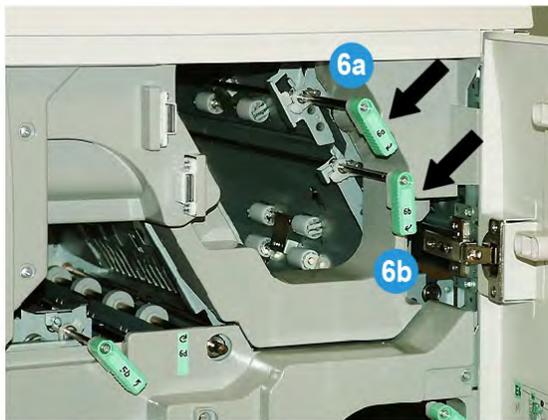


3. Remettre la poignée 5a à sa position initiale.

4. Lever la poignée **5b**, tourner le bouton **6d** et enlever tout support bloqué.



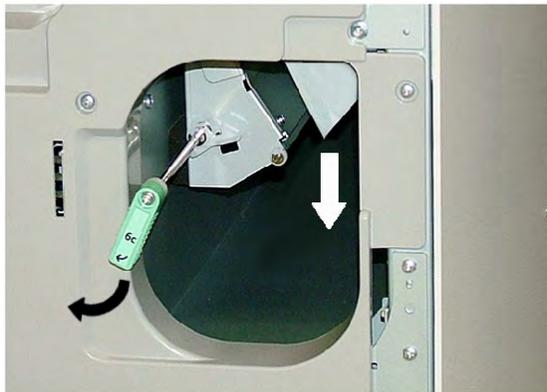
5. Remettre la poignée **5b** à sa position initiale.
6. Ouvrir les zones **6a** et **6b**.



7. Enlever tout le support bloqué.



8. Retourner les poignées **6a** et **6b** à leurs positions initiales.
9. Ouvrir la zone **6c** et enlever tout support bloqué.



10. Remettre la poignée **6c** à sa position initiale.
11. Fermer la porte avant droite et gauche du relieur.
12. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

## Incidents généraux

### Coupure d'alimentation pendant le fonctionnement

#### REMARQUE

Quand l'alimentation est interrompue sur le relieur en cours d'un travail d'impression, les morceaux rognés peuvent restés dans le circuit support. Effectuer les étapes suivantes pour dégager le circuit papier :

1. Désactiver le système en appuyant la touche d'alimentation.
2. Ouvrir le bac de réception de livres.
3. Vérifier la présence de morceaux rognés/coupés dans le bac.  
Si les morceaux rognés/coupés sont présents, les retirer.
4. Fermer le bac de réception de livres.
5. Effectuer un essai pour s'assurer que le relieur fonctionne correctement.

### Réglage de l'image imprimée et du rognage

Si le livre imprimé ne se situe pas dans les paramètres désirés, les réglages peuvent être ajustés à partir de l'IU système.

#### IMPORTANT

Les différentes options de réglage d'image et de rognage peuvent varier d'un serveur d'imprimante à un autre. Se reporter à la documentation client du serveur d'impression pour plus de détails concernant ces options et la manière de les utiliser.

## Codes d'erreur

### 053 100

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

### 053 101

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

### 053 102

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 103**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 104**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 105**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 106**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 107**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 108**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 109**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 110**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 111**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 112**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 113**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 114**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 115**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 116**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 117**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 118**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 119**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 120**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 121**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 122**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 123**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 124**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 125**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 126**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 127**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 128**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 129**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 130**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 131**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 132**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 133**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 134**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 135**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 136**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 137**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 138**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 139**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 140**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 141**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 142**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 143**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 144**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 145**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 146**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 147**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 148**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 210**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 211**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 212**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 213**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 214**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 215**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 216**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 217**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 218**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 219**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 220**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 221**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 222**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 223**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 224**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 225**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 226**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 227**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 228**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 229**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 230**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 231**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 232**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 233**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 234**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 235**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 236**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 237**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 238**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 239**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 240**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 241**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 242**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 243**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 244**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 245**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 246**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 247**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 248**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 249**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 250**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 251**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 252**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 253**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 254**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 255**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 256**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 257**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 258**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 259**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 260**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 261**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 262**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 263**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 264**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 265**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 266**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 267**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 268**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 269**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 270**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 271**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 272**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 273**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 274**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 275**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 276**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 277**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 278**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 279**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 280**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 281**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 282**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 283**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 284**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 285**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 286**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 287**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 288**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 289**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 290**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 291**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 292**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 293**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 294**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 295**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 296**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 297**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 298**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 299**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 301**

**Cause:** Une porte ou un couvercle est ouvert.

**Solution:** Fermer la porte ou le couvercle ouvert. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 302**

**Cause:** Une porte ou un couvercle est ouvert.

**Solution:** Fermer la porte ou le couvercle ouvert. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 303**

**Cause:** Une porte ou un couvercle est ouvert.

**Solution:** Fermer la porte ou le couvercle ouvert. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 304**

**Cause:** Une porte ou un couvercle est ouvert.

**Solution:** Fermer la porte ou le couvercle ouvert. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 305**

**Cause:** Une porte ou un couvercle est ouvert.

**Solution:** Fermer la porte ou le couvercle ouvert. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 310**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 311**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 312**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 313**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 314**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 315**

**Cause:** Problème de logiciel

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 316**

**Cause:** Problème de logiciel

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 326**

**Cause:** Problème de logiciel

**Solution:** Vérifier de nouveau l'épaisseur du travail entrant. Renvoyer le travail. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 327**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 328**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 332**

**Cause:** Problème de logiciel

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 333**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 334**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 335**

**Cause:** Problème de logiciel

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 400**

**Cause:** Bac de réception de livres ouvert

**Solution:** Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 401**

**Cause:** Couvercle supérieur ouvert

**Solution:** Fermer le couvercle. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 404**

**Cause:** Contenant de remplissage d'adhésif ouvert

**Solution:** Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**053 405**

**Cause:** Le contenant de récupération du massicot est plein.

**Solution:** Vider le magasin. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

**053 406**

**Cause:** Bac de réception de livres plein

**Solution:** Vider le magasin. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

**053 407**

**Cause:** Lame faible ou en fin de vie

**Solution:** Contacter le représentant de service.

**053 408**

**Cause:** Lame faible ou en fin de vie

**Solution:** Contacter le représentant de service.

**053 409**

**Cause:** Niveau d'adhésif bas ou vide

**Solution:** Ajouter plus de pastilles d'adhésif dans le contenant de remplissage d'adhésif.

**053 410**

**Cause:** Lame faible ou en fin de vie

**Solution:** Contacter le représentant de service.

**053 411**

**Cause:** Le contenant de récupération du massicot est plein.

**Solution:** Vider le magasin.

**053 412**

**Cause:** Niveau d'adhésif bas ou vide

**Solution:** Ajouter plus de pastilles d'adhésif dans le contenant de remplissage d'adhésif. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

**053 900**

**Cause:** Incident (burrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 901**

**Cause:** Incident (burrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 902**

**Cause:** Incident (burrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 903**

**Cause:** Incident (burrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 904**

**Cause:** Incident (burrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 905**

**Cause:** Incident (burrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 906**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 907**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 908**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 909**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 910**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 911**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 912**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 913**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 914**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 915**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 916**

**Cause:** Incident (bourrage)

**Solution:** Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

**053 922**

**Cause:** Impossible de détecter le format chargé dans le magasin d'insertion de couvertures ou la quantité chargée dans le magasin dépasse la quantité maximale.

**Solution:** Retirer le contenu du magasin. Recharger le support dans le magasin et s'assurer que les détails de programmation du magasin sont corrects et s'affichent sur l'IU système.

**054 210**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 211**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 212**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 213**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 214**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 215**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 216**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 217**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 218**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 219**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 220**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 221**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 222**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 223**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 224**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 225**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 226**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 227**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 228**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 229**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 230**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 231**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 232**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 233**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 234**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 235**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 236**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 237**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 238**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 239**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 240**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 241**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 242**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 243**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 244**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 245**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 246**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 247**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 248**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 249**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 250**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 251**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 252**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 253**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 254**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 255**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 256**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 257**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 258**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 259**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 260**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 261**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 262**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 263**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 264**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 265**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 266**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 267**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 268**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 269**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 270**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 271**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 272**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 273**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 274**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 275**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 276**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 277**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 278**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 279**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 280**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 281**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 282**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 283**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 284**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 285**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 286**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 287**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 288**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 289**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 290**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 291**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 292**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 293**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 294**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 295**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 296**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 297**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 298**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**054 299**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 210**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 211**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 212**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 213**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 214**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 215**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 216**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 217**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 218**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 219**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 220**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 221**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 222**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 223**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 224**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 225**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 226**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 227**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 228**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 229**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 230**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 231**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 232**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 233**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 234**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 235**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 236**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 237**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 238**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 239**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 240**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 241**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 242**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 243**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 244**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 245**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 246**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 247**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 248**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 249**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 250**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 251**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 252**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 253**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**055 254**

**Cause:** Panne d'élément interne

**Solution:** Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**153 700**

**Cause:** Lame faible ou en fin de vie

**Solution:** Contacter le représentant de service.

**153 701**

**Cause:** Bac de réception de livres plein

**Solution:** Vider le magasin. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

**153 702**

**Cause:** Bac de réception de livres ouvert

**Solution:** Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**153 703**

**Cause:** Les livres défectueux qui n'ont pas été rognés ou un livre annulé en cours de travail ont été transmis dans le bac de réception de livres.

**Solution:** Ouvrir le bac de réception de livres et retirer les livres défectueux. Jeter, le cas échéant. Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**153 704**

**Cause:** Les livres défectueux qui n'ont pas été rognés ou un livre annulé en cours de travail ont été transmis dans le bac de réception de livres.

**Solution:** Ouvrir le bac de réception de livres et retirer les livres défectueux. Jeter, le cas échéant. Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

**153 705**

**Cause:** Contenant de récupération du massicot ouvert

**Solution:** Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

# Spécifications concernant le relieur

## Type de reliure

Reliure parfaite : correspond à un processus dont les pages sont reliées en utilisant un adhésif et dont les bords qui dépassent sont rognés. L'adhésif maintient ensemble les feuilles à l'intérieur du livre. Les couvertures devant et derrière peuvent être collées au cours du processus. Le document final est un livre fini parfaitement relié avec une couverture qui l'entoure.

## Type de coupe

Rognage complet, Coupe de face et Aucune coupe

## Distance de coupe

Bas/haut : Minimum : 0,55 po/14 mm ; maximum : 2,125 po/54 mm

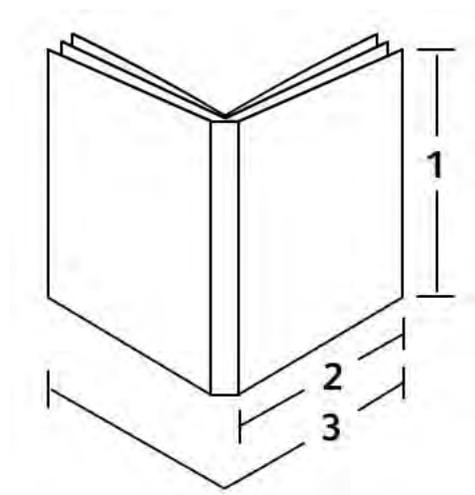
Grand fond : Minimum : 0,275 po/7 mm ; maximum : 1,34 po/34 mm

## Épaisseur de livre

Minimum : 0,118 po/3 mm

Maximum : 1 po/25,4 mm

## Dimensions de livre



### **1 Largeur de livre**

Minimum : 10,1 po/257 mm

Maximum : 12,6 po/320 mm

### **2 Bloc livre (pages de l'ensemble)**

Minimum : 7,16 po/182 mm

Maximum : 9 po/182-228,6 mm

### **3 Couvercle**

Minimum : 14,22 po/364 mm

Maximum : 19,2 po/488 mm

**Bloc livre (pages de l'ensemble)**

Les pages du livre sont alimentées dans le relieur départ grand côté (DGC).

**Formats support acceptables :**

8,5 x 11 po/A4 (DGC); 6,93 x 9,84 po/B5 (DGC); SRA4/8,85 x 12,59 po (DGC)

**Poids support acceptables :**

17 à 43,5 lb bond (64 à 163 g/m<sup>2</sup>)

**REMARQUE**

Le support de 106 à 163 g/m<sup>2</sup> est limité aux feuilles intercalaires, un maximum de 10 feuilles par livre, distribuées également.

**Nombre approximatif de feuilles par livre (épaisseur)**

10 à 200 feuilles de 17 à 20 lb bond (64 à 80 g/m<sup>2</sup>) avec une épaisseur maximale de 1 po/25,4 mm ou moins pour les supports couchés

10 à 150 feuilles de 20 à 28 lb bond (80 à 105 g/m<sup>2</sup>) avec une épaisseur maximale de 1 po/25,4 mm ou moins pour les supports couchés

1 à 10 feuilles de 28 à 43,5 lb (106 à 163 g/m<sup>2</sup>) pour tous les supports

**Couverture**

Nombre maximum de feuilles par livre et feuille transmis dans le relieur en départ petit côté (DPC).

**Formats support acceptables :**

11 x 17 po/A3 (SEF), 9,84 x 13,90 po/B4 (DPC), SRA3/12,59 x 17,71 po (DPC)

**Poids support acceptables :**

24 à 80 lb bond (90 à 300 g/m<sup>2</sup>), 350 g/m<sup>2</sup> Colotech de Xerox

**Mode de dérivation du relieur**

Se reporter aux caractéristiques de l'imprimante pour les poids et les formats de support. Ces types de support peuvent être alimentés par le mode dérivation du relieur directement au module de finition en ligne suivant. Les caractéristiques de l'imprimante se trouvent dans ce Guide de l'utilisateur.

**Capacité du contenant d'adhésif**

Environ 0,8 lb/380 grammes ; contient suffisamment d'adhésif pour environ 135 livres de 100 pages par livres pour support de 8,5 x 11 po/A4, 17 lb (64 g/m<sup>2</sup>).

**Capacité du magasin d'insertion de couvertures**

200 feuilles de 20 lb/80 g/m<sup>2</sup>

**Capacité du contenant de récupération du massicot**

Approximativement suffisamment de place pour les coupes de support d'environ 15 livres (pour relier 100 livres de 8,5 x 11 po/A4 et les rogner à 6,93 x 9,84 po/B5).

Perfect Binder

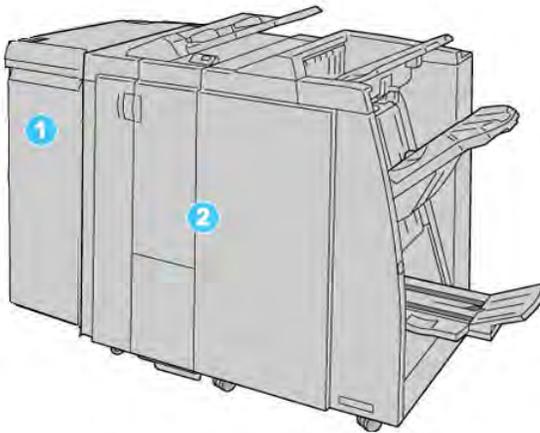
**Capacité du bac de réception de livres**

Capacité de largeur d'environ 4,17 po/106 mm

**Temps de préchauffage**

Environ 440 secondes (7 minutes) ou moins

# Module de finition standard/plieuse-agrafeuse

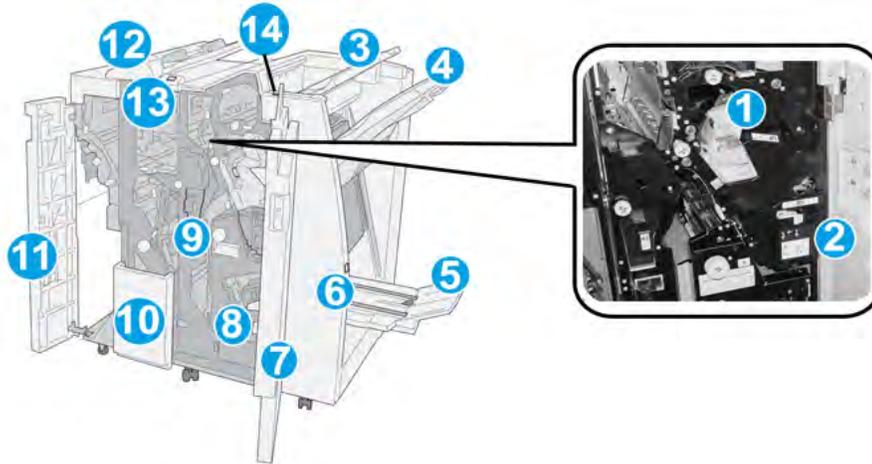


1. Module d'interface : Le Module d'interface (IM) REQUIS qui sert d'appareil de communication et de circuit-papier entre la machine et le module de finition standard/plieuse-agrafeuse.
2. Module de finition standard ou plieuse-agrafeuse : Ces modules de finition offrent une grande variété d'options de finition et de pli. Le module plieuse/agrafeuse est représenté dans l'illustration ci-dessus.

## REMARQUE

Le module de finition standard ou plieuse-agrafeuse peut être désigné simplement par module de finition.

Le module de finition standard/avec plieuse-agrafeuse comprend les éléments suivants :



N°	Élément	Fonction
1	Cartouche d'agrafes	Contient des agrafes ; retirer cette cartouche pour remplacer les agrafes et dégager les incidents d'agrafe.
2	Contenant de récupération d'agrafes	Contenant de récupération d'agrafes ; retirer ce contenant lorsqu'il est plein.
3	Bac supérieur	Le bac supérieur est utilisé pour empiler les impressions de sortie et peut recevoir jusqu'à 500 feuilles de 20 lb/ 80 g/m <sup>2</sup> . Les copies sont livrées ici lorsque des options de sortie spécifiques sont sélectionnées, telles que le tri automatique, l'assemblage, en série ou normal.
4	Bac empileur (milieu)	Le bac empileur est utilisé pour décaler et (ou) agraffer les impressions et peut recevoir jusqu'à 2 000 feuilles de 20 lb/ 80 g/m <sup>2</sup> . Ce bac reçoit aussi les copies lorsqu'elles sont perforées et pliées en Z. <b>REMARQUE</b> Les bacs supérieur et empileur peuvent être utilisés pour des sorties perforées (facultatif).
5	Bac de réception des cahiers	Disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse. Ce bac reçoit les cahiers avec agrafage piqûre à cheval lorsque l'option pli en C ou pli en C + agrafage est sélectionnée.
6	Touche du bac de réception des cahiers	Disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse. Lorsque vous appuyez sur cette touche, le bac de réception remonte pour permettre de récupérer les cahiers de la zone de réception.
7	Couvercle droit	L'ouvrir pour dégager des incidents (burrages papier), dégager les agrafes bloquées ou retirer les débris causés par la perforatrice.

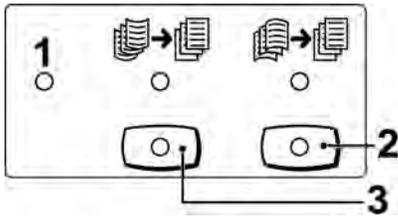
(suite)

N°	Élément	Fonction
8	Cartouches d'agrafes pour cahier	Disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse. Il y a deux cartouches d'agrafes pour les cahiers. Retirer cette cartouche pour remplacer les agrafes et dégager les incidents d'agrafe.
9	Contenant de morceaux de la perforatrice	Recueille les morceaux de la perforatrice. L'ouvrir pour retirer les morceaux.
10	Bac de réception pli en C/Z (facultatif)	Ce bac facultatif reçoit les copies lorsque l'option pli en C ou pli en Z des supports 8,5 x 11 po/A4 et 11 x 17 po/A3 est sélectionnée.
11	Couvercle gauche.	Ouvrir ce couvercle pour avoir accès à la machine et dégager des incidents (bourrages papier).
12	Module insertion post-traitement (magasin 8/magasin/T1)	<p>Ce magasin est appelé soit magasin 8 ou magasin T1. Son nom dépend de la machine à laquelle le module de finition est attaché. Les caractéristiques pour le magasin 8/T1 sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ce magasin est livré avec ce module de finition et est utilisé pour alimenter des séparateurs et des couvertures.</li> <li>• Le support inséré ici n'est pas imprimé ; utiliser ce magasin pour des supports préimprimés et pour ajouter des insertions aux impressions. (Ce magasin est aussi nommé Interposer.)</li> <li>• Le magasin 8 contient un maximum de 200 feuilles de 20 lb/75 g/m<sup>2</sup>.</li> <li>• Le support peut être chargé dans la direction DGC ou DPC.</li> </ul>
13	Touche du bac de réception pli en C/Z	Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception pli en C/Z.
14	Touche du décourbeur manuel	Appuyer sur cette touche pour activer un décourbeur des impressions reçues. Cette fonction s'applique particulièrement aux papiers légers.

## Décourbeur manuel sur le module de finition

Le module de finition comporte un décourbeur manuel qui permet d'ajuster la courbure des impressions selon le besoin.

Appuyer sur la touche Décourbeur sur le module de finition pour faire passer cette fonction entre les modes Auto, Activé et Désactivé.



1. Touche **Auto** : Lorsque ce voyant est allumé, la correction appropriée de courbe est automatiquement effectuée selon les formats et l'orientation des impressions reçues. La touche devrait être mise sur Auto dans la plupart des cas. La touche passe automatiquement en mode Auto lorsque :
  - La machine est mise sous tension
  - La machine quitte le mode Veille
2. Lorsque cette touche est appuyée et le voyant de courbure vers le bas est allumé, une correction de courbe vers le bas est appliquée à toutes les impressions. Si les feuilles présentent une courbure vers le bas, appuyer sur cette touche pour la corriger.
3. Lorsque cette touche est appuyée et le voyant de courbure vers le haut est allumé, une correction de courbe vers le haut est appliquée à toutes les impressions. Si les feuilles présentent une courbure vers le haut, appuyer sur cette touche pour la corriger.

### REMARQUE

Si aucun voyant n'est allumé, la machine n'apporte aucune correction de courbe aux impressions.

## Fonction de pliage

Si votre machine est équipée de la plieuse C/Z facultative, il est possible de produire des impressions en utilisant l'option pli. L'option pli les impressions en deux (simple) ou en trois (pli en C ou en Z). L'option de pli est sélectionnée à partir du pilote d'imprimante.

### REMARQUE

Pour pouvoir l'utiliser, l'orientation des documents doivent être départ petit côté (DPC). Un magasin contenant un support en DPC doit être sélectionné.

### Types de pli

Ces types de pli sont disponibles :

#### **Pli simple (pli double)**

Un pli simple est un pli qui crée deux panneaux en sortie.

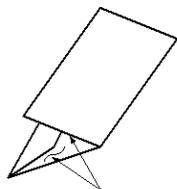


### REMARQUE

L'option de pli simple est disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse.

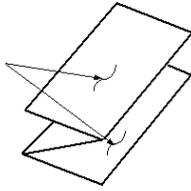
#### **Pli en C**

Un pli en C consiste en deux plis qui créent trois panneaux en sortie.



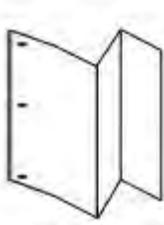
### Pli en Z

Un pli en Z consiste en deux plis qui sont pliés dans des directions opposées, ce qui donne un pli en accordéon.



### Pli en Z demi feuille (présenté ici avec perforation 3 trous)

Comme avec un pli en Z normal, il a deux plis repliés dans les directions opposées. La différence entre un pli en Z normal et un pli en Z demi-feuille est que ce dernier n'est pas plié en deux plis égaux. Les deux plis sont inégaux ce qui permet à un bord de la feuille du pli en Z demi-feuille d'avoir un rebord plus long pour permettre un agrafage ou une perforation.



## Chargement du papier/onglets dans le magasin 8/T1 (module insertion post-traitement)

1. Si nécessaire, retirer tout support se trouvant dans le magasin 8/T1.

2. Tenir le centre des guides papier et les faire glisser au format du support voulu.



3. Charger le papier/onglets, en l'alignant à l'avant du magasin.



- a) Si le papier est préimprimé, le charger côté imprimé vers le haut.
  - b) Pour charger les onglets, les placer côté onglet alimenté en premier (dans la direction de la flèche, comme dans l'illustration ci-dessus).
4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et les sélections du profil d'alignement.  
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
  5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

# Maintenance

## Consommables/fournitures pour le module de finition standard/plieuse-agrafeuse

Les consommables/fournitures Xerox, y compris les agrafes, les cartouches d'agrafes et les contenants de récupération d'agrafes peuvent être commandés auprès de Xerox en allant au [www.xerox.com](http://www.xerox.com) et en cliquant sur le lien Contactez-nous pour obtenir les coordonnées précises/numéros de téléphone de votre région ou en cliquant sur les Fournitures et entrer/sélectionner l'information sur la machine (famille de produit et le modèle).

### REMARQUE

Consulter [www.xerox.com](http://www.xerox.com) pour les numéros de pièces des modules remplaçables par le client (CRU) les plus récents.

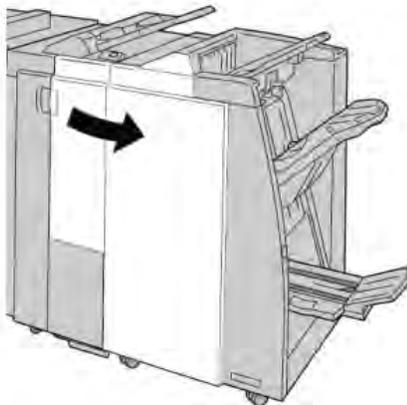
Entreposer les éléments et les pièces Xerox dans leur emballage d'origine dans un endroit facile d'accès.

Consommable/fourniture	Unité fournie avec le module de finition/ Quantité de commande
Cartouche d'agrafes/Contenant de récupération d'agrafes	4 cartouches d'agrafes (5 000 agrafes par cartouche) et 1 contenant de récupération d'agrafes par boîte
Cartouche d'agrafes pour module de finition avec plieuse-agrafeuse	paquet de 4 : Recharge de 5 000 agrafes chacune

## Remplacement de la cartouche d'agrafes standard

Un message s'affiche sur l'IU lorsqu'il est temps de remplacer la cartouche d'agrafes.

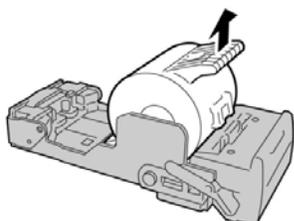
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



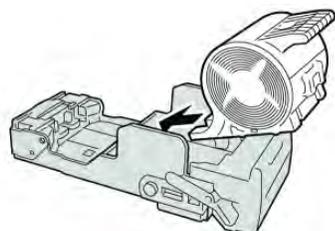
3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à **R1** et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.



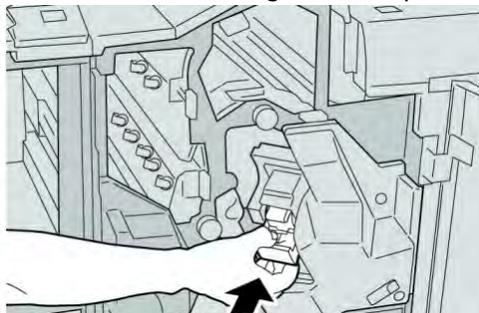
4. Tenir les positions telles qu'indiquées par la flèche et retirer la cartouche d'agrafes de l'unité.



5. Pousser la nouvelle cartouche d'agrafes dans l'unité.



6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

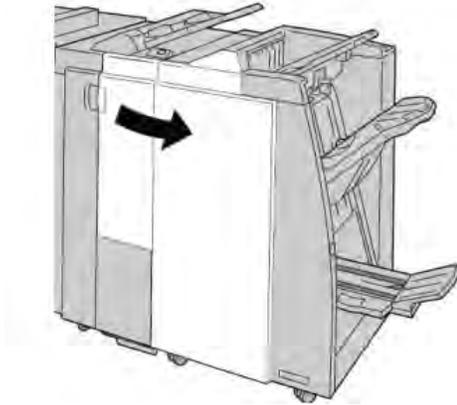
#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

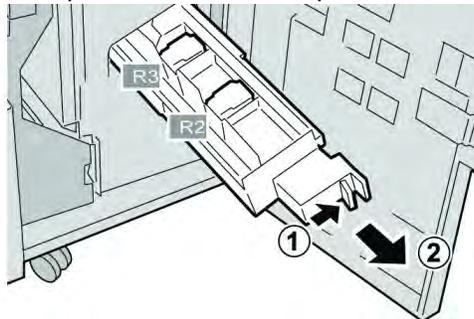
## Remplacement de la cartouche d'agrafes de la plieuse-agrafeuse

En plus de l'agrafeuse standard, le module de finition possède la plieuse-agrafeuse. Lorsque la cartouche d'agrafes doit être remplacée, un message paraît sur l'IU.

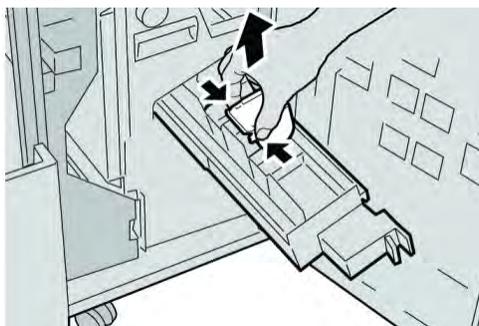
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



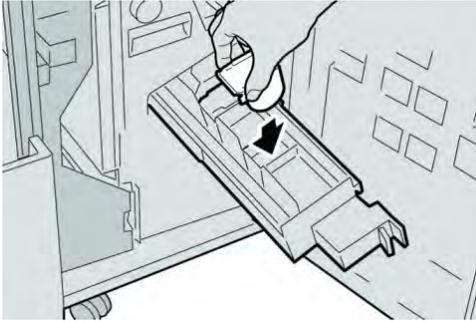
3. Pendant que le levier droit est pressé, retirer la cartouche d'agrafes pour cahier.



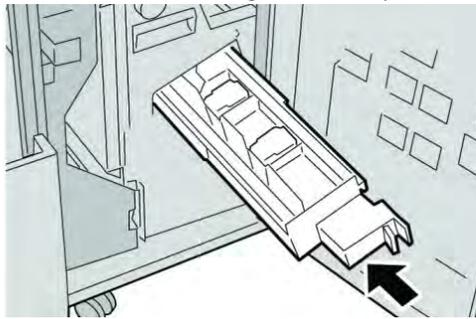
4. Retenir les languettes de la cartouche d'agrafes par les languettes et la soulever pour la retirer.



5. Tout en maintenant les languettes de la nouvelle cartouche, la pousser à l'intérieur de l'unité.



6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans la machine.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

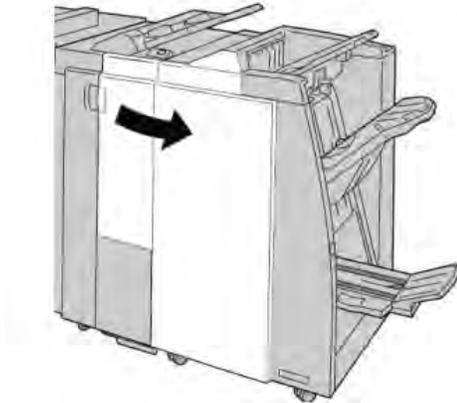
## Remplacement du contenant de récupération des agrafes du module de finition

La machine affiche un message indiquant que le contenant de récupération des agrafes est plein. Pour remplacer le contenant :

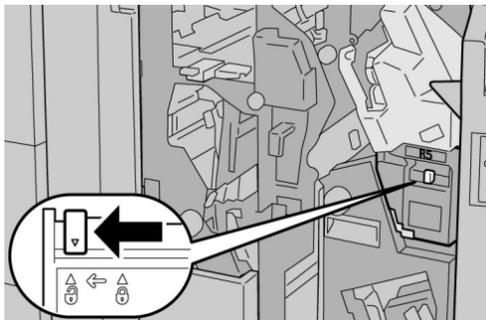
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

Module de finition standard/plieuse-agrafeuse

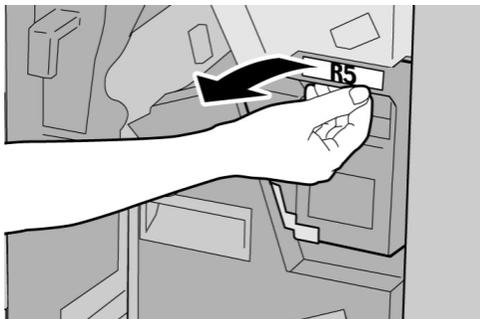
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Localiser le contenant de récupération des agrafes (R5) dans le module de finition et déverrouiller le levier.



4. Tenir R5 comme montré dans l'illustration et retirer le contenant de récupération des agrafes de la machine.



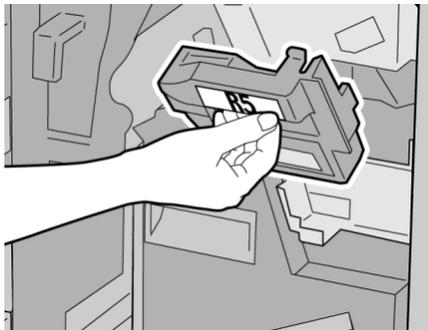
- Placer le contenant de récupération des agrafes usagé dans un sac en plastique fourni.



### REMARQUE

Ne pas renvoyer un contenant démonté (usagé) au Centre Services Xerox.

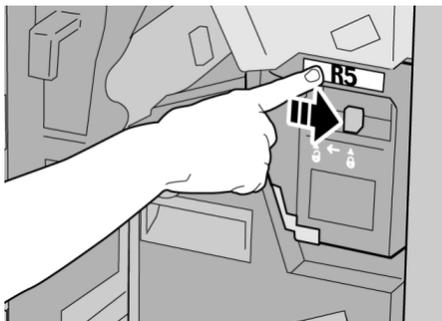
- Tenir le nouveau contenant de récupération des agrafes par la poignée de la zone R5 et le pousser dans la machine.



### REMARQUE

Pour éviter des blessures, ne pas mettre les doigts sur le dessus du contenant.

- Pousser R5 jusqu'à ce que levier de verrouillage soit en place.



8. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

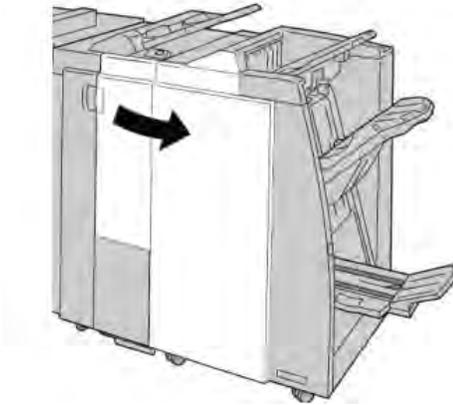
### Vider le contenant de récupération de la perforatrice

L'IU affiche un message pour indiquer à quel moment il est nécessaire de vider le contenant de récupération de la perforatrice.

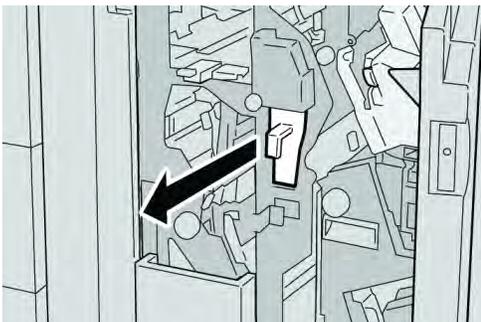
#### ⚠ ATTENTION

Retirer le contenant de récupération de la perforatrice seulement lorsque le système est sous tension. Si l'alimentation est coupée lorsque vous videz le contenant, la machine ne peut détecter que le contenant a été vidé.

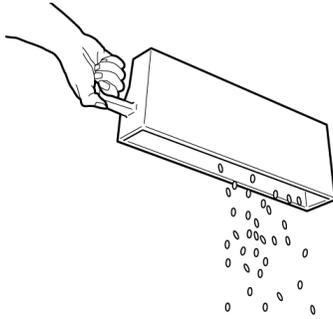
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



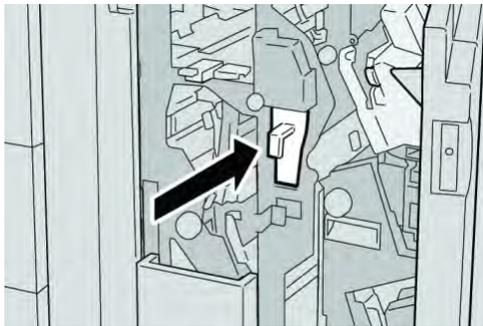
3. Retirer le contenant hors du module de finition (**R4**).



4. Jeter tous les morceaux dans un contenant approprié.



5. Réinsérer le contenant vide dans la machine.



6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Résolution d'incidents du module de finition

#### ASTUCE

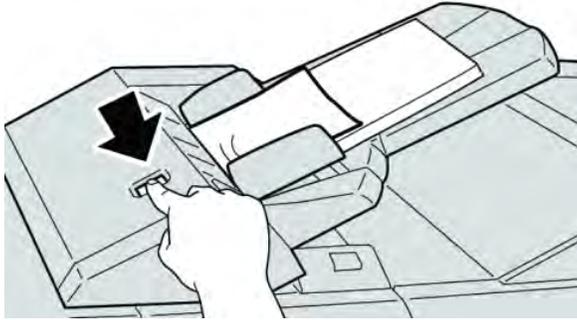
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

#### REMARQUE

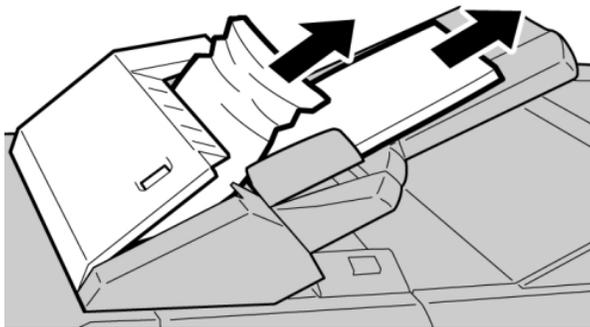
Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

## Incidents dans le magasin 8/T1 (module insertion post-traitement)

1. Appuyer sur la touche **Cover**.



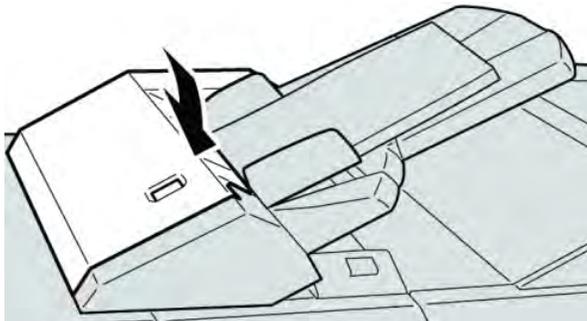
2. Ouvrir le couvercle **1e** et retirer le support bloqué et tous les supports chargés dans le magasin.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Aérer le support retiré, en s'assurant que les quatre coins sont bien alignés et recharger de nouveau.
4. Pousser le couvercle **1e** jusqu'à entendre le déclic de mise en place.

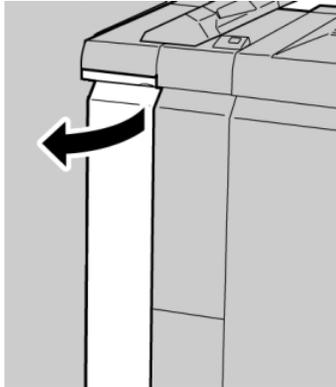


### REMARQUE

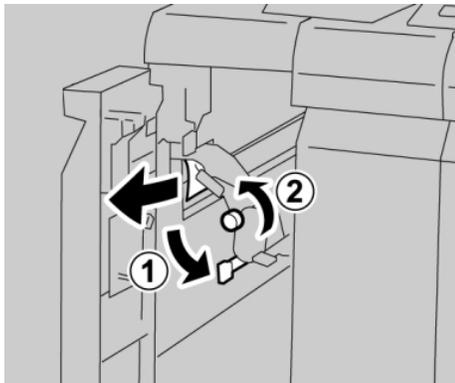
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

### Incidents au levier 1a et bouton 1c

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



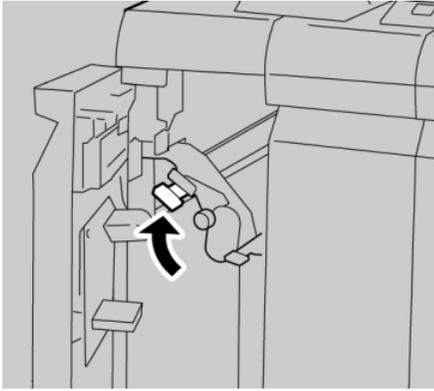
3. Déplacer le levier 1a vers le bas et tourner le bouton 1c vers la gauche. Enlever le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre la poignée **1a** à sa position initiale.



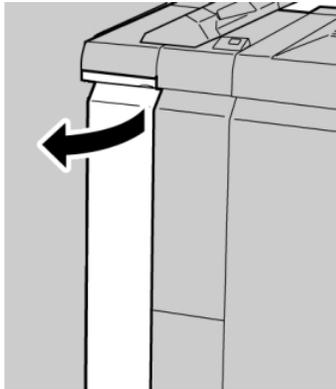
5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

**REMARQUE**

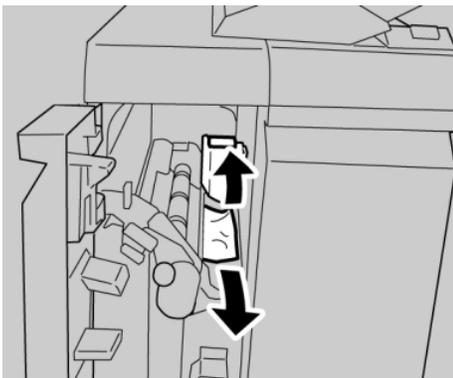
La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

### Incidents au levier 1d

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



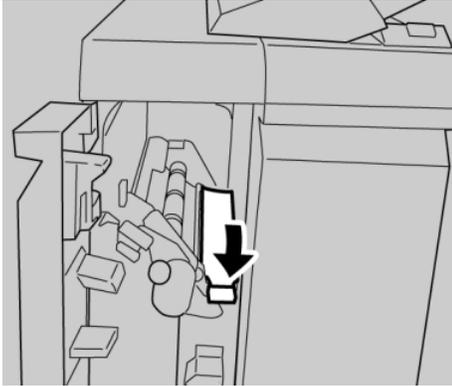
3. Déplacer le levier **1d** vers le haut et retirer le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **1d** à sa position initiale.



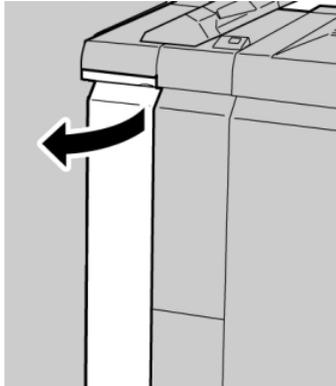
5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

### REMARQUE

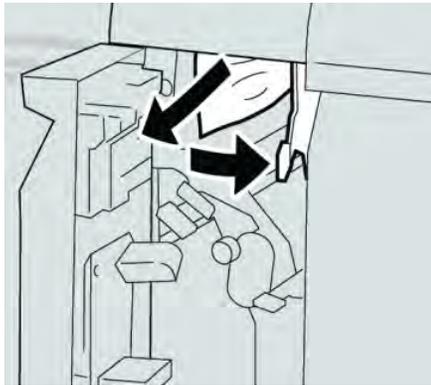
La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

## Incidents au levier 1b

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



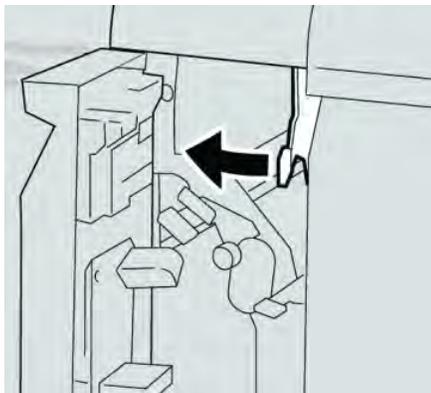
3. Déplacer le levier **1b** vers la droite et retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **1b** à sa position d'origine.



5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

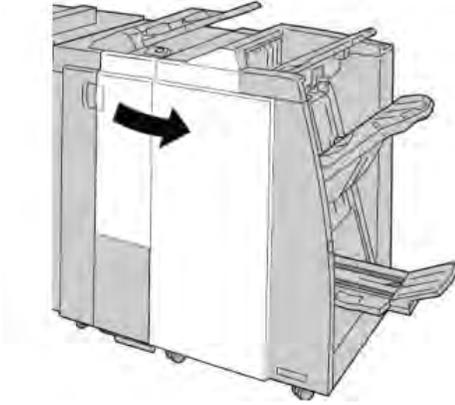
#### REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

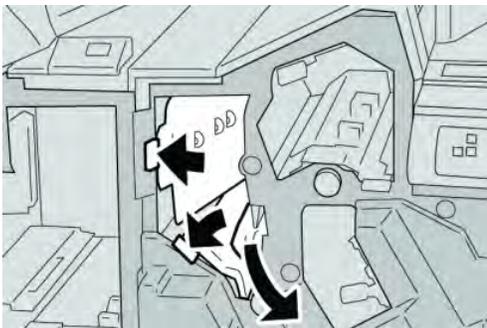
### Incidents aux leviers 3b et 3d

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



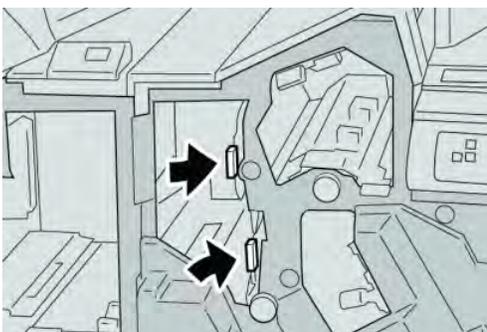
3. Déplacer les leviers 3b et 3d ; retirer le support bloqué.



**REMARQUE**

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre les leviers 3b et 3d à leurs positions initiales.



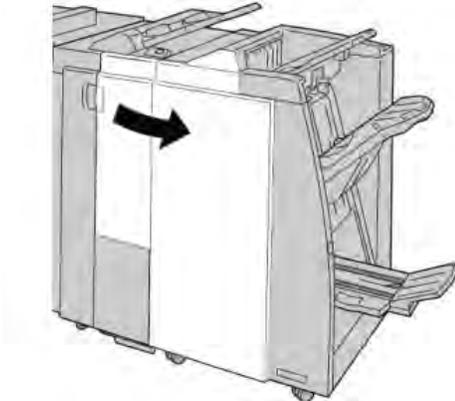
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

**REMARQUE**

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Incidents au levier 3e et bouton 3c

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



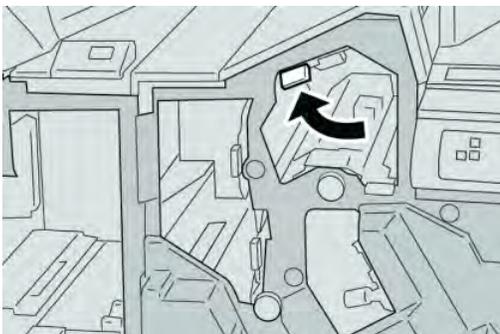
3. Déplacer le levier 3e et tourner le bouton 3c, retirer le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier 3e à sa position initiale.



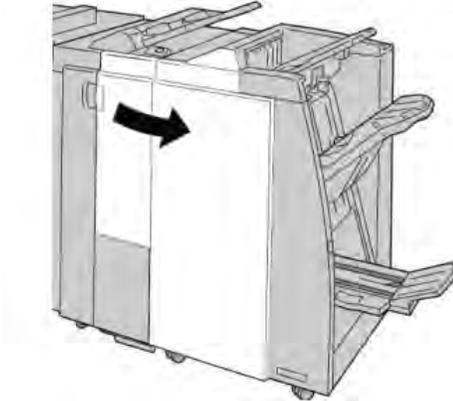
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

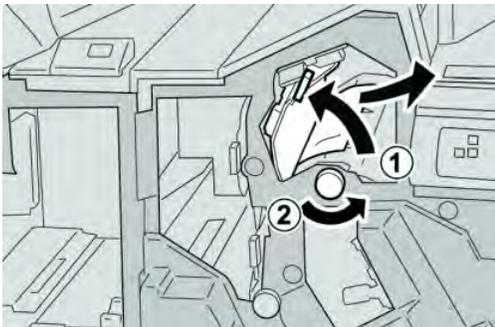
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

### Incidents au levier 3g et bouton 3f

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



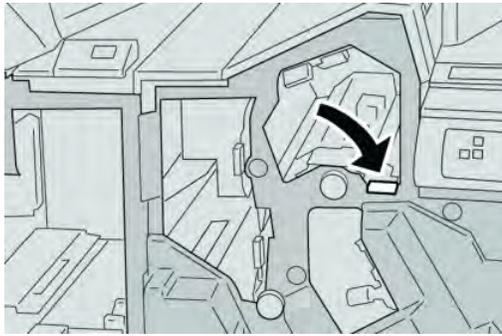
3. Déplacer le levier 3g et tourner le bouton 3f, retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **3g** à sa position initiale.



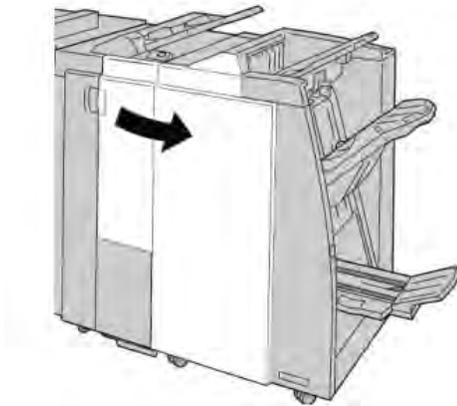
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

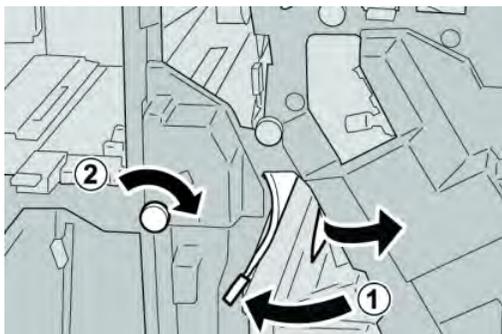
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

### Incidents au levier 4b et bouton 3a

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



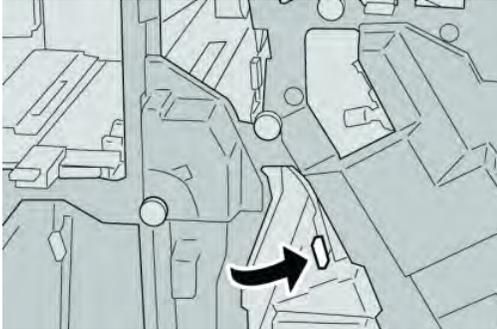
3. Déplacer le levier **4b** et tourner le bouton **3a**, retirer le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **4b** à sa position initiale.



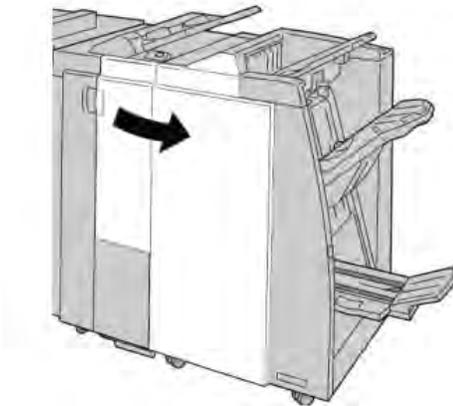
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

### REMARQUE

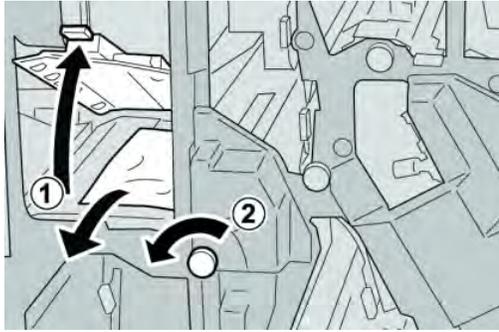
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Incidents au levier 2a et bouton 3a

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



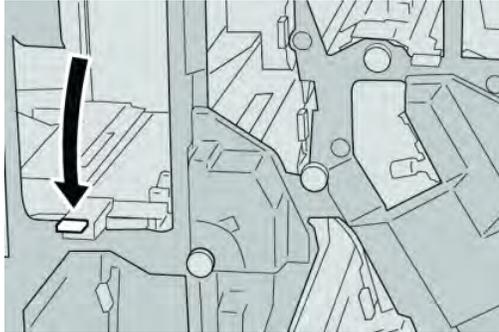
3. Déplacer le levier **2a** et tourner le bouton **3a**, retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **2a** à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

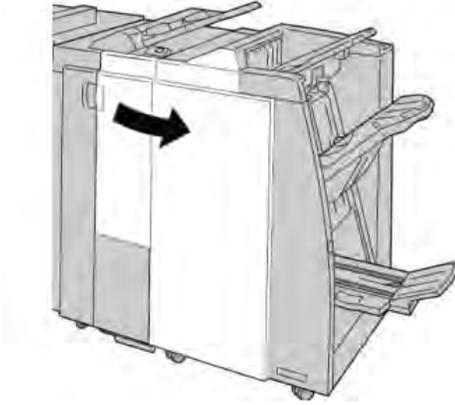
#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

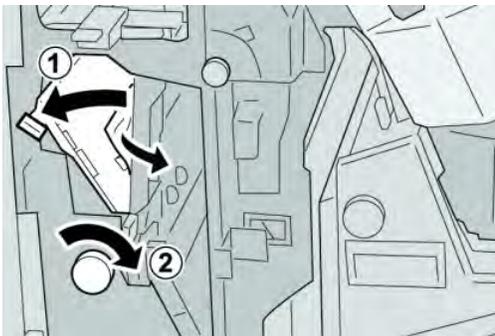
### Incidents au levier 2b et bouton 2c

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Déplacer le levier **2b** et tourner le bouton **2c**, retirer le support bloqué.



**REMARQUE**

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **2b** à sa position initiale.



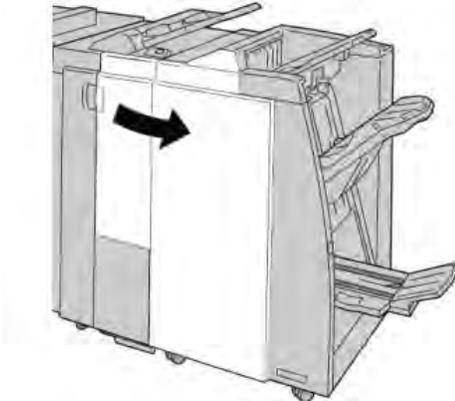
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

**REMARQUE**

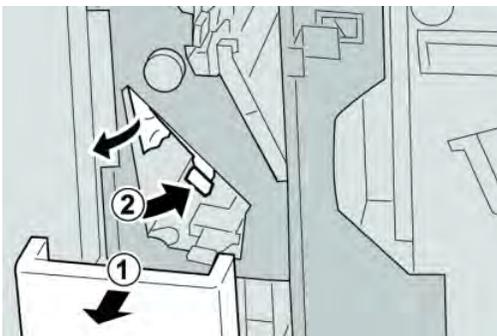
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Incidents à 2c, 2e, 2f et 2d

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



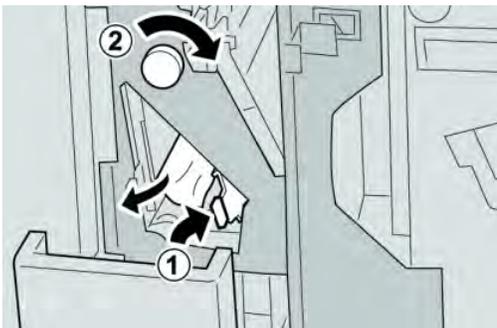
3. Sortir le bac de réception de la plieuse (2d), basculer le levier 2e/2f vers la droite et retirer le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

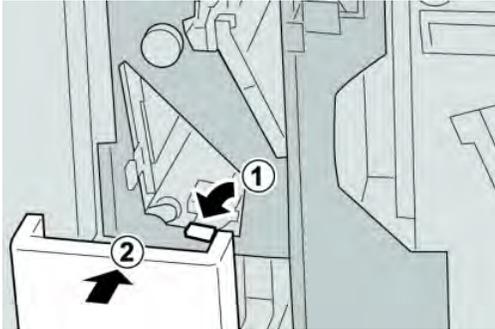
4. Si le support ne peut être enlevé, remettre le levier 2e/2f à sa position initiale. Basculer le levier 2e/2f, tourner le bouton 2c vers la droite et retirer le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

5. Remettre le levier ouvert (2f) ou (2e) à sa position initiale et fermer le bac de réception (2d).



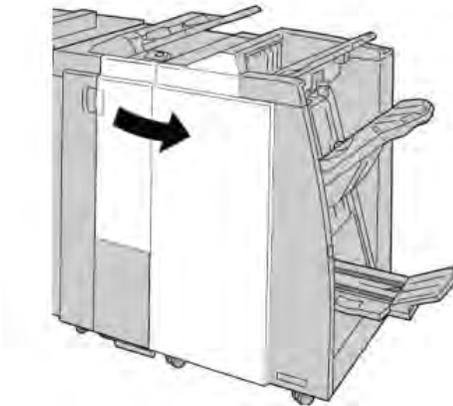
6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

### REMARQUE

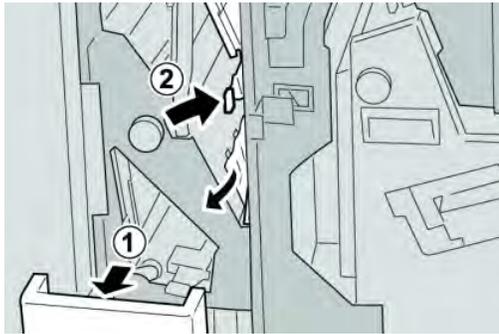
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Incidents zone 2d et au levier 2g

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



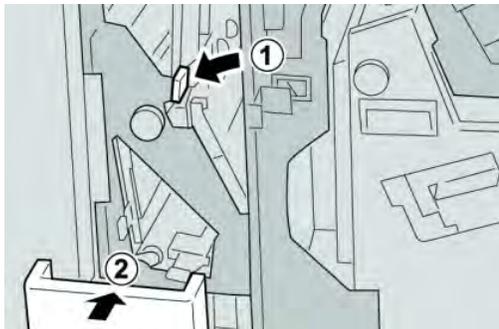
- Sortir le bac de réception de la plieuse (2d), basculer le levier 2g, et retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

- Remettre le levier ouvert (2g) à sa position initiale et fermer le bac de réception (2d).



- Fermer le couvercle droit du module de finition.

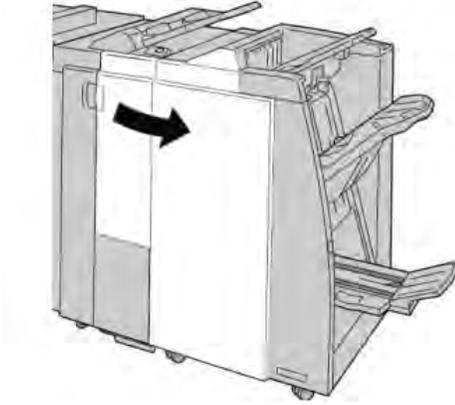
#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

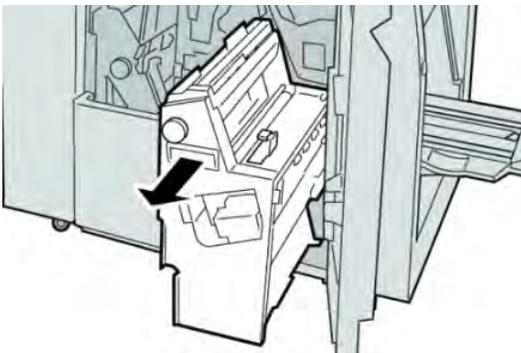
### Incidents unité 4 et bouton 4a

- S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

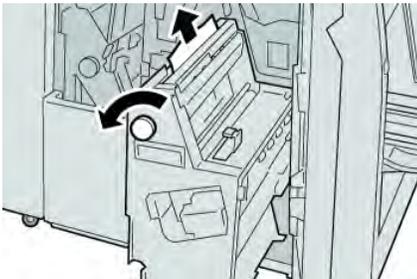
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Sortir l'unité 4.



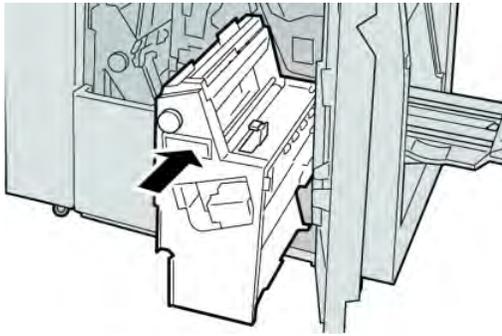
4. Tourner le bouton 4a pour retirer le support bloqué à la gauche de l'unité 4.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

5. Remettre l'unité 4 à sa position initiale.



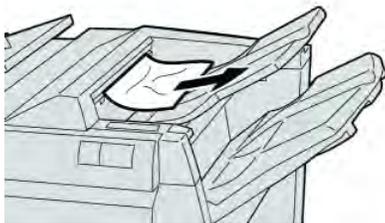
6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

### Incidents dans le bac de réception supérieur du module de finition

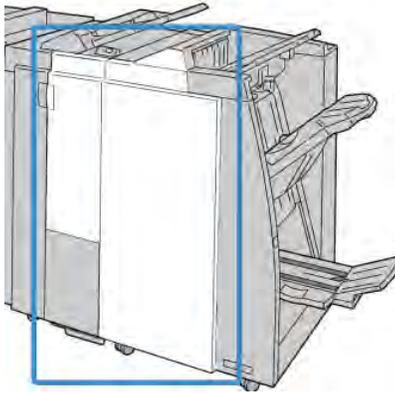
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Enlever le support bloqué du bac de réception supérieur du module de finition.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Ouvrir et refermer le couvercle droit du module de finition.



#### REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

### Incidents dans le bac de réception du module de finition

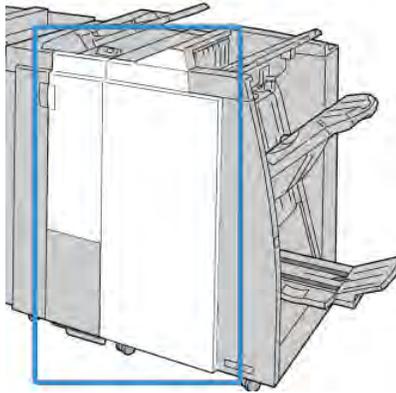
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Enlever le papier bloqué du bac de réception du module de finition.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Ouvrir et refermer le couvercle droit du module de finition.

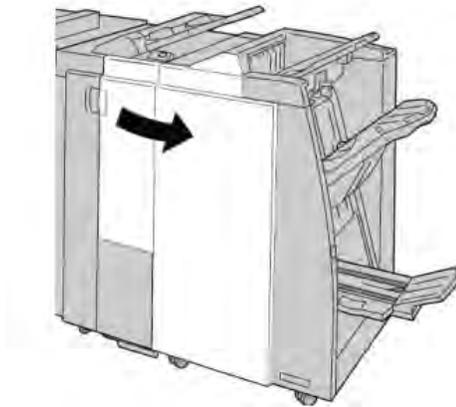


#### REMARQUE

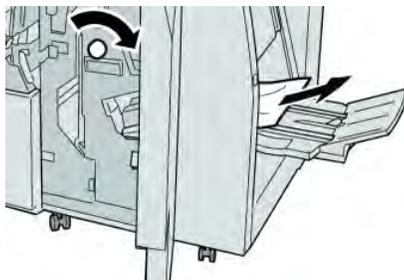
La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

### Incident dans le bac de réception de la plieuse-agrafeuse en option

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Tourner le bouton **4a** et retirer tout support bloqué du bac de réception de la plieuse-agrafeuse facultative.



## REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

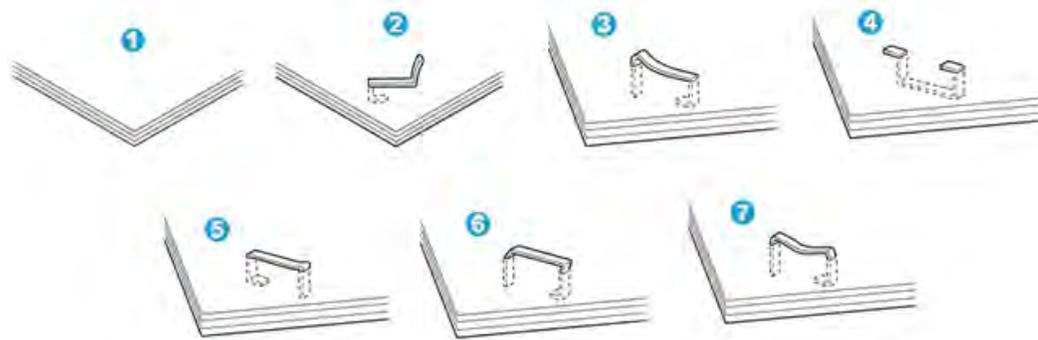
4. Fermer le couvercle droit du module de finition.

## REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Incidents agrafeuse

Suivre les procédures décrites quand les impressions de sortie ne sont pas agrafées ou que les agrafes sont courbées. Appeler le Centre Services Xerox si les problèmes persistent après avoir tenté les solutions suivantes. Les incidents d'agrafeuse peuvent sembler similaires à ceux montrés dans l'illustration suivante.



1. Pas d'agrafe
2. Agrafe courbée
3. Un côté de l'agrafe est vers le haut
4. Agrafe courbée dans l'autre sens
5. Agrafe aplatie
6. Agrafe complètement vers le haut
7. Agrafe vers le haut avec centre enfoncé

Si le document est agrafé comme sur l'illustration ci-dessus, contacter le Centre Services Xerox.

## REMARQUE

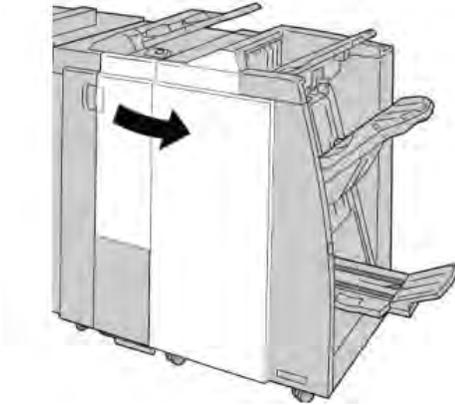
En fonction du type de papier qui est agrafé, les clous d'agrafage pourraient être courbés. Si les clous courbés sont coincés dans la machine, ils peuvent finir par causer des incidents (bourrages papier). Retirer les agrafes courbées lors de l'ouverture du couvercle de la cartouche. Si elles ne sont pas retirées, un incident d'agrafe peut survenir. Utiliser le couvercle de la cartouche d'agrafes que lorsque des agrafes courbées sont retirées.

## Incidents dans la cartouche d'agrafes standard

### REMARQUE

Toujours vérifier s'il y a des agrafes ou des morceaux d'agrafes à l'intérieur du module de finition.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



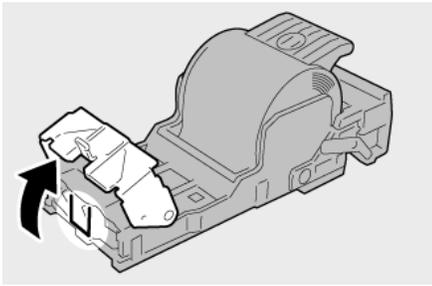
3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à **R1** et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.



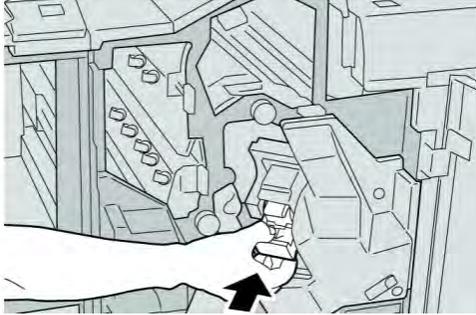
4. Vérifier si des agrafes se trouvent à l'intérieur du module de finition et, si nécessaire, les enlever.
5. Ouvrir la cartouche d'agrafes comme dans l'illustration et retirer les agrafes bloquées.

### **AVERTISSEMENT**

Pour éviter des blessures aux doigts, retirer délicatement les agrafes bloquées de la cartouche.



6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

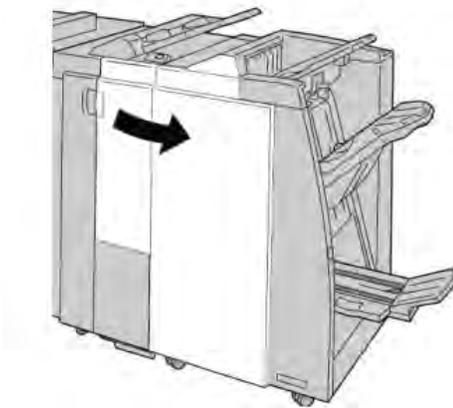
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

### Incidents dans la cartouche de plieuse-agrafeuse

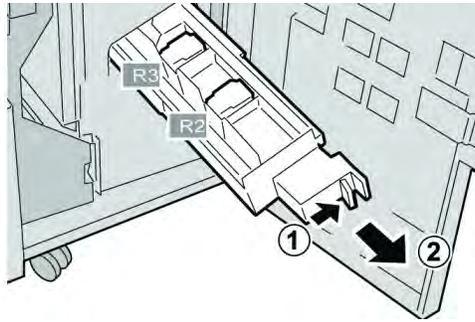
#### REMARQUE

Toujours vérifier s'il y a des agrafes ou des morceaux d'agrafes à l'intérieur du module de finition.

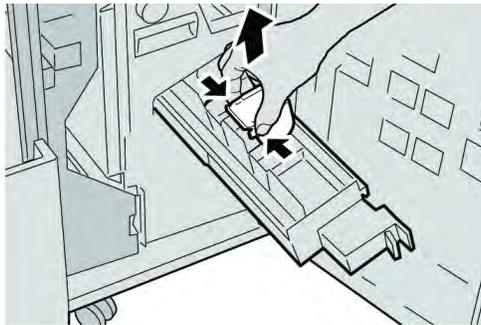
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Pendant que le levier droit est pressé, retirer la cartouche d'agrafes pour cahier.



4. Retenir les languettes de la cartouche d'agrafes par les languettes et la soulever pour la retirer.



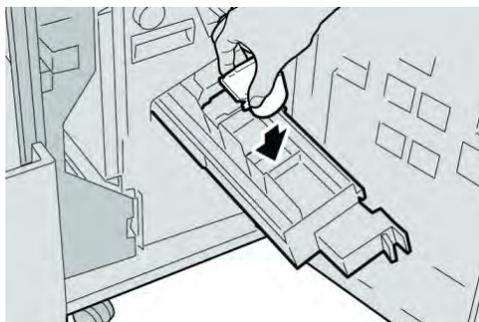
5. Retirer les agrafes bloquées de la cartouche.

 **AVERTISSEMENT**

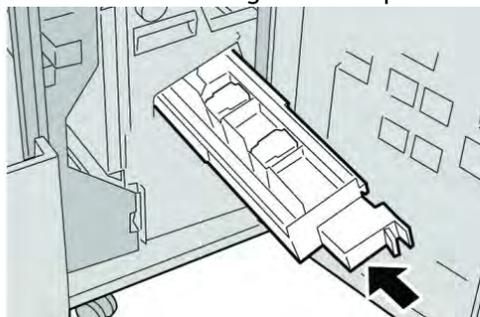
Pour éviter des blessures aux doigts, retirer délicatement les agrafes bloquées de la cartouche.



6. Tout en maintenant les languettes de la nouvelle cartouche, la pousser à l'intérieur de l'unité.



7. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans la machine.



8. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

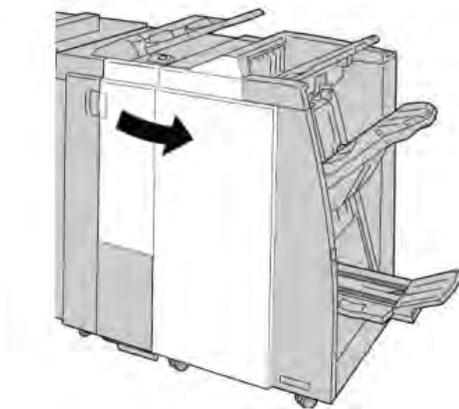
### Réinsertion de la cartouche d'agrafes standard

Utiliser cette procédure si la cartouche d'agrafes standard est incorrectement insérée dans la machine.

#### REMARQUE

Toujours vérifier s'il y a des agrafes ou des morceaux d'agrafes à l'intérieur du module de finition.

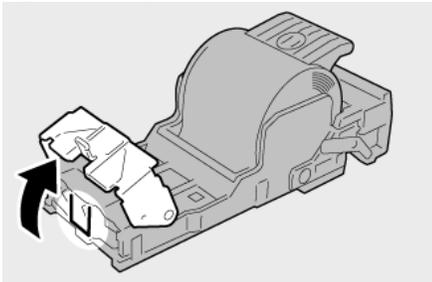
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



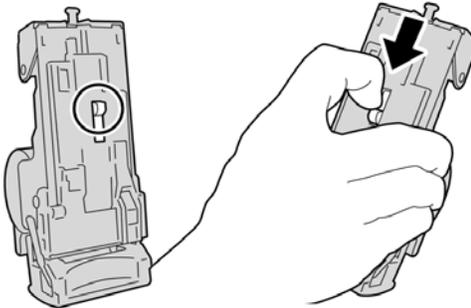
3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à **R1** et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.



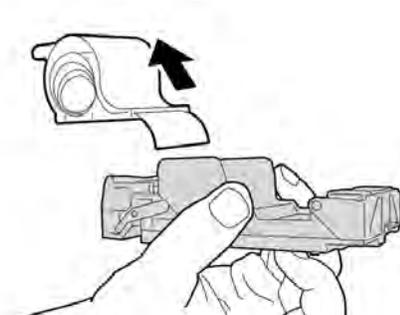
4. Si nécessaire, ouvrir la cartouche d'agrafes comme dans l'illustration et retirer les agrafes bloquées.



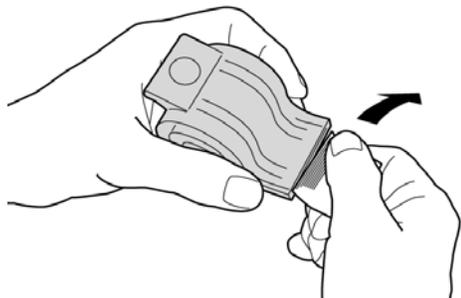
5. Déplacer le levier à l'arrière de la cartouche d'agrafes vers le bas.



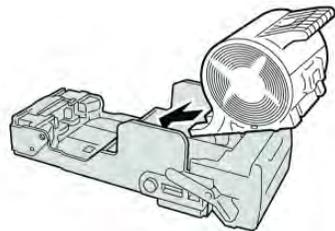
6. En maintenant le levier vers le bas, retourner l'ensemble et retirer la cartouche d'agrafes.



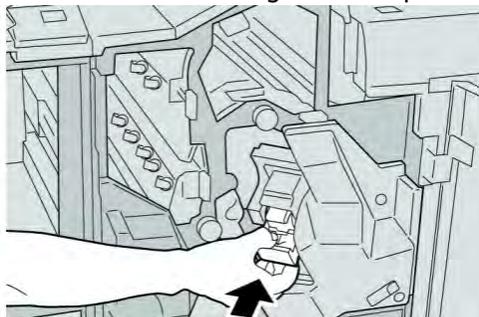
7. Détacher les agrafes sorties, au niveau du bord de la cartouche.



8. Pousser la nouvelle cartouche d'agrafes dans l'unité.



9. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



10. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

### Codes d'erreur

Si une erreur a causé un arrêt anormal de l'impression ou si une défaillance est survenue dans le module de finition avec plieuse-agrafeuse, alors un code d'erreur s'affiche.

Si un code d'erreur apparaît et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox.

Si un code d'erreur est affiché, toutes les données d'impression de la machine ainsi que les données d'impression stockées dans la mémoire intégrée de la machine sont effacées.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
012 125, 012 132, 012 211, 012 212, 012 213, 012 214, 012 215, 012 216, 012 217, 012 218, 012 219, 012 221, 012 223, 012 225, 012 226, 012 227, 012 228, 012 229, 012 230, 012 235, 012 236, 012 237, 012 238, 012 239, 012 240, 012 241, 012 243, 012 246, 012 247, 012 248, 012 250, 012 251, 012 252, 012 253, 012 254, 012 255, 012 260, 012 263, 012 264, 012 265, 012 282, 012 283, 012 291, 012 296	Défaillance du module de finition	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.</li> <li>Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
012 400	Contenant de récupération des agrafes presque plein	Suivre les procédures pour enlever et remplacer le contenant de récupération des agrafes du module de finition.
012 949	Le contenant de récupération de la perforatrice du module de finition n'est pas attaché	S'assurer que le contenant de récupération de la perforatrice est installé dans le module de finition et inséré correctement.
024 931	Contenant de récupération des agrafes plein ou presque plein	Retirer le contenant de récupération des agrafes et en installer un nouveau.
024 932	Le contenant de récupération des agrafes n'est pas attaché	S'assurer que le Contenant de récupération des agrafes est installé dans le module de finition et l'insérer correctement.
024 943	La cartouche d'agrafes pour cahier est vide ou une erreur d'agrafage s'est produite.	Vérifier la cartouche d'agrafes et remettre à zéro correctement. Le cas échéant, remplacer par une nouvelle cartouche. Reprendre le travail.
024 957	Les magasins du module d'insertion sont vides	Ajouter du papier dans les magasins du module d'insertion.
024 974	Le format de papier désigné et le format de papier du magasin diffèrent lorsque le support est alimenté	Réinitialiser le support ou annuler le travail.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
024 976	Incident agrafeuse du module de finition	Vérifier les agrafes et remettre à zéro correctement.
024 977	L'alimentation des agrafes du module de finition n'est pas prête	Vérifier les agrafes et remettre à zéro correctement.
024 978	L'agrafage du module de finition avec plieuse-agrafeuse n'est pas prêt	Vérifier les agrafes et remettre à zéro correctement.
024 979	Cartouche d'agrafes vide	Vérifier les agrafes. Suivre les procédures pour retirer et remplacer la cartouche d'agrafes.
024 980	Bac de réception du module de réception plein	Enlever tous les documents du bac.
024 981	Bac de réception supérieur du module de finition plein	Enlever tout support du bac de réception supérieur du module de finition.
024 982	L'avertissement de faible sécurité du bac de réception du module de finition est activé	Retirer tous les documents du bac de réception et retirer toute obstruction.
024 983	Bac de réception des cahiers du module de finition plein	Enlever tous les documents du bac de cahiers.
024 984	Le signal F agrafe basse de la plieuse-agrafeuse est activé	Enlever tous les documents du bac de cahiers.
024 985	Le signal R agrafe basse de la plieuse-agrafeuse est activé	Enlever tous les documents du bac de cahiers.
024 987	Bac de pli des cahiers plein	Enlever toutes les feuilles du bac. Régler le bac sur trois plis.
024 988	Bac de pli des cahiers plein	S'assurer que le bac de pliage est correctement branché et configuré.
024 989	Il y a un problème avec l'agrafeuse de la plieuse-agrafeuse	Vérifier la cartouche d'agrafes et remettre à zéro correctement.
047 320	Une erreur de communication s'est produite avec le module de finition	Mettre hors tension, puis sous tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
112 700	Contenant de récupération de la perforatrice est plein ou presque plein	Retirer et vider le contenant et le réinstaller.

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
116 790	Les réglages d'agrafage sont annulés et les données sont imprimées	Confirmer la position d'agrafage et essayer l'impression de nouveau.
124 705	Les réglages de perforation sont annulés	Confirmer la position de perforation et essayer l'impression de nouveau.
124 706	Les réglages de pli sont annulés	Confirmer les réglages de pli et essayer l'impression de nouveau.
124 709	Le nombre de pages dépasse le nombre de pages pouvant être agrafées.	Diminuer le nombre de pages ou annuler les réglages d'agrafage et essayer d'imprimer de nouveau.

## Fiche technique

### Module de finition standard/plieuse-agrafeuse

Élément	Spécifications
Type de bac	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bac supérieur : Assemblé/en série</li> </ul> <p><b>REMARQUE</b> Les transparents peuvent être envoyés SEULEMENT au bac SUPÉRIEUR du module de finition. Les transparents ne peuvent pas être reçus dans le bac empileur (milieu).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bac empileur (milieu) : Assemblé/en série (décalage disponible)</li> </ul>
Format de papier pris en charge	<p>Bac supérieur :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Maximum : SRA3, 13 x 19 po, 12,6 x 19,2 po, 330 x 488 mm (format personnalisé)</li> <li>Minimum : 100 x 148 mm (DPC), 4 x 6 po (DPC), A6 (DPC) cartes postales</li> </ul> <p>Bac empileur (milieu) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Maximum : 13 x 19 po (330 x 488 mm), SRA3</li> <li>Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po</li> </ul> <p>Bac pli en C/Z facultatif : A4 (DPC) et 8,5 x 11 po (DPC)</p> <p>Réception par un périphérique DFA tiers :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Maximum : 13 x 19 po, SRA3</li> <li>Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po</li> </ul>
Grammage pris en charge	<p>Magasins :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bac supérieur : 55 à 350 g/m<sup>2</sup></li> <li>Bac empileur (milieu) : 55 à 300 g/m<sup>2</sup></li> <li>Bac pli en C/Z facultatif : 64 à 90 g/m<sup>2</sup></li> </ul> <p>Réception par un périphérique DFA tiers : 55 à 350 g/m<sup>2</sup></p>

(suite)

Élément	Spécifications
Capacité des magasins	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bac supérieur : 500 feuilles</li> <li>• Bac pli en C/Z facultatif : Minimum 30 feuilles</li> </ul> *Utilisation de A4 DGC, B5 DGC, 8,5 x 11 po DGC, 8 x 10 po DGC, 7,5 x 10,5 po DGC seulement. Si un support d'un autre format est utilisé, la capacité du bac est de 1 500 feuilles et 100 jeux. **Le bac peut ne pas prendre en charge certains types de support.
Agrafage (longueur variable)	Nombre maximum de feuilles agrafées : 100 feuilles <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si un support plus grand que A4 ou 8,5 x 11 po est utilisé, le nombre maximum de feuilles agrafées est de 65.</li> <li>• Les agrafes peuvent se courber avec certains types de papier.</li> </ul> Format support : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : A3/11 x 17 po</li> <li>• Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po</li> </ul> Position d'agrafage : <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 position : (avant : en angle, centré : en parallèle, arrière : en parallèle*)</li> <li>• 2 positions : (en parallèle)</li> <li>• 4 positions : A4 (DGC) et 8,5 x 11 po (DGC) agrafage en parallèle</li> </ul> *: Agrafage en angle pour A3 et A4
Perforation	Format pris en charge : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : A3/11 x 17 po</li> <li>• Minimum : B5 DGC (2 perforations), A4 DGC (4 perforations)</li> </ul> Nombre de perforations : 2, 4, 3 (facultatif) Type de support : 55 à 220 g/m <sup>2</sup>

(suite)

Élément	Spécifications
Création cahier/pli simple	<p>Nombre maximum de feuilles :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plié et agrafé : 25 feuilles</li> <li>• Pli seul : 5 feuilles</li> </ul> <p>Lorsque du papier Xerox de 20 lb/75 g/m<sup>2</sup> est utilisé, un maximum de 14 feuilles peuvent être agrafées si une couverture est ajoutée.</p> <p>Format support :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : A3, 13 x 18 po</li> <li>• Minimum : A4 DPC, 8,5 x 11 po DPC</li> </ul> <p><b>REMARQUE</b></p> <p>Avec des supports de grammage léger, des incidents (bourrages) peuvent se produire lors de la Création cahier/pli simple avec agrafage de 25 feuilles ou plus. En cas d'incidents (bourrages) du support, il est recommandé de sélectionner un autre type de support pour le travail.</p> <p>Type de support : Pli seul ou Pli et agrafage : 55 à 350 g/m<sup>2</sup> non couché, 106 à 300 g/m<sup>2</sup> couché</p> <p>Poids du papier/capacité de cahiers :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 64 à 80 g/m<sup>2</sup>, non couché : 25 feuilles</li> <li>• 81 à 90 g/m<sup>2</sup>, non couché : 20 feuilles</li> <li>• 91 à 105 g/m<sup>2</sup>, non couché : 10 feuilles</li> <li>• 106 à 128 g/m<sup>2</sup>, non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles</li> <li>• 129 à 150 g/m<sup>2</sup>, non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles</li> <li>• 151 à 176 g/m<sup>2</sup>, non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles</li> <li>• 177 à 220 g/m<sup>2</sup>, non couché : 5 feuilles, couché : 5 feuilles</li> <li>• 221 à 256 g/m<sup>2</sup>, 4 feuilles max, couché ou non couché</li> <li>• 257 à 350 g/m<sup>2</sup>, 3 feuilles max, couché ou non couché</li> </ul>
Pliage	<p><b>REMARQUE</b></p> <p>Les jeux pliés et sans agrafe sont limités à 5 feuilles.</p>
Magasin 8/T1 (module insertion post-traitement, aussi nommé Interposeur)	<p>Format support :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : A3/11 x 17 po</li> <li>• Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po</li> </ul> <p>La machine n'imprime pas le support chargé dans le magasin 8/T1.</p> <p>Capacité : 200 feuilles lorsque du papier 20 lb/75 g/m<sup>2</sup> de Xerox est utilisé.</p> <p>Type de support : 64 à 220 g/m<sup>2</sup></p>

## Plieuse (en option) : pliage en C, pliage en Z

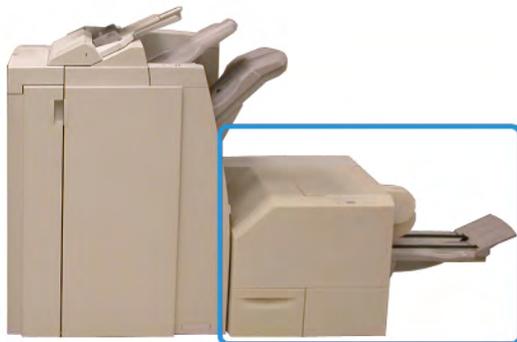
Élément	Spécifications
Pli en Z demi feuille	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Format support Z : 11 x 17 po/A3, 10 x 14 po/B4, 8K</li> <li>• Capacité : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximum : 80 feuilles (A3/11 x 17 po 20 lb/75 g/m<sup>2</sup> papier pli en Z de Xerox)</li> <li>- 20 feuilles pour 8K et 10 x 14 po/B4</li> </ul> </li> <li>• Type de support : 16 à 24 lb/64 à 90 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Bac de réception : Bac empileur (milieu)</li> </ul>
Pli en C Pli en Z	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Format support : A4/8,5 x 11 po</li> <li>• Nombre de feuilles à plier : 1 feuille</li> <li>• Capacité : Minimum 30 feuilles (lorsque du papier 20 lb/75 g/m<sup>2</sup> de Xerox est utilisé.)</li> <li>• Type de support : 16 à 24 lb/64 à 90 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Bac de réception : Bac pli en C/Z</li> </ul>
Pli simple	Se reporter à la fiche technique Création de cahiers/pli simple pour plus d'informations.



# Module massicot SquareFold

## Présentation

Le module massicot SquareFold est un module de finition facultatif utilisé avec un autre module de finition contenant une plieuse-agrafeuse.



### REMARQUE

Le module massicot SquareFold requiert un module de finition avec une plieuse-agrafeuse.

Le module massicot SquareFold :

- Reçoit le cahier de la zone plieuse-agrafeuse du module de finition
- Aplatit le dos du cahier, réduisant ainsi l'épaisseur du cahier et en lui donnant l'apparence d'un livre parfaitement relié
- Rogne/coupe le bord du cahier pour obtenir une finition de bord soignée

Le cahier est assemblé et agrafé dans la zone plieuse-agrafeuse du module de finition, par conséquent, le cahier entre dans le module massicot SquareFold déjà assemblé. Tout ajustement de l'image de l'original et de son positionnement sur la page du cahier doit être fait à partir de l'interface utilisateur de la machine, du pilote d'imprimante ou du serveur d'impression.

## REMARQUE

Toujours se reporter à la section Conseils et recommandations avant d'utiliser le module massicot SquareFold. La section Conseils et recommandations fournit des informations précieuses sur la configuration de vos travaux, ce qui à son tour garantit le meilleur rendement possible pour les travaux d'impression et de copie.

Il est recommandé d'exécuter une ou plusieurs impressions/copies de test avant l'exécution des travaux plus importants.

# Identification des éléments

## Éléments principaux



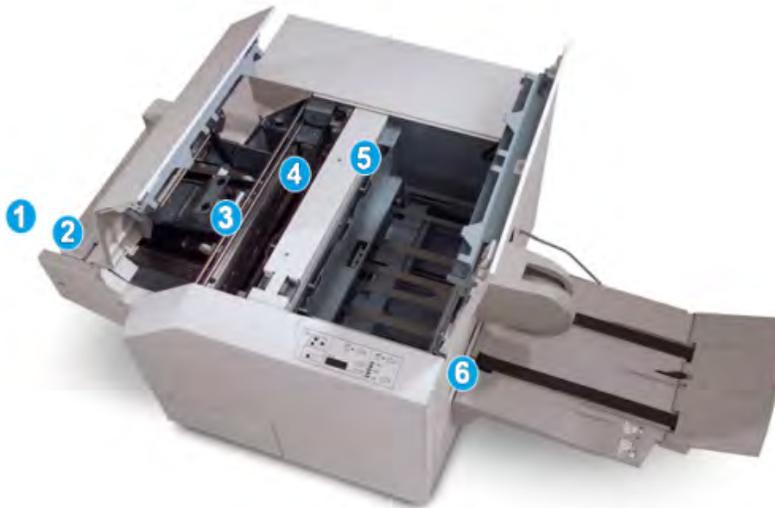
Les éléments principaux sont :

1. Panneau supérieur gauche : Ouvrir ce panneau pour retirer le papier bloqué. Le mécanisme de pliage se trouve dans cette zone.
2. Panneau supérieur droit : Ouvrir ce panneau pour retirer le papier bloqué. Le mécanisme de rognage se trouve dans cette zone.
3. Bac de réception des cahiers : Ce bac reçoit les cahiers pliés du module de finition.
4. Panneau de commande : Le panneau de commande se compose d'un affichage, de touches et de divers voyants.
5. Contenant de récupération du massicot : Amasse les rognures/déchets provenant du massicot. Tirer pour ouvrir pour enlever et éliminer les déchets du massicot.

## REMARQUE

Les panneaux supérieurs ne peuvent pas être ouverts pendant le fonctionnement normal ou lorsque l'appareil est inactif. Les panneaux ne peuvent être ouverts que lorsque le voyant est allumé et qu'un blocage/erreur se produit dans le module massicot SquareFold.

## Circuit support

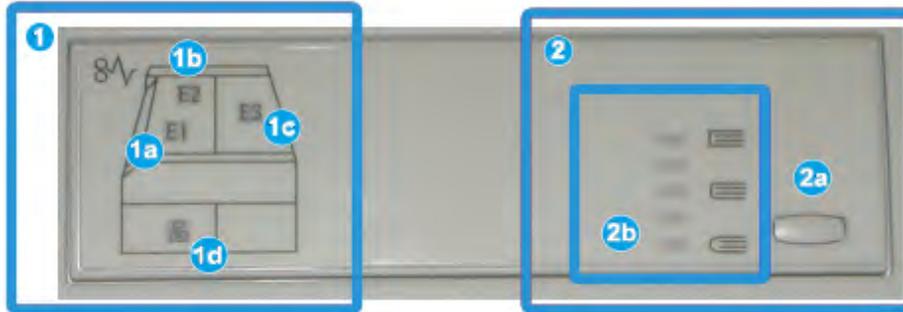


1. Le cahier quitte la zone plieuse-agrafeuse du module de finition et entre dans le module massicot SquareFold.
2. Le détecteur de sortie du cahier (dans le module massicot SquareFold) détecte le bord d'attaque (dos) du cahier et déplace le cahier dans la zone de pliage.
3. Une fois que le dos du cahier atteint la zone de pliage, le cahier est serré et l'opération de pli commence.
4. Le cahier est aplati et le dos est équerré en fonction du réglage indiqué sur le panneau de commande.
5. Lorsque le cahier est aplati et le dos équerré, il est déplacé dans la zone du massicot.
  - a. Selon le format du cahier terminé, ce dernier est déplacé jusqu'à ce que le bord arrière atteigne le massicot.
  - b. Le bord arrière est rogné/coupé (selon le format du cahier fini défini dans le réglage du mode du massicot).
6. Le cahier se déplace alors vers la zone de sortie où il est transporté dans le bac de réception des cahiers.

### REMARQUE

Les cahiers qui quittent/sortent du module massicot SquareFold peuvent contenir des fragments/restes du cahier rogné précédemment. Ceci est dû à l'accumulation d'électricité statique et c'est normal. Si les cahiers contiennent des fragments/restes, il suffit de les enlever et de les jeter.

## Panneau de commande



Le panneau de commande est composé des éléments suivants :

1. Indicateurs d'erreur : Ces indicateurs s'allument lorsqu'une erreur ou un bourrage survient dans une zone particulière du module massicot SquareFold.
  - a. Ce voyant s'allume quand un bourrage se produit lorsque le cahier quitte la zone de sortie du module de finition.
  - b. Ce voyant s'allume quand un bourrage se produit dans la zone de pliage.
  - c. Ce voyant s'allume quand un bourrage se produit dans la zone du massicot.

### REMARQUE

Si un de ces voyants (1a, 1b, 1c) est allumé, les panneaux supérieurs peuvent être ouverts, et l'incident/erreur corrigé, sinon, lors du fonctionnement normal ou lorsque l'appareil est inactif, les panneaux supérieurs ne peuvent pas être ouverts.

- d. Ce témoin s'allume lorsque le contenant de récupération du massicot est retiré ou lorsqu'il est plein.
2. Options production de dos carrés : Cette zone du panneau de commande contient les éléments suivants :

### REMARQUE

Les options production de dos carrés sont disponibles à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur, à partir du serveur d'impression ou à partir de l'interface utilisateur de l'appareil (si c'est un copieur/imprimante). Ceci est présenté plus en détail dans la section « Options production de dos carrés »

- a. Bouton Paramètres : Appuyer sur ce bouton pour ajuster le réglage du pli du dos; se reporter à l'élément suivant.
- b. Options production de dos carrés : Sélectionner le réglage requis; ces réglages sont présentés plus en détail dans la section « Options production de dos carrés ».

# Fonction production de dos carrés

La fonction production de dos carrés peut être sélectionnée/accédée à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur, de l'interface utilisateur ou du serveur d'impression

## REMARQUE

La fonction production de dos carrés est disponible uniquement si la machine est connectée à la fois à une plieuse-agrafeuse et au module massicot SquareFold.

## REMARQUE

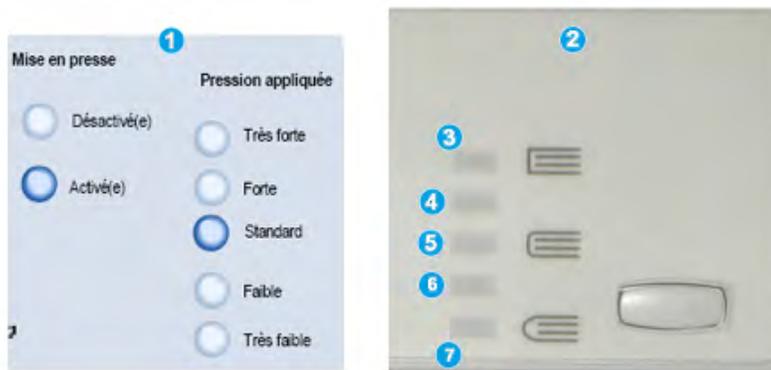
Le terme « impression cahier » est utilisé comme synonyme des termes « production de dos carrés » et « pli équerré ».

## Options production de dos carrés

La fonction de production de dos carrés peut être activée ou désactivée selon la préférence de l'utilisateur. Lorsque la fonction est activée, il est possible de sélectionner une des cinq options selon les exigences de finition du travail de production de cahiers.

## REMARQUE

Pour le reste de cette section, le panneau de commande du module massicot SquareFold et les écrans de l'interface utilisateur de la machine sont affichés. Les écrans individuels du serveur d'impression et du pilote d'imprimante ne sont pas affichés. Les descriptions de chacune des options de pli sont applicables pour les travaux d'impression réseau et s'appliquent à n'importe quel serveur d'impression/pilote d'imprimante connecté à la machine.



- Options de production de dos carrés/assemblage de cahier affichées sur l'IU de la machine ; l'illustration n'est qu'une représentation. Les images réelles sur l'interface utilisateur de la machine peuvent varier en fonction de la machine à laquelle il est relié.
- Panneau de commande du module massicot SquareFold

3. **+2/Higher/High 2** : Utiliser ce paramètre lorsque la pression la plus élevée doit être appliquée au dos du cahier. Plus la pression appliquée sur le cahier est élevée, plus le dos du cahier sera carré. +2 est la pression la plus élevée qui peut être appliquée au cahier.

En outre, il est possible de sélectionner ce réglage lorsque le cahier fini contient cinq pages ou moins et utilise un papier plus épais (200 g/m<sup>2</sup> ou plus).

4. **+1/High/High 1** : Utiliser ce paramètre lorsqu'une pression élevée doit être appliquée au dos du cahier, mais pas autant qu'au réglage +2.
5. **Auto/Normal** : C'est la valeur par défaut de la machine et elle est utilisée pour la plupart des travaux.
6. **-1/Low/Low 1** : Utiliser ce paramètre lorsqu'une pression moindre doit être appliquée au dos du cahier. Plus la pression appliquée sur le cahier est basse, plus le dos du cahier sera arrondi.
7. **-2/Low/Low 2** : Sélectionner ce réglage lorsque le cahier fini contient cinq pages (ou moins) et utilise un papier plus mince (100 g/m<sup>2</sup> ou plus). -2 est la pression la plus faible qui peut être appliquée au cahier.

Choisir le réglage qui convient le mieux à vos besoins pour la production de cahiers.

#### REMARQUE

Il est recommandé d'exécuter une ou plusieurs impressions de test avant l'exécution des travaux plus importants.

L'illustration suivante montre deux cahiers différents : un cahier qui a été plié en carré et un cahier qui n'a pas été plié carré.



1. Ce cahier n'a pas été plié carré. Le dos du cahier paraît plus arrondi et plus épais.
2. Ce cahier a été plié carré. Le dos du cahier a été aplati et mis en carré, lui donnant l'apparence d'un livre parfaitement relié.

## Accès aux options production de dos carrés

Pour les travaux d'impression en réseau, vous pouvez accéder à la fonction Square Fold et à ses options liées à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur (avant que le travail soit soumis pour impression ou au serveur d'impression (après que le travail ait été soumis pour impression)). Pour accéder aux fonctions/options de pli carré pour les travaux d'impression en réseau, effectuer les opérations suivantes :

1. Pour les travaux envoyés depuis un ordinateur, passer à l'étape suivante.
  - Pour les travaux qui sont déjà au serveur d'impression, passer à l'étape 3.
2. À partir de l'ordinateur, ouvrir le travail à partir de son application (par exemple, Microsoft Word ou Adobe Reader).
  - a) Sélectionner **Fichier** et **Imprimer**.
  - b) À partir de la fenêtre d'impression, sélectionner la machine désirée (à laquelle le module massicot SquareFold est branché) et sélectionner les **Propriétés** pour cette machine.
  - c) Passer à l'étape 4.
3. À partir du serveur d'impression, le cas échéant, ouvrir les Propriétés du travail :
  - a) Cliquer deux fois sur le travail (à partir de la file d'attente En attente ou Imprimé).
  - b) À partir de la fenêtre Propriétés, sélectionner l'onglet Finition/Réception.
  - c) Passer à la prochaine étape.
4. S'assurer que le bac de réception correct est sélectionné (bac de la plieuse-agrafeuse).
5. Si nécessaire, s'assurer que les fonctions d'agrafage/pli/finition sont correctement sélectionnées.
6. Sélectionner l'option de production de dos carrés désirée.
7. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les sélections et fermer toutes les fenêtres de Propriétés.
8. Envoyer le travail à la machine.

## Fonction massicot

La fonction de rognage peut être sélectionnée/accédée à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur, de l'interface utilisateur ou du serveur d'impression

### REMARQUE

La fonction massicot est disponible uniquement si la machine est connectée à la fois à une plieuse-agrafeuse et au module massicot SquareFold.

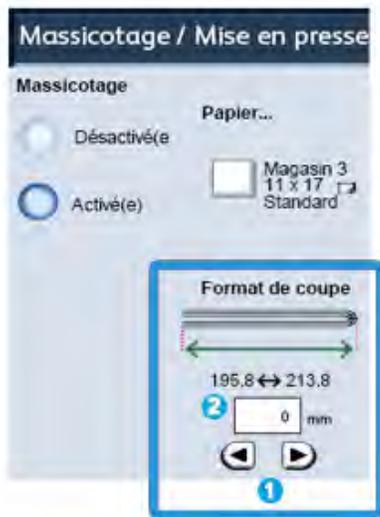
## Options du massicot

Lors de l'utilisation des options du massicot, toujours tenir compte de ce qui suit :

- Les cahiers qui quittent/sortent du module massicot SquareFold peuvent contenir des fragments/restes du cahier rogné précédemment. Ceci est dû à l'accumulation d'électricité statique et c'est normal. Si les cahiers contiennent des fragments/restes, il suffit de les enlever et de les jeter.
- La fonction massicot peut être activée ou désactivée selon la préférence de l'utilisateur. Lorsque la fonction est activée, il est possible d'ajuster le rognage par incrément de 0,1 mm/0,0039 po selon les besoins.

### REMARQUE

Le reste de cette section présente l'écran de l'interface utilisateur. Les écrans individuels du serveur d'impression et du pilote d'imprimante ne sont pas affichés. Les descriptions de chacune des options du massicot sont applicables tant pour les travaux d'impression réseau et s'appliquent à n'importe quel serveur d'impression/pilote d'imprimante connecté à la machine.



1. Sélectionner les boutons fléchés pour diminuer ou augmenter le réglage du massicot. Les réglages se font par incrément de 0,1 mm/0,0039 po.
2. Le réglage du massicot se fait en fonction :
  - du nombre de feuilles dans le cahier fini,
  - de la largeur du cahier fini (telle que 8,5 po/210 mm ou 5,5 po/149 mm),
  - du type de support (par ex. brillant/non brillant, glacé) et
  - du poids du support.

### REMARQUE

Important ! Il est préférable d'essayer avec différents paramètres afin de déterminer les meilleurs réglages pour un travail en particulier. En outre, il est peut-être souhaitable d'exécuter une ou plusieurs impressions d'essai avant l'exécution de tâches plus importantes afin d'assurer une meilleure finition de cahier.

**REMARQUE**

Les réglages de rognage ne peuvent pas être ajustés pour supprimer moins de 2 mm (0,078 po) ou plus de 20 mm (0,787 po) de matériel du rebord du cahier. Les réglages de moins de 2 mm (0,078 po) peuvent donner une mauvaise qualité de rognage et des ajustements de plus de 20 mm (0,078 po) ne rogneront pas le cahier.

Choisir le réglage qui convient le mieux à vos besoins pour la production de cahiers.

**Conseils de rognage**

Le tableau suivant présente différents scénarios utilisant différents poids, types de supports et sélections de rognage. Utiliser ce tableau comme ligne directrice lors de la sélection d'un paramètre de rognage pour un travail spécifique.

**REMARQUE**

Les paramètres, indiqués dans le tableau ci-après, sont fournis à titre d'exemples et ne sont pas là pour représenter tous les scénarios possibles d'utilisation; utiliser ce tableau seulement comme un guide.

Numéro du scénario	Format support	Format du cahier fini	Poids du support (lb / g/m <sup>2</sup> )	Réglage approximatif du rognage (mm)	Nombre de pages dans le cahier fini
1	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po/149 x 210 mm	20 lb/75 g/m <sup>2</sup>	130	20
2	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po/149 x 210 mm	24 lb/90 g/m <sup>2</sup>	125	14
3	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po/149 x 210 mm	32 lb/120 g/m <sup>2</sup>	135	10
4	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po/149 x 210 mm	20 lb/75 g/m <sup>2</sup>	125	10
5	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po/149 x 210 mm	80 lb/120 g/m <sup>2</sup>	135	12
6	8,5 x 14 po/B4 (250 x 353 mm)	8,5 x 7 po/250 x 176,5 mm	20 lb/75 g/m <sup>2</sup>	172	6
7	8,5 x 14 po/B4 (250 x 353 mm)	8,5 x 7 po/250 x 176,5 mm	24 lb/90 g/m <sup>2</sup>	170	6
8	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	24 lb/90 g/m <sup>2</sup>	200	14
9	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	80 lb/216 g/m <sup>2</sup>	205	5
10	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	20 lb/80 g/m <sup>2</sup>	210	22
11	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	24 lb/90 g/m <sup>2</sup>	210	8
12	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	80 lb/120 g/m <sup>2</sup>	205	10

(suite)

Numéro du scénario	Format support	Format du cahier fini	Poids du support (lb / g/m <sup>2</sup> )	Réglage approximatif du rognage (mm)	Nombre de pages dans le cahier fini
13	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	80lb/120g/m <sup>2</sup>	220	6
14	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	80lb/120g/m <sup>2</sup>	215	5
15	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	80lb/120g/m <sup>2</sup>	210	4
16	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	28lb/105g/m <sup>2</sup>	220	16
17	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	80lb/120g/m <sup>2</sup>	210	14

## Accès aux options massicot

Pour les travaux d'impression en réseau, vous pouvez accéder à la fonction massicot et à ses options liées à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur (avant que le travail soit soumis pour impression) ou au serveur d'impression (après que le travail a été soumis pour impression). Pour accéder aux fonctions/options du massicot pour les travaux d'impression en réseau, suivre la procédure suivante :

1. Pour les travaux envoyés depuis un ordinateur, passer à l'étape suivante.
  - Pour les travaux qui sont déjà au serveur d'impression, passer à l'étape 3.
2. À partir de l'ordinateur, ouvrir le travail à partir de son application (par exemple, Microsoft Word ou Adobe Reader).
  - a) Sélectionner **Fichier** et **Imprimer**.
  - b) À partir de la fenêtre d'impression, sélectionner la machine désirée (à laquelle le module massicot SquareFold est branché) et sélectionner les **Propriétés** pour cette machine.
  - c) Passer à l'étape 4.
3. À partir du serveur d'impression, le cas échéant, ouvrir les Propriétés du travail :
  - a) Cliquer deux fois sur le travail (à partir de la file d'attente En attente ou Imprimé).
  - b) À partir de la fenêtre Propriétés, sélectionner l'onglet Finition/Réception.
  - c) Passer à la prochaine étape.
4. S'assurer que le bac de réception correct est sélectionné (bac de la plieuse-agrafeuse).
5. Si nécessaire, s'assurer que les fonctions d'agrafage/pli/finition sont correctement sélectionnées.
6. Sélectionner l'option de rognage.
7. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les sélections et fermer toutes les fenêtres de Propriétés.

8. Envoyer le travail à la machine.

## Conseils et recommandations

### Impression d'images pleine page sur des cahiers

Lors de l'utilisation des images pleine page, s'assurer que la taille du livret fini accueille toutes les images en pleine page, et que lorsque le livret est coupé, ces images ne sont pas tronquées. Se reporter à l'illustration.



1. Ce cahier contient des couvertures préimprimées avant et arrière avec une image pleine page. Il a été imprimé sur un support 8,5 x 14 po/B4. La couverture avant, qui a été rognée, affiche toute l'image.
2. Le même cahier a été imprimé sur un support 8,5 x 11 po/A4. L'image de la page de couverture avant est tronquée après rognage.

Avant d'imprimer n'importe quel travail de cahier, considérer le travail dans son ensemble, y compris les éléments suivants :

- Quelle est la taille du cahier fini ?
- Est-ce que le cahier contient des images pleine page ?
- Est-ce que des couvertures préimprimées avec des images pleine page seront utilisées ?
- Le cahier sera-t-il rogné ?
- Est-ce que des images pleine page doivent être décalées afin de s'assurer qu'elles tiennent sur le cahier fini ?

Ces points sont importants car ils ont une incidence sur les tirages de travaux de cahiers, surtout si des images pleine page sont utilisées et que les bords du cahier sont rognés.

## Suivre ces conseils

Suivre ces conseils pour obtenir le résultat souhaité :

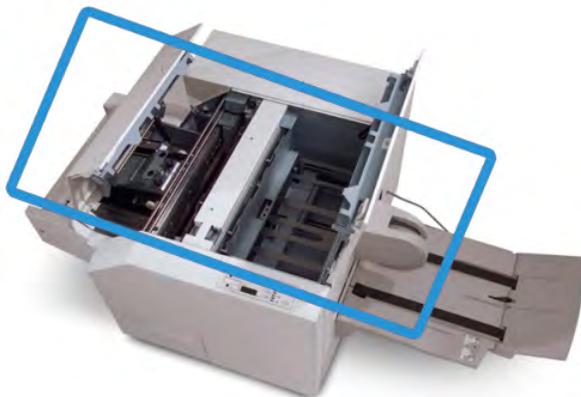
- Toujours exécuter une ou plusieurs impressions d'essai avant d'exécuter un tirage plus important.
- Revoir les test d'impression pour des images/textes tronqués.
- Si des images/du texte doivent être déplacés, utiliser les différentes sélections du pilote d'imprimante de l'application, se reporter aux informations d'aide du pilote d'imprimante.
- N'oubliez pas : un ou plusieurs tests d'impression peuvent être nécessaires avant d'obtenir le tirage désiré.

## Résolution d'incidents

### Dégagement d'incident (bouffage papier)

#### REMARQUE

Les panneaux supérieurs ne peuvent pas être ouverts pendant le fonctionnement normal ou lorsque l'appareil est inactif. Les panneaux ne peuvent être ouverts que lorsque le voyant est allumé et qu'un blocage/erreur se produit dans le module massicot SquareFold. Pour plus de détails sur les voyants, se reporter aux informations du panneau de commande dans cette section.



Le circuit papier est représenté dans l'illustration ci-dessus. Dégager tout papier bloqué du circuit papier. Si un incident se produit, la machine arrête l'impression et un message peut s'afficher sur l'interface utilisateur (IU).

#### REMARQUE

Pour déterminer si l'incident/erreur provient du module de finition ou du module massicot SquareFold, toujours commencer par vérifier le module massicot SquareFold.

## Dégagement des incidents

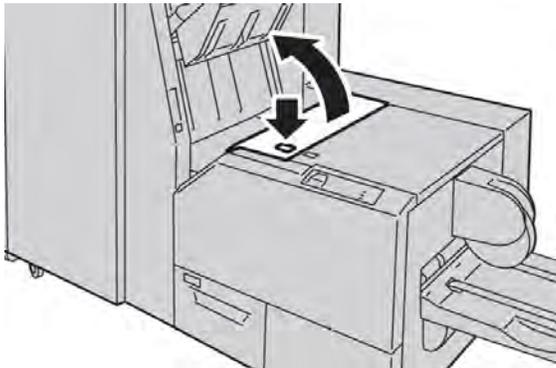
Utiliser la procédure suivante pour dégager les incidents ou résoudre des erreurs et pour poursuivre l'impression :

1. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur.
2. Si l'IU l'indique, ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
3. Retirer tout cahier bloqué dans le circuit papier du module massicot SquareFold.
4. Vérifier si des fragments de rognage se trouvent dans le circuit papier et les retirer.
5. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit.
6. Vider le contenant de récupération du massicot.
7. S'assurer que le contenant de récupération du massicot est bien en place et fermé.
8. S'assurer que tous les panneaux du module massicot SquareFold sont bien fermés.
9. Si le panneau de commande du module massicot SquareFold et (ou) l'IU de la machine indique toujours un incident, revérifier le module massicot SquareFold (étapes 1 à 8).
10. Si nécessaire, ouvrir le module de finition pour s'assurer qu'il n'y a pas de blocage/incident dans le circuit papier du module de finition.
11. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur de la machine pour reprendre l'impression.

## Dégagement d'incidents E1/E2

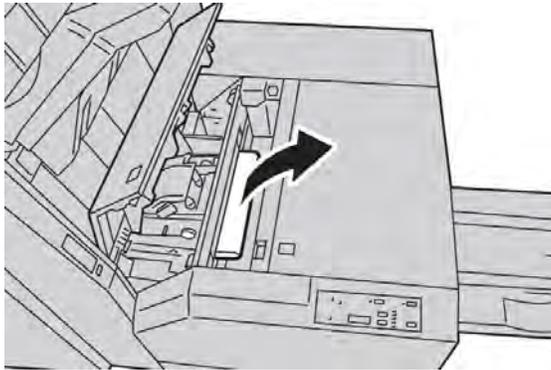
Utiliser la procédure suivante pour dégager les incidents lorsque les voyants E1 et (ou) E2 sont allumés sur le panneau de commande du Module massicot SquareFold.

1. S'assurer que la machine n'est pas en fonction et appuyer sur la touche sur le couvercle gauche du module massicot pour l'ouvrir.

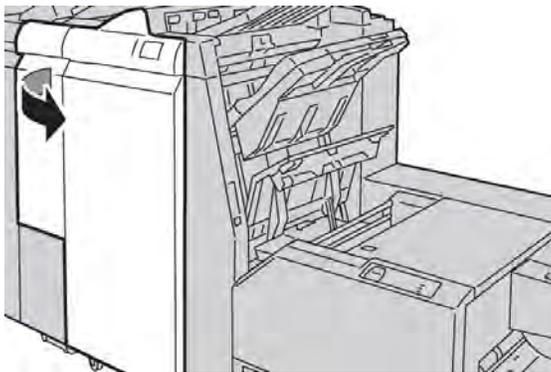


## Module massicot SquareFold

2. Enlever le support bloqué.



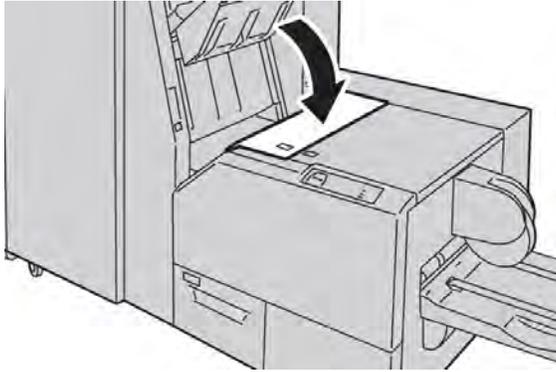
3. Si le support ne peut être enlevé à l'étape 2, ouvrir le panneau droit du module de finition.



4. Tourner le bouton 4a vers la droite et retirer tout support bloqué



5. Fermer le couvercle gauche du module massicot.



6. Si le couvercle droit du module de finition a été ouvert à l'étape 3, le fermer.

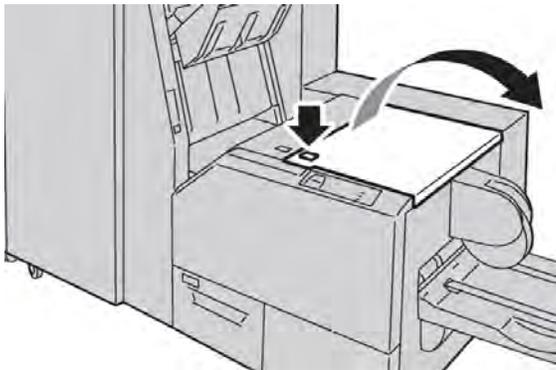
#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

### Dégagement des incidents E3

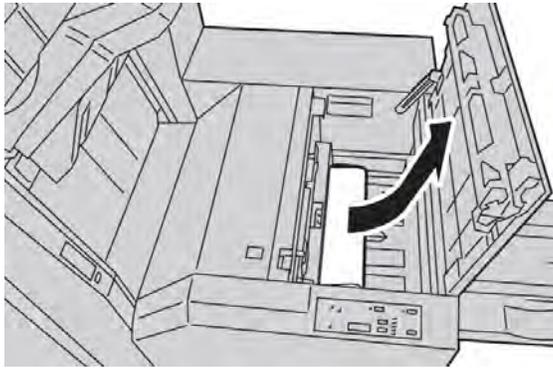
Utiliser la procédure suivante pour dégager les incidents lorsque le voyant E3 est allumé sur le panneau de commande du Module massicot SquareFold.

1. S'assurer que la machine n'est pas en fonction et appuyer sur la touche sur le couvercle droit du module massicot pour l'ouvrir.

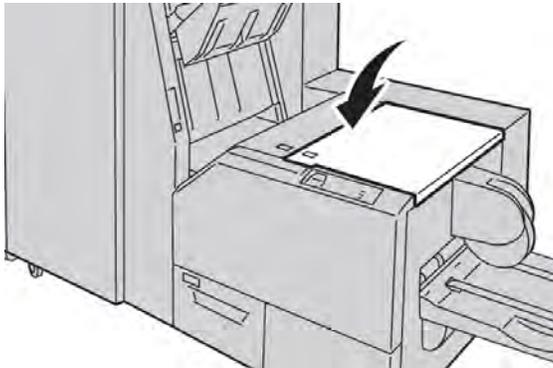


## Module massicot SquareFold

2. Enlever le support bloqué.



3. Fermer le couvercle droit du module massicot.



## Codes d'erreur

Si un incident/erreur se produit dans le module massicot SquareFold, un message incident/erreur s'affiche sur l'interface utilisateur (IU). Le tableau suivant fournit une liste de codes d'erreur pour le module massicot SquareFold et une liste des codes d'erreur liés au module de finition.

**REMARQUE**

Les panneaux supérieurs ne peuvent pas être ouverts pendant le fonctionnement normal ou lorsque l'appareil est inactif. Les panneaux ne peuvent être ouverts que lorsque le voyant est allumé et qu'un blocage/erreur se produit dans le module massicot SquareFold. Pour plus de détails sur les voyants, se reporter aux informations du panneau de commande dans cette section.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
013-100 013-101 013-102 013-103 013-104 013-105 013-106 013-303 013-915 013-916 013-917 013-918 013-919	Incident/erreur avec le module massicot SquareFold	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.</li> <li>2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.</li> <li>3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.</li> <li>4. Vérifier le contenant de récupération du massicot : <ul style="list-style-type: none"> <li>• S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.</li> <li>• Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.</li> </ul> </li> <li>5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'IU de la machine.</li> <li>6. Si le problème persiste, répéter les étapes 1 à 5; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.</li> </ol>

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
013-221 013-222 013-223 013-224 013-225 013-226 013-227 013-228 013-229 013-230 013-231 013-232 013-233 013-234 013-235 013-236 013-237 013-238 013-239 013-240 013-241 013-242 013-243 013-246	incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mettre hors tension, puis sous tension.</li> <li>2. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ol>
013-303 013-304	Un panneau supérieur est ouvert.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.</li> <li>2. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.</li> <li>3. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.</li> <li>4. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ol>
013-208 013-940 013-941	Le contenant de récupération du massicot est plein ou a un problème.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sortir le contenant et le vider.</li> <li>2. Réinsérer le contenant dans le module massicot SquareFold.</li> <li>3. S'assurer que le contenant est bien en place et que le voyant n'est pas allumé.</li> <li>4. Si le problème persiste, répéter les étapes 1 à 3.</li> <li>5. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.</li> <li>6. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ol>

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
013-943	Le bac à cahiers du module massicot SquareFold est plein.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Enlever tous les cahiers du bac.</li> <li>2. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.</li> <li>3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ol>
012-115 012-264 012-302	Erreur ou incident dans le module de finition	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Si l'IU de la machine indique toujours un incident/erreur, ouvrir le module de finition et retirer tout blocage. Fermer le(s) panneau(x) du module de finition.</li> <li>2. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.</li> <li>3. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.</li> <li>4. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ol>

## Fiche technique

### Fiche technique

Élément	Fiche technique
Format support	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : 13 x 18 po/330 x 457 mm</li> <li>• Minimum : A4/8,5 x 11 po DPC</li> </ul> <p><b>REMARQUE</b> Le module massicot SquareFold requiert le module d'interface et le module de finition avec plieuse-agrafeuse.</p>
Capacité de rognage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cahier de 5 à 20 feuilles (jusqu'à 80 images) de 24 lb/90 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Cahier de 5 à 25 feuilles (jusqu'à 100 images) de 200 lb/80 g/m<sup>2</sup></li> </ul> <p>Rognage : 2 à 20 mm, réglable par incrément de 0,1 mm</p>
Poids	16 lb reliure-90 lb couverture (60 à 220 g/m <sup>2</sup> )



# 19

## Module de finition standard plus

Le module de finition standard plus sert d'appareil de communication et de circuit papier entre le moteur d'impression, le module d'interface requis, et tout périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fournisseur connecté à la machine.

Le module de finition standard plus est conçu pour prendre en charge un certain nombre de dispositifs de finition, des moteurs d'impression de production légère aux périphériques futuristes qui utilisent d'autres interfaces physiques et de communication.

### Présentation

#### REMARQUE

Le module de finition standard plus requiert le module d'interface.



Le module de finition standard plus comprend ces deux éléments :

1. Module de finition
2. Circuit de finition

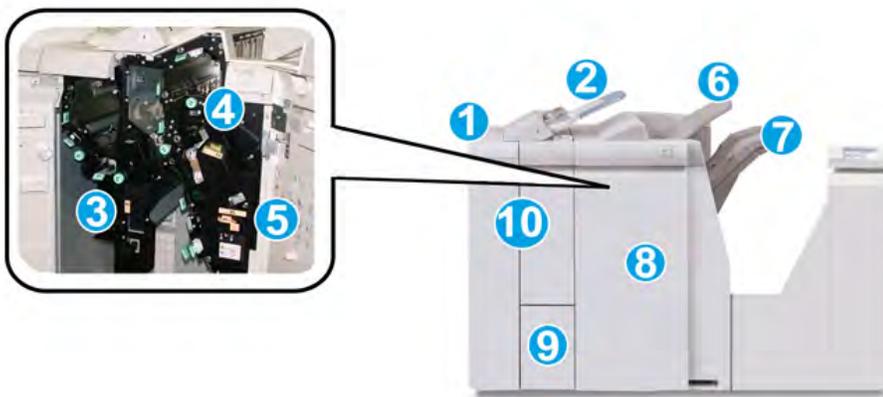
Les documents imprimés sont alimentés à partir de la machine (et de tout autre périphérique de finition facultatif) vers le module de finition. Le circuit de finition sert d'interface pour transférer le papier du module de finition au périphérique tiers attaché. Le circuit de finition déplace le papier à partir du module de finition vers une des trois sorties du circuit de finition. La hauteur de l'entrée papier du périphérique tiers (DFA) doit être alignée avec la sortie 1 ou 2 du circuit de finition.

Le circuit de finition est conçu pour prendre en charge un certain nombre d'opérations de finition, des moteurs d'impression de production légère aux périphériques futuristes qui utilisent d'autres interfaces physiques et de communication.

## Module de finition

### Éléments principaux du module de finition

Le module de finition comprend les éléments suivants :



N°	Élément	Fonction
1	Module de finition	Les documents imprimés sont alimentés à partir de la machine via le module d'interface requis au module de finition qui alimente ensuite les impressions au circuit de finition pour les transférer au périphérique tiers. Module de finition avec module facultatif de pli C/Z.
2	Module insertion post-traitement (magasin 8/magasin/T1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ce magasin est livré avec ce module de finition et est utilisé pour alimenter des séparateurs et des couvertures.</li> <li>Le support inséré ici n'est pas imprimé ; utiliser ce magasin pour des supports préimprimés et pour ajouter des insertions aux impressions. (Ce magasin est aussi nommé Interposer.)</li> <li>Le magasin 8 contient un maximum de 200 feuilles de 20 lb/75 g/m<sup>2</sup>.</li> <li>Le support peut être chargé dans la direction DGC ou DPC.</li> </ul>

(suite)

N°	Élément	Fonction
3	Contenant de morceaux de la perforatrice	Recueille les morceaux de la perforatrice. L'ouvrir pour retirer les morceaux.
4	Cartouche d'agrafes	Contient des agrafes ; retirer cette cartouche pour remplacer les agrafes et dégager les incidents d'agrafe.
5	Contenant de récupération d'agrafes	Contenant de récupération d'agrafes ; retirer ce contenant lorsqu'il est plein.
6	Bac supérieur	Le bac supérieur est utilisé pour empiler les impressions de sortie et peut recevoir jusqu'à 500 feuilles de 20 lb/ 80 g/m <sup>2</sup> . Les copies sont livrées ici lorsque des options de sortie spécifiques sont sélectionnées, telles que le tri automatique, l'assemblage, en série ou normal.
7	Bac empileur (milieu)	Le bac empileur est utilisé pour décaler et (ou) agraffer les impressions et peut recevoir jusqu'à 2 000 feuilles de 20 lb/ 80 g/m <sup>2</sup> . Ce bac reçoit aussi les copies lorsqu'elles sont perforées et pliées en Z. <b>REMARQUE</b> Les bacs supérieur et empileur peuvent être utilisés pour des sorties perforées (facultatif).
8	Couvercle droit	L'ouvrir pour dégager des incidents (burrages papier), dégager les agrafes bloquées ou retirer les débris causés par la perforatrice.
9	Bac de réception pli en C/Z (facultatif)	Ce bac facultatif reçoit les copies lorsque l'option pli en C ou pli en Z des supports 8,5 x 11 po/A4 et 11 x 17 po/A3 est sélectionnée.
10	Couvercle gauche.	Ouvrir ce couvercle pour avoir accès à la machine et dégager des incidents (burrages papier).

## Fonction de pliage

Si votre machine est équipée de la plieuse C/Z facultative, il est possible de produire des impressions en utilisant l'option pli. L'option pli les impressions en deux (simple) ou en trois (pli en C ou en Z). L'option de pli est sélectionnée à partir du pilote d'imprimante.

### REMARQUE

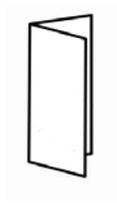
Pour pouvoir l'utiliser, l'orientation des documents doivent être départ petit côté (DPC). Un magasin contenant un support en DPC doit être sélectionné.

## Types de pli

Ces types de pli sont disponibles :

### **Pli simple (pli double)**

Un pli simple est un pli qui crée deux panneaux en sortie.

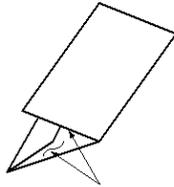


### **REMARQUE**

L'option de pli simple est disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse.

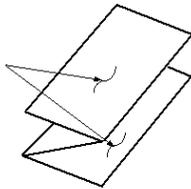
### **Pli en C**

Un pli en C consiste en deux plis qui créent trois panneaux en sortie.



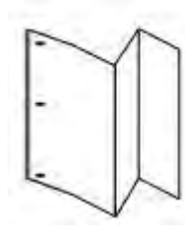
### **Pli en Z**

Un pli en Z consiste en deux plis qui sont pliés dans des directions opposées, ce qui donne un pli en accordéon.



### Pli en Z demi feuille (présenté ici avec perforation 3 trous)

Comme avec un pli en Z normal, il a deux plis repliés dans les directions opposées. La différence entre un pli en Z normal et un pli en Z demi-feuille est que ce dernier n'est pas plié en deux plis égaux. Les deux plis sont inégaux ce qui permet à un bord de la feuille du pli en Z demi-feuille d'avoir un rebord plus long pour permettre un agrafage ou une perforation.



### Chargement du papier/onglets dans le magasin 8/T1 (module insertion post-traitement)

1. Si nécessaire, retirer tout support se trouvant dans le magasin 8/T1.
2. Tenir le centre des guides papier et les faire glisser au format du support voulu.



3. Charger le papier/onglets, en l'alignant à l'avant du magasin.



## Module de finition standard plus

- a) Si le papier est préimprimé, le charger côté imprimé vers le haut.
  - b) Pour charger les onglets, les placer côté onglet alimenté en premier (dans la direction de la flèche, comme dans l'illustration ci-dessus).
4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et les sélections du profil d'alignement.
- La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

## Circuit de finition

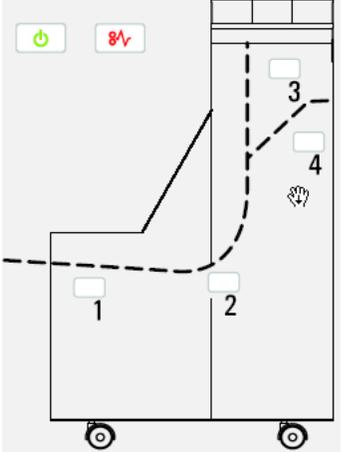
### Éléments principaux du circuit de finition

Le circuit de finition comprend les éléments suivants :



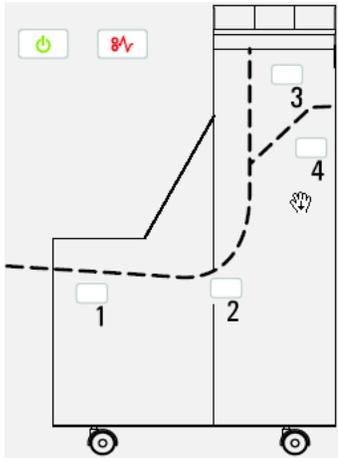
N°	Élément	Fonction
1	Circuit de finition	Le circuit de finition sert d'interface pour transférer le papier du module de finition au périphérique tiers attaché.

(suite)

N°	Élément	Fonction
2	Affichage de l'état du circuit de finition 	L'affichage indique l'état du circuit de finition et l'endroit du blocage.
3	Porte avant du circuit de finition	Ouvrir la porte pour dégager le papier et nettoyer les zones du circuit papier.

### Voyants d'état du circuit de finition

L'affichage indique l'état du circuit de finition et l'endroit du blocage.



Se reporter au tableau suivant pour des informations détaillées à propos du

Emplacement	Couleur du voyant	État	Raison
Voyant d'alimentation 	Vert	MARCHE	Le circuit de finition est sous tension et fonctionne correctement.
		ARRÊT	Le circuit de finition est hors tension.

Emplacement	Couleur du voyant	État	Raison
Indicateurs d'erreur 	Rouge	MARCHE	Peut être un de ce qui suit : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Indication d'un incident</li> <li>• Ouvrir la porte avant</li> </ul>
Zone 1	Rouge	MARCHE	Incident dans la zone 1
Zone 2	Rouge	MARCHE	Incident dans la zone 2
Zone 3	Rouge	MARCHE	Incident dans la zone 3
Zone 4	Rouge	MARCHE	Incident dans la zone 4

## Maintenance du module de finition standard plus

### Consommables/fournitures pour le module de finition standard plus

Les consommables/fournitures Xerox, papier et supports d'impression peuvent être commandés auprès de Xerox en allant au [www.xerox.com](http://www.xerox.com) et en cliquant sur le lien Contactez-nous pour obtenir les coordonnées précises/numéros de téléphone de votre région ou en cliquant sur les Fournitures et entrer/sélectionner l'information sur la machine (famille de produit et le modèle).

#### REMARQUE

Consulter [www.xerox.com](http://www.xerox.com) pour les numéros de pièces des modules remplaçables par le client (CRU) les plus récents.

Entreposer les éléments et les pièces Xerox dans leur emballage d'origine dans un endroit facile d'accès.

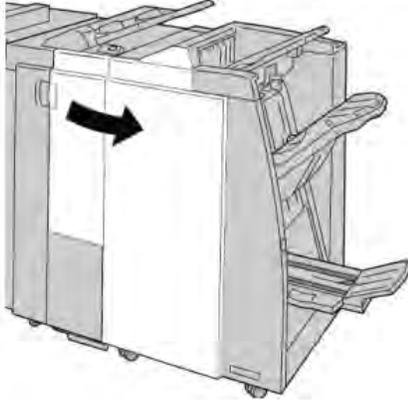
Consommable/fourniture	Unité fournie avec le module de finition/Quantité de commande
Cartouche d'agrafes/Contenant de récupération d'agrafes	4 cartouches d'agrafes (5 000 agrafes par cartouche) et 1 contenant de récupération d'agrafes par boîte

### Remplacement de la cartouche d'agrafes standard

Un message s'affiche sur l'IU lorsqu'il est temps de remplacer la cartouche d'agrafes.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

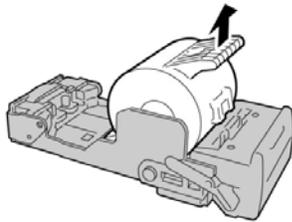
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



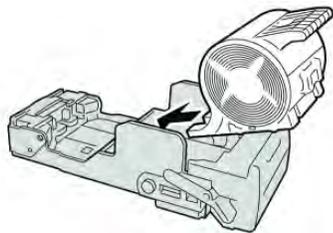
3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à R1 et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.



4. Tenir les positions telles qu'indiquées par la flèche et retirer la cartouche d'agrafes de l'unité.

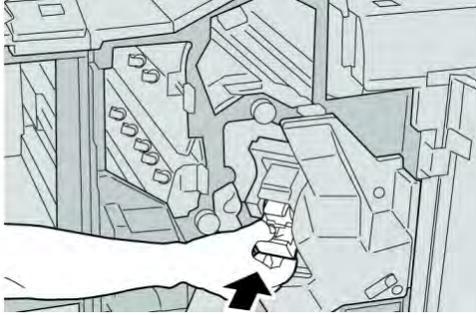


5. Pousser la nouvelle cartouche d'agrafes dans l'unité.



## Module de finition standard plus

6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

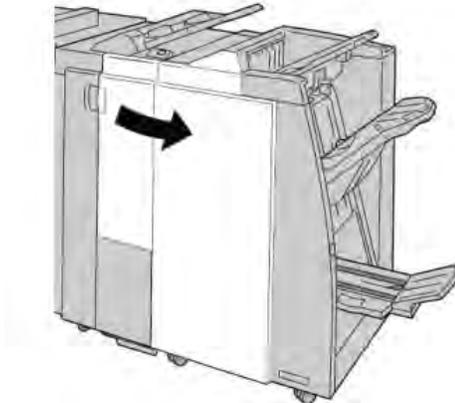
### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

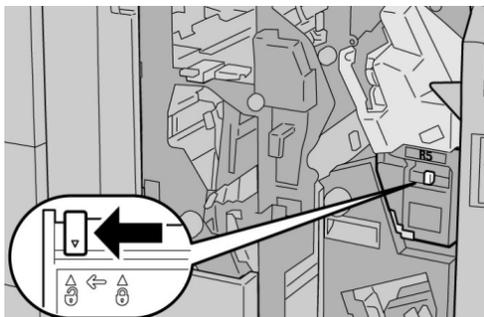
## Remplacement du contenant de récupération des agrafes du module de finition

La machine affiche un message indiquant que le contenant de récupération des agrafes est plein. Pour remplacer le contenant :

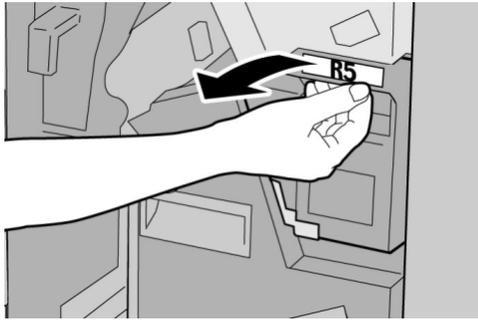
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Localiser le contenant de récupération des agrafes (R5) dans le module de finition et déverrouiller le levier.



4. Tenir R5 comme montré dans l'illustration et retirer le contenant de récupération des agrafes de la machine.



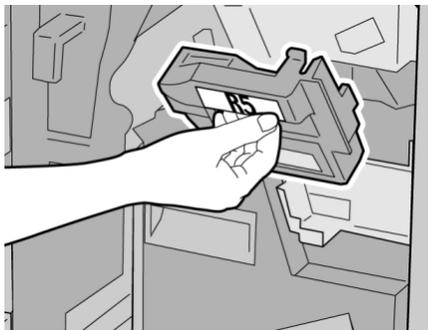
5. Placer le contenant de récupération des agrafes usagé dans un sac en plastique fourni.



#### REMARQUE

Ne pas renvoyer un contenant démonté (usagé) au Centre Services Xerox.

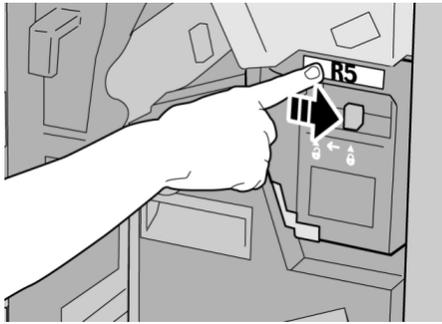
6. Tenir le nouveau contenant de récupération des agrafes par la poignée de la zone R5 et le pousser dans la machine.



#### REMARQUE

Pour éviter des blessures, ne pas mettre les doigts sur le dessus du contenant.

7. Pousser **R5** jusqu'à ce que levier de verrouillage soit en place.



8. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

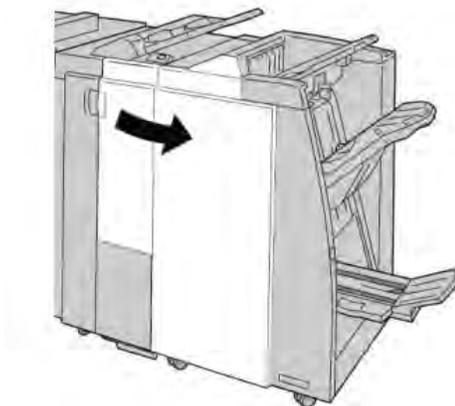
### Vider le contenant de récupération de la perforatrice

L'IU affiche un message pour indiquer à quel moment il est nécessaire de vider le contenant de récupération de la perforatrice.

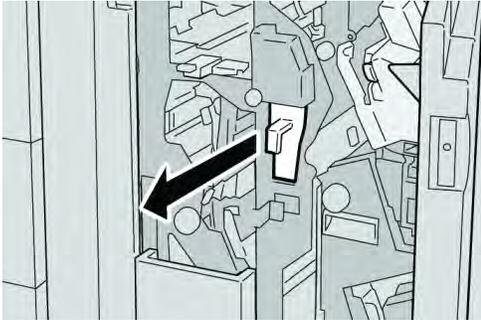
#### ⚠ ATTENTION

Retirer le contenant de récupération de la perforatrice seulement lorsque le système est sous tension. Si l'alimentation est coupée lorsque vous videz le contenant, la machine ne peut détecter que le contenant a été vidé.

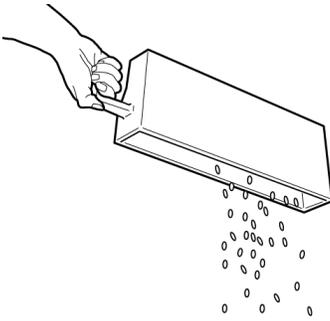
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



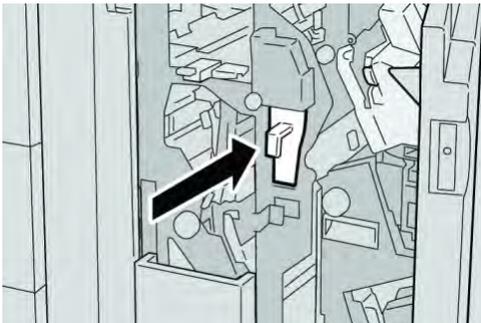
3. Retirer le contenant hors du module de finition (**R4**).



4. Jeter tous les morceaux dans un contenant approprié.



5. Réinsérer le contenant vide dans la machine.



6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

**REMARQUE**

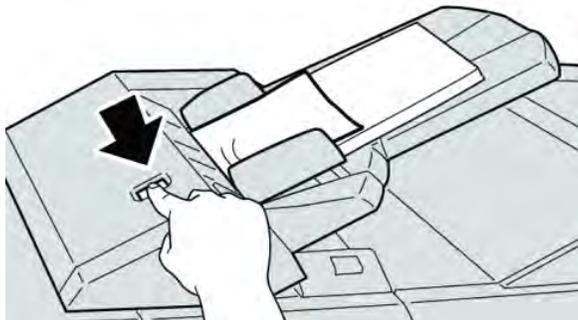
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

# Résolution d'incidents

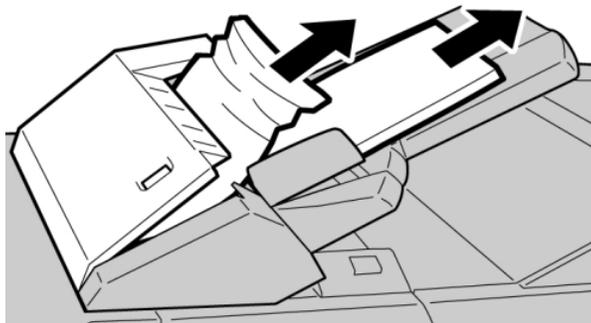
## Incidents dans le module de finition

### Incidents dans le magasin 8/T1 (module insertion post-traitement)

1. Appuyer sur la touche **Cover**.



2. Ouvrir le couvercle **1** et retirer le support bloqué et tous les supports chargés dans le magasin.

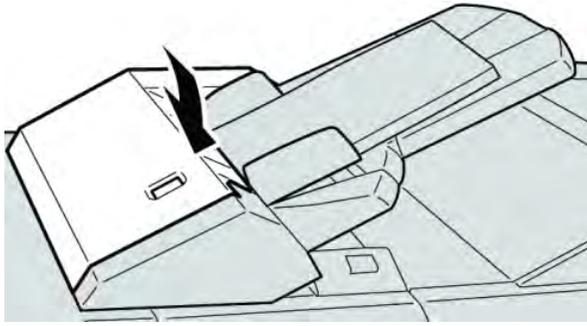


#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Aérer le support retiré, en s'assurant que les quatre coins sont bien alignés et recharger de nouveau.

4. Pousser le couvercle **1e** jusqu'à entendre le déclic de mise en place.



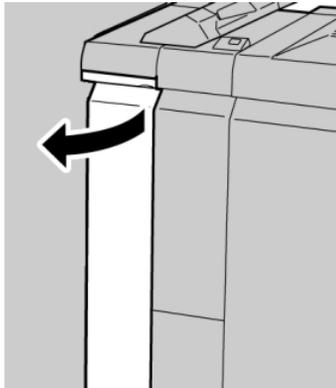
### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

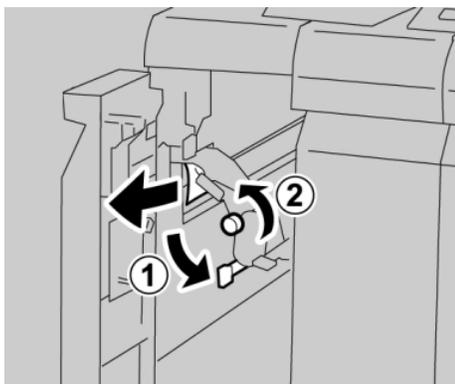
## Incidents sous le couvercle gauche du module de finition

### Incidents au levier **1a** et bouton **1c**

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



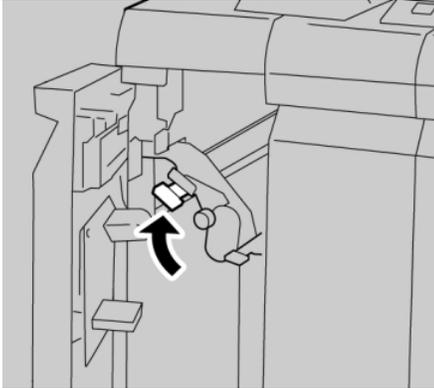
3. Déplacer le levier **1a** vers le bas et tourner le bouton **1c** vers la gauche. Enlever le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre la poignée **1a** à sa position initiale.



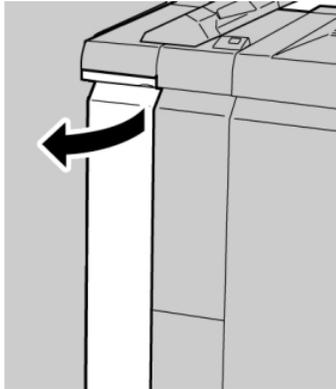
5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

### REMARQUE

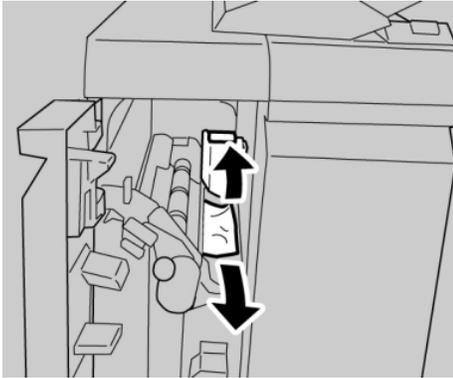
La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

### Incidents au levier 1d

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



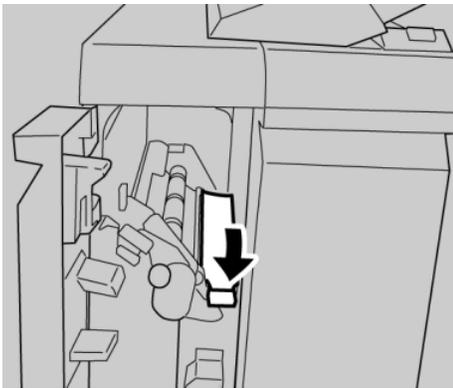
3. Déplacer le levier **1d** vers le haut et retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **1d** à sa position initiale.



5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

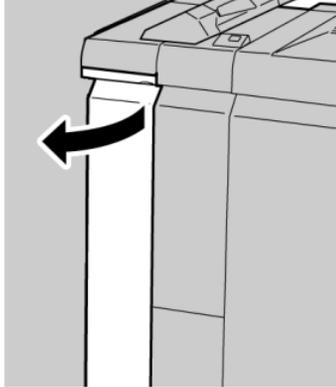
#### REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

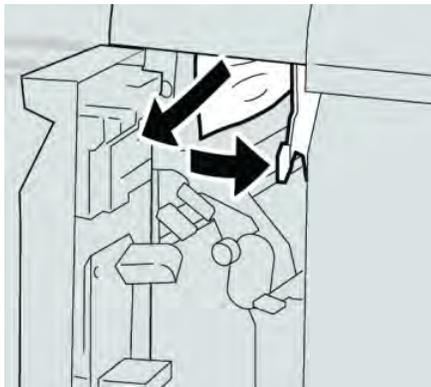
### Incidents au levier **1b**

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



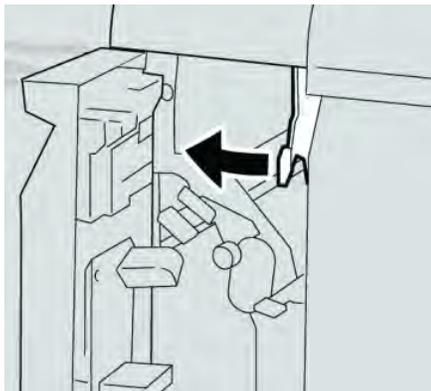
3. Déplacer le levier **1b** vers la droite et retirer le support bloqué.



**REMARQUE**

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **1b** à sa position d'origine.



5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

**REMARQUE**

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

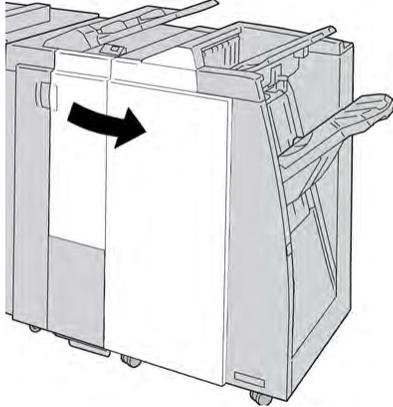
## Incidents sous le couvercle droit du module de finition

### Incidents aux leviers 3b et 3d

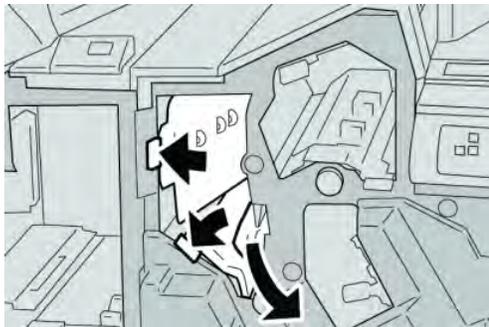
#### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



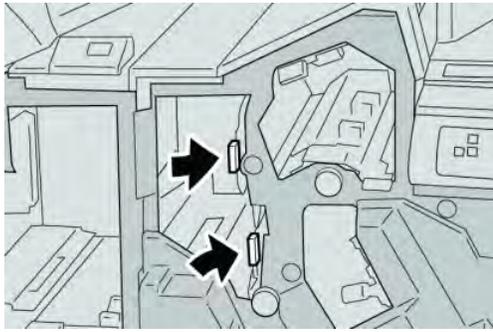
3. Déplacer les leviers **3b** et **3d** ; retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre les leviers **3b** et **3d** à leurs positions initiales.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

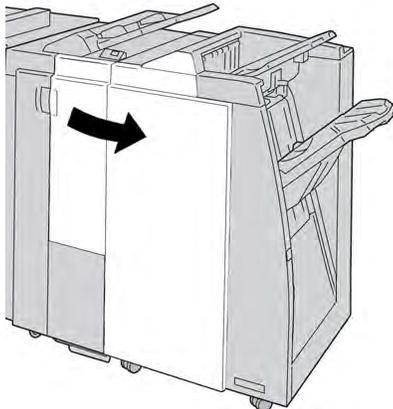
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

#### Incidents au levier 3e et bouton 3c

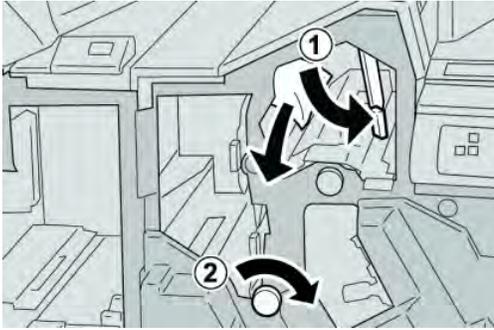
#### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



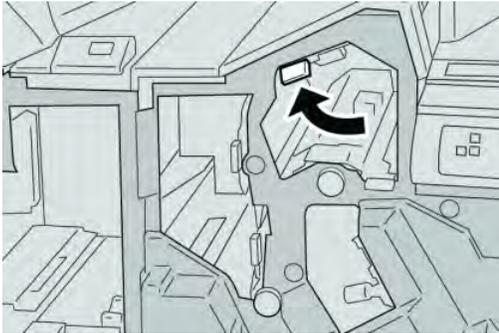
3. Déplacer le levier **3e** et tourner le bouton **3c**, retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **3e** à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

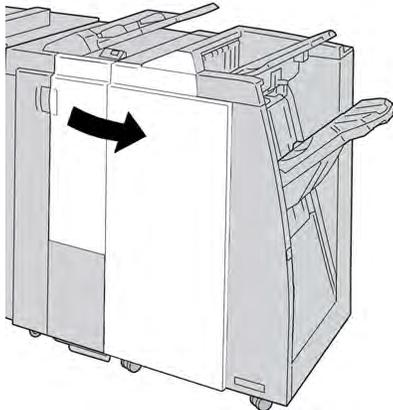
### Incidents au levier **3g** et bouton **3f**

#### ASTUCE

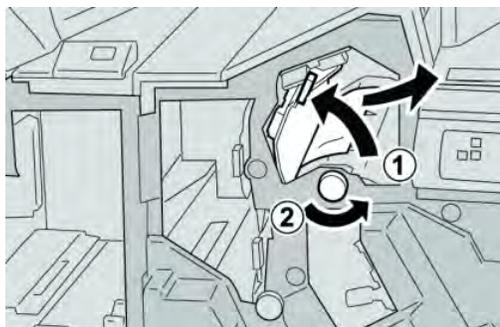
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



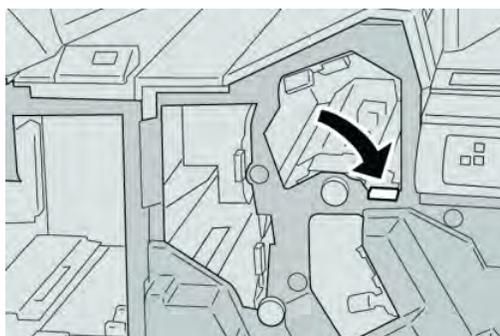
3. Déplacer le levier **3g** et tourner le bouton **3f**, retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **3g** à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

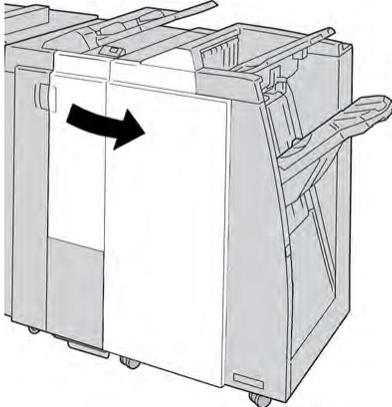
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Incidents au levier 4b et bouton 3a

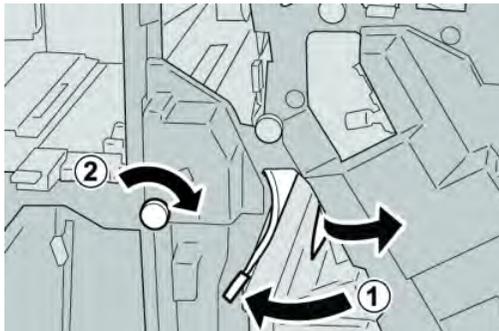
### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



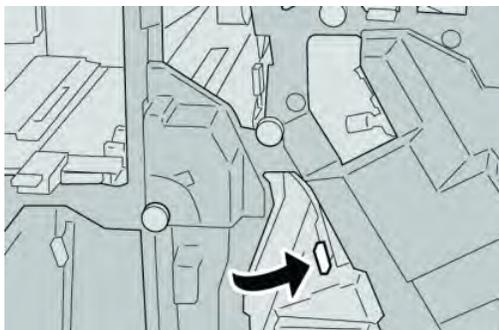
3. Déplacer le levier 4b et tourner le bouton 3a, retirer le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier 4b à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

### Incidents (bourrages papier) dans la plieuse C/Z facultative

#### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

Cette section décrit comment dégager des incidents (bourrages papier) qui se produisent dans les zones suivantes :

- Incidents au levier 2a et bouton 3a
- Incidents au levier 2b et bouton 2c
- Retirer les incidents au bouton 2c, aux leviers 2e et 2f et du bac de réception de la plieuse (2d).
- Incidents dans le bac de réception de la plieuse (2d) et au levier 2g.

#### REMARQUE

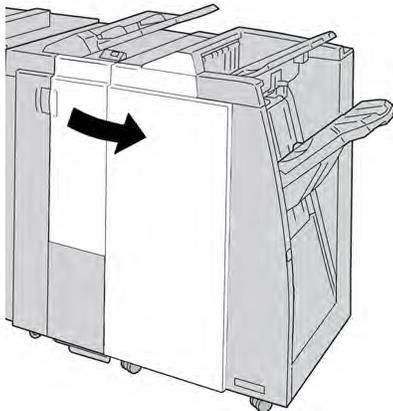
Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

### Incidents au levier 2a et bouton 3a

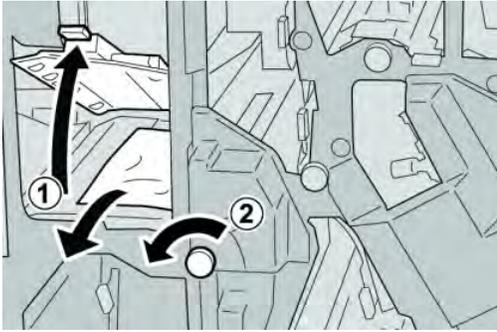
#### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



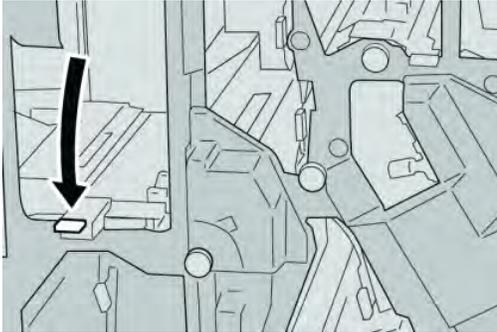
3. Déplacer le levier **2a** et tourner le bouton **3a**, retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **2a** à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

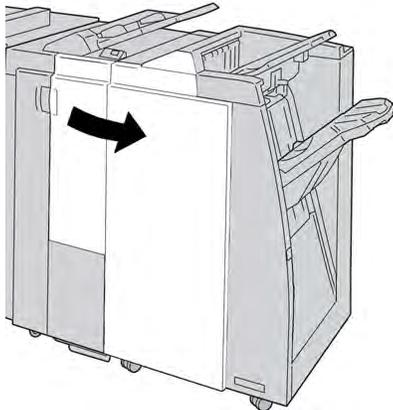
### Incidents au levier **2b** et bouton **2c**

#### ASTUCE

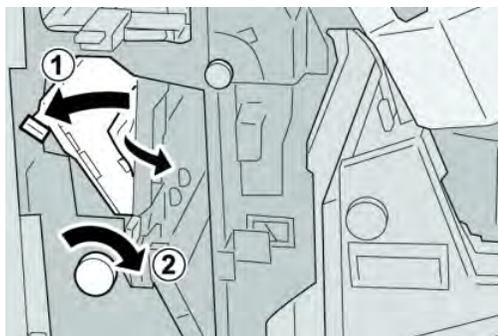
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Déplacer le levier **2b** et tourner le bouton **2c**, retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **2b** à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

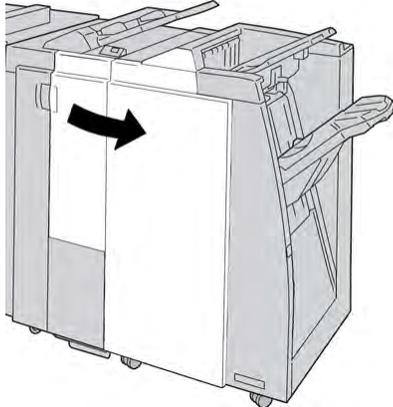
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Incidents à 2c, 2e, 2f et 2d

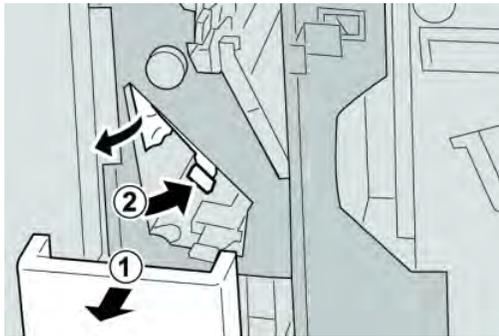
### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Sortir le bac de réception de la pliuse (2d), basculer le levier 2e vers la droite et retirer le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

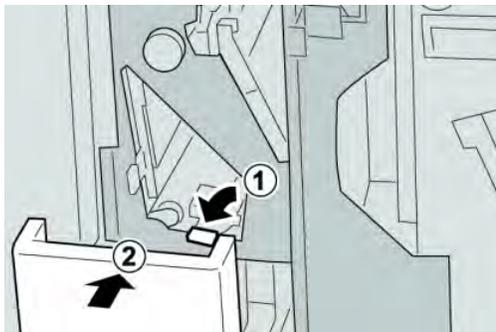
4. Si le support ne peut être enlevé, remettre le levier **2e** à sa position initiale. Basculer le levier **2e**, tourner le bouton **2c** vers la droite et retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

5. Remettre le levier ouvert (**2f**) ou (**2e**) à sa position initiale et fermer le bac de réception (**2d**).



6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

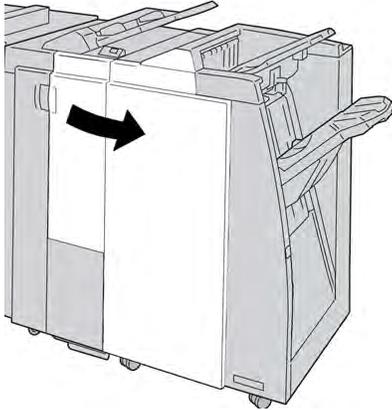
### Incidents zone 2d et au levier 2g

#### ASTUCE

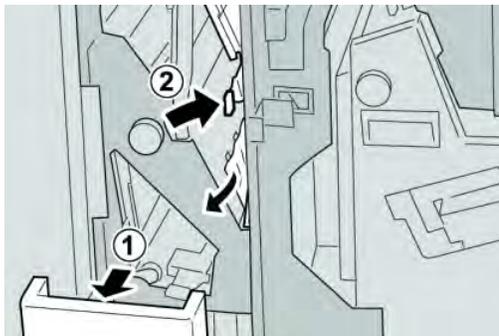
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



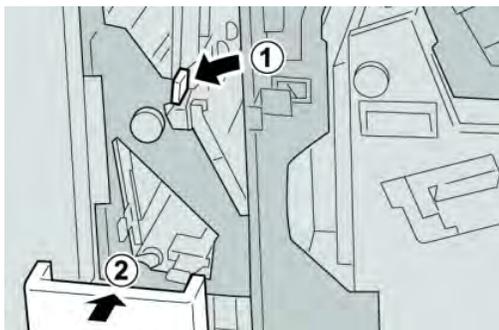
3. Sortir le bac de réception de la pliuse (2d), basculer le levier 2g, et retirer le support bloqué.



#### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier ouvert (2g) à sa position initiale et fermer le bac de réception (2d).



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

#### REMARQUE

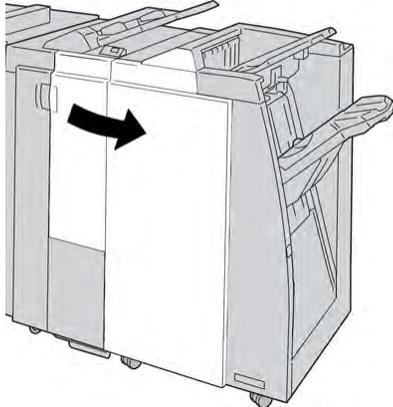
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Incidents dans les zones 4b et 4c

### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Déplacer les leviers **4b** et **4c**, retirer le support bloqué.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre les leviers ouverts (**4b** et **4c**) à leurs positions initiales.
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

### REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Incidents dans la zone de réception du module de finition

### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression.

Cette section décrit comment dégager des incidents (bourrages papier) qui se produisent dans les zones suivantes :

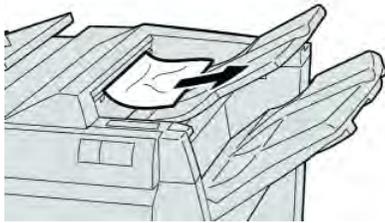
- Incidents dans le bac de réception supérieur du module de finition
- Incidents dans le bac du récepteur du module de finition

### REMARQUE

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

### Incidents dans le bac de réception supérieur du module de finition

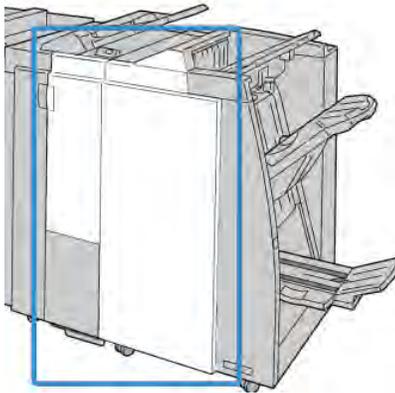
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Enlever le support bloqué du bac de réception supérieur du module de finition.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Ouvrir et refermer le couvercle droit du module de finition.



### REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

### Incidents dans le bac de réception du module de finition

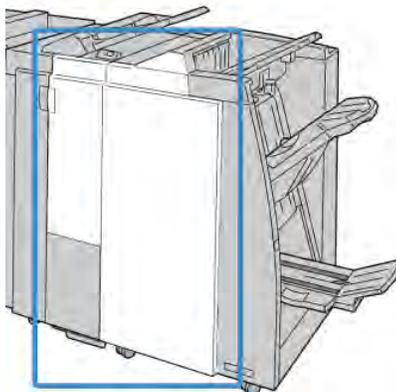
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Enlever le papier bloqué du bac de réception du module de finition.



### REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Ouvrir et refermer le couvercle droit du module de finition.



### REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

## Incidents dans le circuit de finition

### Incidents dans la zone 1

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

#### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression. Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur du circuit de finition et le retirer.

1. Ouvrir la porte avant du circuit de finition.



2. Tenir la poignée verte 1 et tirer délicatement vers le bas.



3. Enlever le support bloqué.

Si un incident s'est produit à la sortie du module de finition et à l'entrée du circuit de finition, retirer le papier en le tirant vers le circuit de finition.

4. Remettre la poignée verte 1 à sa position initiale.
5. Fermer la porte avant du circuit de finition.

6. S'assurer que l'indication de l'incident est effacée de l'affichage d'état du circuit de finition.
7. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.

## Incidents dans la zone 2

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

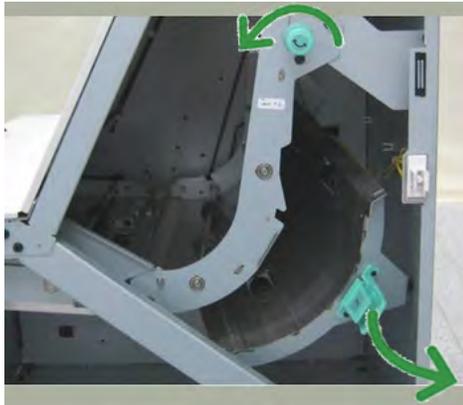
### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression. Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur du circuit de finition et le retirer.

1. Ouvrir la porte avant du circuit de finition.



2. Tenir la poignée verte 2 et tirer délicatement vers le bas et la droite.



3. Enlever le support bloqué.
4. Si nécessaire, tourner le bouton vert dans la direction indiquée pour retirer tout papier bloqué dans cette zone.
5. Remettre la poignée verte 2 à sa position initiale.
6. Fermer la porte avant du circuit de finition.

7. S'assurer que l'indication de l'incident est effacée de l'affichage d'état du circuit de finition.
8. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.

### Incidents dans la zone 3

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

#### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression. Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur du circuit de finition et le retirer.

1. Ouvrir la porte avant du circuit de finition.



2. Tenir la poignée verte 3 et tirer délicatement vers la gauche.



3. Enlever le support bloqué.
4. Remettre la poignée verte 3 à sa position initiale.
5. Fermer la porte avant du circuit de finition.
6. S'assurer que l'indication de l'incident est effacée de l'affichage d'état du circuit de finition.

7. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.

## Incidents dans la zone 4

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

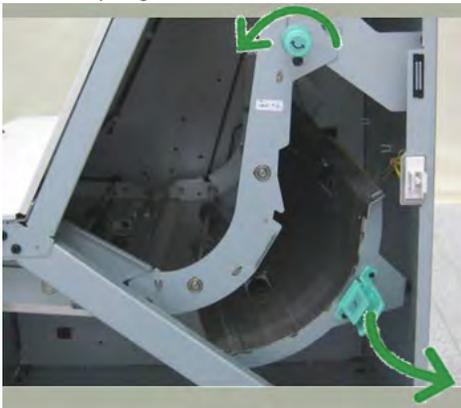
### ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre les travaux d'impression. Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur du circuit de finition et le retirer.

1. Ouvrir la porte avant du circuit de finition.



2. Tenir la poignée verte 4 et tirer délicatement vers la droite.

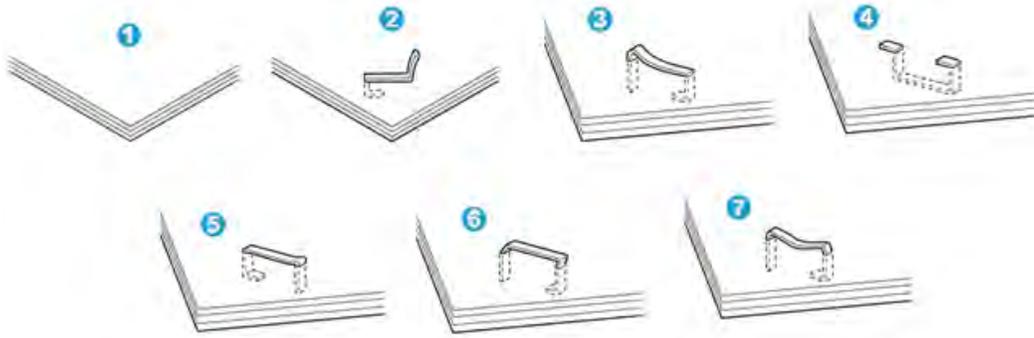


3. Enlever le support bloqué.
4. Vérifier et retirer tout morceau de papier bloqué entre la sortie du circuit de finition et l'entrée du périphérique tiers attaché.
5. Remettre la poignée verte 4 à sa position initiale.
6. Fermer la porte avant du circuit de finition.
7. S'assurer que l'indication de l'incident est effacée de l'affichage d'état du circuit de finition.

8. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.

## Incidents agrafeuse

Suivre les procédures décrites quand les impressions de sortie ne sont pas agrafées ou que les agrafes sont courbées. Appeler le Centre Services Xerox si les problèmes persistent après avoir tenté les solutions suivantes. Les incidents d'agrafeuse peuvent sembler similaires à ceux montrés dans l'illustration suivante.



1. Pas d'agrafe
2. Agrafe courbée
3. Un côté de l'agrafe est vers le haut
4. Agrafe courbée dans l'autre sens
5. Agrafe aplatie
6. Agrafe complètement vers le haut
7. Agrafe vers le haut avec centre enfoncé

Si le document est agrafé comme sur l'illustration ci-dessus, contacter le Centre Services Xerox.

### REMARQUE

En fonction du type de papier qui est agrafé, les clous d'agrafage pourraient être courbés. Si les clous courbés sont coincés dans la machine, ils peuvent finir par causer des incidents (bourrages papier). Retirer les agrafes courbées lors de l'ouverture du couvercle de la cartouche. Si elles ne sont pas retirées, un incident d'agrafe peut survenir. Utiliser le couvercle de la cartouche d'agrafes que lorsque des agrafes courbées sont retirées.

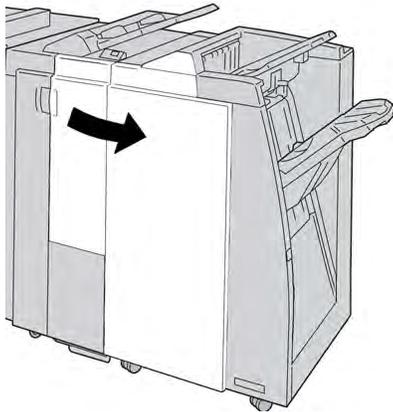
## Incidents dans la cartouche d'agrafes standard

Effectuer la procédure suivante pour dégager des incidents d'agrafes (bouffage d'agrafes) dans la cartouche d'agrafes standard.

### REMARQUE

Toujours vérifier s'il y a des agrafes ou des morceaux d'agrafes à l'intérieur du module de finition.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



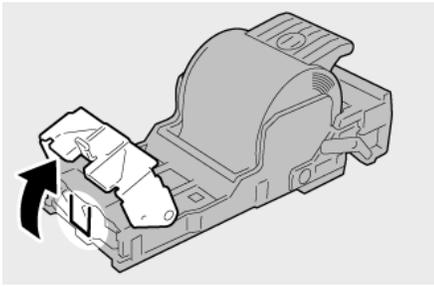
3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à **R1** et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.



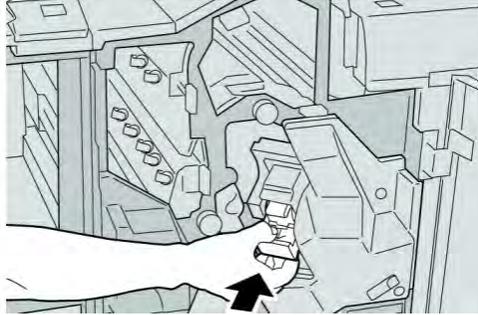
4. Vérifier si des agrafes se trouvent à l'intérieur du module de finition et, si nécessaire, les enlever.
5. Ouvrir la cartouche d'agrafes comme dans l'illustration et retirer les agrafes bloquées.

### **AVERTISSEMENT**

Pour éviter des blessures aux doigts, retirer délicatement les agrafes bloquées de la cartouche.



6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

**REMARQUE**

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

## Codes d'erreur du module de finition standard plus

### Codes d'erreur du module de finition

Si un code d'erreur apparaît et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
013 108	Le détecteur du circuit d'entrée du circuit de finition ne s'est pas activé dans le délai spécifié.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier si le circuit papier du module de finition et du circuit de finition sont obstrués et les dégager</li> <li>• Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
013 109	Le détecteur du circuit de sortie du circuit de finition ne s'est pas activé dans le délai spécifié.	
013 110	Le détecteur du circuit de sortie du circuit de finition ne s'est pas désactivé dans le délai spécifié.	
013 910	Incident au détecteur de circuit d'entrée (circuit de finition)	
013 911	Incident au détecteur de circuit de sortie (circuit de finition)	

### Codes d'erreur du circuit de finition

Si un code d'erreur apparaît et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
051 900, 051 100, 051 101, 051 102, 051 103, 051 104, 051 105, 051 106, 051 107, 051 108, 051 109, 051 110, 051 111	Incident (bourrage)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier si le circuit papier du module de finition et du circuit de finition sont obstrués et les dégager</li> <li>• Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>

(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
051 300	Le panneau avant du circuit de finition est ouvert.	Fermer la porte avant du circuit de finition.
051 210	Erreur du solénoïde de l'embrayage de repérage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
051 211	Erreur du solénoïde du déflecteur	
051 310	Erreur de mise à jour du micrologiciel du circuit de finition	

### Codes d'erreur du périphérique DFA tiers

Le tableau suivant fournit une liste de codes d'erreur indiquant qu'une erreur ou un problème est survenu au niveau du périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fournisseur connecté.

Si un code d'erreur apparaît et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
051 910, 051 911	Le périphérique DFA n'est pas prêt ou un autre problème est survenu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA et suivre les instructions pour remettre le périphérique en ligne.</li> <li>• Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.</li> <li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li> </ul>
051 912	Le périphérique DFA est plein ou n'a plus de consommables/fournitures.	Consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA et suivre les instructions pour corriger le problème ou recharger l'appareil en consommables/fournitures.

Module de finition standard plus  
(suite)

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
051 913, 051 914, 051 915	Incident dans le périphérique DFA	<ul style="list-style-type: none"><li>• Consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA et suivre les instructions pour dégager l'incident.</li><li>• Si nécessaire, configurer la valeur correcte du profil ; consulter le Guide du responsable, chapitre Profils.</li><li>• Si nécessaire, consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA pour configurer/modifier les valeurs de profil.</li><li>• Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.</li><li>• Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.</li></ul>

## Spécifications

Cette section présente les spécifications du module de finition standard plus.

### Spécifications du module de finition

Article	Spécifications
Type de bac	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bac supérieur : Assemblé/en série</li><li>• Bac empileur (milieu) : Assemblé/en série (décalage disponible)</li></ul>

(suite)

Article	Spécifications
Format de papier pris en charge	<p>Bac supérieur :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : SRA3, 13 x19 po, 12,6 x 19,2 po, 330 x 488 mm (format personnalisé)</li> <li>• Minimum : Cartes postales 100 x 148 mm (DPC), 4 x 6 po (DPC), A6 (DPC)</li> </ul> <p>Bac empileur (milieu) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : 13 x 19 po (330 x 488 mm), SRA3</li> <li>• Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po</li> </ul> <p>Bac pour cahier (module de finition avec plieuse-agrafeuse seulement) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : 13 x 18 po, SRA3</li> <li>• Minimum : A4 (DPC), 8,5 x 11 po (DPC)</li> </ul> <p>Bac pli en C/Z facultatif : A4 (DPC) et 8,5 x 11 po (DPC)</p> <p>Réception par un périphérique DFA tiers :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : 13 x 19 po, SRA3</li> <li>• Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po</li> </ul>
Poids pris en charge	<p>Magasins :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bac supérieur : 55 à 350 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Bac empileur (milieu) : 55 à 300 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Bac pour cahier (module de finition avec plieuse-agrafeuse seulement) : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reliure centrale 64 à 300 g/m<sup>2</sup></li> <li>- Pli central 60 à 105 g/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> <li>• Bac pli en C/Z facultatif : 64 à 90 g/m<sup>2</sup></li> </ul> <p>Réception par un périphérique DFA tiers : 55 à 350 g/m<sup>2</sup></p>
Capacité des magasins	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bac supérieur : 500 feuilles</li> <li>• Bac empileur (milieu) : 2 000 feuilles, 200 jeux*</li> <li>• Bac pour cahier (module de finition avec plieuse-agrafeuse seulement) : 20 jeux**</li> <li>• Bac pli en C/Z facultatif : Minimum 30 feuilles</li> </ul> <p>*Utilisation de A4 DGC, B5 DGC, 8,5 x 11 po DGC, 8 x 10 po DGC, 7,5 x 10,5 po DGC seulement. Si un support d'un autre format est utilisé, la capacité du bac est de 1 500 feuilles et 100 jeux.</p> <p>**Le bac peut ne pas prendre en charge certains types de support.</p>

(suite)

Article	Spécifications
Agrafage (longueur variable)	<p>Nombre maximum de feuilles agrafées : 100 feuilles</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si un support plus grand que A4 ou 8,5 x 11 po est utilisé, le nombre maximum de feuilles agrafées est de 65.</li> <li>• Les agrafes peuvent se courber avec certains types de papier.</li> </ul> <p>Format support :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : A3/11 x 17 po</li> <li>• Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po</li> </ul> <p>Position d'agrafage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 position : (avant : en angle, centré : en parallèle, arrière : en parallèle*)</li> <li>• 2 positions : (en parallèle)</li> <li>• 4 positions : A4 (DGC) et 8,5 x 11 po (DGC) agrafage en parallèle</li> </ul> <p>*: Agrafage en angle pour A3 et A4</p>
Perforation	<p>Format pris en charge :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : A3/11 x 17 po</li> <li>• Minimum : B5 DGC (2 perforations), A4 DGC (4 perforations)</li> </ul> <p>Nombre de perforations : 2, 4, 3 (facultatif)</p> <p>Type de support : 55 à 220 g/m<sup>2</sup></p>

(suite)

Article	Spécifications
Création cahier/pli simple	<p>Nombre maximum de feuilles :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plié et agrafé : 25 feuilles</li> <li>• Pli seul : 5 feuilles</li> </ul> <p>Lorsque du papier Xerox de 20 lb/75 g/m<sup>2</sup> est utilisé, un maximum de 14 feuilles peuvent être agrafées si une couverture est ajoutée.</p> <p>Format support :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : A3, 13 x 18 po</li> <li>• Minimum : A4 DPC, 8,5 x 11 po DPC</li> </ul> <p><b>REMARQUE</b></p> <p>Avec des supports de grammage léger, des incidents (bourrages) peuvent se produire lors de la Création cahier/pli simple avec agrafage de 25 feuilles ou plus. En cas d'incidents (bourrages) du support, il est recommandé de sélectionner un autre type de support pour le travail.</p> <p>Type de support : Pli seul ou Pli et agrafage : 55 à 350 g/m<sup>2</sup> non couché, 106 à 300 g/m<sup>2</sup> couché</p> <p>Poids du papier/capacité de cahiers :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 64 à 80 g/m<sup>2</sup>, non couché : 25 feuilles</li> <li>• 81 à 90 g/m<sup>2</sup>, non couché : 20 feuilles</li> <li>• 91 à 105 g/m<sup>2</sup>, non couché : 10 feuilles</li> <li>• 106 à 128 g/m<sup>2</sup>, non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles</li> <li>• 129 à 150 g/m<sup>2</sup>, non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles</li> <li>• 151 à 176 g/m<sup>2</sup>, non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles</li> <li>• 177 à 220 g/m<sup>2</sup>, non couché : 5 feuilles, couché : 5 feuilles</li> <li>• 221 à 256 g/m<sup>2</sup>, 4 feuilles max, couché ou non couché</li> <li>• 257 à 350 g/m<sup>2</sup>, 3 feuilles max, couché ou non couché</li> </ul>
Pliage	<p><b>REMARQUE</b></p> <p>Les jeux pliés et sans agrafe sont limités à 5 feuilles.</p>
Magasin 8/T1 (module insertion post-traitement, aussi nommé Interposeur)	<p>Format support :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximum : A3/11 x 17 po</li> <li>• Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po</li> </ul> <p>La machine n'imprime pas le support chargé dans le magasin 8/T1.</p> <p>Capacité : 200 feuilles lorsque du papier 20 lb/75 g/m<sup>2</sup> de Xerox est utilisé.</p> <p>Type de support : 64 à 220 g/m<sup>2</sup></p>

## Plieuse (en option) : pliage en C, pliage en Z

Article	Spécifications
Pli en Z demi feuille	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Format support Z : 11 x 17 po/A3, 10 x 14 po/B4, 8K</li> <li>• Capacité :                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximum : 80 feuilles (A3/11 x 17 po 20 lb/75 g/m<sup>2</sup> papier pli en Z de Xerox)</li> <li>- 20 feuilles pour 8K et 10 x 14 po/B4</li> </ul> </li> <li>• Type de support : 16 à 24 lb/64 à 90 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Bac de réception : Bac empileur (milieu)</li> </ul>
Pli en C Pli en Z	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Format support : A4/8,5 x 11 po</li> <li>• Nombre de feuilles à plier : 1 feuille</li> <li>• Capacité : Minimum 30 feuilles (lorsque du papier 20 lb/75 g/m<sup>2</sup> de Xerox est utilisé.)</li> <li>• Type de support : 16 à 24 lb/64 à 90 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Bac de réception : Bac pli en C/Z</li> </ul>

## Spécifications du circuit de finition

Article	Spécifications
Format support	7,16 x 19,2 po/182 x 488 mm, direction du traitement. Centré : 7,16 x 13 po/182 x 330,2 mm, direction du traitement
Poids (grammage)	52 à 350 g/m <sup>2</sup>
Transparents/papier couché	Transparents/papier couché peuvent être utilisés
Cadence	50 à 155 impressions par minute (ipm)

# Index

## A

- Administrateur
  - connexion 5-1
  - options 5-1
- Aide 2-1
  - Menu Aide 2-1
  - sur Internet 2-2
  - sur l'interface utilisateur 2-1
  - sur le CD/DVD de documentation client pour le serveur d'impression 2-2
- Aide sur Internet
  - www.xerox.com 2-2
- Alimentation
  - absence d'alimentation 10-3
  - Bouton d'alimentation 1-7
  - Hors tension 1-7
  - Interrupteur d'alimentation 1-7
  - Sous tension 1-7
  - temps de réchauffage du système 10-4
- Annuler le travail 3-7
- Appel de service 10-2, 10-2
- Arrêter le PC système 3-1

## B

- Bac à décalage (OCT) 12-1
- Bibliothèque supports
- Bouton Résumé 3-7

## C

- Capacité des magasins
  - pour les magasins 1 et 2 11-1
- Cartouche tambour 10-49
- Changement de la langue 1-4
- Circuit support 9-1
  - procédures de nettoyage 9-1
    - zone 2 9-2
    - zone 3 et zone 4 9-4
    - zone 5 9-7
    - zone 6 9-10
    - zone 7 9-13
- Codes d'erreur 10-25
  - Codes d'erreur du MGCGF 13-18
  - Codes d'erreur du module d'interface 14-8

- Module massicot SquareFold 18-16
- Commande des fournitures
  - Liste des modules remplaçables par le client 9-17
- Compteurs 3-3
- Compteurs d'utilisation 3-3
- Consommables/fournitures
  - cartouche de toner 9-19
  - Commande des modules remplaçables par le client 9-17
  - contenant de récupération de toner 9-21, 9-22
  - remplacement de l'ensemble de bande de four 9-25
- Corotron de charge 9-18, 10-4, 10-41, 10-49, 10-52

## D

- Délai de sortie de la première impression 11-2
- Démarrage rapide 1-2
- Discordance support dans un magasin 6-8, 13-11
- Dispositif pleine largeur 1-5
- Dispositifs d'alimentation 1-8
- Dispositifs d'alimentation en option 1-8

## E

- Ensemble bande de four
  - remplacement de l'ensemble de bande de four 9-25
- Ensemble pour cartes postales 11-1, 13-1
  - utilisation de l'ensemble pour cartes postales 13-2

## F

- Facturation
  - Compteurs de facturation 3-3
- Fiche technique 11-1
- Fiche technique de la machine 11-1

## G

- GBC AdvancedPunch 1-9

## Index

### Guide de l'administrateur

- options 5-1
- Se connecter en tant qu'Administrateur 5-1

## I

### Impression 4-1

- à partir d'un ordinateur 4-1
- à partir du serveur d'impression CX de Xerox 4-2
- à partir du serveur d'impression EX de Xerox 4-2
- à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox 4-1

### Impressions par minute (ipm) 1-1

### Incidents papier

#### MGCGF

- levier 1a et bouton 1c 13-14
- levier 1b et bouton 1c 13-15
- levier 1d et bouton 1c 13-16
- magasins internes A1-1 et A1-2 13-13
- magasins internes A1-1 et A1-2 13-13

#### module d'imprimante

- magasin 1 et magasin 2 10-8
- zone 2 10-9
- zone 3 et zone 4 10-12
- zone 5 10-15
- zone 6 10-18
- zone 7 10-21
- Zone de sortie 10-6
- Zone du bac à décalage (OCT) 10-6
- zone du magasin 10-6

#### Module d'interface

- levier 1a 14-4
- levier 2a 14-5
- levier 2b 14-7

#### Module de finition standard plus

- à 2c, 2e, 2f et 2d 19-27
- à 2d et au levier 2g 19-28
- bac de réception du module de finition 17-33, 19-32
- bac de réception supérieur du module de finition 17-32, 19-31
- levier 1a et bouton 1c 19-15
- levier 1b 17-19, 19-17
- levier 1d 17-18, 19-16
- levier 2a et bouton 3a 19-24
- levier 2b et bouton 2c 19-25
- levier 3e et bouton 3c 19-20
- levier 3g et bouton 3f 19-21
- levier 4b et bouton 3a 19-23
- leviers 3b et 3d 19-19

### Magasin 8 (module insertion post-traitement) 17-16, 19-14

- zone 1 19-33
- zone 2 19-34
- zone 3 19-35
- zone 4 19-36
- zones 4b et 4c 19-30

### Module de réception grande capacité (MRGC)

- E1, E2 et E3 15-5
- E4, E5 et E6 15-6
- E7 15-8
- E8 15-9

### Module massicot SquareFold 18-12

- E1/E2 18-13
- E3 18-15

### Information de rendement 11-1

### Informations machine 3-1

### intercalaire à onglet

- chargement dans les magasins 1 et 2 6-1

### Intercalaire à onglet

- chargement dans les magasins 1 et 2

### Interface utilisateur

- Absence d'affichage sur le moniteur de l'interface utilisateur 10-5
- Aide IU 2-1
- Aide sur l'interface utilisateur 2-1
- IU 1-2
- L'interface utilisateur est verrouillée 10-5
- L'interface utilisateur ne répond pas 10-5
- Le moniteur de l'interface utilisateur n'affiche rien
- nettoyage de l'écran de l'interface utilisateur 9-1

## L

### Langue

- Bouton Langue 1-3

### Leviers de réglage d'oblique

- pour les magasins 1 et 2 6-5, 13-8
- pour les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 6-5, 13-8

### Liste des consommables/fournitures

- Liste des modules remplaçables par le client 9-17

### Liste des supports recommandés

- RML 7-2

## M

- Magasin grande capacité grand format
  - Fiche technique du magasin grande capacité grand format (MGCGF) 13-20
  - MGCGF 1-8, 13-1
  - Résolution d'incidents du MGCGF 13-12
- Magasins
  - avec les travaux d'impression recto et le MGCGF en option 13-6
  - avec les travaux d'impression recto verso et le MGCGF en option 13-7
  - avec travaux d'impression recto
  - avec travaux d'impression recto verso
  - chargement d'intercalaires à onglet dans les magasins 1 et 2 6-1
  - chargement de papier dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-4
  - chargement de papier perforé dans les magasins 1 et 2 6-3, 6-4
  - chargement de papier perforé dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-6, 13-7
  - chargement des transparents dans les magasins 1 et 2 6-2
  - chargement des transparents dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-5
  - chargement de support dans les magasins 1 et 2 6-1
  - chargement de supports à onglet dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-4
  - chargement de supports dans les magasins 1 et 2 6-1
  - chargement de supports dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-4
- Maintenance 9-1
  - Maintenance sur l'IU 3-4
  - procédures de nettoyage 9-1
  - remplacement des consommables/fournitures 9-17
- Menu Système 3-1
- Mode décalage
  - activation sur le serveur d'impression EX 12-1
  - pour le bac à décalage 12-1
- Mode Économiseur
  - bouton Économiseur 1-4
  - modes Économiseur 1-4
- Module d'interface 14-1
  - boutons du décourbeur manuel sur le module d'interface 14-3
  - circuit support 14-3
  - codes d'erreur 14-8
  - dégagement des incidents 14-4
  - incidents au levier 1a 14-4
  - incidents au levier 2a 14-5
  - incidents au levier 2b 14-7
  - panneau de commande 14-2
  - régages de la courbe du papier sur le module d'interface 14-3, 14-3
  - résolution d'incidents 14-4
- Module de finition de brochures
- Module de finition standard 1-11
- Module de finition standard/plieuse-agrafeuse 17-1
  - composants 17-1
- Module de finition standard plus 1-12, 19-1
  - caractéristiques 19-42, 19-42, 19-46, 19-46
  - cartouche d'agrafes standard, remplacement 17-8, 19-8
- Circuit de finition 19-46
  - caractéristiques 19-46
  - codes d'erreur 19-40
  - composants 19-6
  - voyants d'état 19-7
- codes d'erreur
  - Circuit de finition 19-40
  - Module de finition 19-40
  - périphérique DFA tiers 19-41
- contenant de récupération d'agrafes, remplacement 17-11, 19-10
- contenant de récupération de la perforatrice, vider 17-14, 19-12
- incidents agrafeuse 17-35, 19-37
- incidents cartouche d'agrafes dans la cartouche d'agrafes standard 19-38
- Incidents papier
  - à 2c, 2e, 2f et 2d 19-27
  - à 2d et au levier 2g 19-28
  - bac de réception du module de finition 17-33, 19-32
  - bac de réception supérieur du module de finition 17-32, 19-31
  - levier 1a et bouton 1c 19-15
  - levier 1b 17-19, 19-17
  - levier 1d 17-18, 19-16
  - levier 2a et bouton 3a 19-24
  - levier 2b et bouton 2c 19-25
  - levier 3e et bouton 3c 19-20
  - levier 3g et bouton 3f 19-21

## Index

- levier 4b et bouton 3a 19-23
  - leviers 3b et 3d 19-19
  - Magasin 8 (module insertion post-traitement) 17-16, 19-14
  - zone 1 19-33
  - zone 2 19-34
  - zone 3 19-35
  - zone 4 19-36
  - zones 4b et 4c 19-30
  - maintenance
    - cartouche d'agrafes standard, remplacement 17-8, 19-8
    - contenant de récupération d'agrafes, remplacement 17-11, 19-10
    - contenant de récupération de la perforatrice, vider 17-14, 19-12
  - Module de finition 19-42, 19-46
    - caractéristiques 19-42
    - plieuse en C/Z en option 19-46
    - codes d'erreur 19-40
    - composants 19-2
    - types de pli 17-5, 19-3
  - périphérique DFA tiers
    - codes d'erreur 19-41
  - plieuse en C/Z en option 19-46
  - présentation 19-1
  - résolution d'incidents 19-14
  - types de pli 17-5, 19-3
  - Module de réception grande capacité (MRGC) 1-10
    - bac supérieur
      - bouton Arrêt 15-3
    - bouton Arrêt 15-3
    - caractéristiques 15-16
    - codes d'erreur 15-12
    - composants 15-2
    - conseils pratiques 15-10
    - déchargement
      - bac de réception 15-4
    - Incidents papier
      - E1, E2 et E3 15-5
      - E4, E5 et E6 15-6
      - E7 15-8
      - E8 15-9
    - panneau de commande 15-3
    - présentation 15-1
    - résolution d'incidents 15-5
    - rupture d'alimentation 15-11
  - Module massicot SquareFold 18-1
    - caractéristiques
    - circuit support 18-3
    - codes d'erreur 18-16
    - composants 18-2
    - conseils pratiques 18-11
      - images pleine page, impression d' 18-11
    - fonction massicot 18-7
      - format du cahier fini 18-9
      - ligne directrices pour le rognage 18-9
      - options du massicot 18-8
      - options du massicot, accès aux 18-10
    - fonction production de dos carrés 18-5
      - options de pli 18-5
      - options de pli, accès aux 18-5
  - Incidents papier 18-12
    - E1/E2 18-13
    - E3 18-15
    - options de pli 18-5
    - options de pli, accès aux 18-7
    - options du massicot 18-8
    - options du massicot, accès aux 18-10
    - panneau de commande 18-4
    - présentation 18-1
    - résolution d'incidents 18-12
    - voyants 18-4
  - Modules de finition tiers 1-13
  - Modules remplaçables par le client
    - cartouche de toner 3-2
    - contenant de récupération de toner 9-21
  - Modules remplaçables par le client 3-2
    - remplacement de l'ensemble de bande de four 9-25
  - remplacement des consommables/fournitures 9-17
  - remplacement du contenant de récupération de toner 9-22
  - remplacement d'une cartouche de toner 9-19
- ## N
- Niveaux de connexion
    - Administrateur
    - Opérateur
      - Administrateur
      - Opérateur technique autorisé 1-3
    - Opérateur technique autorisé
  - Numéro de série
    - sur l'interface utilisateur 10-1
    - sur la machine 10-1, 10-3
  - Numéro de série de la machine
    - sur l'interface utilisateur 10-1
    - sur la machine 10-1, 10-3

## O

- Opérateur technique autorisé (TKO) 1-3, 9-18, 10-4, 10-26, 10-41, 10-49, 10-52
- Ouvrir une session
  - Bouton Connexion 1-3
  - en temps qu'Administrateur 5-1

## P

- Papier
  - alimentation de plusieurs feuilles à partir d'un magasin 10-5
  - capacité des magasins pour les magasins 1 et 2 11-1
  - caractéristiques 11-3
  - chargement
    - magasins 1 et 2 6-1
    - magasins A1-1 et A1-2 du MGCGF 13-4
  - chiffonné 10-5
  - courbure 10-6
    - réglages sur le module d'interface 14-3
  - faux départs 10-5
  - Information de rendement pour tous les magasins 11-1
  - magasins 1 et 2 6-1
  - magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-4
  - magasins A1-1 et A1-2 du MGCGF
  - réglages sur le MI 10-6
- Papier perforé
  - chargement des magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-6, 13-7
- Papier perforéMagasins
  - avec travaux d'impression recto 6-3
  - avec travaux d'impression recto verso 6-4
  - chargement dans les magasins 1 et 2 6-3, 6-4
- Pause
  - bouton Pause 3-7
- Perfect Binder 1-10 16-1
  - alimentation 16-10
  - caractéristiques 16-73
  - chargement de support dans le magasin d'insertion de couvertures 16-11
  - circuit d'insertion de couvertures 16-9
  - circuit de reliure de livre 16-7
  - circuit du départ manuel 16-7
  - circuit standard 16-8
  - codes d'erreur 16-36
  - coupure d'alimentation pendant le fonctionnement 16-36
  - disjoncteur 16-6
  - éléments du relieur 16-1
  - éléments externes 16-1
  - éléments internes 16-4
  - impression
    - à partir d'un poste de travail vers le relieur 16-12
    - serveur d'impression CX de Xerox vers le relieur 16-18
    - serveur d'impression EX de Xerox vers le relieur 16-22
    - serveur d'impression FreeFlow vers le relieur 16-13
  - impression/reliure
    - couvertures préimprimées
      - serveur d'impression EX 16-23
      - Serveur d'impression FreeFlow 16-15
    - deux fichiers au serveur d'impression CX 16-20
    - fichier unique au serveur d'impression CX 16-19
    - fichier unique au serveur d'impression EX 16-24
    - fichier unique au serveur d'impression FreeFlow 16-16
  - incidents généraux 16-36
  - Incidents papier
    - zone E3 16-30
    - zone E4 16-32
    - zones E1 et E2 16-29
    - zones E5 et E6 16-33
  - insertion de couvertures 16-3
  - maintenance 16-27
  - mode économiseur 16-10
  - mode manuel
    - serveur d'impression CX 16-18
    - serveur d'impression EX 16-22
    - Serveur d'impression FreeFlow 16-13
  - nettoyage du relieur 16-27
  - panneau de commande 16-5
  - réglage de l'image imprimée et du rognage 16-36
  - remplissage du contenant d'adhésif 16-28
  - résolution d'incidents 16-29
  - retrait des livres du relieur 16-12
  - soumission d'un travail au relieur 16-12
  - vidage du contenant de récupération du massicot 16-27
- Périphériques de finition 1-8
- Périphériques de finition en option 1-8

## Index

Problèmes sur les impressions  
  alimentation de plusieurs feuilles à partir  
  d'un magasin 10-5  
  chiffonné 10-5  
  courbure 10-6  
  Défauts de qualité image 10-49  
  faux départs 10-5  
  Impressions sur un format de support non  
  approprié 10-4  
  réglages de la courbe du papier sur le MI  
  réglages de la courbe du papier sur le  
  module d'interface 14-3  
  réglages sur le MI 10-6  
Procédures de nettoyage 9-1  
  circuit support 9-1  
    zone 2 9-2  
    zone 3 et zone 4 9-4  
    zone 5 9-7  
    zone 6 9-10  
    zone 7 9-13  
  Écran de l'interface utilisateur 9-1  
Propriétés du magasin 6-7, 13-10

## Q

Qualité d'image 10-49  
Quitter l'interface utilisateur 3-1

## R

Récapitulatif des travaux 3-7  
Relancer interface utilisateur 3-1  
Reprendre le travail 3-7  
Résolution d'incidents 10-1  
  Module de finition standard plus 19-14  
  Module de réception grande capacité  
  (MRGC) 15-5  
  Module massicot SquareFold 18-12  
  Résolution d'incidents du module  
  d'interface 14-4  
  Résolution d'incidents du MGCGF 13-12

## S

Soumission d'un travail d'impression 4-1  
  à partir d'un ordinateur 4-1  
  à partir du serveur d'impression CX de  
  Xerox 4-2  
  à partir du serveur d'impression EX de  
  Xerox 4-2  
  à partir du serveur d'impression FreeFlow  
  de Xerox 4-1

Spécifications environnementales 11-4  
Support à onglet  
  chargement des magasins A1-1 et A1-2  
  (MGCGF)  
Support perforé  
  chargement dans les magasins 1 et 2  
Supports  
  chargement de supports dans le MGCGF  
  en option 13-4  
  chargement de supports dans les  
  magasins 1 et 2 6-1  
Supports à onglets  
  chargement des magasins A1-1 et A1-2  
  (MGCGF) 13-4

## T

Temps de réchauffage 10-4  
  à partir d'un démarrage à froid 11-2  
  à partir d'un mode veille (mode  
  économiseur) 11-2  
  à partir du mode attente 11-2  
  en changeant de mode d'impression 11-2  
Temps de réchauffage de la machine  
  à partir d'un démarrage à froid 11-2  
  à partir d'un mode veille (mode  
  économiseur) 11-2  
  à partir du mode attente 11-2  
  en changeant de mode d'impression 11-2  
Toner  
  cartouches 3-2, 3-2  
  contenant de récupération de toner 9-21,  
  9-21  
  incolore 1-6, 1-6  
  remplacement du contenant de  
  récupération de toner 9-22, 9-22  
  remplacement d'une cartouche de toner  
  9-19, 9-19  
  Rendement de toner/encre sèche 9-17,  
  9-17  
  toner 3-2, 3-2  
  zone d'état 3-2, 3-2  
Toner incolore  
  Toner incolore 1-6  
Transparents  
  chargement dans les magasins 1 et 2 6-2  
  chargement des magasins A1-1 et A1-2  
  (MGCGF) 13-5  
Travail d'impression incomplet 10-3  
travaux d'impression recto  
  chargement de papier perforé dans les  
  magasins 1 et 2 6-3

- chargement de papier perforé dans les  
magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF)  
13-6
- travaux d'impression recto verso
  - chargement de papier perforé dans les  
magasins 1 et 2 6-4
  - chargement de papier perforé dans les  
magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF)  
13-7





