

# Xerox Nuvera<sup>®</sup> Production System et Xerox<sup>®</sup> iGen<sup>™</sup> Digital Production Press

## Guide de l'utilisateur du chariot de supports de production

Xerox Nuvera<sup>®</sup> 100/120/144/157 EA Production System  
Xerox Nuvera<sup>®</sup> 100/120/144 MX Production System  
Xerox Nuvera<sup>®</sup> 200/288/314 EA Perfecting Production System  
Xerox Nuvera<sup>®</sup> 200/288 MX Perfecting Production System  
Xerox<sup>®</sup> iGen4<sup>®</sup> Digital Production Press  
Xerox<sup>®</sup> iGen<sup>™</sup> 150 Digital Production Press



©2012 Xerox Corporation. Tous droits réservés. Xerox®, Xerox and Design®, iGen4®, iGen™ et Xerox Nuvera® sont des marques déposées de Xerox Corporation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

C.P. Bourg est la marque déposée de C.P. Bourg, Inc. Les autres marques de société sont aussi reconnues par la présente mention.

Version du document : 1.2 (28 novembre 2012)

BR3143

# Table des matières

<b>Chariot de supports de production Xerox.....</b>	<b>1</b>
Fonctions.....	1
Présentation des composants.....	2
Avertissements de sécurité.....	4
Symboles et messages de sécurité.....	4
Introduction.....	5
Consignes de sécurité.....	5
Inspection préalable à l'utilisation.....	7
Liste de points à contrôler pour la sécurité.....	7
Étiquettes de sécurité.....	7
Nettoyage.....	8
Chargement.....	9
Chargement dans le chariot de supports.....	9
Spécifications.....	11
Utilisation du chariot des supports de production Xerox (Nuvera).....	12
Attachement du chariot de supports de production Xerox avec le module Nuvera XPS.....	12
Montée de la pile depuis le module XPS.....	16
Transfert de la pile vers la table CP Bourg BSFEx Air Table.....	18
Déchargement de la pile sur une table de travail.....	20
Déchargement de la pile vers une palette.....	21
Utilisation du chariot des supports de production Xerox (iGen).....	22
Avertissement à l'intention du client (Pile de papier).....	22
Attachement du chariot de supports de production Xerox avec la palette du module de réception Xerox iGen équipé du kit d'éjection.....	23
Montée de la pile depuis le module de réception iGen.....	27
Transfert de la pile vers la table CP Bourg BSFEx Air Table.....	29
Déchargement de la pile sur une table de travail.....	31
Déchargement de la pile vers une palette.....	33



# Chariot de supports de production Xerox

Le chariot de supports de production est une unité disponible en option qui peut être attachée à certains bacs de réception Xerox pour aider au transport de supports imprimés depuis le bac de réception de l'imprimante vers des tables de travail, des palettes ou des modules de finition intermédiaires ou hors ligne. Le chariot utilise un système d'élévation verticale alimenté par une batterie qui permet de régler la hauteur de la table des supports et une manivelle qui permet de transférer la pile de papier depuis le chariot.

## Fonctions

### Prise de la pile de papier :

- La pile peut être saisie depuis le module de réception de production XPS (Xerox Production Stacker).
  - Position basse de la prise de la pile : 228 mm (9,26 pouces)
  - Position haute de la prise de la pile : 600 mm (23,6 pouces)
- La pile peut être saisie depuis le module de réception de production Xerox iGen Stacker.
  - Position haute de la prise de la pile : 103 mm (4.06 pouces)

### Remarque

Il est nécessaire d'installer au préalable le kit d'activation du chariot de supports Nuvera.

Il est nécessaire d'installer au préalable le kit d'interface palette iGen.

Il est nécessaire d'installer au préalable le kit d'éjection iGen.

**Déchargement de la pile de papier :** la pile arrive intacte, à l'horizontale, sur les périphériques hors ligne, tels que CP Bourg BSFEx Air Table, ou bien elle est transférée vers une table de travail plane ou une palette de consolidation.

**Pressoir :** stabilise la pile de papier sur la table pour maintenir son intégrité pendant le transport.

**Roulettes de blocage arrière :** stabilisent le chariot lorsqu'il est attaché au bac de réception ou pendant le déchargement de la pile.

## Présentation des composants



1. **HOST (Hands-Off Stack Transfer)** : activé au moyen de la manivelle de transport de la pile pour transférer la pile de papier sur une table de travail.  
**Table de papier** : table sur laquelle repose la pile de papier pendant son transport. Ses dents s'attachent au bac de réception pour la prise de la pile de papier.
2. **Dent d'alignement** : dent jaune unique qui aide à positionner le chariot pour l'attacher au module XPS.
3. **Pressoir** : stabilise la pile de papier pendant son transport.
4. **Bouton d'élévation** : modifie la hauteur à laquelle la pile de papier est chargée sur le bac ou déchargée depuis celui-ci.
5. **Manivelle de transport de pile** : active le système de transport de pile de papier pour déplacer la pile depuis le chariot vers une table de travail ou un autre module de finition.
6. **Roulettes de blocage** : verrouillées, elles stabilisent le chariot pendant le transfert de la pile de papier vers/ depuis le bac. Déverrouillées, elles permettent au chariot de rouler pendant le transport.
7. **Colonne**
8. **Support de la table de papier** : relie la table à la colonne.
9. **Batterie** : fournit l'électricité nécessaire pour l'élévation de la table de papier.
10. **Interrupteur** : allume ou éteint le chariot.



11. **Compteur de la batterie** : indique la tension de la batterie.
12. **Disjoncteur** : si le courant dépasse les 20 ampères, le disjoncteur se déclenche et doit être réinitialisé par un opérateur.
13. **Port de charge** : permet de charger la batterie sur place.



**Chargeur de batterie**



**Cordon d'alimentation pour le chargeur de batterie**

# Avertissements de sécurité

## Important

Veillez lire et comprendre le contenu de ce manuel avant toute utilisation du chariot. Suivez tous les avertissements de ce manuel et les étiquettes de sécurité apposées sur le chariot de supports de production pour éviter tout risque de dommages matériels ou de blessures pouvant entraîner la mort.

## Symboles et messages de sécurité

 <b>DANGER</b>
Ce message indique une situation particulièrement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves ou mortelles.

 <b>ATTENTION</b>
Ce message indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures mineures ou modérées.

 <b>AVERTISSEMENT</b>
Ce message indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves ou mortelles.

<b>IMPORTANT</b>
Ce message est utilisé lorsque des précautions particulières doivent être prises pour garantir une opération correcte ou éviter un endommagement ou un dysfonctionnement du niveleur de quai ou autre composant.

- Une utilisation incorrecte peut provoquer des accidents.
- Ne pas prendre de risques avec un équipement inadapté ou endommagé.
- Lire et comprendre les procédures détaillées dans ce manuel pour une utilisation sans danger.

- Ne pas hésiter à demander de l'aide.
- Rester vigilant !
- Suivre les règles, réglementations et procédures de sécurité.
- Éviter les accidents en sachant identifier les procédures ou situations dangereuses avant qu'elles ne surviennent.
- Ce manuel contient des symboles et messages de sécurité fournissant des instructions et permettant d'identifier les endroits spécifiques où des risques potentiels existent et des précautions spéciales doivent être prises. Il est important de connaître et de comprendre la signification de ces instructions, symboles et messages.
- Si ces messages ne sont pas suivis, il existe un risque de dommages matériels ou de blessures pouvant entraîner la mort.
- Si les étiquettes d'avertissement sont endommagées, elles doivent être remplacées. Contactez votre représentant Xerox pour les remplacer.

## Introduction

Ce document sert de référence rapide pour certaines des procédures importantes à suivre lors de l'utilisation du chariot de supports de production.

Il ne prétend pas couvrir toutes les procédures requises pour une opération sans danger.

Les opérateurs doivent connaître et respecter toutes les réglementations locales et nationales qui s'appliquent à l'utilisation de ce chariot de supports de production. De telles réglementations sont en général établies par des agences gouvernementales nationales, régionales ou départementales, autorisées par la législation sur la santé et la sécurité au travail. Parmi ces agences :

- US Federal Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ou son équivalent au niveau des états [États-Unis]
- Ministères du travail provinciaux et territoriaux [Canada]
- UK Health and Safety Executive [Royaume-Uni]
- Polish Ministry of Labour and Social Policy [Pologne]
- Agence française de sécurité sanitaire de l'environnement et du travail [France]
- Bundesministerium für Arbeit und Soziales (BMAS) [Allemagne]

## Consignes de sécurité

- Utilisation en intérieur uniquement.
- Ne pas utiliser ce chariot de supports de production sans formation ou autorisation préalable.
- Ne pas utiliser ce chariot sans en avoir vérifié l'état (voir section Inspection préalable à l'utilisation dans ce manuel).
- Signaler à votre supérieur toute réparation requise. Ne pas opérer ce chariot tant que les réparations nécessaires n'ont pas été effectuées.
- Une négligence peut faire évoluer une réparation mineure en problème technique majeur ou rendre le chariot dangereux.
- Ce chariot ne peut être utilisé que sur des surfaces lisses et planes.

## Avertissements de sécurité

- Ne pas l'utiliser sur des rampes ou sur des sols en pente ou irréguliers.
- Ne pas le soulever par le bord des dents ou en tenant une seule dent.
- Ne pas déplacer le chariot sans maintenir la pile de papier avec le presseur.
- Faire particulièrement attention lorsque le chariot contient des piles de papier à ne pas le faire basculer, faire tomber la charge ou heurter une personne ou des objets.
- Toujours regarder dans le sens de la marche.
- Garder une vue dégagée et lorsque la charge obstrue la visibilité, avancer avec la charge abaissée.
- Veiller à garder un espace de dégagement lors d'un tournant près de murs, de placards, de poteaux, de machines ou autres obstacles.
- Avant de laisser le chariot, abaisser complètement la table de papier et verrouiller les roulettes.
- Ne pas déplacer le chariot à une vitesse supérieure à 5 km par heure.
- Ne pas monter sur la table de papier et ne pas s'asseoir dessus.
- Ne jamais asseoir, monter, lever ou transporter une personne sur la table de papier.
- Ne jamais se servir du chariot comme une échelle.
- Ne jamais utiliser le chariot sur un véhicule en mouvement.
- Ne jamais utiliser le chariot si un de ses composants a été retiré.
- Ne pas porter de vêtements amples, en particulier pas de cravate ou d'écharpe, ou d'accessoires qui pendent, tels que des bracelets, lors de l'opération du chariot pour éviter tout accrochage.
- S'attacher les cheveux pour éviter qu'ils se coincent.
- Ne jamais utiliser ou ranger le chariot dans un environnement humide.
- Ne laisser aucun composant du chariot entrer en contact avec de l'eau.
- Ne jamais dépasser la capacité de charge du chariot (72,6 kg, 160 lb) pour éviter tout dommage corporel ou matériel.
- Ne jamais relever ou abaisser la table de papier si le chariot ne se trouve pas sur une surface plane et lisse et si les roulettes ne sont pas en position verrouillée.
- Ne jamais utiliser de cales ou autre objet visant à mettre le chariot à niveau.
- Faire très attention en relevant ou abaissant la table de papier lorsqu'elle se trouve près d'autres objets pour éviter tout dommage corporel ou matériel.
- Aucun objet ou membre du corps ne doit se trouver sous la table de papier pour éviter tout dommage corporel ou matériel lorsque la table s'approche de sa position inférieure.
- Faire attention lors de l'abaissement de la table de papier pour éviter tout dommage corporel ou matériel sur des objets qui pourraient avoir été placés entre la table et la base de l'unité.
- Ne jamais opérer le chariot lorsque le bord de la pile de papier se trouve à moins de 25 mm (1 pouce) de l'avant (bord de chargement) de la table de papier. La pile doit se trouver plus près de la colonne.
- Ne jamais incliner le chariot lorsqu'une pile de papier est chargée.

## Inspection préalable à l'utilisation

Les réglementations concernant la sécurité sur le lieu de travail exigent que le chariot de supports de production soit inspecté avant chaque poste de travail.

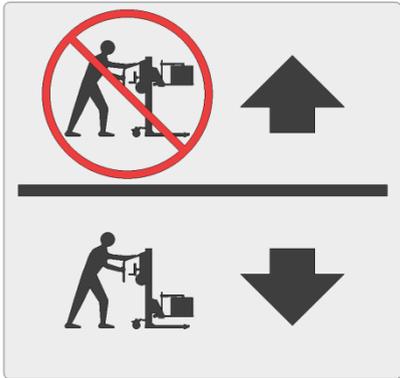
Suivez la liste de points à contrôler ci-dessous pour effectuer cette inspection. En cas de problème avec le chariot, il doit être mis hors d'usage. Un chariot qui échoue à l'inspection ne doit pas être utilisé.

## Liste de points à contrôler pour la sécurité

1. Sécurité de l'équipement
  - Les étiquettes d'avertissement doivent être à leur place et lisibles.
  - Les capots et composants de sécurité doivent être à leur place et sans dommage visible.
2. Opération générale
  - Verrouillage des roulettes : tester les roulettes pour vérifier si elles freinent correctement.
  - Contrôle de l'élévation :
    - Relever le chariot à sa hauteur maximale. Vérifier s'il émet un son inhabituel ou si son mouvement est saccadé.
    - Abaisser le chariot au maximum. Vérifier s'il émet un son inhabituel ou si son mouvement est saccadé.
3. Dents et table de papier
  - Vérifier si les dents sont fissurées, usées et alignées. En cas de dommage visible, l'inspection échoue.
  - Support des dents : composant du chariot auquel sont attachées les dents. Vérifier si le support est fissuré, endommagé ou usé.
4. Roulettes
  - Toutes les roulettes doivent être inspectées pour vérifier si elles sont coupées ou abîmées, ou si elles présentent des signes de décollement.
  - Tout matériau coincé dans les roulettes ou les axes doit être retiré (copeaux d'acier, bouts de fil, morceaux de plastique, etc.).

## Étiquettes de sécurité

Étiquette de sécurité	Description
	 <b>Avertissement</b> Lire le guide de l'utilisateur et toutes les étiquettes de sécurité apposées sur le chariot avant son utilisation.

<p> <b>AVERTISSEMENT</b></p> <p>Risque de chute Ne pas monter sur la plateforme</p>	<p> <b>Avertissement</b></p> <p>Risque de renversement. Ne pas monter sur la table de papier. Garder la pile de papier au centre de la table de papier.</p>
<p> <b>AVERTISSEMENT</b></p> <p>Ne pas dépasser la capacité de charge nominale (72,6 kg, 160 lb)</p>	<p> <b>Avertissement</b></p> <p>Ne pas dépasser la capacité de charge (72,6 kg, 160 lb).</p>
<p> <b>AVERTISSEMENT</b></p> <p>Ne pas dépasser la capacité de charge nominale (11,3 kg, 25 lb)</p>	<p> <b>Avertissement</b></p> <p>Ne pas dépasser la capacité de poids (11,3 kg, 25 lb) sur une dent.</p>
	<p> <b>Avertissement</b></p> <p>Risque de renversement. Ne pas opérer le chariot lorsque la table de papier est en position élevée.</p> <p>La hauteur maximale de la table de papier est de 600 mm (24 pouces) lors du déplacement avec une charge.</p>

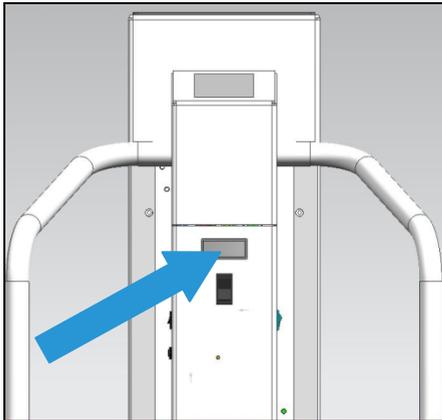
## Nettoyage

Utilisez un chiffon propre pour nettoyer les courroies du HOST. Les courroies doivent être propres, sèches et sans débris ou saletés.

# Chargement

## Chargement dans le chariot de supports

La batterie du chariot de supports doit être chargée si le compteur de batterie se trouve en dehors de la zone verte du compteur.

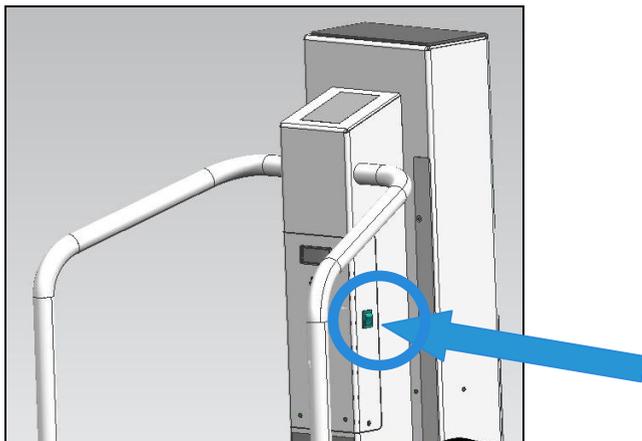


Compteur de batterie

1. Assurez-vous que le chariot de supports est hors tension.

### Remarque

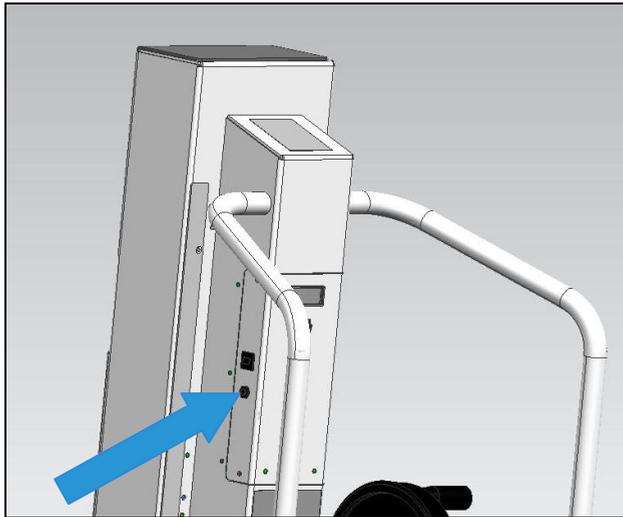
Le chargement du chariot de supports s'effectue uniquement si ce dernier est hors tension.



Interrupteur de mise sous tension

## Chargement

2. Branchez le chargeur de batterie sur la batterie.



Connexion du chargeur



Chargeur de batterie

3. Branchez le cordon d'alimentation dans le chargeur de batterie.



Chargeur de batterie

Cordon d'alimentation

4. Branchez le cordon d'alimentation sur une prise électrique appropriée.
5. Chargez la batterie pendant 6-8 heures ou jusqu'à ce que le voyant du chargeur indique qu'elle est chargée.

Quand le voyant est jaune, le système charge. Quand le voyant est vert, la batterie est chargée.

# Spécifications

## Taille du chariot de supports de production

Longueur : 1 105 mm (43,5 pouces)

Largeur : 851 mm (33,5 pouces)

Hauteur : 1 346 mm (53 pouces)

Poids : 75 kg (165,5 lb)

## Format des supports

### **iGen**

Minimum : 177,8 x 279,4 mm (7 x 11 pouces)

279,4 mm (11 pouces) dans le sens du traitement

Maximum : 364 x 660,4 mm (14,33 x 26 pouces)

### **Nuvera**

Minimum : 177,8 x 203,2 mm (7 x 8 pouces)

Maximum : 364 x 491 mm (14,33 x 19,33 pouces)

## Capacité maximale de la pile

56 g/m<sup>2</sup> à 400 g/m<sup>2</sup> : 270 mm

75 g/m<sup>2</sup> : 2 600 feuilles

## Capacité maximale de la charge

72,6 kg (160 lb)

## Hauteur de la prise

Position basse XPS : 210 mm (8,26 pouces)

Position haute XPS : 600 mm (23,6 pouces)

Position iGen : 103 mm (4,06 pouces)

## Limites d'élévation

Hauteur maximale de déchargement de la pile : 920 mm (36,2 pouces)

Hauteur minimale de déchargement de la pile : 100 mm (3,9 pouces)

Hauteur de déchargement vers BSFE-x : 190 mm (7,5 pouces)

## Kit requis

Installez le kit de surface du chariot de supports XPS pour pouvoir l'attacher au module XPS.

Installez le kit d'interface palette iGen

Installez le kit d'éjection iGen

# Utilisation du chariot des supports de production Xerox (Nuvera)

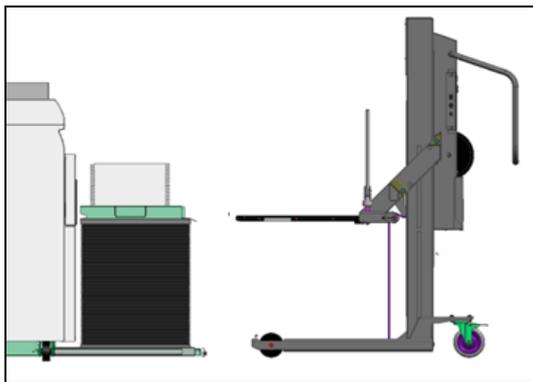
## Attachement du chariot de supports de production Xerox avec le module Nuvera XPS

Il est recommandé de commencer par s'exercer à attacher le chariot sans pile de papier.

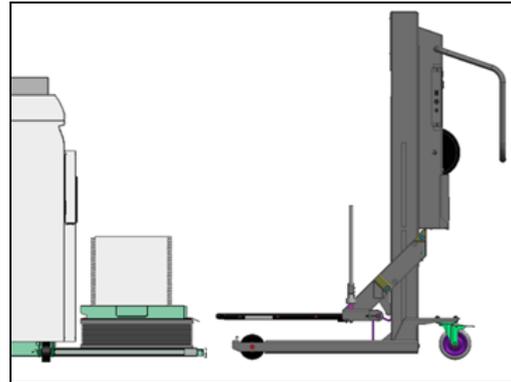
 **Avertissement**

Ne pas dépasser la capacité de charge de 72,6 kg (160 lb) pour éviter tout dommage corporel ou matériel.

1. Placez le chariot devant le module XPS une fois que celui-ci est sorti de l'imprimante.



Position haute



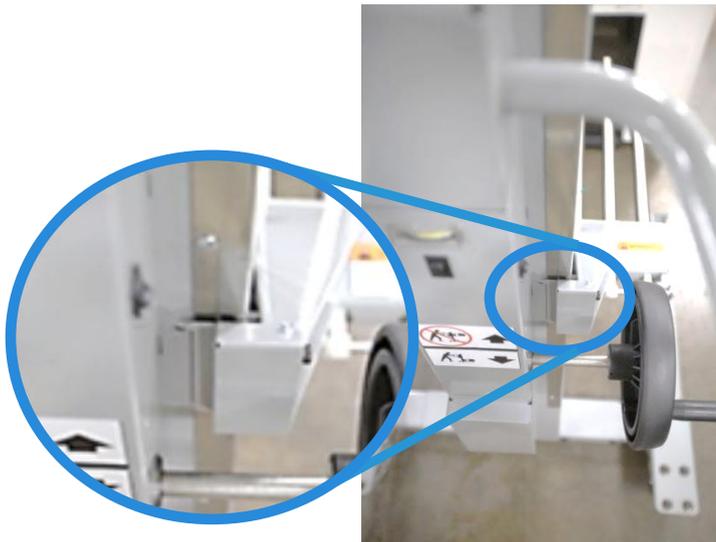
Position basse

2. Réglez le chariot à la hauteur appropriée.
  - a. Sur la colonne du chariot, repérez la ligne qui correspond à la hauteur du module (position basse : 210 mm ; position haute : 600 mm).
  - b. Appuyez sur la partie supérieure ou inférieure du bouton d'élévation pour relever ou abaisser et s'aligner sur les lignes courtes sur le côté de la colonne.



**Position basse**

Utiliser le pointeur pour effectuer l'alignement avec le trou

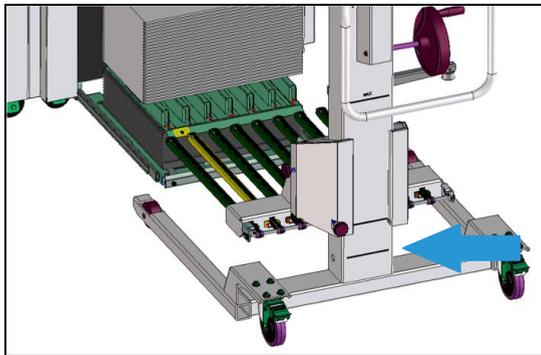


**Position haute**

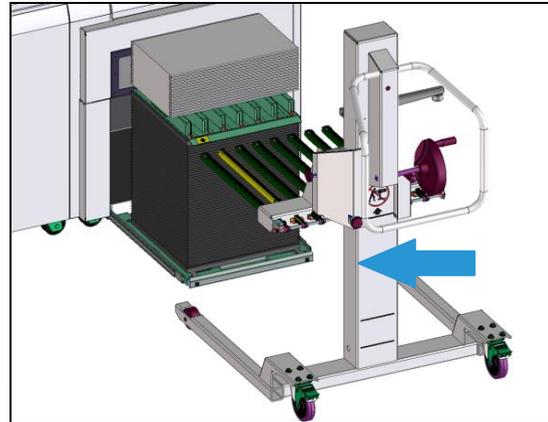
Utiliser le pointeur pour effectuer l'alignement avec le trou

3. Alignez les dents du chariot avec les dents du module XPS.

## Utilisation du chariot des supports de production Xerox (Nuvera)



Position basse



Position haute

4. Alignez la dent colorée avec la flèche du module XPS.

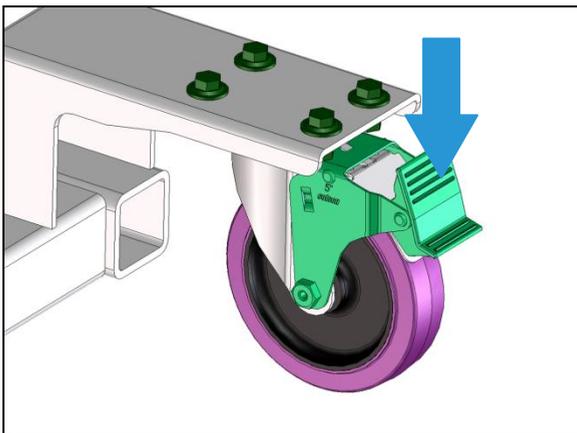


5. Effectuez des réglages de la hauteur du chariot pour être sûr que les dents sont dégagées du module XPS et du bas de la pile de papier.

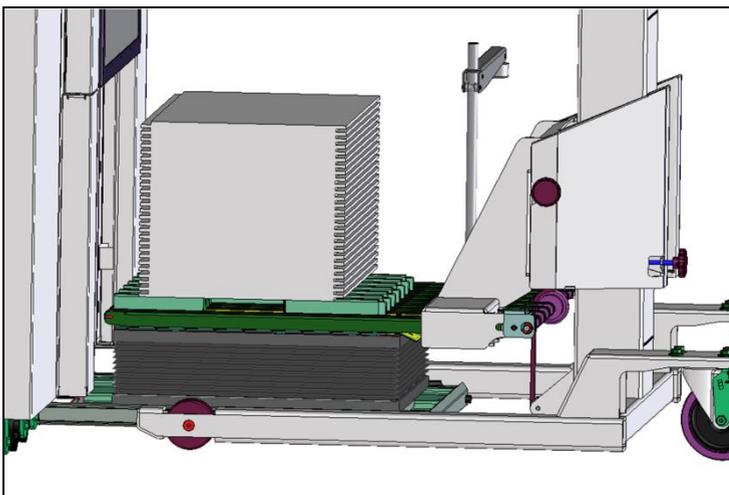
- Déplacez le chariot doucement vers l'avant jusqu'à ce que la ligne noire de la dent d'alignement du chariot s'aligne avec la ligne noire du module XPS.



- Appuyez sur la languette de verrouillage des roulettes arrière pour stabiliser le chariot.

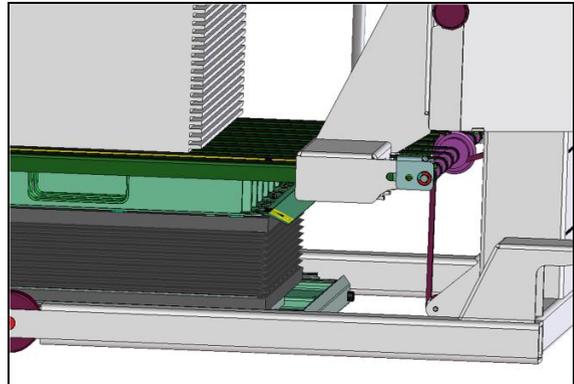
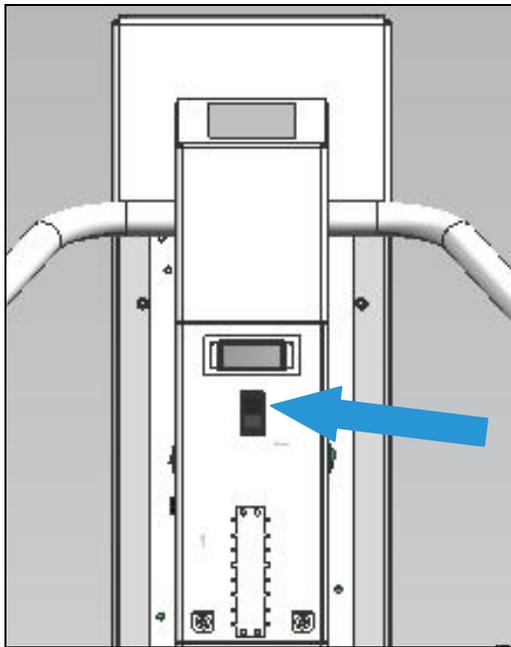


Le chariot est maintenant attaché correctement au module XPS.

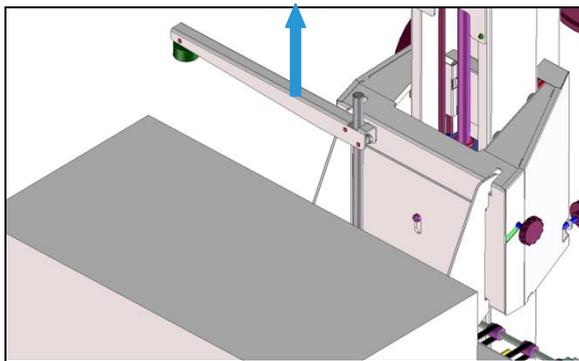


## Montée de la pile depuis le module XPS

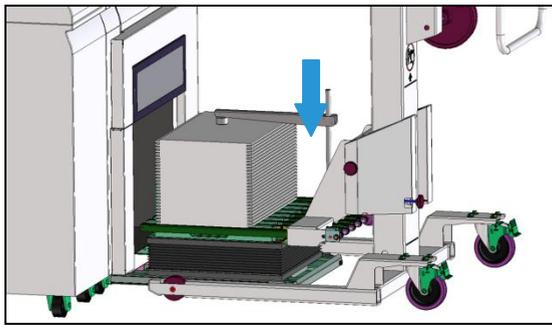
1. Appuyez sur la partie supérieure du bouton d'élévation pour relever la hauteur du chariot jusqu'à ce que le bas du chariot soit dégagé du module XPS.



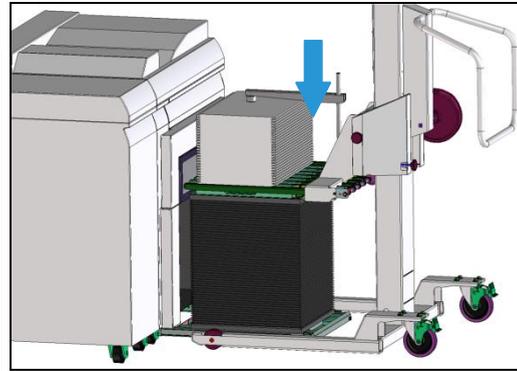
2. Relevez doucement le presseur de la pile de papier près de la colonne pour le libérer et le faire tourner. Relevez-le suffisamment haut pour qu'il soit bien dégagé du haut de la pile de papier.



3. Faites tourner le presseur et placez-le au-dessus de la pile de papier.
4. Appuyez doucement sur le presseur au niveau de la colonne pour le fixer.

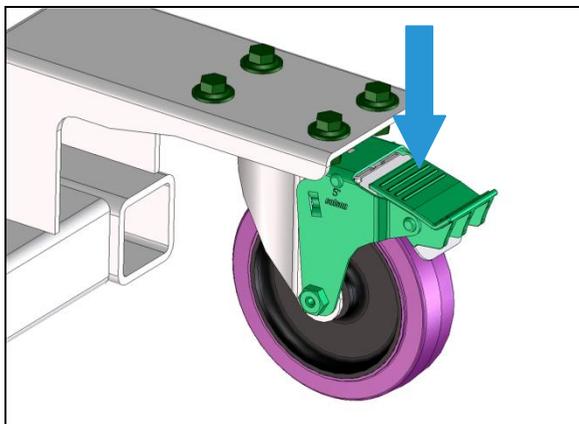


Position basse



Position haute

5. Appuyez sur la languette en haut du verrou des roulettes arrière pour les libérer.

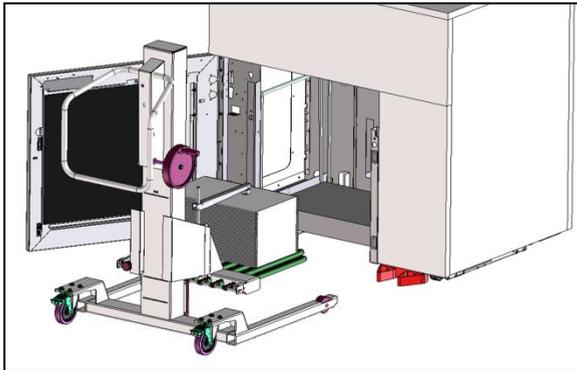


6. Sortez le chariot jusqu'à ce qu'il soit complètement dégagé du module.

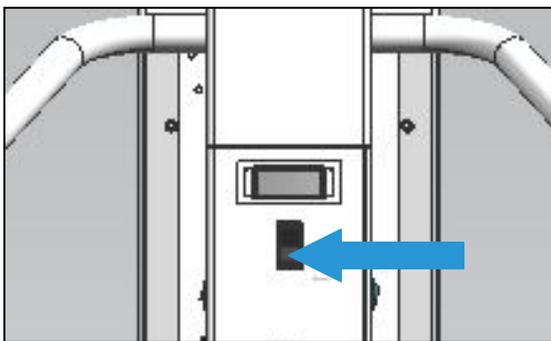
## Transfert de la pile vers la table CP Bourg BSFEx Air Table

Cette procédure suppose que la prise de papier s'effectue depuis la position basse du XPS.

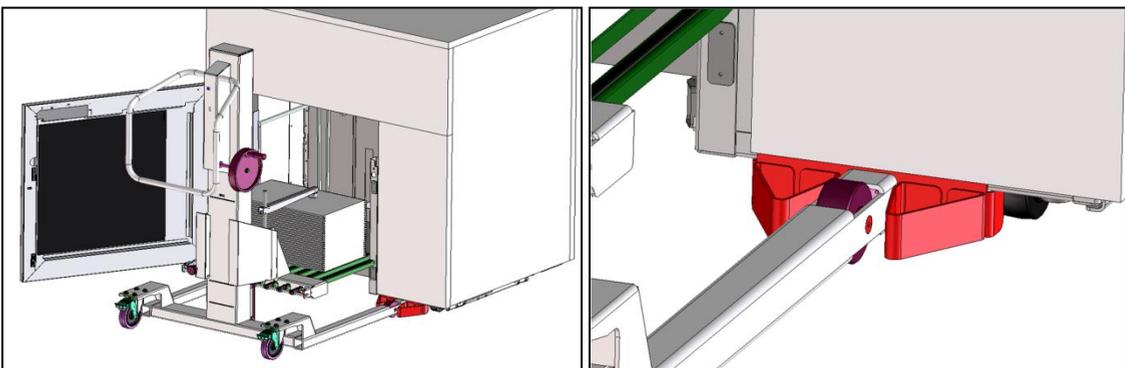
1. Placez le chariot devant la table CP Bourg BSFEx Air Table.



2. Abaissez le chariot en appuyant sur la partie inférieure du bouton d'élévation (hauteur approximative : 228 mm (9,26 pouces)).

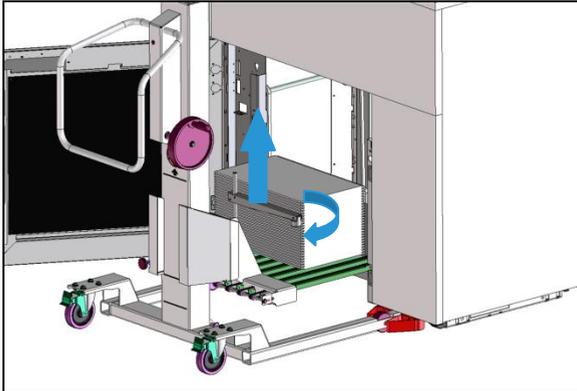


3. Avancez le chariot jusqu'à ce que l'avant de la barre horizontale s'aligne avec la station d'accueil rouge sur la base de la table.

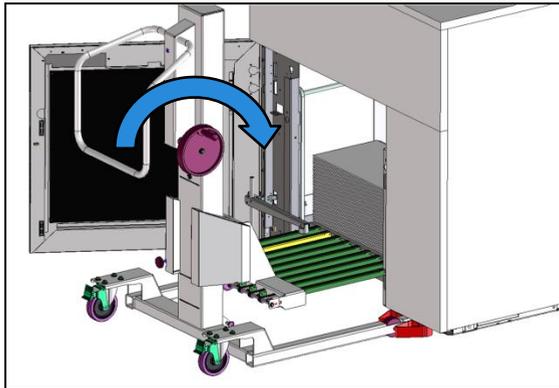


4. Verrouillez les roulettes.

5. Relevez doucement le presseur de la pile de papier près de la colonne du presseur, faites-le tourner sur le côté et posez-le dans son logement sur la colonne.



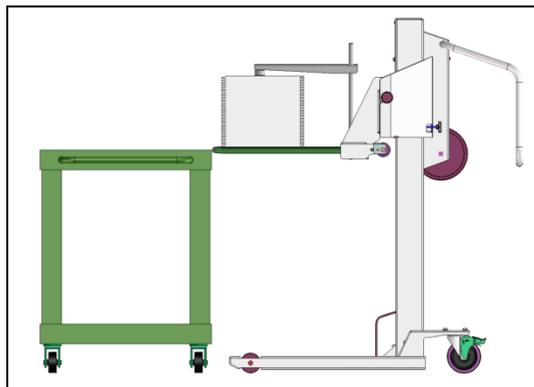
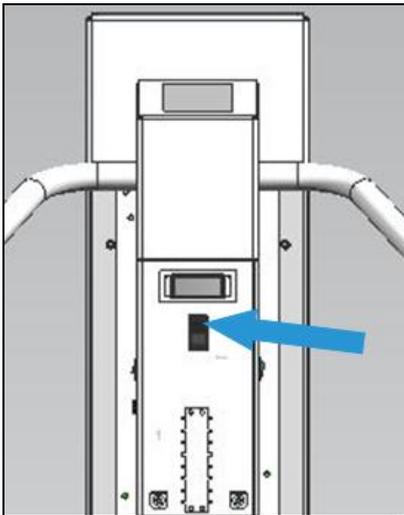
6. Faites tourner la manivelle de transport des supports environ 15 fois dans le sens horaire pour transférer la pile de papier vers la table.



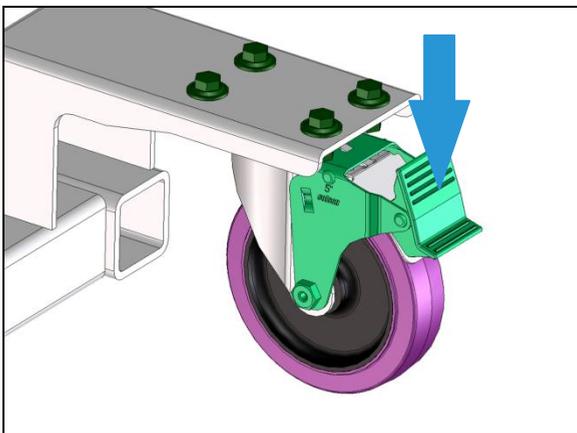
## Déchargement de la pile sur une table de travail

Cette procédure suppose que la prise de papier s'effectue depuis la position haute du module XPS (600 mm).

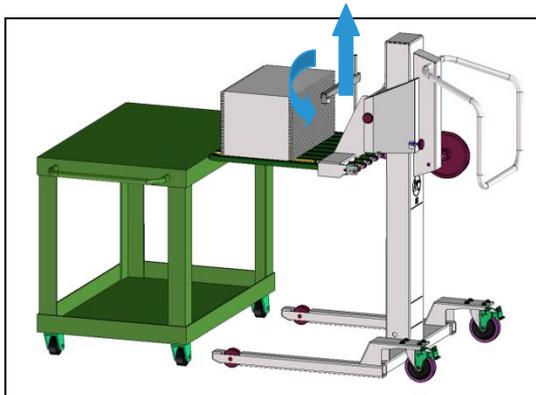
1. Appuyez sur la partie supérieure du bouton d'élévation pour relever la hauteur de la table des supports jusqu'à ce qu'elle dépasse la hauteur de la table de travail et que le bas de la pile de papier soit juste au-dessus.



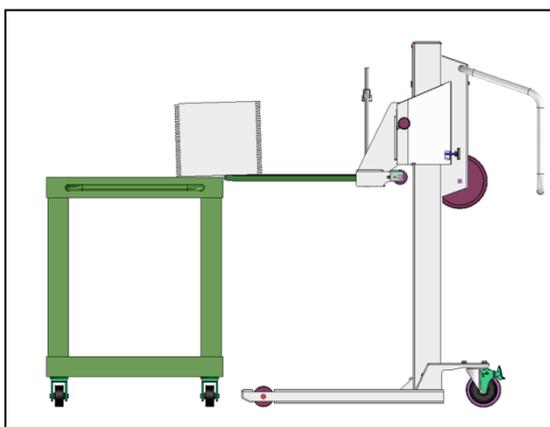
2. Appuyez sur la languette de verrouillage des roulettes arrière pour stabiliser le chariot.



3. Relevez doucement le presseur de la pile de papier près de la colonne du presseur, faites-le tourner sur le côté et posez-le dans son logement sur la colonne.



4. Faites tourner la manivelle de transport des supports environ 15 fois dans le sens horaire pour transférer la pile de papier vers la table.



#### Remarque

Lors du transport vers une table de travail plane, la pile de papier peut se décaler.

## Déchargement de la pile vers une palette

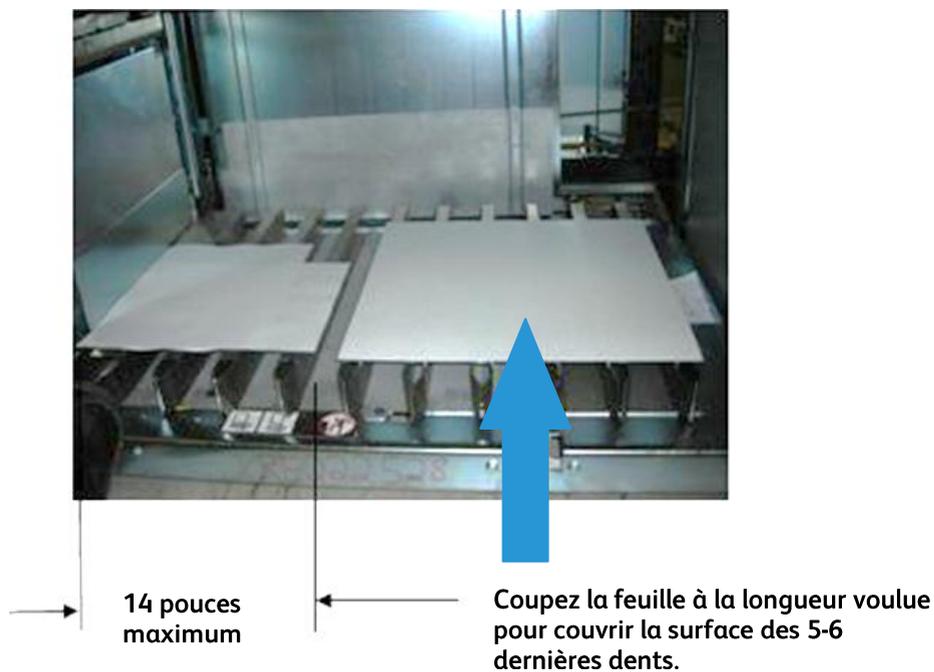
Cette procédure suppose la prise du papier depuis la position basse du module XPS (228 mm). La pile de papier arrive sur une surface lisse ou composée de dents.

1. Appuyez sur le bouton d'élévation pour régler la hauteur de la table des supports jusqu' à ce qu'elle dépasse la hauteur de la palette et que le bas de la pile de papier soit juste au-dessus.
2. Verrouillez les roulettes.
3. Faites tourner la manivelle de transport des supports environ 15 fois dans le sens horaire pour transférer la pile de papier vers la palette.

## Utilisation du chariot des supports de production Xerox (iGen)

### Avertissement à l'intention du client (Pile de papier)

Pour empiler les formats de supports inférieurs à 14 pouces (355,6 mm) dans le sens du traitement, ajoutez une feuille de support cartonné de 14,33 pouces de largeur (363,982 mm) pour recouvrir la surface des 5-6 dents sur le côté droit de la palette du module de réception. Cela permet de maintenir la qualité de réception pour les petits formats. Il n'est pas nécessaire d'ajouter la feuille pour les plus grands formats tels que 11 x 17, 14,33 x 20,5 et 14,33 x 26 pouces.



## Attachement du chariot de supports de production Xerox avec la palette du module de réception Xerox iGen équipé du kit d'éjection.

Il est recommandé de commencer par s'exercer à attacher le chariot sans pile de papier.

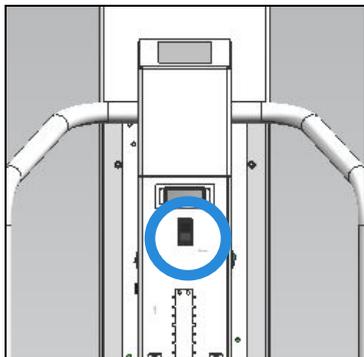
 **Avertissement**

Ne pas dépasser la capacité de charge de 72,6 kg (160 lb) pour éviter tout dommage corporel ou matériel.

1. Ouvrez le panneau avant du module de réception.



2. Réglez le chariot à la hauteur appropriée.
  - a. Repérez le trou inférieur qui correspond à la hauteur du module de réception iGen (103 mm).
  - b. Appuyez sur le bouton d'élévation pour abaisser la table de papier jusqu'au maximum.

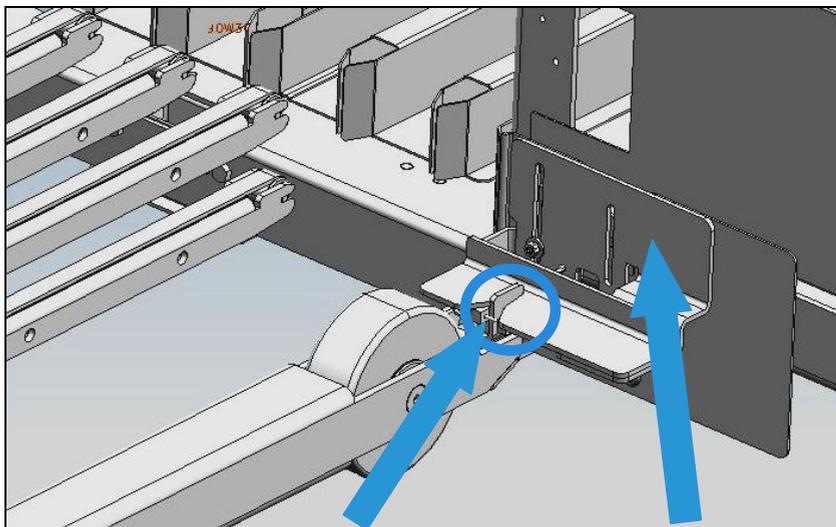


**Bouton d'élévation**



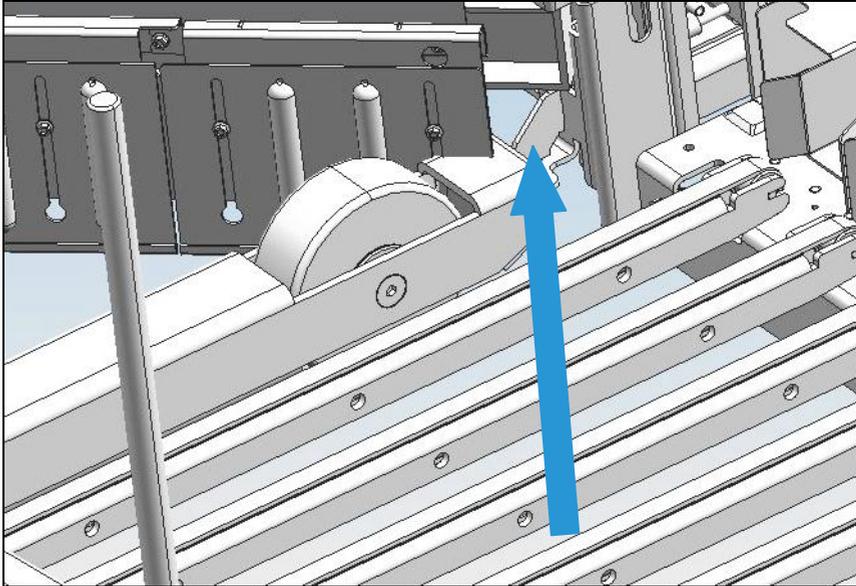
Utiliser le pointeur pour l'alignement avec le trou

3. Repoussez le chariot. Insérez la languette située sur le pied antérieur du chariot à supports dans l'encoche en forme d'Y placée sur le support d'ancrage. Veillez à ce que l'extrémité du chariot s'aboute contre le support d'ancrage gauche.



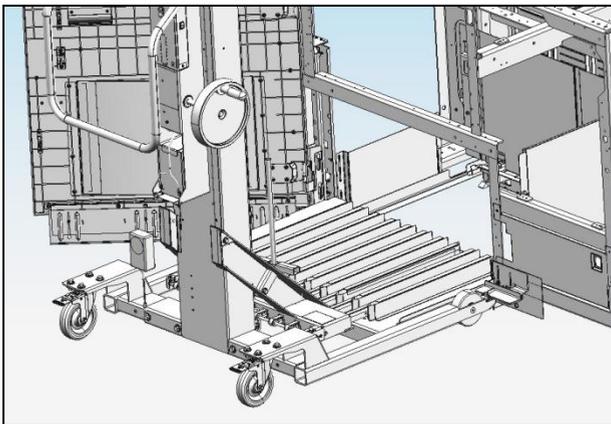
Langue droite

Support d'ancrage



**Support d'ancrage gauche**

4. L'éjection électrique se déclenche 3 secondes après l'arrimage du chariot. On voit ici le chariot avec une palette.



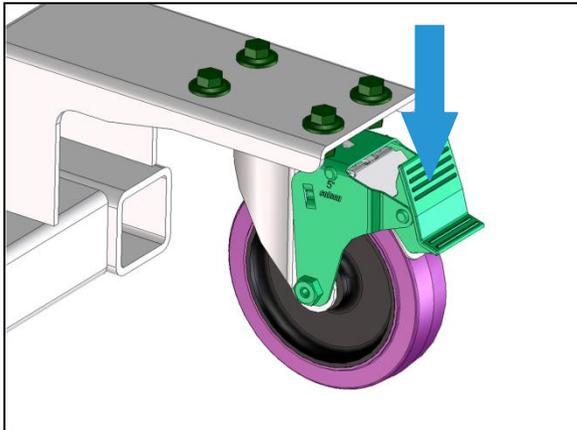
5. Un bouton rouge d'arrêt d'urgence est placé sur le châssis de la machine pour permettre au client d'effectuer un arrêt d'urgence.
  - a. Appuyez sur le bouton pour arrêter le mouvement des palettes.
  - b. Appuyez sur le bouton une deuxième fois pour ramener les palettes en position de repos. Le processus de réception devra être redémarré.

**Remarque**

Le bouton d'arrêt d'urgence se trouve à l'avant du module de réception iGen.

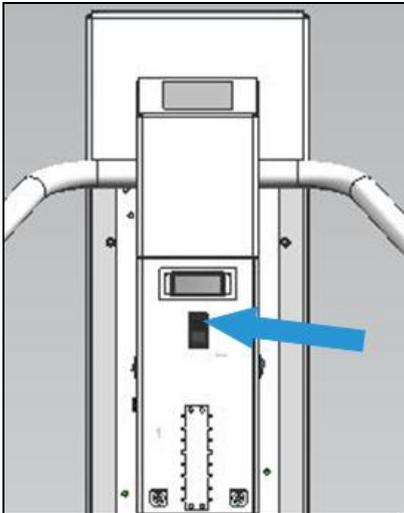


6. Appuyez sur la languette de verrouillage des roulettes arrière pour stabiliser le chariot.



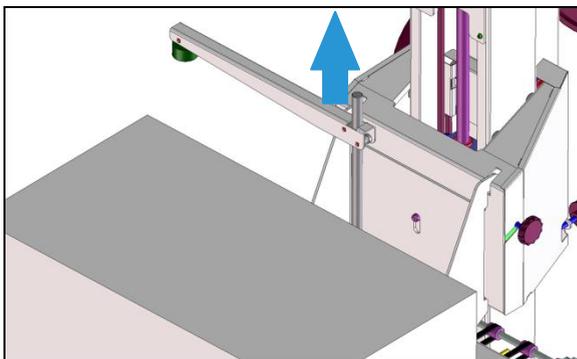
## Montée de la pile depuis le module de réception iGen

1. Appuyez sur la partie supérieure du bouton d'élévation pour relever la hauteur du chariot jusqu'à ce que le bas du chariot soit dégagé du module iGen.



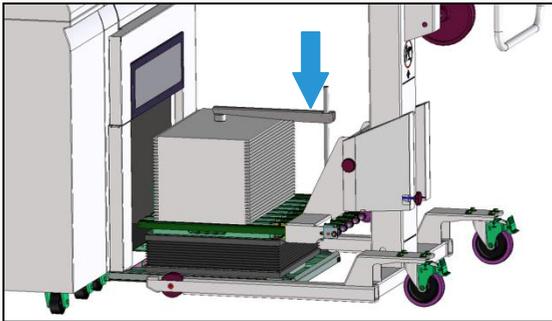
La partie inférieure de la dent jaune arrive au-dessus de la surface de la palette

2. Relevez doucement le presseur de la pile de papier près de la colonne pour le libérer et le faire tourner. Relevez-le suffisamment haut pour qu'il soit bien dégagé du haut de la pile de papier.

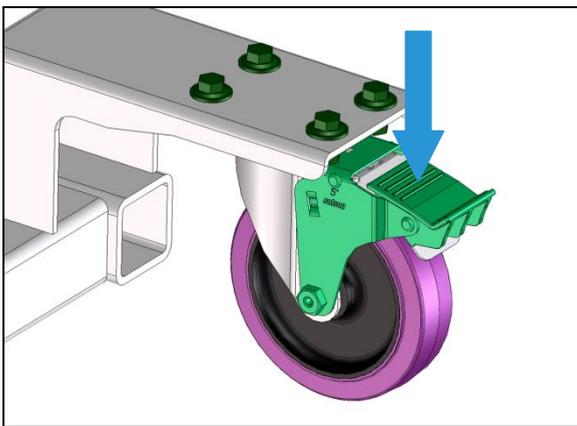


3. Faites tourner le presseur et placez-le au-dessus de la pile de papier.

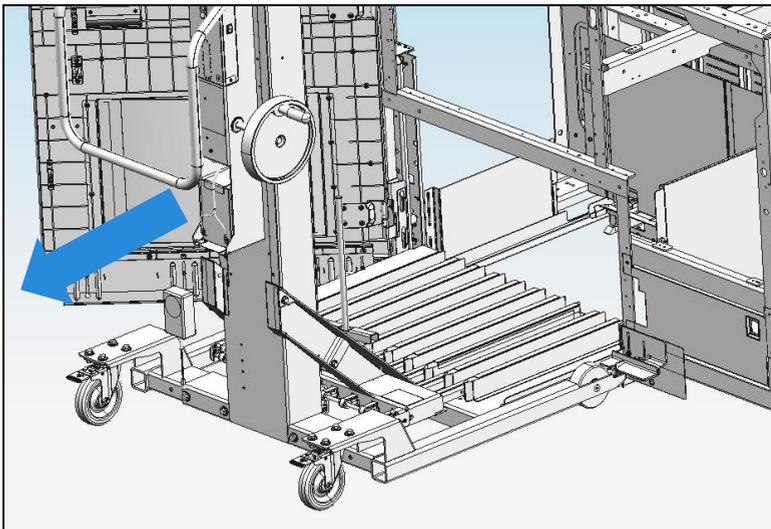
4. Appuyez doucement sur le presseur au niveau de la colonne pour le fixer.



5. Appuyez sur la languette en haut du verrou des roulettes arrière pour les libérer.



6. Sortez le chariot jusqu'à ce qu'il soit complètement dégagé du module.

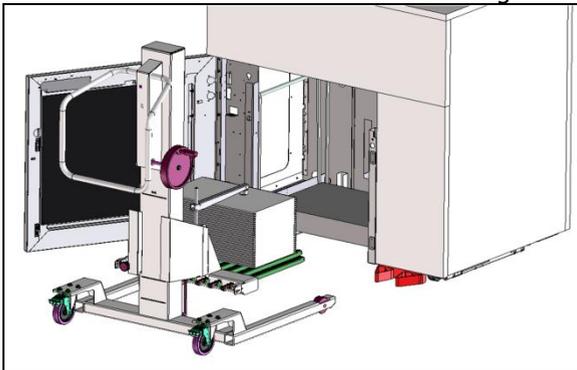


7. La palette retourne à la machine. Fermez la porte avant pour continuer à utiliser le module de réception.



## Transfert de la pile vers la table CP Bourg BSFEx Air Table

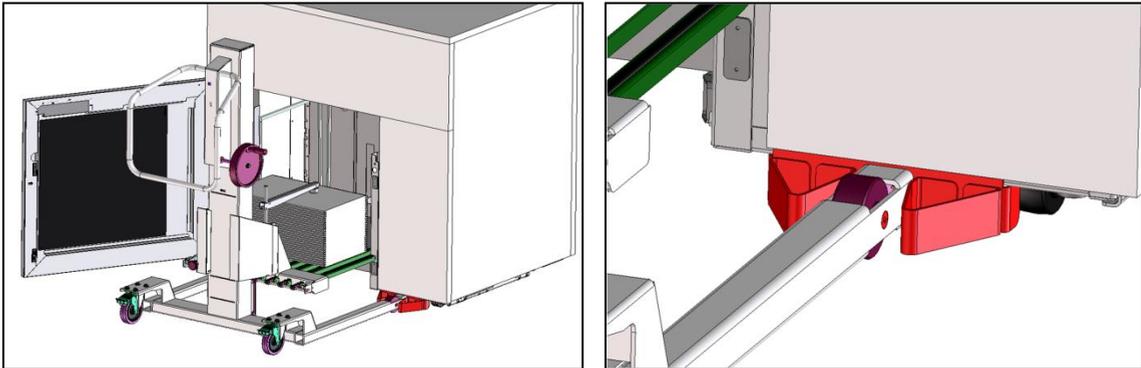
1. Placez le chariot devant la table CP Bourg BSFEx Air Table.



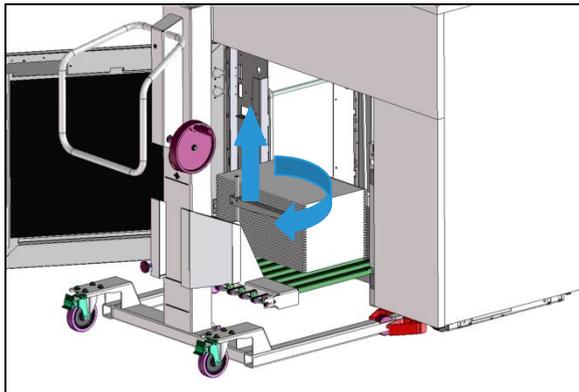
2. Abaissez le chariot en appuyant sur la partie inférieure du bouton d'élévation (hauteur approximative : 228 mm (9,26 pouces)).



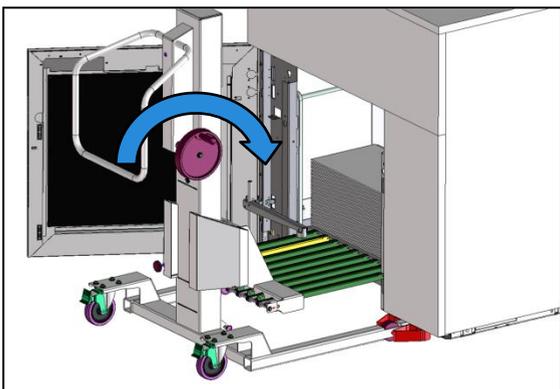
3. Avancez le chariot jusqu'à ce que l'avant de la barre horizontale s'aligne avec la station d'accueil rouge sur la base de la table.



4. Verrouillez les roulettes.
5. Relevez doucement le presseur de la pile de papier près de la colonne du presseur, faites-le tourner sur le côté et posez-le dans son logement sur la colonne.



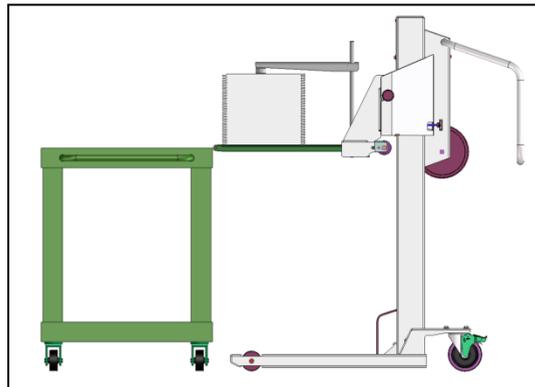
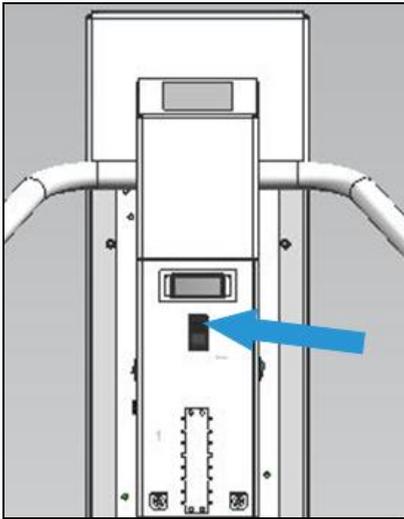
6. Faites tourner la manivelle de transport des supports environ 15 fois dans le sens horaire pour transférer la pile de papier vers la table.



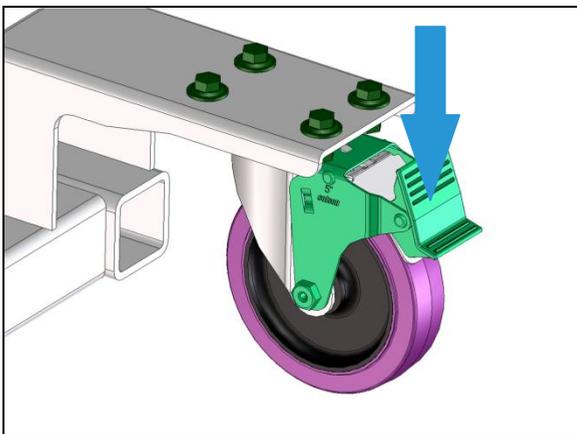
## Déchargement de la pile sur une table de travail

Cette procédure suppose que la prise de papier s'effectue depuis la position haute du module XPS (600 mm).

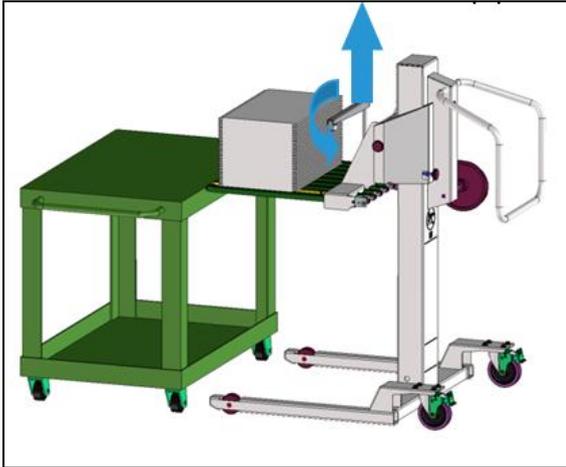
1. Appuyez sur la partie supérieure du bouton d'élévation pour relever la hauteur de la table des supports jusqu'à ce qu'elle dépasse la hauteur de la table de travail et que le bas de la pile de papier soit juste au-dessus.



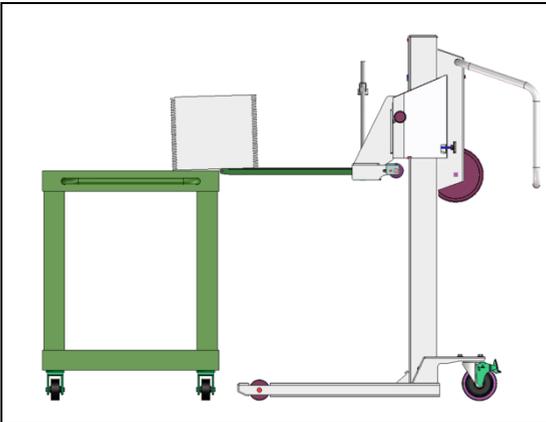
2. Appuyez sur la languette de verrouillage des roulettes arrière pour stabiliser le chariot.



3. Relevez doucement le presseur de la pile de papier près de la colonne du presseur, faites-le tourner sur le côté et posez-le dans son logement sur la colonne.



4. Faites tourner la manivelle de transport des supports environ 15 fois dans le sens horaire pour transférer la pile de papier vers la table.



**Remarque**

Lors du transport vers une table de travail plane, la pile de papier peut se décaler.

## Déchargement de la pile vers une palette

Cette procédure suppose la prise du papier depuis la position basse du module XPS (228 mm). La pile de papier arrive sur une surface lisse ou composée de dents.

1. Appuyez sur le bouton d'élévation pour régler la hauteur de la table des supports jusqu'à ce qu'elle dépasse la hauteur de la palette et que le bas de la pile de papier soit juste au-dessus.
2. Verrouillez les roulettes.
3. Faites tourner la manivelle de transport des supports environ 15 fois dans le sens horaire pour transférer la pile de papier vers la palette.

