

Presses Xerox® Couleur 800i/1000i et Presses Xerox® Couleur 800/1000 Guide de l'utilisateur



©2014 Xerox Corporation. Tous droits réservés. Xerox® et Xerox et la marque figurative® sont des marques de commerce de Xerox Corporation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

FreeFlow®, SquareFold®, Xerox prInteract™, MeterAssistant®, SuppliesAssistant®, CentreWare®, Scan to PC Desktop® et Xerox Extensible Interface Platform® sont des marques de commerce de Xerox Corporation aux États-Unis et (ou) dans d'autres pays. Les conditions et (ou) les spécifications du produit et de sa fabrication peuvent être modifiées sans préavis.

Microsoft, Windows, Windows XP, Windows Vista, Internet Explorer et Word sont des marques déposées de Microsoft Corporation aux États-Unis et (ou) dans d'autres pays.

PANTONE® est une marque déposée de Pantone, Inc. ScanFlowStore® est une marque déposée de Nuance Communications, Inc.

Apple®, Macintosh®, Mac OS® et EtherTalk™ sont des marques commerciales ou déposées d'Apple Computer, Inc. aux États-Unis et (ou) dans d'autres pays. Les éléments de la documentation technique destinée aux utilisateurs d'Apple sont utilisés avec l'autorisation d'Apple Computer, Inc.

Adobe, le logo d'Adobe, Acrobat, le logo d'Acrobat, Acrobat Reader, Distiller, le logo d'Adobe PDF, Adobe PDF JobReady, Illustrator, InDesign, et Photoshop sont des marques déposées d'Adobe Systems, Inc. PostScript est une marque déposée d'Adobe utilisée avec l'Adobe PostScript Interpreter, le langage de description de pages d'Adobe et d'autres produits d'Adobe. Ce produit n'est pas dûment visé ou commandité par Adobe Systems, éditeur de Photoshop d'Adobe.

Fiery® et PrintMe® sont des marques déposées de Electronics For Imaging, Inc. Creo® est une marque déposée de Creo, Inc. Plockmatic™ est une marque commerciale de CFS Products Inc. GBC® et AdvancedPunch™ sont des marques commerciales ou déposées de General Binding Corporation. GBC® et e/Binder 200™ sont des marques commerciales ou déposées de General Binding Corporation. HP, HPGL, HPGL/2 et HP-UX sont des marques déposées de Hewlett-Packard Corporation. Netscape® est une marque déposée de Netscape Communications. UNIX® est une marque déposée de The Open Group. Mozilla Firefox™ est une marque commerciale de Mozilla Foundation. AOL® est une marque déposée de AOL Incorporated. Linux® est une marque déposée de Linus Torvalds. Netware® est une marque déposée de Novell, Incorporated. Equitrac Office® est une marque déposée de Equitrac Corporation. Solaris® est une marque déposée de Sun Microsystems, Inc. Kerberos est une marque commerciale de The Massachusetts Institute of Technology. DocuWorks® est une marque déposée de Fuji Xerox Co., Ltd.

BR678

Sommaire

1 Présentation.....	1-1
Démarrage rapide/liens.....	1-2
Interface utilisateur.....	1-3
Ouvrir une session.....	1-4
Langue.....	1-4
Changement de la langue.....	1-4
Mode Économiseur.....	1-4
Présentation du serveur d'impression.....	1-5
Dispositif pleine largeur.....	1-5
Encres sèches spécialisées.....	1-6
Encre sèche Or et encre sèche Argent.....	1-7
Toner incolore.....	1-7
Pleine page.....	1-7
Tache.....	1-7
Mise sous tension/hors tension de la machine.....	1-8
Périphériques d'alimentation et de finition.....	1-9
Magasin grande capacité grand format (MGCGF).....	1-9
Module d'interface.....	1-9
GBC®AdvancedPunch™.....	1-10
Module de réception grande capacité.....	1-11
Thermorelieur.....	1-11
Module de finition standard.....	1-12
Module de finition de brochures.....	1-12
Module massicot SquareFold.....	1-13
Module de finition standard Plus.....	1-13
Modules de finition tiers.....	1-14
2 Où trouver de l'aide.....	2-1
Aide sur l'interface utilisateur.....	2-1
Aide sur Internet.....	2-2
Documentation client du serveur d'impression.....	2-2
3 État machine/travail.....	3-1
État machine.....	3-1
Menu Système.....	3-1
Zone d'état Encre sèche/toner.....	3-1
Facturation et compteurs.....	3-2

Afficher/réinitialiser les Compteurs de facturation/Compteurs d'utilisation.....	3-2
Informations sur la facturation et les compteurs.....	3-2
Informations sur les impressions.....	3-3
Maintenance (sur l'interface utilisateur).....	3-4
État travail.....	3-5
Zone d'état travail/machine.....	3-5
Récapitulatif des travaux.....	3-6
Pause.....	3-6
4 Soumission d'un travail d'impression.....	4-1
Impression à partir d'un poste de travail.....	4-1
Impression à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox.....	4-1
Impression à partir du serveur d'impression EX de Xerox, optimisé par EFI.....	4-2
Impression à partir du serveur d'impression CX de Xerox, optimisé par Creo.....	4-3
5 Présentation du mode Administrateur système.....	5-1
Ouverture de session en tant qu'Administrateur.....	5-1
Options de l'Administrateur système.....	5-2
6 Informations concernant le support.....	6-1
Placement de supports dans les magasins 1 et 2.....	6-1
Mise en place du support.....	6-1
Placement d'intercalaires.....	6-2
Placement de transparents.....	6-2
Placement du support perforé pour les travaux recto.....	6-3
Placement de support perforé pour les travaux recto verso.....	6-4
Leviers de réglage d'oblique.....	6-5
Propriétés du magasin.....	6-6
Discordance support dans un magasin.....	6-8
7 Gestion de la bibliothèque supports.....	7-1
Liste des supports recommandés (RML).....	7-2
Gestion des supports.....	7-2
Fenêtre Bibliothèque des supports.....	7-3
Ajouter un nouveau support.....	7-3
Copier un support.....	7-4
Créer un nouveau support (à partir de la Bibliothèque des supports).....	7-4
Création d'un nouveau support (à partir de Propriétés magasin).....	7-5

Modifier un support existant dans la Bibliothèque de supports.....	7-6
Supprimer un support de la Bibliothèque de supports.....	7-6
8 Configuration support avancée.....	8-1
Options Configuration support avancée.....	8-3
Conseils pour l'utilisation des options Configuration avancée des supports.....	8-4
Options Créer/modifier Configuration support avancée.....	8-4
Options magasins/alimentation supports.....	8-5
Support par nom seulement.....	8-5
Détection alimentation multiple.....	8-6
Niveau de détection presque vide.....	8-6
Effet d'image vieillie.....	8-6
Ventilation magasin.....	8-6
Activer réchauffeur magasin.....	8-7
Option circuit support/transport support.....	8-7
Pression du rouleau d'alignement.....	8-7
Rouleau de transfert de polarisation 2.....	8-8
Moutonnage.....	8-9
Décalage couleur.....	8-10
Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2.....	8-10
Température du module four.....	8-11
Profil d'ajustement de pli.....	8-12
9 Maintenance.....	9-1
Procédures de nettoyage.....	9-1
Nettoyage de l'écran de l'interface utilisateur.....	9-1
Nettoyage du circuit papier.....	9-1
Nettoyage de la zone 2 du circuit papier.....	9-2
Nettoyage des zones 3 et 4 du circuit papier.....	9-4
Nettoyage de la zone 5 du circuit papier.....	9-7
Nettoyage de la zone 6 du circuit papier.....	9-9
Nettoyage de la zone 7 du circuit papier.....	9-12
Remplacement des consommables/fournitures.....	9-15
Consommables/fournitures.....	9-15
Remplacement d'une cartouche d'entre sèche/toner.....	9-17
Contenant de récupération d'encre sèche/toner.....	9-19
Remplacement du contenant de récupération d'encre sèche/toner.....	9-20
Remplacement de l'ensemble de bande de four.....	9-22

10 Résolution de problèmes.....	10-1
Localiser le numéro de série de la machine.....	10-1
Numéro de série sur l'IU.....	10-1
Numéro de série sur la machine.....	10-2
Appel de service.....	10-2
Problèmes d'ordre général.....	10-3
Dégagement d'incident papier.....	10-8
Purge automatique du papier.....	10-8
Incidents papier dans les magasins 1 et 2.....	10-9
Incidents papier dans la zone 2.....	10-10
Incidents dans les zones 3 et 4.....	10-13
Incidents dans la zone 5.....	10-16
Incidents dans la zone 6.....	10-18
Incidents dans la zone 7.....	10-21
Codes d'erreur.....	10-24
Qualité d'image.....	10-47
Corotrons de charge.....	10-50
Quand remplacer un module corotron de charge.....	10-50
Quel module corotron de charge remplacer.....	10-50
Exemples de bandes.....	10-51
11 Fiche technique.....	11-1
Fiche technique de la machine.....	11-1
Capacité des magasins.....	11-1
Information de rendement pour tous les magasins.....	11-2
Temps de réchauffage de la machine.....	11-2
Délai de sortie de la première impression.....	11-2
Spécifications concernant les supports.....	11-2
Spécifications environnementales.....	11-4
12 Bac à décalage (OCT).....	12-1
Activation du mode décalage sur le serveur d'impression EX.....	12-1
13 Magasin grande capacité grand format (MGCGF).....	13-1
Présentation.....	13-1
Ensemble pour cartes postales.....	13-2
Utilisation de l'ensemble pour cartes postales.....	13-2
Placement de supports dans le MGCGF.....	13-4
Placement de papier dans le MGCGF.....	13-4
Placement d'intercalaires dans le MGCGF.....	13-4
Placement de transparents dans le MGCGF.....	13-5

Placement de support perforé dans le MGCGF pour les travaux d'impression recto.....	13-6
Placement de support perforé dans le MGCGF pour les travaux d'impression recto verso.....	13-6
Leviers de réglage d'oblique.....	13-8
Propriétés du magasin.....	13-10
Discordance support dans un magasin.....	13-11
Résolution de problèmes du MGCGF.....	13-12
Dégagement des incidents papier du MGCGF.....	13-12
Incidents papier dans les magasins du MGCGF.....	13-13
Incidents papier MGCGF au levier 1a et bouton 1c.....	13-13
Incidents papier MGCGF au levier 1b et bouton 1c.....	13-14
Incidents papier MGCGF au levier 1d et bouton 1c.....	13-15
Codes d'erreur du MGCGF.....	13-17
Fiche technique du magasin grande capacité grand format (MGCGF).....	13-25
14 Module d'interface.....	14-1
Présentation.....	14-1
Panneau de commande.....	14-2
Circuit support.....	14-3
Réglages de la courbe du papier sur le module.....	14-3
Prédéfinir les paramètres du déuilleur.....	14-3
Boutons du déuilleur manuel.....	14-4
Résolution de problèmes.....	14-4
Dégagement des incidents.....	14-4
Incidents papier au niveau du levier 1a.....	14-4
Incidents papier au niveau du levier 2a.....	14-6
Incidents papier au niveau du levier 2b.....	14-7
Codes d'erreur.....	14-8
15 Module de réception grande capacité (MRGC).....	15-1
Présentation.....	15-1
Identification des éléments.....	15-2
Panneau de commande.....	15-3
Bac supérieur du MRGC.....	15-3
Vider le bac de réception.....	15-4
Résolution de problèmes.....	15-5
Problèmes d'ordre général.....	15-5
Dégagement d'incident papier.....	15-5
Incidents papier à l'entrée du MRGC (E1, E2 et E3).....	15-5
Incidents dans le transport du MRGC (E4, E5 et E6).....	15-6

Incident bac supérieur du MRGC (E7).....	15-8
Incident à la sortie du MRGC (E8).....	15-9
Conseils et recommandations pour l'utilisation du MRGC.....	15-10
Rupture d'alimentation.....	15-10
Codes d'erreur.....	15-10
Fiche technique.....	15-27
16 Thermorelieur.....	16-1
Éléments du relieur.....	16-2
Éléments externes.....	16-2
Module d'insertion de couvertures.....	16-4
Éléments internes.....	16-5
Panneau de commande du relieur.....	16-6
Disjoncteur du relieur.....	16-7
Circuit de reliure de livres.....	16-8
Circuit du départ manuel.....	16-8
Circuit standard.....	16-9
Circuit d'insertion de couvertures.....	16-10
Marche/Arrêt.....	16-11
Mode Veille.....	16-11
Placement de support dans le magasin d'insertion de couvertures.....	16-12
Retrait des livres du relieur.....	16-13
Soumission d'un travail au relieur.....	16-13
Impression à partir d'un poste de travail vers le relieur.....	16-14
Impression à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox vers le thermorelieur.....	16-14
Mode manuel du relieur avec le serveur d'impression FreeFlow.....	16-14
Impression/reliure avec couvertures préimprimées vers le serveur d'impression FreeFlow.....	16-16
Impression/reliure à partir d'un fichier unique vers le serveur d'impression FreeFlow.....	16-17
Impression à partir du serveur d'impression CX de Xerox, optimisé par Creo vers le thermorelieur.....	16-18
Mode manuel de relieur avec le serveur d'impression CX.....	16-18
Impression/reliure à partir d'un fichier unique vers le serveur d'impression CX.....	16-20
Impression/reliure à partir de deux fichiers vers le serveur d'impression CX.....	16-21
Impression à partir du serveur d'impression EX de Xerox, optimisé par EFI vers le thermorelieur.....	16-22
Mode manuel de relieur avec le serveur d'impression EX.....	16-22

Impression/reliure avec couvertures préimprimées vers le serveur d'impression EX.....	16-23
Impression/reliure à partir d'un fichier unique vers le serveur d'impression EX.....	16-24
Maintenance.....	16-26
Nettoyage du relieur.....	16-27
Vidage du contenant de récupération du massicot.....	16-27
Contenant de remplissage d'adhésif.....	16-28
Remplissage du contenant d'adhésif.....	16-29
Résolution de problèmes du relieur.....	16-29
Incidents papier dans les zones E1 et E2.....	16-29
Incidents papier dans la zone E3.....	16-31
Incidents papier dans la zone E4.....	16-32
Incidents papier dans les zones E5 et E6.....	16-33
Problèmes d'ordre général.....	16-35
Coupure d'alimentation pendant le fonctionnement.....	16-35
Réglage de l'image imprimée et du rognage.....	16-35
Codes d'erreur.....	16-36
Recommandations concernant le format et le rognage pour obtenir des livres parfaitement reliés.....	16-40
Spécifications concernant le relieur.....	16-41
17 Module de finition standard/plieuse-agrafeuse.....	17-1
Déuilleur manuel sur le module de finition.....	17-4
Fonction de pliage.....	17-5
Types de pli.....	17-5
Placement du papier/onglets dans le magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement).....	17-6
Maintenance.....	17-7
Consommables/fournitures pour le module de finition standard/plieuse-agrafeuse.....	17-7
Remplacement de la cartouche d'agrafes standard.....	17-8
Remplacement de la cartouche d'agrafes de la plieuse-agrafeuse.....	17-9
Remplacement du contenant de récupération des agrafes du module de finition.....	17-11
Vider le contenant de récupération de la perforatrice.....	17-13
Résolution de problèmes avec le module de finition.....	17-14
Incidents papier dans le magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement).....	17-15
Incidents papier au niveau du levier 1a et du bouton 1c.....	17-16
Incidents papier au niveau du levier 1d.....	17-17
Incidents papier au niveau du levier 1b.....	17-18

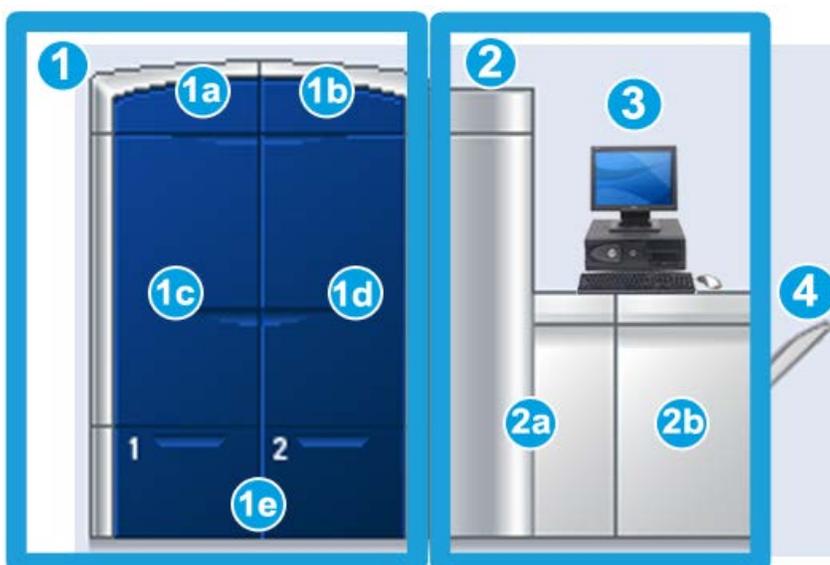
Incidents papier aux leviers 3b et 3d.....	17-19
Incidents papier au niveau du levier 3e et du bouton 3c.....	17-20
Incidents papier au niveau du levier 3g et du bouton 3f.....	17-21
Incidents papier au niveau du levier 4b et du bouton 3a.....	17-22
Incidents papier au niveau du levier 2a et du bouton 3a.....	17-23
Incidents papier au niveau du levier 2b et du bouton 2c.....	17-24
Incidents papier à 2c, 2e, 2f et 2d.....	17-25
Incidents papier dans la zone 2d et au niveau du levier 2g.....	17-26
Incidents papier au niveau de l'unité 4 et du bouton 4a.....	17-27
Incidents papier dans le bac de réception supérieur du module de finition.....	17-29
Incidents papier dans le bac de réception du module de finition.....	17-29
Incident dans le bac de réception de la plieuse-agrafeuse en option.....	17-30
Erreurs avec l'agrafeuse.....	17-31
Incidents papier dans la cartouche d'agrafes standard.....	17-32
Incidents papier dans la cartouche de plieuse-agrafeuse.....	17-33
Réinsertion de la cartouche d'agrafes standard.....	17-35
Codes d'erreur.....	17-38
Fiche technique.....	17-50
Module de finition standard/plieuse-agrafeuse.....	17-50
Plieuse C/Z en option.....	17-53
18 Module massicot SquareFold.....	18-1
Présentation.....	18-1
Identification des éléments.....	18-2
Éléments principaux.....	18-2
Circuit support.....	18-3
Panneau de commande.....	18-4
Fonction production de dos carrés.....	18-5
Options production de dos carrés.....	18-5
Accès aux options production de dos carrés.....	18-7
Fonctionnalité du massicot.....	18-7
Options du massicot.....	18-8
Conseils de rognage.....	18-9
Accès aux options massicot.....	18-10
Conseils et recommandations.....	18-11
Impression d'images pleine page sur des cahiers.....	18-11
Suivre ces conseils.....	18-12

Résolution de problèmes.....	18-12
Dégagement d'incident papier.....	18-12
Dégagement des incidents.....	18-13
Dégagement des incidents E1/E2.....	18-13
Dégagement des incidents E3.....	18-15
Codes d'erreur.....	18-16
Fiche technique.....	18-27
Fiche technique.....	18-27
19 Module de finition standard Plus.....	19-1
Présentation.....	19-1
Module de finition.....	19-2
Éléments principaux du module de finition.....	19-2
Fonction de pliage.....	19-4
Types de pli.....	19-4
Placement du papier/onglets dans le magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement).....	19-5
Transport de finition.....	19-6
Éléments principaux du transport de finition.....	19-6
Voyants d'état du transport de finition.....	19-8
Maintenance du module de finition standard Plus.....	19-9
Consommables/fournitures pour le module de finition standard Plus.....	19-9
Remplacement de la cartouche d'agrafes standard.....	19-9
Remplacement du contenant de récupération des agrafes du module de finition.....	19-11
Vider le contenant de récupération de la perforatrice.....	19-13
Résolution de problèmes.....	19-14
Incidents papier dans le module de finition.....	19-14
Incidents papier dans le magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement).....	19-14
Incidents papier sous le panneau gauche du module de finition.....	19-15
Incidents papier sous le panneau droit du module de finition.....	19-19
Incidents papier dans la plieuse C/Z en option.....	19-23
Incidents papier dans la zone de réception du module de finition.....	19-30
Incidents papier dans le transport de finition.....	19-31
Incidents papier dans la zone 1.....	19-31
Incidents papier dans la zone 2.....	19-33
Incidents papier dans la zone 3.....	19-34
Incidents papier dans la zone 4.....	19-35

Erreurs avec l'agrafeuse.....	19-36
Incidents papier dans la cartouche d'agrafes standard.....	19-37
Codes d'erreur du module de finition standard Plus.....	19-38
Codes d'erreur du module de finition.....	19-38
Codes d'erreur du transport de finition.....	19-39
Codes d'erreur du périphérique DFA tiers.....	19-43
Fiche technique.....	19-45
Spécifications du module de finition.....	19-45
Plieuse C/Z en option.....	19-48
Spécifications du transport de finition.....	19-48

Présentation

L'illustration suivante montre les éléments de base de la presse numérique :



1. Moteur d'impression - côté gauche
 - a. Panneau supérieur gauche : contenant les cartouches d'encre sèche/toner
 - b. Panneau supérieur droit : contenant les cartouches d'encre sèche/toner
 - c. Porte avant gauche
 - d. Porte avant droite
 - e. Magasins 1 et 2 ; accessoires d'alimentation additionnels disponibles
2. Moteur d'impression - côté droit
 - a. Porte avant gauche
 - b. Porte avant droite
3. Interface utilisateur
4. Bac à décalage facultatif ; accessoires de finition additionnels disponibles

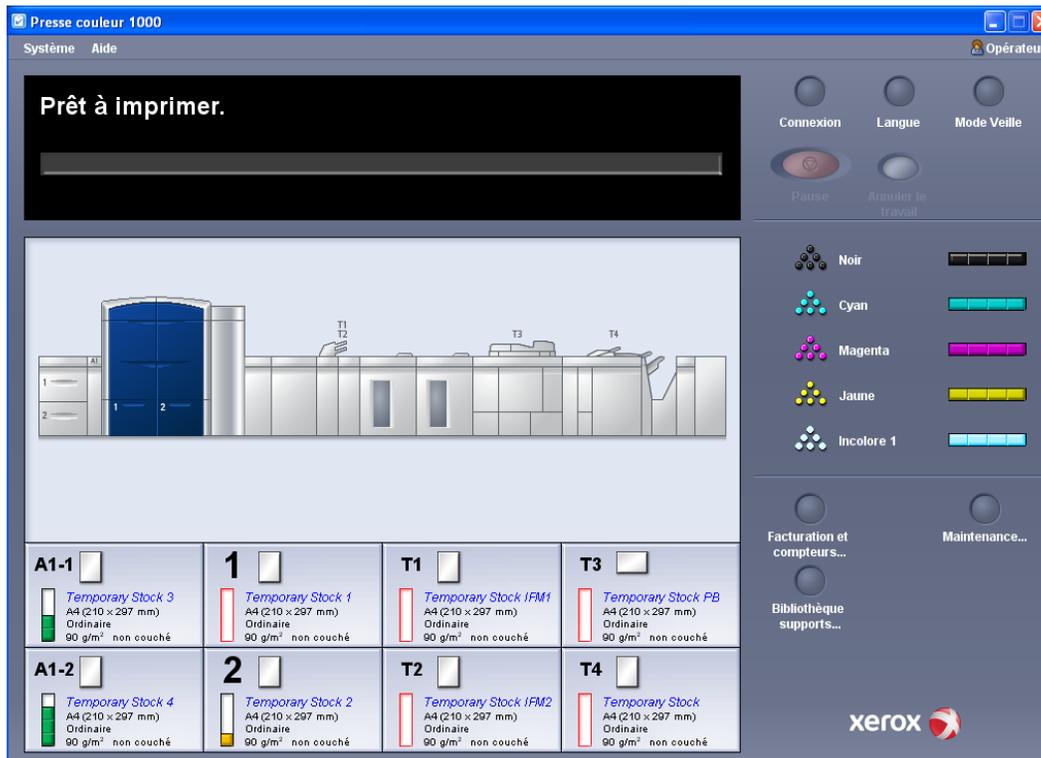
Démarrage rapide/liens

Les liens rapides suivants permettent de commencer à utiliser la machine rapidement et facilement :

- [Mise sous tension/hors tension de la machine](#)
- [Où trouver de l'aide](#)
- [Mise en place du support](#)
- [Soumission d'un travail d'impression](#)
- [Dégagement d'incident papier](#)
- [Remplacement d'une cartouche d'entre sèche/toner](#)
- [Remplacement du contenant de récupération d'encre sèche/toner](#)
- [Ouverture de session en tant qu'Administrateur](#)

Interface utilisateur

L'interface utilisateur (IU) affiche les messages indiquant l'état de la machine en condition d'attente, de fonctionnement ou d'erreur.



Rubriques connexes

[Aide sur l'interface utilisateur](#)

[Menu Système](#)

[État travail](#)

[Ouvrir une session](#)

[Langue](#)

[Mode Économiseur](#)

[Pause](#)

[Zone d'état Encre sèche/toner](#)

[Maintenance \(sur l'interface utilisateur\)](#)

[Gestion de la bibliothèque supports](#)

[Informations concernant le support](#)

État machine

Ouvrir une session

Il existe deux niveaux de connexion :

- **Opérateur** : Il s'agit du niveau de connexion par défaut.
- **Administrateur** : Ce niveau permet de personnaliser les valeurs par défaut système pour la machine ainsi que certains des travaux d'impression, en créant ou en changeant les paramètres pour certaines fonctions.
- **Opérateur technique autorisé** : Ce niveau est réservé aux utilisateurs agréés par Xerox qui exécutent certaines activités de maintenance normalement lancées par un ingénieur du soutien à la clientèle (CSE).

REMARQUE

Se reporter au Guide de l'administrateur système pour obtenir des informations détaillées sur les fonctionnalités de l'administrateur et de l'opérateur technique clé.

Rubriques connexes

[Ouverture de session en tant qu'Administrateur](#)

Langue

REMARQUE

Le nombre de langues disponibles sur le système dépend de ce qui a été installé au cours du processus initial d'installation.

Sélectionner un bouton de langue particulier permet de changer immédiatement la langue. Aucune confirmation n'est nécessaire.

Changement de la langue

Pour changer la langue, utiliser la procédure suivante.

1. Sélectionner le bouton **Langue** sur l'interface utilisateur.
2. La sélection du bouton de langue souhaité sur l'interface utilisateur permet de passer à la nouvelle langue et de fermer la fenêtre Langue.
3. Sélectionner le bouton **Annuler** pour revenir à l'écran principal de l'interface utilisateur.

Mode Économiseur

La machine passe automatiquement en mode Économiseur après 15 minutes d'inactivité. Le délai peut passer de 1 à 240 minutes. Entrer en mode Administrateur pour le modifier.

Il existe deux niveaux pour ce mode :

- **PC du système et Moteur d'impression** : Le fait de sélectionner cette option place la machine et le PC du système en mode Veille.

- **Moteur d'impression seulement** : Le fait de sélectionner cette option place seulement le moteur d'impression en mode Veille.

Le système quitte le mode Économiseur lorsqu'un travail est envoyé pour être imprimé ou lorsque l'interface utilisateur du PC système est activée.

REMARQUE

Pour quitter manuellement le mode Veille, appuyer sur la touche **Mode veille** sur le panneau de commande du PC système.

Se reporter au Guide de l'administrateur système pour obtenir d'autres informations sur cette fonctionnalité.

Présentation du serveur d'impression

L'un des serveurs d'impression peut être utilisé avec cette machine :

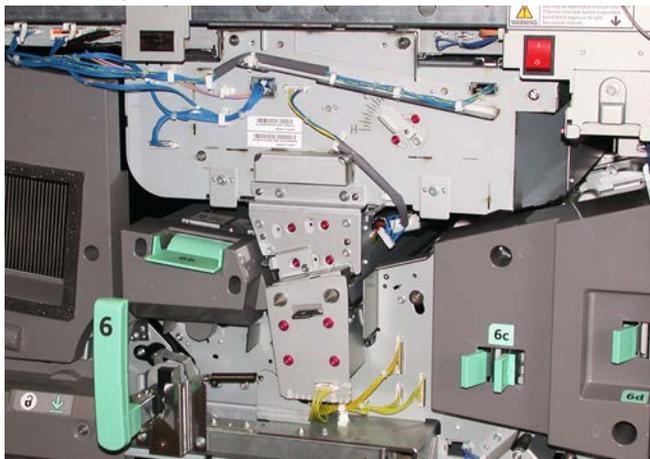
- Serveur d'impression Xerox® FreeFlow®
- Serveur d'impression Xerox® CX, optimisé par Creo®
- Serveur d'impression Xerox® EX, optimisé par Fiery®

REMARQUE

Pour plus de détails à propos d'un serveur d'impression spécifique, se reporter à la documentation du serveur qui l'accompagne.

Dispositif pleine largeur

La presse numérique offre une fonction d'étalonnage couleur interne appelée Dispositif pleine largeur. Elle se trouve dans la zone 6 du moteur d'impression à droite.



REMARQUE

Si la fonctionnalité Dispositif pleine largeur n'est pas disponible sur la presse, contacter le représentant de Xerox.

La fonction pleine largeur utilise les paramètres et les diagnostics xérogaphiques pour numériser l'image finie et rectifier les erreurs dans le repérage, la densité et la couleur. Il s'agit du processus d'étalonnage du serveur d'impression avec la presse numérique. Il existe maintenant des bandes d'étalonnage couleur interne (ou tuiles) utilisées comme référence pour les couleurs connues d'une carte test. Les valeurs de ces couleurs sont automatiquement ajustées pour être reproduites de façon exacte et homogène, ce qui signifie que l'intervention du client n'est plus nécessaire. Il permet également au client de contrôler plus précisément la qualité de l'image à la réception.

REMARQUE

Se reporter à la documentation utilisateur du serveur d'impression pour la procédure d'étalonnage du serveur d'impression en conjonction avec la presse numérique. Se reporter aussi au Guide de l'administrateur pour obtenir d'autres informations sur le Dispositif pleine largeur.

Encres sèches spécialisées

Outre les coloris C, M, J et N, la presse couleur de Xerox offre l'impression à partir du 5e boîtier avec l'une des cinq encres sèches spécialisées suivantes :

- Encre sèche incolore
- Encre sèche Or
- Encre sèche Argent
-
-
-



En mode d'impression 5e couleur, la presse continue de produire 80/100 impressions par minute (ppm) pour tous les supports pris en charge.

Encre sèche Or et encre sèche Argent

Les options Encre sèche Or et Encre sèche Argent pour la 5e cartouche couleur sont des coloris Pantone métalliques qui offrent un niveau élevé de réflexion. Ces coloris offrent une autre solution par rapport à l'estampage à chaud sur le travail d'impression.

Utiliser ces encres sèches métalliques pour mettre des logos ou images graphiques en surbrillance quand les coloris Or ou Argent sont nécessaires. Ces encres sèches peuvent être utilisées pour les documents tels que des certificats, invitations, photos et autres documents marketing ou emballages.

Toner incolore

L'encre sèche incolore est un cinquième module facultatif pour obtenir un fini de couverture pleine page ou ponctuel. sur les travaux d'impression.

L'encre sèche incolore utilise des méthodes pour améliorer la zone de couverture des impressions. Ces deux méthodes sont Pleine page et Ponctuel (traitement appliqué à des zones spécifiques seulement). Ces deux méthodes de flux de travaux utilisent un vernis ou un couchage transparent pour atteindre l'effet souhaité.

Pleine page

Le vernis Pleine page offre un fini uniforme brillant sur l'impression lorsqu'il est utilisé avec des applications haut de gamme. L'option Pleine page donne une couverture pleine page d'un fini clair et brillant (vernis) qui améliore l'apparence générale d'une application ou sur une feuille seule.

Tache

Le fait d'utiliser l'option Vernis ponctuel à partir d'une application prise en charge permet à l'utilisateur d'indiquer une zone spécifique ou plusieurs zones où le toner incolore est appliqué sur l'impression. Cela permet d'accentuer ou de mettre en surbrillance la zone désirée. Le vernis ponctuel peut être utilisé pour :

- « Vernir » (appliquer un fini luisant à) des zones spécifiques d'un travail d'impression
- Créer des effets artistiques et des mises en relief sur un travail d'impression
- Améliorer l'apparence d'éléments métalliques avec les couleurs clés comme l'argent, l'or ou le cuivre
- Améliorer les couleurs pastels avec un effet de lustre nacré
- Mettre en surbrillance des images pour la variété visuelle afin de les faire ressortir sur la page (effet tridimensionnel)
- Attirer l'attention sur l'en-tête du titre

Présentation

- Accentuer les photos, les logos ou d'autres zones d'image
- Accentuer des filigranes

Mise sous tension/hors tension de la machine

Utiliser l'interrupteur pour mettre la machine **sous tension** ou **hors tension**.

- Mise sous tension : Mettre l'interrupteur en position **Marche** pour mettre la machine sous tension.

Un message à l'écran demande de patienter en raison du préchauffage du module four et d'une vérification du système. Il est possible de programmer la machine pour un travail pendant ce temps. Le processus d'impression commence automatiquement lorsque la machine est prête.

- Mettre hors tension : Mettre l'interrupteur en position **Arrêt** pour mettre la machine hors tension.

REMARQUE

Laisser la machine hors tension pendant au moins 10 secondes avant de la remettre sous tension.

L'interrupteur marche/arrêt se trouve du côté droit du moteur d'impression comme indiqué à l'illustration suivante. La zone encadrée indique l'emplacement de l'interrupteur d'alimentation.

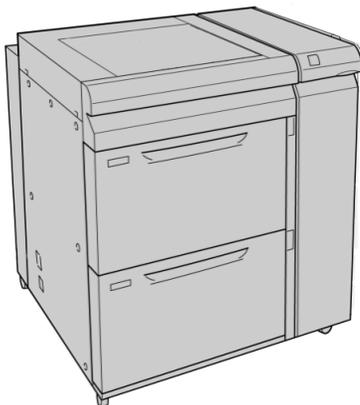


Périphériques d'alimentation et de finition

De nombreux périphériques facultatifs d'alimentation et de finition sont disponibles pour la machine. Ces appareils sont décrits dans les pages suivantes, ainsi que l'endroit où trouver les informations spécifiques sur chaque périphérique.

Magasin grande capacité grand format (MGCGF)

Module d'alimentation grande capacité grand format à 2 magasins



Rubriques connexes

[Magasin grande capacité grand format \(MGCGF\)](#)

Module d'interface

IMPORTANT

Le module d'interface est nécessaire avec tous les périphériques de finition.

Présentation

Le module d'interface sert d'appareil de communication entre le moteur d'impression et tout autre accessoire de finition rattaché.



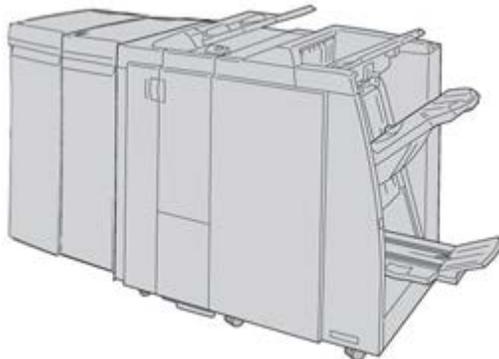
Rubriques connexes

[Module d'interface](#)

GBC®AdvancedPunch™

La GBC AdvancedPunch peut être branchée à plusieurs accessoires de finition facultatifs.

La machine GBC AdvancedPunch offre un autre niveau d'options de finition pour les réceptions en permettant de perforer des trous dans des documents de 8,5 x 11 po/A4, tout en prenant en charge une variété de styles de reliure. Les types de perforation incluent des perforations de 19 trous à un maximum de 32 trous dans les supports 8,5 x 11 po. Les supports A4 prennent en charge les types de perforation de 21 trous à un maximum de 47 trous.



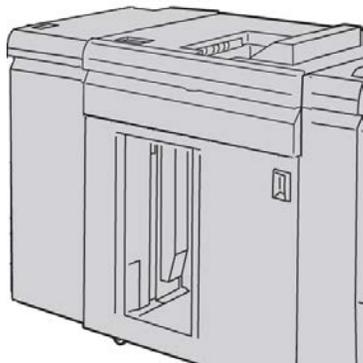
REMARQUE

Le module de finition avec plieuse-agrafeuse est présenté ici avec le module d'interface requis à gauche et le module facultatif de pli C/Z et le module de finition.

L'information sur ce module peut être trouvée sur le CD de documentation client fourni avec l'accessoire, ou la documentation peut être téléchargée à partir de www.xerox.com. Dans le site Web, saisir le nom du produit dans le champ Recherche et sélectionner le lien Documentation utilisateur.

Module de réception grande capacité

Le module de réception grande capacité (MRGC) est un périphérique de finition en option qui permet d'empiler et de décaler les documents de sortie dans un bac de réception.



Rubriques connexes

[Module de réception grande capacité \(MRGC\)](#)

Thermorelieur

Le module de reliure sans couture est un module de finition facultatif qui prend les pages imprimées pour les relier sous forme de livre fini. Une couverture dessus et dessous facultative peut être ajoutée au document relié.



REMARQUE

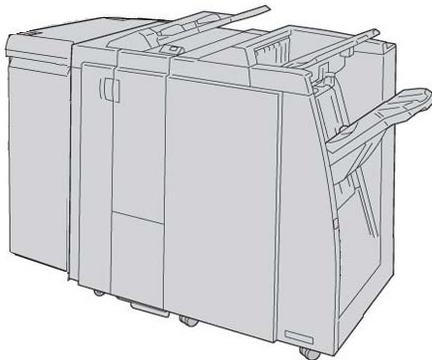
Le module thermorelieur exige le module d'interface.

Présentation

La reliure parfaite correspond à un processus dont les pages sont reliées en utilisant un adhésif et dont les bords qui dépassent sont rognés. L'adhésif maintient ensemble les feuilles à l'intérieur du livre. Les couvertures devant et derrière peuvent être collées au cours du processus. Le document final est un livre fini parfaitement relié avec une couverture qui l'entoure.

Module de finition standard

Ce module de finition fournit un grand éventail d'options de finition/pliage.



REMARQUE

Le module de finition avec plieuse-agrafeuse est présenté ici avec le module d'interface requis et le module facultatif de pli C/Z.

Rubriques connexes

[Module de finition standard/plieuse-agrafeuse](#)

Module de finition de brochures

Ce module de finition fournit un grand éventail d'options de finition/pliage.



REMARQUE

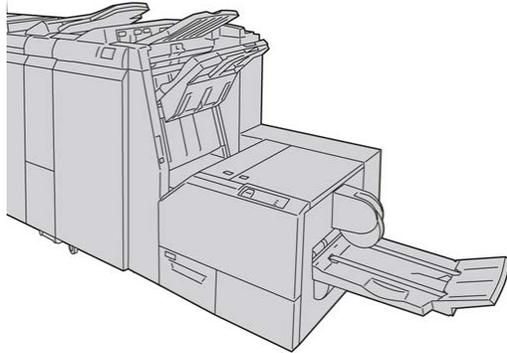
Le module de finition avec plieuse-agrafeuse est présenté ici avec le module d'interface requis et le module facultatif de pli C/Z.

Rubriques connexes

Module de finition standard/plieuse-agrafeuse

Module massicot SquareFold

Le module massicot SquareFold est un module de finition facultatif utilisé avec un autre module de finition contenant une plieuse-agrafeuse.



REMARQUE

Le module massicot SquareFold est présenté ici avec le module d'interface requis et le module de finition plieuse-agrafeuse requis.

Rubriques connexes

[Module massicot SquareFold](#)

Module de finition standard Plus

Le module de finition standard Plus sert d'interface pour transférer le papier entre le moteur d'impression et n'importe quel périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) tiers attaché à la machine.



REMARQUE

Le module de finition standard Plus exige le module d'interface.

Modules de finition tiers

D'autres périphériques de finition tiers, appareils d'architecture de finition numérique (DFA), sont aussi disponibles. Toujours se reporter au Guide de solutions de finition et/ou communiquer avec le représentant commercial Xerox pour obtenir plus d'informations.

REMARQUE

Tous les périphériques DFA tiers nécessitent À LA FOIS le module d'interface et le module de finition standard Plus.

2

Où trouver de l'aide

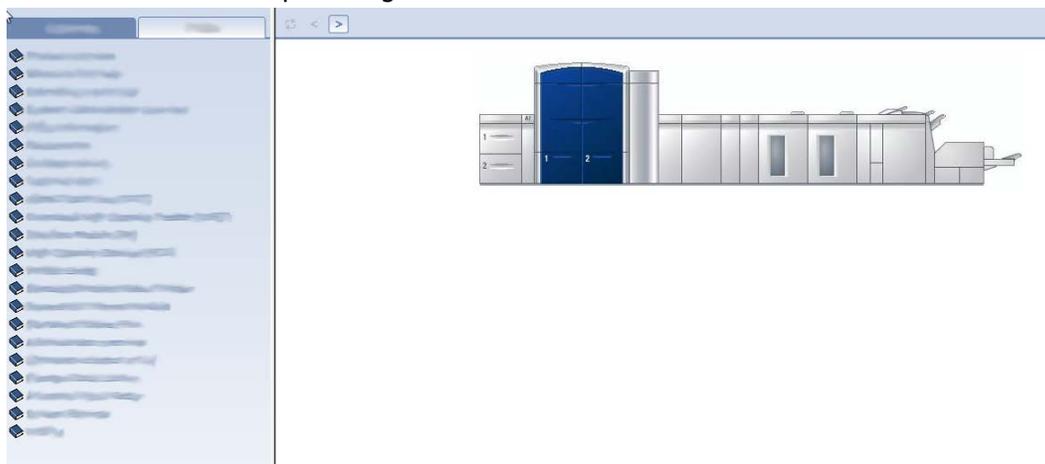
Aide sur l'interface utilisateur

L'aide en ligne est disponible sur l'interface utilisateur de la machine.

Cette aide en ligne fournit de l'information sur :

- L'utilisation et l'entretien de la machine ainsi que les accessoires en option
- Comment configurer et changer les mots de passe et les réglages par défaut

Le menu déroulant **Aide** ouvre une nouvelle fenêtre affichant la même information que celle contenue dans le présent guide et dans le Guide de l'administrateur.



Lorsque la fenêtre principale de l'Aide s'ouvre, diverses rubriques d'aide et d'information sont disponibles :

- Deux onglets sont disponibles du côté gauche de la fenêtre d'aide :
 - **Contenu** : Sélectionner cet onglet pour avoir accès à l'information d'aide diverses de la machine, telle que Présentation du produit ou Information papier.

Où trouver de l'aide

- **Index** : Sélectionner cet onglet pour accéder à un index complet et à une sélection de sujets spécifiques/domaines d'intérêt ou selon le besoin.
- Dans la zone Contenu, les principaux sujets sont affichés à droite des icônes de livres. La sélection d'une icône représentant un livre agrandit l'affichage et offre des sélections vers des sous-rubriques.
- Les touches fléchées droite et gauche avancent ou reculent d'une rubrique à la fois en utilisant le même ordre que celui affiché sur l'onglet Contenu.

Aide sur Internet

Xerox sur Internet : Pour le soutien système, l'aide à l'utilisateur, la documentation client et le service, consulter le site www.xerox.com et cliquer sur le lien **Contactez-nous** pour obtenir des informations sur les ressources et numéros de téléphone dans votre région.

Il peut être utile d'avoir le numéro de série de machine à portée main avant de chercher à obtenir assistance. Le numéro de série de la machine se trouve sous l'onglet Détails machine (**Système > Détails machine**).

Rubriques connexes

[Menu Système](#)

Documentation client du serveur d'impression

La documentation client pour le support du serveur d'impression se trouve sur un CD/DVD qui est envoyé avec le serveur d'impression. Il est recommandé d'imprimer ces documents, lorsque l'installation est terminée.

État machine/travail

Rubriques connexes

[Localiser le numéro de série de la machine](#)

[Appel de service](#)

État machine

Menu Système

Le menu Système permet de sélectionner les options suivantes :

- **Détails machine** : Cette option donne des informations au sujet du logiciel système installé, des accessoires d'alimentation et de finition facultatifs, des détails du journal d'erreurs, du numéro de téléphone du Centre Services et du numéro de série de la machine.
- **Mise hors tension du PC du système** : Cette option permet de désactiver l'interface utilisateur et le PC du système.
- **Redémarrer l'interface utilisateur** : Cette option permet d'arrêter et de quitter l'interface utilisateur, puis de la redémarrer.
- **Quitter l'interface utilisateur** : Cette option permet de quitter l'interface utilisateur, sachant que le PC du système continue de travailler.

Zone d'état Encre sèche/toner

Cette zone de l'interface utilisateur affiche l'état des cartouches d'encre sèche/toner avec une jauge indiquant le niveau ou la quantité d'encre sèche/toner pour chaque cartouche.

REMARQUE

Sur la machine peut être installée une cinquième cartouche d'encre sèche/toner. Toutes les caractéristiques décrites pour les cartouches d'encre sèche/toner s'appliquent également à cette cinquième cartouche.

Rubriques connexes

[Remplacement d'une cartouche d'entre sèche/toner](#)

Facturation et compteurs

Les compteurs varient selon la configuration et les réglages de la machine.

Rubriques connexes

[Informations sur la facturation et les compteurs](#)

[Informations sur les impressions](#)

[Afficher/réinitialiser les Compteurs de facturation/Compteurs d'utilisation](#)

Afficher/réinitialiser les Compteurs de facturation/Compteurs d'utilisation

REMARQUE

Les Compteurs de facturation NE PEUVENT PAS être réinitialisés.

1. À partir de l'interface utilisateur de la machine, sélectionner la fonction **Facturation et compteurs**.
2. L'écran **Compteurs de facturation et d'utilisation** s'affiche.
3. Pour réinitialiser les compteurs, procéder comme suit :
 - a) Sélectionner l'onglet **Compteurs d'utilisation**.
 - b) Sélectionner **Réinitialiser tous**.
Un écran affiche le message suivant : Remettre à zéro tous les compteurs d'utilisation?
 - c) Sélectionner **Oui** pour réinitialiser les compteurs; sélectionner **Non** pour quitter et retourner aux compteurs.
4. Sélectionner **Fermer** pour quitter les compteurs et revenir à l'interface utilisateur principale.

Informations sur la facturation et les compteurs

- L'onglet **Compteurs d'utilisation** affiche le nombre total d'impressions pour la réception noir et blanc et la réception couleur. Les informations affichées peuvent varier d'un marché à l'autre.

REMARQUE

Ces compteurs NE PEUVENT PAS être réinitialisés.

- L'onglet Compteurs d'utilisation fonctionne comme un odomètre d'automobile. Il peut être réinitialisé à zéro. Une fois réinitialisé, il assure d'emblée le suivi du compte d'impressions et par la suite, tant que le bouton **Réinitialiser tous** n'est pas sélectionné.

REMARQUE

Si l'option Encre sèche/toner transparent est présente, l'onglet des compteurs d'utilisation affiche deux compteurs d'impression supplémentaires : Impressions incolores et grandes impressions incolores.

REMARQUE

Les informations affichées sur cet écran peuvent varier d'un marché à l'autre.

Informations sur les impressions

Les compteurs affichent le nombre total d'impressions. Une impression est l'image sur un côté d'une feuille de support. Les compteurs affichent le nombre total d'impressions de tous les travaux d'impressions. Les informations de l'impression sont séparées selon les catégories suivantes :

- Impressions couleur : Cette valeur (nombre) représente le nombre total d'impressions couleur indépendamment du format des supports.
 - Pour chaque impression grand format couleur recto, l'appareil augmente de un.
 - Pour chaque imprimé couleur recto verso, l'appareil augmente de deux.
- Impressions en noir : Cette valeur (nombre) représente le nombre total d'impressions en noir seulement indépendamment du format des supports.
 - Pour chaque impression grand format recto en noir seulement, l'appareil augmente de un.
 - Pour chaque imprimé recto verso en noir seulement, l'appareil augmente de deux.
- Total impressions : Cette valeur (nombre) représente le nombre total de TOUTES les impressions indépendamment de la taille ou de la couleur. C'est la somme des impressions couleur et des impressions noir combinées.
- Impressions couleur grand format : Cette valeur (nombre) représente le nombre total d'impressions couleur grand format. Ces impressions sont d'un côté d'une feuille de grands supports (par exemple 11 x 17 po/A3). Les impressions grand format sont des impressions supérieures au format 8,5 x 14 po/B4.
 - Pour chaque impression grand format couleur recto, l'appareil augmente de un.
 - Pour chaque impression grand format couleur recto verso, l'appareil augmente de deux.

REMARQUE

Ce compteur n'est pas ajouté au compteur Total impressions puisqu'il est déjà ajouté au compteur d'impressions couleur.

- Impressions en noir grand format : Cette valeur (nombre) représente le nombre total d'impressions grand format en noir seulement. Ces impressions sont d'un côté d'une feuille de grands supports (par exemple 11 x 17 po/A3). Les impressions grand format sont des impressions supérieures au format 8,5 x 14 po/B4.
 - Pour chaque réception grand format en noir seulement d'une face, l'appareil augmente de un.
 - Pour chaque réception grand format recto verso en noir seulement, l'appareil augmente de deux.

REMARQUE

Ce compteur n'est pas ajouté au compteur Total impressions puisqu'il est déjà ajouté au compteur d'impressions noir seulement.

Maintenance (sur l'interface utilisateur)

La fonction **Maintenance** de l'interface utilisateur ouvre une fenêtre qui affiche l'état de chaque consommable/fourniture.



Si l'utilisateur est connecté en tant qu'Administrateur, l'onglet supplémentaire **Maintenance** est disponible. Se reporter au Guide de l'administrateur pour obtenir d'autres informations.

REMARQUE

Lorsqu'un module remplaçable par le client est en fin de vie, la machine interrompt automatiquement le travail en cours et ne redémarre que lorsque le consommable/fourniture est remplacé.

ASTUCE

La machine n'interrompt pas le travail et ne s'arrête pas si l'état d'un module remplaçable par l'interlocuteur technique indique qu'il est à un niveau faible ou qu'il est épuisé. Le module remplaçable par l'interlocuteur technique peut continuer de fonctionner comme prévu, bien après l'indication de durée de vie moyenne. Le technicien utilise ces informations de l'indicateur d'état chaque fois qu'une opération de maintenance est effectuée sur la machine.

Rubriques connexes

[Remplacement des consommables/fournitures](#)

[Consommables/fournitures](#)

État travail

Zone d'état travail/machine

Cette zone d'écran affiche l'état de la machine ainsi que l'état de tous les travaux d'impression en cours (bouton Résumé).



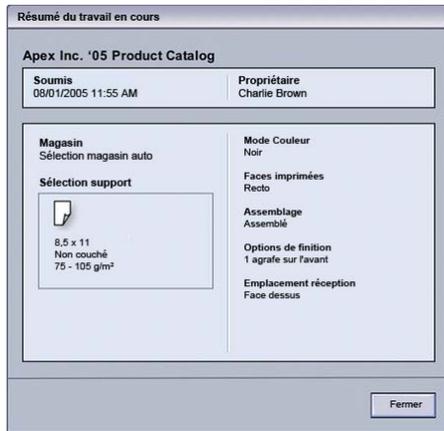
1. Zone d'état travail
2. Zone d'état de la machine

ASTUCE

Certains serveurs d'impression ne mettent pas à jour le moteur d'impression avec l'état du travail qui est en cours d'impression. Cela signifie que la barre de progression sur l'interface utilisateur du moteur d'impression peut continuer à afficher zéro pourcent (0 %) pour l'état de l'impression. Si cela se produit, toujours vérifier l'interface utilisateur du serveur d'impression pour prendre connaissance de l'état du travail en cours d'impression.

Récapitulatif des travaux

Le fait de sélectionner le bouton **Résumé** permet d'ouvrir la fenêtre **Résumé du travail en cours**. Le bouton **Résumé** est disponible uniquement lorsque des travaux sont en cours d'impression.



Pause

Lorsque le bouton **Pause** est sélectionné pendant un travail d'impression, ce dernier arrête ou met en pause le processus d'impression.

Quand un travail d'impression est en pause, il est possible de le reprendre ou de l'annuler.

REMARQUE

Selon le paramètre Administrateur, la machine peut automatiquement reprendre l'impression après une durée prédéfinie sans avoir à sélectionner le bouton Reprendre. Demander à l'administrateur plus de précisions à ce sujet ou consulter le Guide de l'administrateur pour obtenir davantage d'informations.

4

Soumission d'un travail d'impression

Ces exercices exigent les fichiers PDF du Guide de l'utilisateur et du Guide de l'administrateur. Pour obtenir une copie électronique de ces fichiers PDF, les télécharger sur le site www.xerox.com.

Les exercices indiquent comment imprimer un des guides de documentation client (Guide de l'utilisateur ou Guide de l'administrateur).

Impression à partir d'un poste de travail

1. Sur l'ordinateur, ouvrir un des fichiers PDF en utilisant le lecteur Adobe® Acrobat Reader.
2. Sélectionner **Fichier > Imprimer**.
3. Sélectionner la file d'attente d'impression et l'imprimante désirées.
4. Sélectionner le bouton **Propriétés** (pour cette machine).
5. Sélectionner les options de sortie (par ex. quantité, impression recto ou recto verso).
6. Sélectionner **OK** pour fermer la fenêtre Propriétés.
7. Sélectionner **OK** pour envoyer le travail à l'imprimante.

Impression à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox

1. Copier les fichiers PDF de documentation client sur un périphérique de stockage (tel qu'un lecteur flash ou CD/DVD).
2. Brancher le périphérique de stockage au serveur d'impression.

3. À partir du serveur d'impression FreeFlow, sélectionner **Services > Imprimer du fichier**.
4. Sélectionner **Parcourir**.
5. Parcourir au périphérique de stockage contenant les fichiers PDF.
6. Sélectionner et surligner l'un des fichiers PDF (Guide de l'utilisateur, Guide de l'administrateur).
7. Sélectionner **OK**.
8. Sélectionner la file d'attente d'impression désirée.
9. Sélectionner les options de sortie (par ex. quantité, impression recto ou recto verso).
10. Sélectionner **Imprimer**.
Le travail est envoyé à la file désirée et est suspendu ou imprimé immédiatement.
11. Sélectionner **Fermer**.

Impression à partir du serveur d'impression EX de Xerox, optimisé par EFI

1. Copier les fichiers PDF de documentation client sur un périphérique de stockage (tel qu'un lecteur flash ou CD/DVD).
2. Brancher le périphérique de stockage au serveur d'impression.
3. À partir du serveur d'impression EX de Xerox, sélectionner **Fichier > Importer travail**.
4. Sélectionner la file désirée (telle que **Imprimer** ou **Suspendre**).
5. Sélectionner **Ajouter**.
6. Parcourir au périphérique de stockage contenant les fichiers PDF.
7. Sélectionner et surligner l'un des fichiers PDF (Guide de l'utilisateur, Guide de l'administrateur).
8. Sélectionner **Ouvrir**.
9. Sélectionner **Importer**.
Le travail est envoyé à la file sélectionnée ou à l'imprimante pour impression immédiate.

Impression à partir du serveur d'impression CX de Xerox, optimisé par Creo

1. Copier les fichiers PDF de documentation client sur un périphérique de stockage (tel qu'un lecteur flash ou CD/DVD).
2. Brancher le périphérique de stockage au serveur d'impression.
3. À partir du serveur d'impression CX de Xerox, sélectionner **Fichier > Importer**.
4. Sélectionner la file désirée (telle que **ProcessStore** ou **ProcessPrint**).
5. Parcourir au périphérique de stockage contenant les fichiers PDF.
6. Sélectionner et surligner l'un des fichiers PDF (Guide de l'utilisateur, Guide de l'administrateur).
7. Sélectionner **Ajouter**.
8. Sélectionner **Importer**.

Le travail est envoyé à la file sélectionnée ou à l'imprimante pour impression immédiate.

5

Présentation du mode Administrateur système

Ouverture de session en tant qu'Administrateur

1. Sélectionner le bouton **Connexion** à partir de la fenêtre principale de l'interface utilisateur.
L'écran Ouvrir une session s'affiche.
2. Depuis l'écran Ouvrir, sélectionner Administrateur.
3. Utiliser le clavier pour saisir le mot de passe de l'Administrateur.

REMARQUE

Pour des raisons de sécurité, seules des astérisques sont affichées sur l'écran.

4. Sélectionner le bouton **OK**.

REMARQUE

Il est recommandé de changer le mot de passe de l'administrateur dès que possible après l'installation de la machine, afin d'empêcher l'accès non autorisé au mode Administrateur.

5. Pour quitter le mode Administrateur, sélectionner le bouton **Déconnexion**.

Options de l'Administrateur système

Le mode Administrateur système permet de définir/modifier et de tester les fonctionnalités suivantes :

- Réglages courbe papier (Configuration support avancée)
- Exécution de tests d'impression (pour les changements apportés aux options Configuration support avancée)
- Fonctions paramètres système, y compris :
 - Langue
 - Changement du mot de passe pour le responsable (administrateur)
 - Réinitialiser le mot de passe opérateur technique clé
 - Affichage automatique des fenêtres d'erreur
 - Date et heure
 - Réglages de productivité
 - Paramètres d'économie d'énergie
 - Tonalités
 - Options de magasin, telles que le tirage en continu (ATS)
 - Périphériques de sortie
 - Options qualité d'image
 - Dispositif pleine largeur
- Fonctions de profil, y compris :
 - Alignement
 - Ajustement de pli ; cette fonction est affichée si le module de finition facultatif est relié.
 - Périphériques de finition : cette option est disponible seulement si un périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fournisseur est connecté au système. Cette fonction permet de choisir des réglages spécifiques pour ce périphérique DFA.

Pour obtenir des informations et des instructions sur chacune des fonctions d'Administrateur, se reporter au Guide de l'administrateur.

6

Informations concernant le support

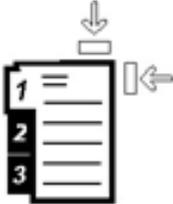
Placement de supports dans les magasins 1 et 2

Mise en place du support

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin.
6. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
7. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
8. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
9. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
10. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Placement d'intercalaires

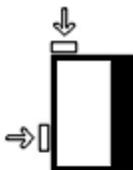
1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Aérer les onglets avant de les placer dans le magasin.
4. Charger et aligner le bord du support à onglet contre le bord droit du magasin, direction DGC, comme illustré ci-dessous :



5. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
6. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
7. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
8. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
9. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Placement de transparents

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Aérer les transparents pour éviter qu'ils ne collent les uns aux autres avant de les placer dans le magasin.
4. Charger les transparents au-dessus d'une petite pile de papier de même format et aligner le bord des transparents contre le bord droit du magasin comme illustré ci-dessous :



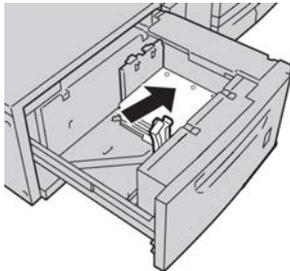
5. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.

Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.

6. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
7. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
8. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
9. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Placement du support perforé pour les travaux recto

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DGC :

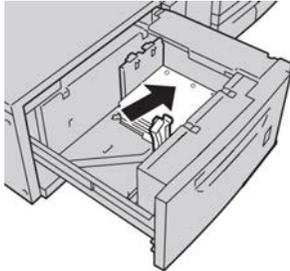


6. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
7. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
8. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
9. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
10. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

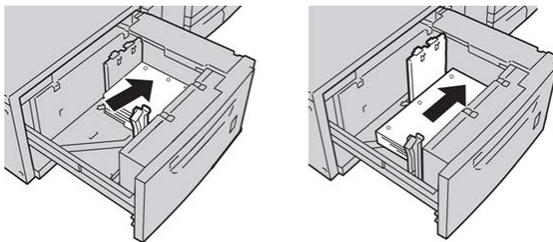
Placement de support perforé pour les travaux recto verso

Placer le support perforé dans n'importe quel magasin en direction Départ grand côté (DGC) ou Départ petit côté (DPC).

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DGC :



6. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DPC :



7. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin. Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
8. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
9. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête. La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
10. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
11. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Leviers de réglage d'oblique

Les leviers de réglage d'oblique sont inclus dans tous les magasins. Ces leviers sont utilisés pour améliorer la précision de l'alimentation du support et pour limiter les problèmes d'alimentation de travers.



1. Levier de réglage d'oblique arrière
 2. Levier de réglage d'oblique droit
- Ces leviers doivent rester à leur position par défaut. La position de ces leviers ne devrait être changée qu'en cas de problème de désalignement lors de l'exécution d'un travail spécifique et (ou) lorsqu'un type de support particulier est utilisé.
 - La modification de la position par défaut des leviers de réglage d'oblique peut causer plus de problèmes de désalignement lors de l'exécution de certains types de supports, tels que le papier glacé, les étiquettes, les transparents et le film.

Utiliser la procédure suivante pour ajuster les leviers de réglage d'oblique.

1. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
2. Glisser le levier de réglage d'oblique vers la droite.
3. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.
6. Lancer le travail d'impression.
 - Le papier est alimenté correctement, sans obliquité et la sortie imprimée est satisfaisante, votre tâche est terminée.
 - Le papier est de travers et la sortie imprimée est insatisfaisante ; passer à l'étape suivante.

7. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
8. Remettre le levier de réglage d'oblique vers la gauche, dans sa position par défaut.
9. Glisser le levier de réglage d'oblique de droite vers l'avant du magasin.
10. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
11. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
12. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.
13. Lancer le travail d'impression.
 - Le papier est alimenté correctement, sans obliquité et la sortie imprimée est satisfaisante, votre tâche est terminée.
 - Le papier est de travers et la sortie imprimée est insatisfaisante ; passer à l'étape suivante.
14. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
15. Remettre le levier de réglage d'oblique de droite vers l'arrière du magasin, dans sa position par défaut.
16. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
17. Si les problèmes d'ajustement de l'asymétrie persistent, se reporter aux informations sur la configuration avancée des supports du Guide du responsable.

Propriétés du magasin

À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, l'utilisateur peut afficher et sélectionner les diverses fonctions du magasin. Les sélections disponibles pour le magasin varient selon la connexion de l'utilisateur; opérateur ou administrateur. Les sélections suivantes sont celles disponibles avec une connexion opérateur.

- **Détails support** : Cette zone de l'écran Propriétés du magasin affiche les informations actuelles du magasin incluant le format, le type, le poids, la couleur et l'orientation du support (DGC ou DPC).
 - **Commentaire** : Cette section permet à l'utilisateur de saisir l'information sur le support telle que la marque ou l'information du travail. Maximum 256 caractères.
 - **Départ grand côté/Départ petit côté (DGC/DPC)** : Indique la direction de l'alimentation du support dans le magasin : départ grand côté ou départ petit côté.
- **Activer magasin** : Permet d'utiliser le magasin choisi.
- **Désactiver magasin** : Empêche l'utilisation du magasin sélectionné.

- **Réécrire :**
 - Lorsque cette option n'est pas sélectionnée, l'écran de l'interface utilisateur affiche un message si le support placé dans le magasin ne correspond pas à l'information affichée dans la fenêtre Propriétés du magasin. L'utilisateur doit charger le magasin avec le même support que celui indiqué dans la fenêtre Propriétés du magasin.
 - Si elle est sélectionnée, l'interface utilisateur n'affiche jamais de message lorsqu'il y a une discordance entre le contenu du magasin et l'information affichée sur l'interface utilisateur pour ce magasin.
- **Afficher automatiquement les propriétés lorsque le magasin est ouvert :** Si cette option est sélectionnée, la fenêtre Propriétés du magasin s'ouvre chaque fois que le magasin est ouvert.
- **Bibliothèque supports :** Cela permet d'ouvrir la fenêtre Gestion Bibliothèque supports, qui contient les noms de tous les supports qui ont été créés par l'utilisateur ou copiés ou modifiés dans la liste Supports recommandés (RML). L'utilisateur sélectionne le support requis à partir de la liste et le support est assigné au magasin.
- **Liste des supports recommandés (RML) :** Fournit une liste de tous les supports par défaut, préprogrammés disponibles pour la machine. L'utilisateur peut sélectionner un support à partir de la liste RML et l'assigner temporairement au magasin. Lorsque la fenêtre Propriétés magasin est fermée, le nom du support apparaît en bleu ou en italique indiquant qu'il s'agit d'un support temporaire. Le support est supprimé une fois qu'un support différent est sélectionné.
- **Création nouveau support :** Permet à l'utilisateur de créer un nouveau support qui sera attribué au magasin. Ce support peut être sauvegardé de façon permanente dans la bibliothèque de supports ou il peut rester en tant que support temporaire.
- **Profil d'alignement :** Permet à l'utilisateur de sélectionner le profil par défaut du système ou un profil spécifique créé et sauvegardé dans le mode Administrateur.

Rubriques connexes

[Gestion de la bibliothèque supports](#)

[Options Configuration support avancée](#)

[Liste des supports recommandés \(RML\)](#)

[Création d'un nouveau support \(à partir de Propriétés magasin\)](#)

Discordance support dans un magasin

Si le support placé dans un magasin ne correspond pas aux informations indiquées dans la fenêtre Propriétés du magasin, l'interface utilisateur affiche un message Incompatibilité format de support.

REMARQUE

Cette fonctionnalité est disponible seulement si l'Administrateur l'a activée. Se reporter au Guide de l'administrateur pour obtenir d'autres informations.

Si ce message s'affiche, effectuer ce qui suit :

1. Placer le support indiqué dans la fenêtre Incompatibilité format de support, ou
2. Changer les Propriétés du magasin pour qu'elles correspondent au contenu du magasin.
 - a) Vérifier le format du support, le type (couché, non couché) et le grammage du support placé dans le magasin.
 - b) Saisir ces informations dans la fenêtre Propriétés du magasin.

7

Gestion de la bibliothèque supports

Bibliothèque des supports permet de définir les attributs d'un support (couleur, type et grammage), de leur donner un nom et de désigner les attributs associés.

Le fait de sélectionner le bouton **Bibliothèque supports** ouvre la fenêtre Gestion Bibliothèque supports.

REMARQUE

L'apparence du bouton Bibliothèque supports sur l'interface utilisateur dépend de la façon dont l'administrateur définit cette fonctionnalité dans les paramètres système (tout en étant connecté dans le mode administrateur). Si le bouton Bibliothèque supports ne s'affiche pas sur l'interface utilisateur, l'administrateur a restreint son accès aux administrateurs seulement. Dans ce cas, contacter l'administrateur pour plus d'informations ou consulter le Guide de l'administrateur système.

La fenêtre Gestion Bibliothèque des supports contient la Liste des supports recommandés (RML) et la liste de la Bibliothèque des supports :

- Liste des supports recommandés (RML) : Cette liste contient les noms de tous les supports préprogrammés disponibles pour la machine.
- Bibliothèque supports : Tout comme la RML, cette liste contient les noms de tous les supports disponibles pour la machine. Contrairement à la RML, ceci la liste des supports qui ont été soit créés par l'utilisateur ou copiés ou modifiés dans la liste Supports recommandés (RML). L'utilisateur sélectionne le support désiré à partir de chaque magasin ou pour les travaux d'impression spécifiques.

Rubriques connexes

[Gestion des supports](#)

[Liste des supports recommandés \(RML\)](#)

[Fenêtre Bibliothèque des supports](#)

Liste des supports recommandés (RML)

Toujours se reporter à la Liste des supports recommandés pour les directives de support. La Liste des supports recommandés est mise à jour au besoin pour inclure tous les nouveaux papiers et les autres supports. La Liste est disponible sur le site www.xerox.com.

La Liste des supports recommandés est aussi disponible sur la machine à partir de la fenêtre Propriétés du magasin ou à partir de la fonction Bibliothèque supports.

Gestion des supports

Une fois le type de support défini, nommé et sauvegardé en tant que nouveau support, il peut être facilement référencé dans la Bibliothèque des supports. Un support enregistré peut être rapidement sélectionné et utilisé pour un magasin ou un travail d'impression souhaité.

Il est possible d'exécuter les tâches suivantes dans la fenêtre Gestion bibliothèque supports :

- Ajouter un support de la RML à la Bibliothèque des supports
- Copier des supports de la RLM et personnaliser les propriétés de ces supports au besoin
- Copier un support existant dans la Bibliothèque des supports et personnaliser les propriétés de ces supports, le cas échéant
- Modifier/changer une entrée de support existant
- Créer et enregistrer un nouveau support. Ces supports peuvent être créés de deux façons :
 - Depuis Gestion Bibliothèque supports
 - Depuis Propriétés du magasin
- Retirer/supprimer une entrée de support
- Changer l'ordre des supports affichés en les déplaçant vers le haut/bas dans la liste Bibliothèque de supports

Fenêtre Bibliothèque des supports

La fenêtre Gestion bibliothèque supports est composée de la Liste des supports recommandés (RML), de la liste de la Bibliothèque des supports et de ce qui suit :

- **Mise en page défaut** : Sélectionner cette option pour retourner l'affichage Bibliothèque supports à sa configuration d'origine.
- **Propriétés** : Permet d'afficher ou de changer les propriétés des supports répertoriés dans la liste de la Bibliothèque des supports. Le nom du support ne peut pas être modifié/changé. Les propriétés d'un support dans la RML peuvent être consultées uniquement ; les propriétés NE PEUVENT PAS être changées.
- **Création nouveau** : Permet de créer et de sauvegarder un nouveau support dans la liste de la Bibliothèque de supports.
- **Copier** : Permet de copier un support existant à partir de la RML ou de la liste de la Bibliothèque des supports, de modifier les propriétés du support et de les sauvegarder dans la Bibliothèque des supports en tant que nouveau support.
- **Aide** : Sélectionner ce bouton pour obtenir de l'aide en ligne sur la fonction Gestion Bibliothèque supports.
- **Supprimer** : Permet de supprimer (retirer) un support de la liste de la Bibliothèque des supports.
- **Ajouter à Biblioth. supports** : Permet d'ajouter un support à partir de la RML à la liste de la Bibliothèque des supports.
- **Tri** : Sélectionner **Utiliser colonnes** ou **Tri manuel**.
- **Boutons Haut/Bas** : Permet de déplacer un support vers le haut ou le bas dans la liste de la Bibliothèque des supports.
- **Fermer** : Permet de fermer/quitter la fenêtre Gestion Bibliothèque supports.

Rubriques connexes

[Ajouter un nouveau support](#)

[Copier un support](#)

[Créer un nouveau support \(à partir de la Bibliothèque des supports\)](#)

[Création d'un nouveau support \(à partir de Propriétés magasin\)](#)

[Modifier un support existant dans la Bibliothèque de supports](#)

[Supprimer un support de la Bibliothèque de supports](#)

Ajouter un nouveau support

Utiliser la procédure suivante lors de l'ajout d'un support à la bibliothèque de supports à partir de la fenêtre Gestion bibliothèque supports.

REMARQUE

Seuls des supports déjà existants dans la Liste des supports recommandés peuvent être ajoutés à la Bibliothèque de supports.

1. Sélectionner **Bibliothèque de supports**.
La fenêtre Gestionnaire de la bibliothèque de supports s'ouvre.
2. Sélectionner le support désiré à partir de la liste des supports recommandés (RML).
3. Sélectionner le bouton **Ajouter à Biblioth. supports**.
Le support de la RML est ajouté au bas de la liste de la Bibliothèque de supports.
4. Utiliser les boutons **Haut/Bas** pour déplacer les supports dans la liste de la Bibliothèque de supports.
5. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

Copier un support

Parfois, un support existant (de la RML ou de la Bibliothèque des supports) contient déjà la majorité des attributs requis pour un nouveau support. Dans ce cas, l'utilisateur n'a qu'à copier un support existant et à modifier ses attributs pour créer un nouveau support.

1. Sélectionner **Bibliothèque de supports**.
La fenêtre Gestionnaire de la bibliothèque de supports s'ouvre.
2. Sélectionner le support désiré à partir de la RML ou de la liste de la Bibliothèque.
3. Sélectionner le bouton **Copier**.
La fenêtre Propriétés support s'ouvre.
4. Saisir un nouveau nom pour le support et modifier les attributs comme requis.
5. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.
 - a) Sélectionner les diverses options Configuration support avancée requises.
 - b) Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration support avancée.
6. Sélectionner **OK** pour enregistrer et fermer la fenêtre Propriétés support.
Le support est ajouté au bas de la liste de la Bibliothèque de supports.
7. Utiliser les boutons **Haut/Bas** pour déplacer les supports dans la liste de la Bibliothèque de supports.
8. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

Rubriques connexes

[Options Configuration support avancée](#)

[Options Créer/modifier Configuration support avancée](#)

Créer un nouveau support (à partir de la Bibliothèque des supports)

1. Sélectionner **Bibliothèque de supports**.
La fenêtre Gestionnaire de la bibliothèque de supports s'ouvre.
2. Sélectionner le bouton **Création nouveau**.
La fenêtre **Configuration nouveau support** s'ouvre.

3. Saisir un nouveau nom pour le support et modifier les attributs comme requis.
4. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.
 - a) Sélectionner les diverses options Configuration support avancée requises.
 - b) Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration support avancée.
5. Sélectionner **OK** pour enregistrer et fermer la fenêtre **Configuration nouveau support**. Le support est ajouté au bas de la liste de la Bibliothèque de supports.
6. Utiliser les boutons **Haut/Bas** pour déplacer les supports dans la liste de la Bibliothèque de supports.
7. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

Rubriques connexes

[Options Configuration support avancée](#)

[Options Créer/modifier Configuration support avancée](#)

[Création d'un nouveau support \(à partir de Propriétés magasin\)](#)

Création d'un nouveau support (à partir de Propriétés magasin)

1. À partir de l'interface utilisateur de la machine, cliquer deux fois sur le magasin requis dans lequel le nouveau support sera placé.
La fenêtre Propriétés du magasin pour ce magasin s'ouvre.
2. Sélectionner le bouton **Création nouveau**.
La fenêtre **Configuration nouveau support** s'ouvre.
3. Saisir un nouveau nom pour le support et modifier les attributs comme requis.
4. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.
 - a) Sélectionner les diverses options Configuration support avancée requises.
 - b) Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration support avancée.
5. Le support peut être temporaire ou permanent dans la Bibliothèque de supports :
 - Pour rendre un support temporaire, s'assurer que la case à cocher Enregistrer dans Bibliothèque de supports N'EST PAS COCHÉE.
 - Pour enregistrer de façon permanente le support dans la Bibliothèque de supports, s'assurer que la case à cocher Enregistrer dans Bibliothèque de supports est COCHÉE.
6. Sélectionner **OK** pour enregistrer et fermer la fenêtre **Configuration nouveau support**.
7. Sélectionner **OK** de nouveau pour fermer la fenêtre **Propriétés du magasin**.
Le nouveau support est affiché sur l'interface utilisateur.

REMARQUE

Avant d'exécuter le travail, s'assurer de charger le magasin avec le support programmé.

Rubriques connexes

Propriétés du magasin

Options Configuration support avancée

Options Créer/modifier Configuration support avancée

Créer un nouveau support (à partir de la Bibliothèque des supports)

Modifier un support existant dans la Bibliothèque de supports

Utiliser la procédure suivante pour modifier un support existant dans la bibliothèque de supports.

1. Sélectionner **Bibliothèque de supports**.
La fenêtre Gestionnaire de la bibliothèque de supports s'ouvre.
2. Sélectionner le support désiré à partir de la Liste de la Bibliothèque de supports.
3. Sélectionner le bouton **Propriétés**.
La fenêtre Propriétés support s'ouvre.
4. Modifier les attributs tels que requis.
5. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.
 - a) Sélectionner les diverses options Configuration support avancée requises.
 - b) Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration support avancée.
6. Sélectionner **OK** pour enregistrer les modifications apportées au support et fermer la fenêtre **Propriétés support**.
7. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

Rubriques connexes

Options Configuration support avancée

Options Créer/modifier Configuration support avancée

Supprimer un support de la Bibliothèque de supports

Utiliser la procédure suivante pour retirer un support de la liste de la Bibliothèque des supports.

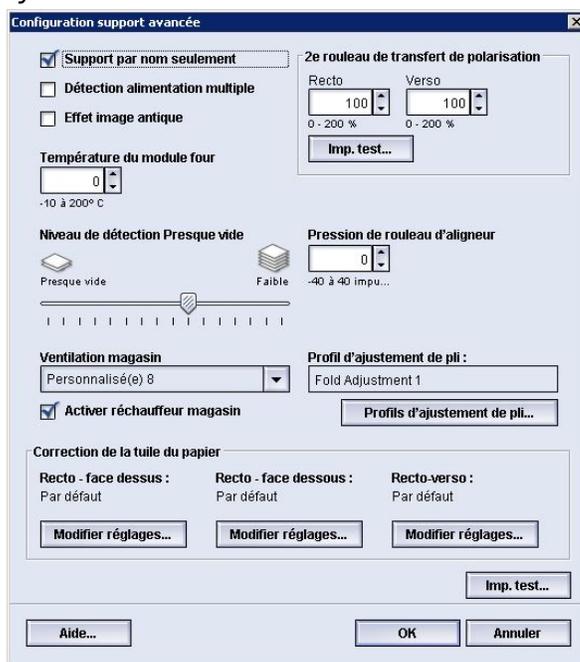
1. Sélectionner **Bibliothèque de supports**.
La fenêtre Gestionnaire de la bibliothèque de supports s'ouvre.
2. Sélectionner le support désiré à partir de la Liste de la Bibliothèque de supports.
3. Sélectionner le bouton **Supprimer**.
Une fenêtre s'ouvre et demande Confirmer la suppression de ce support ?
Sélectionner **Oui** pour supprimer ce support de la liste de la Bibliothèque de supports.
4. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

8

Configuration support avancée

La fonction **Configuration support avancée** permet à l'utilisateur de personnaliser encore plus les supports au-delà du format, du poids, du type et d'autres caractéristiques.

La fonction **Configuration support avancée** est accessible à partir de la fenêtre Propriétés support ou Configuration nouveau support. Les paramètres Correction courbe papier sont affichés uniquement quand l'utilisateur s'est connecté en tant qu'administrateur système.



Configuration support avancée

Différents supports (y compris le type de support, le grammage et le type de couchage, la tuile papier) peuvent nécessiter une manipulation spécifique par la machine quand le support passe dans le circuit papier. Par exemple, certains types de supports peuvent s'enfiler de travers ou se courber dans le circuit d'impression de la machine. Cela peut se produire avec des travaux lancés fréquemment et/ou des travaux avec un volume de réception élevé.

La fonction **Configuration de support avancée** permet de configurer des paramètres spécifiques pour différents types de supports et travaux, tels que mentionnés dans le paragraphe précédent. Ces supports personnalisés peuvent être utilisés lorsque nécessaire pour garantir une qualité de réception optimale des impressions/travaux. Les supports peuvent être temporaires pour un travail spécifique, un seul travail ou un support permanent ajouté à la liste de la Bibliothèque de supports.

En définissant des supports personnalisés pour des types de supports spécifiques, il est possible d'éviter les impressions de travers, courbées, présentant trop ou pas assez d'encre sèche/toner dans certaines zones, ou des images qui sont repérées incorrectement sur l'impression, entre le recto et le verso par exemple.

REMARQUE

Une fois le support personnalisé créé, qu'il soit temporaire ou permanent, la machine transmet ces informations au serveur couleur. Le serveur couleur, en retour, reflète ces informations dans les options d'impression pour les travaux.

Rubriques connexes

[Options Configuration support avancée](#)

[Support par nom seulement](#)

[Détection alimentation multiple](#)

[Niveau de détection presque vide](#)

[Ventilation magasin](#)

[Activer réchauffeur magasin](#)

[Pression du rouleau d'alignement](#)

[Rouleau de transfert de polarisation 2](#)

[Température du module four](#)

[Profil d'ajustement de pli](#)

[Options Créer/modifier Configuration support avancée](#)

Options Configuration support avancée

La fonction **Configuration support avancée** inclut des options qui affectent ces zones de la machine :

- Options magasin/alimentation supports :
 - Support par nom seulement
 - Niveau de détection presque vide
 - Ventilateur à air comprimé du magasin
 - Détection alimentation multiple
 - Activer réchauffeur magasin
- Option circuit support/transport support y compris :
 - Pression du rouleau d'alignement
 - Rouleau de transfert de polarisation 2
 - Température du module four
- Profil d'ajustement de pli

Chacune de ces options est décrite dans la suite de cette section, et au besoin, les procédures détaillées sont aussi fournies.

IMPORTANT

Les options de correction de courbure papier et la possibilité d'exécuter des tests d'impression sont disponibles **UNIQUEMENT** lorsque la connexion a été établie en tant qu'administrateur. Consulter le Guide de l'administrateur système pour obtenir des informations détaillées.

Rubriques connexes

[Support par nom seulement](#)

[Détection alimentation multiple](#)

[Niveau de détection presque vide](#)

[Ventilation magasin](#)

[Activer réchauffeur magasin](#)

[Pression du rouleau d'alignement](#)

[Rouleau de transfert de polarisation 2](#)

[Température du module four](#)

[Profil d'ajustement de pli](#)

Conseils pour l'utilisation des options Configuration avancée des supports

Avant d'utiliser les options de configuration avancée des supports, garder en tête ces informations :

- Il est recommandé de ne choisir qu'une seule option à la fois. Cela permet de déterminer si l'option donne le résultat d'imprécision souhaité.

IMPORTANT

Il est **FORTEMENT** recommandé d'exécuter des tests d'impression après avoir sélectionné chaque option de configuration avancée des supports. Cela permet d'évaluer le résultat et de déterminer s'il est acceptable ou non. Pour exécuter des tests d'impression, il faut avoir établi la connexion en tant qu'Administrateur.

- Si l'impression n'est pas acceptable après avoir lancé les impressions test, ajuster la valeur d'une option particulière (le cas échéant) ou remettre le réglage de l'option à sa valeur par défaut et passer à l'autre option.
- Il est important de se rappeler que tout paramètre d'une option particulière utilisée à un moment donné pour une tâche d'impression spécifique peut ne pas donner les mêmes résultats par la suite pour ce même travail d'impression. Cela est particulièrement vrai si la pièce où se trouve la machine subit des changements de température et d'humidité.
- Si l'impression n'est toujours pas acceptable après avoir répété les procédures, établir la connexion en tant qu'administrateur, sélectionner les options désirées et lancer des impressions test. Répéter ce processus plusieurs fois, à chaque test d'impression et évaluer le résultat. Si le résultat n'est toujours pas acceptable, contacter le Centre Services Xerox.

Options Créer/modifier Configuration support avancée

Utiliser la procédure suivante pour sélectionner les différentes options Configuration support avancée pour une nouvelle entrée de support ou pour modifier/éditer une entrée de support existante.

1. Effectuer une des étapes suivantes :
 - a) Créer une nouvelle entrée de support (à partir de la fenêtre Bibliothèque des supports) ou
 - b) Copier une nouvelle entrée de support (à partir de la fenêtre Bibliothèque des supports ou de la fenêtre Propriétés du magasin) ou
 - c) Modifier un support existant (à partir de la fenêtre Bibliothèque des supports) en sélectionnant le bouton **Propriétés**.
2. À partir de la fenêtre Configuration nouveau support ou Propriétés support, sélectionner/modifier les attributs comme requis, y compris le nouveau nom du support (le cas échéant).
3. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.

La fenêtre Configuration support avancée s'ouvre.

4. Sélectionner les diverses options comme cela est requis, y compris :
 - a) Support par nom seulement
 - b) Détection alimentation multiple
 - c) Rouleau de transfert de polarisation 2 ; consulter la procédure [Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2](#) pour des instructions.
 - d) Température du module four
 - e) Niveau de détection presque vide
 - f) Pression du rouleau d'alignement
 - g) Ventilation magasin
 - h) Profil d'ajustement de pli (disponible si un périphérique de finition est relié à la machine)
5. Sélectionner **OK** pour fermer la fenêtre Configuration support avancée.
6. Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration nouveau support ou la fenêtre Propriétés support.
7. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

Rubriques connexes

[Support par nom seulement](#)

[Détection alimentation multiple](#)

[Niveau de détection presque vide](#)

[Ventilation magasin](#)

[Activer réchauffeur magasin](#)

[Pression du rouleau d'alignement](#)

[Rouleau de transfert de polarisation 2](#)

[Température du module four](#)

[Profil d'ajustement de pli](#)

[Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2](#)

Options magasins/alimentation supports

Support par nom seulement

Lorsque cette option est sélectionnée/cochée (oui ou vrai), le support peut être sélectionné sur le serveur d'impression ou à partir du pilote d'impression du client en sélectionnant spécifiquement le nom du support (tel qu'affiché dans la Bibliothèque supports) et non pas en mettant en correspondance les divers paramètres (tels que le grammage, le type et le couchage). Le fait de sélectionner cette option (en cochant la case) prévient l'utilisation involontaire de supports spécialisés ou chers, une sélection automatique de supports ou une demande de papier générique par l'utilisateur.

Quand cette option n'est pas cochée (non ou faux), les supports peuvent être sélectionnés à partir du serveur d'impression ou du pilote d'imprimante du client en faisant correspondre les mêmes attributs (tels que le grammage, le type et le couchage) avec ceux répertoriés pour les supports dans la Bibliothèque de supports. Les noms des supports sont aussi vérifiés, mais ne sont pas utilisés exclusivement pour les travaux d'impression.

Détection alimentation multiple

Cette option est utilisée dans de rares cas, comme par exemple quand un tirage demande différents supports dans un même magasin. Par exemple, une application spéciale est demandée avec un support plus épais :

- Les deux supports 24 lb/90 g/m² et couverture 130 lb (350 g/sm²) sont chargés dans le magasin 1.
- Le travail d'impression utilise les deux supports à partir du même magasin pour le même tirage.
- L'option Détection alimentation multiple étant sélectionnée, la machine détecte et évite les problèmes d'alimentation multiple. Le travail d'impression peut ainsi se poursuivre, en utilisant les deux supports du même magasin et en évitant les défaillances ou les incidents.

Niveau de détection presque vide

Cette option n'est disponible que lorsque l'option Magasin presque vide est sélectionnée pour la fonction Temporisation tirage en continu (**Paramètres système > Options magasin**) ; sinon cette option est ignorée. Lorsque disponible, cette option informe l'utilisateur qu'un magasin est presque vide. Ce message s'affiche pour l'utilisateur selon la façon dont l'indicateur Niveau de détection Presque vide est configuré.

Effet d'image vieillie

Cette option n'est disponible que pour un type de support texturé ou en relief. Elle est utilisée pour offrir une apparence vieillie ou passée sur toute l'image.

Ventilation magasin

L'option Ventilation magasin permet d'optimiser et de contrôler les conditions ambiantes dans les magasins, ce qui permet une impression optimale.

Utiliser cette fonction pour mettre en marche ou arrêter les ventilateurs afin d'éliminer les faux départs, les départs multiples, les bourrages ou tout autre problème d'alimentation. Ces ventilateurs envoient de l'air sur le papier pendant l'alimentation et séparent les feuilles, fournissant ainsi une alimentation stable du papier.

Les options Ventilation magasin comprennent les sélections suivantes :

- **Valeur par défaut** : Comme son nom l'indique, il s'agit de la valeur par défaut. Cette sélection permet aux ventilateurs de s'ajuster automatiquement en utilisant les réglages du système qui sont optimisés pour les supports Xerox.
- **Tableau alimentation multiple** : Sélectionner cette option en cas d'alimentation multiple. La fonction du ventilateur à air comprimé sera modifiée pour abaisser le volume de l'air afin de ne pas récupérer trop de feuilles. Il s'agit du volume inférieur pré-réglé qui est enregistré sur la machine NVM (mémoire non rémanente).
- **Tableau Faux départ** : Sélectionner cette option en présence d'erreur d'alimentation. La fonction du ventilateur à air comprimé sera modifiée pour abaisser le volume de l'air afin de réduire les incidents. Il s'agit aussi du volume inférieur pré-réglé qui est enregistré sur la machine NVM.
- **Désactivation forcée** : Sélectionner cette option quand l'une des options ci-dessus produit un changement de tirage. Cette option arrête toutes les fonctions de ventilateur à air comprimé.
- **Personnalisé 1 à 8** : Par défaut, ces réglages de stockage NVM ne sont pas sélectionnés. Si nécessaire, ils sont utilisés pour personnaliser un paramètre de ventilateur à air comprimé. Si aucune des options n'améliore la situation, le représentant Xerox intervient auprès du client et du personnel Xerox pour créer un réglage personnalisé. Ce réglage se fait en fonction du support utilisé et des meilleures valeurs de ventilateur à air comprimé. Le tirage souhaité peut ainsi être obtenu. Ces valeurs sont alors saisies dans la machine NVM et attribuées au réglage spécifique Personnalisé (1-8).

Activer réchauffeur magasin

L'option Activer réchauffeur magasin fonctionne avec l'option Ventilation magasin. Le fait de cocher cette case active le réchauffeur magasin. Le réchauffeur maintient la bonne température du magasin. En fonction de la température et de l'humidité ambiantes, le réchauffeur envoie des informations aux ventilateurs du magasin. Les ventilateurs de magasin se mettent en marche et fournissent l'air requis au papier, ce qui permet d'éviter les départs multiples et les faux départs.

Option circuit support/transport support

Pression du rouleau d'alignement

Utiliser cette option avec des types de support spéciaux qui glissent et s'alimentent de travers, quand l'image n'est pas repérée correctement sur les impressions reçues. Cette fonction est aussi utilisée avec des supports légers ou épais qui requièrent plus ou moins de pression du rouleau pour éviter d'endommager les rebords des impressions.

Exemples:

- Certains supports couchés glissent et s'alimentent de travers, par conséquent l'image n'est pas repérée correctement sur les impressions reçues. Dans ce cas, augmenter la pression du rouleau d'alignement afin de compenser le glissement et l'oblique.
- Pour certains supports de grammage léger, la pression du rouleau qui est appliquée peut être trop importante, par conséquent les bords peuvent s'abimer sur les impressions reçues. Dans ce cas, diminuer la pression du rouleau d'alignement.

ASTUCE

Augmenter la pression du rouleau d'alignement pour certains incidents permet de différer un appel de service. Toutefois, contacter le Centre Services Xerox dès que possible pour rétablir l'alimentation de la presse à sa pleine capacité.

REMARQUE

Le paramètre par défaut est 0. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée.

IMPORTANT

Envisager de changer cette valeur par défaut à titre de solution temporaire dans la mesure où les conditions ambiantes varient d'une journée à l'autre. Il est recommandé de redéfinir la valeur de l'option à sa valeur par défaut lorsque le travail d'impression est terminé.

Rouleau de transfert de polarisation 2

Le rouleau de transfert de polarisation 2 est l'endroit où l'image est transférée de la courroie sur le support. L'option Rouleau de deuxième transfert (2e BTR) est normalement utilisée avec un support plus épais, tel que 220 g/m² et plus, 10 pt ou 12 pt. Toutefois, elle peut parfois être également utilisée avec du support plus léger. Avec un support au grammage plus épais ou plus léger, il peut être nécessaire d'effectuer un ajustement du recto pour tous les travaux recto.

Si des défauts se produisent continuellement sur un travail imprimé lors de l'utilisation d'un support plus épais, effectuer les étapes suivantes pour déterminer si des ajustements Rouleau de transfert de polarisation 2 (2e BTR) (recto ou recto verso) sont appropriés.

1. Si le travail est imprimé face dessous ou N en 1 vérifier que le recto ne comporte pas de défauts sur le haut des feuilles empilées (partie supérieure) et vérifier que le verso ne comporte pas de défauts sur le bas des feuilles empilées (partie inférieure).
2. Si le travail est imprimé face dessus ou N - 1, vérifier que le verso ne comporte pas de défauts sur le haut des feuilles empilées (partie supérieure) et vérifier que le recto ne comporte pas de défauts sur le bas des feuilles empilées (partie inférieure).

REMARQUE

Le réglage par défaut pour recto et verso est 100 %. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée.

ASTUCE

Des impressions test peuvent être exécutées afin de vérifier le résultat avant d'enregistrer les modifications apportées à l'option Rouleau de deuxième transfert. Toutefois, afin d'exécuter des tests d'impression, la connexion en tant qu'Administrateur est indispensable. L'option Test d'impression est disponible **UNIQUEMENT** en mode Administrateur.

Rubriques connexes

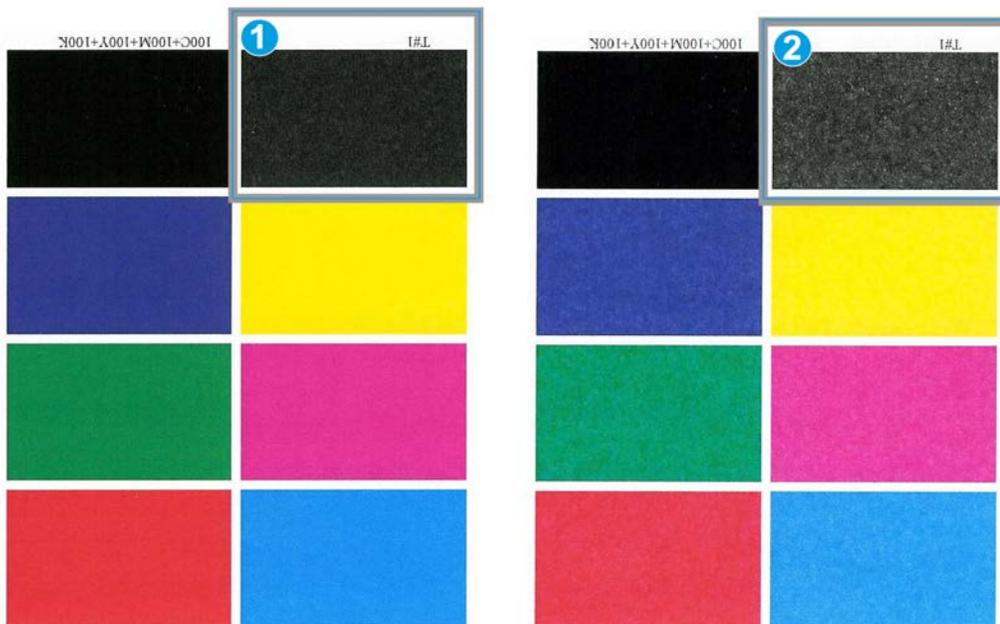
[Moutonnage](#)

[Décalage couleur](#)

[Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2](#)

Moutonnage

Utiliser l'option Rouleau de transfert de polarisation 2 lorsque les impressions présentent du moutonnage, c'est-à-dire une couverture d'encre sèche/toner par taches irrégulières, lors de l'impression de grandes zones de couleur en aplat. Se reporter à l'illustration suivante pour des exemples d'impression avec et sans moutonnage.

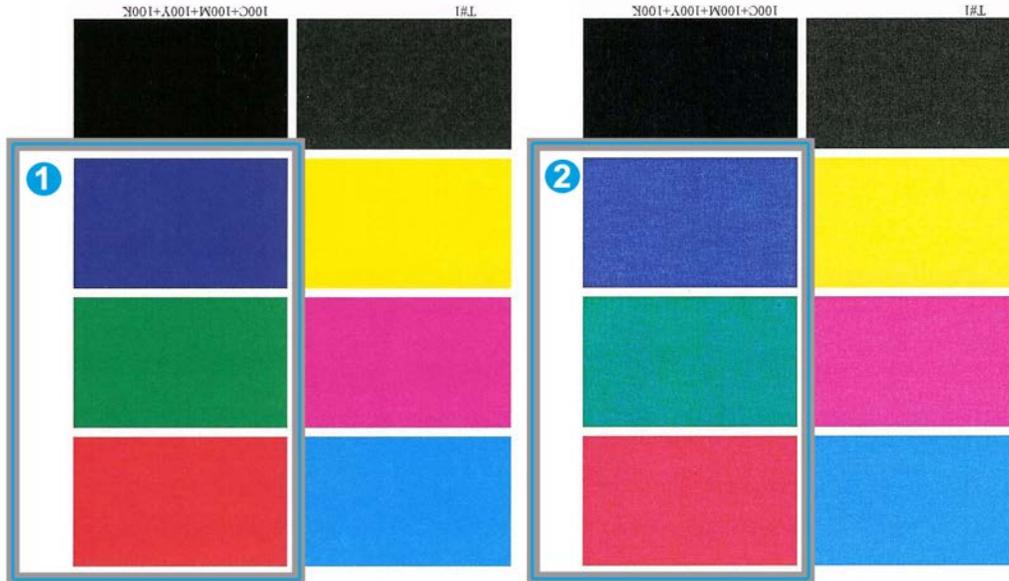


1. Sans moutonnage
2. Moutonnage

En présence de moutonnage et si le support utilisé est épais, augmenter une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2. Évaluer la qualité de l'image. Si la qualité de l'image est égale ou pire que le réglage par défaut de 100 %, diminuer une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2 pour obtenir la qualité d'image satisfaisante souhaitée.

Décalage couleur

Utiliser l'option Rouleau de transfert de polarisation 2 lorsque les impressions comportent un décalage couleur où les couleurs sont très différentes que celles désirées. Se reporter à l'illustration suivante pour un exemple d'impressions avec et sans décalage.



1. Sans décalage couleur : impression souhaitée
2. Décalage couleur : impression souhaitée.

Si un décalage de couleur existe, augmenter une ou les deux valeurs de la courroie de transfert de polarisation 2.

IMPORTANT

Envisager de changer cette valeur par défaut à titre de solution temporaire dans la mesure où les conditions ambiantes varient d'une journée à l'autre. Il est recommandé de redéfinir la valeur de l'option à sa valeur par défaut lorsque le travail d'impression est terminé.

Sélection des réglages du rouleau de transfert de polarisation 2

Utiliser la procédure suivante pour configurer les réglages du Rouleau de transfert de polarisation 2 (dans la fenêtre Configuration support avancée).

1. Sélectionner **Bibliothèque de supports**.
La fenêtre Gestionnaire de la bibliothèque de supports s'ouvre.
2. Effectuer une des étapes suivantes :
 - a) Sélectionner le bouton **Création nouveau** ou
 - b) Sélectionner le support désiré à partir de la Liste des supports recommandés (RML) ou de la liste de la Bibliothèque des supports puis sélectionner le bouton **Copier** ou

- c) Sélectionner le support désiré à partir de la liste de la Bibliothèque des supports puis sélectionner le bouton **Propriétés**.

La fenêtre Configuration nouveau support ou la fenêtre Propriétés support s'ouvre.

3. Modifier les attributs tels que requis.
4. Sélectionner le bouton **Configuration avancée**.
La fenêtre Configuration support avancée s'ouvre.
5. Sélectionner les réglages Rouleau de transfert de polarisation 2 désirés pour Recto ou Recto verso comme requis en utilisant les boutons fléchés haut/bas.
6. Sélectionner **OK** pour fermer la fenêtre Configuration support avancée.
7. Sélectionner **OK** pour enregistrer les sélections et fermer la fenêtre Configuration nouveau support ou la fenêtre Propriétés support.
8. Sélectionner **Fermer** pour quitter Gestion Bibliothèque supports.

Température du module four

Cette option permet à l'utilisateur d'ajuster la température du four en fonction de types de supports spécifiques.

Le réglage de la température du four permet à la machine de maintenir la meilleure productivité possible lors de travaux utilisant des supports différents et en même temps permet à la courroie du four et aux composants liés de se refroidir plus rapidement lors du passage de support épais à un support léger.

Pour conserver la meilleure productivité lors de travaux utilisant des supports différents, la courroie du four et les composants liés doivent refroidir rapidement lors du passage de support épais à un support léger. La technologie de ce module four et de ses composants rattachés permet le préchauffage et le refroidissement rapides qui garantissent le niveau de productivité le plus élevé qui soit sur la réception imprimée, particulièrement pour les travaux utilisant des supports mixtes.

Dans la plupart des conditions, la température du module pourrait automatiquement être ajustée par la machine le cas échéant. En de rares occasions, toutefois, l'utilisateur peut devoir ajuster de façon minime la température du module four pour des grammages ou un flux de travail spécifique (par exemple l'exécution de couvertures sur support épais avec un support plus léger).

L'option Température du module four permet à l'utilisateur de monter ou d'abaisser la température du module de plus ou moins 10 degrés Celsius (-18 à +18 degrés Fahrenheit).

REMARQUE

Le paramètre par défaut est 0. Il est recommandé de garder cette option comme paramètre par défaut jusqu'au moment où des impressions test sont lancées et la réception des impressions évaluée.

ASTUCE

Envisager de changer cette valeur par défaut à titre de solution temporaire dans la mesure où les conditions ambiantes varient d'une journée à l'autre. Il est recommandé de redéfinir la valeur de l'option à sa valeur par défaut lorsque le travail d'impression est terminé.

Profil d'ajustement de pli

Cette option permet de sélectionner un profil d'ajustement de plis désiré.

REMARQUE

Cette option est disponible seulement si le module de finition standard, le module de finition avec plieuse-agrafeuse ou le module de finition standard Plus en option est rattaché.

À partir du menu déroulant Profil d'ajustement de pli, sélectionner le profil désiré. Ces profils sont des réglages prédéfinis, ils sont créés et maintenus à partir de la fonctionnalité **Profils** sur l'interface utilisateur.

REMARQUE

Se reporter au chapitre Profils du Guide de l'administrateur système pour obtenir des informations détaillées.

Maintenance

Procédures de nettoyage

Si les surfaces extérieures doivent être nettoyées, humidifier un papier essuie-tout ou un chiffon doux et propre avec un nettoyant liquide pour vitre non abrasif ou de l'eau.

 **ATTENTION**

Ne pas utiliser d'autres produits de nettoyage ou solvants sur la machine, au risque d'altérer et d'effriter la peinture sur les panneaux.

 **ATTENTION**

Ne pas vaporiser ou verser de liquide directement dans les magasins. Toujours appliquer le liquide sur le chiffon en premier lieu.

Nettoyage de l'écran de l'interface utilisateur

Nettoyer l'écran de l'interface utilisateur en début de journée. Enlever toute poussière et traces de doigts, en essuyant l'écran avec un chiffon propre, non pelucheux.

 **ATTENTION**

Pour éviter tout dommage, ne pas utiliser de produit de nettoyage Xerox, d'eau ou tout autre produit de nettoyage sur l'écran tactile.

Nettoyage du circuit papier

REMARQUE

Il est recommandé d'effectuer la procédure suivante une fois par jour, de préférence en début de journée, avant que la machine soit mise sous tension et que le module four soit chaud. Nettoyer uniquement les zones du circuit support qui sont recommandées, comme cela est décrit dans ces procédures.

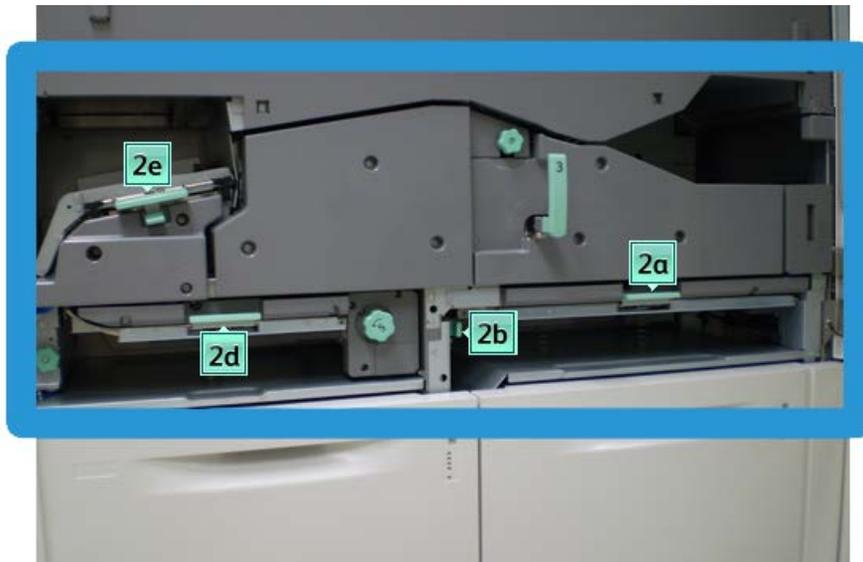
⚠ AVERTISSEMENT

Si la machine est mise sous tension et si le module four est chaud, mettre la machine hors tension et laisser le module four refroidir pendant 30 minutes avant d'effectuer cette procédure.

REMARQUE

Si des quantités importantes de poussière sont fréquemment observées, contacter le représentant de Xerox expert en consommables/fournitures, afin d'obtenir d'autres recommandations pour le support. Si l'analyse de Xerox détermine que la contamination persistante du support est due à des papiers coupés ou à l'utilisation de matériaux non recommandés, le client peut être tenu responsable des coûts supplémentaires engendrés, non pris en charge par le contrat de maintenance.

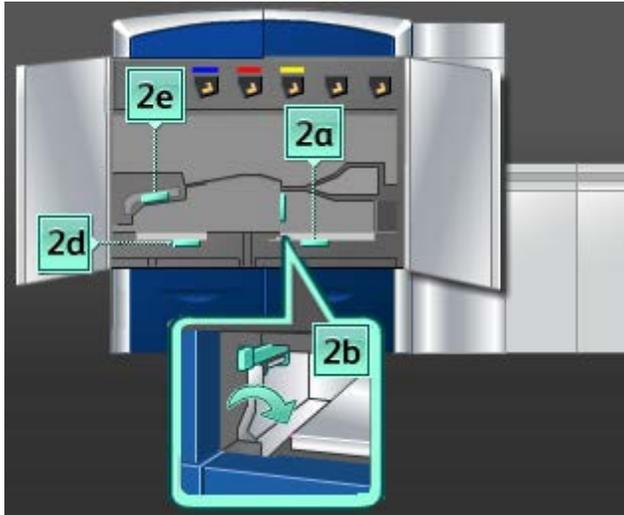
Nettoyage de la zone 2 du circuit papier



1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).

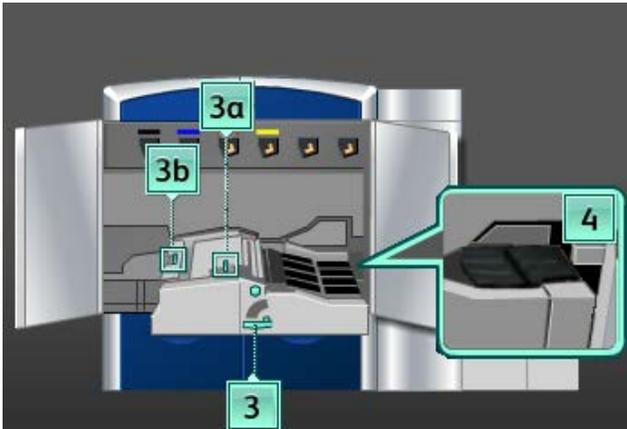


2. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.



- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
3. Remettre tous les leviers dans leurs positions initiales.
 4. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).

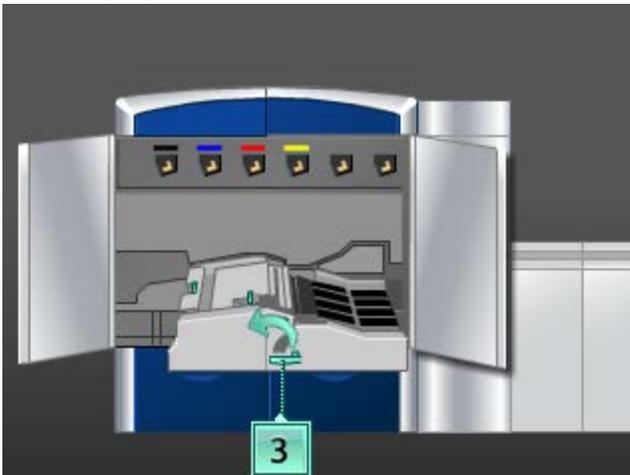
Nettoyage des zones 3 et 4 du circuit papier



1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).

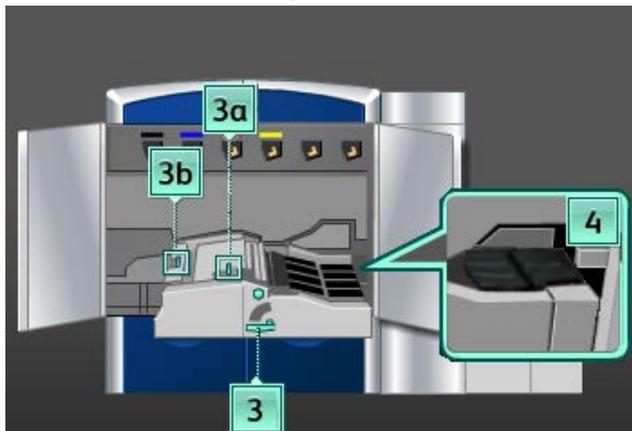


2. Saisir la poignée 3 et la tourner dans la direction de la flèche.

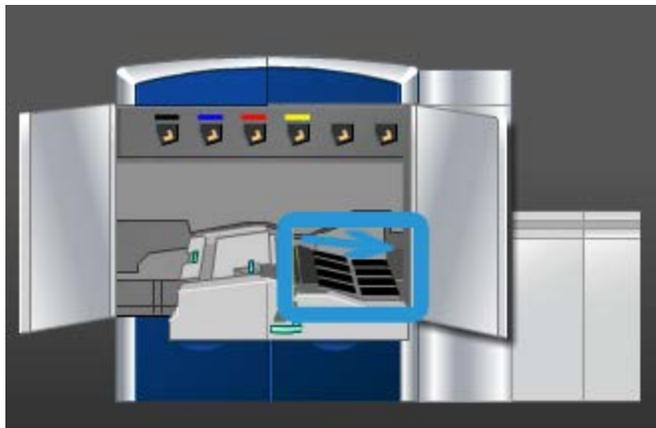


3. Tirer doucement le tiroir du circuit support pour le sortir, jusqu'à ce qu'il s'arrête.

4. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.



- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
5. Remettre tous les leviers dans leurs positions initiales.
 6. À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyer les courroies de la zone 3 en les tournant dans la direction de déplacement du support.



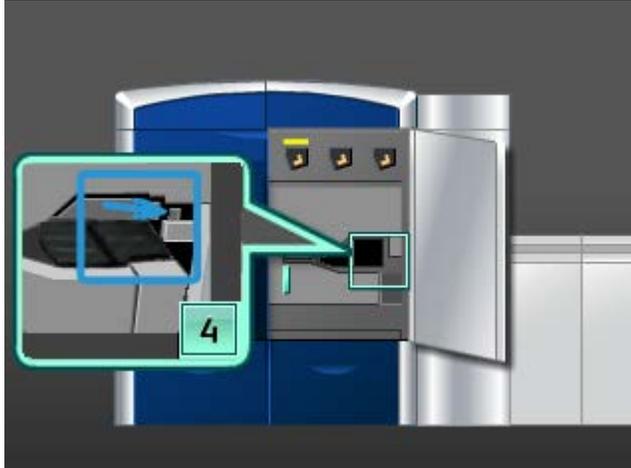
Continuer de tourner et de nettoyer les courroies jusqu'à ce que celles-ci soient propres.

REMARQUE

Ne pas tourner les courroies à mains nues, au risque de laisser de la graisse et de la poussière, et de créer des incidents supports. Tourner les courroies en utilisant un chiffon non pelucheux.

7. Saisir la poignée 3 et pousser doucement le tiroir du circuit support jusqu'à ce qu'il s'arrête. Tourner la poignée dans la direction de la flèche pour verrouiller le module en place.

- À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyer les courroies de la zone 4 en les tournant dans la direction de déplacement du support.



Continuer de tourner et de nettoyer les courroies jusqu'à ce que celles-ci soient propres.

REMARQUE

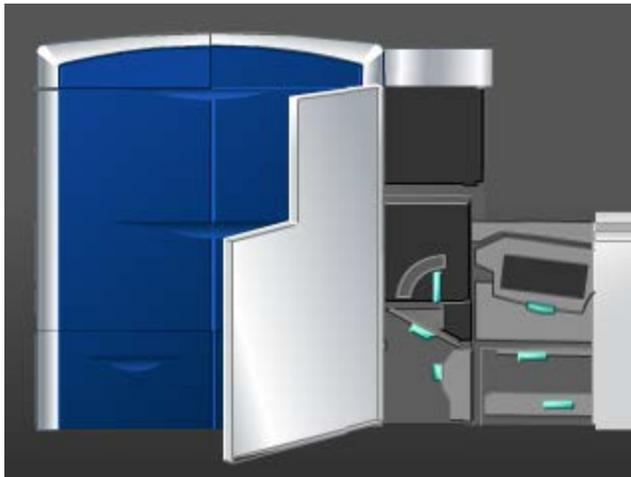
Ne pas tourner les courroies à mains nues, au risque de laisser de la graisse et de la poussière, et de créer des incidents supports. Tourner les courroies en utilisant un chiffon non pelucheux.

- Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).

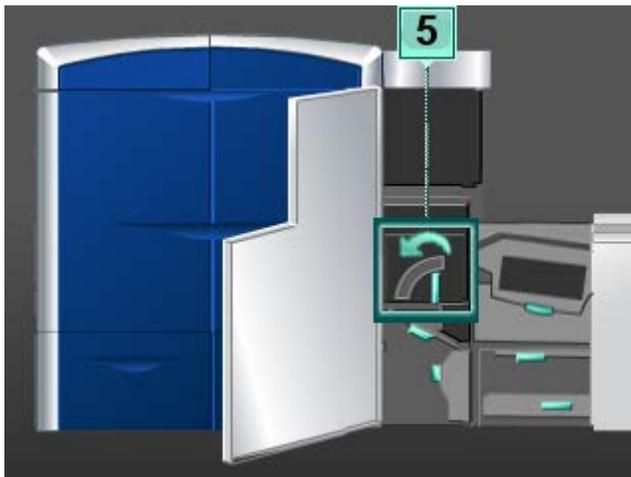
Nettoyage de la zone 5 du circuit papier



1. Ouvrir le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).



2. Saisir la poignée 5 et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module four pour le sortir.



3. À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyer les courroies de la zone 5 (côté gauche) en les tournant dans la direction de déplacement du support.

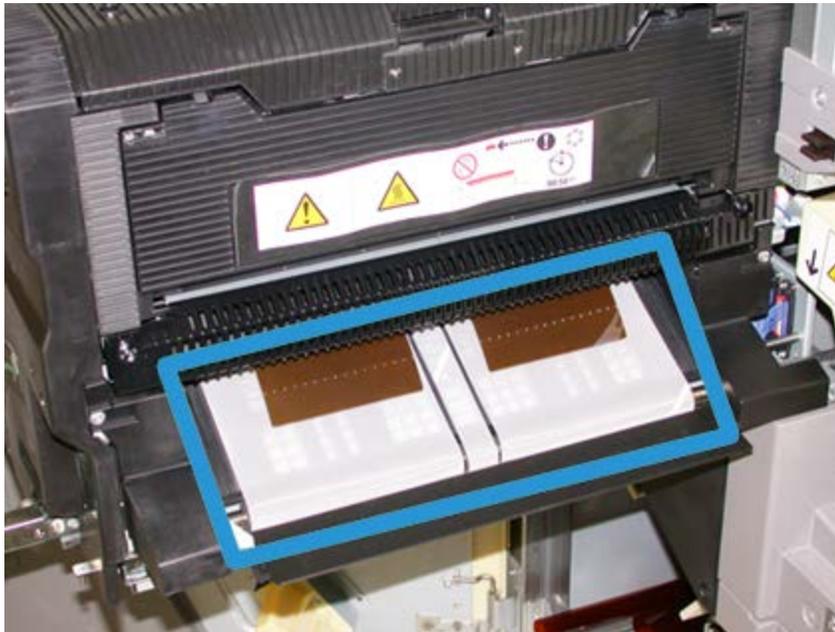


Continuer de tourner et de nettoyer les courroies jusqu'à ce que celles-ci soient propres.

REMARQUE

Ne pas tourner les courroies à mains nues, au risque de laisser de la graisse et de la poussière, et de créer des incidents supports. Tourner les courroies en utilisant un chiffon non pelucheux.

4. À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyer les courroies de la zone 5 (côté droit) en les tournant dans la direction de déplacement du support.



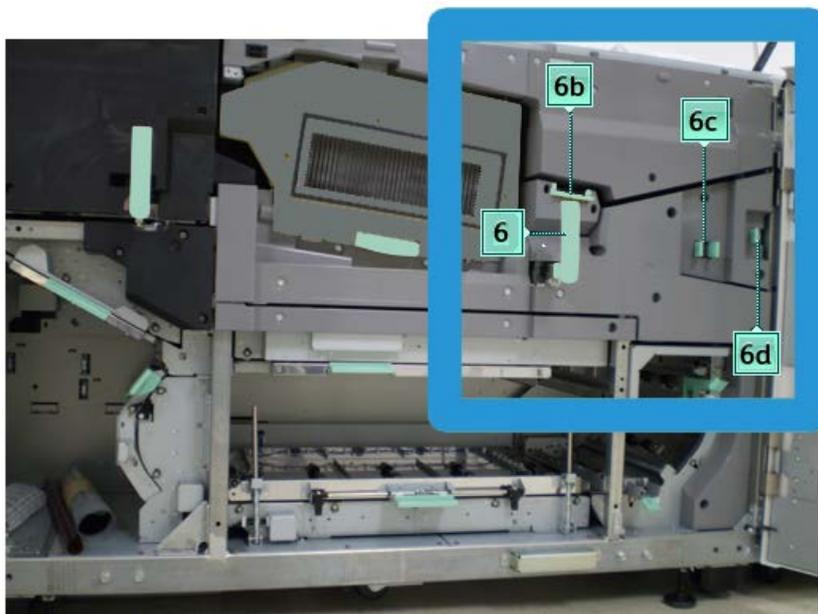
Continuer de tourner et de nettoyer les courroies jusqu'à ce que celles-ci soient propres.

REMARQUE

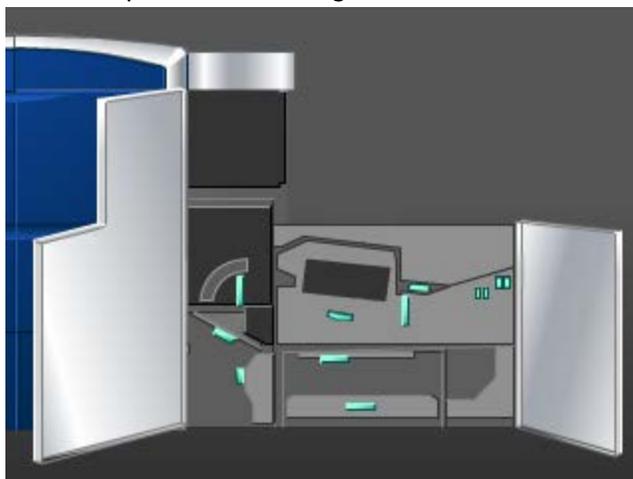
Ne pas tourner les courroies à mains nues, au risque de laisser de la graisse et de la poussière, et de créer des incidents supports. Tourner les courroies en utilisant un chiffon non pelucheux.

5. Saisir la poignée 5 et pousser doucement le module four jusqu'à ce qu'il s'arrête.
6. Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).

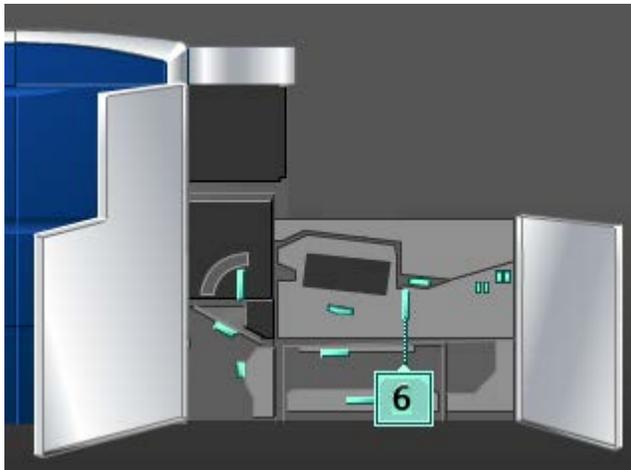
Nettoyage de la zone 6 du circuit papier



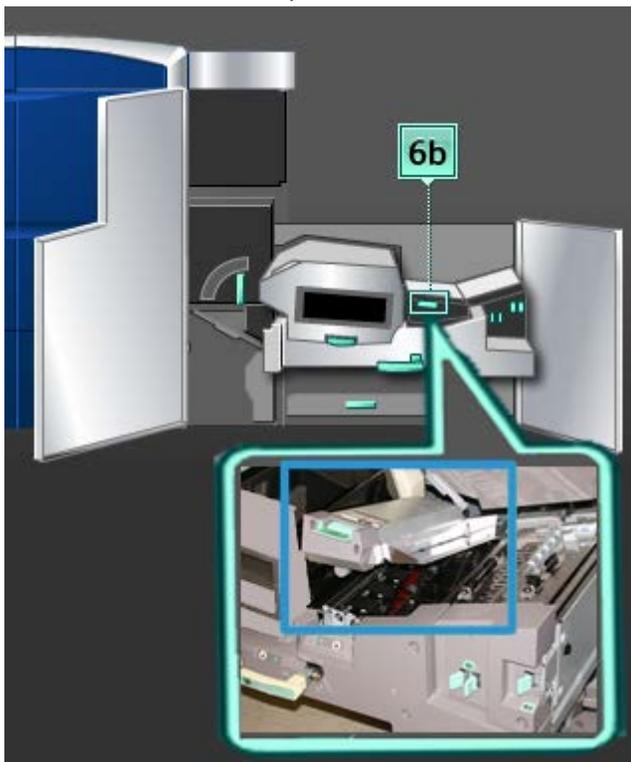
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



2. Saisir la poignée **6** et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module de sortie jusqu'à ce qu'il s'arrête.



3. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.

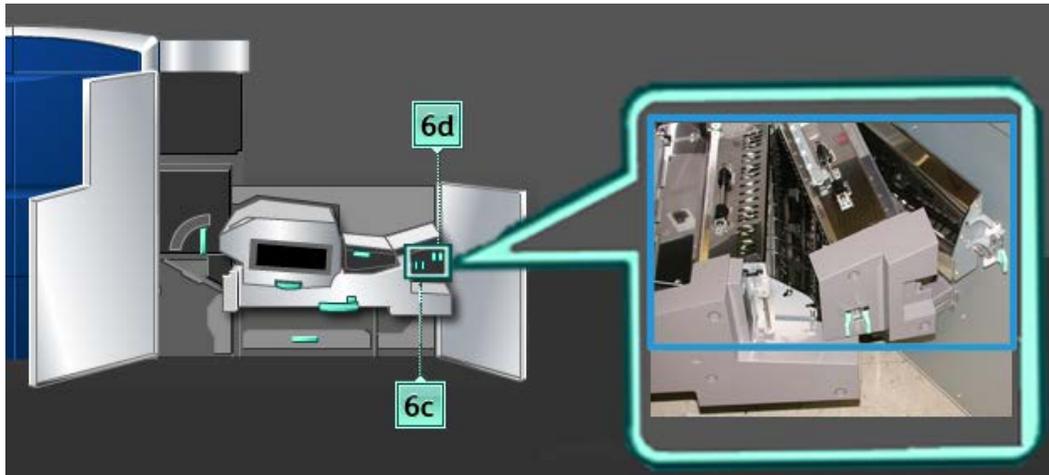


REMARQUE

Éviter de toucher le rouleau de référence blanc en nettoyant la zone 6.

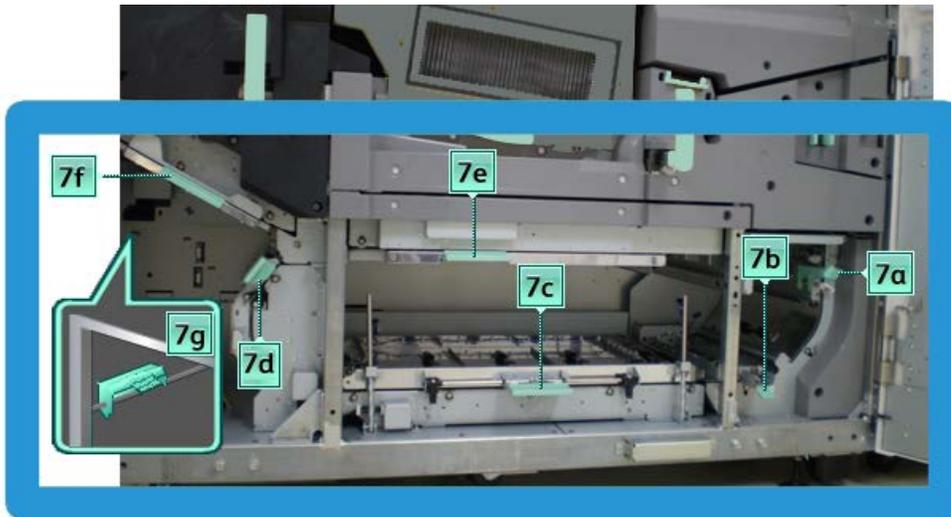
- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
4. Remettre le levier 6b à sa position initiale.

5. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.

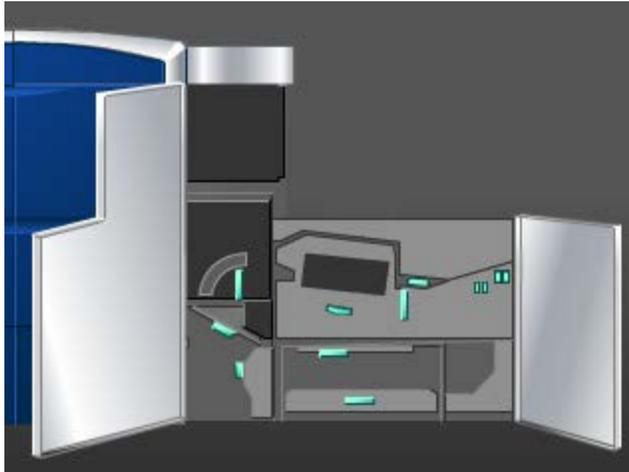


- a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
6. Remettre la poignée **6c** à sa position initiale.
 7. Remettre la poignée **6d** à sa position initiale.
 8. Saisir la poignée **6** et pousser doucement le module de sortie jusqu'à ce qu'il s'arrête.
 9. Tourner la poignée **6** dans la direction de la flèche pour verrouiller le module de sortie en place.
 10. Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).

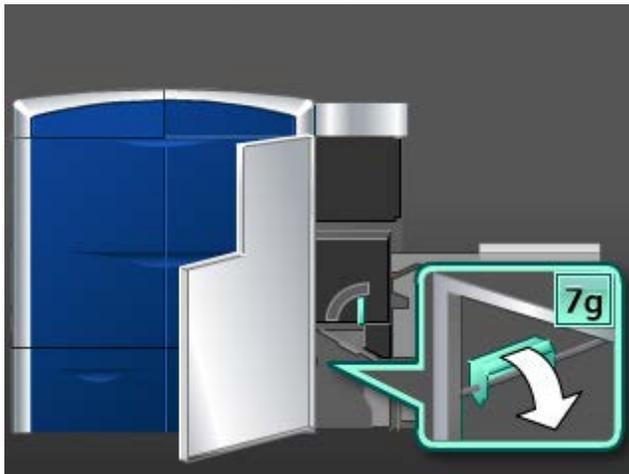
Nettoyage de la zone 7 du circuit papier



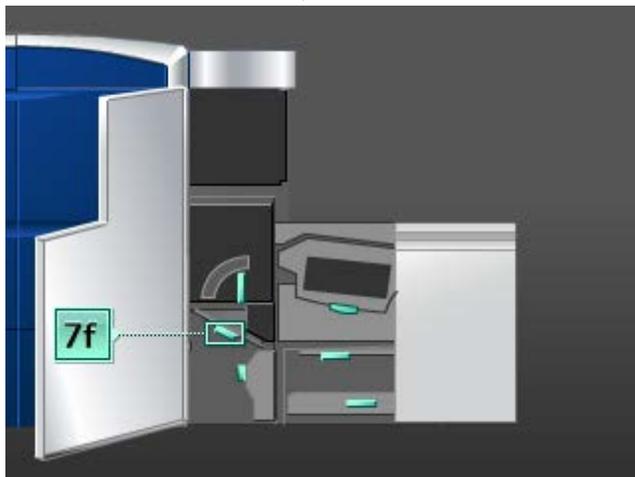
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



2. Soulever le levier **7g** et le déplacer vers la droite.



3. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
 - a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
4. Remettre le levier **7g** à sa position initiale.
5. Saisir le levier **7f** et le déplacer vers le bas.

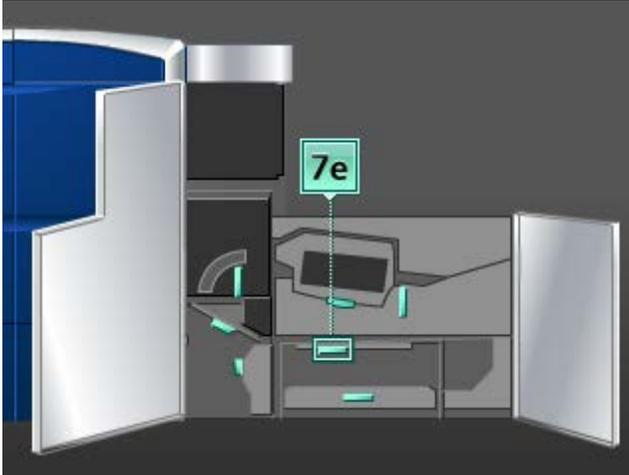


6. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
 - a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
7. Remettre le levier **7f** à sa position initiale.
8. Saisir le levier **7d** et le déplacer vers la gauche.

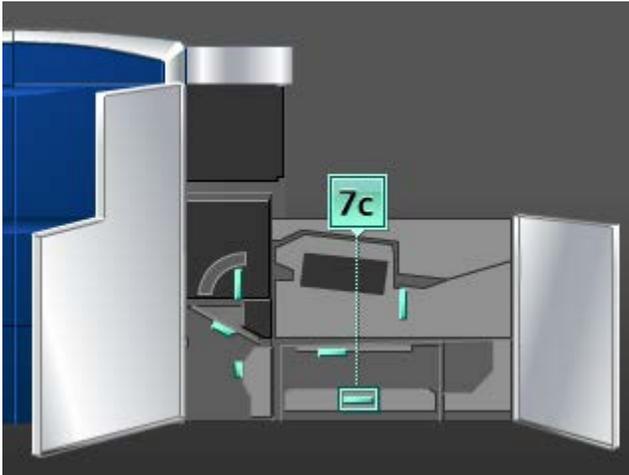


9. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
 - a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.

10. Remettre le levier **7d** à sa position initiale.
11. Saisir le levier **7e** et le déplacer vers le bas.

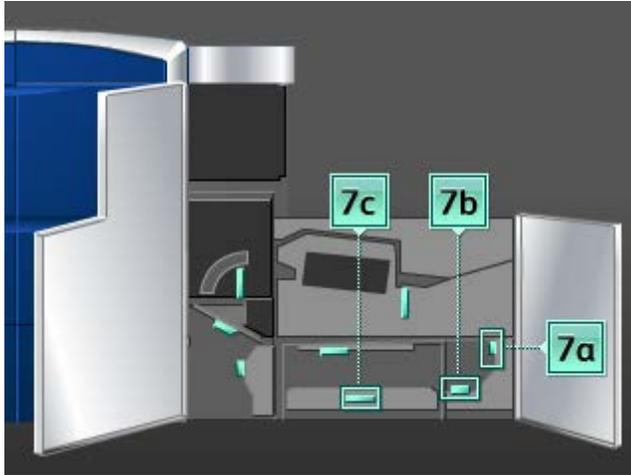


12. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
 - a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
13. Remettre le levier **7e** à sa position initiale.
14. Soulever le levier **7c**.



15. Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
 - a) Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - b) Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
16. Remettre le levier **7c** à sa position initiale.

17. Soulever le levier 7b.



- 18.** Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
- Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
- 19.** Remettre le levier **7b** à sa position initiale.
- 20.** Saisir le levier **7a** et le déplacer vers la gauche.
- 21.** Utiliser un chiffon humide, humecté avec de l'eau (non mouillé), non pelucheux, pour nettoyer le circuit support uniquement dans les zones de dégagement d'incident du levier vert, comme indiqué ci-dessous.
- Ouvrir chaque zone et nettoyer les deux surfaces des zones du levier.
 - Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
- 22.** Remettre le levier **7a** à sa position initiale.
- 23.** Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).

Remplacement des consommables/fournitures

Consommables/fournitures

Les consommables/fournitures Xerox, papier et supports d'impression peuvent être commandés auprès de Xerox en allant sur le site www.xerox.com et en cliquant sur le lien Contactez-nous pour obtenir les coordonnées précises/numéros de téléphone de la région concernée ou en cliquant sur les Fournitures, puis entrer/sélectionner l'information sur la machine (famille de produit et modèle).

REMARQUE

Toujours consulter le site www.xerox.com pour les numéros de pièces des modules remplaçables par le client (CRU) les plus récents.

Entreposer les éléments et les pièces Xerox à l'intérieur de leur emballage d'origine dans un endroit facile d'accès.

Les éléments suivants sont des consommables/fournitures pour cette machine. Il est recommandé d'avoir un stock de ces éléments afin d'éliminer les temps d'arrêt machine lorsqu'ils doivent être remplacés.

Article consommable	Unité fournie avec la machine/Quantité de commande	Rendement approximatif/boîte (Impressions en quadrichromie)
Cartouche d'entre sèche/toner (Noir)	1/boîte	50 000
Cartouche d'entre sèche/toner (Cyan)	1/boîte	55 000
Cartouche d'entre sèche/toner (Magenta)	1/boîte	51 000
Cartouche d'entre sèche/toner (Jaune)	1/boîte	55 000
Cartouche d'entre sèche/toner (Incolore)	1/boîte	55 000
Cartouche d'entre sèche/toner (Or)	1/boîte	55 000
Cartouche d'entre sèche/toner (Argent)	1/boîte	55 000
Cartouche d'entre sèche/toner	1	120 000
Ensemble de bande de four	1	400 000

REMARQUE

- Les projections de rendement d'encre sèche/toner sont basées sur une couverture de zone de 7,5 % par couleur (4 couleurs = 30 %) dans des conditions standards sur support de référence A4 (8,5 x 11 po) Xerox Digital Color Xpressions+ 90 g/m²) et Colotech Plus 90 g/m². Les rendements réels peuvent varier sensiblement, selon l'intensité de la couleur, la couverture de zone, le support et le mode d'exécution sélectionné.
- Appeler le Centre Services Xerox pour commander le contenant de récupération d'encre sèche/toner, l'ensemble de bande de four et toute unité de corotron de charge. Ces pièces sont fournies gratuitement lorsqu'elles sont commandées par l'intermédiaire de Xerox.

IMPORTANT

Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.

Remplacement d'une cartouche d'encre sèche/toner

REMARQUE

Les cartouches d'encre sèche/toner comprennent le Noir (N), Cyan (C), Magenta (M), Jaune (J) et toute cartouche facultative achetée. Les cartouches en option sont Encre sèche incolore, Encre sèche Or ou Encre sèche Argent et elles sont situées dans le cinquième compartiment.

REMARQUE

Lors du remplacement d'une cinquième cartouche couleur, l'opérateur technique autorisé active la couleur modifiée.

⚠ ATTENTION

Pour éviter de répandre du toner, enlever les cartouches de toner uniquement lorsque le message « Remplacer la cartouche d'encre sèche/toner » s'affiche sur l'interface utilisateur.

1. Placer un chiffon sous la zone d'encre sèche/toner.
2. Ouvrir les portes supérieures droite ou gauche du côté gauche du moteur d'impression.



3. Faire tourner la cartouche à la position déverrouillage, tel qu'indiqué dans l'illustration suivante.



4. Retirer et éliminer la cartouche vide selon les réglementations locales.

ASTUCE

Ne pas utiliser d'eau tiède ou chaude ou de produit de nettoyage pour enlever l'encre sèche/toner sur la peau ou les vêtements. Il risque de se fixer et d'être difficile à enlever. Si de l'encre sèche/toner se dépose sur la peau ou sur les vêtements, utiliser une brosse pour l'enlever, souffler dessus ou le nettoyer avec de l'eau froide et un savon doux.

5. Sortir une nouvelle cartouche de la boîte.
6. Secouer la cartouche ou la taper vigoureusement avec la main jusqu'à ce que l'encre sèche/toner soit complètement réparti(e).

⚠ ATTENTION

L'encre sèche/toner se dépose et s'agglomère pendant l'expédition et doit être réparti(e) avant l'insertion de la cartouche dans la machine. Le non-respect de cette procédure peut entraîner des dommages pour l'engrenage situé à l'extrémité de la cartouche.

7. Pour mettre en place la nouvelle cartouche, l'introduire dans le compartiment par l'extrémité marquée d'une flèche et la pousser délicatement à fond.



! ATTENTION

Si plusieurs cartouches doivent être remplacées au même moment, vérifier que celles-ci sont remises dans leur emplacement de couleur correspondant.

8. Faire tourner la cartouche pour l'amener à la position verrouillage.
9. Fermer les portes supérieures droite ou gauche du côté gauche du moteur d'impression.

Contenant de récupération d'encre sèche/toner

Le contenant de récupération de toner recueille les déchets de toner suite au processus d'impression. La machine contient deux contenants de récupération d'encre sèche/toner à l'arrière de la machine.



Lorsqu'un contenant est plein, un message apparaît sur l'interface utilisateur avertissant qu'il faut remplacer le contenant. Comme il y a un deuxième contenant, la machine poursuit l'impression tant que le second contenant de récupération n'est pas plein. Cela permet de remplacer le contenant plein par un contenant en cours d'impression.

Remplacement du contenant de récupération d'encre sèche/toner

REMARQUE

Lors du retrait d'un contenant de récupération de toner plein, le retirer LENTEMENT de la machine. Cela empêchera de renverser de l'encre sèche/toner d'un contenant de récupération plein.

1. Ouvrir le panneau du contenant de récupération d'encre sèche/toner à l'arrière de la machine.



2. Tenir la poignée du contenant plein et sortir celui-ci de la machine.



3. Soulever le contenant plein hors de la machine.



4. Enlever le bouchon de son support situé sur le côté du contenant et le placer en le fixant bien sur le trou en haut du contenant plein.



5. Éliminer ce contenant plein selon les réglementations locales.
6. Sortir un contenant vide de son emballage et l'insérer dans la machine.
7. Pousser délicatement le nouveau contenant dans la machine.
8. Fermer le panneau du contenant de récupération d'encre sèche/toner à l'arrière de la machine.

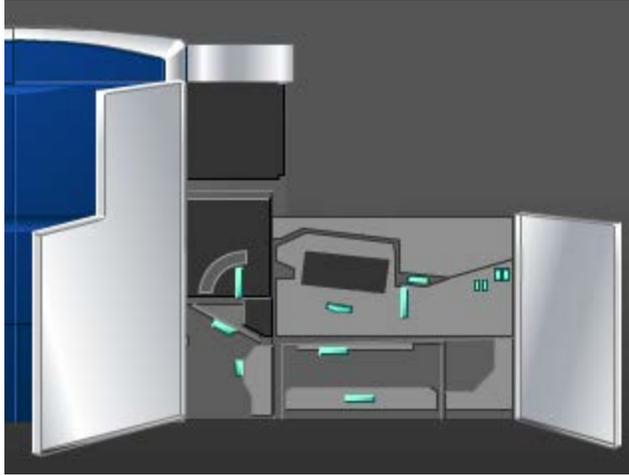
Remplacement de l'ensemble de bande de four

Deux messages s'affichent sur l'interface utilisateur, concernant la bande de four. Le premier avertit qu'une bande est presque usée et qu'il est recommandé d'avoir une nouvelle unité disponible. Le second affiche que la bande de four est complètement usée et qu'elle doit être remplacée. Lorsque ce message s'affiche, la machine s'éteint et ne peut effectuer d'impression tant que la bande de four n'est pas remplacée.

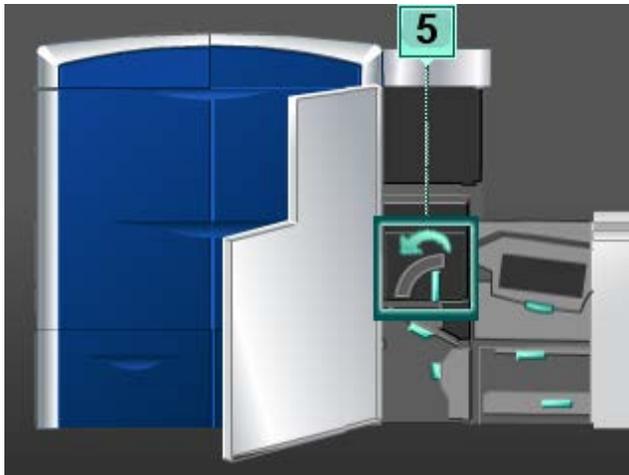
! AVERTISSEMENT

Faire attention en dégageant les incidents dans la zone du module four. Ce dernier est extrêmement chaud et peut causer des blessures.

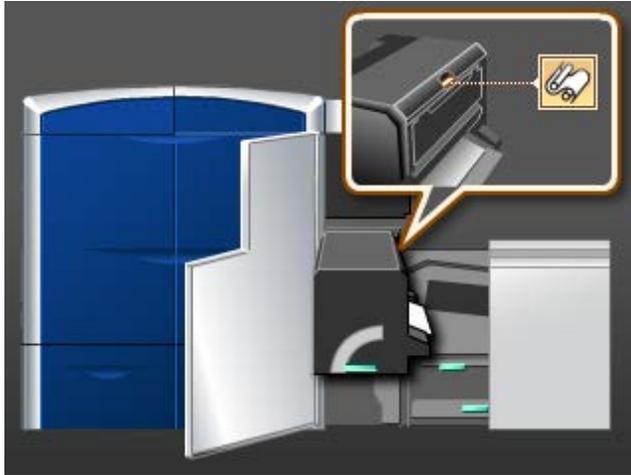
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



2. Saisir la poignée 5 et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module four pour le sortir.



3. Pousser le levier vers le bas; la zone de sortie du four s'ouvre.

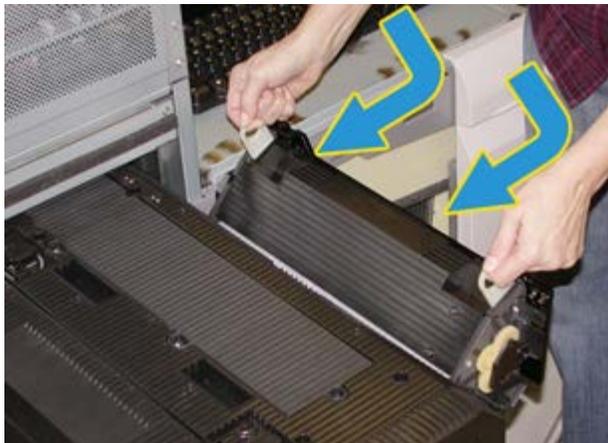


4. Saisir les poignées du module de la bande de four et le tirer vers le haut et l'extérieur pour le sortir.

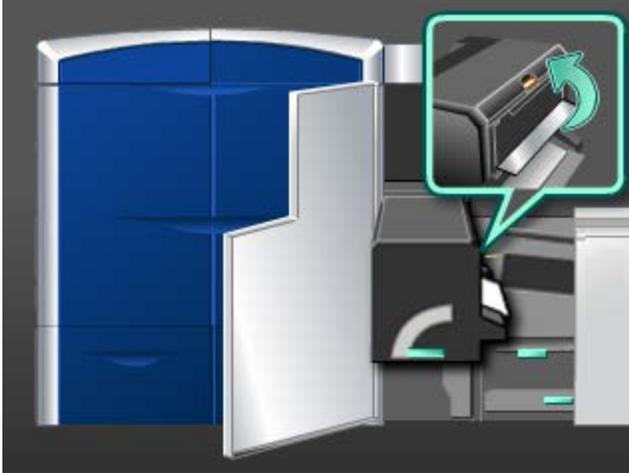


Mettre l'ensemble de la bande de four usagé au rebut selon les réglementations locales.

5. Sortir la nouvelle unité de la boîte et de l'emballage de protection.
6. Tenir l'ensemble par les poignées avec les deux mains et l'insérer dans le module four.



7. Fermer la zone de sortie du four.



8. Saisir la poignée 5 et pousser doucement le module four jusqu'à ce qu'il s'arrête.
9. Tourner la poignée 5 dans la direction de la flèche pour verrouiller le module four en place.
10. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).
11. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.

10

Résolution de problèmes

Localiser le numéro de série de la machine

Il est possible d'accéder au numéro de série de la machine à partir de l'interface utilisateur de la machine ou en le localisant à l'intérieur de la machine.

Rubriques connexes

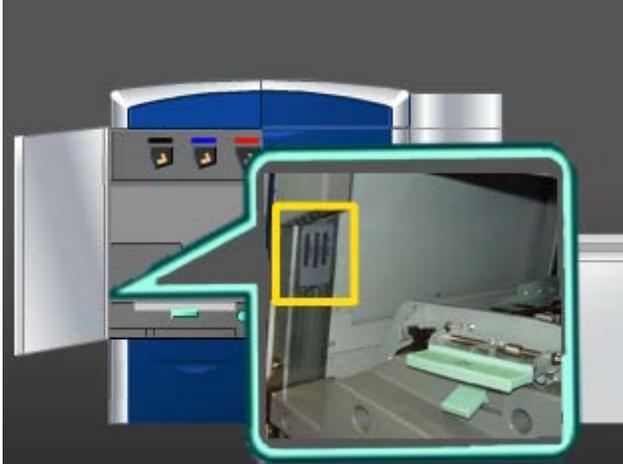
[Appel de service](#)

Numéro de série sur l'IU

Le numéro de série de la machine se trouve sur l'IU en sélectionnant **Système > Détails machine**.

Numéro de série sur la machine

Si la machine n'est plus alimentée et qu'il est impossible d'accéder à l'onglet **Détails machine**, il est possible de trouver le numéro de série sur le châssis de la machine, sur le côté inférieur gauche.



Utiliser la procédure suivante pour trouver le numéro de série sur la machine.

1. Ouvrir le panneau avant gauche (moteur d'impression à gauche).
2. Localiser le numéro de série de la machine sur le côté inférieur gauche du bâti.
3. Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à gauche).

Appel de service

1. Enregistrer les codes d'erreur affichés.
2. Noter le numéro de série de la machine en sélectionnant **Système > Détails machine**. (Si le numéro de série ne s'affiche pas, ouvrir les portes avant droite et gauche du côté gauche du moteur d'impression. Le numéro de série est indiqué sur une étiquette blanche au bas de l'armature de la machine.
3. Si la qualité d'impression pose problème, se munir d'une copie épreuve pour décrire, par téléphone, le problème rencontré et répondre aux questions de l'opérateur technique concernant les défaillances.
4. Si possible, utiliser un téléphone près de la machine, lors d'un appel pour assistance. Suivre les instructions fournies par XEROX.
5. Pour un soutien système, une aide utilisateur et un soutien de maintenance, appeler le numéro approprié : Pour obtenir les numéros de téléphone précis pour une région, consulter le site www.xerox.com et sélectionner le lien **Soutien**.

Rubriques connexes

[Localiser le numéro de série de la machine](#)

Problèmes d'ordre général

Si, en cas de rupture d'alimentation de la machine, il est impossible d'accéder à l'écran Détails machine pour obtenir le numéro de série, ouvrir les deux portes avant. L'étiquette comportant le numéro de série se trouve au centre du cadre inférieur de la machine. Si le problème persiste après avoir appliqué les instructions suivantes, contacter le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Si le serveur couleur indique que la machine est en condition d'erreur et si l'interface utilisateur n'affiche pas immédiatement un message, sélectionner **Système > Détails machine**, puis sélectionner l'onglet Journal d'erreurs pour afficher l'historique des erreurs.

Problème	Solutions suggérées
La machine ne passe pas sous tension.	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le cordon d'alimentation correctement est branché dans la prise. • Vérifier si l'interrupteur à l'intérieur de la porte avant est en position Marche. • Vérifier les disjoncteurs GFI. • Si l'alimentation fonctionne correctement, si les solutions suggérées ont été appliquées et si la machine ne démarre pas, appeler le Centre Services Xerox.
La machine n'est pas sous tension et il est impossible d'accéder à l'écran Détails machine pour obtenir son numéro de série.	Ouvrir les deux portes avant. Le numéro de série se trouve sur la zone du châssis des magasins 1 et 2 sur le côté gauche du moteur d'impression.
La machine n'achève pas correctement un travail d'impression.	<ul style="list-style-type: none"> • La machine est-elle connectée au réseau en tant qu'imprimante ? Essayer d'imprimer une page de test à partir du poste de travail vers la machine pour vérifier que celle-ci est connectée sur le réseau. • Vérifier que le cordon d'alimentation est connecté à la machine et à une prise de courant convenable. • Vérifier que les câbles réseau sont bien branchés à la machine et sont placés correctement. • Retirer le travail de la file d'attente d'impression et renvoyer le travail. • Mettre la machine hors tension, puis sous tension pour la redémarrer. • La machine peut ne pas être configurée sur le réseau. Contacter l'administrateur système pour raccorder la machine en réseau.

Problème	Solutions suggérées
<p>La machine demande plus d'une minute pour imprimer le travail suivant.</p>	<p>Le système exige environ 2 minutes pour passer d'un mode d'impression à l'autre afin de faire les ajustements nécessaires pour le travail d'impression suivant, y compris le repérage couleur à couleur, la densité, les niveaux de charge, les niveaux de polarisation, ou tout autre ajustement.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le système possède quatre modes d'impression : <ul style="list-style-type: none"> - Quadrichromie (CMJN : Cyan, Magenta, Jaune, Noir) - Quadrichromie plus coloris Incolore, Or ou Argent en option - N (Noir) seulement - Incolore seulement, Or seulement ou Argent seulement • Si le travail suivant exige de changer de mode d'impression, par exemple pour passer de Noir seulement à Quadrichromie, le système demande environ 2 minutes pour faire les ajustements nécessaires. • Pendant ce temps, l'interface utilisateur affiche le message « Ajustement de la qualité d'image ». • Le travail suivant commence à s'imprimer une fois que le système a terminé les ajustements. <p>Autres informations dont il est bon de se rappeler :</p> <ul style="list-style-type: none"> • À partir d'un démarrage à froid (mise sous tension ou mode veille), il faut moins de 5 minutes au système pour commencer à imprimer. • À partir du mode Attente, le système prend habituellement moins d'une minute pour débiter l'impression.
<p>Un incident une fois dégagé, l'interface utilisateur de la machine affiche le message :« Le corotron de charge n'est pas correctement installé. » Aucun ensemble de corotron de charge n'a été modifié ou touché.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • La machine nettoie automatiquement les corotrons de charge toutes les 1 000 impressions. • Si un incident se produit pendant que la machine effectue un nettoyage de corotron de charge, le nettoyage est interrompu et un message s'affiche sur l'IU. • Pour effacer ce message et poursuivre l'impression, simplement annuler le message. <p>IMPORTANT</p> <p>Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p>

Problème	Solutions suggérées
Les impressions ne sont pas réalisées sur le bon format de support.	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le support correct est placé dans les magasins. • Sélectionner le format support, le magasin et le poids à partir des options de la machine sur le poste de travail. • Vérifier si le grammage correct est défini sur la fenêtre Propriétés du magasin. • S'assurer que « Mettre à l'échelle du papier » ou un choix équivalent n'est pas sélectionné dans le pilote d'impression.
Le support est mal alimenté ou se plisse de manière répétée.	<ul style="list-style-type: none"> • Si un message apparaît sur l'interface utilisateur, suivre les instructions affichées. • S'assurer que le support est placé correctement et n'est pas rempli au-delà de la ligne MAX. Se reporter au document The Recommended Materials List (Liste des matériaux recommandés). • Faire pivoter ou retourner la pile des supports dans le magasin sélectionné. • Enlever quelques feuilles du dessus et du dessous de la pile de support dans le magasin. • Aérer les quatre coins des supports dans le magasin sélectionné. • Remplacer les supports du magasin sélectionné par un support provenant d'une nouvelle rame. • Enlever des magasins tout support partiellement alimenté. • Vérifier si le support utilisé a été entreposé correctement.
L'interface utilisateur ne répond pas à une commande.	<ul style="list-style-type: none"> • Sélectionner Système > Redémarrer l'interface utilisateur. • Sélectionner Système > Mise hors tension du PCAprès la mise hors tension du PC système, attendre 15 secondes et le redémarrer en appuyant sur le bouton Marche/Arrêt sur le PC. • Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
L'interface utilisateur est verrouillée.	Si l'interface utilisateur est verrouillée et que la souris ou le clavier ne fonctionne pas, appuyer et maintenir enfoncé le bouton d'alimentation de l'interface utilisateur sur le PC jusqu'à ce que l'interface utilisateur s'éteigne. Attendre 30 secondes et appuyer sur le bouton d'alimentation du PC pour réinitialiser l'interface utilisateur.
L'écran de l'interface utilisateur est blanc.	<ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que la touche du moniteur de l'interface utilisateur de l'ordinateur est enfoncée et allumée. • S'assurer que câble de l'IU de l'ordinateur est branché correctement à l'arrière de l'ordinateur.

Problème	Solutions suggérées
Plusieurs feuilles sont alimentées d'un magasin	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas remplir les magasins au-delà de la ligne de remplissage MAX. • Retirer le papier du magasin et aérer les feuilles pour séparer celles qui seraient collées. • Les feuilles perforées peuvent se coller au niveau des perforations. Retirer le papier du magasin et aérer les feuilles pour séparer celles qui seraient collées. • Papier et transparents peuvent être collés si l'environnement est trop sec, ce qui entraîne un niveau excessif d'électricité statique. Augmenter le niveau d'humidité dans la pièce pour minimiser l'électricité statique. • Aérer doucement les transparents pour séparer les feuilles avant de les mettre en place.
Incidents papier à la sortie des magasins	<ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que les guides de bord du magasin sont bien ajustés au contact de la pile. • Ne pas remplir les magasins au-delà de la ligne de remplissage MAX. • Fermer doucement le magasin pour éviter de déplacer la pile de support.
Incidents à la sortie de la machine, vers le bac à décalage	<ul style="list-style-type: none"> • En l'absence de tout autre périphérique, le bac à décalage peut contenir jusqu'à 500 feuilles de papier (90 g/m²). Vider le bac à décalage lorsque la réception approche cette limite, pour que la production soit fluide. • Vérifier si la première feuille ne bloque pas la sortie du papier, particulièrement pour le format A3 (11 x 17 po).

Problème	Solutions suggérées
Courbure papier excessive	<p>La courbure papier peut résulter de :</p> <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que le grammage et le type de support sélectionnés sont corrects. • Masse de couverture d'encre sèche/toner sur l'impression de réception : plus la couverture est importante, plus le support présente une courbure importante. • Le grammage du papier et si celui-ci est couché ou non couché. • Les conditions d'humidité autour de la machine. • La courbure peut parfois être réduite en retournant le support dans le magasin et en effectuant de nouveau les copies. En présence d'une courbure toujours excessive, utiliser un support plus épais. • Pour garantir une production continue, vider le périphérique de sortie lorsque la production approche la quantité maximum que l'appareil peut supporter ; se reporter à la fiche technique de ce périphérique de sortie pour la quantité limite de production. • Tentative d'imprimer sur un papier plus épais ou sur un support moins sensible à l'humidité. <p>La courbure du papier peut être ajustée la manière suivante :</p> <ul style="list-style-type: none"> • En se connectant en tant qu'administrateur système, en utilisant la fonctionnalité Configuration support avancée (Option Correction de la tuile du papier) ; se reporter au Guide d'administration du système pour obtenir davantage d'informations. • Si le module d'interface en option est rattaché, il est possible d'utiliser les boutons d'ajustement manuel de la tuile sur le panneau de commande de cette interface. Consulter la section intitulée Module d'interface plus tard dans ce guide. • Si un module de finition standard/plieuse-agrafeuse est rattaché, il est possible d'utiliser les boutons d'ajustement manuel de la courbure sur le module de finition. Se reporter à la section Module de finition standard/plieuse-agrafeuse de ce guide.
Message d'erreur de l'outil logiciel : Un outil logiciel en cours d'exécution sur l'ordinateur système n'a pas répondu correctement.	<p>Cela se produit quand une erreur de l'outil LogHarvest Plus est présente. L'outil LogHarvest Plus est identifié par l'icône de la maison en bas à droite de l'écran de l'interface utilisateur. Pour résoudre cette erreur, sélectionner Programmes > Démarrer > LogHarvest Plus.</p>

Rubriques connexes

[Mise sous tension/hors tension de la machine](#)

[Localiser le numéro de série de la machine](#)

[Menu Système](#)

[Procédures de nettoyage](#)

[Remplacement des consommables/fournitures](#)

Dégagement d'incident papier

Pour tout incident papier dans la presse, particulièrement les zones du module four, se reporter directement à l'interface utilisateur de l'écran pour tous les messages et instructions sur la façon de localiser et de retirer les feuilles bloquées, ainsi que pour obtenir des informations sur les feuilles automatiquement purgées vers le bac de réception.

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

Rubriques connexes

[Codes d'erreur](#)

[Incidents papier dans les magasins 1 et 2](#)

[Incidents papier dans la zone 2](#)

[Incidents dans les zones 3 et 4](#)

[Incidents dans la zone 5](#)

[Incidents dans la zone 6](#)

[Incidents dans la zone 7](#)

Purge automatique du papier

Quand un incident papier se produit dans la presse, le système affiche un message de purge en cours de traitement. Toute feuille non utilisée en aval à partir du moment où l'incident s'est produit est automatiquement purgée du circuit papier vers le bac de réception le plus proche. Les feuilles inutilisables sont empilées dans la destination de réception désignée du travail. Toutefois, toute feuille qui reste dans la zone de la presse avant l'endroit de l'incident n'est pas automatiquement purgée. Faire en sorte de manuellement dégager ces zones.

REMARQUE

Une fois la purge terminée, un message s'affiche sur l'écran de l'interface identifiant le bac de réception où les feuilles sont purgées ainsi que le nombre de feuilles purgées. Faire en sorte de retirer le nombre de feuilles affichées.

Incidents papier dans les magasins 1 et 2



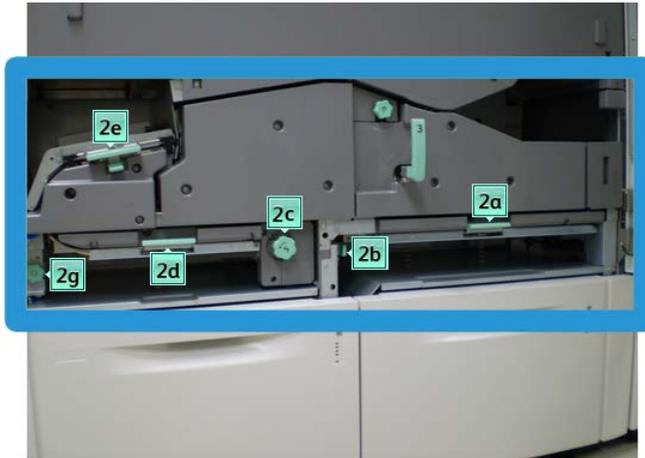
1. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
2. Enlever tout le support bloqué.

REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
4. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

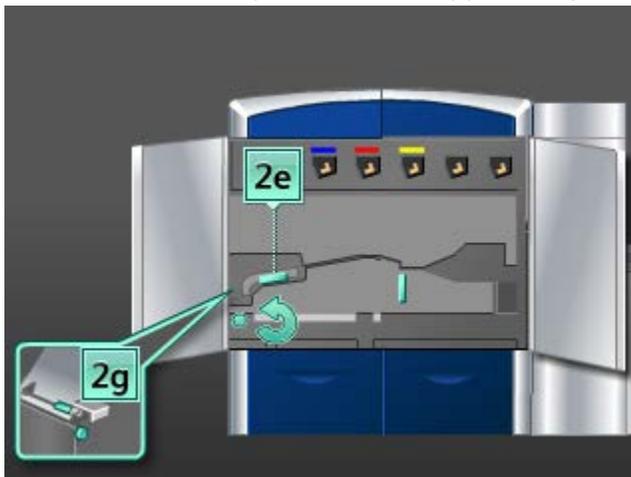
Incidents papier dans la zone 2



1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).

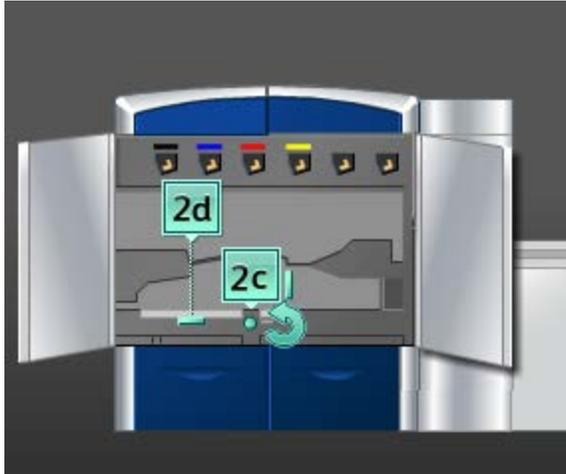


2. Soulever le **2e** levier pour retirer le support bloqué.

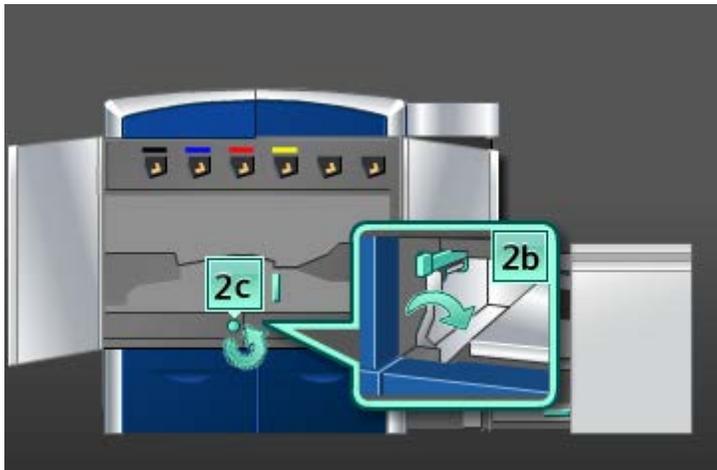


3. Tourner le bouton **2g** dans la direction de la flèche pour retirer le support bloqué.

4. Remettre le levier **2e** à sa position initiale.
5. Pousser vers le bas le levier **2d** et tourner le bouton **2c** dans la direction de la flèche pour retirer le support bloqué.

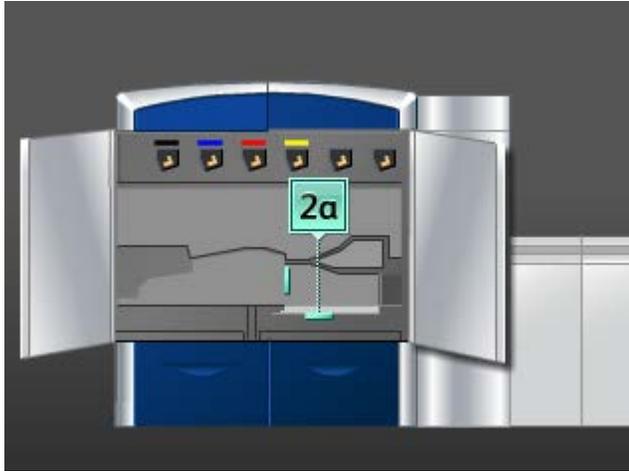


6. Remettre le levier **2d** à sa position initiale.
7. Saisir le levier **2b** et le déplacer vers la droite. Tourner le bouton **2c** dans la direction de la flèche pour retirer le support bloqué.



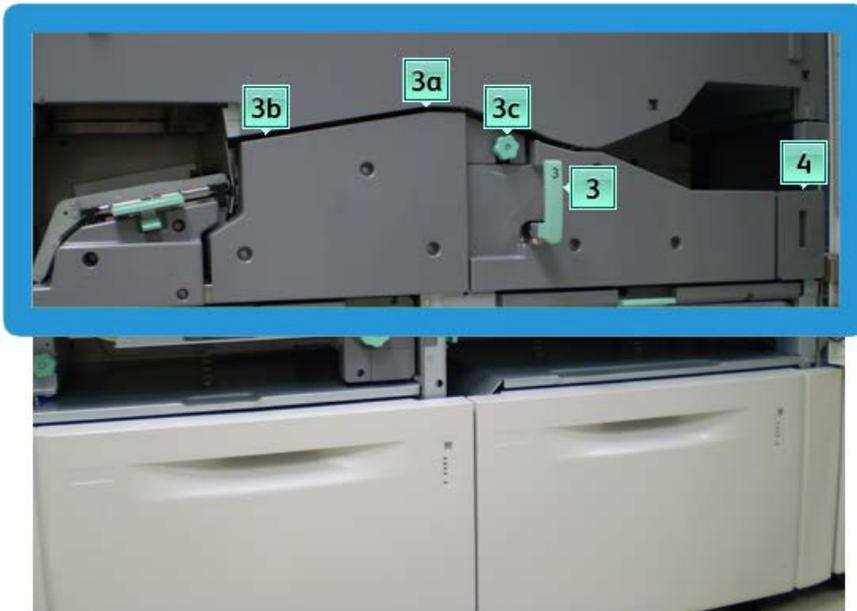
8. Remettre le levier **2b** à sa position initiale.

9. Pousser vers le bas le levier **2a** pour retirer le support bloqué.



10. Remettre le levier **2a** à sa position initiale.
11. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).
12. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

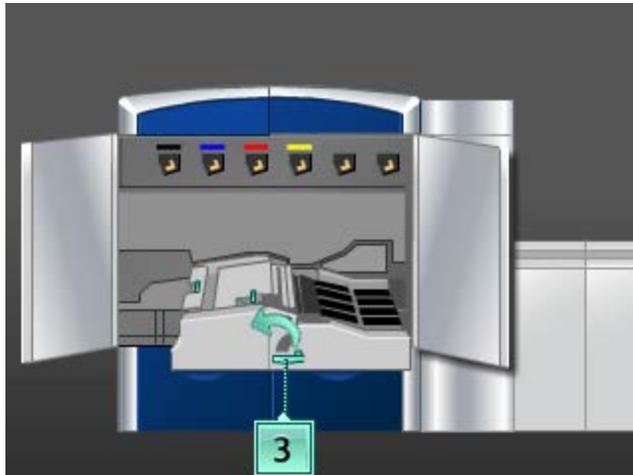
Incidents dans les zones 3 et 4



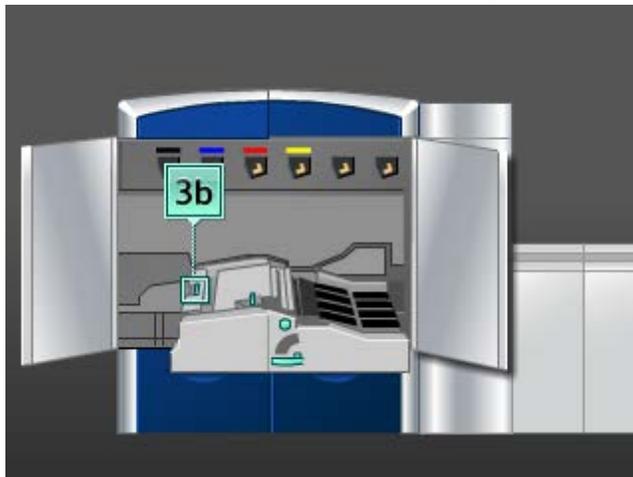
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).



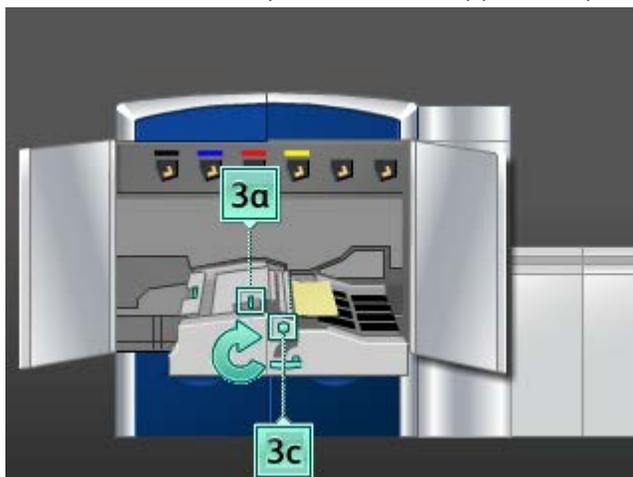
2. Saisir la poignée 3 et la tourner dans la direction de la flèche.



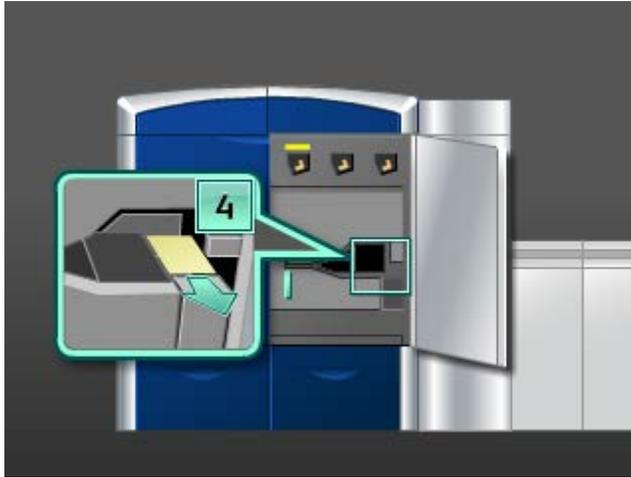
3. Tirer doucement le tiroir du circuit support pour le sortir, jusqu'à ce qu'il s'arrête.
4. Soulever le levier 3b, le déplacer vers la gauche et retirer le support bloqué.



5. Remettre le levier 3b à sa position initiale.
6. Soulever le levier 3a, le déplacer vers la gauche et tourner le bouton 3c dans la direction de la flèche pour retirer le support bloqué.



7. Remettre le levier **3a** à sa position initiale.
8. Saisir la poignée **3** et pousser doucement le tiroir du circuit support jusqu'à ce qu'il s'arrête. Tourner la poignée dans la direction de la flèche pour verrouiller le module en place.
9. Retirer tout support bloqué de la zone **4**.



10. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à gauche).
11. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

Incidents dans la zone 5



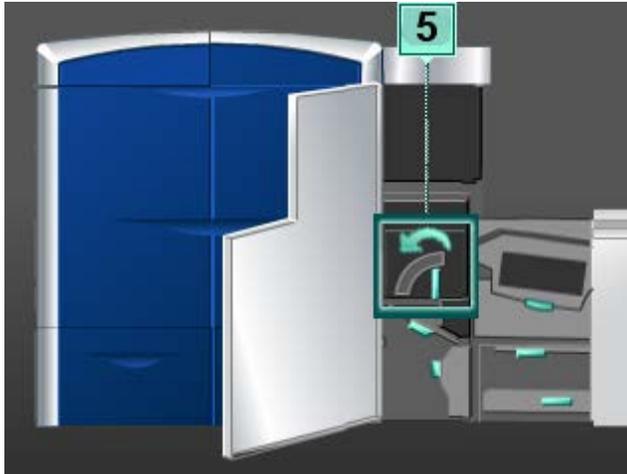
AVERTISSEMENT

Faire attention en dégageant les incidents dans la zone du module four. Ce dernier est extrêmement chaud et peut causer des blessures.

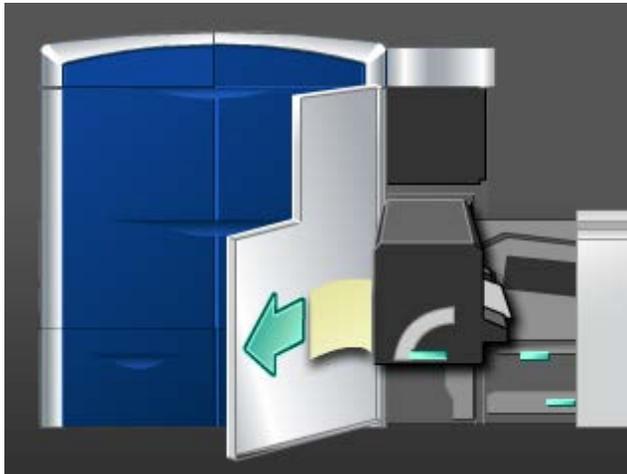
1. Ouvrir le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).



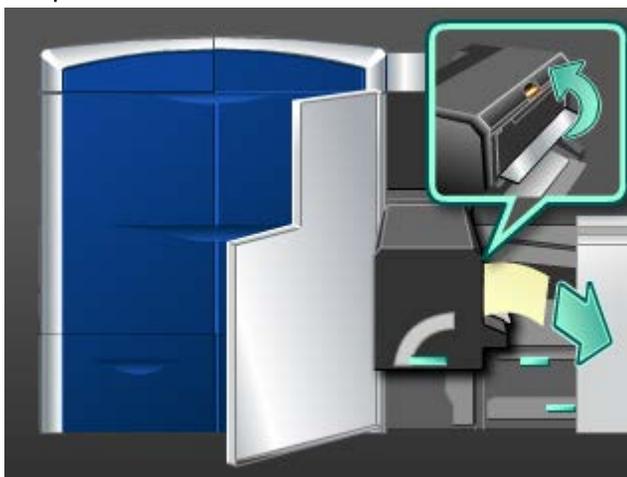
2. Saisir la poignée 5 et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module four pour le sortir.



3. Retirer tout support bloqué délicatement dans le côté gauche du module four.



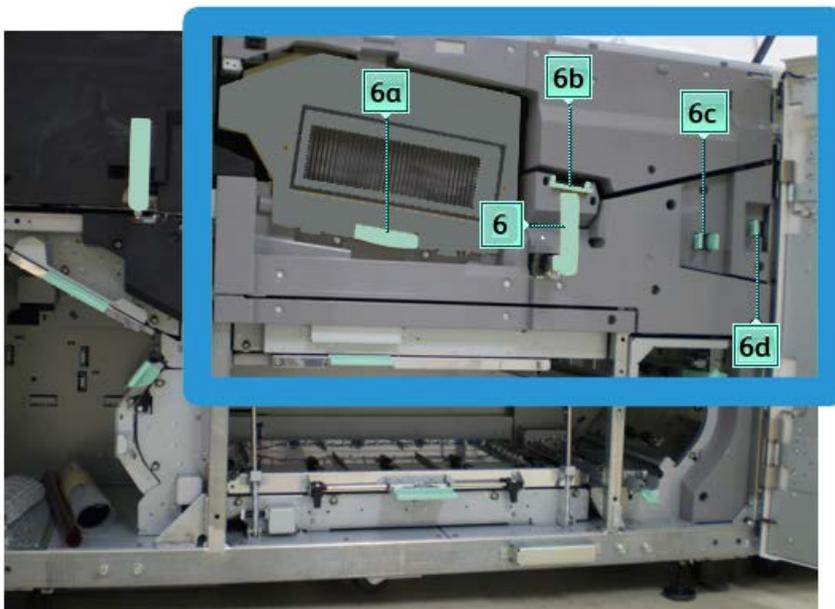
4. Pousser le levier vers le bas; la zone de sortie du four s'ouvre. Retirer tout support bloqué délicatement à droite du module four.



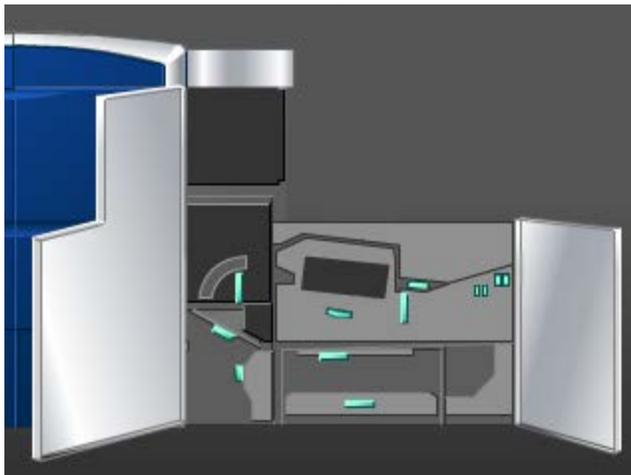
5. Fermer la zone de sortie du four.

6. Saisir la poignée 5 et pousser doucement le module four jusqu'à ce qu'il s'arrête.
7. Tourner la poignée 5 dans la direction de la flèche pour verrouiller le module four en place.
8. Fermer le panneau avant gauche (moteur d'impression à droite).
9. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

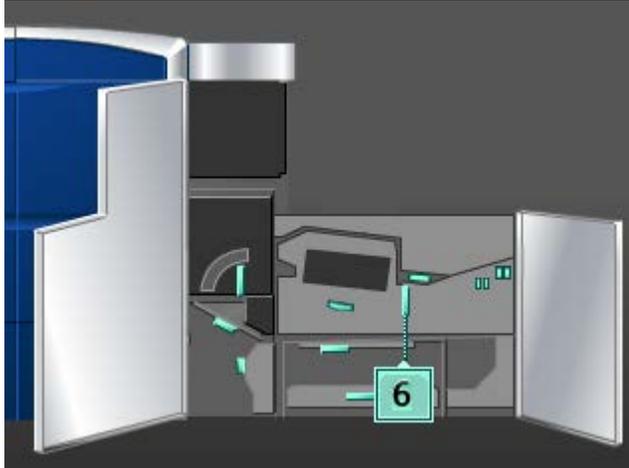
Incidents dans la zone 6



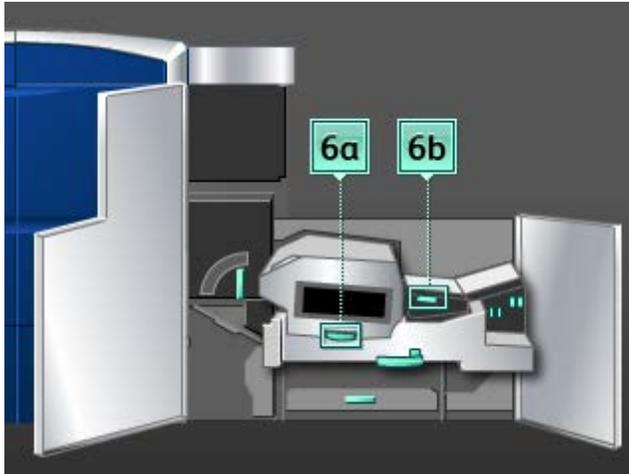
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



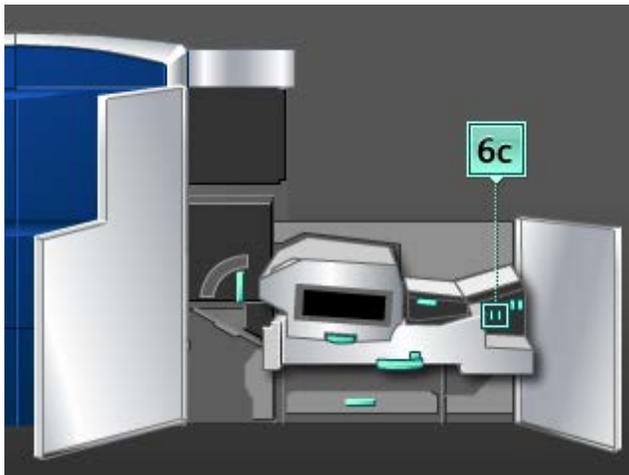
2. Saisir la poignée **6** et la tourner dans la direction de la flèche et tirer doucement sur le module de sortie jusqu'à ce qu'il s'arrête.



3. Soulever les leviers **6a** et **6b** et retirer le support bloqué.

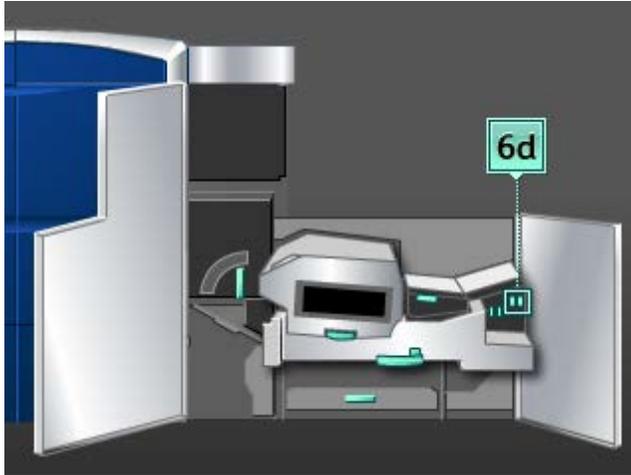


4. Remettre les leviers **6a** et **6b** à leurs positions initiales.
5. Saisir le levier **6c**, le déplacer vers la droite et retirer le support bloqué.



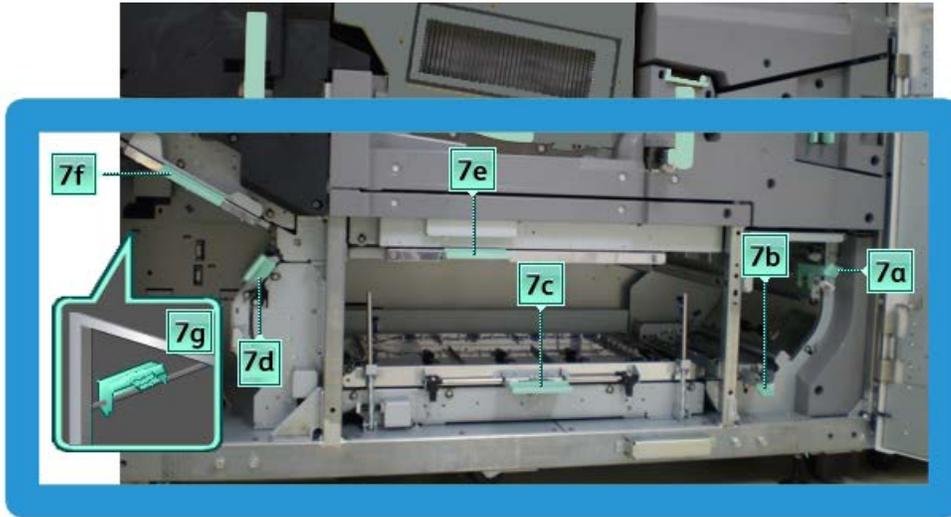
6. Remettre la poignée **6c** à sa position initiale.

7. Saisir le levier **6d**, le déplacer vers la droite et retirer le support bloqué.



8. Remettre la poignée **6d** à sa position initiale.
9. Saisir la poignée **6** et pousser doucement le module de sortie jusqu'à ce qu'il s'arrête.
10. Tourner la poignée **6** dans la direction de la flèche pour verrouiller le module de sortie en place.
11. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).
12. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

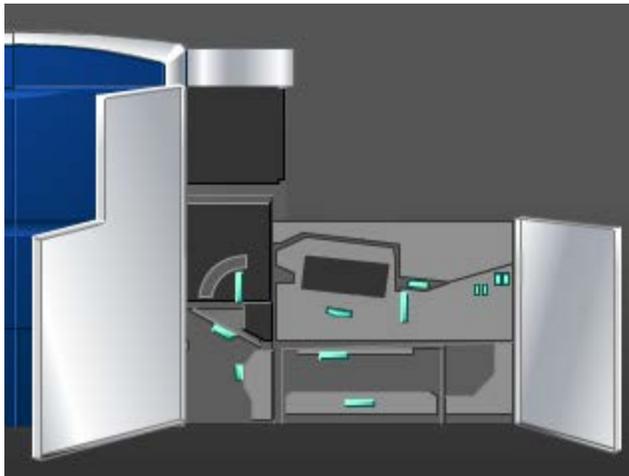
Incidents dans la zone 7



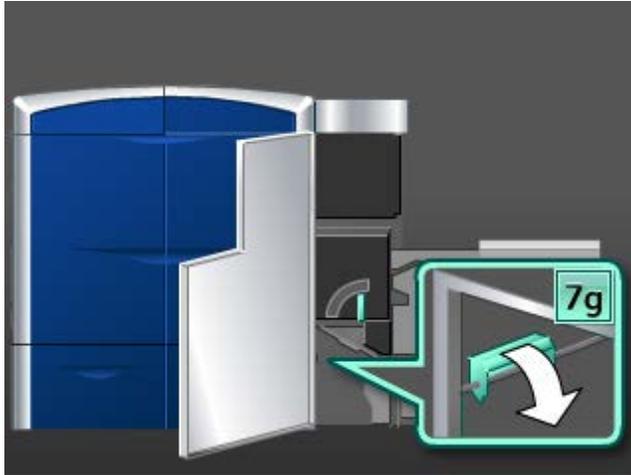
REMARQUE

La zone 7 est utilisée pour l'impression recto verso seulement.

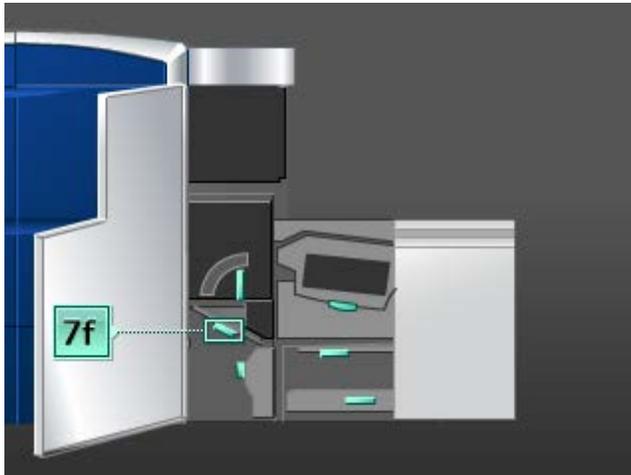
1. Ouvrir les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).



2. Soulever le levier **7g** et le déplacer vers la droite pour retirer le support bloqué.



3. Remettre le levier **7g** à sa position initiale.
4. Saisir le levier **7f**, le tourner vers le bas et retirer le support bloqué.

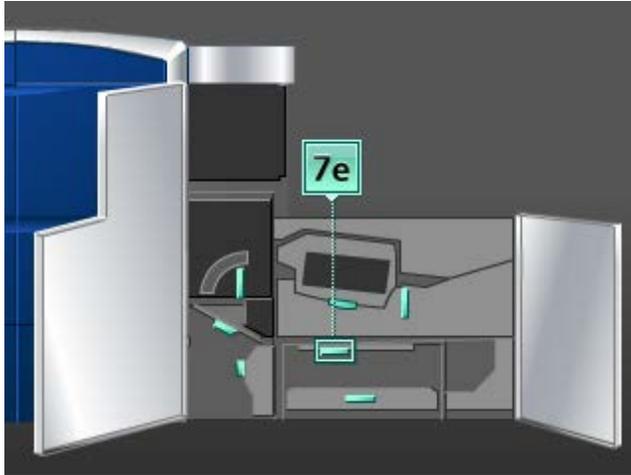


5. Remettre le levier **7f** à sa position initiale.
6. Saisir le levier **7d**, le déplacer vers la gauche et retirer le support bloqué.

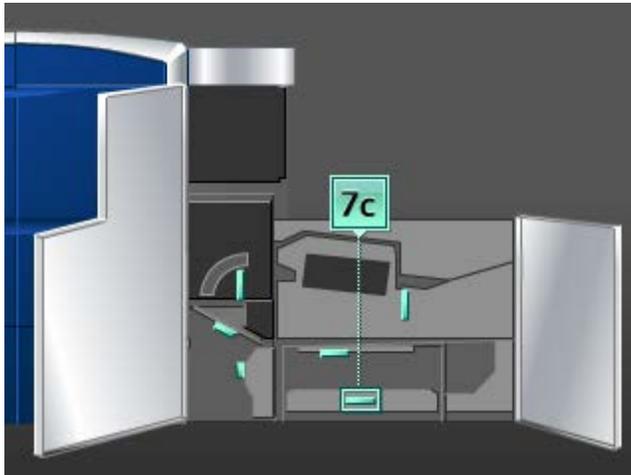


7. Remettre le levier **7d** à sa position initiale.

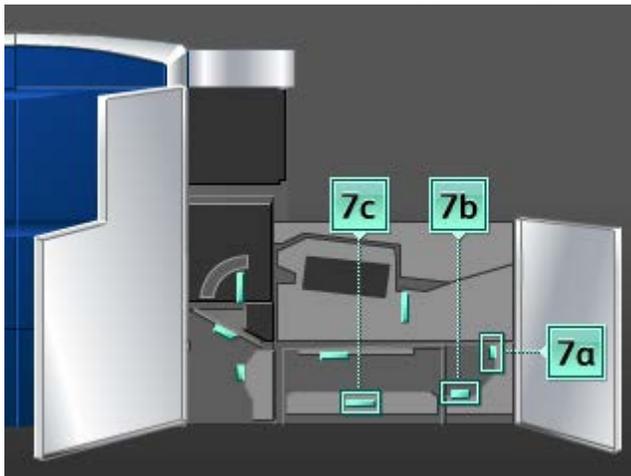
8. Saisir le levier **7e**, le tourner vers le bas et retirer le support bloqué.



9. Remettre le levier **7e** à sa position initiale.
10. Soulever le levier **7c** et retirer le support bloqué.



11. Remettre le levier **7c** à sa position initiale.
12. Soulever le levier **7b** et retirer le support bloqué.



13. Remettre le levier **7b** à sa position initiale.

14. Saisir le levier **7a**, le déplacer vers la gauche et retirer le support bloqué.
15. Remettre le levier **7a** à sa position initiale.
16. Fermer les panneaux avant gauche et droit (moteur d'impression à droite).
17. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

Codes d'erreur

Si l'impression s'est arrêtée anormalement ou si une défaillance est survenue dans la machine, un code d'erreur s'affiche. Si un code d'erreur apparaît sur la machine et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox. Si un code d'erreur est affiché, toutes les données d'impression de la machine ainsi que les données d'impression stockées dans la mémoire intégrée de la machine sont effacées.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 300	Le tiroir du module four est ouvert.	Ouvrir les panneaux avant et vérifier si le panneau du module four est fermé. Mettre la machine sous tension/hors tension.
010 310, 010 311, 010 312, 010 313, 010 314, 010 315, 010 316, 010 317, 010 318, 010 319, 010 321, 010 323, 010 324, 010 325, 010 326, 010 327, 010 328, 010 333, 010 334, 010 335, 010 336, 010 337, 010 338, 010 341, 010 342, 010 343, 010 344, 010 347, 010 348, 010 349, 010 350, 010 351, 010 352, 010 353, 010 354, 010 355, 010 356, 010 357, 010 369, 010 370, 010 371, 010 374, 010 379, 010 380, 010 386, 010 387, 010 389	Erreurs de vitesse de la courroie du four	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 360, 010 401	Erreur de température du four ou déconnexion	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 362, 010 363, 010 364, 010 365	Papier courbé (erreurs du détecteur)	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 366	Le détecteur de courroie de sortie du four n'a pas changé d'état dans le délai d'une seconde après la mise sous tension du moteur du module four.	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 367 010 368	Défaillance détecteur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 381 010 382	Erreur ventilateur rouleau presseur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 400	Erreur bande de four	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 406	Erreur courroie de four	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 407	Erreur rouleau presseur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 408	Limite SheetLife atteinte	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 409	Erreur doigt de rouleau presseur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 410	Erreur courroie de transfert massicot	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 411	Erreur courroie de sortie Magasin V	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 412	Erreur courroie de refroidissement supérieure	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 413	Erreur module rouleau	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 416	Erreur courroie de refroidissement inférieure	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 600 010 601	Erreur détecteur de température ambiante	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 602 010 603 010 603 010 604	Défaillance détection rouleaux presseurs IRS1 et IRS2	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 606	Problème courroie de four	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
010 910	Erreur bande de four	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
010 911	Bande de four installée incorrectement	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
024 210, 024 211, 024 700, 024 701	Erreur de communication entre le système et le voyant Attention	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
024 910	La carte accessoire du serveur d'impression est retirée, le serveur d'impression ne peut donc démarrer	Réinsérer la carte accessoire. Mettre la machine sous tension/hors tension.
024 911 024 912	Erreur de discordance support avec le serveur d'impression	Annuler le travail. Mettre hors tension/sous tension. <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le support dans le magasin et s'assurer que le support correspond aux propriétés du magasin sur l'interface utilisateur de la machine.
024 913	Le contrôle de l'opération ne peut être accompli puisque le fichier de paramètres du support désigné pour un travail diffère entre la réception et l'impression du travail.	Annuler le travail. Mettre la machine sous tension/hors tension.
024 914	File « Sheet » pleine	Annuler le travail. Mettre la machine sous tension/hors tension.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
024 915	Le bouton « ARRÊT » de l'interface utilisateur de l'ordinateur a été sélectionné pendant un travail	Reprendre le travail Annuler le travail. Mettre la machine sous tension/hors tension.
024 916	Le bouton « Suppression » de l'interface utilisateur de l'ordinateur ou du serveur d'impression a été sélectionné pendant un travail	Mettre la machine sous tension/hors tension.
027 321	Aucune alimentation détectée au serveur d'impression	Annuler le travail. Mettre le serveur d'impression sous tension/hors tension.
027 322	Initialiser la demande du serveur d'impression	Annuler le travail. Mettre le serveur d'impression sous tension/hors tension.
027 323, 027 324, 027 325, 027 326, 027 327, 027 328, 027 329, 027 330, 027 331	Codes d'erreur du câble vidéo du serveur d'impression	Annuler le travail. Mettre le serveur d'impression sous tension/hors tension. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
027 400	Le travail d'impression est arrêté au serveur d'impression	Reprendre le travail à partir du serveur d'impression. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
042 310, 042 311, 042 312, 042 313, 042 314, 042 315, 042 316, 042 317, 042 318, 042 319, 042 321, 042 322, 042 323, 042 324, 042 325, 042 326, 042 327, 042 328, 042 329, 042 330, 042 331, 042 332, 042 333, 042 334	Erreur moteur de tambour machine	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
042 335	Erreur moteur de la courroie de transfert	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
042 336	Défaillance position courroie	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
042 337	Erreur détecteur bord de courroie	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
042 338, 042 339, 042 340, 042 341, 042 342, 042 343, 042 344, 042 347, 042 348, 042 349, 042 350, 042 351, 042 352, 042 353, 042 354, 042 355, 042 356, 042 357, 042 358, 042 359, 042 360, 042 361, 042 362, 042 363, 042 364, 042 365, 042 366, 042 367, 042 368, 042 369, 042 370, 042 371, 042 372, 042 373, 042 374, 042 375, 042 376, 042 377, 042 378, 042 379, 042 380, 042 381	Codes d'erreur ventilateur brisé	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
042 382, 042 383, 042 384, 042 385, 042 386, 042 387,	Erreur signal encodeur tambour	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
042 400, 042 401, 042 402, 042 403, 042 404, 042 405, 042 406, 042 407, 042 408, 042 409, 042 410	Différentes erreurs machine	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
042 600, 042 601, 042 602, 042 603, 042 604, 042 605, 042 606, 042 607, 042 608, 042 609, 042 610, 042 611	Erreurs phase du moteur tambour	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
042 620, 042 622, 042 623, 042 624, 042 625, 042 626, 042 627, 042 628, 042 629, 042 630, 042 631, 042 632, 042 633, 042 634, 042 635, 042 636	Codes d'erreur courroie de repérage	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
045 312, 045 313, 045 314	Erreur de logique logicielle	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
045 316, 045 317, 045 319, 045 320, 045 330, 045 331, 045 332, 045 333, 045 334, 045 335, 045 336, 045 337, 045 339, 045 340, 045 341,	Erreurs RAM carte-mère	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
045 321, 045 322, 045 324, 045 325	Échec du test de la mémoire rémanente avec la carte-mère	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
045 326, 045 327, 045 328, 045 329, 045 342, 045 353, 045 358, 045 359, 045 360, 045 361, 045 362, 045 363, 045 364, 045 365, 045 366, 045 367, 045 368, 045 369, 045 370, 045 371, 045 372, 045 373, 045 374, 045 375, 045 376, 045 377, 045 378, 045 600, 047 310, 047 320,	Échec de communication	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
045 349 045 350	Erreurs de logique logicielle	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
045 351 045 352	Erreurs carte-mère du lecteur détectées	Mettre la machine sous tension/hors tension.
045 354, 045 355, 045 356, 045 357	Discordance logiciel	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
045 379, 045 380, 045 381, 045 382, 045 383, 045 384, 045 385	Fusible grillé sur la carte-mère du lecteur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
045 390, 045 391, 045 392, 045 393, 045 394	Échecs de données NVM	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
048 300	Un panneau avant de la machine est ouvert	Fermer la porte avant. Mettre la machine sous tension/hors tension.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
048 324	Cet incident se produit quand le module GBC AdvancedPunch facultatif est raccordé. Cet incident peut se produire entre le module GBC AdvancedPunch et le module de finition facultatif.	<ul style="list-style-type: none"> • Dégager tout incident entre le module GBC AdvancedPunch et le module de finition facultatif (comme dans le bac de réception grande capacité ou le module de finition standard/plieuse-agrafeuse). • Ouvrir/fermer complètement le levier de dégagement d'incident entre le module GBC AdvancedPunch et le module de finition facultatif. • Une fois les incidents dégagés, une feuille sortira du module GBC AdvancedPunch pour aller vers le module de finition facultatif. Retirer cette feuille.
061 310, 061 311, 061 312, 061 313, 061 314, 061 315, 061 316, 061 317, 061 318, 061 319, 061 320, 061 321, 061 322, 061 323, 061 324, 061 325, 061 326, 061 327, 061 328, 061 329, 061 330, 061 331, 061 332, 061 333, 061 334, 061 335, 061 336, 061 337, 061 338, 061 339, 061 340, 061 341, 061 342, 061 343, 061 344, 061 345, 061 346, 061 347, 061 348, 061 349, 061 350, 061 351, 061 352, 061 353, 061 354, 061 355, 061 356, 061 357, 061 358, 061 359, 061 360, 061 361, 061 362, 061 363, 061 364, 061 365, 061 366, 061 367, 061 368, 061 369, 061 370, 061 371, 061 372, 061 373, 061 374, 061 375	Code d'erreur machine	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
061 382, 061 383, 061 384, 061 385, 061 386, 061 387	Erreur Lecture/Écriture	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
061 388, 061 389, 061 390, 061 391, 061 392, 061 393	Panne de courant	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
061 602, 061 603, 061 604, 061 605, 061 606, 061 607	Erreur signal tambour	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
061 608, 061 609, 061 610, 061 611, 061 612, 061 613	Erreur signal numérisation optique aléatoire	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
071 101	Problème de capteur de réception dans le magasin 1	Retirer le support bloqué dans le magasin 1. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
071 210, 071 211, 071 212, 071 213, 071 214, 071 215, 071 216, 071 217, 071 218, 071 219, 071 221, 071 222, 072 210, 072 211, 072 212, 072 213, 072 214, 072 215, 072 216, 072 217, 072 218, 072 219, 072 221, 072 222,	Défaillance magasin 1 ou 2	Vérifier le support dans le magasin 1 ou 2. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox. REMARQUE Les magasins autres que 1 et 2 peuvent être utilisés, selon celui (1 ou 2) qui est affecté.
071 401	Erreur du rouleau de départ/retardateur/bloqueur du magasin 1	Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
071 901	Incident papier dans le magasin 1	Retirer le support bloqué dans le magasin 1. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
071 940	Magasin 1 vide ou presque vide	Vérifier si le support est placé correctement dans le magasin 1. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
071 941	Position incorrecte du support pendant le travail d'impression. Cela peut être dû au fait qu'un support soit incorrectement placé dans le magasin 1.	Vérifier l'orientation du support pour le travail d'impression et la sélection du magasin. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
071 942	Erreur magasin 1 lors de l'impression à partir du magasin 1.	Vérifier l'orientation du support pour le travail d'impression et la sélection du magasin. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
071 943 072 943	Magasin 1 ou 2 hors ligne. Il n'y a peut être pas de support disponible dans le magasin 1 ou 2 et la commutation n'a pas été possible.	Vérifier le placement du support dans le magasin 1 ou 2. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
071 944 071 945 072 944	Le serveur d'impression est réglé pour alimenter à partir du magasin 1 ou du magasin 2 mais l'un de ces magasins n'est pas configuré physiquement.	Vérifier le placement du support dans le magasin 1 ou 2. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
072 101	Erreur détecteur magasin 2	Enlever le support bloqué. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
072 901	Erreur du rouleau de départ/retardateur/bloqueur du magasin 2	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
072 940 072 942	Magasin 2 vide ou presque vide et commutation impossible.	Vérifier si le support est correctement placé dans le magasin 2. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
072 941	Position incorrecte du support pendant le travail d'impression, le support n'est pas dans la bonne position.	Vérifier l'orientation du support pour le travail d'impression et la sélection du magasin. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
073 900 073 901	Incident dans le détecteur recto verso	Enlever le support bloqué. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 100, 077 101, 077 102, 077 103, 077 104, 077 105, 077 106, 077 107, 077 108, 077 109, 077 111, 077 112, 077 113, 077 114, 077 115, 077 116, 077 117, 077 118, 077 119, 077 121, 077 122, 077 123, 077 124, 077 125, 077 126, 077 127, 077 128, 077 129, 077 130, 077 131, 077 132, 077 134, 077 135, 077 136, 077 137, 077 138, 077 139, 077 140, 077 900, 077 900, 077 901, 077 902, 077 903, 077 904, 077 905, 077 906, 077 907, 077 908, 077 909, 077 910, 077 911, 077 912, 077 913, 077 914, 077 915, 077 916, 077 917, 077 918, 077 919, 077 920, 077 921, 077 922, 077 923, 077 924, 077 925, 077 926, 077 928, 077 929, 077 930, 077 931, 077 932, 077 933, 077 934, 077 935, 077 937, 077 938, 077 939	Codes d'erreur d'incident support	Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 213 077 214	Le voyant incident à la réception ne s'est pas allumé	Mettre la machine sous tension/hors tension.
077 300 077 301 077 302	Chute de transport ouverte dans la zone du magasin	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
077 303 077 304	Les panneaux avant gauche et droit sont ouverts à la droite ou à la gauche du moteur d'impression.	Fermer les portes. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 305	Le tiroir de sortie est ouvert.	Inspecter visuellement le panneau de sortie. Ouvrir puis fermer le panneau. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 306	Impossible de détecter le tiroir du circuit papier du côté gauche du moteur d'impression.	Inspecter visuellement le module du circuit papier. Ouvrir et fermer le module du circuit papier lors de l'inspection pour toute cause visible de défaillance. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 307	Dispositif de verrouillage du service ouvert	Fermer le dispositif de verrouillage du service. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 310	Erreur moteur décalage de côté	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 320, 077 321, 077 322, 077 323, 077 324	Erreurs mécaniques de la machine	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 331, 077 332, 077 333, 077 334, 077 335, 077 336, 077 337, 077 338, 077 339, 077 340, 077 341, 077 342, 077 343, 077 344, 077 345, 077 346, 077 347, 077 348, 077 349, 077 350, 077 351, 077 352, 077 353, 077 354, 077 355, 077 356	Erreur détecteur de circuit	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
077 400	Un travail a débuté pendant le réchauffage assisté par air	S'assurer que le ventilateur à air comprimé est prêt. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 401	Erreur de limite de durée de vie brosse Magasin V	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 600	La température ambiante dépasse la plage spécifiée.	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 601	Repérage du bord d'attaque dépasse la plage désirée	Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 602	L'humidité ambiante dépasse la plage spécifiée pour la machine	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 603, 077 604, 077 605, 077 606, 077 607, 077 608, 077 609, 077 610, 077 611, 077 612, 077 613, 077 614, 077 615, 077 616, 077 617	Erreur détecteur image contact	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 618, 077 619, 077 620, 077 621	Erreur rouleau pinceur/libération de l'aligneur	Enlever le support bloqué. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
077 622	Erreur module moteur oblique	Enlever le support bloqué. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
077 941 077 942	Divergence du format de support	Enlever le support bloqué. Annuler le travail. Mettre hors tension/sous tension. <ul style="list-style-type: none"> Vérifier le support dans le magasin et s'assurer que le support correspond aux propriétés du magasin sur l'interface utilisateur de la machine.
089 310, 089 311, 089 312, 089 313, 089 314, 089 315	Erreur de valeur du réglage de la technologie de contrôle du repérage d'image	Mettre la machine sous tension/hors tension.
089 600, 089 601, 089 602	Défaillance détecteur ou témoin E incorrectement créée	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
089 603, 089 604, 089 605, 089 606, 089 607, 089 608, 089 609, 089 610, 089 611, 089 612, 089 613, 089 614, 089 615, 089 616, 089 617, 089 618, 089 619, 089 620, 089 621, 089 622, 089 623, 089 624, 089 625, 089 626, 089 627, 089 628, 089 629, 089 630, 089 631, 089 632, 089 633	Codes d'erreur de repérage de la couleur	Mettre la machine sous tension/hors tension.
089 920 089 921	Contenant de récupération d'encre sèche/toner incorrectement installé	Réinstaller correctement le contenant de récupération d'encre sèche/toner. Mettre la machine sous tension/hors tension.
089 922 089 923	Contenant de récupération d'encre sèche/toner plein	Vider le contenant de récupération de toner. Mettre la machine sous tension/hors tension.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
089 925, 089 926, 089 927, 089 928, 089 929	Erreurs de communication avec le module mémoire du tambour remplaçable par l'utilisateur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). IMPORTANT Les cartouches de tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
091 310, 091 311, 091 312, 091 313, 091 314, 091 315	Erreur de nettoyeur de l'alimentation haute tension du corotron de charge	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
091 316		Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
091 317, 091 318, 091 319, 091 320, 091 321, 091 322, 091 323	Erreur moteur du nettoyeur du corotron de charge	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). IMPORTANT Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
091 400, 091 401, 091 402, 091 403, 091 404, 091 405, 091 406, 091 407, 091 408, 091 409, 091 410, 091 411, 091 412, 091 413, 091 414, 091 415, 091 416, 091 417	Défaillance corotron de charge	<p>Mettre la machine sous tension/hors tension.</p> <p>Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO).</p> <p>IMPORTANT</p> <p>Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <p>Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.</p>
091 418, 091 419, 091 420, 091 421, 091 422, 091 423, 091 424, 091 425, 091 426, 091 427, 091 428, 091 429, 091 430, 091 431, 091 431, 091 433, 091 434, 091 435	Erreur cartouche tambour	<p>Mettre la machine sous tension/hors tension.</p> <p>Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO).</p> <p>IMPORTANT</p> <p>Les cartouches de tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <p>Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.</p>
091 436, 091 437	Contenant de récupération d'encre sèche/toner presque plein	Remplacer le contenant de récupération d'encre sèche/toner.
091 910, 091 911, 091 912, 091 913, 091 914, 091 915	Le corotron de charge n'est pas installé correctement	<p>Replacer le corotron de charge correctement.</p> <p>IMPORTANT</p> <p>Cette procédure ne peut être effectuée QUE par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <p>Mettre la machine sous tension/hors tension.</p> <p>Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.</p>

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
091 916, 091 917, 091 918, 091 919, 091 920, 091 921	Le module mémoire du tambour remplaçable par l'utilisateur n'est pas installé correctement	Replacer correctement le module mémoire du tambour remplaçable par l'utilisateur. IMPORTANT Cette procédure ne peut être effectuée QUE par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié. Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
091 922, 091 923, 091 924, 091 925, 091 926, 091 927	Erreur fil du corotron de charge	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
091 928, 091 929, 091 930, 091 931, 091 932, 091 933	Un corotron de charge a atteint sa fin de vie	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
091 934, 091 935, 091 936, 091 937, 091 938, 091 939	Erreur cartouche tambour	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 310, 092 311, 092 312, 092 313, 092 314, 092 315	Le voltage de charge du tambour n'est pas conforme aux spécifications	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 350, 092 351, 092 352, 092 353, 092 354, 092 355	Échec moteur à créneaux	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 356, 092 357, 092 358, 092 359, 092 360, 092 361	Il y a un problème avec le système d'imagerie.	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 606, 092 607, 092 608, 092 609, 092 610, 092 611, 092 612, 092 613, 092 614, 092 615, 092 616, 092 617, 092 618, 092 619, 092 620, 092 621, 092 622, 092 623	Codes d'erreur de contrôle de densité mini-automatique	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
092 624, 092 625, 092 626, 092 627, 092 628, 092 629, 092 630, 092 631, 092 632, 092 633, 092 634, 091 635, 092 636, 092 637, 092 638, 092 639, 092 640, 092 641	Bande de densité variable	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 642 092 643 092 644 092 945	Erreurs détecteur contrôle de densité automatique=	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 646 092 647	Défaillance détecteur de température	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 648 092 649	Défaillance détecteur d'humidité	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 650, 092 651, 092 652, 092 653, 092 654, 092 655, 092 656, 092 657, 092 658, 092 659, 092 660, 092 661	Erreur de contrôle de sortie de toner automatique	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 662, 092 663, 092 664, 092 665, 092 666, 092 667, 092 668, 092 669, 092 670, 092 671, 092 672, 092 673, 092 674, 092 675, 092 676, 092 677, 092 678, 092 679, 092 680, 092 681, 092 682, 092 683, 092 684, 092 685	Erreurs valeur voltage électrostatique	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 920, 092 921, 092 922, 092 923, 092 924, 092 925, 092 926, 092 927, 092 928, 092 929, 092 930, 092 931, 092 932, 092 933, 092 934, 092 935, 092 936, 092 937	Erreurs module mémoire du tambour remplaçable par l'utilisateur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
092 938	Cette erreur s'est produite lorsque le logiciel de nettoyage du nettoyeur de corotron de charge n'a pas fonctionné correctement	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
093 310, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915, 093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921	Erreurs distribution	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
093 322	Échec de communication du module mémoire remplaçable par l'utilisateur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
093 400, 093 401, 093 402, 093 403, 093 404, 093 405 093 406, 093 407, 093 408, 093 409, 093 410, 093 411	Erreur contenant de récupération d'encre sèche/toner	Remplacer la cartouche d'encre sèche/toner.
093 413, 093 414, 093 415, 093 416, 093 417, 093 418	Erreur de temporisation distributeur de remplacement	Appeler le Centre Services Xerox.
093 910, 093 911, 093 912, 093 913, 093 914, 093 915	Échec de communication entre le module mémoire remplaçable par l'utilisateur et la cartouche d'encre sèche/toner	Réinsérer la cartouche d'encre sèche/toner. Mettre la machine sous tension/hors tension.
093 916, 093 917, 093 918, 093 919, 093 920, 093 921, 093 922, 093 923, 093 924, 093 925, 093 926, 093 927, 093 928, 093 929, 093 930, 093 931, 093 932, 093 933 093 934, 093 935, 093 936, 093 937, 093 938, 093 939	Erreurs de cartouches d'encre sèche/toner.	Réinsérer la cartouche d'encre sèche/toner. Mettre la machine sous tension/hors tension.
093 940	La machine a continué d'imprimer alors que le panneau du distributeur d'encre sèche/toner était ouvert.	Fermer le panneau du distributeur. Mettre la machine sous tension/hors tension.
093 941	Impossible de détecter le module courroie de transfert intermédiaire (IBT)	Fermer la porte. Mettre la machine sous tension/hors tension.
094 310 094 311	Erreur courroie de transfert intermédiaire (IBT)	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 312	La 2e courroie de transfert de polarisation n'est pas en contact ou se rétracte	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 313	Erreur détecteur deuxième espacement came de moteur ajustable	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 314, 094 315, 094 316 094 317	Erreur rouleau de rétraction	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
094 414	Détection d'une condition réversible avec la courroie de transfert intermédiaire (IBT)	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 415, 094 416, 094 417, 094 418, 094 419	Erreur courroie de transfert de polarisation	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 420 094 421 094 424	Erreur courroie de transfert intermédiaire (IBT)	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 422	Erreur module de transfert massicot	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 423	Erreur filtre	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, contacter le responsable formé à Productivity Plus (XPP) de Xerox. Cette personne est également appelée opérateur technique autorisé (TKO). Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 600, 094 601, 094 602, 094 603, 094 604, 094 605	Erreurs rouleau de transfert de polarisation	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
094 606	Erreur de lecture de la température ambiante	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 607	Erreur de lecture de l'humidité ambiante	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 910 094 911	Erreur commutation de discordance moteur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
094 930, 094 931, 094 932, 094 933, 094 934, 094 935	Détection « fin d'encre sèche/toner »	Remplacer la cartouche d'encre sèche/toner vide. Mettre la machine sous tension/hors tension.
094 936	Panneau d'encre sèche/toner ouvert	Fermer le couvercle du distributeur.
102 313	Problème de communication	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
102 316	L'interface utilisateur a été mise hors tension	Mettre la machine sous tension/hors tension.
121 310 121 311	Échec de communication	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
121 333, 121 334, 121 335, 121 336	Erreur EPSV	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 310	Défaillance RAM	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 311	Erreur dans la zone de la mémoire rémanente	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 312	Erreur logique système	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Code d'erreur	Cause possible	Solution recommandée
124 313 124 314	Il y a un problème avec une clé USB installée dans un port USB de l'interface utilisateur de l'ordinateur.	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 315	Discordance avec le compteur de facturation	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 316	Discordance avec le numéro de série	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 318 124 319	Incompatibilité du matériel/logiciel du module d'interface.	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 320	Échec de communication entre la machine et le serveur d'impression	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 321 124 322 124 323	Information discordante avec le module mémoire remplaçable par l'utilisateur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 324 124 325 124 326	Information discordante avec la carte imprimée (PWB) de la machine et le module mémoire remplaçable par l'utilisateur	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 327 124 328 124 329	Problème avec le module tambour	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.
124 330 124 331 124 332	Défaillance module mémoire remplaçable par l'utilisateur avec la carte imprimée du système	Mettre la machine sous tension/hors tension. Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Rubriques connexes

[Dégagement d'incident papier](#)

[Incidents papier dans les magasins 1 et 2](#)

[Incidents papier dans la zone 2](#)

[Incidents dans les zones 3 et 4](#)

[Incidents dans la zone 5](#)

Incidents dans la zone 6

Incidents dans la zone 7

Qualité d'image

Cette section contient un tableau de résolution des problèmes pour vous aider à localiser et résoudre tout problème de qualité d'image. Localiser l'erreur dans la colonne Problème et exécuter la tâche indiquée dans la colonne Solutions suggérées. Si le problème persiste après avoir suivi toutes les instructions, contacter le Centre Services.

Problème	Solutions suggérées
Taches noires et blanches sur le documents imprimés (surtout après l'impression de travaux avec une niveau couverture d'encre sèche/toner)	Il est possible que trop d'encre sèche/toner soit appliqué au tambour ; exécuter la procédure de nettoyage de l'encre sèche/toner. Se reporter au Guide de l'administrateur pour obtenir des informations et des instructions afin d'exécuter cette procédure.
Lignes de couleur, stries, taches, bavures ou bandes	<p>Avant d'effectuer l'une de ces étapes, toujours vérifier l'état des consommables/fournitures et des modules remplaçables par le client (CRU) en appuyant sur le bouton Maintenance de l'interface utilisateur de l'ordinateur.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si des lignes ou des stries sont présentes, vérifier si le module nettoyeur de courroie de transfert intermédiaire est usé ou endommagé et le remplacer au besoin. • Si les marques apparaissent tous les 36 mm sur les impressions, ne pas remplacer le tambour. Cet intervalle est causé par un module développeur endommagé ou défectueux. • Si des lignes, stries ou suppressions apparaissent seulement avec le noir dans la direction du traitement, remplacer le module corotron noir. <p>IMPORTANT</p> <p>Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si les taches ou les bandes surviennent tous les 126 mm sur les impressions, le tambour jaune, magenta ou cyan est endommagé ou surexposé à la lumière. <p>IMPORTANT</p> <p>Les cartouches de tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p>

Problème	Solutions suggérées
<p>Le tirage contient des lignes de couleur, des stries, des taches, des bandes (pointillées ou continues) ou des rayures ou des bords non définis.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimer le travail avec une seule couleur (jaune, magenta, cyan) pour déterminer quel tambour couleur est endommagé ou surexposé à la lumière. • Remplacer la cartouche tambour couleur appropriée. <p>IMPORTANT</p> <p>Les cartouches de tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si des taches ou des bandes apparaissent tous les 188 mm, le tambour noir est endommagé ou surexposé à la lumière. Remplacer la cartouche de tambour Noir. <p>IMPORTANT</p> <p>Les cartouches de tambour peuvent être remplacées SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.</p> <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que les guides papier sont contre les bords du support en place.
<p>Des bandes de faible brillance apparaissant sur les impressions</p>	<p>Le fait de lancer tous les grammages à une vitesse nominale peut résulter en une bande de faible brillance en travers du traitement. Sur les supports épais, cette bande de faible brillance démarre à environ cinq pouces (127 mm) du bord d'attaque et est d'environ trois pouces (76 mm) de largeur. Sur les supports moins épais, cette bande de faible brillance démarre à environ six pouces (152 mm) du bord d'attaque et est d'environ deux pouces (50 mm) de largeur.</p> <p>REMARQUE</p> <p>Si ce problème se produit, remettre le réglage de productivité au réglage Grammage supports simples. Si le défaut se produit toujours après avoir lancé une autre impression, contacter Xerox pour obtenir de l'aide.</p>
<p>Le tirage est complètement noir ou gris sur toute la page.</p>	<p>Avant de contacter le Centre Services Xerox, noter le numéro de série de la machine.</p>
<p>Lignes blanches, stries, taches, bandes ou suppressions</p>	<p>S'assurer que le support est conforme à la fiche technique de la machine. Aller à la section Papier et support pour obtenir des informations sur les spécifications et le stockage.</p>
<p>Des lignes blanches (pointillées ou continues), des rayures ou des zones blanches apparaissent où l'original est foncé.</p>	<p>Placer une nouvelle rame de papier dans le magasin sélectionné.</p>

Problème	Solutions suggérées
Lignes noires, stries, taches, bavures ou bandes	Avant d'exécuter une des actions suivantes, toujours vérifier l'état des consommables/fournitures et des modules remplaçables par le client en appuyant sur le bouton Maintenance de l'interface utilisateur de l'ordinateur.
Le tirage a une bordure noire, une partie de l'image seulement est visible	Vérifier si le format et le type de support sont correctement réglés pour le magasin sélectionné.
L'impression est trop claire, elle est pâle ou délavée. Des zones en aplat ne sont pas noires ou sont irrégulièrement ombrées.	Si un message indique un niveau faible d'encre sèche/toner, remplacer la cartouche d'encre sèche/toner.
L'image est de travers ou déformée.	S'assurer que les guides du magasin sont alignés avec les bords du support en place.
La réception est en angle.	<ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que le support est conforme à la fiche technique de la machine. Aller à la section Papier pour obtenir des informations sur le papier et le stockage. Se reporter à la section des données techniques pour obtenir des informations spécifiques à propos du papier. • Placer une nouvelle rame de papier dans le magasin sélectionné. • Ouvrir la porte avant et vérifier s'il n'y a pas d'obstacle dans le circuit papier.
Encre sèche/toner non fixé(e)	S'assurer que le support est conforme à la fiche technique de la machine. Aller à la section Papier pour obtenir des informations sur le papier et le stockage. Se reporter à la section des données techniques pour obtenir des informations spécifiques à propos du papier.
L'encre ou le toner sur l'impression n'est pas permanent(e) et macule, tache et n'est pas fixé(e).	Placer une nouvelle rame de papier dans le magasin sélectionné.
Défaut de cadrage ou décalage image	S'assurer que les guides du magasin sont alignés avec les bords du support en place.
Le bord arrière du document a des parties d'encre sèche/toner effacées, une densité qui manque d'homogénéité ou un manque de profondeur dans la couleur. Cela se produit essentiellement en utilisant un support léger ou épais	<p>En mode Administrateur :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Créer un support personnalisé et l'ajouter à la Bibliothèque des supports • Faire les ajustements au réglage du transfert de polarisation 2 et recommencer l'impression • Si nécessaire, continuer à ajuster le réglage du transfert de polarisation 2 jusqu'à ce que le résultat souhaité soit atteint. • Si le résultat n'est toujours pas acceptable, contacter le Centre de services.

Corotrons de charge

IMPORTANT

Les corotrons de charge peuvent être remplacés SEULEMENT par un opérateur technique (TKO) formé et qualifié.

Quand remplacer un module corotron de charge

Contrairement à d'autres produits consommables/fournitures pour la machine, un message « Remplacer le corotron » ne s'affiche pas sur l'interface utilisateur. Remplacer une unité de corotron uniquement lorsqu'un problème de qualité d'image appelé « lignes dans l'image » ou « effet de lignes arc-en-ciel », apparaît sur les impressions. L'écran de l'onglet **Maintenance** affiche un triangle jaune ou un cercle rouge lorsqu'un nombre d'impressions prédéterminé a été effectué en utilisant une unité de corotron. Ignorer ces symboles et continuer à utiliser le corotron jusqu'à ce que l'effet de lignes soit constaté sur les impressions.

Quel module corotron de charge remplacer

Si des stries ou des bandes de couleur apparaissent sur des impressions, il se peut qu'une unité de corotron de charge doive être remplacée. Pour déterminer quelle unité doit être remplacée, récupérer et imprimer le fichier nommé **CorotronTest.pdf** du CD/DVD de la documentation client. L'impression de sortie présente des bandes dans la barre de couleur du corotron qui doit être remplacé. L'effet de lignes de plusieurs bandes de couleurs signifie que plusieurs corotrons doivent être remplacés.

Exemples de bandes

Les exemples suivants de tests d'impression présentent l'effet de lignes dans la barre de couleur du corotron qui doit être remplacé et dans la barre 3 couleurs (CMJ) permet d'identifier quelle couleur présente des lignes.



1. Bande Noir
2. Bande Cyan
3. Bande Magenta
4. Bande Jaune

Fiche technique

Fiche technique de la machine

Capacité des magasins

Les magasins 1 et 2 sont identiques et chacun a une capacité de 2 000 feuilles. Les magasins peuvent accueillir les supports suivants :

- Support de grammage entre 15 lb bond à 130 lb couverture (55 à 350 g/m²)
- Formats de 7,2 x 7,2 po (182 x 182 mm) à 13 x 19,2 po (330 x 488 mm) maximum
- Si l'ensemble pour cartes postales en option est utilisé, le format minimum est de 101,64 x 152,4 mm (4 x 6 po)

REMARQUE

Pour plus de détails sur l'ensemble pour cartes postales, se reporter à la section Magasin grande capacité grand format (MGCGF) de ce guide et contacter le Centre Services Xerox.

- Tous les types de support, y compris les transparents, les étiquettes, les supports à en-tête, couché et non couché, perforé et autocopiant
- Placement départ grand côté (DGC)/portrait ou départ petit côté (DPC)/paysage (selon le format réel du support)

Les magasins ont aussi :

- La fonction de détection automatique du format. Le format du support placé, le poids, le type et l'orientation sont affichés à l'écran de l'interface utilisateur, une fois le magasin fermé.
- La fonction d'ajustement automatique de la position du magasin à l'avant et à l'arrière selon le format du support, une fois le magasin fermé.

REMARQUE

Pour plus de détails concernant la capacité du Magasin grande capacité grand format (MGCGF) facultatif, se reporter à la section appropriée plus loin dans ce guide.

Information de rendement pour tous les magasins

- Type : Papier couché ou non couché, transparents, étiquettes, papier transfert, insertions, perforé (DGC), papier autocopiant
- Formats : Minimum = 182 x 182 mm (7,2 x 7,2 pouces)

REMARQUE

Si l'ensemble pour cartes postales facultatif est utilisé, le format minimum est de 101,64 x 152,4 mm (4 x 6 pouces). Pour plus de détails sur l'ensemble pour cartes postales, se reporter à la section Magasin grande capacité grand format (MGCGF) de ce guide.

- Maximum = 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 po)
- Grammages : 15 lb bond à 130 lb couverture (55 à 350 g/m²) couché/non couché

Temps de réchauffage de la machine

Les temps de réchauffage de la presse varient en fonction de l'état ou du mode actuel de la machine. Les durées du réchauffage sont indiquées comme suit :

- À partir d'un démarrage à froid (sous tension ou mode Veille), moins de 5 minutes
- À partir d'un mode Veille/Économiseur, moins de 5 minutes
- À partir du mode En attente, moins de 1 minute
- En changeant de mode d'impression (comme de noir uniquement à 4 couleurs), environ 2 minutes

Délai de sortie de la première impression

À partir du mode Attente, le système prend habituellement moins d'une minute pour débiter l'impression.

- À partir d'un démarrage à froid (sous tension ou mode économiseur), le système prend moins de 5 minutes pour débiter l'impression.

Spécifications concernant les supports

REMARQUE

Toujours se reporter à la Liste des supports recommandés (RML) pour une liste détaillée de supports recommandés. La liste des supports recommandés est accessible dans Gestion bibliothèque de supports et peut aussi être téléchargée sur le site www.xerox.com.

Type de support	Format du support	Dimensions (mm) DPC x DGC	Grammage (g/m ²)	Couchage
Papier ordinaire	B5 DPC/DGC	182,0 x 257,0	55 à 80	Non-couché
Gaufré	A4 DPC/DGC	210,0 x 297,0	81 à 105	Couché
Cartes postales	A4-Couverture	223,0 x 297,0	106 à 135	
Perforé	DPC/DGC	226,0 x 310,0	136 à 150	
	DT Spécial A4	257,0 x 64,0	151 à 186	
	DPC/DGC	297,0 x 420,0	187 à 220	
	B4 SEF	320,0 x 450,0	221 à 256	
	A3 SEF	310,0 x 432,0	257 à 300	
	SRA3 SEF	101,6 x 152,4	301 à 350	
	DT Spécial A3 SEF	184,2 x 266,7		
	4 x 6 po SEF	203,2 x 254,0		
	7,25 x 10,5 po	215,0 x 315,0		
	DPC/DGC	215,9 x 279,4		
	8 x 10 po DPC/DGC	215,9 x 330,2		
	8,46 x 12,4 po SEF	215,9 x 355,6		
	8,5 x 11 po DPC/DGC	228,6 x 279,4		
	8,5 x 13 po DPC/DGC	279,4 x 381,0		
	8,5 x 14 po SEF	279,4 x 431,8		
	9 x 11 po DPC/DGC	304,8 x 457,2		
	11 x 15 po SEF	320,0 x 488,0		
	11 x 17 po SEF	330,2 x 457,2		
	12 x 18 po SEF	194,0 x 267,0		
	12,6 x 19,2 po SEF	195,0 x 270,0		
	13 x 18 po SEF	267,0 x 388,0		
	16-kai (TFX) DPC/DGC	270,0 x 390,0		
	16-kai (GCO) DPC/DGC			
	Pa-kai (TFX) SEF			
	pa-kai (GCO) SEF			
7,25 x 10,5 po DGC	10,5 x 7,25 po LEF	184,2 x 266,7	---	---
Quatro DGC	8 x 10 po	203,2 x 254,0	---	---
Gouvernement - 8,5 x 13	DGC/DPC	215,9 x 330,2	---	---
DT Spécial A4 DGC/DPC	8,90 12,20 po	226,0 x 310,0	---	---
DT Spécial A3 DPC	12,20 17,00 po	310,0 x 432,0	---	---
SRA3 DPC	12,60 x 17,72 po	320,0 x 450,0	---	---
Transparents	8,5 x 11 po/A4 DGC	215,9 x 279,4	---	---
Étiquettes	8,5 x 11 po/A4 DGC	215,9 x 279,4	190	Brillant Mat
Intercalaires ré-pertoires	8,5 x 11 po/A4 DGC	215,9 x 279,4	163	Non couché

Spécifications environnementales

La machine entre en mode Économiseur après 15 minutes d'inactivité sur la machine. La valeur par défaut de 15 minutes peut être changée par l'administrateur. Pour obtenir plus d'informations, se reporter au Guide de l'administrateur.

Température ambiante et humidité

10 à 32 °C, humidité relative (HR) zone J 15 à 85 % (sans condensation)

12

Bac à décalage (OCT)

Le bac à décalage reçoit le travail d'impression terminé. Les jeux imprimés sont décalés pour une séparation facile. La capacité maximum du bac à décalage est de 500 feuilles de papier de 24 lb (90 g/m²).



Activation du mode décalage sur le serveur d'impression EX

REMARQUE

Cette information ne s'applique qu'aux utilisateurs qui ont un serveur d'impression EX connecté au moteur d'imprimante.

Pendant l'impression, si un message indique que le bac à décalage ne décale pas, vérifier sur le serveur d'impression EX si le mode Décalage est activé. Utiliser la procédure suivante pour activer le mode Décalage :

1. Au besoin, annuler le travail en impression.
2. Sélectionner le travail d'impression souhaité.
3. Ouvrir les Propriétés du travail.
4. Sélectionner l'onglet Finition.
5. S'assurer que le bac à décalage est sélectionné pour le bac de réception.

Bac à décalage (OCT)

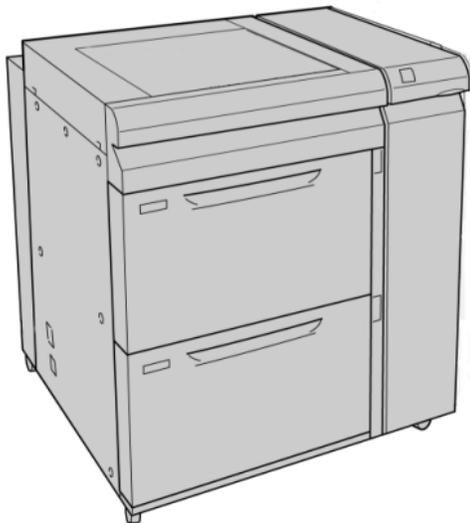
- 6.** Sélectionner le mode Décalage (en cochant la case).
- 7.** Sélectionner OK pour sauvegarder et fermer la fenêtre Propriétés.
- 8.** Relancer le travail d'impression.

13

Magasin grande capacité grand format (MGCGF)

Présentation

Le Magasin grande capacité grand format (MGCGF) à deux magasins en option permet d'alimenter une variété de supports, incluant les formats standards et plus grands, jusqu'à 13 x 19,2 po/330,2 x 488 mm. Chaque magasin contient 2 000 feuilles.



REMARQUE

Le MGCGF est livré avec un ensemble pour cartes postales.

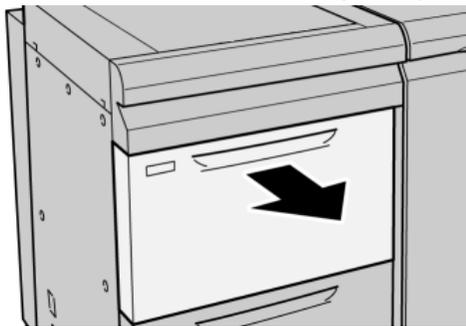
Ensemble pour cartes postales

L'ensemble pour cartes postales est livré avec le MGCGF. L'ensemble pour cartes postales permet l'impression sur les supports plus petits sans besoin de coupe ou tri ultérieur. L'ensemble pour cartes postales prend en charge les supports 101,6 x 152,4 mm (4 x 6 po) DPC en particulier.

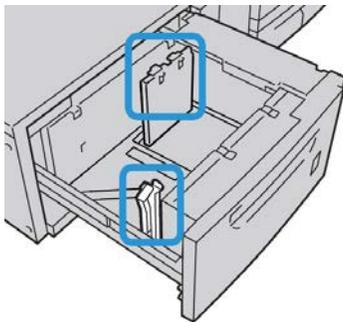
Utilisation de l'ensemble pour cartes postales

Se servir de la procédure suivante pour installer et utiliser l'ensemble cartes postales permettant l'impression sur les supports plus petits (101,6 x 152,4 mm/4 x 6 po).

1. Ouvrir lentement l'un des magasins jusqu'à ce qu'il s'arrête et retirer le papier.



2. Écarter les guides de papier jusqu'en position maximale.



3. Ouvrir le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).

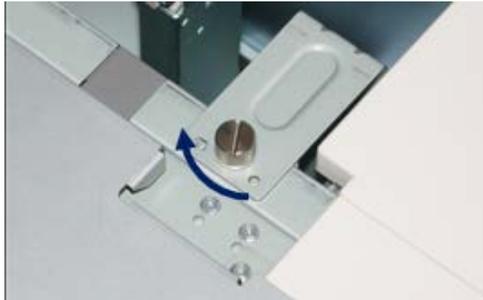


4. Retirer l'ensemble pour cartes postales de l'intérieur du panneau avant du MGCGF.

5. Installer l'ensemble pour cartes postales afin qu'il repose sur les broches de localisation du cadre supérieur et dans les rainures au fond du magasin.



6. Serrer la vis moletée pour verrouiller en place l'ensemble pour cartes postales.



7. Charger les cartes postales et positionner les guides de papier contre la pile de supports.



8. Fermer le magasin et confirmer les nouveaux réglages sur l'interface utilisateur.
9. Lancer le travail d'impression.
10. Lorsque le travail d'impression est terminé, retirer les cartes postales et l'ensemble associé du magasin.
11. Stocker l'ensemble pour cartes postales à l'intérieur du panneau avant du MGCGF.

Placement de supports dans le MGCGF

Placement de papier dans le MGCGF

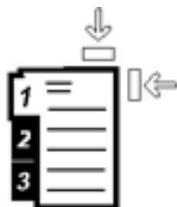
1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Placer le support dans le magasin.
6. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
7. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
8. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
9. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
10. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Placement d'intercalaires dans le MGCGF

REMARQUE

Si la perforuse GBC AdvancedPunch est branchée à l'appareil, se reporter à la documentation client de la perforuse pour obtenir des informations sur le placement des onglets dans les magasins.

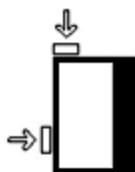
1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Aérer les onglets avant de les placer dans le magasin.
4. Charger et aligner le bord du support à onglet contre le bord droit du magasin, direction DGC, comme illustré ci-dessous :



5. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
6. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
7. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
8. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
9. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Placement de transparents dans le MGCGF

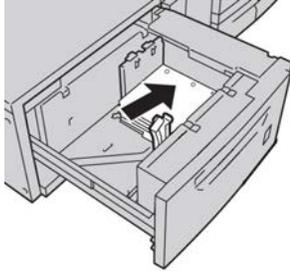
1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Aérer les transparents pour éviter qu'ils ne collent les uns aux autres avant de les placer dans le magasin.
4. Charger les transparents au-dessus d'une petite pile de papier de même format et aligner le bord des transparents contre le bord droit du magasin comme illustré ci-dessous :



5. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
6. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
7. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
8. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.

Placement de support perforé dans le MGCGF pour les travaux d'impression recto.

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
5. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DGC :

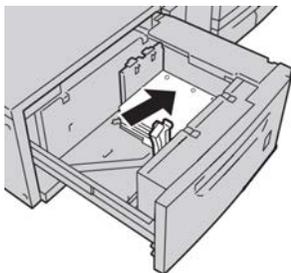


6. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin.
Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
7. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
8. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
9. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
10. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

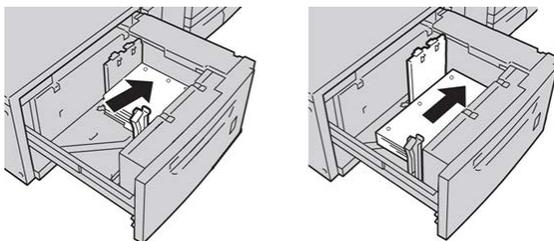
Placement de support perforé dans le MGCGF pour les travaux d'impression recto verso

1. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.
2. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
3. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
4. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.

5. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DGC :



6. Charger et placer le support contre le bord droit du magasin tel décrit ci-dessous pour l'alimentation DPC :



7. Ajuster les guides de format en appuyant sur le levier de dégagement et en déplaçant délicatement le guide latéral pour qu'il soit en contact avec le support en magasin. Ne pas placer de support au-delà de la ligne MAX située à l'arrière du guide latéral.
8. Si nécessaire, ajuster les leviers de réglage d'oblique aux positions souhaitées pour le travail d'impression.
9. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête. La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
10. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
11. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Leviers de réglage d'oblique

Les leviers de réglage d'oblique sont inclus dans tous les magasins. Ces leviers sont utilisés pour améliorer la précision de l'alimentation du support et pour limiter les problèmes d'alimentation de travers.



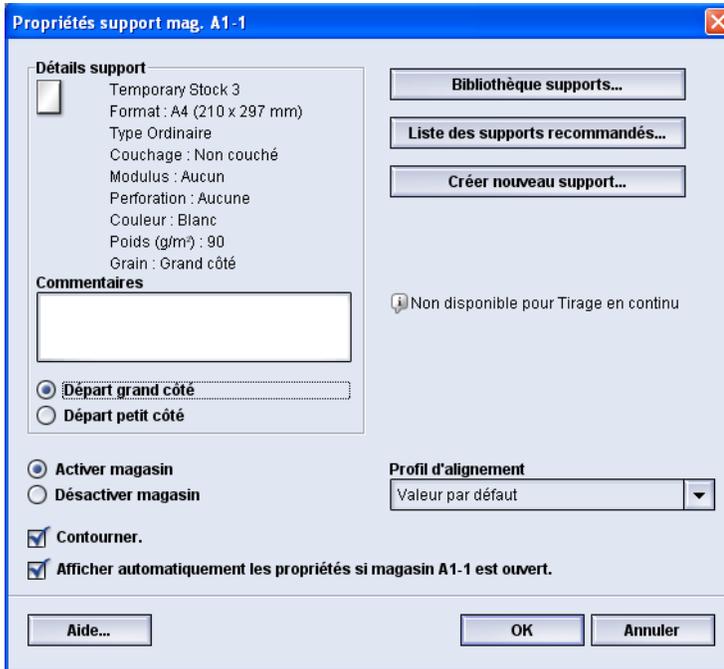
1. Levier de réglage d'oblique arrière
 2. Levier de réglage d'oblique droit
- Ces leviers doivent rester à leur position par défaut. La position de ces leviers ne devrait être changée qu'en cas de problème de désalignement lors de l'exécution d'un travail spécifique et (ou) lorsqu'un type de support particulier est utilisé.
 - La modification de la position par défaut des leviers de réglage d'oblique peut causer plus de problèmes de désalignement lors de l'exécution de certains types de supports, tels que le papier glacé, les étiquettes, les transparents et le film.

Utiliser la procédure suivante pour ajuster les leviers de réglage d'oblique.

1. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
2. Glisser le levier de réglage d'oblique vers la droite.
3. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déviateur et l'option d'alignement.
5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.
6. Lancer le travail d'impression.
 - Le papier est alimenté correctement, sans obliquité et la sortie imprimée est satisfaisante, votre tâche est terminée.
 - Le papier est de travers et la sortie imprimée est insatisfaisante ; passer à l'étape suivante.

7. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
8. Remettre le levier de réglage d'oblique vers la gauche, dans sa position par défaut.
9. Glisser le levier de réglage d'oblique de droite vers l'avant du magasin.
10. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
11. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déuilleur et l'option d'alignement.
12. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.
13. Lancer le travail d'impression.
 - Le papier est alimenté correctement, sans obliquité et la sortie imprimée est satisfaisante, votre tâche est terminée.
 - Le papier est de travers et la sortie imprimée est insatisfaisante ; passer à l'étape suivante.
14. Sortir doucement le magasin jusqu'en butée.
15. Remettre le levier de réglage d'oblique de droite vers l'arrière du magasin, dans sa position par défaut.
16. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.
17. Si les problèmes d'ajustement de l'asymétrie persistent, se reporter aux informations sur la configuration avancée des supports du Guide du responsable.

Propriétés du magasin



À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, l'utilisateur peut afficher et sélectionner les diverses fonctions du magasin. Les sélections disponibles pour le magasin varient selon la connexion de l'utilisateur; opérateur ou administrateur. Les sélections suivantes sont celles disponibles avec une connexion opérateur.

- **Détails support** : Cette zone de l'écran Propriétés du magasin affiche les informations actuelles du magasin incluant le format, le type, le poids, la couleur et l'orientation du support (DGC ou DPC).
 - **Commentaire** : Cette section permet à l'utilisateur de saisir l'information sur le support telle que la marque ou l'information du travail. Maximum 256 caractères.
 - **Départ grand côté/Départ petit côté (DGC/DPC)** : Indique la direction de l'alimentation du support dans le magasin : départ grand côté ou départ petit côté.
- **Activer magasin** : Permet d'utiliser le magasin choisi.
- **Désactiver magasin** : Empêche l'utilisation du magasin sélectionné.

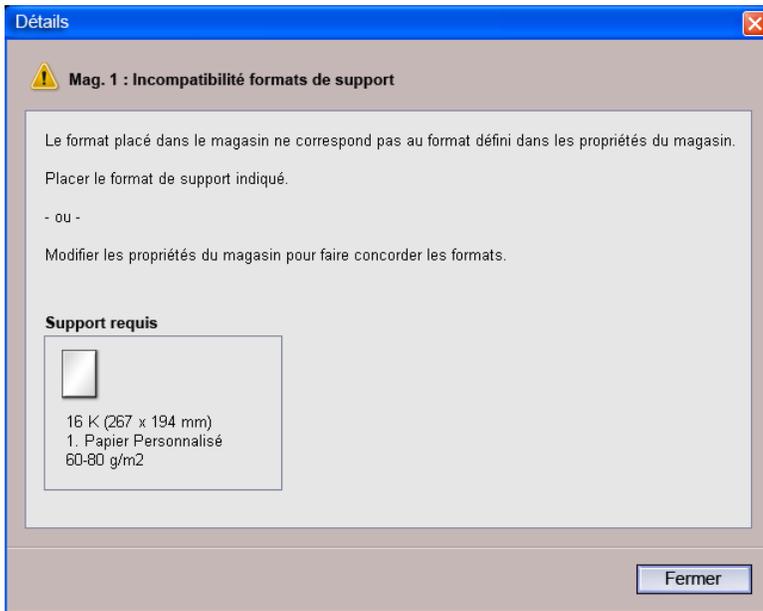
- **Réécrire :**
 - Lorsque cette option n'est pas sélectionnée, l'écran de l'interface utilisateur affiche un message si le support placé dans le magasin ne correspond pas à l'information affichée dans la fenêtre Propriétés du magasin. L'utilisateur doit charger le magasin avec le même support que celui indiqué dans la fenêtre Propriétés du magasin.
 - Si elle est sélectionnée, l'interface utilisateur n'affiche jamais de message lorsqu'il y a une discordance entre le contenu du magasin et l'information affichée sur l'interface utilisateur pour ce magasin.
- **Afficher automatiquement les propriétés lorsque le magasin est ouvert :** Si cette option est sélectionnée, la fenêtre Propriétés du magasin s'ouvre chaque fois que le magasin est ouvert.
- **Bibliothèque supports :** Cela permet d'ouvrir la fenêtre Gestion Bibliothèque supports, qui contient les noms de tous les supports qui ont été créés par l'utilisateur ou copiés ou modifiés dans la liste Supports recommandés (RML). L'utilisateur sélectionne le support requis à partir de la liste et le support est assigné au magasin.
- **Liste des supports recommandés (RML) :** Fournit une liste de tous les supports par défaut, préprogrammés disponibles pour la machine. L'utilisateur peut sélectionner un support à partir de la liste RML et l'assigner temporairement au magasin. Lorsque la fenêtre Propriétés magasin est fermée, le nom du support apparaît en bleu ou en italique indiquant qu'il s'agit d'un support temporaire. Le support est supprimé une fois qu'un support différent est sélectionné.
- **Création nouveau support :** Permet à l'utilisateur de créer un nouveau support qui sera attribué au magasin. Ce support peut être sauvegardé de façon permanente dans la bibliothèque de supports ou il peut rester en tant que support temporaire.
- **Profil d'alignement :** Permet à l'utilisateur de sélectionner le profil par défaut du système ou un profil spécifique créé et sauvegardé dans le mode Administrateur.

Discordance support dans un magasin

Si le support placé dans un magasin ne correspond pas aux informations indiquées dans la fenêtre Propriétés du magasin, l'interface utilisateur affiche un message Incompatibilité format de support.

REMARQUE

Cette fonctionnalité est disponible seulement si l'Administrateur l'a activée. Se reporter au Guide de l'administrateur pour obtenir d'autres informations.



Si ce message s'affiche, effectuer ce qui suit :

1. Placer le support indiqué dans la fenêtre Incompatibilité format de support, ou
2. Changer les Propriétés du magasin pour qu'elles correspondent au contenu du magasin.
 - a) Vérifier le format du support, le type (couché, non couché) et le grammage du support placé dans le magasin.
 - b) Saisir ces informations dans la fenêtre Propriétés du magasin.

Résolution de problèmes du MGCGF

Dégagement des incidents papier du MGCGF

ASTUCE

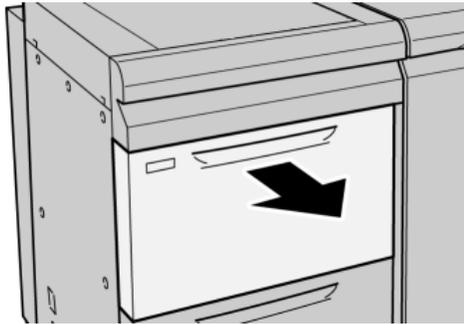
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

REMARQUE

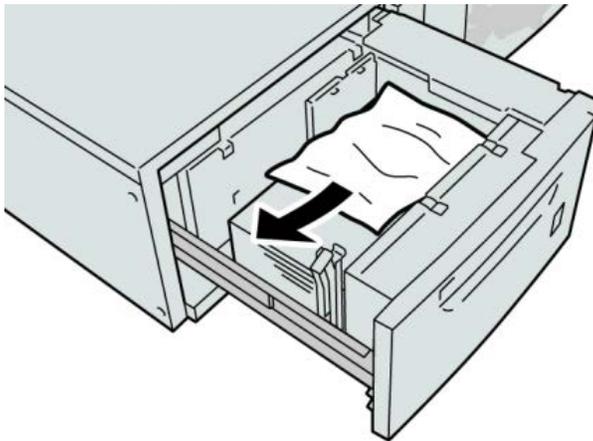
Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'écran pour retirer le support bloqué.

Incidents papier dans les magasins du MGCGF

1. Sortir le magasin où l'incident s'est produit.



2. Enlever le support bloqué.



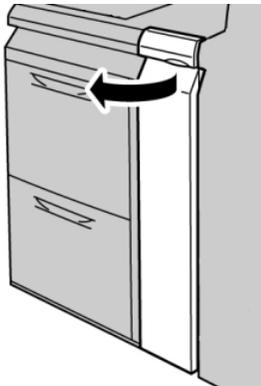
REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Pousser délicatement le magasin jusqu'à ce qu'il s'arrête.

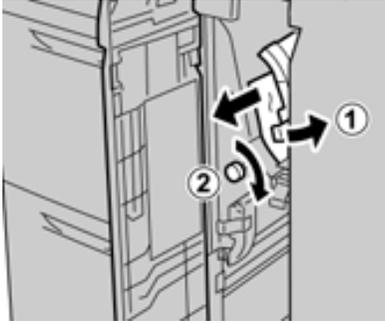
Incidents papier MGCGF au levier 1a et bouton 1c

1. Ouvrir le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).



Magasin grande capacité grand format (MGCGF)

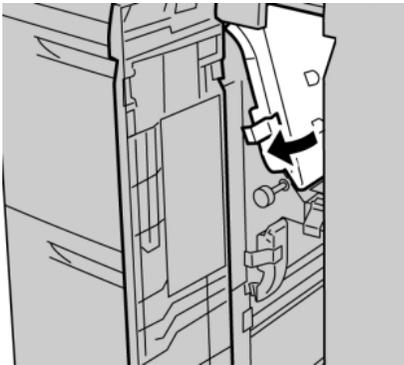
2. Déplacer le levier **1a** vers la droite et tourner le bouton **1c** vers la droite. Enlever le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Remettre le levier **1a** à sa position initiale.



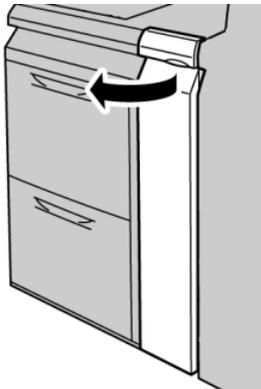
4. Fermer le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).

REMARQUE

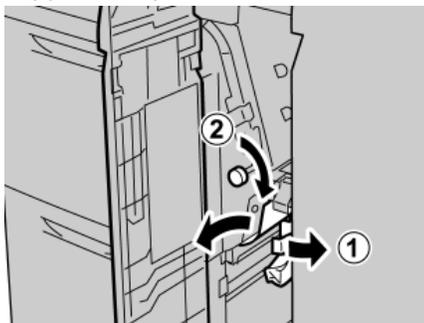
Si le couvercle avant du MGCGF n'est pas complètement fermé, un message apparaîtra et la machine ne fonctionnera pas.

Incidents papier MGCGF au levier **1b** et bouton **1c**

1. Ouvrir le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).



2. Déplacer le levier **1b** vers la droite et tourner le bouton **1c** vers la droite. Enlever le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Remettre le levier **1b** à sa position d'origine.



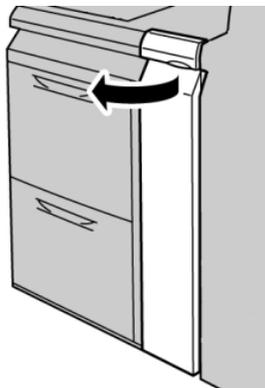
4. Fermer le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).

REMARQUE

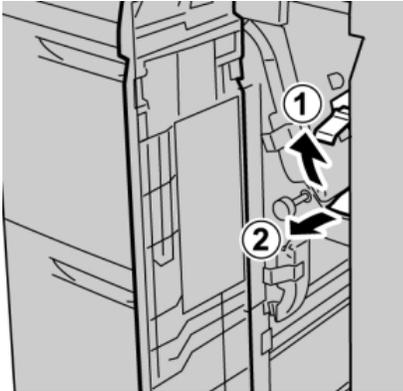
Si le couvercle avant du MGCGF n'est pas complètement fermé, un message apparaîtra et la machine ne fonctionnera pas.

Incidents papier MGCGF au levier 1d et bouton 1c

1. Ouvrir le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).



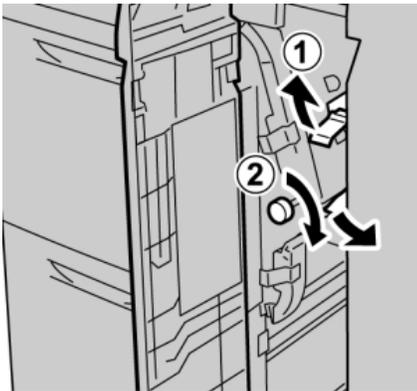
2. Déplacer le levier **1d** vers le haut et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

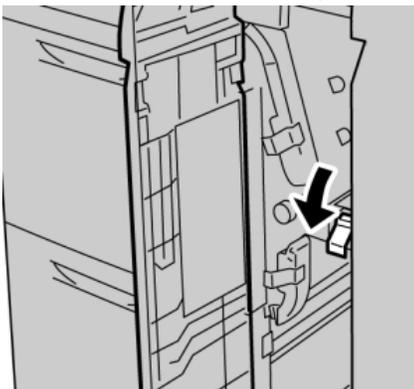
3. Si le support ne peut être retiré, tourner le bouton **1c** dans le sens horaire et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **1d** à sa position d'origine.



5. Fermer le couvercle avant du magasin grande capacité grand format (MGCGF).

REMARQUE

Si le couvercle avant du MGCGF n'est pas complètement fermé, un message apparaîtra et la machine ne fonctionnera pas.

Codes d'erreur du MGCGF

024-955

Cause: Un magasin du MGCGF est vide.

Solution: Ajouter un support dans le magasin correct du MGCGF.

024-956

Cause: Un magasin du MGCGF est vide.

Solution: Ajouter un support dans le magasin correct du MGCGF.

077-210

Cause: Un magasin du MGCGF est cassé.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Mettre hors tension, puis sous tension.
- Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-100

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier le papier dans le magasin en défaillance.
- Mettre hors tension, puis sous tension.
- Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-101

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier le papier dans le magasin en défaillance.
- Mettre hors tension, puis sous tension.
- Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-101

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier le papier dans le magasin en défaillance.
- Mettre hors tension, puis sous tension.
- Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-210

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier le réglage support des magasins et mettre la machine hors/sous tension.
- Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-211

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier le réglage support des magasins et mettre la machine hors/sous tension.
- Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-260

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-261

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-262

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-263

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-264

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-265

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Magasin grande capacité grand format (MGCGF)

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-266

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-267

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-268

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-269

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.

2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-270

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-271

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-272

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-273

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-274

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-275

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-276

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-277

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-278

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-279

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-280

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-300

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-301

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Magasin grande capacité grand format (MGCGF)

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-500

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-901

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-941

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-942

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.

2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

078-943

Cause: Dysfonctionnement d'un magasin du MGCGF.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

1. Vérifier le support chargé dans les magasins.
2. Mettre hors tension, puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

REMARQUE

Des magasins autres que ceux du MGCGF peuvent être utilisés en attendant.

Fiche technique du magasin grande capacité grand format (MGCGF)

Magasin grande capacité grand format (MGCGF/magasins A1-1 et A1-2)

Élément	Fiche technique
Format papier	DPC : 8,5 x 11 po/A4, 8,5 x 13 po, 8,5 x 14 po, 10 x 14 po/B4, 11 x 17 po/A3, 12 x 18 po, 12,6 x 17,7 po/SRA3, 13 x 18 po, 13 x 19 po, 12,6 x 19,2 po, B5 DGC : B5, 7,25 x 10,5 po, A4, 8,5 x 11 po, 8 x 10 po Formats personnalisés : 182 à 330 mm (7,2 à 13 po) de large et 182 à 488 mm (7,2 à 19,2 po) de long
Grammage des supports	16 lb à 130 lb (8,16 kg à 58,96 kg) de couverture/52 à 350 g/m ²
Capacité papier	2 000 feuilles/magasin IMPORTANT Lorsque du papier Xerox jusqu'à 24 lb/90 g/m ² est utilisé.

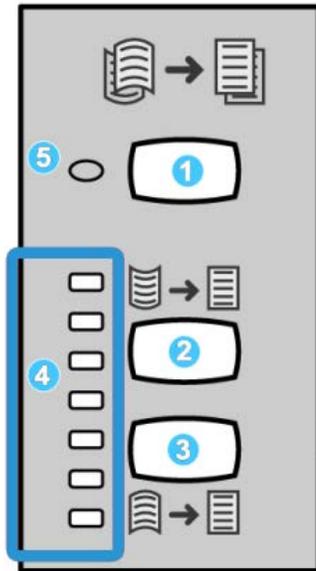
Module d'interface

Présentation



Le module d'interface est un périphérique de finition en option utilisé avec d'autres périphériques de finition en option. Il est montré ici avec le récepteur grande capacité en option.

Panneau de commande

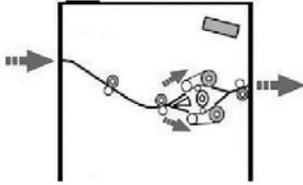


Le panneau de commande est composé des éléments suivants :

1. Touche courbe auto : Ce bouton permet de sélectionner la fonction Développeur automatique.
2. Touche Courbe vers le haut manuelle : Ce bouton permet de sélectionner les trois valeurs de courbe manuelle vers le haut.
3. Bouton courbe manuelle vers le bas : Cette touche permet de sélectionner les trois valeurs de courbe vers le bas.
4. Voyants courbe vers le bas/haut : Indique la quantité de courbe manuelle (haut/bas) sélectionnée.
5. Voyant courbe auto : Indique que le mode courbe auto est sélectionné.

Pour ajuster rapidement la courbe de l'impression selon le cas, utiliser les touches de courbe manuelle vers le haut ou vers le bas. Si les impressions présentent une courbe trop élevée après avoir utilisé ces boutons, consulter l'aide en ligne du Gestionnaire de bibliothèque de supports sur l'ajustement des courbes. Les touches de courbe papier sont évoquées plus en détail dans cette section.

Circuit support



Lorsque le support entre dans le module, il est alimenté vers le détuileur pour corriger la courbe du papier. Le détuileur du module a des rouleaux détuileurs supérieurs et inférieurs qui appliquent la pression sur le support en fonction de :

- Valeur par défaut
- Sélections manuelles faites sur le panneau de commande du module

Sur la base des réglages de la courbe du papier, le module achemine le papier vers le circuit de tuile vers le haut (en coupe) ou le circuit de tuile vers le bas (en pont). Le degré de pression est appliqué indépendamment sur les bras supérieur et inférieur du détuileur.

À partir du détuileur du module, le support est refroidi et acheminé à partir du module vers le(s) module(s) de finition en option connecté(s) à la presse.

Réglages de la courbe du papier sur le module

Prédéfinir les paramètres du détuileur

Le module est conçu avec plusieurs préreglages automatisés pour contrôler la courbe du papier. Lorsque ces réglages sont utilisés, le module d'interface est réglé automatiquement par le détuileur du module d'interface. Donc, si la courbe du papier pose problème, utiliser un des réglages prédéfinis du détuileur du module pour régler le problème.

Lorsque le support passe dans le détuileur du module, les voyants indiquent le niveau de correction de courbe par le biais de voyants variés sur le panneau de commande du module. Si plus de correction de courbe est nécessaire, il est possible de sélectionner manuellement la correction à partir du panneau de commande du module.

Boutons du déuilleur manuel

Le mode Déuilleur manuel possède sept niveaux de correction de courbe disponibles sur le Panneau de commande du module trois niveaux de courbe vers le haut et trois niveaux de courbe vers le bas, en plus d'un niveau Aucune correction.

Le niveau de correction de la courbe est modifié à l'aide d'un bouton. Le niveau de courbe actuellement sélectionné est indiqué par les voyants du panneau de commande.

Résolution de problèmes

Dégagement des incidents

ASTUCE

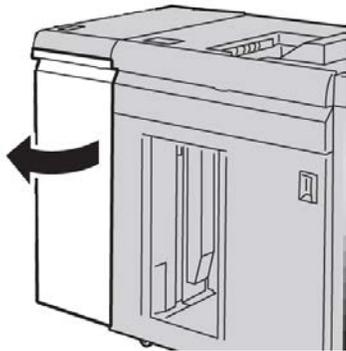
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

REMARQUE

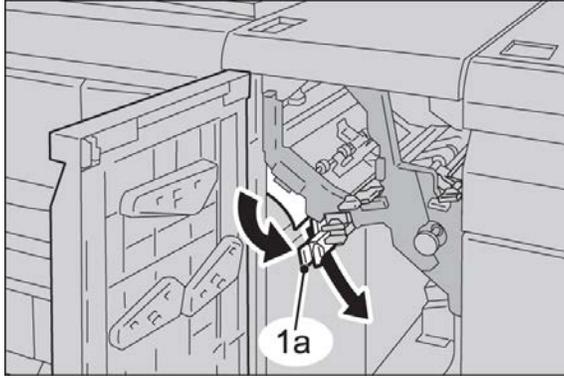
Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'écran pour retirer le support bloqué.

Incidents papier au niveau du levier 1a

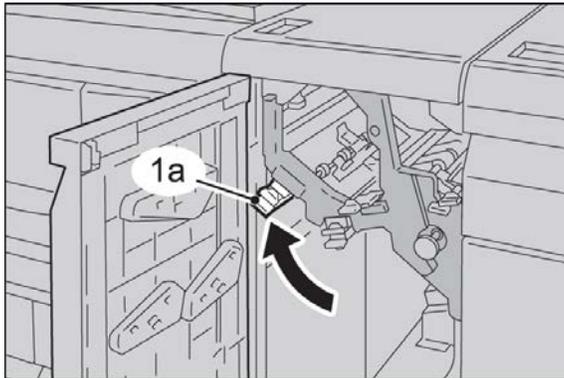
1. Ouvrir le panneau avant du module.



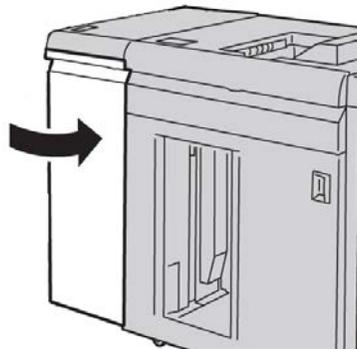
2. Déplacer le levier **1a** vers le bas et retirer le support bloqué.



3. Remettre le levier **1a** à sa position initiale.



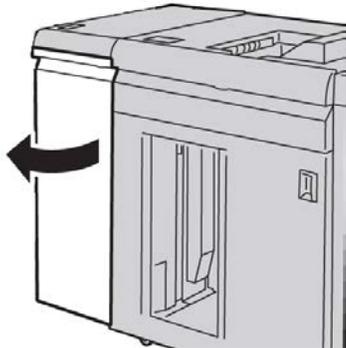
4. Fermer le panneau avant du module.



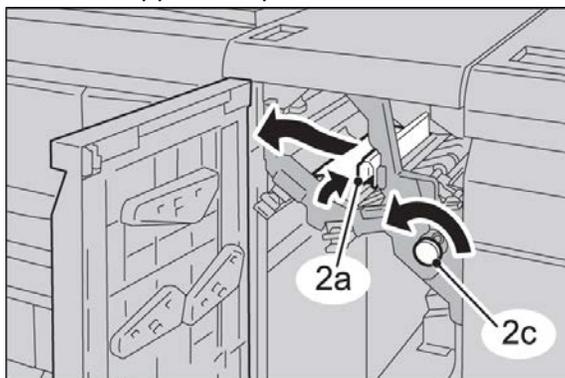
5. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

Incidents papier au niveau du levier 2a

1. Ouvrir le panneau avant du module.



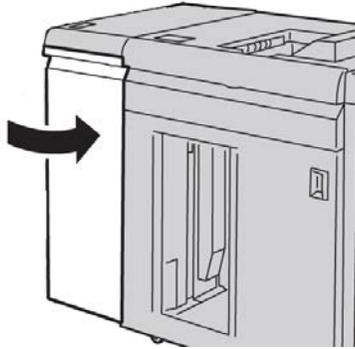
2. Déplacer le levier 2a vers le haut, tourner le bouton 2c dans le sens anti-horaire et retirer le support bloqué.



3. Remettre le levier 2a à sa position initiale.



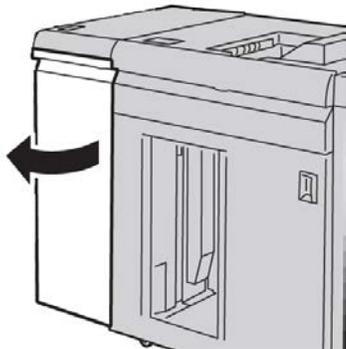
4. Fermer le panneau avant du module.



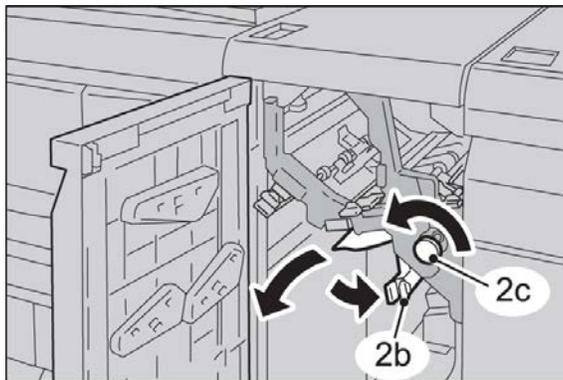
5. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

Incidents papier au niveau du levier 2b

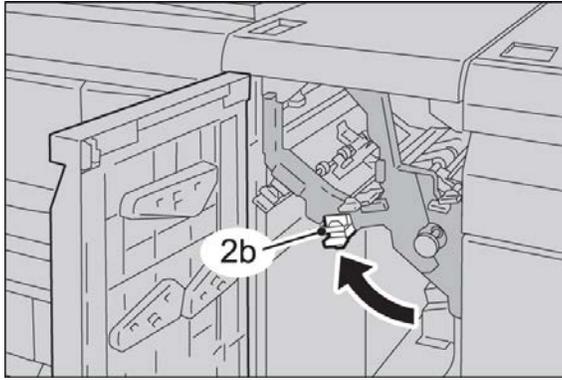
1. Ouvrir le panneau avant du module.



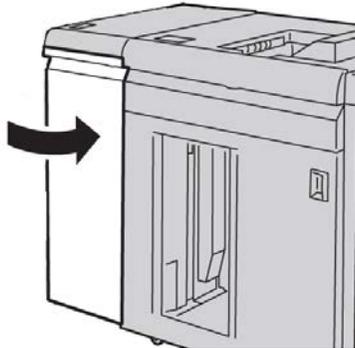
2. Déplacer le levier vers le bas, tourner le bouton 2c dans le sens anti-horaire et retirer le support bloqué.



3. Remettre le levier **2b** à sa position initiale.



4. Fermer le panneau avant du module.



5. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

Codes d'erreur

Le tableau des codes d'erreur répertorie les problèmes et les solutions recommandées qui s'appliquent au module d'interface / module de refroidissement d'interface. Si le problème persiste après avoir suivi toutes les instructions, contacter le Centre de services Xerox.

048-100

Cause: Incidents papier :

- Incident au cours de l'alimentation.
- Un avis d'incident est affiché sur l'interface utilisateur.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir la porte avant du module d'interface / module de refroidissement d'interface.
2. Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer la porte avant. S'assurer que le support utilisé est conforme aux spécifications.

048-101

Cause: Incidents papier :

- Incident au cours de l'alimentation.
- Un avis d'incident est affiché sur l'interface utilisateur.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir la porte avant du module d'interface / module de refroidissement d'interface.
2. Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer la porte avant. S'assurer que le support utilisé est conforme aux spécifications.

048-102

Cause: Incidents papier :

- Incident au cours de l'alimentation.
- Un avis d'incident est affiché sur l'interface utilisateur.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir la porte avant du module d'interface / module de refroidissement d'interface.
2. Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer la porte avant. S'assurer que le support utilisé est conforme aux spécifications.

048-103

Cause: Incidents papier :

- Incident au cours de l'alimentation.
- Un avis d'incident est affiché sur l'interface utilisateur.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir la porte avant du module d'interface / module de refroidissement d'interface.
2. Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer la porte avant. S'assurer que le support utilisé est conforme aux spécifications.

048-300

Cause: La porte avant du module d'interface / module de refroidissement d'interface est ouverte.

Solution: Fermer la porte avant du module d'interface / module de refroidissement d'interface.

048-310

Cause: Problème de détecteur ou de courroie du déuilleur du module d'interface ou du module de refroidissement

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-311

Cause: Problème de détecteur ou de courroie du déuilleur du module d'interface ou du module de refroidissement

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-312

Cause: Problème de détecteur ou de courroie du déuilleur du module d'interface ou du module de refroidissement

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-313

Cause: Problème de détecteur ou de courroie du déuilleur du module d'interface ou du module de refroidissement

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-314

Cause: Problème de détecteur ou de courroie du déuilleur du module d'interface ou du module de refroidissement

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-315

Cause: Problème de détecteur ou de courroie du déuilleur du module d'interface ou du module de refroidissement

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-316

Cause: Problème de détecteur ou de courroie du déuilleur du module d'interface ou du module de refroidissement

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-317

Cause: Défaillance du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-318

Cause: Défaillance du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-319

Cause: Défaillance du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Mettre la machine (moteur d'impression) hors tension, puis la remettre sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

048-320

Cause: Défaillance ou échec de connexion du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Vérifier les connexions entre le module d'interface / module de refroidissement d'interface et le ou les périphériques de finition connectés.
- Dégager tout papier coincé entre le module d'interface et le ou les périphériques de finition reliés.
- Vérifier que tous les poignées/leviers de dégagement sont remis en position fermée.
- Après avoir dégagé les incidents, retirer tout papier éjecté dans la zone de sortie du module de finition.
- Mettre hors tension, puis sous tension.

048-321

Cause: Défaillance ou échec de connexion du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Vérifier les connexions entre le module d'interface / module de refroidissement d'interface et le ou les périphériques de finition connectés.
- Dégager tout papier coincé entre le module d'interface et le ou les périphériques de finition reliés.
- Vérifier que tous les poignées/leviers de dégagement sont remis en position fermée.
- Après avoir dégagé les incidents, retirer tout papier éjecté dans la zone de sortie du module de finition.
- Mettre hors tension, puis sous tension.

048-322

Cause: Défaillance ou échec de connexion du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Vérifier les connexions entre le module d'interface / module de refroidissement d'interface et le ou les périphériques de finition connectés.
- Dégager tout papier coincé entre le module d'interface et le ou les périphériques de finition reliés.
- Vérifier que tous les poignées/leviers de dégagement sont remis en position fermée.
- Après avoir dégagé les incidents, retirer tout papier éjecté dans la zone de sortie du module de finition.
- Mettre hors tension, puis sous tension.

048-324

Cause: Défaillance ou échec de connexion du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Vérifier les connexions entre le module d'interface / module de refroidissement d'interface et le ou les périphériques de finition connectés.
- Dégager tout papier coincé entre le module d'interface et le ou les périphériques de finition reliés.
- Vérifier que tous les poignées/leviers de dégagement sont remis en position fermée.
- Après avoir dégagé les incidents, retirer tout papier éjecté dans la zone de sortie du module de finition.
- Mettre hors tension, puis sous tension.

048-325

Cause: Défaillance ou échec de connexion du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Vérifier les connexions entre le module d'interface / module de refroidissement d'interface et le ou les périphériques de finition connectés.
- Dégager tout papier coincé entre le module d'interface et le ou les périphériques de finition reliés.
- Vérifier que tous les poignées/leviers de dégagement sont remis en position fermée.
- Après avoir dégagé les incidents, retirer tout papier éjecté dans la zone de sortie du module de finition.
- Mettre hors tension, puis sous tension.

048-326

Cause: Défaillance ou échec de connexion du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Vérifier les connexions entre le module d'interface / module de refroidissement d'interface et le ou les périphériques de finition connectés.

- Dégager tout papier coincé entre le module d'interface et le ou les périphériques de finition reliés.
- Vérifier que tous les poignées/leviers de dégagement sont remis en position fermée.
- Après avoir dégagé les incidents, retirer tout papier éjecté dans la zone de sortie du module de finition.
- Mettre hors tension, puis sous tension.

048-327

Cause: Défaillance ou échec de connexion du module d'interface / ventilateur de refroidissement du module d'interface

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Vérifier les connexions entre le module d'interface / module de refroidissement d'interface et le ou les périphériques de finition connectés.
- Dégager tout papier coincé entre le module d'interface et le ou les périphériques de finition reliés.
- Vérifier que tous les poignées/leviers de dégagement sont remis en position fermée.
- Après avoir dégagé les incidents, retirer tout papier éjecté dans la zone de sortie du module de finition.
- Mettre hors tension, puis sous tension.

048-900

Cause: Incidents papier :

- Incident au cours de l'alimentation.
- Un avis d'incident est affiché sur l'interface utilisateur.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir la porte avant du module d'interface / module de refroidissement d'interface.
2. Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer la porte avant. S'assurer que le support utilisé est conforme aux spécifications.

048-901

Cause: Incidents papier :

- Incident au cours de l'alimentation.
- Un avis d'incident est affiché sur l'interface utilisateur.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir la porte avant du module d'interface / module de refroidissement d'interface.
2. Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer la porte avant. S'assurer que le support utilisé est conforme aux spécifications.

048-903

Cause: Incidents papier :

- Incident au cours de l'alimentation.
- Un avis d'incident est affiché sur l'interface utilisateur.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir la porte avant du module d'interface / module de refroidissement d'interface.
2. Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer la porte avant. S'assurer que le support utilisé est conforme aux spécifications.

15

Module de réception grande capacité (MRGC)

Présentation

Le module de réception grande capacité (MRGC) est un périphérique de finition en option qui permet d'empiler et de décaler les documents de sortie dans un bac de réception.



1. Module d'interface/module de refroidissement d'interface
2. Récepteur grande capacité (MRGC)

IMPORTANT

Le MRGC requiert le module d'interface ou le module de refroidissement d'interface. Le type de module dépend du produit et de la configuration de la machine. Le module sert d'appareil de communication et de circuit papier entre la machine et le MRGC.

ASTUCE

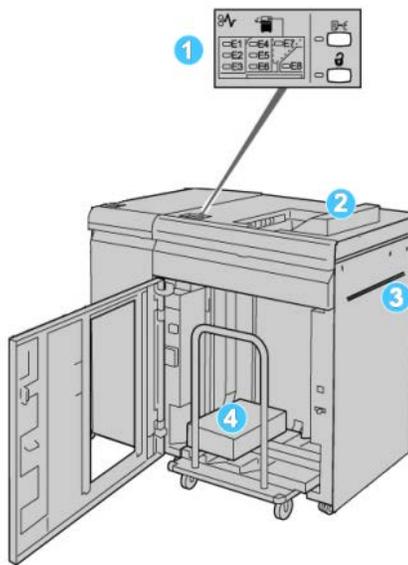
Le système peut contenir au maximum deux récepteurs grande capacité. Si le système possède deux récepteurs grande capacité, ils sont nommés B1 et B2. De plus, avec deux bacs de réception branchés, lorsqu'un des bacs de réception est plein, la commutation automatique s'enclenche entre les deux bacs de réception pour garantir une productivité maximale du système.

REMARQUE

Selon le produit et la configuration de la machine, il est possible que deux récepteurs grande capacité ne soient pas pris en charge. Pour obtenir des informations spécifiques, contacter le Centre Services.

Identification des éléments

Le MRGC comprend les composantes suivantes :



1. **Panneau de commande** : Permet de contrôler manuellement les différentes fonctions du MRGC.
2. **Bac supérieur** : A une capacité de 500 feuilles.

REMARQUE

Les étiquettes doivent être livrées dans le bac supérieur.

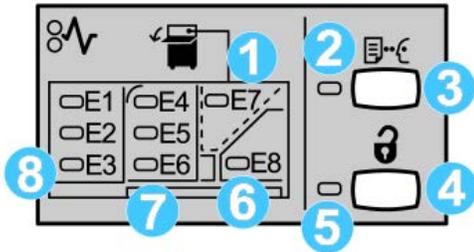
3. **Départ manuel** : Utilisé uniquement lorsqu'un deuxième module de réception/ finition est installé. Ce circuit transporte le support dans le MRGC vers un autre périphérique de finition connecté.
4. **Bac/chariot de réception** : Les jeux assemblés (jusqu'à 5 000 feuilles) sont envoyés dans le bac de réception installé sur un chariot de réception amovible.

REMARQUE

La capacité du bac/chariot de réception peut être en dessous de 5000 feuilles si les supports utilisés sont du papier de fort grammage ou des feuilles plus épaisses.

Panneau de commande

Le panneau de commande du MRGC (module de réception grande capacité) est composé des éléments suivants :



1. Incident du bac supérieur : Ce voyant clignote lors d'un incident dans le bac supérieur (E7).
2. Indicateur d'échantillon : Ce voyant clignote jusqu'à ce qu'une impression d'échantillon soit reçue dans le bac supérieur.
3. Touche Échantillon : Appuyer sur cette touche pour obtenir du MRGC un jeu d'échantillon supplémentaire pour conserver l'intégrité de l'empilage. Un échantillon d'une seule page est livré dans la zone de réception.
4. Bouton Vider : Appuyer une fois pour abaisser le bac de réception et déverrouiller la porte avant du MRGC.
5. Voyant Vider : S'allume lorsque le bac de réception a atteint la position basse et lorsque la porte avant peut être ouverte.
6. Incident à la sortie : Ce voyant clignote lors d'un incident dans la zone de sortie (E8).
7. Zone d'incident du transport du bac du récepteur : Ces voyants clignotent lors d'un incident dans les zones E4, E5 et (ou) E6.
8. Zone d'incident à l'entrée du bac du récepteur : Ces voyants clignotent lors d'un incident dans les zones E1, E2 et (ou) E3.

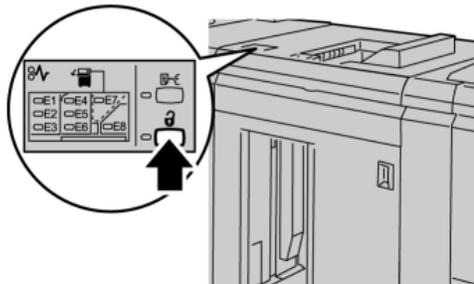
Bac supérieur du MRGC

Avec le bac supérieur :

- Les copies/impressions sont alignées facilement sans aucun pli ou froissement à leur sortie.
- Pour récupérer plus facilement les réceptions, le MRGC peut être arrêté en sélectionnant le bouton Arrêt sur l'IU de la machine.

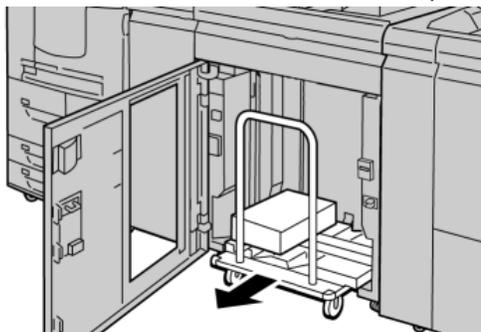
Vider le bac de réception

1. Appuyer sur le bouton Vider sur le panneau de commande du module de réception grande capacité.



Attendre que le voyant Vider s'allume puis ouvrir le panneau avant du module de réception grande capacité.

2. Ouvrir la porte avant après l'allumage du voyant **Vider**.
3. Positionner la barre de sécurité au-dessus du papier empilé.
4. Sortir directement le chariot de réception du récepteur grande capacité.



5. Enlever la barre de sécurité.
6. Enlever le papier du bac de réception.
7. Repousser le chariot vide dans le récepteur grande capacité.
8. Positionner la barre de sécurité sur la zone fixe dans le récepteur grande capacité.
9. Fermer le panneau avant, le bac remonte en position de fonctionnement.

Résolution de problèmes

Problèmes d'ordre général

Les fermetures MRGC ne touchent plus le papier.

Cause: Le problème se produit en imprimant avec de l'encre sèche/toner incolore et en utilisant un support couché de 120 g/m² et des supports de grand format (comme 12 x 18 po/304,8 x 457,2 mm).

Solution: Ajuster la courbe du support avant d'imprimer le travail. Se reporter au Guide de l'administrateur pour obtenir les détails sur les réglages et l'ajustement de la courbe.

Dégagement d'incident papier

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

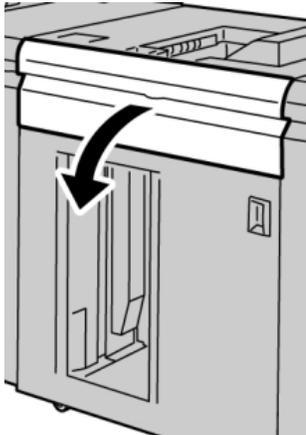
REMARQUE

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'écran pour retirer le support bloqué.

Incidents papier à l'entrée du MRGC (E1, E2 et E3)

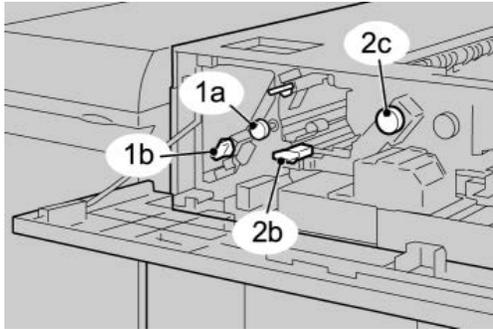
Effectuer les actions suivantes pour dégager un incident et reprendre l'impression :

1. Ouvrir la porte avant du module de réception grande capacité.



Module de réception grande capacité (MRGC)

2. Soulever la poignée ou les poignées vertes ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.

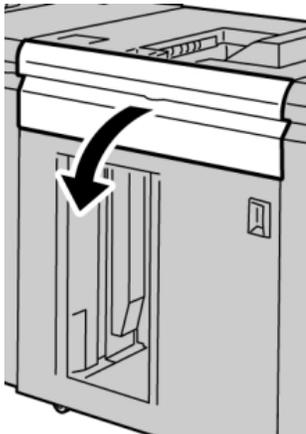


3. Fermer la poignée ou les poignées vertes.
4. Fermer le panneau supérieur du module de réception grande capacité (MRGC).
5. Si l'interface utilisateur indique un incident dans le moteur d'impression, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées.
6. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.

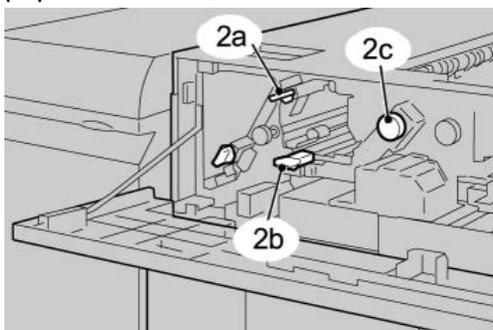
Incidents dans le transport du MRGC (E4, E5 et E6)

Effectuer les actions suivantes pour dégager un incident et reprendre l'impression :

1. Ouvrir la porte avant du module de réception grande capacité.

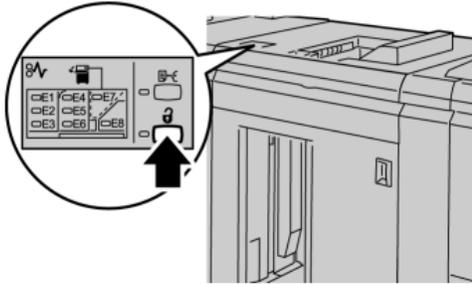


2. Soulever la poignée ou les poignées vertes ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.



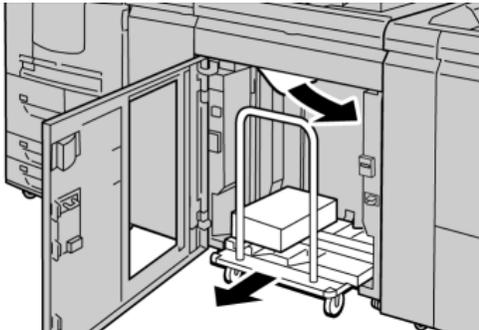
3. Fermer la poignée ou les poignées vertes.

4. Fermer le panneau supérieur du module de réception grande capacité (MRGC).
5. Appuyer sur le bouton Vider sur le panneau de commande du module de réception grande capacité.



Attendre que le voyant Vider s'allume puis ouvrir le panneau avant du module de réception grande capacité.

6. Ouvrir la porte avant après l'allumage du voyant **Vider**.
7. Sortir le chariot de réception et enlever délicatement le papier bloqué.

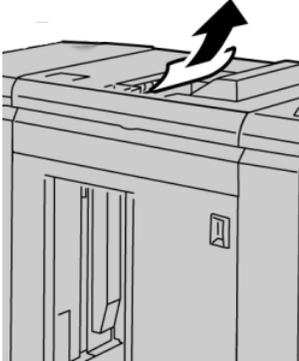


8. Pousser le chariot directement dans le récepteur grande capacité.
9. Fermer la porte avant.
10. Si l'interface utilisateur indique un incident dans le moteur d'impression, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées.
11. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.

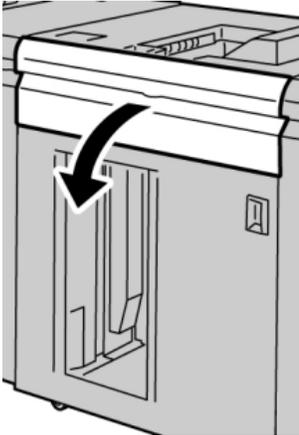
Incident bac supérieur du MRGC (E7)

Effectuer les actions suivantes pour dégager un incident et reprendre l'impression :

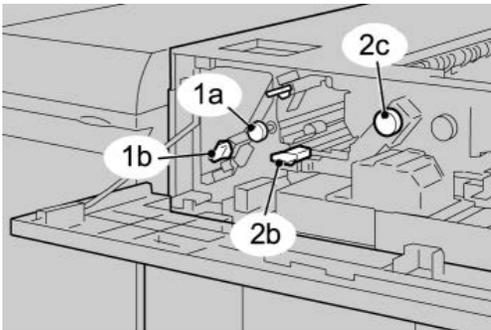
1. Retirer toute sortie du bac supérieur.



2. Ouvrir la porte avant du module de réception grande capacité.



3. Soulever la poignée ou les poignées vertes ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.

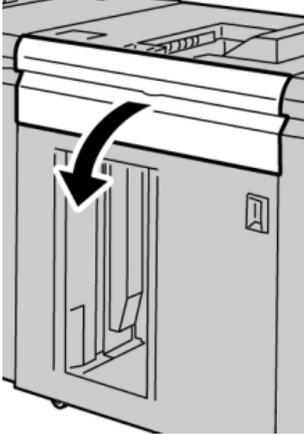


4. Fermer la poignée ou les poignées vertes.
5. Fermer le panneau supérieur du module de réception grande capacité (MRGC).
6. Si l'interface utilisateur indique un incident dans le moteur d'impression, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.

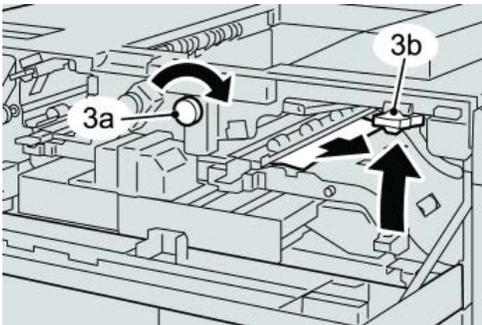
Incident à la sortie du MRGC (E8)

Effectuer les actions suivantes pour dégager un incident et reprendre l'impression :

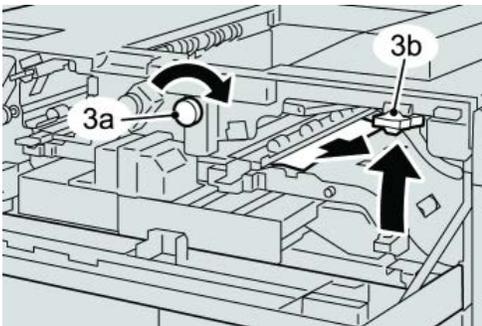
1. Ouvrir la porte avant du module de réception grande capacité.



2. Soulever la poignée verte ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.



3. Soulever la poignée verte ou tourner le bouton vert et retirer tout le papier de la zone d'entrée.



4. Fermer la poignée ou les poignées vertes.
5. Fermer le panneau supérieur du module de réception grande capacité (MRGC).
6. Si l'interface utilisateur indique un incident dans le moteur d'impression, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.

Conseils et recommandations pour l'utilisation du MRGC

Se reporter aux conseils et recommandations suivantes pour l'utilisation du MRGC :

1. Vérifier si le support chargé est courbé.
 - a) Si aucune courbe n'est présente et si la production est acceptable (les exigences du client sont satisfaites), c'est terminé.
 - b) Si aucune courbe n'est présente et si la production N'EST PAS acceptable, appeler le Centre de services Xerox.
 - c) S'IL Y A une courbe, passer à l'étape suivante.
2. Vérifier si le support chargé est courbé.
3. Ajuster la courbe du papier en utilisant les commandes du dévileur sur le dessus du module d'interface.
4. Si la production ne s'est pas améliorée, ajuster la courbe de nouveau.
5. Si la production ne s'est pas améliorée, appeler le Centre de services Xerox.

Rupture d'alimentation

Si l'alimentation du récepteur grande capacité est coupée :

- Vérifier si le cordon d'alimentation est branché dans la prise murale adéquate.
- S'assurer que la machine est bien sous tension.
- S'assurer que l'indicateur du disjoncteur différentiel est en position **Marche**.
- Si la procédure qui précède n'a pas permis de rétablir l'alimentation du module, appeler le Centre Services Xerox.

Codes d'erreur

049-100

Cause: Incident au niveau du détecteur de bac supérieur dans le module de réception grande capacité.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-101

Cause: Incident au niveau du détecteur de bac supérieur dans le module de réception grande capacité.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-102

Cause: Incident au niveau du détecteur de bac supérieur dans le module de réception grande capacité.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-104

Cause: Erreur détecteur sortie du départ manuel

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-105

Cause: Erreur détecteur sortie du départ manuel

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-106

Cause: Erreur détecteur sortie du départ manuel

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-108

Cause: Erreur détecteur sortie du départ manuel

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-113

Cause: Erreur détecteur bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-114

Cause: Erreur détecteur bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-115

Cause: Erreur détecteur bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-116

Cause: Erreur détecteur bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-117

Cause: Erreur détecteur circuit papier du départ manuel

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-119

Cause: Erreur détecteur circuit papier du départ manuel

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-121

Cause: Incident détecteur de sortie du bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-210

Cause: Erreur détecteur panneau avant du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.
- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
- Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.

049-211

Cause: Erreur détecteur panneau avant du MRGC

Module de réception grande capacité (MRGC)

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.
- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
- Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.

049-212

Cause: Défaillance bac de réception haut/bas

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-213

Cause: Défaillance bac de réception haut/bas

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-214

Cause: Erreur détecteur chariot bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-215

Cause: Erreur détecteur chariot bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-216

Cause: Erreur détecteur chariot bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-217

Cause: Erreur détecteur bac de réception plein

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-218

Cause: Erreur détecteur bac de réception plein

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-219

Cause: Erreur panneau avant du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-220

Cause: Erreur limite haut/bas du bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-221

Cause: Erreur limite haut/bas du bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-224

Cause: Défaillance détecteur entrée/sortie support

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-225

Cause: Défaillance détecteur entrée/sortie support

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-228

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-229

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-232

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-233

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-234

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-235

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-236

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-237

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-238

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Module de réception grande capacité (MRGC)

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-239

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-240

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-241

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-242

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-243

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-248

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-251

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-252

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-253

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-280

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Module de réception grande capacité (MRGC)

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-281

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-282

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-283

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-284

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-285

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-286

Cause: Erreur logicielle ou de communication MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier les connexions entre le module d'interface et le MRGC.

049-287

Cause: Erreur logicielle ou de communication MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier les connexions entre le module d'interface et le MRGC.

049-288

Cause: Erreur logicielle ou de communication MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier les connexions entre le module d'interface et le MRGC.

049-300

Cause: Erreur logicielle ou de communication MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier les connexions entre le module d'interface et le MRGC.

049-310

Cause: Erreur logicielle ou de communication MRGC

Module de réception grande capacité (MRGC)

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier les connexions entre le module d'interface et le MRGC.

049-500

Cause: Erreur logicielle ou de communication MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier les connexions entre le module d'interface et le MRGC.

049-700

Cause: Erreur logicielle ou de communication MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier les connexions entre le module d'interface et le MRGC.

049-900

Cause: Le MRGC détecte du papier dans le bac supérieur HCS, un erreur de départe manuel ou au niveau du bac du récepteur grande capacité. Aucun papier présent ; erreur détecteur du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-901

Cause: Le MRGC détecte du papier dans le bac supérieur HCS, un erreur de départe manuel ou au niveau du bac du récepteur grande capacité. Aucun papier présent ; erreur détecteur du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-902

Cause: Le MRGC détecte du papier dans le bac supérieur HCS, un erreur de départe manuel ou au niveau du bac du récepteur grande capacité. Aucun papier présent ; erreur détecteur du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-903

Cause: Le MRGC détecte du papier dans le bac supérieur HCS, un erreur de départe manuel ou au niveau du bac du récepteur grande capacité. Aucun papier présent ; erreur détecteur du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-905

Cause: Le MRGC détecte du papier dans le bac supérieur HCS, un erreur de départe manuel ou au niveau du bac du récepteur grande capacité. Aucun papier présent ; erreur détecteur du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-907

Cause: Le MRGC détecte du papier dans le bac supérieur HCS, un erreur de départe manuel ou au niveau du bac du récepteur grande capacité. Aucun papier présent ; erreur détecteur du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-908

Cause: Le MRGC détecte du papier dans le bac supérieur HCS, un erreur de départe manuel ou au niveau du bac du récepteur grande capacité. Aucun papier présent ; erreur détecteur du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-940

Cause: Erreur panneau avant du MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-941

Cause: Erreur chariot bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-945

Cause: Le MRGC détecte que le bac supérieur est toujours plein

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Retirer délicatement toutes les feuilles ou tout morceau de papier des zones de dégagement.

049-960

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-964

Cause: Défaillance détecteur MRGC

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-965

Cause: Erreur de détection limite de hauteur ou plein

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-966

Cause: Erreur de détection limite de hauteur ou plein

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

049-967

Cause: Le MRGC détecte du papier restant dans le chariot du bac de réception après l'ouverture/fermeture du panneau avant.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.
- Retirer tout papier du chariot du bac de réception.
- Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.

049-968

Cause: Erreur bac de réception plein, multiformat

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.
- Retirer tout papier du chariot du bac de réception.
- Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.

049-969

Cause: Erreur moteur élévateur du chariot du bac de réception

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Module de réception grande capacité (MRGC)

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.
- Retirer tout papier du chariot du bac de réception.
- Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.

049-970

Cause: Erreur détecteur de limite ou bac de réception plein

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.
- Retirer tout papier du chariot du bac de réception.
- Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.

049-971

Cause: Erreur détecteur de limite ou bac de réception plein

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.
- Retirer tout papier du chariot du bac de réception.
- Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.

049-972

Cause: Erreur détecteur de limite ou bac de réception plein

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.
- Retirer tout papier du chariot du bac de réception.
- Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.

049-973

Cause: Détection erronée du MRGC selon laquelle le bouton Vider est enfoncé.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors tension

Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Ouvrir la porte avant du récepteur grande capacité.
- Retirer tout papier du chariot du bac de réception.
- Fermer la porte avant du récepteur grande capacité.

Fiche technique

Directives concernant le support

- Le bac de réception accepte les supports de 55 à 350 g/m² (couché ou non couché) avec possibilité de qualité réduite du support et d'un taux d'incidents élevé pour les supports plus lourds que 300 g/m².
- Les transparents peuvent être envoyés au bac supérieur ou au bac de réception. La hauteur de la pile doit être au maximum de 100 transparents.
- Le papier couché plus léger que 100 g/m² peut ne pas être aussi fiable que le papier couché plus lourd que 100 g/m².
- Les supports non standard d'une longueur supérieure à 305 mm (12 po) dans la direction d'alimentation doivent être au minimum de 210 mm (8,3 po) dans la direction d'alimentation.
- Les supports non standard d'une longueur inférieure à 254 mm (10 po) dans la direction d'alimentation doivent être au minimum de 330 mm (13 po) dans la direction d'alimentation.

Module de réception grande capacité (MRGC)

Thermorelieur

Le module de reliure sans couture est un module de finition facultatif qui prend les pages imprimées pour les relier sous forme de livre fini. Une couverture dessus et dessous facultative peut être ajoutée au document relié.

La reliure parfaite correspond à un processus dont les pages sont reliées en utilisant un adhésif et dont les bords qui dépassent sont rognés. L'adhésif maintient ensemble les feuilles à l'intérieur du livre. Les couvertures devant et derrière peuvent être collées au cours du processus. Le document final est un livre fini parfaitement relié avec une couverture qui l'entoure.

Éléments du relieur

Éléments externes



1 Voyant du bac du compilateur

Ce voyant s'allume quand le couvercle du bac du compilateur est verrouillé, ce qui signifie que le relieur fonctionne. Cette fonction de sécurité empêche l'accès aux composants internes.

REMARQUE

Le voyant s'allume aussi quand l'imprimante et le thermorelieur sont alimentés. Une fois le processus d'alimentation terminé, le voyant s'éteint.

2 Couvercle du bac du compilateur

Ouvrir ce panneau pour retirer les supports bloqués ou ajouter un corps d'ouvrage (livre fini, imprimé) pour les opérations en mode manuel.

3 Couvercle du dessus

Ouvrir ce panneau pour retirer le support bloqué.

4 Bac du compilateur

Ce magasin récupère les feuilles finies en corps d'ouvrage qui est utilisé pour terminer le livre fini.

5 Magasin d'insertion de couvertures

Placer le support ici pour les couvertures ou les intercalaires.

6 Contenant de remplissage d'adhésif

Ouvrir ce contenant pour insérer les pastilles d'adhésif au cours du processus de reliure.

7 et 8 Portes avant gauche et droite

Ouvrir ces portes pour avoir accès aux composants internes et dégager des incidents papier.

9 Voyant de portes avant

Quand la reliure est en cours, le voyant passe à la couleur orange. Cela signifie que les portes avant sont verrouillées. Quand il n'y a pas de reliure en cours, le voyant ne s'allume pas et les portes avant peuvent être ouvertes pour dégager les supports bloqués et accéder aux éléments internes.

REMARQUE

Le voyant s'allume aussi quand l'imprimante et le thermorelieur sont alimentés. Une fois le processus d'alimentation terminé, le voyant s'éteint.

10 Contenant de récupération du massicot

L'excès de papier rogné provenant des feuilles du corps d'ouvrage est stocké dans ce contenant. Le contenant est facilement retiré pour recycler les morceaux rognés.

11 Bac de réception de livres

Les livres reliés finis (terminés) sont envoyés vers cette zone.

12 Touche de dégagement du bac de réception de livres et voyant

Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres. Un voyant vert clignotant indique que le bac est en train d'être ouvert ou fermé. Un voyant vert fixe indique que le bac est ouvert et les livres terminés peuvent être retirés.

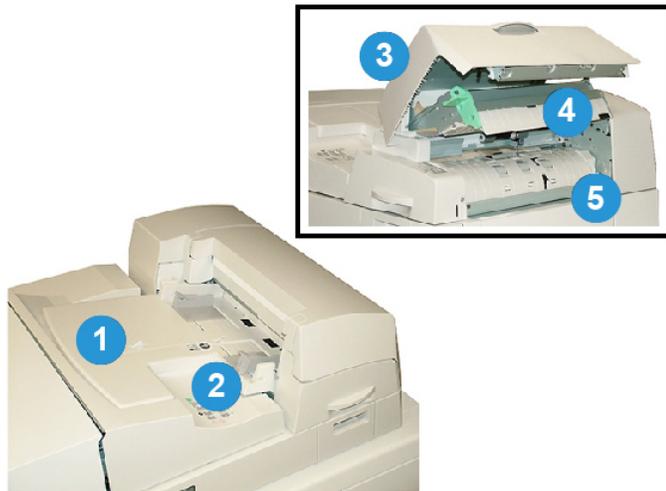
13 Indicateur de bac de réception de livres plein

Ce voyant clignote quand le travail de reliure est en cours. Un voyant vert fixe indique le bac de réception de livres est plein.

14 Porte avant du transport d'entrée

Ouvrir cette porte pour dégager le support bloqué provenant de la zone du circuit support entrant (E4). La pelle à pastilles d'adhésif est rangée dans cette zone.

Module d'insertion de couvertures



1 Magasin d'insertion de couvertures

Ce magasin permet de placer le support de couverture et les intercalaires à relier avec le corps d'ouvrage pendant le processus de reliure.

2 Guide de largeur du support

Ajuster ce guide pour qu'il touche le support chargé dans le bac.

3 Couvercle module d'insertion

Ouvrir ce couvercle pour accéder aux composants internes.

4 Couvercle intérieur module d'insertion

Ouvrir ce couvercle pour dégager les incidents.

5 Déflecteur du module d'insertion droit

Ouvrir ce déflecteur pour dégager les incidents.

Éléments internes



1 Circuit de couverture

Les feuilles de couverture sont déplacées du magasin d'insertion de couvertures vers la zone de reliure.

2 Circuit de dérivation

Le support de couverture se déplace vers la zone de reliure ; le support de couverture peut venir du magasin d'insertion de couvertures ou de l'imprimante (travail d'impression réseau). Si la reliure d'un livre n'est pas nécessaire, le document imprimé est transféré du circuit support entrant (à gauche du thermorelieur) directement vers le relieur et vers le prochain module de finition en ligne.

3 Unité d'adhésif

Applique l'adhésif sur le corps d'ouvrage afin de relier le dos des pages ensemble.

4 Zone de reliure

Dans cette zone, le corps d'ouvrage est relié avec le support de couverture.

5 Zone de coupe

Dans cette zone, les pages du corps d'ouvrage sont coupées/rognées. Les livres finis sont alors transportés vers le bac de réception de livres.

Panneau de commande du relieur



1 Position/indicateurs d'erreur

Ces indicateurs s'allument lorsqu'une erreur ou un incident survient dans une zone particulière du relieur.

2 Indicateur de température de l'adhésif

Cet indicateur affiche la température de l'adhésif :

Clignotement de l'indicateur

Le relieur est en mode préchauffage ; l'adhésif chauffe.

L'indicateur est éteint (absence de lumière)

Le relieur est en mode économiseur.

L'indicateur est allumé (lumière stable)

Le relieur est prêt au fonctionnement.

3 Touche Démarrage/température de l'adhésif

Appuyer sur ce bouton pour réchauffer l'adhésif ou pour lancer le processus de mode manuel pour un travail.

Disjoncteur du relieur



1 Disjoncteur

Situé à l'arrière du relieur. L'alimentation de la machine est automatiquement arrêtée quand un circuit est surchargé ou quand un court-circuit est détecté. Avec la surcharge, l'interrupteur d'alimentation passe en position **Désactivé**. La condition de surcharge est remise à zéro en passant l'interrupteur d'alimentation en position **Activé**.

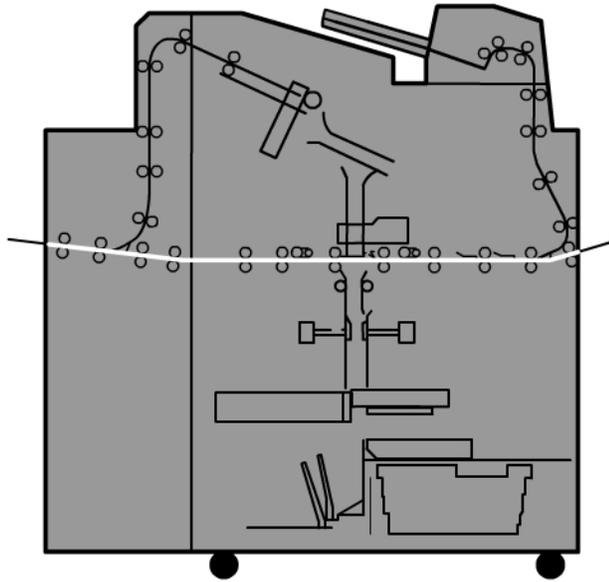
2 Disjoncteur - Bouton d'essai

Ce bouton peut être activé avec la pointe d'un crayon. Il permet de vérifier le disjoncteur.

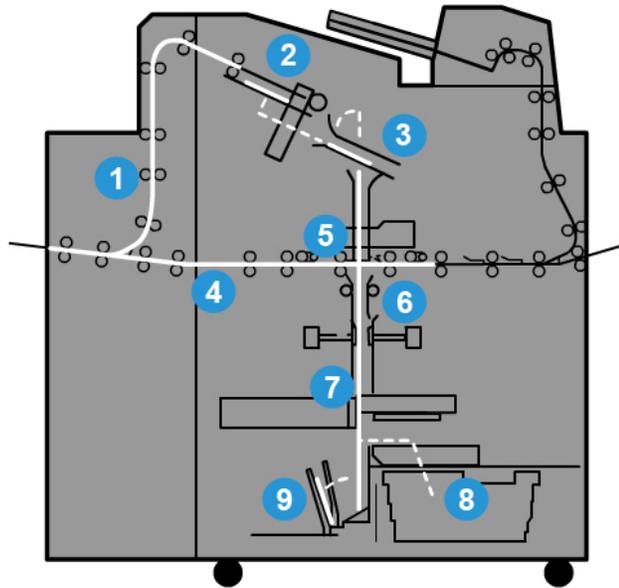
Circuit de reliure de livres

Circuit du départ manuel

Le circuit du départ manuel est utilisé quand un travail entrant ne nécessite pas de relieur. Le travail part du circuit de départ de l'imprimante pour passer dans le relieur et est transmis au prochain module de finition en ligne.



Circuit standard



1 Travail d'impression entrant

Ce circuit support déplace le support entrant vers le bac du compilateur.

2 Bac du compilateur

Une fois arrivé dans le bac du compilateur, le support est alors assemblé en corps d'ouvrage.

3 Poignée principale/secondaire

La poignée principale et la poignée secondaire déplacent le corps d'ouvrage vers l'unité d'adhésif.

4 Circuit de dérivation

Si la conception le permet, une couverture en entrée est déplacée le long du circuit par le module de dérivation vers l'unité d'adhésif pour attendre le corps d'ouvrage.

5 Unité d'adhésif

L'adhésif est appliqué sur le dos du corps d'ouvrage.

6 Zone de reliure

Le corps d'ouvrage recouvert d'adhésif et le support de couverture sont reliés ensemble. Ils passent ensuite à la phase suivante du processus de reliure. Si aucun support de couverture n'est spécifié, le corps d'ouvrage continue à travers le circuit papier pour être rogné et livré au bac de réception de livres.

7 Rognage

Les trois bords non reliés du livre sont rognés par l'unité de coupe.

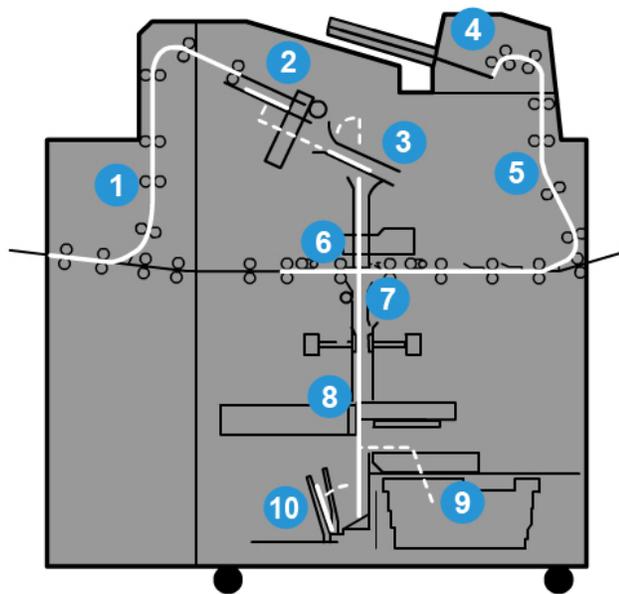
8 Contenant de récupération du massicot

Une fois les bords du livre rognés, les coupes de support sont déposées dans le contenant de récupération du massicot.

9 Bac de réception de livres

Pour terminer, les livres finis sont empilés dans le bac de réception de livres.

Circuit d'insertion de couvertures



1 Travail d'impression entrant

Ce circuit support déplace le support entrant vers le bac du compilateur.

2 Bac du compilateur

Une fois arrivé dans le bac du compilateur, le support est alors assemblé en corps d'ouvrage.

3 Poignée principale/secondaire

La poignée principale et la poignée secondaire déplacent le corps d'ouvrage vers l'unité d'adhésif.

4 Magasin d'insertion de couvertures

Le support de couverture peut être placé dans ce magasin.

5 Circuit de dérivation

Le circuit de dérivation déplace le support de couverture vers l'unité d'adhésif où il attend le corps d'ouvrage.

6 Unité d'adhésif

L'adhésif est appliqué sur le dos du corps d'ouvrage.

7 Zone de reliure

Le corps d'ouvrage recouvert d'adhésif et le support de couverture sont reliés ensemble. Ils passent ensuite à la phase suivante du processus de reliure. Si aucun support de couverture n'est spécifié, le corps d'ouvrage continue à travers le circuit papier pour être rogné et livré au bac de réception de livres.

8 Rognage

Les bords du livre relié sont rognés par l'unité de coupe.

9 Contenant de récupération du massicot

Une fois les bords du livre rognés, les coupes de support sont déposées dans le contenant de récupération du massicot.

10 Bac de réception de livres

Pour terminer, les livres finis sont empilés dans le bac de réception de livres.

Marche/Arrêt

IMPORTANT

L'alimentation du relieur est contrôlée par le système. Quand le système est activé, le relieur l'est aussi. Quand le système est éteint, le relieur l'est aussi.

Mode Veille

Le mode Économiseur du relieur est indépendant de l'économiseur du système. Cependant, il est possible de définir ces deux modes au même intervalle. La durée par défaut est de 10 minutes pour le relieur. Après 10 minutes d'inactivité, le relieur passe en mode économiseur (et l'unité de réchauffage d'adhésif est mise hors service). Ce délai peut être modifié pour refléter une valeur de 1 à 240 minutes. Entrer en mode Administrateur pour le modifier.

Si l'économiseur du système est défini à un intervalle inférieur à celui du relieur, quand le système passe en mode économiseur, le relieur fait de même. Par défaut, le système entre automatiquement en mode Veille après 15 minutes d'inactivité. Ce délai peut être modifié pour refléter une valeur de 1 à 240 minutes. Entrer en mode Administrateur pour le modifier.

REMARQUE

Pour que l'efficacité du relieur soit maintenue, il est recommandé de garder l'intervalle du relieur à la valeur par défaut de 10 minutes.

Placement de support dans le magasin d'insertion de couvertures

Ce bac est une source auxiliaire des stocks de couvertures. Les couvertures peuvent être imprimées et transmises par l'imprimante, ou elles peuvent être manuellement chargées dans ce magasin. C'est particulièrement utile si des couvertures préimprimées sont utilisées pour le livre.

ATTENTION

Ne pas utiliser de support agrafé, déchiré, chiffonné ou collé.

REMARQUE

- Ne pas placer de supports de différents formats.
 - Le magasin peut contenir un maximum de 200 feuilles de support couverture.
 - Formats de support disponibles pour le magasin d'insertion de couvertures :
 - Largeur du support (avant vers arrière) : 10,5 - 13 po (B4/257 - 330,2 mm)
 - Longueur du support (bord d'attaque au bord arrière) : 14,33 (B4) - 19 3/16 po (364 - 488 mm)
1. Ouvrir la rame de papier avec la ligne de collage vers le haut.
 2. Aérer les feuilles avant de les charger dans le magasin.
 3. Placer le support dans le magasin d'insertion et ajuster le guide à la largeur du support.

REMARQUE

Vérifier l'état du support et l'alignement des bords avant d'insérer le support dans le module d'insertion.

- a) Placer le support avec la face extérieure vers le haut et le haut vers l'arrière du magasin.

- b) Aligner les feuilles contre la paroi arrière du magasin.



4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin sur l'interface utilisateur de l'imprimante, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le grammage.
5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Retrait des livres du relieur

1. Le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception..
2. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
3. Retirer le livre et fermer le bac.

Soumission d'un travail au relieur

Ces exercices exigent les fichiers PDF du Guide de l'utilisateur et du Guide de l'administrateur. Pour obtenir une copie électronique de ces fichiers PDF, les télécharger sur le site www.xerox.com.

Les exercices indiquent comment imprimer un des guides de documentation client (Guide de l'utilisateur ou Guide de l'administrateur).

Impression à partir d'un poste de travail vers le relieur

1. Sur l'ordinateur, ouvrir un des fichiers PDF en utilisant le lecteur Adobe® Acrobat Reader.
2. Sélectionner **Fichier > Imprimer**.
3. Sélectionner l'imprimante désirée.
4. Sélectionner la file d'attente En suspens de l'imprimante.
5. Sélectionner **OK** pour envoyer le travail à l'imprimante.
Le travail est envoyé à la file d'attente En suspens et y reste jusqu'à ce qu'il soit libéré pour l'impression.
6. Aller au serveur d'impression qui est connecté à l'imprimante.
7. Pour imprimer le travail, se reporter à la procédure de serveur d'impression correcte dans cette section et suivre les instructions pour configurer et libérer le travail pour l'impression vers la relieuse.

Impression à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox vers le thermorelieur

Les procédures suivantes proposent des instructions pour les différents types de travaux d'impression reliés envoyés depuis le serveur d'impression rattaché à la relieuse. Lire attentivement les instructions et exécuter les étapes pour imprimer correctement l'impression de votre travail.

Mode manuel du relieur avec le serveur d'impression FreeFlow

Cette procédure décrit la manière d'utiliser le mode manuel de la relieuse pour les couvertures et les corps d'ouvrage afin de créer un livre fini. Les couvertures et le corps d'ouvrage (pages du livre) sont préimprimés avant d'utiliser le mode manuel de la relieuse.

1. Préimprimer les couvertures et le corps d'ouvrage (pages) séparément et les placer à proximité du module de reliure sans couture.
2. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse. Ajuster les guides papier pour qu'ils touchent les bords du support.
3. Au niveau de l'interface utilisateur du système, confirmer/modifier les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.
Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système en tant que T1.
4. Sur le serveur d'imprimante, sélectionner **Imprimante > Finition**.
La fenêtre Module de finition s'ouvre et affiche les modules de finition disponibles.
5. Dans le champ Modules de finition internes de la fenêtre, cliquer deux fois sur Thermorelieur.
La fenêtre Réglages Relieuse sans couture s'ouvre.
6. Pour le Mode manuel, sélectionner le bouton Activer.

Ce réglage utilise le relieur en mode hors ligne à partir de la presse/imprimante. Tous les bacs de réception ou relieurs configurés en ligne avant le relieur sont disponibles sur la presse/imprimante, mais les modules de finition se trouvant en ligne après le relieur ne peuvent être utilisés s'il est en mode manuel.

7. Sous Unités, sélectionner pouces ou mm comme unité de mesure.
8. Pour le Type de mode, sélectionner Relier et rogner, pour un rognage normal.
9. Dans le menu Support de corps d'ouvrage, sélectionner le support spécifique sur lequel les corps d'ouvrage sont préimprimés.
10. Dans le champ Couverture de la fenêtre, sélectionner le support sur lequel les couvertures sont préimprimées.
11. Pour Position de la couverture, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour Centre et Côté.
12. Pour le Réglage de rotation, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour Haut, Avant et Bas.
13. Dans la zone Massicot de la fenêtre, sélectionner Fond perdu.
Cela permet de rogner les trois autres côtés du livre qui ne sont pas reliés. Cette sélection offre la qualité de réception optimale.
14. Dans le menu déroulant Format standard, sélectionner le format souhaité pour le livre fini.
15. Pour Position verticale, conserver la valeur par défaut de 0,00.
Pour plus de rognage en bas et moins en haut, diminuer le réglage. Pour plus de rognage en haut et moins en bas, augmenter le réglage. Le rognage total reste le même, mais le livre relié monté ou descendu pendant le processus de coupe.
16. Sélectionner **OK**.
Le module de reliure sans couture est maintenant prêt pour le fonctionnement manuel. Il est hors ligne à partir de l'imprimante pour les travaux d'impression en ligne. Les paramètres saisis ont été transmis au module de reliure pour le fonctionnement en manuel. D'autres travaux peuvent être exécutés sur l'imprimante, dès l'instant où ils arrivent dans un récepteur avant le module de reliure sans couture, mais non pas dans un module de finition positionné après dans la configuration.
17. Au niveau de la relieuse, ouvrir le panneau du magasin de compilation.
18. Lever les poignées **1** et **2** pour avoir accès à la zone du corps d'ouvrage.
19. Insérer le bloc du livre (pages imprimées du livre) dans la zone DGC, face vers le bas.
20. Déplacer le levier vert pour ajuster les guides papier par rapport au bord du support.
21. Fermer les poignées **2** et **1**.
22. Fermer le panneau du magasin de compilation.
23. Appuyer sur le bouton **Démarrer** vert sur le panneau de commande de la relieuse.
Le livre est à présent relié et/ou rogné.
24. Appuyer sur le bouton vert pour ouvrir le bac de réception et récupérer le livre.
25. Aller au serveur d'impression.
26. Sélectionner **Imprimante > Finition**.
27. Cliquer deux fois sur Thermorelieur et cliquer sur **Désactiver**.
Le relieur n'est plus en mode manuel.

Impression/reliure avec couvertures préimprimées vers le serveur d'impression FreeFlow

Cette procédure utilise les couvertures préimprimées sur un support grand format, comme 11 x 17 po/A3, et placées dans le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse. Un fichier simple contenant le corps d'ouvrage est imprimé et transmis au module de reliure. Sur la relieuse, les couvertures sont automatiquement alimentées et reliées au corps d'ouvrage pour donner un livre fini.

1. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse. Ajuster les guides papier pour qu'ils touchent les bords du support.
2. Au niveau de l'interface utilisateur du système, confirmer/modifier les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.
Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système en tant que T1.
3. Pour les pages du corps d'ouvrage, placer le support désiré dans l'un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'interface utilisateur du système.
4. Envoyer le travail contenant la couverture et les pages du corps d'ouvrage vers la file d'attente Travaux suspendus du serveur d'impression.
5. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
6. Sélectionner l'onglet **Éléments de base**.
7. Pour Support, sélectionner le bouton **Supports placés** et choisir le support spécifique qui a été placé.
8. Pour Faces imprimées, sélectionner **Recto verso**.
9. Sélectionner le menu Agrafage/Finition et sélectionner **Module de reliure sans couture > Portrait gauche**.
Ce paramètre place le dos du côté gauche du livre, face à l'opérateur.
10. Sélectionner Paramètres de finition.
La fenêtre Réglages Relieuse sans couture s'ouvre.
11. Sous Unités, sélectionner pouces ou mm comme unité de mesure.
12. À partir de Type, sélectionner **Couverture préimprimée**.
13. Pour Support, sélectionner le support de couverture précédemment placé dans le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse.

Le sélectionner à partir de Supports placés puisqu'il a été précédemment chargé dans le magasin.
14. Pour Position de la couverture, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour Centre et Côté.
15. Pour le Réglage de rotation, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour Haut, Avant et Bas.
16. Dans la zone Massicot de la fenêtre, sélectionner Fond perdu.
Cela permet de rogner les trois autres côtés du livre qui ne sont pas reliés. Cette sélection offre la qualité de réception optimale.

17. Dans le menu déroulant Format standard, sélectionner le format souhaité pour le livre fini.
18. Pour Position verticale, conserver la valeur par défaut de 0,00.
Pour plus de rognage en bas et moins en haut, diminuer le réglage. Pour plus de rognage en haut et moins en bas, augmenter le réglage. Le rognage total reste le même, mais le livre relié monté ou descendu pendant le processus de coupe.
19. Sélectionner **OK** pour enregistrer et fermer.
20. Sélectionner **Imprimer**.
Le travail est envoyé à l'imprimante et à la relieuse.
21. Sur le module de reliure, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception..
22. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
23. Retirer le livre et fermer le bac.

Impression/reliure à partir d'un fichier unique vers le serveur d'impression FreeFlow

Cette procédure utilise un fichier unique qui contient une première feuille large qui sert de couverture. Le reste des pages correspond au format du bloc livre.

1. Ouvrir et vérifier la première page du fichier pour détecter s'il s'agit de l'impression recto ou recto verso. Cela peut correspondre à un format plus large que celui des pages de l'ensemble (bloc livre).
Une fois vérifié, fermer le fichier.
2. Placer le support de couvertures dans l'un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'interface utilisateur.
3. Pour les pages du corps d'ouvrage, placer le support désiré dans l'un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'interface utilisateur du système.
4. Envoyer le travail contenant la couverture et les pages du corps d'ouvrage vers la file d'attente Travaux suspendus du serveur d'impression.
5. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
6. Sélectionner l'onglet **Éléments de base**.
7. Pour Support, sélectionner le bouton **Supports placés** et choisir le support spécifique qui a été placé.
8. Pour Faces imprimées, sélectionner **Recto verso**.
9. Sélectionner le menu Agrafage/Finition et sélectionner **Module de reliure sans couture > Portrait gauche**.
Ce paramètre place le dos du côté gauche du livre, face à l'opérateur.
10. Sélectionner Paramètres de finition.
La fenêtre Réglages Relieuse sans couture s'ouvre.
11. Sous Unités, sélectionner pouces ou mm comme unité de mesure.
12. Dans Type, sélectionner **Couverture dans le travail**.

13. Pour le Support, sélectionner le magasin dans lequel le support de couverture est placé.

Le sélectionner à partir de Supports placés puisqu'il a été précédemment chargé dans le magasin.
14. Pour Position de la couverture, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour Centre et Côté.
15. Pour le Réglage de rotation, accepter les valeurs par défaut de 0,00 pour Haut, Avant et Bas.
16. Dans la zone Massicot de la fenêtre, sélectionner Fond perdu.
Cela permet de rogner les trois autres côtés du livre qui ne sont pas reliés. Cette sélection offre la qualité de réception optimale.
17. Dans le menu déroulant Format standard, sélectionner le format souhaité pour le livre fini.
18. Pour Position verticale, conserver la valeur par défaut de 0,00.
Pour plus de rognage en bas et moins en haut, diminuer le réglage. Pour plus de rognage en haut et moins en bas, augmenter le réglage. Le rognage total reste le même, mais le livre relié monté ou descendu pendant le processus de coupe.
19. Sélectionner **OK** pour enregistrer et fermer.
20. Sélectionner **Imprimer**.
Le travail est envoyé à l'imprimante et à la relieuse.
21. Sur le module de reliure, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception..
22. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
23. Retirer le livre et fermer le bac.

Impression à partir du serveur d'impression CX de Xerox, optimisé par Creo vers le thermorelieur

Les procédures suivantes proposent des instructions pour les différents types de travaux d'impression reliés envoyés depuis le serveur d'impression rattaché à la relieuse. Lire attentivement les instructions et exécuter les étapes pour imprimer correctement l'impression de votre travail.

Mode manuel de relieur avec le serveur d'impression CX

Cette procédure décrit la manière d'utiliser le mode manuel de la relieuse pour les couvertures et les corps d'ouvrage afin de créer un livre fini. Les couvertures et le corps d'ouvrage (pages du livre) sont préimprimés avant d'utiliser le mode manuel de la relieuse.

1. Préimprimer les couvertures et le corps d'ouvrage (pages) séparément et les placer à proximité du module de reliure sans couture.
2. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse. Ajuster les guides papier pour qu'ils touchent les bords du support.
3. Au niveau de l'interface utilisateur du système, confirmer/modifier les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.

Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système en tant que T1.

4. À partir de la barre d'icônes du serveur d'impression, sélectionner l'icône **Activer le thermorelieur**.
L'icône État de l'imprimante sur la gauche de l'écran affiche Manual_Perfect_Binder.
5. À partir du menu déroulant Outils, sélectionner **Thermorelieur manuel**.
La fenêtre Thermorelieur manuel s'ouvre.
6. Pour le Type de travail, sélectionner soit **Reliure**, soit **Rognage**.

L'option Reliure rogne et relie, alors que l'option Rognage ne fait que le rognage.
Si l'option Rognage est sélectionnée, une fenêtre s'ouvre pour définir la quantité à rogner sur le grand fond.
7. Sélectionner Enregistrer sur la fenêtre Réglages de rognage.
8. Depuis Méthode de rognage, sélectionner **Aucun**, **Grand fond** ou **Couper au format**.
9. Sélectionner **Enregistrer** une fois les réglages Rogner définis.
10. Dans Paramètres de l'ensemble, sélectionner :
 - a) Le Format support du bloc livre.
 - b) Un Type de support (si différent du papier ordinaire)
 - c) La Couche (non couché, brillant ou mat)
11. Dans Paramètres de couverture, sélectionner :
 - a) Le Format support de couverture
 - b) Un Type de support (si différent du papier ordinaire)
 - c) La Couche (non couché, brillant ou mat)
12. Sélectionner **Soumettre**.
13. Sélectionner **OK** à la réception du message indiquant que les paramètres ont été envoyés à la relieuse.
14. Sélectionner **Fermer** sur la fenêtre Module manuel de reliure sans couture.
15. Au niveau de la relieuse, ouvrir le panneau du magasin de compilation.
16. Lever les poignées **1** et **2** pour avoir accès à la zone du corps d'ouvrage.
17. Insérer le bloc du livre (pages imprimées du livre) dans la zone DGC, face vers le bas.
18. Déplacer le levier vert pour ajuster les guides papier par rapport au bord du support.
19. Fermer les poignées **2** et **1**.
20. Fermer le panneau du magasin de compilation.
21. Appuyer sur le bouton **Démarrer** vert sur le panneau de commande de la relieuse.
Le livre est à présent relié et/ou rogné.
22. Appuyer sur le bouton vert pour ouvrir le bac de réception et récupérer le livre.
23. Aller au serveur d'impression.
24. Sur la barre d'icônes du serveur d'impression, sélectionner l'icône Thermorelieur.
La fonction État d'imprimante affiche Prêt et le relieur retourne immédiatement en ligne avec l'imprimante.

Impression/reliure à partir d'un fichier unique vers le serveur d'impression CX

Cette procédure utilise un fichier unique qui contient la couverture et le bloc livre. Le fichier est transmis au serveur d'impression, réglé pour la finition sur le module de reliure sans couture, puis le traitement et l'impression sont autorisés.

1. Placer le support de couvertures dans l'un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'interface utilisateur.
2. Pour les pages du corps d'ouvrage, placer le support désiré dans l'un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'interface utilisateur du système.
3. Envoyer le travail contenant la couverture et les pages du corps d'ouvrage vers la file d'attente Travaux suspendus du serveur d'impression.
4. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.

La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.

5. Sur l'écran Copies et pages, entrer le nombre de copies à imprimer et à relier.
6. Sélectionner **Méthode d'impression** et sélectionner **Recto** ou **Recto verso** à partir du menu.

Pour Recto verso, il est possible de sélectionner la disposition **tête-tête** ou **tête-bêche**.

7. Sélectionner **Support** et sélectionner les paramètres pour le papier du corps d'ouvrage.
8. Sélectionner **Finition** pour définir les paramètres du support de couverture.
 - a) À partir du Magasin de réception, sélectionner **Magasin du module de reliure sans couture**.
 - b) À partir de « Alimenter la couverture de », sélectionner le magasin source pour le support de couverture. Il s'agira d'un magasin spécifique sur la presse ou du magasin du module d'insertion de couvertures.

Si la couverture doit être imprimée à partir du fichier, sélectionner un magasin sur la presse.

- c) À partir de Contenu de la couverture, sélectionner l'option souhaitée.
- d) Si un titre pour le dos ou l'image existe dans le fichier, sélectionner **À partir du fichier** pour la saisie du dos. Sinon accepter la valeur par défaut Vierge.
- e) À partir de Reliure, sélectionner l'emplacement pour la reliure : **Gauche**, **Droit**, **Haut** ou **Bas**.

En général, Gauche est utilisé pour la plupart des pays occidentaux et parfois Haut pour une orientation de type calendrier.

- f) Cocher la case **Rognage** pour définir le mode de coupe.
 - g) Pour Mode, sélectionner soit **Grand fond** ou **Couper au format**.
9. Sélectionner **Enregistrer** après avoir défini les paramètres du Massicot.
 10. Revoir l'image de la configuration choisie.
 11. Vérifier qu'il s'agit de la mise en page souhaitée.
 12. Sélectionner **Soumettre** pour imprimer le travail.

13. Sur le module de reliure, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception..
14. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
15. Retirer le livre et fermer le bac.

Impression/reliure à partir de deux fichiers vers le serveur d'impression CX

Cette procédure utilise un fichier pour les couvertures préimprimées sur support grand format, placées dans le magasin d'insertion de couvertures du relieur. Un second fichier contenant le corps d'ouvrage est alors imprimé avec l'imprimante et transmis au relieur où les couvertures sont automatiquement envoyées pour être reliées au corps d'ouvrage.

1. Soumettre le fichier de couverture à la file Travaux en suspens du serveur d'impression.
2. À partir de la file Travaux en suspens du serveur d'impression, ouvrir Propriétés travail du fichier couverture.
3. Sur l'écran Copies et pages, entrer le nombre de copies à imprimer et à relier.
4. Sélectionner **Méthode d'impression** et sélectionner **Recto** ou **Recto verso** à partir du menu.

Pour Recto verso, il est possible de sélectionner la disposition **tête-tête** ou **tête-bêche**.

5. Sélectionner **Support** et sélectionner les paramètres pour le papier du corps d'ouvrage.
6. Sélectionner **Finition** pour définir les paramètres du support de couverture.
7. Dans Bac de réception, sélectionner un magasin ou **Bac de réception auto**.
8. Enregistrer et fermer les Propriétés de travail et autoriser l'impression du travail de couverture.
9. Récupérer les couvertures imprimées dans le bac de réception.
10. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse. Ajuster les guides papier pour qu'ils touchent les bords du support.
11. Au niveau de l'interface utilisateur du système, confirmer/modifier les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.

Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système en tant que T1.

12. Soumettre le fichier contenant le corps d'ouvrage (pages) à la file Travaux en suspens du serveur d'impression.
13. Pour les pages du corps d'ouvrage, placer le support désiré dans l'un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'interface utilisateur du système.
14. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.

La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.

15. Sur l'écran Copies et pages, entrer le nombre de copies à imprimer et à relier.
16. Sélectionner **Méthode d'impression** et sélectionner **Recto** ou **Recto verso** à partir du menu.

Pour Recto verso, il est possible de sélectionner la disposition **tête-tête** ou **tête-bêche**.

17. Sélectionner **Support** et sélectionner les paramètres pour le papier du corps d'ouvrage.
18. Sélectionner **Finition** pour définir les paramètres du support de couverture.

- a) À partir du Magasin de réception, sélectionner **Magasin du module de reliure sans couture**.
- b) Dans Alimenter la couverture de, sélectionner le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse pour le support couverture.
- c) À partir de Contenu de la couverture, sélectionner l'option souhaitée.
- d) Si un titre pour le dos ou l'image existe dans le fichier, sélectionner **À partir du fichier** pour la saisie du dos. Sinon accepter la valeur par défaut Vierge.
- e) À partir de Reliure, sélectionner l'emplacement pour la reliure : **Gauche, Droit, Haut ou Bas**.

En général, Gauche est utilisé pour la plupart des pays occidentaux et parfois Haut pour une orientation de type calendrier.

- f) Cocher la case **Rognage** pour définir le mode de coupe.
 - g) Pour Mode, sélectionner soit **Grand fond** ou **Couper au format**.
19. Sélectionner **Enregistrer** après avoir défini les paramètres du Massicot.
 20. Sélectionner **Soumettre** pour imprimer le travail.
 21. Sur le module de reliure, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception..
 22. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
 23. Retirer le livre et fermer le bac.

Impression à partir du serveur d'impression EX de Xerox, optimisé par EFI vers le thermorelieur

Les procédures suivantes proposent des instructions pour les différents types de travaux d'impression reliés envoyés depuis le serveur d'impression rattaché à la relieuse. Lire attentivement les instructions et exécuter les étapes pour imprimer correctement l'impression de votre travail.

Mode manuel de relieur avec le serveur d'impression EX

Cette procédure décrit la manière d'utiliser le mode manuel de la relieuse pour les couvertures et les corps d'ouvrage afin de créer un livre fini. Les couvertures et le corps d'ouvrage (pages du livre) sont préimprimés avant d'utiliser le mode manuel de la relieuse.

1. Préimprimer les couvertures et le corps d'ouvrage (pages) séparément et les placer à proximité du module de reliure sans couture.
2. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse. Ajuster les guides papier pour qu'ils touchent les bords du support.
3. Au niveau de l'interface utilisateur du système, confirmer/modifier les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.
Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système en tant que T1.
4. Sur le serveur d'imprimante, placer le relieur en mode manuel.
5. Au niveau de la relieuse, ouvrir le panneau du magasin de compilation.
6. Lever les poignées **1** et **2** pour avoir accès à la zone du corps d'ouvrage.

7. Insérer le bloc du livre (pages imprimées du livre) dans la zone DGC, face vers le bas.
8. Déplacer le levier vert pour ajuster les guides papier par rapport au bord du support.
9. Fermer les poignées **2** et **1**.
10. Fermer le panneau du magasin de compilation.
11. Appuyer sur le bouton **Démarrer** vert sur le panneau de commande de la relieuse.
Le livre est à présent relié et/ou rogné.
12. Appuyer sur le bouton vert pour ouvrir le bac de réception et récupérer le livre.
13. Aller au serveur d'impression.
14. Sur le serveur d'imprimante, désactiver le mode manuel du relieur et le remettre en ligne avec le système.

Impression/reliure avec couvertures préimprimées vers le serveur d'impression EX

Cette procédure utilise les couvertures préimprimées sur un support grand format, comme 11 x 17 po/A3, et placées dans le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse. Un fichier simple contenant le corps d'ouvrage est imprimé et transmis au module de relieur. Sur la relieuse, les couvertures sont automatiquement alimentées et reliées au corps d'ouvrage pour donner un livre fini.

1. Placer les couvertures préimprimées dans le magasin d'insertion de couvertures de la relieuse. Ajuster les guides papier pour qu'ils touchent les bords du support.
2. Au niveau de l'interface utilisateur du système, confirmer/modifier les propriétés du magasin pour les couvertures préimprimées.
Le magasin s'affiche sur l'interface utilisateur du système en tant que T1.
3. Pour les pages du corps d'ouvrage, placer le support désiré dans l'un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'interface utilisateur du système.
4. Envoyer le travail contenant les pages du corps d'ouvrage vers la file d'attente En suspens du serveur d'impression.
5. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
6. Sélectionner **Accès rapide** et définir Copies pour le nombre de copies à imprimer et à relier.
7. Si l'impression se fait sur les deux faces des pages du corps d'ouvrage, pour Recto verso, sélectionner **Haut - Haut** ou **Haut - Bas**.
8. Sélectionner l'onglet **Mise en page** à partir de la barre de menu.
9. Sélectionner le bouton radio **Cahier**.
10. Dans la zone Type de cahier, sélectionner **Reliure sans couture N en 1**.
Une fenêtre s'ouvre pour définir les paramètres de la reliure sans couture.
11. À gauche du paramètre Reliure sans couture N en 1, sélectionner l'emplacement de la reliure sur le livre :
 - **Reliure gauche** : Réglage par défaut couramment utilisé pour les livres imprimés dans les pays occidentaux.

- **Haut** : Reliure de type calendrier.
- **Reliure droite** : Utilisée pour les livres publiés dans les langues d'Asie ou du Moyen-Orient.

12. Dans le champ Rognage, sélectionner la quantité à rogner. Les options incluent :

- **Utiliser les valeurs spécifiées** : Permet d'utiliser les flèches de contrôle de rognage pour définir manuellement le rognage des trois côtés non reliés du livre.
- **Aucun(e)** : Aucun rognage ne se produit pour le travail, seulement la reliure.
- **Rognage minimum** : Le serveur d'impression applique automatiquement le plus petit rognage possible. Cela représente moins de 0,25 po/6,35 mm.
- **Calculer le rognage à partir du format fini** : C'est ainsi que sont définies la largeur et la hauteur du format fini du livre relié, une fois le rognage terminé.

Utiliser le bouton Rogner les angles, uniquement quand les coins d'un livre relié ne sont pas à 90° et que, de ce fait, le livre n'est pas à dos carré. Si certains livres ont déjà été reliés et que le rognage d'un des côtés du livre relié n'est pas taillé droit, ajuster l'angle d'attaque avec Haut, Bas et Grand fond.

13. Sélectionner le Format du support de l'ensemble pour le papier qui a été placé dans le magasin de l'imprimante pour le corps d'ouvrage.
14. Sélectionner le Format du support de couverture pour le papier qui a été placé dans le magasin de l'imprimante pour les couvertures.
15. Dans la zone Contenu de couverture de la fenêtre, pour la saisie du Contenu, sélectionner **Préimprimé**.
16. Pour la Largeur de dos, utiliser les flèches pour définir la taille du dos.
17. Sous Position de l'ensemble pour Ajustement de cahier, sélectionner **Aucun** ou **Réduire au format de l'ensemble**.
18. Pour Ajustement du centrage, sélectionner la position souhaitée des images sur les pages du livre : **Au centre** ou **Sur le dos**. Les flèches peuvent être utilisées pour affiner la position, le cas échéant.
19. Sélectionner **Imprimer** pour imprimer et relier le livre.

Pour vérifier les réglages de rognage et de position avant l'impression d'un important volume de copies, sélectionner **Imprimer > Épreuve**.

20. Sur le module de reliure, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception..
21. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.
22. Retirer le livre et fermer le bac.

Impression/reliure à partir d'un fichier unique vers le serveur d'impression EX

Cette procédure utilise un fichier unique qui contient la couverture et le bloc livre. Le fichier est transmis au serveur d'impression, réglé pour la finition sur le module de reliure sans couture, puis le traitement et l'impression sont autorisés.

1. Placer le support de couvertures dans l'un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'interface utilisateur.

2. Pour les pages du corps d'ouvrage, placer le support désiré dans l'un des magasins de l'imprimante et confirmer les réglages sur l'interface utilisateur du système.
3. Envoyer le travail contenant la couverture et les pages du corps d'ouvrage vers la file d'attente Travaux suspendus du serveur d'impression.
4. À partir du serveur d'impression, sélectionner le travail dans la file Attente, puis sélectionner **Propriétés du travail**.
La fenêtre Propriétés du travail s'ouvre.
5. Sélectionner **Accès rapide** et définir Copies pour le nombre de copies à imprimer et à relier.
6. Si l'impression se fait sur les deux faces des pages du corps d'ouvrage, pour Recto verso, sélectionner **Haut - Haut** ou **Haut - Bas**.
7. Sélectionner l'onglet **Mise en page** à partir de la barre de menu.
8. Sélectionner le bouton radio **Cahier**.
9. Dans la zone Type de cahier, sélectionner **Reliure sans couture N en 1**.
Une fenêtre s'ouvre pour définir les paramètres de la reliure sans couture.
10. À gauche du paramètre Reliure sans couture N en 1, sélectionner l'emplacement de la reliure sur le livre :
 - **Reliure gauche** : Réglage par défaut couramment utilisé pour les livres imprimés dans les pays occidentaux.
 - **Haut** : Reliure de type calendrier.
 - **Reliure droite** : Utilisée pour les livres publiés dans les langues d'Asie ou du Moyen-Orient.
11. Dans le champ Rognage, sélectionner la quantité à rogner. Les options incluent :
 - **Utiliser les valeurs spécifiées** : Permet d'utiliser les flèches de contrôle de rognage pour définir manuellement le rognage des trois côtés non reliés du livre.
 - **Aucun(e)** : Aucun rognage ne se produit pour le travail, seulement la reliure.
 - **Rognage minimum** : Le serveur d'impression applique automatiquement le plus petit rognage possible. Cela représente moins de 0,25 po/6,35 mm.
 - **Calculer le rognage à partir du format fini** : C'est ainsi que sont définies la largeur et la hauteur du format fini du livre relié, une fois le rognage terminé.

Utiliser le bouton Rogner les angles, uniquement quand les coins d'un livre relié ne sont pas à 90° et que, de ce fait, le livre n'est pas à dos carré. Si certains livres ont déjà été reliés et que le rognage d'un des côtés du livre relié n'est pas taillé droit, ajuster l'angle d'attaque avec Haut, Bas et Grand fond.
12. Sélectionner le Format du support de l'ensemble pour le papier qui a été placé dans le magasin de l'imprimante pour le corps d'ouvrage.
13. Sélectionner le Format du support de couverture pour le papier qui a été placé dans le magasin de l'imprimante pour les couvertures.
14. Dans le champ Contenu de couverture de la fenêtre, dans Contenu, sélectionner une des options suivantes :
 - **Avant et Arrière séparément** : Sélectionner si les images de couverture avant sont sur la première page et les images de la couverture arrière sont sur la dernière page du fichier. Si ce réglage est sélectionné, définir aussi les menus Couverture

avant (Page 1) et Couverture arrière (Page N) sur : Impression extérieure, Impression intérieure, Impression sur les deux faces ou Aucune impression.

REMARQUE

Quand les deux faces de la couverture avant sont imprimées, la Page 2 est placée sur l'intérieur de la couverture et quand les deux faces de la couverture arrière sont imprimées, la page avant la dernière (Page N-1) est placée à l'intérieur.

- **Avant et Arrière ensemble** : Sélectionner si la première page du fichier est une grande feuille qui contient à la fois la couverture avant et la couverture arrière. Le relieur place cette couverture autour du corps d'ouvrage. Si ce réglage est sélectionné, définir aussi le menu Contenu sur **Imprimer sur l'extérieur de la couverture** (s'il y a des images seulement sur l'avant de la page de couverture du fichier), ou **Imprimer sur les deux faces de la couverture** (s'il y a des images sur la page de couverture avant et arrière dans le fichier).
- **Préimprimé** : Sélectionner si la couverture est imprimée séparément et si la création par le serveur d'imprimante d'une couverture à partir du fichier n'est pas souhaitée.

15. Pour la Largeur de dos, utiliser les flèches pour définir la taille du dos.

Pour le Contenu du dos, sélectionner **Page de document** si l'impression du dos est souhaitée et que l'image se trouve dans le fichier.

16. Sous Position de l'ensemble pour Ajustement de cahier, sélectionner **Aucun** ou **Réduire au format de l'ensemble**.

17. Pour Ajustement du centrage, sélectionner la position souhaitée des images sur les pages du livre : **Au centre** ou **Sur le dos**. Les flèches peuvent être utilisées pour affiner la position, le cas échéant.

18. Sélectionner **Imprimer** pour imprimer et relier le livre.

Pour vérifier les réglages de rognage et de position avant l'impression d'un important volume de copies, sélectionner **Imprimer > Épreuve**.

19. Sur le module de reliure, le voyant du bac de réception de livres s'allume pour indiquer qu'un livre fini est arrivé dans le bac de réception..

20. Appuyer sur cette touche pour ouvrir le bac de réception de livres.

21. Retirer le livre et fermer le bac.

Maintenance

Tout en exécutant les activités de maintenance, garder à l'esprit les éléments suivants :

- Il est recommandé d'effectuer quotidiennement toutes les procédures de nettoyage, de préférence en début de journée, avant que le système soit mis sous tension et pendant que le module four est froid.
- Si le système est mis sous tension et que le module four est chaud, faire en sorte de couper l'alimentation du système et de laisser 30 minutes au module four pour qu'il refroidisse avant d'effectuer toute procédure de nettoyage.

- Se limiter au nettoyage des zones recommandées du circuit papier, tel que cela est décrit dans les procédures de nettoyage.

Nettoyage du relieur

1. Mettre le système hors tension en appuyant la touche d'alimentation (qui se trouve sur le côté droit du moteur d'impression).
2. Débrancher le cordon d'alimentation à l'arrière du module de reliure.
3. Utiliser un chiffon non pelucheux humide, imbibé d'eau (non mouillé) pour nettoyer les panneaux et les portes.
4. Ouvrir chaque zone à l'aide de la poignée verte et nettoyer les surfaces de ces zones.
5. Éliminer toute humidité résiduelle, avec un chiffon sec, non pelucheux.
6. Remettre tous les leviers dans leurs positions initiales.
7. Rebrancher le cordon d'alimentation à la relieuse.
8. Mettre le système sous tension.

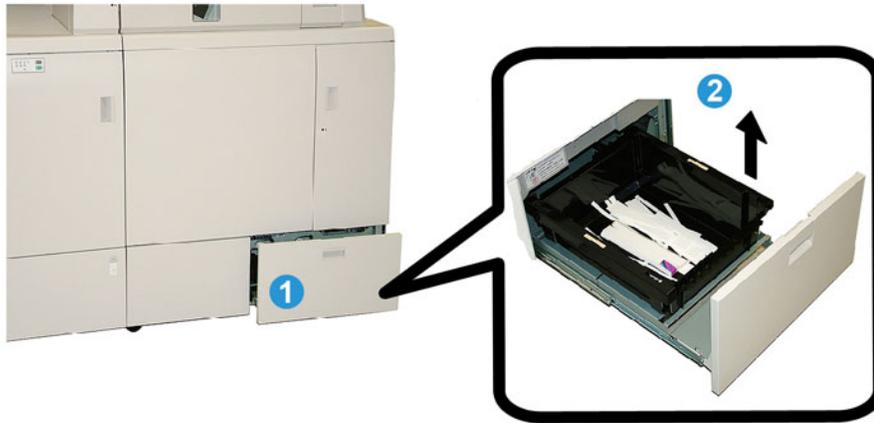
Vidage du contenant de récupération du massicot

Lire ce qui suit avant d'effectuer cette procédure :

- Ne pas ouvrir le contenant de récupération du massicot pendant le fonctionnement du relieur. Attendre la fin d'un travail avant d'ouvrir et de vider le contenant.
- Ne pas placer de sac en plastique dans le contenant. Cela réduit la capacité du magasin et peut endommager le matériel ou l'affichage de codes d'erreur.
- Lorsque le contenant à déchets du massicot est plein, l'imprimante cesse de fonctionner et un message s'affiche indiquant que le contenant est plein et reprendra une fois vidé.

ASTUCE

Lors de l'exécution de travaux de reliure plus importants, le contenant à déchets du massicot peut devoir être vidé plus souvent.



1. Ouvrir le contenant de récupération du massicot.
2. Lever et retirer le contenant/bac intérieur.
3. Vider le contenu du contenant/bac dans un conteneur à déchets.
4. Contrôler visuellement pour s'assurer que tous les déchets sont retirés de la zone du magasin de la machine.
5. Réinstaller le contenant/bac dans le contenant de récupération du massicot.
6. Fermer délicatement le tiroir de récupération du massicot.

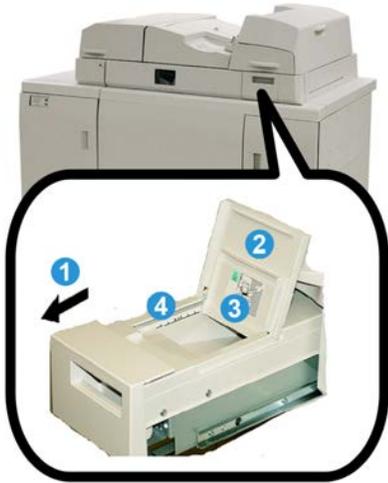
Contenant de remplissage d'adhésif

Lire ce qui suit avant d'effectuer cette procédure :

- Il est possible de rajouter de l'adhésif pendant le fonctionnement du relieur.
- N'utiliser que l'adhésif spécifié pour le relieur. Tout autre adhésif peut entraîner un dysfonctionnement du relieur.
- Ranger l'adhésif dans un lieu frais et bien aéré. L'éloigner de l'humidité et des températures élevées. L'adhésif peut prendre feu s'il est placé à côté d'une flamme ou si la température est élevée.
- Ne pas trop remplir la trémie de remplissage d'adhésif. Les couvercles pourraient ne pas fermer correctement et les pastilles d'adhésif pourraient s'infiltrer dans d'autres zones du relieur et entraîner des dysfonctionnements.
- Ne pas utiliser de pastilles d'adhésif qui sont tombées sur le sol. Elles peuvent être sales et entraîner des dysfonctionnements du relieur.
- Seules les pastilles d'adhésif peuvent être placées dans la trémie de remplissage d'adhésif. Le relieur pourrait prendre feu.

- Les pastilles d'adhésif sont transférées au relieur quand celui-ci est vide. Le relieur peut contenir environ 0,8 livre (380 grammes) d'adhésif.

Remplissage du contenant d'adhésif



1. Ouvrir le contenant de remplissage d'adhésif.
2. Ouvrir le couvercle extérieur.
3. Ouvrir le couvercle intérieur.
4. Avec la pelle fournie, ajouter des pastilles d'adhésif dans la trémie de remplissage jusqu'à ce que la hauteur des pastilles soit de niveau et juste en dessous de la ligne limite de l'adhésif.
5. Fermer le couvercle intérieur et extérieur.
6. Fermer le contenant de remplissage d'adhésif. Un clic signale le verrouillage du contenant en place.

Résolution de problèmes du relieur

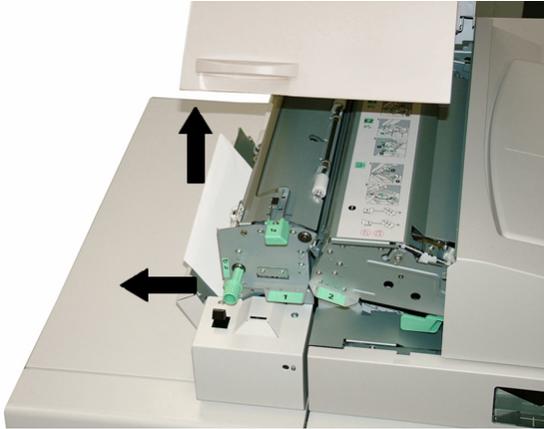
REMARQUE

- Les incidents support sont affichés sur l'interface utilisateur de l'imprimante et le panneau de commande du relieur.
- Dégager les multiples incidents support dans l'ordre indiqué sur l'interface utilisateur de l'imprimante et le panneau de commande du relieur.

Incidents papier dans les zones E1 et E2

1. Ouvrir le couvercle du bac du compilateur.

2. Déplacer la poignée **1b** vers la gauche et retirer tout support bloqué.



3. Déplacer la poignée **1a** vers la gauche, tourner le bouton **1c** et retirer tout support bloqué.

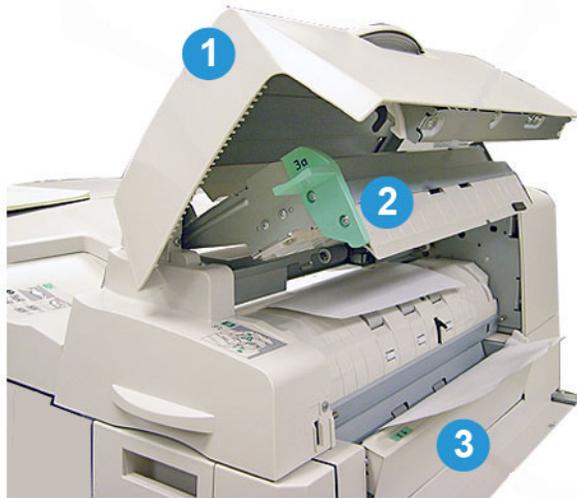


4. Lever la poignée **2** vers la droite et retirer tout support bloqué.
5. Retourner les poignées **2**, **1a** et **1b** dans les positions d'origine.
6. Fermer le couvercle du bac du compilateur.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

Incidents papier dans la zone E3

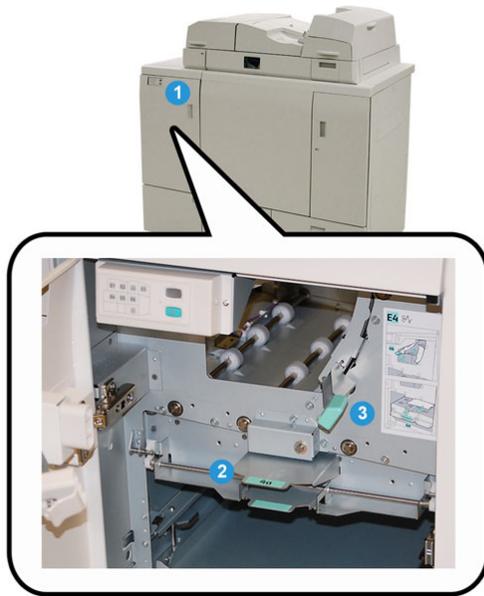
REMARQUE

Si un incident se produit une fois le corps d'ouvrage sorti du compilateur, le support est purgé avec le dos collé sur le corps d'ouvrage, sans couverture rattachée.



1. Ouvrir le panneau du module d'insertion.
2. Ouvrir le couvercle intérieur d'insertion (**3a**).
3. Ouvrir le guide droit (**3b**).
4. Enlever tout le support bloqué.
5. Fermer les zones **3b**, **3a** et le panneau du module d'insertion.
6. Le cas échéant, recharger le support dans le magasin d'insertion de couvertures.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

Incidents papier dans la zone E4



1. Ouvrir la porte avant du transport d'entrée.
2. Ouvrir la zone **4a** et enlever tout support bloqué.
3. Ouvrir la zone **4b** et enlever tout support bloqué.
4. Remettre les poignées **4b** et **4a** à leurs positions initiales.
5. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

Incidents papier dans les zones E5 et E6

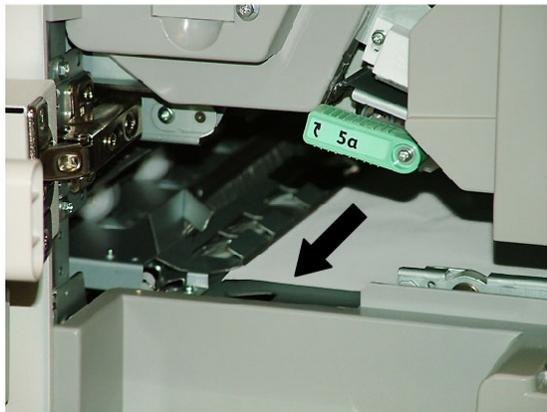
REMARQUE

Les portes avant droite et gauche du relieur ne s'ouvrent pas quand le voyant du panneau avant est allumé.

1. Ouvrir les portes avant et gauche.



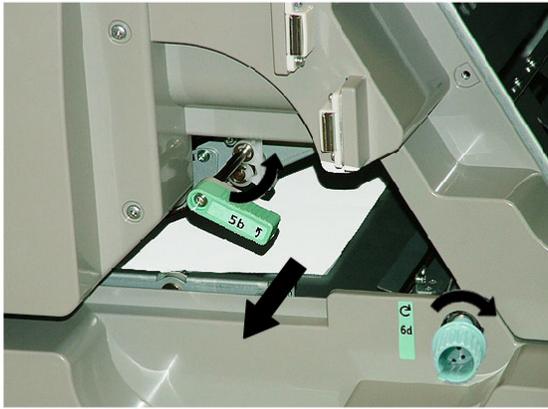
2. Lever la poignée 5a et enlever tout support bloqué.



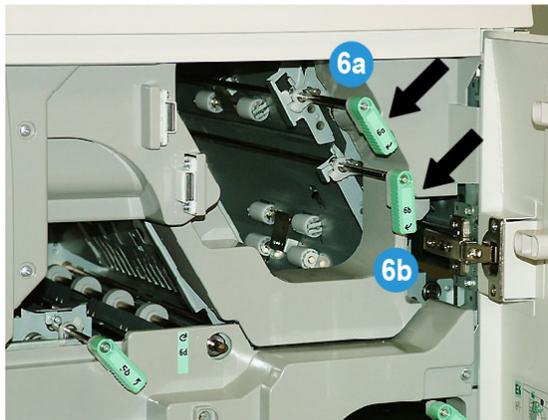
3. Remettre la poignée 5a à sa position initiale.

Thermorelieur

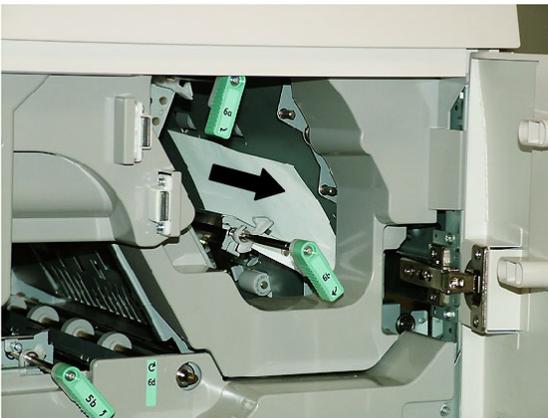
4. Lever la poignée **5b**, tourner le bouton **6d** et enlever tout support bloqué.



5. Remettre la poignée **5b** à sa position initiale.
6. Ouvrir les zones **6a** et **6b**.

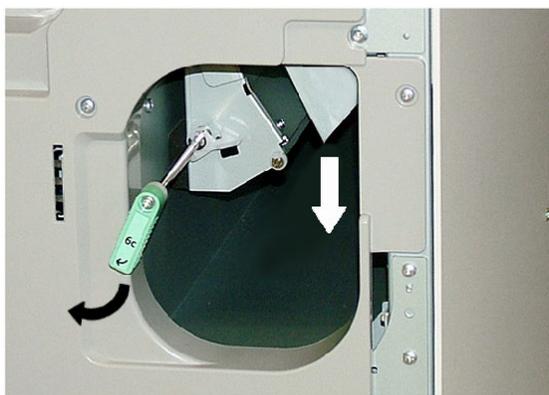


7. Enlever tout le support bloqué.



8. Retourner les poignées **6a** et **6b** à leurs positions initiales.

- Ouvrir la zone **6c** et enlever tout support bloqué.



- Remettre la poignée **6c** à sa position initiale.
- Fermer les portes avant droite et gauche du relieur.
- Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

Problèmes d'ordre général

Coupeure d'alimentation pendant le fonctionnement

REMARQUE

Quand l'alimentation est interrompue sur le relieur lors d'un travail d'impression, les morceaux rognés peuvent rester dans le circuit papier. Effectuer les étapes suivantes pour dégager le circuit papier.

- Mettre le système hors tension en appuyant la touche d'alimentation (qui se trouve sur le côté droit du moteur d'impression).
- Ouvrir le bac de réception de livres.
- Vérifier la présence de morceaux rognés/coupés dans le bac.
Si les morceaux rognés/coupés sont présents, les retirer.
- Fermer le bac de réception de livres.
- Effectuer un essai pour s'assurer que le relieur fonctionne correctement.

Réglage de l'image imprimée et du rognage

Si le livre imprimé ne se situe pas dans les paramètres désirés, les réglages peuvent être ajustés à partir de l'interface utilisateur système.

IMPORTANT

Les différentes options de réglage d'image et de rognage peuvent varier d'un serveur d'imprimante à un autre. Se reporter à la documentation client du serveur d'impression pour plus de détails concernant ces options et la manière de les utiliser.

Codes d'erreur

053-100, 053-101, 053-102, 053-103, 053-104, 053-105, 053-106, 053-107, 053-108, 053-109, 053-110, 053-111, 053-112, 053-113, 053-114, 053-115, 053-116, 053-117, 053-118, 053-119, 053-120, 053-121, 053-122, 053-123, 053-124, 053-125, 053-126, 053-127, 053-128, 053-129, 053-130, 053-131, 053-132, 053-133, 053-134, 053-135, 053-136, 053-137, 053-138, 053-139, 053-140, 053-141, 053-142, 053-143, 053-144, 053-145, 053-146, 053-147, 053-148

Cause: Incident papier

Solution: Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

053-210, 053-211, 053-212, 053-213, 053-214, 053-215, 053-216, 053-217, 053-218, 053-219, 053-220, 053-221, 053-222, 053-223, 053-224, 053-225, 053-226, 053-227, 053-228, 053-229, 053-230, 053-231, 053-232, 053-233, 053-234, 053-235, 053-236, 053-237, 053-238, 053-239, 053-240, 053-241, 053-242, 053-243, 053-244, 053-245, 053-246, 053-247, 053-248, 053-249, 053-250, 053-251, 053-252, 053-253, 053-254, 053-255, 053-256, 053-257, 053-258, 053-259, 053-260, 053-261, 053-262, 053-263, 053-264, 053-265, 053-266, 053-267, 053-268, 053-269, 053-270, 053-271, 053-272, 053-273, 053-274, 053-275, 053-276, 053-277, 053-278, 053-279, 053-280, 053-281, 053-282, 053-283, 053-284, 053-285, 053-286, 053-287, 053-288, 053-289, 053-290, 053-291, 053-292, 053-293, 053-294, 053-295, 053-296, 053-297, 053-298, 053-299

Cause: Panne d'élément interne

Solution: Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-301, 053-302, 053-303, 053-304, 053-305

Cause: Une porte ou un couvercle est ouvert.

Solution: Fermer la porte ou le panneau ouvert. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

053-310, 053-311, 053-312, 053-313, 053-314

Cause: Panne d'élément interne

Solution: Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-315, 053-316

Cause: Problème de logiciel

Solution: Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-326

Cause: Problème de logiciel

Solution: Vérifier de nouveau l'épaisseur du travail entrant. Renvoyer le travail. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-327, 053-328

Cause: Panne d'élément interne

Solution: Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-332

Cause: Problème de logiciel

Solution: Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-333, 053-334

Cause: Panne d'élément interne

Solution: Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-335

Cause: Problème de logiciel

Solution: Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-400

Cause: Bac de réception de livres ouvert

Solution: Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-401

Cause: Couvercle supérieur ouvert

Solution: Fermer le cache. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-404

Cause: Contenant de remplissage d'adhésif ouvert

Solution: Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

053-405

Cause: Le contenant de récupération du massicot est plein.

Solution: Vider le magasin. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

053-406

Cause: Bac de réception de livres plein

Solution: Vider le magasin. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

053-407, 053-408

Cause: Lame faible ou en fin de vie

Solution: Contacter le Centre Services.

053-409

Cause: Niveau d'adhésif bas ou vide

Solution: Ajouter plus de pastilles d'adhésif dans le contenant de remplissage d'adhésif.

053-410

Cause: Lame faible ou en fin de vie

Solution: Contacter le Centre Services.

053-411

Cause: Le contenant de récupération du massicot est plein.

Solution: Vider le magasin.

053-412

Cause: Niveau d'adhésif bas ou vide

Solution: Ajouter plus de pastilles d'adhésif dans le contenant de remplissage d'adhésif. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

053-900, 053-901, 052-902, 052-903, 052-904, 052-905, 052-906, 052-907, 052-908, 052-909, 052-910, 052-911, 052-912, 052-913, 052-914, 052-915, 052-916

Cause: Incident papier

Solution: Enlever le support bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail.

053-922

Cause: Impossible de détecter le format chargé dans le magasin d'insertion de couvertures ou la quantité chargée dans le magasin dépasse la quantité maximale.

Solution: Retirer le contenu du magasin. Replacer le support dans le magasin et s'assurer que les détails de programmation du magasin sont corrects et s'affichent sur l'interface utilisateur du système.

054-210, 054-211, 054-212, 054-213, 054-214, 054-215, 054-216, 054-217, 054-218, 054-219, 054-220, 054-221, 054-222, 054-223, 054-224, 054-225, 054-226, 054-227, 054-228, 054-229, 054-230, 054-231, 054-232, 054-233, 054-234, 054-235, 054-236, 054-237, 054-238, 054-239, 054-240, 054-240, 054-241, 054-242, 054-243, 054-244, 054-245, 054-246, 054-247, 054-248, 054-249, 054-250, 054-251, 054-252, 054-253, 054-254, 054-255, 054-256, 054-257, 054-258, 054-259, 054-260, 054-261, 054-262, 054-263, 054-264, 054-265, 054-266, 054-267, 054-268, 054-269, 054-270, 054-271, 054-272, 054-273, 054-274, 054-275, 054-276, 054-277, 054-278, 054-279, 054-280, 054-281, 054-282, 054-283, 054-284, 054-285, 054-286, 054-287, 054-288, 054-289,

054-290, 054-291, 054-292, 054-293, 054-294, 054-295, 054-296, 054-297, 054-298, 054-299

Cause: Panne d'élément interne

Solution: Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

055-210, 055-211, 055-212, 055-213, 055-214, 055-215, 055-216, 055-217, 055-218, 055-219, 055-220, 055-221, 055-222, 055-223, 055-224, 055-225, 055-226, 055-227, 055-228, 055-229, 055-230, 055-231, 055-232, 055-233, 055-234, 055-235, 055-236, 055-237, 055-238, 055-239, 055-240, 055-241, 055-242, 055-243, 055-244, 055-245, 055-246, 055-247, 055-248, 055-249, 055-250, 055-251, 055-252, 055-253, 055-254

Cause: Panne d'élément interne

Solution: Mettre le système hors/sous tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

153-700

Cause: Lame faible ou en fin de vie

Solution: Contacter le Centre Services.

153-701

Cause: Bac de réception de livres plein

Solution: Vider le magasin. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur du système pour redémarrer le travail d'impression.

153-702

Cause: Bac de réception de livres ouvert

Solution: Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

153-703, 153-704

Cause: Les livres défectueux qui n'ont pas été rognés ou un livre annulé en cours de travail ont été transmis dans le bac de réception de livres.

Solution: Ouvrir le bac de réception de livres et retirer les livres défectueux. Jeter, le cas échéant. Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

153-705

Cause: Contenant de récupération du massicot ouvert

Solution: Fermer le bac. Si le problème persiste, mettre le système sous/hors tension. Si le problème persiste, appeler le Centre Services Xerox.

Recommandations concernant le format et le rognage pour obtenir des livres parfaitement reliés.

Format fini	Format du bloc livre non rogné	Format de couverture rognée	Réglage du rognage supérieur	Réglage de la rogne de chasse
Lettre (8,5 x 11 po)	9 x 12 po (demi feuilles de 12 x 18 po)	12 x 13 po	12,70 mm.	12,70 mm.
A4	225 x 320 mm (demi-feuille SRA3)	SRA3	11,5 mm	15 mm
Lettre petit format (8,22 x 10,44 po)	Lettre (8,5 x 11 po)	12 x 13 po	7,11 mm.	7,11 mm.
Petit format A4 (203 x 283 mm)	A4 (210 x 297 mm)	SRA3	7 mm	7 mm
6 x 9 po.	Feuille Executive ou Monarch (7,25 x 10,5 po)	Support coupé Pliage accordéon standard É.-U. (11 x 14,62 po)	19,05 mm.	3,18 cm.
5,5 x 8,5 po	Trop petit : Format fini dépassant la capacité du thermorelieur			
A5	JIS B5 (182 x 257 mm)	Support coupé JIS B4 (257 x 364 mm)	23,5 mm	34 mm
8 x 8 po	Support coupé (format minimum : 8,28 x 10,13 po)	Support coupé (format minimum : 10,13 x 16,91 po)	1.06	.28

Spécifications concernant le relieur

Type de reliure

La reliure parfaite correspond à un processus dont les pages sont reliées en utilisant un adhésif et dont les bords qui dépassent sont rognés. L'adhésif maintient ensemble les feuilles à l'intérieur du livre. Les couvertures devant et derrière peuvent être collées au cours du processus. Le document final est un livre fini parfaitement relié avec une couverture qui l'entoure.

Type de coupe

Rognage complet, Coupe de face et Aucune coupe

Distance de coupe

Bas/haut : Minimum : 0,55 po/14 mm ; maximum : 2,125 po/54 mm

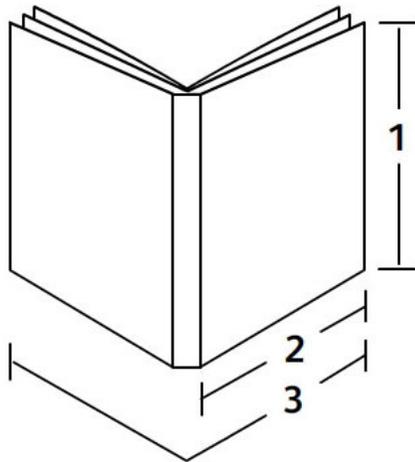
Grand fond : Minimum : 0,275 po/7 mm ; maximum : 1,34 po/34 mm

Épaisseur de livre

Minimum : 0,118 po/3 mm

Maximum : 1 po/25,4 mm

Dimensions de livre



1 Largeur de livre

Minimum : 8 po/203 mm

Maximum : 11,7 po/297 mm

2 corps d'ouvrage (pages de l'ensemble)

Minimum : 5,8 po/148 mm

Maximum : 8,5 po/216 mm

3 Panneau

Minimum : 11,8 po/299 mm

Maximum : 17,9 po/455 mm

Corps d'ouvrage (pages de l'ensemble)

Les pages du livre sont alimentées dans le relieur départ grand côté (DGC).

Formats de support acceptables

8,5 x 11 po/A4 (DGC); 6,93 x 9,84 po/B5 (DGC); SRA4/8,85 x 12,59 po (DGC)

Poids de support acceptables

17 à 43,5 lb bond (64 à 163 g/m²)

REMARQUE

Le support de 106 à 163 g/m² est limité aux feuilles intercalaires, un maximum de 10 feuilles par livre, distribuées de façon égale.

Nombre approximatif de feuilles par livre (épaisseur)

10 à 200 feuilles de 17 à 20 lb bond (64 à 80 g/m²) avec une épaisseur maximale de 1 po/25,4 mm ou moins pour les supports couchés

10 à 150 feuilles de 20 à 28 lb bond (80 à 105 g/m²) avec une épaisseur maximale de 1 po/25,4 mm ou moins pour les supports couchés

1 à 10 feuilles de 28 à 43,5 lb (106 à 163 g/m²) pour tous les supports

REMARQUE

Le nombre de pages listé est une approximation. Le corps d'ouvrage doit être entre 3 et 23 mm (0,118 et 1 po).

Couverture

Nombre maximum de feuilles par livre et feuille transmis dans le relieur en départ petit côté (DPC).

Formats de support acceptables

11 x 17 po/A3 (SEF), 9,84 x 13,90 po/B4 (DPC), SRA3/12,59 x 17,71 po (DPC)

Poids de support acceptables

24 à 80 lb bond (90 à 300 g/m²), 350 g/m² Colotech de Xerox

Mode de dérivation du relieur

Se reporter aux spécifications de l'imprimante pour les grammages et les formats de support. Ces types de support peuvent être alimentés par le mode départ du relieur et directement acheminés au module de finition en ligne suivant. Les spécifications de l'imprimante se trouvent dans ce Guide de l'utilisateur.

Capacité du contenant d'adhésif

Environ 0,8 lb/380 grammes ; contient suffisamment d'adhésif pour environ 135 livres de 100 pages par livres pour support de 8,5 x 11 po/A4, 17 lb (64 g/m²).

Thermorelieur

Capacité du magasin d'insertion de couvertures

200 feuilles de 20 lb/80 g/m²

Capacité du contenant de récupération du massicot

Approximativement suffisamment de place pour les coupes de support d'environ 15 livres (pour relier 100 feuilles de 8,5 x 11 po/A4 et les rogner à 6,93 x 9,84 po/B5).

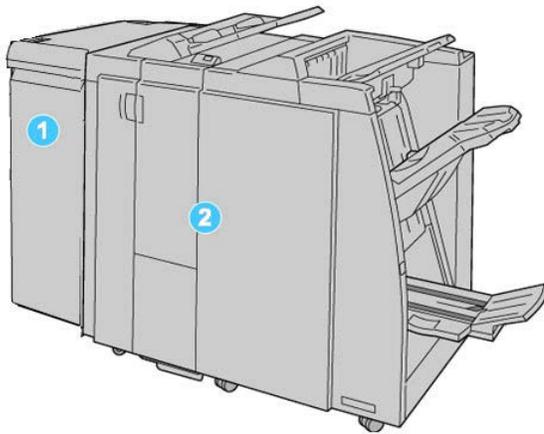
Capacité du bac de réception de livres

Capacité de largeur d'environ 4,17 po/106 mm

Temps de préchauffage

Environ 440 secondes (7 minutes) ou moins

Module de finition standard/plieuse-agrafeuse



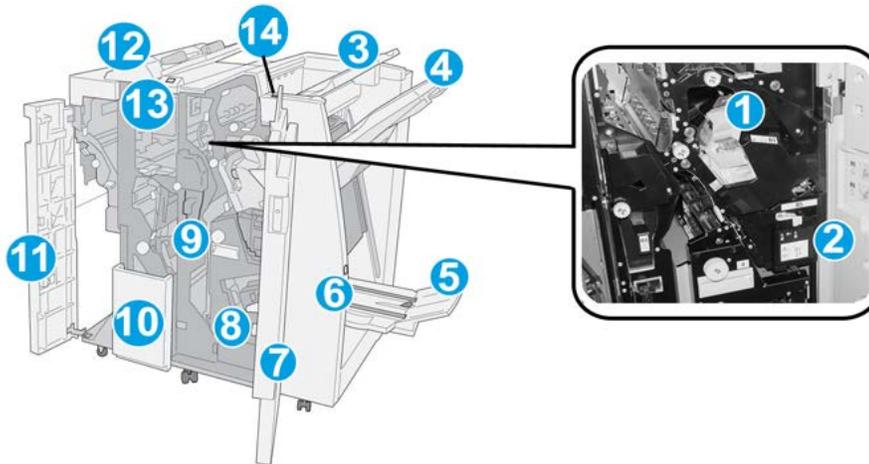
1. Module d'interface : Ce module REQUIS sert d'appareil de communication et de circuit papier entre la machine et le module de finition standard/plieuse-agrafeuse.
2. Module de finition avec plieuse-agrafeuse : Ces modules de finition offrent une grande variété d'options de finition et de pli. Le module de finition avec plieuse-agrafeuse est représenté sur l'illustration ci-dessus.

REMARQUE

Le module de finition standard ou avec plieuse-agrafeuse peut être désigné simplement par le module de finition.

Module de finition standard/plieuse-agrafeuse

Le module de finition standard ou avec plieuse-agrafeuse comprend les éléments suivants :



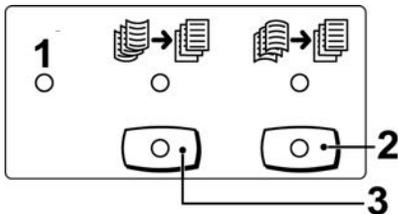
Non.	Élément	Fonction
1	Cartouche d'agrafes	Contient des agrafes. Retirer cette cartouche pour remplacer les agrafes et dégager les incidents d'agrafe.
2	Contenant de récupération d'agrafes	Contenant de récupération d'agrafes. Retirer ce contenant lorsqu'il est plein.
3	Bac supérieur	Le bac supérieur est utilisé pour empiler les impressions de sortie et peut recevoir jusqu'à 500 feuilles de 20 lb/ 80 g/m ² . Les copies sont livrées ici lorsque des options de sortie spécifiques sont sélectionnées, telles que le tri automatique, l'assemblage, en série ou normal.
4	Bac récepteur (milieu)	Le bac de réception est utilisé pour décaler et (ou) agrafier les impressions et peut recevoir jusqu'à 2 000 feuilles de support 20 lb/80 g/m ² . Ce bac reçoit aussi les feuilles lorsqu'elles sont perforées et pliées en Z. REMARQUE Les bacs supérieur et récepteur peuvent être utilisés pour des sorties perforées (en option).
5	Bac de réception des cahiers	Disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse. Ce bac reçoit les cahiers avec agrafage piqûre à cheval lorsque l'option Pli simple ou Pli simple + Agrafage est sélectionnée.
6	Touche du bac de réception des cahiers	Disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse. Lorsque vous appuyez sur cette touche, le bac de réception remonte pour vous permettre de récupérer les cahiers de la zone de réception.
7	Panneau droit	Ouvrir ce panneau pour dégager des incidents papier, dégager les agrafes bloquées ou retirer les débris causés par la perforatrice.

Non.	Élément	Fonction
8	Cartouches d'agrafes pour cahier	Disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse. Il y a deux cartouches d'agrafes pour les cahiers. Retirer cette cartouche pour remplacer les agrafes et dégager les incidents d'agrafe.
9	Contenant de morceaux de la perforatrice	Recueille les morceaux de la perforatrice. L'ouvrir pour retirer les morceaux.
10	Bac de réception pli en C/Z (en option)	Ce bac facultatif reçoit les copies lorsque l'option Pli en C ou Pli en Z des supports 8,5 x 11 po/A4 et 11 x 17 po/A3 est sélectionnée.
11	Panneau gauche.	Ouvrir ce panneau pour avoir accès à la machine et dégager les incidents papier.
12	Module d'insertion post-traitement (magasin 8/magasin T1)	<p>Ce magasin est appelé Magasin 8 ou Magasin T1. Son nom dépend de la machine à laquelle le module de finition est attaché. Les caractéristiques pour le magasin 8/T1 sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ce magasin est livré avec ce module de finition et est utilisé pour alimenter des séparateurs et des couvertures. • Le support inséré ici n'est pas imprimé. Utiliser ce magasin pour des supports préimprimés et pour ajouter des insertions aux impressions. (Ce magasin est aussi nommé Module d'interposition.) • Le magasin 8 contient un maximum de 200 feuilles de 20 lb/75 g/m². • Le support peut être chargé dans la direction DGC ou DPC.
13	Touche du bac de réception Pli en C/Z	Appuyer sur ce bouton pour ouvrir le bac de réception pli en C/Z.
14	Bouton du déuilleur manuel	Appuyer sur cette touche afin d'activer un déuilleur pour les impressions reçues. Cette fonction s'applique particulièrement aux papiers de faible grammage.

Déuilleur manuel sur le module de finition

Le module de finition comporte un déuilleur manuel qui permet d'ajuster la courbure des impressions selon le besoin.

Appuyer sur la touche Déuilleur sur le module de finition pour faire passer cette fonction entre les modes Auto, Activé et Désactivé.



1. Touche **Auto** : Lorsque ce voyant est allumé, la correction appropriée de courbe est automatiquement effectuée selon les formats et l'orientation des impressions reçues. La touche devrait être mise sur Auto dans la plupart des cas. La touche passe automatiquement en mode Auto lorsque :
 - La machine est mise sous tension
 - La machine quitte le mode Veille
2. Lorsque cette touche est sélectionnée et le voyant de courbure vers le bas allumé, une correction de courbe vers le bas est appliquée à toutes les impressions. Si les feuilles présentent une courbure vers le bas, appuyer sur cette touche pour la corriger.
3. Lorsque cette touche est sélectionnée et que le voyant de courbure vers le haut est allumé, une correction de courbure vers le haut est appliquée à toutes les impressions. Si les feuilles présentent une courbure vers le haut, appuyer sur cette touche pour la corriger.

REMARQUE

Si aucun voyant n'est allumé, la machine n'apporte aucune correction de courbe aux impressions.

Fonction de pliage

Si la machine est équipée du module de finition de brochures et/ou de la plieuse C/Z, il est possible de produire des impressions en utilisant l'option de pli. L'option plie les impressions en deux (simple ou double) ou en trois (pli en C ou en Z). L'option de pli est sélectionnée à partir du pilote d'imprimante.

REMARQUE

Pour pouvoir utiliser cette possibilité de pliage, l'orientation des documents doivent être Départ petit côté (DPC). Un magasin contenant un support en DPC doit être sélectionné.

Types de pli

IMPORTANT

L'option de pli simple (pli-double) est disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse. Les options pli en C et pli en Z sont disponibles seulement avec la plieuse C/Z.

Ces types de pli sont disponibles :

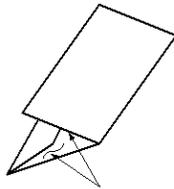
Pli simple (pli double)

Un pli simple est un pli qui crée deux panneaux en sortie. L'option Pli simple est livrée au bac de réception des cahiers.



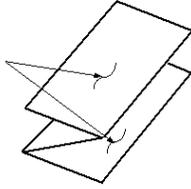
Pli en C

Un pli en accordéon (C) consiste en deux plis qui créent trois panneaux en sortie. La réception Pli en C est livrée au bac de réception Pli en C/Z.



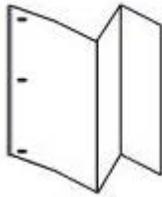
Pli en Z

Un pli en Z consiste en deux plis qui sont pliés dans des directions opposées, ce qui donne un pli en accordéon. La réception Pli en Z est livrée au bac de réception Pli en C/Z.



Pli en Z demi-feuille (présenté ici avec perforation 3 trous)

Comme avec un pli en Z normal, il a deux plis repliés dans les directions opposées. La différence entre un pli en Z normal et un pli en Z demi-feuille est que ce dernier n'est pas plié en deux plis égaux. Les deux plis sont inégaux, ce qui permet à un bord de la feuille du pli en Z demi-feuille d'avoir un bord plus long qui peut être agrafé au perforé. La réception Pli en Z demi-feuille est livrée au bac de réception Pli en C/Z.



Placement du papier/onglets dans le magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement)

1. Si nécessaire, retirer tout support se trouvant dans le magasin 8/T1.
2. Tenir le centre des guides papier et les faire glisser au format du support voulu.



3. Charger le papier/onglets, en l'alignant à l'avant du magasin.



- a) Si le papier est préimprimé, le charger côté imprimé vers le haut.
 - b) Pour charger les onglets, les placer côté onglet alimenté en premier (dans la direction de la flèche, comme dans l'illustration ci-dessus).
4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déviateur et les sélections du profil d'alignement.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
 5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Maintenance

Consommables/fournitures pour le module de finition standard/plieuse-agrafeuse

Les consommables/fournitures Xerox, y compris les agrafes, les cartouches d'agrafes et les contenants de récupération d'agrafes peuvent être commandés auprès de Xerox en allant sur le site www.xerox.com et en cliquant sur le lien Contactez-nous pour obtenir les coordonnées précises/numéros de téléphone de votre région ou en cliquant sur les Fournitures et entrer/sélectionner l'information sur la machine (famille de produit et modèle).

REMARQUE

Toujours consulter le site www.xerox.com pour les numéros de pièces des modules remplaçables par le client (CRU) les plus récents.

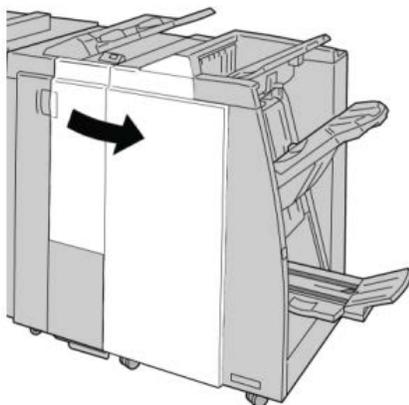
Entreposer les éléments et les pièces Xerox à l'intérieur de leur emballage d'origine dans un endroit facile d'accès.

Cartouche d'agrafes/Contenant de récupération d'agrafes	4 cartouches d'agrafes (5 000 agrafes par cartouche) et 1 contenant de récupération d'agrafes par boîte
Cartouche d'agrafes pour module de finition avec plieuse-agrafeuse	paquet de 4 : Recharge de 5 000 agrafes chacune

Remplacement de la cartouche d'agrafes standard

Un message s'affiche sur l'interface utilisateur lorsqu'il est temps de remplacer la cartouche d'agrafes.

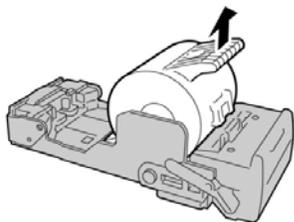
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



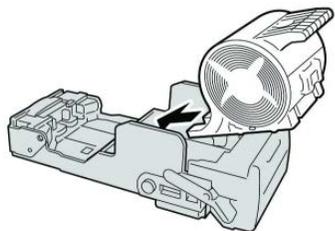
3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à **R1** et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.



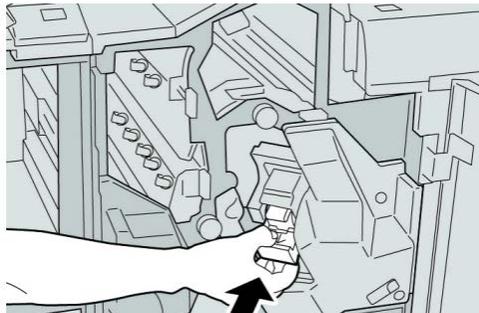
4. Tenir les positions telles qu'indiquées par la flèche et retirer la cartouche d'agrafes de l'unité.



5. Pousser la nouvelle cartouche d'agrafes dans l'unité.



6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

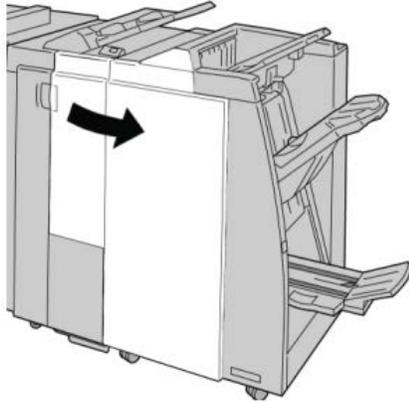
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Remplacement de la cartouche d'agrafes de la plieuse-agrafeuse

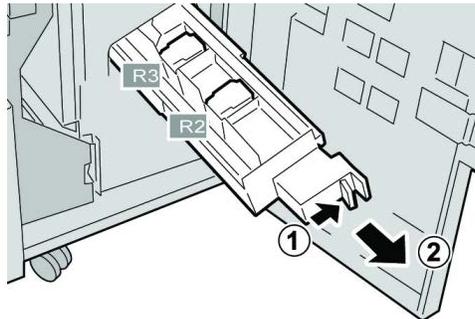
En plus de l'agrafeuse standard, la plieuse/brocheuse possède une agrafeuse de cahiers. Lorsque la cartouche d'agrafes doit être remplacée, un message paraît sur l'interface utilisateur.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

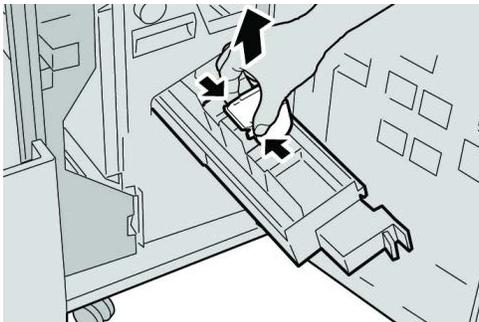
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



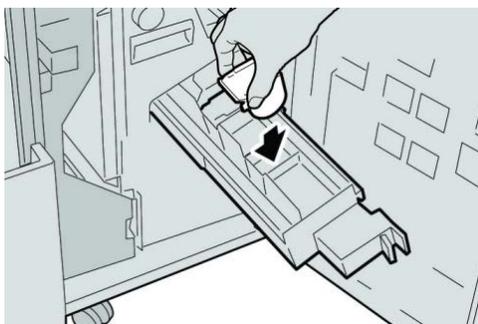
3. Pendant que le levier droit est pressé, retirer la cartouche d'agrafes pour cahier.



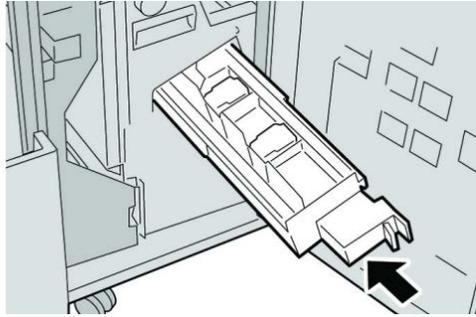
4. Retenir les languettes de la cartouche d'agrafes par les languettes et la soulever pour la retirer.



5. Tout en maintenant les languettes de la nouvelle cartouche, la pousser à l'intérieur de l'unité.



6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans la machine.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

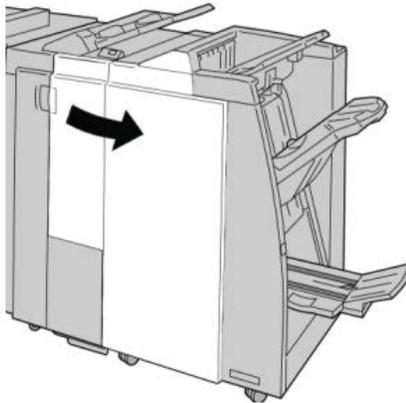
REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

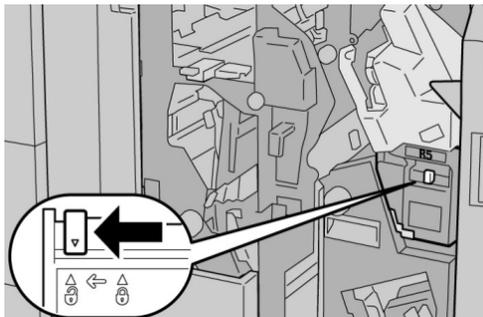
Remplacement du contenant de récupération des agrafes du module de finition

La machine affiche un message indiquant que le contenant de récupération des agrafes est plein. Pour remplacer le contenant :

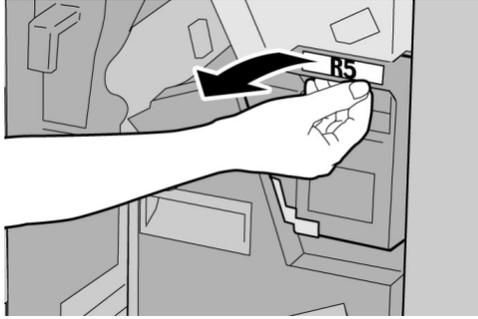
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Localiser le contenant de récupération des agrafes (R5) dans le module de finition et déverrouiller le levier.



4. Tenir R5 comme sur l'illustration et retirer le contenant de récupération des agrafes de la machine.



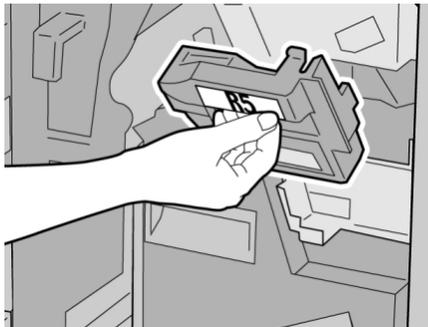
5. Placer le contenant de récupération des agrafes usagé dans un sac en plastique fourni.



REMARQUE

Ne pas renvoyer un contenant démonté (usagé) au Centre de services Xerox.

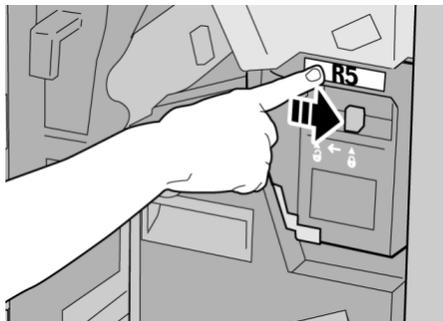
6. Tenir le nouveau contenant de récupération des agrafes par la poignée de la zone R5 et le pousser dans la machine.



REMARQUE

Pour éviter des blessures, ne pas mettre les doigts sur le dessus du contenant.

7. Pousser **R5** jusqu'à ce que levier de verrouillage soit en place.



8. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

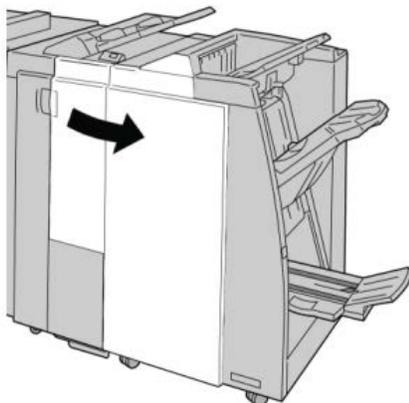
Vider le contenant de récupération de la perforatrice

L'interface utilisateur affiche un message pour indiquer à quel moment il est nécessaire de vider le contenant de récupération de la perforatrice.

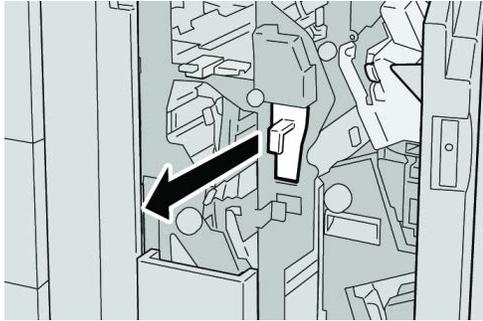
⚠ ATTENTION

Retirer le contenant de récupération de la perforatrice seulement lorsque le système est sous tension. Si l'alimentation est coupée lorsque vous videz le contenant, la machine ne peut détecter que le contenant a été vidé.

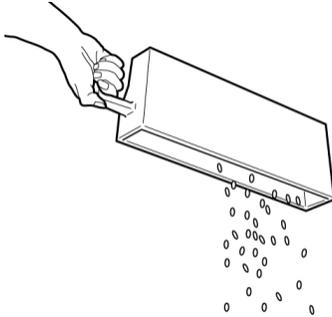
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



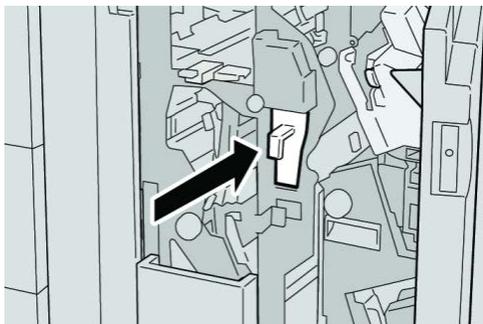
3. Retirer le contenant hors du module de finition (R4).



4. Jeter tous les morceaux dans un contenant approprié.



5. Réinsérer le contenant vide dans la machine.



6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Résolution de problèmes avec le module de finition

ASTUCE

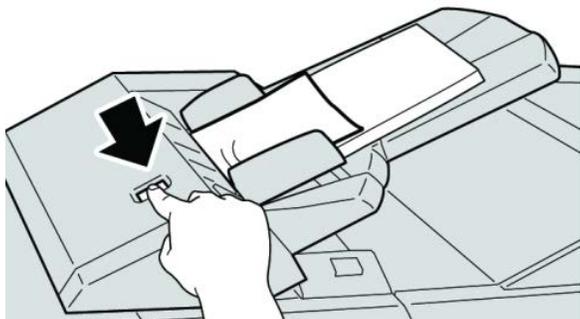
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

REMARQUE

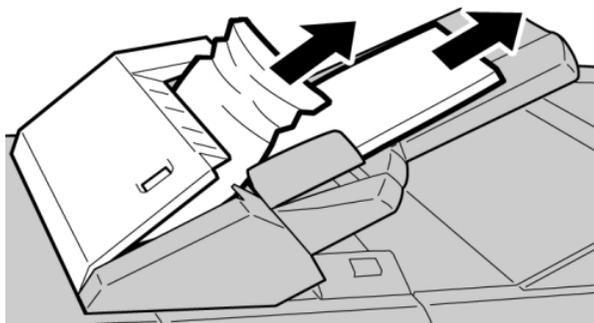
Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'écran pour retirer le support bloqué.

Incidents papier dans le magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement)

1. Appuyer sur la touche **Cover**.



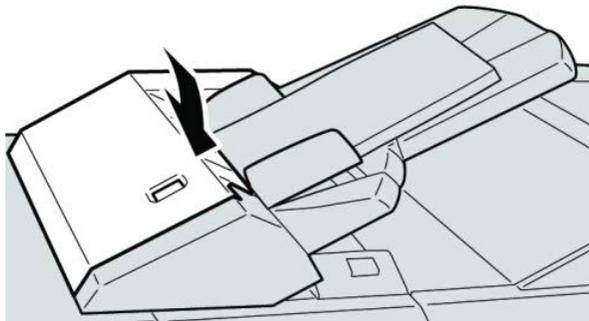
2. Ouvrir le couvercle **1e** et retirer le support bloqué et tous les supports chargés dans le magasin.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Aérer le support retiré, en s'assurant que les quatre coins sont bien alignés et recharger de nouveau.
4. Pousser le couvercle **1e** jusqu'à entendre le déclic de mise en place.

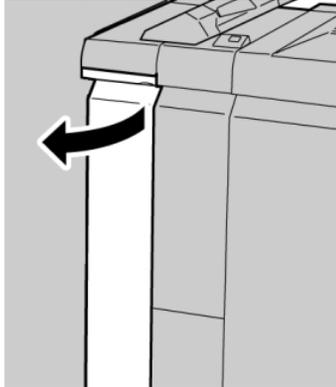


REMARQUE

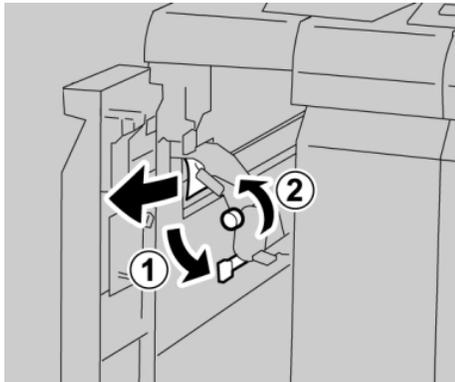
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 1a et du bouton 1c

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



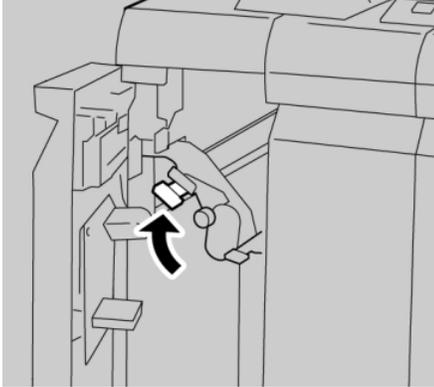
3. Déplacer le levier 1a vers le bas et tourner le bouton 1c vers la gauche. Enlever le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre la poignée **1a** à sa position initiale.



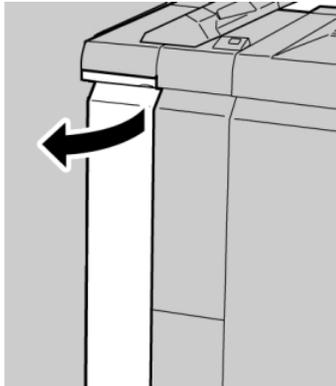
5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

REMARQUE

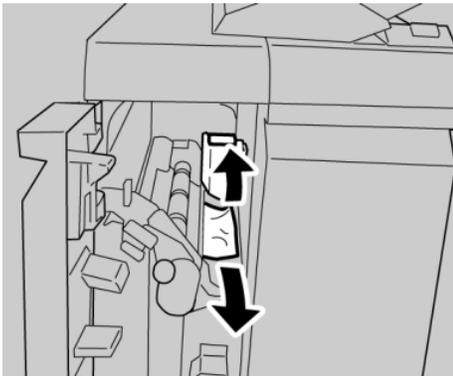
La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 1d

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



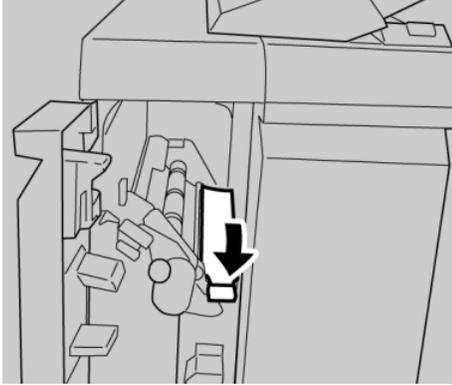
3. Déplacer le levier **1d** vers le haut et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **1d** à sa position initiale.



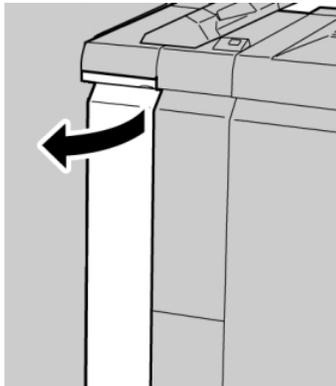
5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

REMARQUE

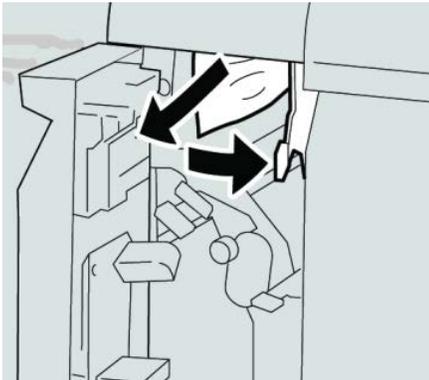
La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 1b

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



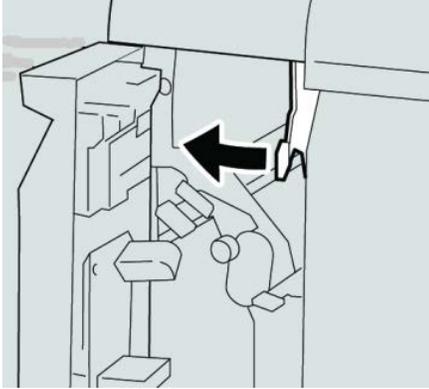
3. Déplacer le levier **1b** vers la droite et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **1b** à sa position d'origine.



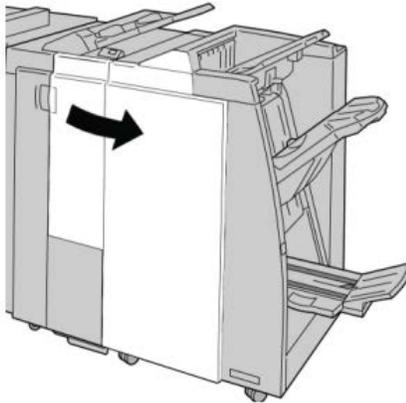
5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

REMARQUE

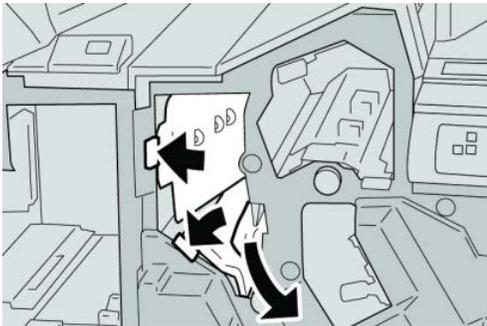
La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

Incidents papier aux leviers 3b et 3d

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



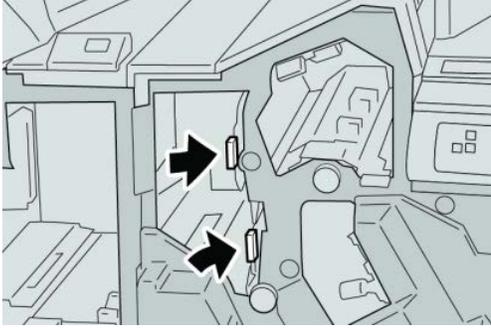
3. Déplacer les leviers **3b** et **3d** ; retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre les leviers **3b** et **3d** à leurs positions initiales.



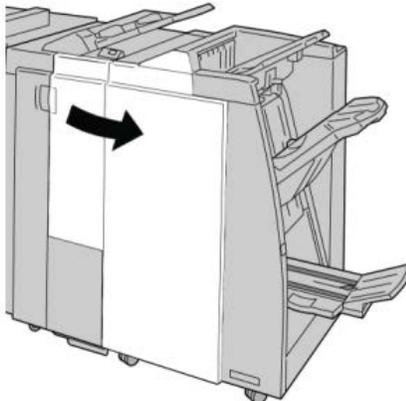
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 3e et du bouton 3c

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



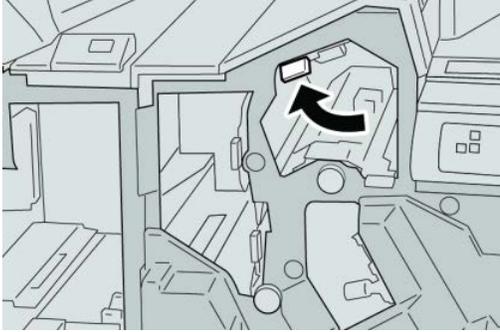
3. Déplacer le levier **3e** et tourner le bouton **3c**, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **3e** à sa position initiale.



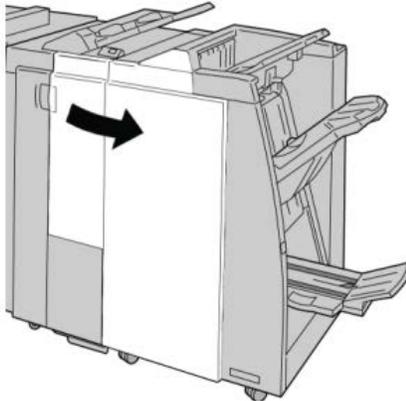
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

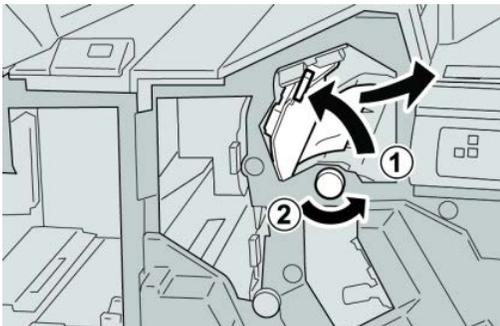
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 3g et du bouton 3f

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



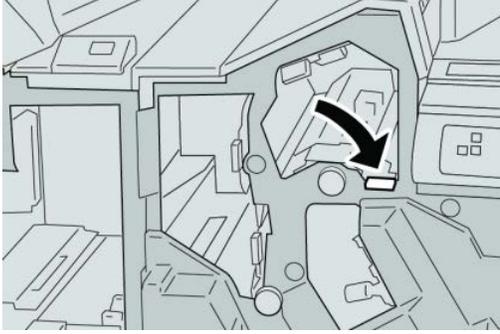
3. Déplacer le levier **3g** et tourner le bouton **3f**, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **3g** à sa position initiale.



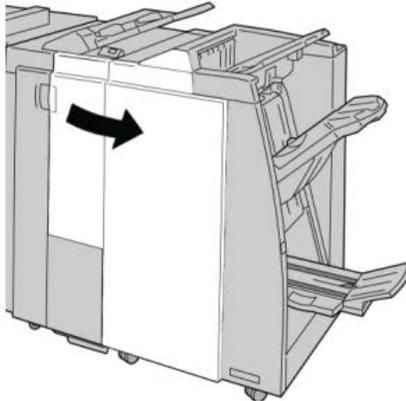
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

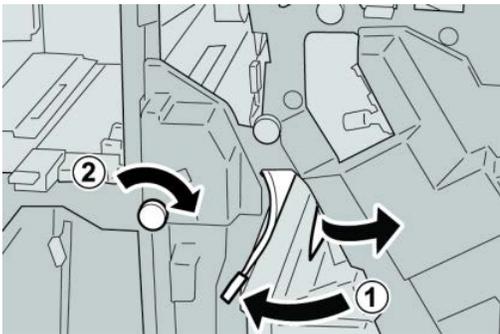
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 4b et du bouton 3a

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



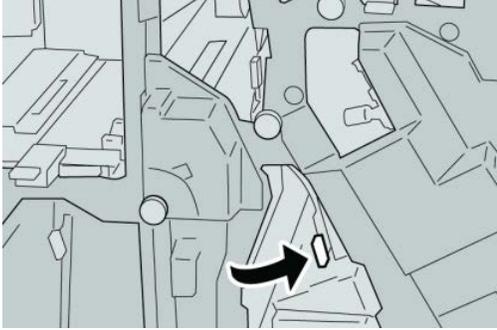
3. Déplacer le levier **4b** et tourner le bouton **3a**, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **4b** à sa position initiale.



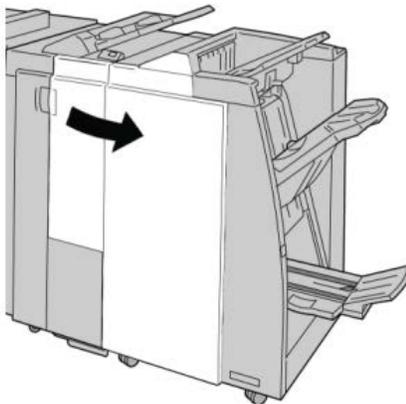
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

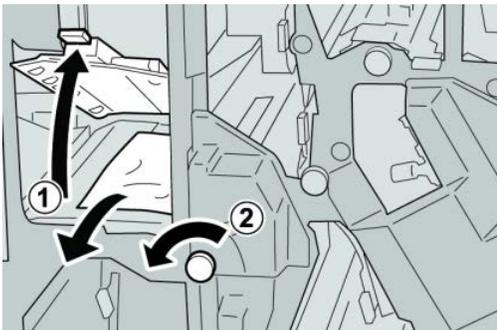
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 2a et du bouton 3a

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



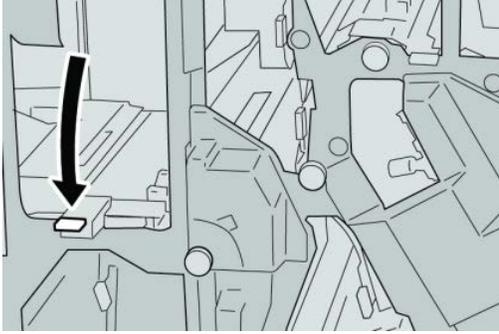
3. Déplacer le levier **2a** et tourner le bouton **3a**, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **2a** à sa position initiale.



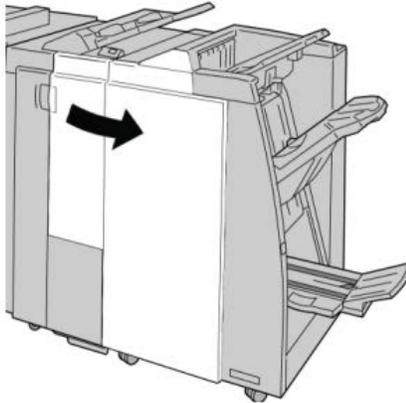
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

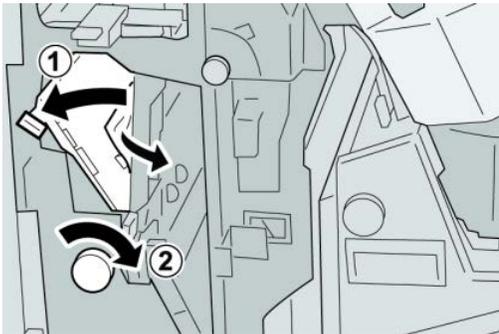
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 2b et du bouton 2c

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



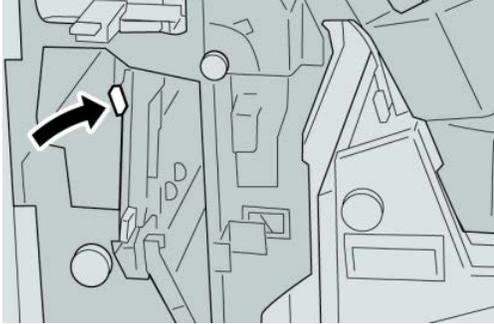
3. Déplacer le levier **2b** et tourner le bouton **2c**, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **2b** à sa position initiale.



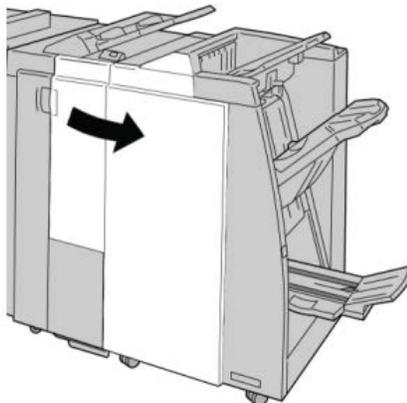
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

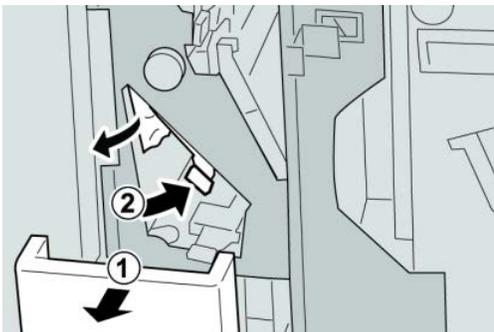
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier à 2c, 2e, 2f et 2d

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



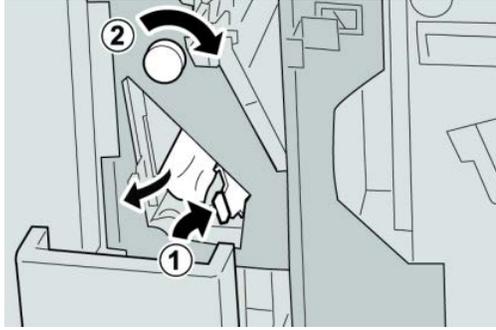
3. Sortir le bac de réception de la plieuse (**2d**), basculer le levier **2e/2f** vers la droite et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

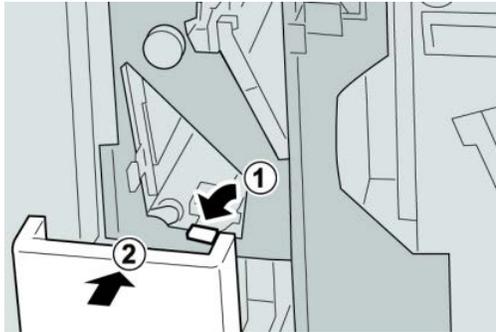
4. Si le support ne peut être enlevé, remettre le levier **2e/2f** à sa position initiale. Basculer le levier **2e/2f**, tourner le bouton **2c** vers la droite et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

5. Remettre le levier ouvert (**2f**) ou (**2e**) à sa position initiale et fermer le bac de réception (**2d**).



6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

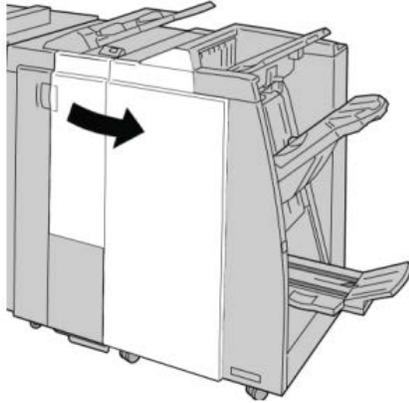
REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

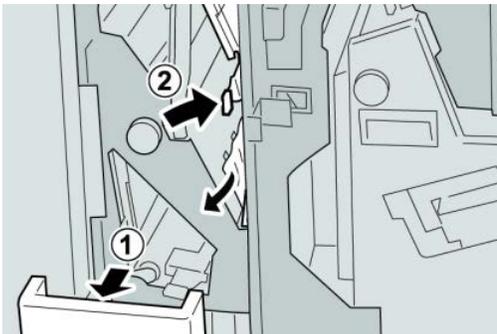
Incidents papier dans la zone 2d et au niveau du levier 2g

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



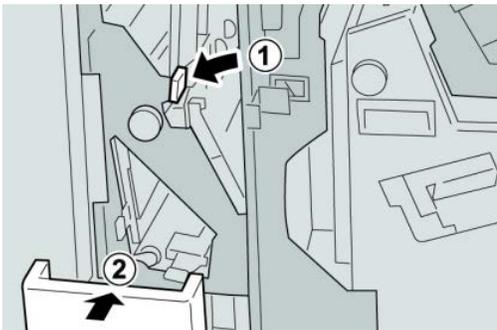
3. Sortir le bac de réception de la plieuse (2d), basculer le levier 2g et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier ouvert (2g) à sa position initiale et fermer le bac de réception (2d).



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

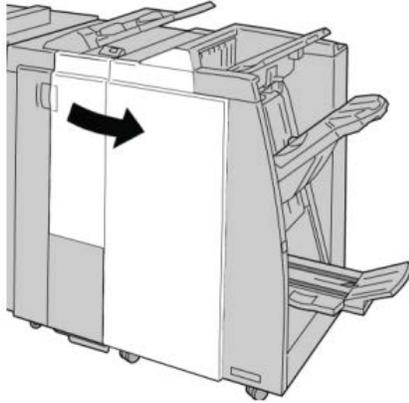
REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

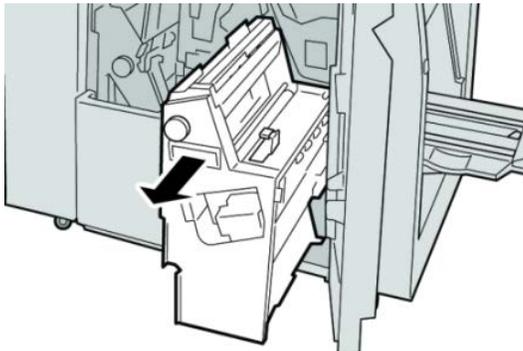
Incidents papier au niveau de l'unité 4 et du bouton 4a

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

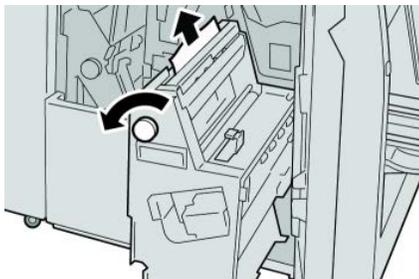
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Sortir l'unité 4.



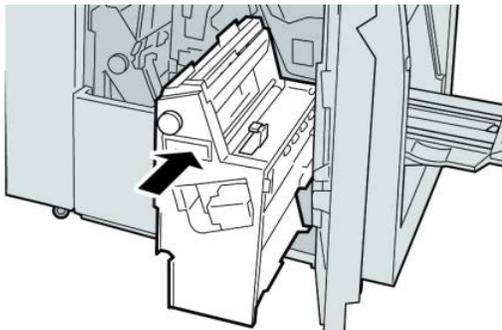
4. Tourner le bouton 4a pour retirer le support bloqué à la gauche de l'unité 4.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

5. Remettre l'unité 4 à sa position initiale.



6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier dans le bac de réception supérieur du module de finition

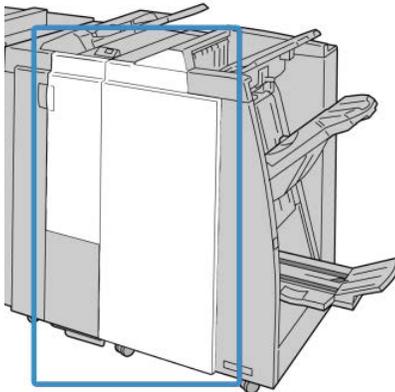
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Enlever le support bloqué du bac de réception supérieur du module de finition.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Ouvrir et refermer le panneau droit du module de finition.



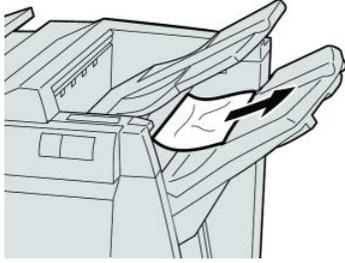
REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

Incidents papier dans le bac de réception du module de finition

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

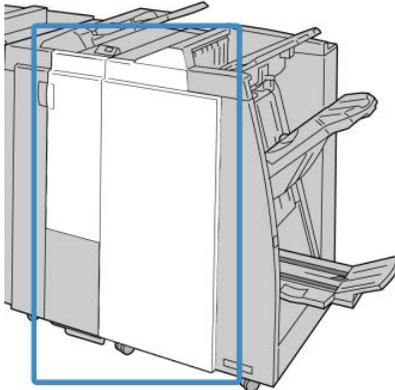
2. Enlever le papier bloqué du bac de réception du module de finition.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Ouvrir et refermer le panneau droit du module de finition.

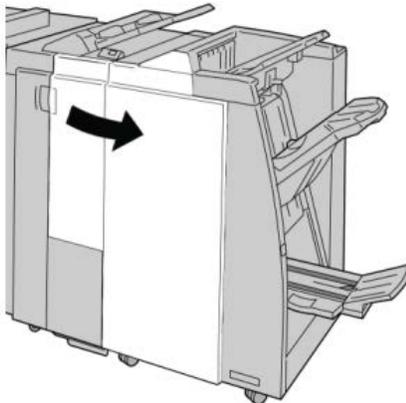


REMARQUE

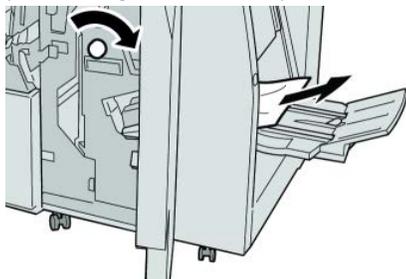
La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

Incident dans le bac de réception de la plieuse-agrafeuse en option

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Tourner le bouton **4a** et retirer tout support bloqué du bac de réception de la plieuse-agrafeuse en option.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

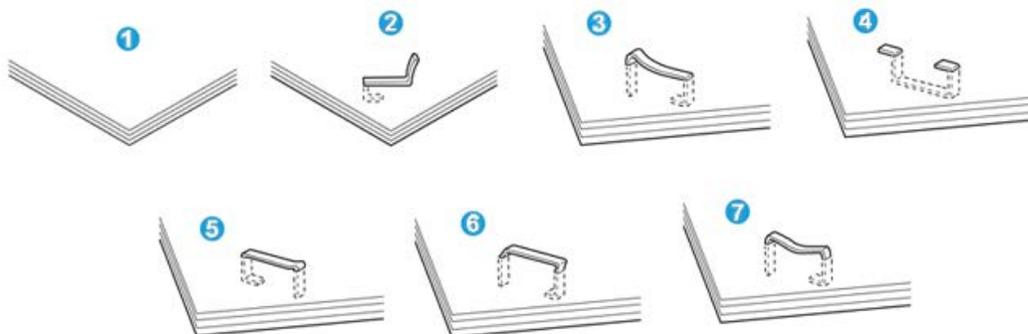
4. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Erreurs avec l'agrafeuse

Suivre les procédures décrites quand les impressions de sortie ne sont pas agrafées ou que les agrafes sont courbées. Appeler le Centre de services Xerox si les problèmes persistent après avoir tenté les solutions suivantes. Les incidents d'agrafeuse peuvent sembler similaires à ceux montrés sur l'illustration suivante.



1. Pas d'agrafe
2. Agrafe courbée
3. Un côté de l'agrafe est vers le haut
4. Agrafe courbée dans l'autre sens
5. Agrafe aplatie
6. Agrafe complètement vers le haut
7. Agrafe vers le haut avec centre enfoncé

Si le document est agrafé comme sur l'illustration ci-dessus, contacter le Centre de services Xerox.

REMARQUE

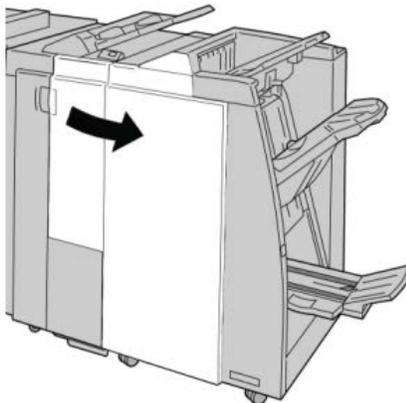
En fonction du type de papier qui est agrafé, les clous d'agrafage pourraient être courbés. Si les clous courbés sont coincés dans la machine, ils peuvent finir par causer des incidents papier. Retirer les agrafes courbées lors de l'ouverture du panneau de la cartouche. Si elles ne sont pas retirées, un incident d'agrafe peut survenir. N'utiliser le panneau de la cartouche d'agrafes que lors du retrait des agrafes courbées.

Incidents papier dans la cartouche d'agrafes standard

REMARQUE

Toujours vérifier s'il y a des agrafes ou des morceaux d'agrafes à l'intérieur du module de finition.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à R1 et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.

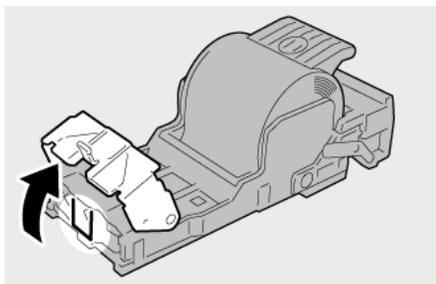


4. Vérifier si des agrafes se trouvent à l'intérieur du module de finition et, si nécessaire, les enlever.

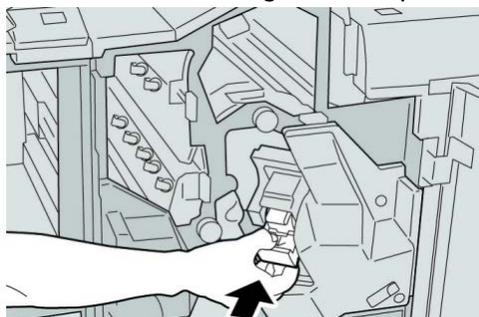
5. Ouvrir la cartouche d'agrafes comme dans l'illustration et retirer les agrafes bloquées.

⚠ AVERTISSEMENT

Pour éviter des blessures aux doigts, retirer délicatement les agrafes bloquées de la cartouche.



6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

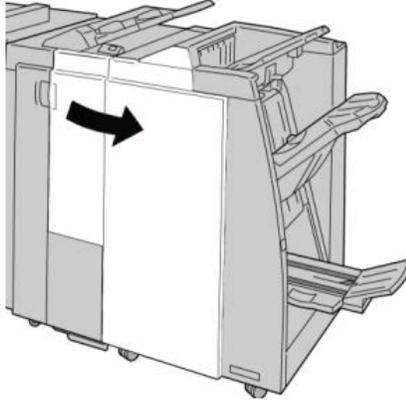
Incidents papier dans la cartouche de plieuse-agrafeuse

REMARQUE

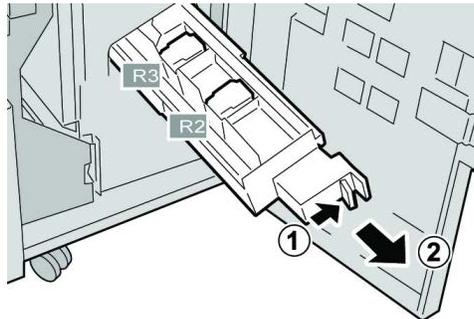
Toujours vérifier s'il y a des agrafes ou des morceaux d'agrafes à l'intérieur du module de finition.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

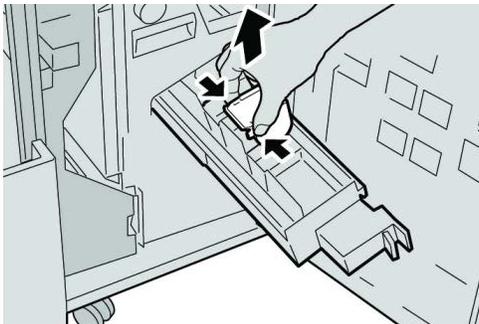
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Pendant que le levier droit est pressé, retirer la cartouche d'agrafes pour cahier.



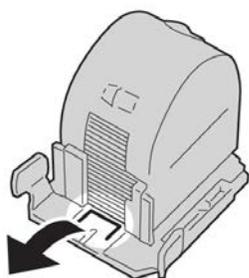
4. Retenir les languettes de la cartouche d'agrafes par les languettes et la soulever pour la retirer.



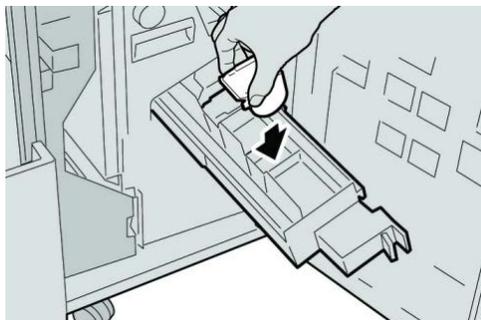
5. Retirer les agrafes bloquées de la cartouche.

⚠ AVERTISSEMENT

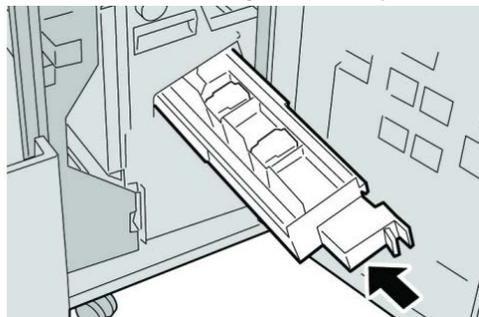
Pour éviter des blessures aux doigts, retirer délicatement les agrafes bloquées de la cartouche.



6. Tout en maintenant les languettes de la nouvelle cartouche, la pousser à l'intérieur de l'unité.



7. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans la machine.



8. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Réinsertion de la cartouche d'agrafes standard

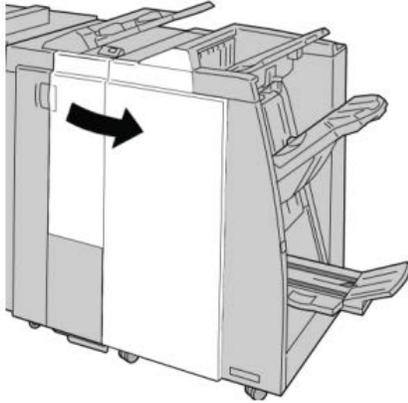
Utiliser cette procédure si la cartouche d'agrafes standard est incorrectement insérée dans la machine.

REMARQUE

Toujours vérifier s'il y a des agrafes ou des morceaux d'agrafes à l'intérieur du module de finition.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

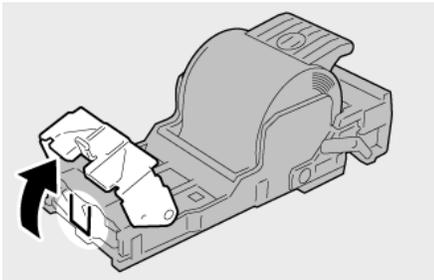
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



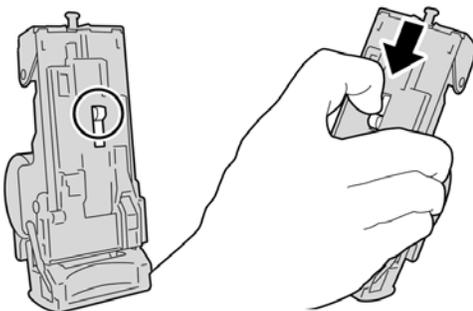
3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à **R1** et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.



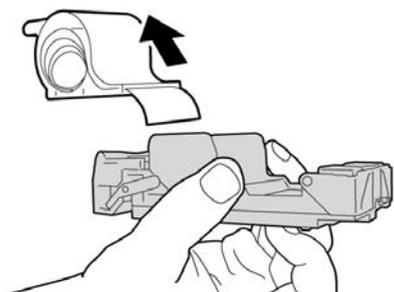
4. Si nécessaire, ouvrir la cartouche des agrafes comme dans l'illustration et retirer l'agrafe bloquée.



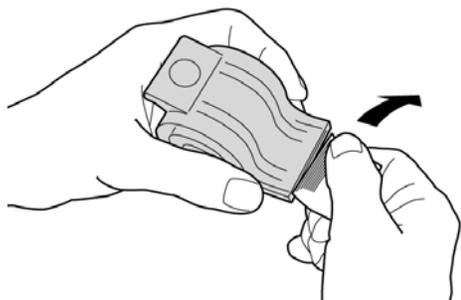
5. Déplacer le levier à l'arrière de la cartouche d'agrafes vers le bas.



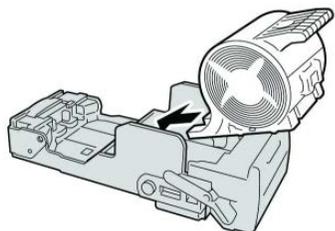
6. En maintenant le levier vers le bas, retourner l'ensemble et retirer la cartouche d'agrafes.



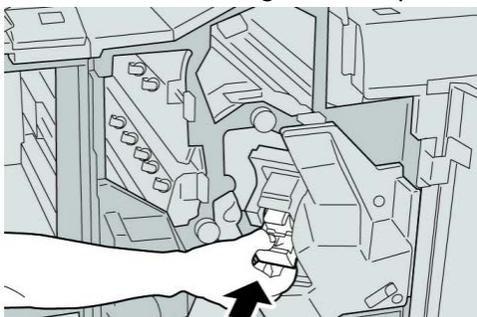
7. Détacher les agrafes sorties, au niveau du bord de la cartouche.



8. Pousser la nouvelle cartouche d'agrafes dans l'unité.



9. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



10. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Codes d'erreur

Si une erreur a causé un arrêt anormal de l'impression ou si une défaillance est survenue dans le module de finition avec plieuse-agrafeuse, alors un code d'erreur s'affiche.

Si un code d'erreur apparaît et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox.

Si un code d'erreur est affiché, toutes les données d'impression de la machine ainsi que les données d'impression stockées dans la mémoire intégrée de la machine sont effacées.

012-125

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-132

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-211

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-212

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-213

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-214

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-215

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-216

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-217

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Module de finition standard/plieuse-agrafeuse

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-218

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-219

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-221

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-223

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-225

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-226

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-227

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-228

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-229

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-230

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-235

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-236

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-237

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-238

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-239

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-240

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-241

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-243

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-246

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Module de finition standard/plieuse-agrafeuse

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-247

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-248

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-250

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-251

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-252

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-253

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-254

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-255

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-260

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-263

Cause: Défaillance du module de finition.

Module de finition standard/plieuse-agrafeuse

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-264

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-265

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-282

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-283

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-291

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-296

Cause: Défaillance du module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

- Vérifier si le circuit papier est obstrué et le dégager.

012-400

Cause: Contenant de récupération des agrafes presque plein

Solution: Suivre les procédures pour enlever et remplacer le contenant de récupération des agrafes du module de finition.

012-949

Cause: Le contenant de récupération de la perforatrice n'est pas attaché.

Solution: S'assurer que le contenant de récupération de la perforatrice est installé dans le module de finition et qu'il est correctement inséré.

024-931

Cause: Contenant de récupération des agrafes plein ou presque plein

Solution: Retirer le contenant de récupération des agrafes et en installer un nouveau.

024-932

Cause: Le contenant de récupération des agrafes n'est pas attaché.

Solution: S'assurer que le contenant de récupération des agrafes est installé dans le module de finition et qu'il est correctement inséré.

024-943

Cause: La cartouche d'agrafes pour cahier est vide ou une erreur d'agrafage s'est produite.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Vérifier la cartouche d'agrafes et réinitialiser correctement.
- Le cas échéant, remplacer par une nouvelle cartouche.

- Reprendre le travail.

024-957

Cause: Le magasin 8/T1 du module d'insertion post-traitement est vide.

Solution: Ajouter un support dans le magasin.

024-974

Cause: Lors de l'alimentation à partir du magasin d'insertion post-traitement, le format papier désigné est différent du format papier dans le magasin.

Solution: Réinitialiser/modifier le support ou annuler le travail.

024-976

Cause: Incident agrafeuse du module de finition

Solution: Vérifier les agrafes et remettre à zéro correctement.

024-977

Cause: L'alimentation des agrafes du module de finition n'est pas prête.

Solution: Vérifier les agrafes et remettre à zéro correctement.

024-978

Cause: L'agrafage du module de finition avec plieuse-agrafeuse n'est pas prêt.

Solution: Vérifier les agrafes et remettre à zéro correctement.

024-979

Cause: Cartouche d'agrafes vide

Solution: Vérifier les agrafes. Suivre les procédures pour retirer et remplacer la cartouche d'agrafes.

024-980

Cause: Bac de réception plein

Solution: Enlever tous les documents du bac.

024-981

Cause: Magasin supérieur plein

Solution: Enlever tout support du bac de réception supérieur du module de finition.

024-982

Cause: L'avertissement de faible sécurité du bac de réception du module de finition est activé.

Solution: Retirer tous les documents du bac de réception et retirer toute obstruction.

024-983

Cause: Bac de réception des cahiers du module de finition plein

Solution: Enlever tous les documents du bac de cahiers.

024-984

Cause: Le signal « Niveau d'agrafes faible » de la plieuse-agrafeuse est activé.

Solution: Enlever tous les documents du bac de cahiers.

024-985

Cause: Le signal « Niveau d'agrafes faible » de la plieuse-agrafeuse est activé.

Solution: Enlever tous les documents du bac de cahiers.

024-987

Cause: Bac de pli des cahiers plein

Solution: Enlever toutes les feuilles du bac. Régler le bac sur trois plis.

024-988

Cause: Bac de pli des cahiers plein

Solution: S'assurer que le bac de pliage est correctement branché et configuré.

024-989

Cause: Il y a un problème avec l'agrafeuse de la plieuse-agrafeuse.

Solution: Vérifier la cartouche d'agrafes et réinitialiser correctement.

047-320

Cause: Une erreur de communication s'est produite avec le module de finition.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Mettre la machine hors/sous tension et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.

Si l'erreur persiste, appeler le Centre Services Xerox.

112-700

Cause: Contenant de récupération de la perforatrice plein ou presque plein

Solution: Retirer et vider le contenant et le réinstaller complètement.

116-790

Cause: Les réglages d'agrafage sont annulés et les données sont imprimées.

Solution: Confirmer la position d'agrafage et essayer de nouveau d'imprimer.

124-705

Cause: Les réglages de perforation sont annulés

Solution: Confirmer la position de perforation et essayer de nouveau d'imprimer.

124-706

Cause: Les réglages de pli sont annulés

Solution: Confirmer les réglages de pli et essayer de nouveau d'imprimer.

124-709

Cause: Le nombre de pages dépasse le nombre de pages pouvant être agrafées.

Solution: Diminuer le nombre de pages ou annuler les réglages d'agrafage et essayer de nouveau d'imprimer.

Fiche technique

Module de finition standard/plieuse-agrafeuse

Élément	Spécification
Type de magasin	<ul style="list-style-type: none"> Bac supérieur : Assemblé/en série <p>REMARQUE Les transparents peuvent être envoyés SEULEMENT au bac SUPÉRIEUR du module de finition. Les transparents ne peuvent pas être reçus dans le bac de réception (milieu).</p> <ul style="list-style-type: none"> Bac de réception (central) : Assemblé/En série (décalage disponible)
Format de support pris en charge	<p>Bac supérieur</p> <ul style="list-style-type: none"> Maximum : SRA3, 13 x 19 po, 12,6 x 19,2 po, 330 x 488 mm (format personnalisé) Minimum : 100 x 148 mm (DPC), 4 x 6 po (DPC), A6 (DPC) cartes postales <p>Bac de réception (milieu) :</p> <ul style="list-style-type: none"> Maximum : 13 x 19 po (330 x 488 mm), SRA3 Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po, <p>Bac pli en C/Z en option : A4 (DPC) et 8,5 x 11 po (DPC) Réception par un périphérique DFA tiers :</p> <ul style="list-style-type: none"> Maximum : 13 x 19 po, SRA3 Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po
Grammage pris en charge	<p>Magasins :</p> <ul style="list-style-type: none"> Bac supérieur : 55 à 350 g/m² Bac de réception (milieu) : 55 à 350 g/m² Bac pli en C/Z en option : 64 à 90 g/m² <p>Réception par un périphérique DFA tiers : 55 à 350 g/m²</p>

Élément	Spécification
Capacité du magasin	<ul style="list-style-type: none"> • Bac supérieur : 500 feuilles • Bac pli en C/Z en option : Minimum 30 feuilles *Utilisation de A4 DGC, B5 DGC, 8,5 x 11 po DGC, 8 x 10 po DGC, 7,5 x 10,5 po DGC seulement. Si un support d'un autre format est utilisé, la capacité du bac est de 1500 feuilles et 100 jeux. **Le bac peut ne pas prendre en charge certains types de support.
Agrafage (longueur variable)	Nombre maximum de feuilles agrafées : 100 feuilles <ul style="list-style-type: none"> • Si un support plus grand que A4 ou 8,5 x 11 po est utilisé, le nombre maximum de feuilles agrafées est de 65. • Les agrafes peuvent se courber avec certains types de papier. Format support : <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : A3/11 x 17 po • Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po Position d'agrafage : <ul style="list-style-type: none"> • 1 position : (avant : en angle, centré : en parallèle, arrière : (agrafage en parallèle*)) • 2 positions : (agrafage en parallèle) • 4 positions : A4 (DGC) et 8,5 x 11 po (DGC) agrafage en parallèle * : Agrafage en angle pour A3 et A4
Perforation	Format pris en charge : <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : A3/11 x 17 po • Minimum : B5 DGC (2 perforations), A4 DGC (4 perforations) Nombre de perforations : 2, 4, 3 (en option) Type de support : 55 à 220 g/m ²

Élément	Spécification
Création cahier/pli simple	<p>Nombre maximum de feuilles :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pli et agrafe : 25 feuilles • Pli seul : 5 feuilles <p>Lorsque du papier Xerox de 20 lb/75 g/m² est utilisé, 14 feuilles au maximum peuvent être agrafées si une couverture est ajoutée. Format :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : A3, 13 x 18 po • Minimum : A4 DPC, 8,5 x 11 po DPC <p>REMARQUE</p> <p>Avec des supports de grammage léger, des incidents papier peuvent se produire lors de la Création cahier/pli simple avec agrafage de 25 feuilles ou plus. En cas d'incident support, il est recommandé de sélectionner un autre type de support pour le travail.</p> <p>Type de support : Pli seul ou Pli et agrafage : 55 à 350 g/m² non couché, 106 à 300 g/m² couché Poids du papier/capacité de cahiers :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 64 à 80 g/m², non couché : 25 feuilles • 81 à 90 g/m², non couché : 20 feuilles • 91 à 105 g/m², non couché : 10 feuilles • 106 à 128 g/m², non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles • 129 à 150 g/m², non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles • 151 à 176 g/m², non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles • 177 à 220 g/m², non couché : 5 feuilles, couché : 5 feuilles • 221 à 256 g/m², 4 feuilles max, couché ou non couché • 257 à 350 g/m², 3 feuilles max, couché ou non couché
Pliage	<p>REMARQUE</p> <p>Les jeux pliés et sans agrafe sont limités à 5 feuilles.</p>
Magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement, aussi nommé Interposeur)	<p>Format support :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : A3/11 x 17 po • Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po <p>La machine n'imprime pas le support placé dans le magasin 8/T1. Capacité : 200 feuilles lorsque du papier 20 lb/75 g/m² de Xerox est utilisé. Type de support : 64 à 220 g/m²</p>

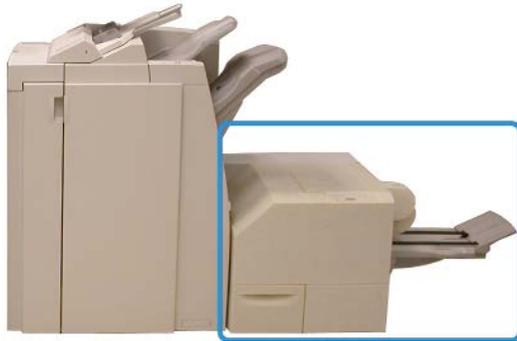
Plieuse C/Z en option

Élément	Spécification
Pli en Z demi-feuille :	<ul style="list-style-type: none"> • Format support Z : 11 x 17 po/A3, 10 x 14 po/B4, 8 K • Capacité <ul style="list-style-type: none"> - Maximum : 80 feuilles (A3/11 x 17 po 20 lb/75 g/m² papier pli en Z de Xerox) - 20 feuilles pour 8 K et 10 x 14 po/B4 • Type de support : 16 à 24 lb/64 à 90 g/m² • Bac de réception : Récepteur (milieu)
Pli en C Pli en Z	<ul style="list-style-type: none"> • Format support : A4/8,5 x 11 po • Nombre de feuilles à plier : 1 feuille • Capacité : Minimum 30 feuilles (lorsque du papier 20 lb/75 g/m² de Xerox est utilisé.) • Type de support : 16 à 24 lb/64 à 90 g/m² • Bac de réception : Magasin de plieuse C/Z
Pli simple	Se reporter à la fiche technique Création de cahiers/pli simple pour plus d'informations.

Module massicot SquareFold

Présentation

Le module massicot SquareFold est un module de finition facultatif utilisé avec un autre module de finition contenant une plieuse-agrafeuse.



REMARQUE

Le module massicot SquareFold requiert un module de finition avec une plieuse-agrafeuse.

Le module massicot SquareFold :

- Reçoit le cahier de la zone plieuse-agrafeuse du module de finition
- Aplatit le dos du cahier, réduisant ainsi l'épaisseur du cahier, en lui donnant l'apparence d'un livre parfaitement relié
- Rogne/coupe le bord du cahier pour obtenir une finition de bord soignée

Le cahier est assemblé et agrafé dans la zone plieuse-agrafeuse du module de finition, par conséquent, le cahier entre dans le module massicot SquareFold déjà assemblé. Tout ajustement de l'image de l'original et de son positionnement sur la page du cahier doit être fait à partir de l'interface utilisateur de la machine, du pilote d'imprimante ou du serveur d'impression.

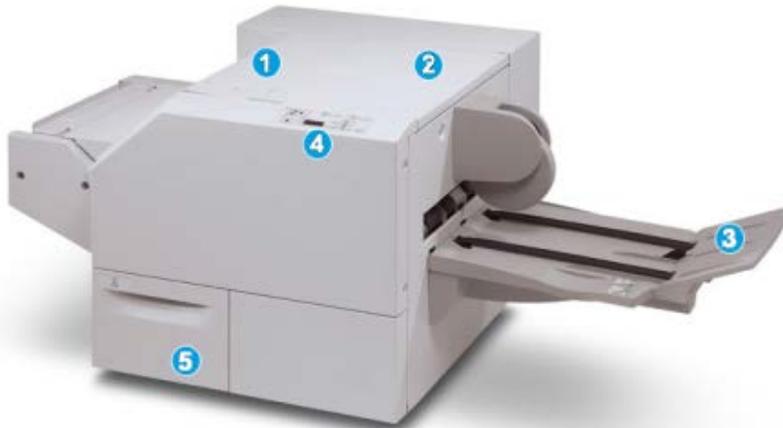
REMARQUE

Toujours se reporter à la section Conseils et recommandations avant d'utiliser le module massicot SquareFold. La section Conseils et recommandations fournit des informations précieuses sur la configuration de vos travaux, ce qui à son tour garantit le meilleur rendement possible pour les travaux d'impression et de copie.

Il est recommandé d'exécuter une ou plusieurs impressions/copies de test avant l'exécution des travaux plus importants.

Identification des éléments

Éléments principaux

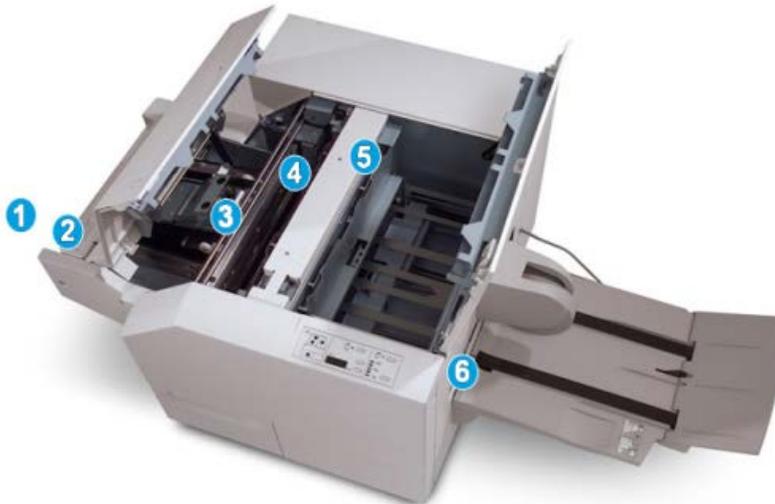


Les éléments principaux sont :

1. Panneau supérieur gauche : Ouvrir ce panneau pour retirer le papier bloqué. Le mécanisme de pliage se trouve dans cette zone.
2. Panneau supérieur droit : Ouvrir ce panneau pour retirer le papier bloqué. Le mécanisme de rognage se trouve dans cette zone.
3. Bac de réception des cahiers : Ce bac reçoit les cahiers pliés du module de finition.
4. Panneau de commande : Le panneau de commande se compose d'un affichage, de touches et de divers voyants.
5. Contenant de récupération du massicot : Amasse les rognures/déchets provenant du massicot. Tirer pour ouvrir pour enlever et éliminer les déchets du massicot.

REMARQUE

Les panneaux supérieurs ne peuvent pas être ouverts pendant le fonctionnement normal ou lorsque l'appareil est inactif. Les panneaux ne peuvent être ouverts que lorsque le voyant est allumé et qu'un blocage/erreur se produit dans le module massicot SquareFold.

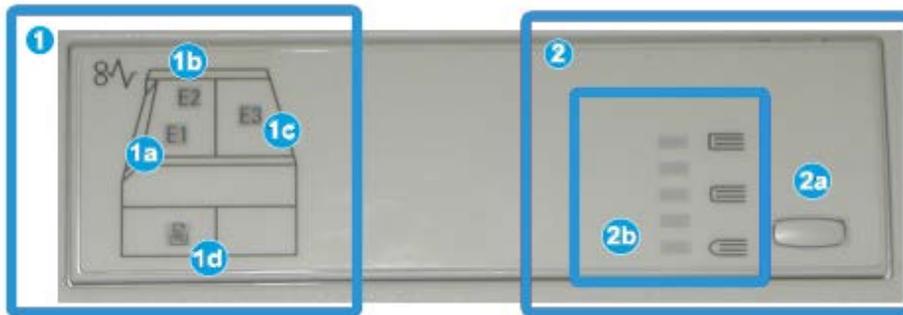
Circuit support

1. Le cahier quitte la zone plieuse-agrafeuse du module de finition et entre dans le module massicot SquareFold.
2. Le détecteur de sortie du cahier (dans le module massicot SquareFold) détecte le bord d'attaque (dos) du cahier et déplace le cahier dans la zone de pliage.
3. Une fois que le dos du cahier atteint la zone de pliage, le cahier est serré et l'opération de pli commence.
4. Le cahier est aplati et le dos est équerré en fonction du réglage indiqué sur le panneau de commande.
5. Lorsque le cahier est aplati et le dos équerré, il est déplacé dans la zone du massicot.
 - a. Selon le format du cahier terminé, ce dernier est déplacé jusqu'à ce que le bord arrière atteigne le massicot.
 - b. Le bord arrière est rogné/coupé (selon le format du cahier fini défini dans le réglage du mode du massicot).
6. Le cahier se déplace alors vers la zone de sortie où il est transporté dans le bac de réception des cahiers.

REMARQUE

Les cahiers qui quittent/sortent du module massicot SquareFold peuvent contenir des fragments/restes du cahier rogné précédemment. Cette situation est due à l'accumulation d'électricité statique et est normale. Si les cahiers contiennent des fragments/restes, il suffit de les enlever et de les jeter.

Panneau de commande



Le panneau de commande est composé des éléments suivants :

1. Indicateurs d'erreur : Ces indicateurs s'allument lorsqu'une erreur ou un incident papier survient dans une zone particulière du module massicot SquareFold.
 - a. Ce voyant s'allume quand un incident papier se produit lorsque le cahier quitte la zone de sortie du module de finition.
 - b. Ce voyant s'allume quand un incident papier se produit dans la zone de pliage.
 - c. Ce voyant s'allume quand un incident papier se produit dans la zone du massicot.

REMARQUE

Si l'un de ces voyants (1a, 1b, 1c) est allumé, les panneaux supérieurs peuvent être ouverts et l'incident/erreur corrigé, sinon, lors du fonctionnement normal ou lorsque l'appareil est inactif, les panneaux supérieurs ne peuvent pas être ouverts.

- d. Ce témoin s'allume lorsque le contenant de récupération du massicot est retiré ou lorsqu'il est plein.
2. Options Production de dos carrés : Cette zone du panneau de commande contient les éléments suivants :

REMARQUE

Les options Production de dos carrés sont disponibles à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur, à partir du serveur d'impression ou à partir de l'interface utilisateur de l'appareil (si c'est un copieur/imprimante). Cela est présenté plus en détail dans la section « Options production de dos carrés ».

- a. Bouton Paramètres : Appuyer sur ce bouton pour ajuster le réglage du pli du dos; se reporter à l'élément suivant.
- b. Options Production de dos carrés : Sélectionner le réglage requis; ces réglages sont présentés plus en détail dans la section Options production de dos carrés.

Fonction production de dos carrés

La fonction Production de dos carrés peut être sélectionnée ou accédée à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur, de l'interface utilisateur ou du serveur d'impression.

REMARQUE

La fonction Production de dos carrés est disponible uniquement si la machine est connectée à la fois à une plieuse-agrafeuse et au module massicot SquareFold.

REMARQUE

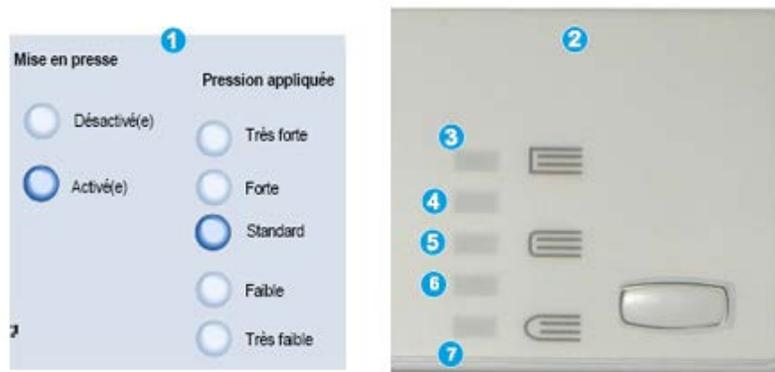
Le terme « impression cahier » est utilisé comme synonyme des termes « production de dos carrés » et « pli équerré ».

Options production de dos carrés

La fonction de production de dos carrés peut être activée ou désactivée selon la préférence de l'utilisateur. Lorsque la fonction est activée, il est possible de sélectionner une des cinq options selon les exigences de finition du travail de production de cahiers.

REMARQUE

Pour le reste de cette section, le panneau de commande du module massicot SquareFold et les écrans de l'interface utilisateur du copieur/imprimante sont affichés. Les écrans individuels du serveur d'impression et du pilote d'imprimante ne sont pas affichés. Les descriptions de chacune des options de pli sont applicables pour les travaux d'impression réseau et s'appliquent à n'importe quel serveur d'impression/pilote d'imprimante connecté à la machine.



1. Les options de production de dos carrés/assemblage de cahier sont affichées sur l'interface utilisateur de la machine. L'illustration n'est qu'une représentation. Les images réelles sur l'interface utilisateur de la machine peuvent varier en fonction de la machine à laquelle elle est reliée.
2. Panneau de commande du module massicot SquareFold

3. **+2/Plus élevé/Élevé 2** : Utiliser ce paramètre lorsque la pression la plus élevée doit être appliquée au dos du cahier. Plus la pression appliquée sur le cahier est élevée, plus le dos du cahier sera carré. +2 est la pression la plus élevée qui peut être appliquée au cahier.

En outre, il est possible de sélectionner ce réglage lorsque le cahier fini contient cinq pages ou moins et utilise un papier plus épais (200 g/m² ou plus).

4. **+1/Élevé/Élevé 1** : Utiliser ce paramètre lorsqu'une pression élevée doit être appliquée au dos du cahier, mais pas autant qu'au réglage +2.
5. **Auto/Normal** : C'est la valeur par défaut de la machine et elle est utilisée pour la plupart des travaux.
6. **-1/Faible/Faible 1** : Utiliser ce paramètre lorsqu'une pression moindre doit être appliquée au dos du cahier. Plus la pression appliquée sur le cahier est basse, plus le dos du cahier sera arrondi.
7. **-2//Faible/Faible 2** : Sélectionner ce réglage lorsque le cahier fini contient cinq pages (ou moins) et utilise un papier plus mince (100 g/m² ou plus). -2 est la pression la plus faible qui peut être appliquée au cahier.

Choisir le réglage qui convient le mieux à vos besoins pour la production de cahiers.

REMARQUE

Il est recommandé d'exécuter une ou plusieurs impressions de test avant l'exécution des travaux plus importants.

L'illustration suivante montre deux cahiers différents : un cahier plié au carré et un cahier non plié au carré.



1. Ce cahier n'a pas été plié au carré. Le dos du cahier paraît plus arrondi et plus épais.
2. Ce cahier a été plié au carré. Le dos du cahier a été aplati et mis au carré, lui donnant l'apparence d'un livre parfaitement relié.

Accès aux options production de dos carrés

Pour les travaux d'impression en réseau, vous pouvez accéder à la fonction de pli carré et à ses options liées à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur (avant que le travail soit soumis pour impression) ou au serveur d'impression (après que le travail a été soumis pour impression). Pour accéder aux fonctions/options de pli carré pour les travaux d'impression en réseau, effectuer les opérations suivantes :

1. Pour les travaux envoyés depuis un ordinateur, passer à l'étape suivante.
 - Pour les travaux qui sont déjà au serveur d'impression, passer à l'étape 3.
2. À partir de l'ordinateur, ouvrir le travail à partir de son application (par exemple, Microsoft Word® ou Adobe Reader).
 - a) Sélectionner **Fichier** et **Imprimer**.
 - b) À partir de la fenêtre d'impression, sélectionner la machine désirée (à laquelle le module massicot SquareFold est branché) et sélectionner les **Propriétés** pour cette machine.
 - c) Passer à l'étape 4.
3. À partir du serveur d'impression, le cas échéant, ouvrir les Propriétés du travail :
 - a) Cliquer deux fois sur le travail (à partir de la file d'attente En attente ou Imprimé).
 - b) À partir de la fenêtre Propriétés, sélectionner l'onglet Finition/Réception.
 - c) Passer à la prochaine étape.
4. S'assurer que le bac de réception correct est sélectionné (bac de la plieuse-agrafeuse).
5. Si nécessaire, s'assurer que les fonctions d'agrafage/pli/finition sont correctement sélectionnées.
6. Sélectionner l'option de production de dos carrés désirée.
7. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les sélections et fermer toutes les fenêtres de Propriétés.
8. Envoyer le travail à la machine.

Fonctionnalité du massicot

La fonction Massicot peut être sélectionnée/accessible à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur, de l'interface utilisateur de la machine ou du serveur d'impression.

REMARQUE

La fonction massicot est disponible uniquement si la machine est connectée à la fois à une plieuse-agrafeuse et au module massicot SquareFold.

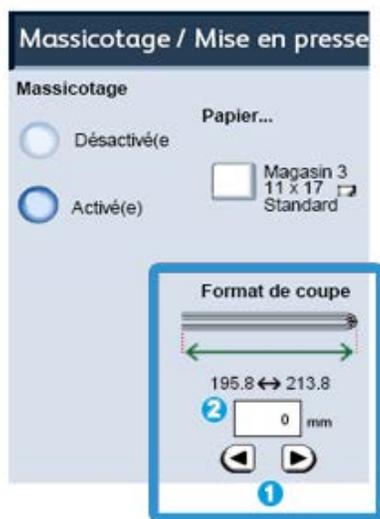
Options du massicot

Lors de l'utilisation des options du massicot, toujours tenir compte de ce qui suit :

- Les cahiers qui quittent/sortent du module massicot SquareFold peuvent contenir des fragments/restes du cahier rogné précédemment. Cette situation est due à l'accumulation d'électricité statique et est normale. Si les cahiers contiennent des fragments/restes, il suffit de les enlever et de les jeter.
- La fonction Massicot peut être activée ou désactivée selon la préférence de l'utilisateur. Lorsque la fonction est activée, il est possible d'ajuster le rognage par incrément de 0,1 mm/0,0039 po selon les besoins.

REMARQUE

Pour le reste de cette section, l'écran de l'interface utilisateur du copieur/imprimante est affiché. Les écrans individuels du serveur d'impression et du pilote d'imprimante ne sont pas affichés. Les descriptions de chacune des options du massicot sont applicables pour les travaux d'impression réseau et s'appliquent à n'importe quel serveur d'impression/pilote d'imprimante connecté à la machine.



1. Sélectionner les boutons fléchés pour diminuer ou augmenter le réglage du massicot. Les réglages se font par incrément de 0,1 mm/0,0039 po.
2. Le réglage du massicot se fait en fonction des éléments suivants :
 - Nombre de feuilles dans le cahier fini
 - Largeur finie du cahier (telle que 8,5 po/210 mm ou 5,5 po/149 mm).
 - Type de support (par ex. brillant/non brillant, glacé)
 - Grammage du support

REMARQUE

Important ! Il est préférable d'essayer avec différents paramètres afin de déterminer les meilleurs réglages pour un travail en particulier. En outre, il peut être souhaitable d'exécuter une ou plusieurs impressions d'essai avant l'exécution de tâches plus importantes afin d'assurer une meilleure finition des cahiers.

REMARQUE

Les réglages de rognage ne peuvent pas être ajustés pour supprimer moins de 2 mm (0,078 po) ou plus de 20 mm (0,787 po) de matériel du rebord du cahier. Les réglages de moins de 2 mm (0,078 po) peuvent donner une mauvaise qualité de rognage et des ajustements de plus de 20 mm (0,078 po) ne rogneront pas le cahier.

Choisir le réglage qui convient le mieux à vos besoins pour la production de cahiers.

Conseils de rognage

Le tableau suivant présente différents scénarios utilisant différents poids, types de supports et sélections de rognage. Utiliser ce tableau comme ligne directrice lors de la sélection d'un paramètre de rognage pour un travail spécifique.

REMARQUE

Les paramètres, indiqués dans le tableau ci-après, sont fournis à titre d'exemples et ne sont pas là pour représenter tous les scénarios possibles d'utilisation. Utiliser ce tableau seulement comme un guide.

Numéro du scénario	Format de support	Format du cahier fini	Poids du support (lb / g/m ²)	Réglage approximatif du rognage (mm)	Nombre de pages dans le cahier fini
1	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po (149 x 210 mm)	20 lb/75 g/m ²	130	20
2	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po/149 x 210 mm	24 lb/90 g/m ²	125	14
3	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po/149 x 210 mm	32 lb/120 g/m ²	135	10
4	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po/149 x 210 mm	20 lbs./75 g/m ²	125	10
5	8,5 x 11 po/A4 (210 x 298 mm)	5,5 x 8,5 po/149 x 210 mm	80 lb/120 g/m ²	135	12
6	8,5 x 14 po/B4 (250 x 353 mm)	8,5 x 7 po/250 x 176,5 mm	20 lb/75 g/m ²	172	6
7	8,5 x 14 po/B4 (250 x 353 mm)	8,5 x 7 po/250 x 176,5 mm	24 lb/90 g/m ²	170	6
8	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	24 lb/90 g/m ²	200	14

Numéro du scénario	Format de support	Format du cahier fini	Poids du support (lb / g/m ²)	Réglage approximatif du rognage (mm)	Nombre de pages dans le cahier fini
9	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	80 lb/216 g/m ²	205	5
10	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	20 lb/80 g/m ²	210	22
11	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	24 lb/90 g/m ²	210	8
12	11 x 17 po/A3 (297 x 420 mm)	8,5 x 11 po/A4 (210 x 297 mm)	80 lbs./120 g/m ²	205	10
13	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	80 lb/120 g/m ²	220	6
14	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	80 lb/120 g/m ²	215	5
15	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	80 lb/120 g/m ²	210	4
16	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	28 lbs./105 g/m ²	220	16
17	12 x 18 po/305 x 458 mm	6 x 9 po/152 x 229 mm	80 lbs./120 g/m ²	210	14

Accès aux options massicot

Pour les travaux d'impression en réseau, vous pouvez accéder à la fonctionnalité du massicot et à ses options liées à partir du pilote d'imprimante de l'ordinateur (avant que le travail soit soumis pour l'impression) ou au serveur d'impression (après que le travail ait été soumis à l'impression). Pour accéder aux fonctions/options du massicot pour les travaux d'impression en réseau, suivre la procédure suivante :

1. Pour les travaux envoyés depuis un ordinateur, passer à l'étape suivante.
 - Pour les travaux qui sont déjà au serveur d'impression, passer à l'étape 3.
2. À partir de l'ordinateur, ouvrir le travail à partir de son application (par exemple, Microsoft Word® ou Adobe Reader).
 - a) Sélectionner **Fichier** et **Imprimer**.
 - b) À partir de la fenêtre d'impression, sélectionner la machine désirée (à laquelle le module massicot SquareFold est branché) et sélectionner les **Propriétés** pour cette machine.
 - c) Passer à l'étape 4.
3. À partir du serveur d'impression, le cas échéant, ouvrir les Propriétés du travail :
 - a) Cliquer deux fois sur le travail (à partir de la file d'attente En attente ou Imprimé).
 - b) À partir de la fenêtre Propriétés, sélectionner l'onglet Finition/Réception.

- c) Passer à la prochaine étape.
4. S'assurer que le bac de réception correct est sélectionné (bac de la plieuse-agrafeuse).
5. Si nécessaire, s'assurer que les fonctions d'agrafage/pli/finition sont correctement sélectionnées.
6. Sélectionner l'option de rognage.
7. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les sélections et fermer toutes les fenêtres de Propriétés.
8. Envoyer le travail à la machine.

Conseils et recommandations

Impression d'images pleine page sur des cahiers

Lors de l'utilisation des images pleine page, s'assurer que le format du livret fini accueille toutes les images en pleine page et que lorsque le livret est coupé, ces images ne sont pas tronquées. Se reporter à l'illustration.



1. Ce cahier contient des couvertures préimprimées avant et arrière avec une image pleine page. Il a été imprimé sur un support 8,5 x 14 po/B4. La couverture avant, qui a été rognée, affiche toute l'image.
2. Le même cahier a été imprimé sur un support 8,5 x 11 po/A4. L'image de la page de couverture avant est tronquée après rognage.

Avant d'imprimer n'importe quel travail de cahier, considérer le travail dans son ensemble, y compris les éléments suivants :

- Quelle est le format du cahier fini ?
- Est-ce que le cahier contient des images pleine page ?
- Est-ce que des couvertures préimprimées avec des images pleine page seront utilisées ?
- Le cahier sera-t-il rogné ?
- Est-ce que des images pleine page doivent être décalées afin de s'assurer qu'elles tiennent sur le cahier fini ?

Ces points sont importants car ils ont une incidence sur les tirages de travaux de cahiers, surtout si des images pleine page sont utilisées et que les bords du cahier sont rognés.

Suivre ces conseils

Suivre ces conseils pour obtenir le résultat souhaité :

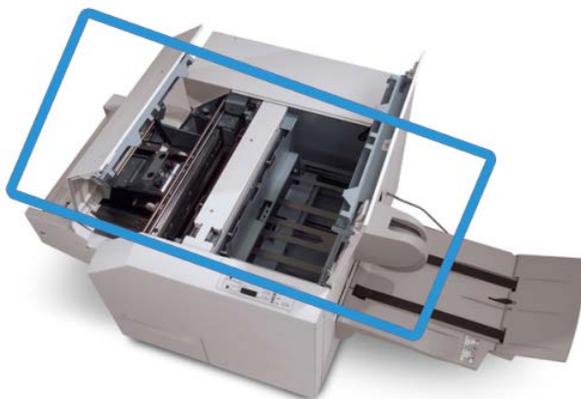
- Toujours exécuter une ou plusieurs impressions d'essai avant d'exécuter un tirage plus important.
- Revoir les test d'impression pour des images/textes tronqués.
- Si des images ou du texte doivent être déplacés, utiliser les différentes sélections du pilote d'imprimante de l'application, se reporter aux informations d'aide du pilote d'imprimante.
- Ne pas oublier que : un ou plusieurs tests d'impression peuvent être nécessaires avant d'obtenir le tirage désiré.

Résolution de problèmes

Dégagement d'incident papier

REMARQUE

Les panneaux supérieurs ne peuvent pas être ouverts pendant le fonctionnement normal ou lorsque l'appareil est inactif. Les panneaux ne peuvent être ouverts que lorsque le voyant est allumé et qu'un blocage/erreur se produit dans le module massicot SquareFold. Pour plus de détails sur les voyants, se reporter aux informations du panneau de commande dans cette section.



Le circuit papier est représenté sur l'illustration ci-dessus. Dégager tout papier bloqué du circuit papier. Si un incident se produit, la machine arrête l'impression et un message peut s'afficher sur l'interface utilisateur (IU).

REMARQUE

Pour déterminer si l'incident/erreur provient du module de finition ou du module massicot SquareFold, toujours commencer par vérifier le module massicot SquareFold.

Dégagement des incidents

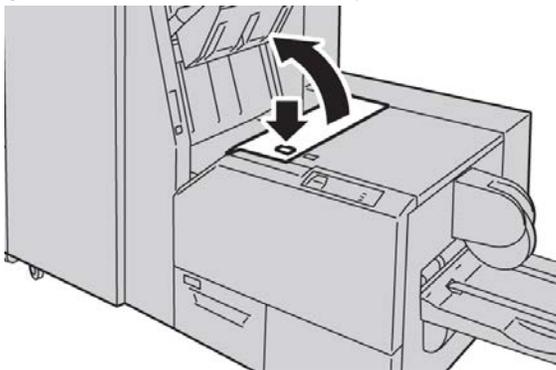
Utiliser la procédure suivante pour dégager les incidents ou résoudre des erreurs et pour poursuivre l'impression :

1. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur.
2. Si l'interface utilisateur l'indique, ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
3. Retirer tout cahier bloqué dans le circuit papier du module massicot SquareFold.
4. Vérifier si des fragments de rognage se trouvent dans le circuit papier et les retirer.
5. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit.
6. Vider le contenant de récupération du massicot.
7. S'assurer que le contenant de récupération du massicot est bien en place et fermé.
8. S'assurer que tous les panneaux du module massicot SquareFold sont bien fermés.
9. Si le panneau de commande du module massicot SquareFold ou l'interface utilisateur de la machine indique toujours un incident, revérifier le module massicot SquareFold (étapes 1 à 8).
10. Si nécessaire, ouvrir le module de finition pour s'assurer qu'il n'y a pas de blocage/incident dans le circuit papier du module de finition.
11. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur de la machine pour reprendre l'impression.

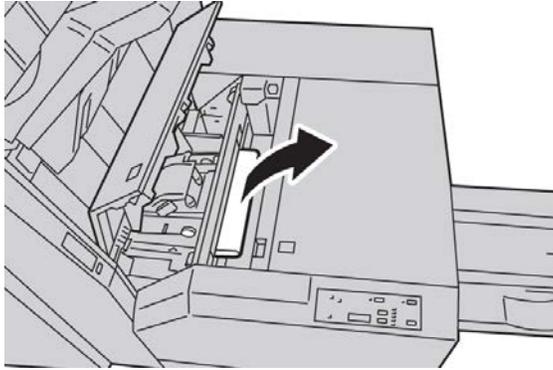
Dégagement des incidents E1/E2

Utiliser la procédure suivante pour dégager les incidents lorsque les voyants E1 et (ou) E2 sont allumés sur le panneau de commande du Module massicot SquareFold.

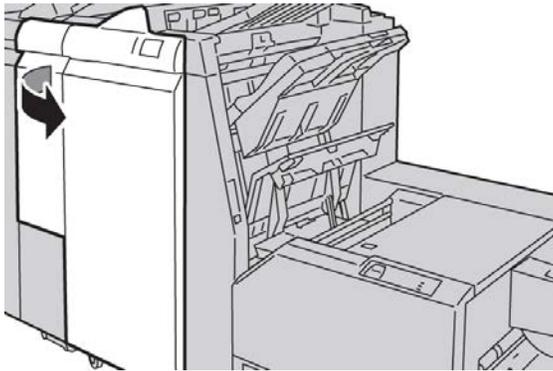
1. S'assurer que la machine n'est pas en fonction et appuyer sur la touche sur le couvercle gauche du module massicot pour l'ouvrir.



2. Enlever le support bloqué.



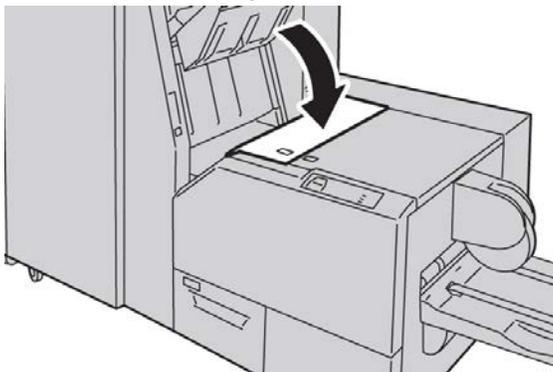
3. Si le support ne peut être enlevé à l'étape 2, ouvrir le panneau droit du module de finition.



4. Tourner le bouton 4a vers la droite et retirer tout support bloqué



5. Fermer le couvercle gauche du module massicot.



6. Si le couvercle droit du module de finition a été ouvert à l'étape 3, le fermer.

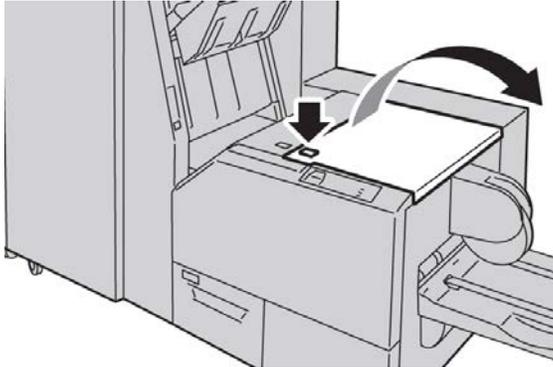
REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

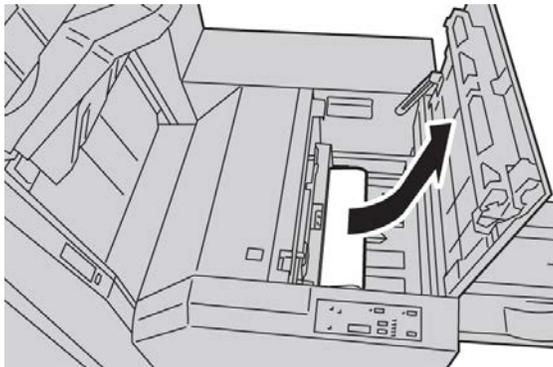
Dégagement des incidents E3

Utiliser la procédure suivante pour dégager les incidents lorsque le voyant E3 est allumé sur le panneau de commande du Module massicot SquareFold.

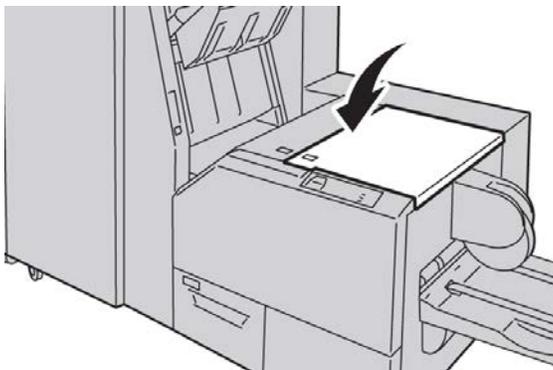
1. S'assurer que la machine n'est pas en fonction et appuyer sur la touche sur le couvercle droit du module massicot pour l'ouvrir.



2. Enlever le support bloqué.



3. Fermer le couvercle droit du module massicot.



Codes d'erreur

Si un incident/erreur se produit dans le module massicot SquareFold, la machine affiche un message sur l'interface utilisateur. Le tableau suivant fournit une liste de codes d'erreur pour le module massicot SquareFold et une liste des codes d'erreur liés au module de finition.

REMARQUE

Les panneaux supérieurs ne peuvent pas être ouverts pendant le fonctionnement normal ou lorsque l'appareil est inactif. Les panneaux ne peuvent être ouverts que lorsque le voyant est allumé et qu'un blocage/erreur se produit dans le module massicot SquareFold. Pour plus de détails sur les voyants, se reporter aux informations du panneau de commande dans cette section.

012-115

Cause: Erreur ou incident dans le module de finition

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Si l'interface utilisateur de la machine continue d'indiquer une erreur/incident, se rendre au module de finition :
 - Ouvrir le module de finition.
 - Dégager tout incident
 - Fermer le(s) panneau(x) du module de finition.
2. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.
3. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.
4. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

012-264

Cause: Erreur ou incident dans le module de finition

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Si l'interface utilisateur de la machine continue d'indiquer une erreur/incident, se rendre au module de finition :
 - Ouvrir le module de finition.
 - Dégager tout incident
 - Fermer le(s) panneau(x) du module de finition.
2. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.
3. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.
4. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

012-302

Cause: Erreur ou incident dans le module de finition

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Si l'interface utilisateur de la machine continue d'indiquer une erreur/incident, se rendre au module de finition :
 - Ouvrir le module de finition.
 - Dégager tout incident
 - Fermer le(s) panneau(x) du module de finition.
2. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur pour reprendre l'impression.
3. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.
4. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-100

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-101

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.

6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-102

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-103

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-104

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.

2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-105

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-106

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.

5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-208

Cause: Le contenant de récupération du massicot est plein ou a un problème.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Sortir le contenant et le vider.
2. Réinsérer le contenant dans le module massicot SquareFold.
3. S'assurer que le contenant est bien en place et que le voyant n'est pas allumé.
4. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes.
5. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.
6. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-221

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-222

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-223

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-224

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-225

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-226

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-227

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-228

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-229

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-230

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-231

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-232

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-233

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

0013-234

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-235

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-236

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-237

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-238

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.

2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-239

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-240

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-241

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-242

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-243

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-246

Cause: incident ou erreur de communication avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Mettre hors tension, puis sous tension.
2. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-303

Cause: Couvercle supérieur ouvert ou incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

Module massicot SquareFold

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes.
7. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.
8. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-304

Cause: Un panneau supérieur est ouvert.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
3. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.
4. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-915

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-916

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-917

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-918

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.

- Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
 6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-919

Cause: Incident/erreur avec le module massicot SquareFold

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Ouvrir les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
2. Retirer délicatement toute feuille ou tout morceau de papier des zones de dégagement.
3. Fermer les panneaux supérieurs gauche et droit du module massicot SquareFold.
4. Vérifier le contenant de récupération du massicot :
 - S'il est plein, vider le contenant et le réinsérer dans le module massicot SquareFold.
 - Si le contenant est partiellement sorti, le pousser complètement à l'intérieur.
5. Au besoin, suivre toutes les autres instructions sur l'interface utilisateur de la machine.
6. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes ; si le problème est toujours présent, contacter Xerox.

013-940

Cause: Le contenant de récupération du massicot est plein ou a un problème.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Sortir le contenant et le vider.
2. Réinsérer le contenant dans le module massicot SquareFold.
3. S'assurer que le contenant est bien en place et que le voyant n'est pas allumé.
4. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes.
5. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.
6. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-941

Cause: Le contenant de récupération du massicot est plein ou a un problème.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Sortir le contenant et le vider.
2. Réinsérer le contenant dans le module massicot SquareFold.
3. S'assurer que le contenant est bien en place et que le voyant n'est pas allumé.
4. Si le problème persiste, répéter les étapes précédentes.
5. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.

6. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-943

Cause: Le bac à cahiers du module massicot SquareFold est plein.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

1. Enlever tous les cahiers du bac.
2. Si le problème persiste, mettre la machine hors tension puis sous tension.
3. Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

Fiche technique

Fiche technique

Élément	Spécifications
Format	<ul style="list-style-type: none"> • Maximum : 13 x 18 po (330 x 457 mm) • Minimum : 8,5 x 11 po/A4 DPC <p>REMARQUE Le module massicot SquareFold requiert le module d'interface et le module de finition avec plieuse-agrafeuse.</p>
Capacité de rognage	<ul style="list-style-type: none"> • Cahier de 5 à 20 feuilles (jusqu'à 80 images) de 24 lb/90 g/m² • Cahier de 5 à 25 feuilles (jusqu'à 100 images) de 200 lb/80 g/m² <p>Rognage : 2 à 20 mm, réglable par incrément de 0,1 mm</p>
Grammages	16 lb. bond (60-220 g/m ²)

19

Module de finition standard Plus

Le module de finition standard Plus sert d'appareil de communication et offre un circuit papier entre le moteur d'impression, le module d'interface/module de refroidissement d'interface requis, et tout périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) tiers connecté à la machine.

Le module de finition standard Plus est conçu pour prendre en charge un certain nombre de dispositifs de finition, des moteurs d'impression de production légère aux appareils de l'avenir qui utilisent d'autres interfaces physiques et de communication.

Présentation

REMARQUE

Le module de finition standard Plus exige le module d'interface ou le module de refroidissement d'interface (selon la configuration du produit et de la machine).



Le module de finition standard Plus comprend ces deux éléments :

1. Module de finition
2. Transport de finition

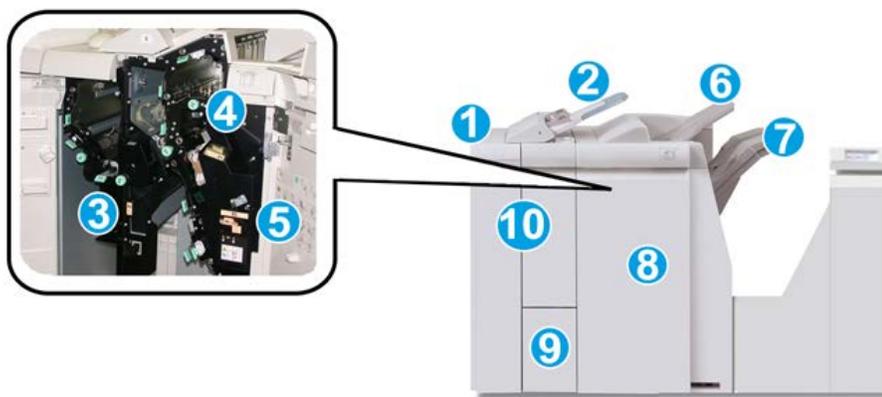
Les documents imprimés sont alimentés à partir de la machine (et de tout autre périphérique de finition en option) vers le module de finition. Le transport de finition sert d'interface pour transférer le papier du module de finition au périphérique tiers rattaché. Le transport de finition déplace le papier à partir du module de finition vers l'une des trois sorties du transport de finition. La hauteur de l'entrée papier du périphérique tiers (DFA) doit être alignée avec la sortie 1 ou 2 du transport de finition.

Le transport de finition est conçu pour prendre en charge un certain nombre d'opérations de finition, allant des moteurs d'impression de production légère aux périphériques de l'avenir qui utilisent d'autres interfaces physiques et de communication.

Module de finition

Éléments principaux du module de finition

Le module de finition comprend les éléments suivants :



N°	Composant	Fonction
1	Module de finition	Les documents imprimés sont alimentés à partir de la machine via le module d'interface requis le module de refroidissement d'interface (selon la machine et la configuration) qui alimente ensuite les impressions au transport de finition pour les transmettre au périphérique tiers. Le module de finition est présenté ici avec le module en option de pli C/Z.
2	Module d'insertion post-traitement (magasin 8/magasin T1)	<ul style="list-style-type: none"> • Ce magasin est livré avec ce module de finition et est utilisé pour alimenter des séparateurs et des couvertures. • Le support inséré ici n'est pas imprimé. Utiliser ce magasin pour des supports préimprimés et pour ajouter des insertions aux impressions. (Ce magasin est aussi nommé Module d'interposition.) • Le magasin 8 contient un maximum de 200 feuilles de 20 lb/75 g/m². • Le support peut être chargé dans la direction DGC ou DPC.
3	Contenant de morceaux de la perforatrice	Recueille les morceaux de la perforatrice. L'ouvrir pour retirer les morceaux.
4	Cartouche d'agrafes	Contient des agrafes. Retirer cette cartouche pour remplacer les agrafes et dégager les incidents d'agrafe.
5	Contenant de récupération d'agrafes	Contenant de récupération d'agrafes. Retirer ce contenant lorsqu'il est plein.
6	Bac supérieur	Le bac supérieur est utilisé pour empiler les impressions de sortie et peut recevoir jusqu'à 500 feuilles de 20 lb/80 g/m ² . Les copies sont livrées ici lorsque des options de sortie spécifiques sont sélectionnées, telles que le tri automatique, l'assemblage, en série ou normal.

N°	Composant	Fonction
7	Bac récepteur (milieu)	Le bac de réception est utilisé pour décaler et (ou) agraffer les impressions et peut recevoir jusqu'à 2 000 feuilles de support 20 lb/80 g/m ² . Ce bac reçoit aussi les feuilles lorsqu'elles sont perforées et pliées en Z. REMARQUE Les bacs supérieur et récepteur peuvent être utilisés pour des sorties perforées (en option).
8	Panneau droit	Ouvrir ce panneau pour dégager des incidents papier, dégager les agrafes bloquées ou retirer les débris causés par la perforatrice.
9	Bac de réception pli en C/Z (en option)	Ce bac facultatif reçoit les copies lorsque l'option Pli en C ou Pli en Z des supports 8,5 x 11 po/A4 et 11 x 17 po/A3 est sélectionnée.
10	Panneau gauche.	Ouvrir ce panneau pour avoir accès à la machine et dégager les incidents papier.

Fonction de pliage

Si la machine est équipée du module de finition de brochures et/ou de la plieuse C/Z, il est possible de produire des impressions en utilisant l'option de pli. L'option plie les impressions en deux (simple ou double) ou en trois (pli en C ou en Z). L'option de pli est sélectionnée à partir du pilote d'imprimante.

REMARQUE

Pour pouvoir utiliser cette possibilité de pliage, l'orientation des documents doivent être Départ petit côté (DPC). Un magasin contenant un support en DPC doit être sélectionné.

Types de pli

IMPORTANT

L'option de pli simple (pli-double) est disponible seulement avec le module de finition avec plieuse-agrafeuse. Les options pli en C et pli en Z sont disponibles seulement avec la plieuse C/Z.

Ces types de pli sont disponibles :

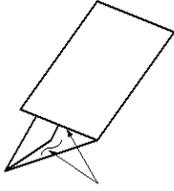
Pli simple (pli double)

Un pli simple est un pli qui crée deux panneaux en sortie. L'option Pli simple est livrée au bac de réception des cahiers.

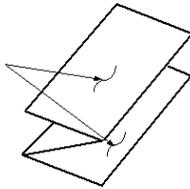


Pli en C

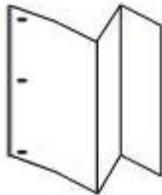
Un pli en accordéon (C) consiste en deux plis qui créent trois panneaux en sortie. La réception Pli en C est livrée au bac de réception Pli en C/Z.

**Pli en Z**

Un pli en Z consiste en deux plis qui sont pliés dans des directions opposées, ce qui donne un pli en accordéon. La réception Pli en Z est livrée au bac de réception Pli en C/Z.

**Pli en Z demi-feuille (présenté ici avec perforation 3 trous)**

Comme avec un pli en Z normal, il a deux plis repliés dans les directions opposées. La différence entre un pli en Z normal et un pli en Z demi-feuille est que ce dernier n'est pas plié en deux plis égaux. Les deux plis sont inégaux, ce qui permet à un bord de la feuille du pli en Z demi-feuille d'avoir un bord plus long qui peut être agrafé au perforé. La réception Pli en Z demi-feuille est livrée au bac de réception Pli en C/Z.



Placement du papier/onglets dans le magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement)

1. Si nécessaire, retirer tout support se trouvant dans le magasin 8/T1.

2. Tenir le centre des guides papier et les faire glisser au format du support voulu.



3. Charger le papier/onglets, en l'alignant à l'avant du magasin.



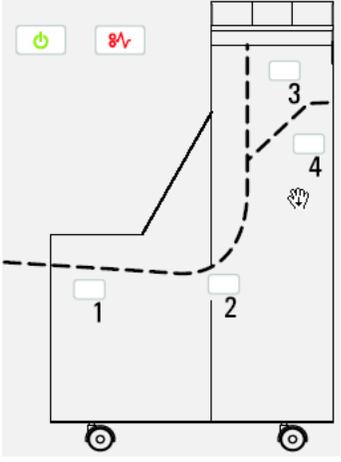
- a) Si le papier est préimprimé, le charger côté imprimé vers le haut.
 - b) Pour charger les onglets, les placer côté onglet alimenté en premier (dans la direction de la flèche, comme dans l'illustration ci-dessus).
4. À partir de la fenêtre Propriétés du magasin, saisir les informations correctes pour le support, y compris le format, le type et le poids et au besoin, le profil du déviateur et les sélections du profil d'alignement.
La fenêtre Propriétés du magasin peut s'afficher sur l'IU si l'administrateur système l'a activée.
 5. Sélectionner **OK** pour sauvegarder les informations et fermer la fenêtre Propriétés du magasin.

Transport de finition

Éléments principaux du transport de finition

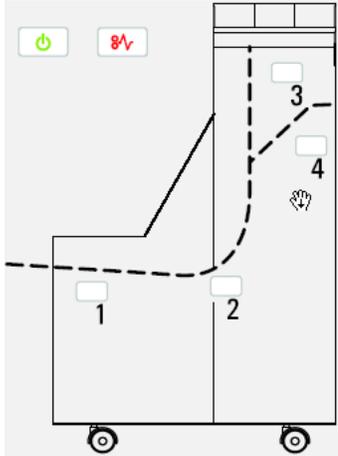
Le transport de finition comprend les éléments suivants :



N°	Élément	Fonction
1	Transport de finition	Le transport de finition sert d'interface pour transférer le papier du module de finition au périphérique tiers rattaché.
2	<p>Affichage de l'état du transport de finition</p>  <p>Le schéma illustre l'interface utilisateur de l'affichage. À gauche, il y a un bouton d'alimentation vert et un bouton d'arrêt d'urgence rouge. À droite, un panneau vertical présente quatre boutons numérotés de 1 à 4. Des lignes pointillées indiquent que le bouton 1 est lié au transport de finition, le bouton 2 à un autre élément, le bouton 3 à un autre élément, et le bouton 4 à un autre élément. Un pictogramme d'une main est également visible sur le panneau.</p>	L'affichage indique l'état du transport de finition et l'endroit de tout incident papier.
3	Panneau avant du transport de finition	Ouvrir la porte pour dégager le papier et nettoyer les zones du circuit papier.

Voyants d'état du transport de finition

L'affichage indique l'état du transport de finition et l'endroit du blocage.



Se reporter au tableau suivant pour obtenir des informations détaillées concernant

Emplacement	Couleur du voyant	État	Raison
Voyant d'alimentation 	Vert	MARCHE	Le transport de finition est sous tension et fonctionne correctement.
		ARRÊT	Le transport de finition est hors tension.
Indicateur d'erreur 	Rouge	MARCHE	Conditions possibles <ul style="list-style-type: none"> • Indication d'incident • Ouvrir la porte avant
Zone 1	Rouge	MARCHE	Incident dans la zone 1
Zone 2	Rouge	MARCHE	Incident papier dans la zone 2
Zone 3	Rouge	MARCHE	Incident papier dans la zone 3
Zone 4	Rouge	MARCHE	Incident papier dans la zone 4

Maintenance du module de finition standard Plus

Consommables/fournitures pour le module de finition standard Plus

Les consommables/fournitures Xerox, papier et supports d'impression peuvent être commandés auprès de Xerox en allant sur le site www.xerox.com et en cliquant sur le lien Contactez-nous pour obtenir les coordonnées précises/numéros de téléphone de la région concernée ou en cliquant sur les Fournitures, puis entrer/sélectionner l'information sur la machine (famille de produit et modèle).

REMARQUE

Toujours consulter le site www.xerox.com pour les numéros de pièces des modules remplaçables par le client (CRU) les plus récents.

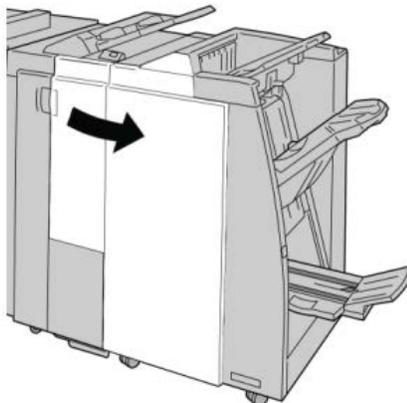
Entreposer les éléments et les pièces Xerox à l'intérieur de leur emballage d'origine dans un endroit facile d'accès.

Consommable/fourniture	Unité fournie avec le module de finition/Quantité de commande
Cartouche d'agrafes/Contenant de récupération d'agrafes	4 cartouches d'agrafes (5 000 agrafes par cartouche) et 1 contenant de récupération d'agrafes par boîte

Remplacement de la cartouche d'agrafes standard

Un message s'affiche sur l'interface utilisateur lorsqu'il est temps de remplacer la cartouche d'agrafes.

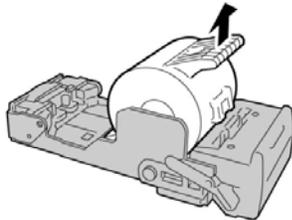
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



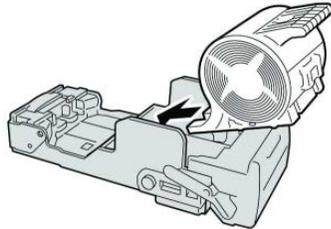
3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à **R1** et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.



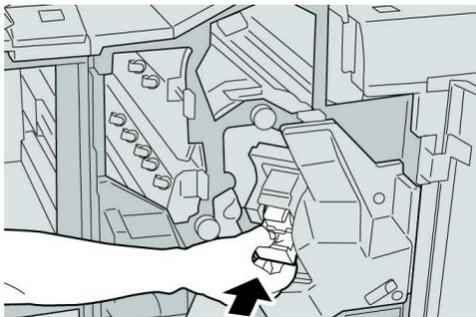
4. Tenir les positions telles qu'indiquées par la flèche et retirer la cartouche d'agrafes de l'unité.



5. Pousser la nouvelle cartouche d'agrafes dans l'unité.



6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

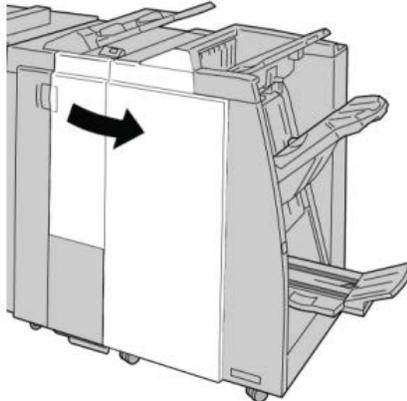
REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

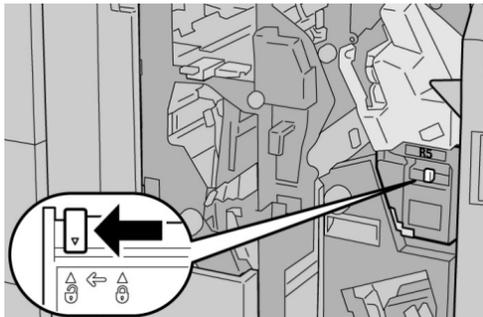
Remplacement du contenant de récupération des agrafes du module de finition

La machine affiche un message indiquant que le contenant de récupération des agrafes est plein. Pour remplacer le contenant :

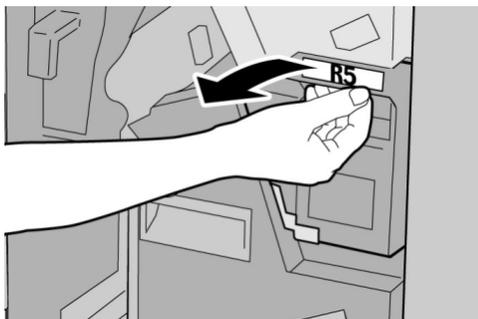
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Localiser le contenant de récupération des agrafes (R5) dans le module de finition et déverrouiller le levier.



4. Tenir R5 comme sur l'illustration et retirer le contenant de récupération des agrafes de la machine.



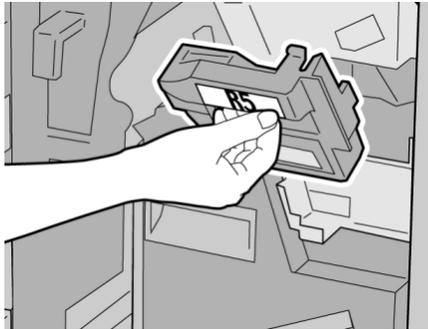
- Placer le contenant de récupération des agrafes usagé dans un sac en plastique fourni.



REMARQUE

Ne pas renvoyer un contenant démonté (usagé) au Centre de services Xerox.

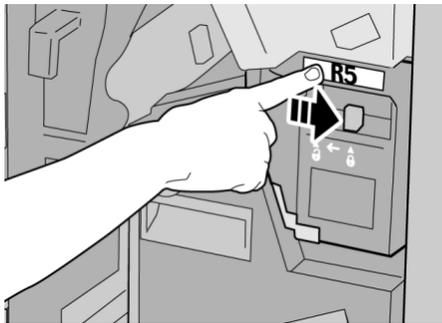
- Tenir le nouveau contenant de récupération des agrafes par la poignée de la zone R5 et le pousser dans la machine.



REMARQUE

Pour éviter des blessures, ne pas mettre les doigts sur le dessus du contenant.

- Pousser R5 jusqu'à ce que levier de verrouillage soit en place.



- Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

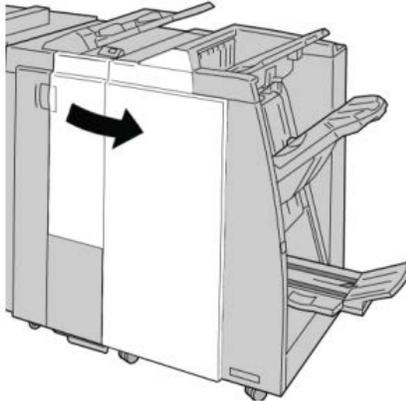
Vider le contenant de récupération de la perforatrice

L'interface utilisateur affiche un message pour indiquer à quel moment il est nécessaire de vider le contenant de récupération de la perforatrice.

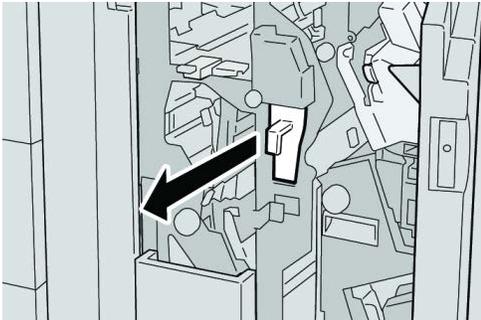
⚠ ATTENTION

Retirer le contenant de récupération de la perforatrice seulement lorsque le système est sous tension. Si l'alimentation est coupée lorsque vous videz le contenant, la machine ne peut détecter que le contenant a été vidé.

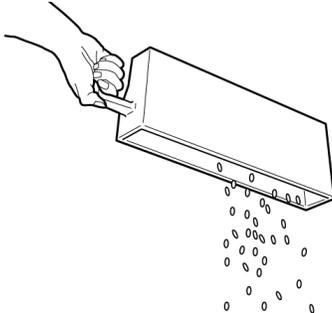
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



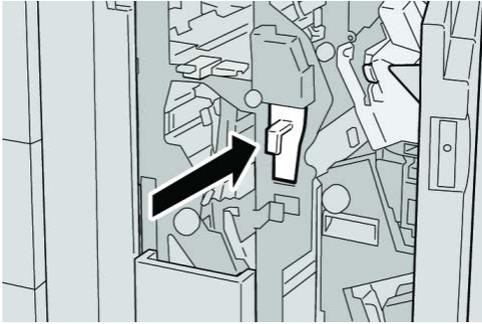
3. Retirer le contenant hors du module de finition (R4).



4. Jeter tous les morceaux dans un contenant approprié.



5. Réinsérer le contenant vide dans la machine.



6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

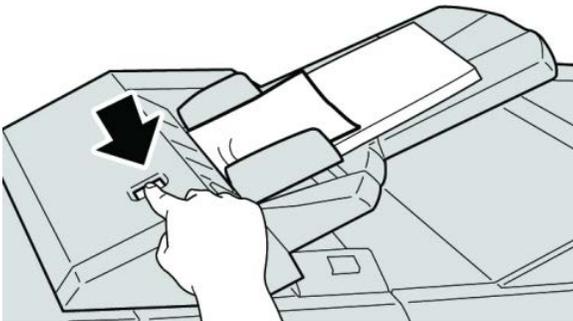
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Résolution de problèmes

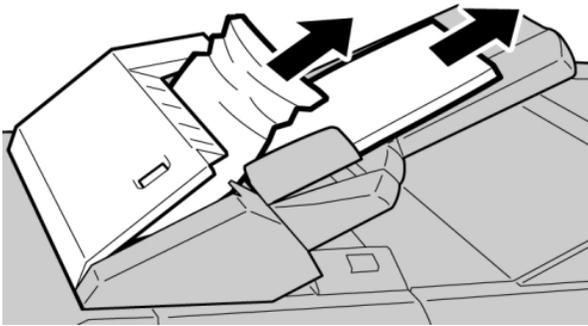
Incidents papier dans le module de finition

Incidents papier dans le magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement)

1. Appuyer sur la touche **Cover**.



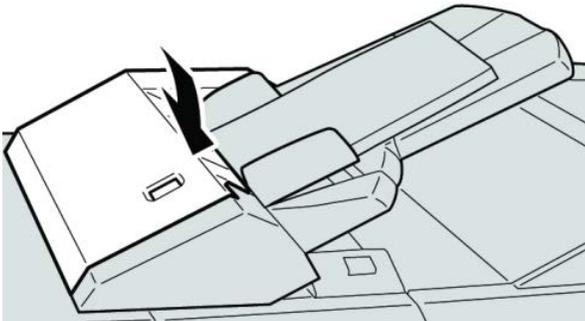
2. Ouvrir le couvercle **1e** retirer le support bloqué et tous les supports chargés dans le magasin.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Aérer le support retiré, en s'assurant que les quatre coins sont bien alignés et recharger de nouveau.
4. Pousser le couvercle **1e** jusqu'à entendre le déclic de mise en place.



REMARQUE

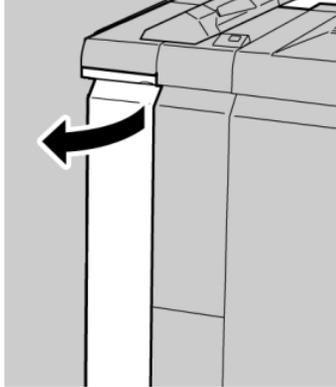
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

Incidents papier sous le panneau gauche du module de finition

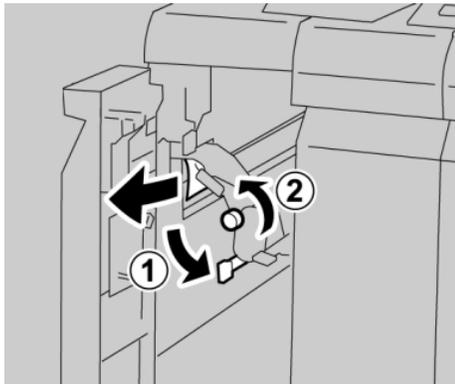
Incidents papier au niveau du levier **1a** et du bouton **1c**

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



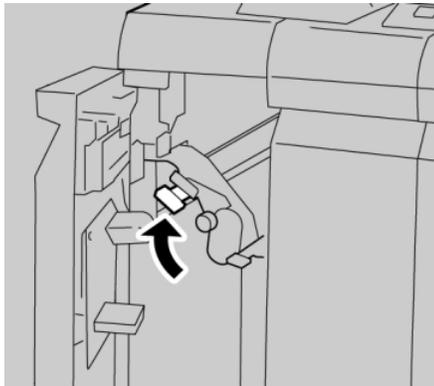
3. Déplacer le levier **1a** vers le bas et tourner le bouton **1c** vers la gauche. Enlever le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre la poignée **1a** à sa position initiale.



5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

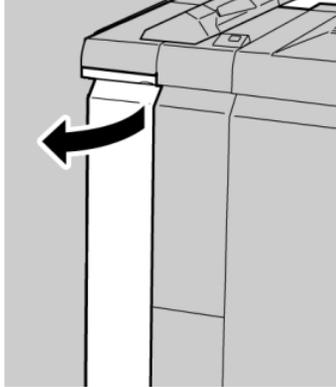
REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

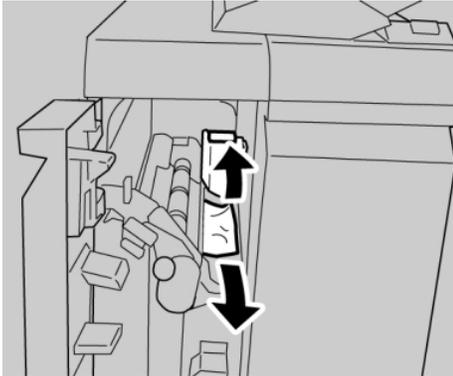
Incidents papier au niveau du levier 1d

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



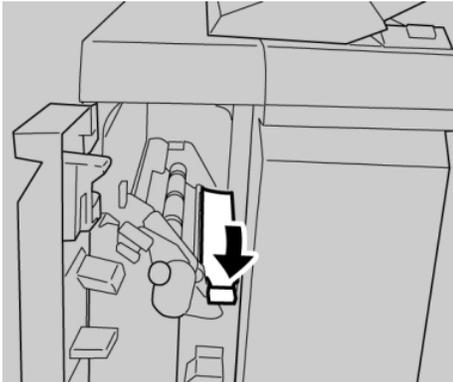
3. Déplacer le levier 1d vers le haut et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier 1d à sa position initiale.



5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

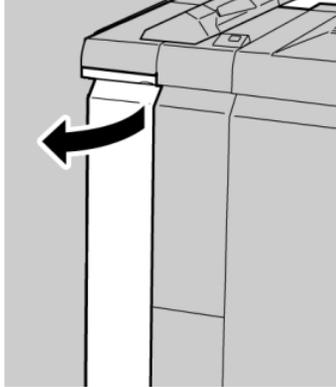
REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

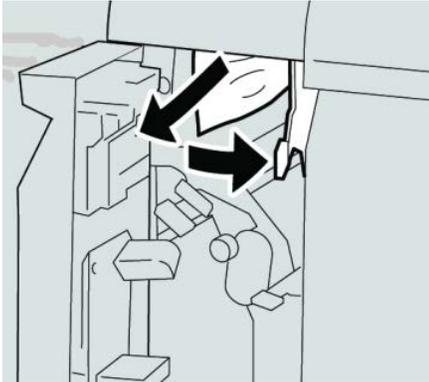
Incidents papier au niveau du levier 1b

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle gauche du module de finition.



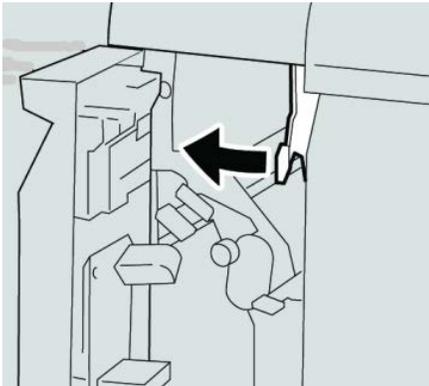
3. Déplacer le levier **1b** vers la droite et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **1b** à sa position d'origine.



5. Bien fermer le couvercle gauche du module de finition.

REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

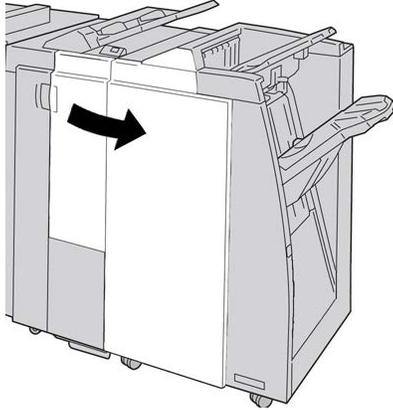
Incidents papier sous le panneau droit du module de finition

Incidents papier aux leviers 3b et 3d

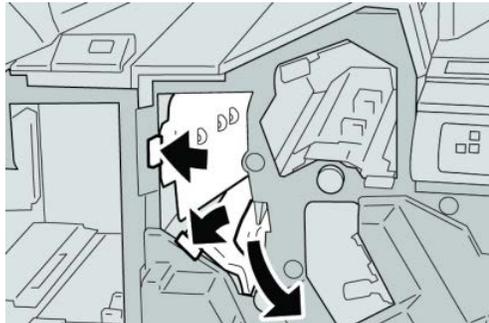
ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



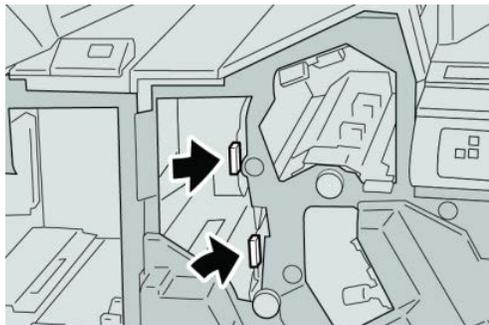
3. Déplacer les leviers **3b** et **3d** ; retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre les leviers **3b** et **3d** à leurs positions initiales.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

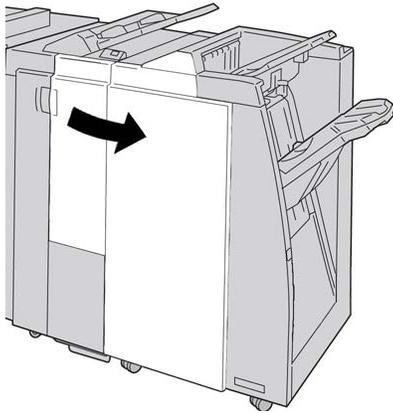
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 3e et du bouton 3c

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



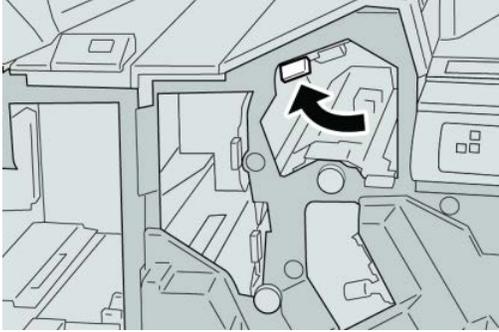
3. Déplacer le levier 3e et tourner le bouton 3c, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **3e** à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

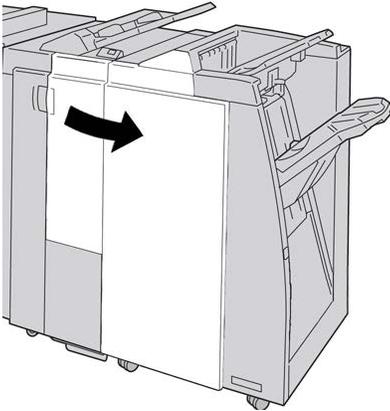
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier **3g** et du bouton **3f**

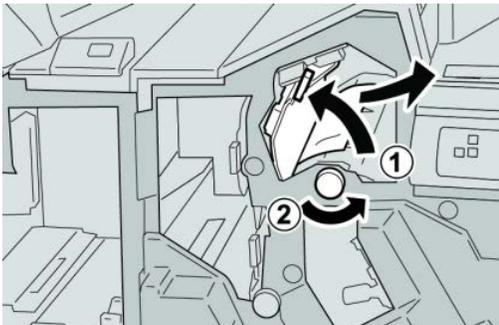
ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



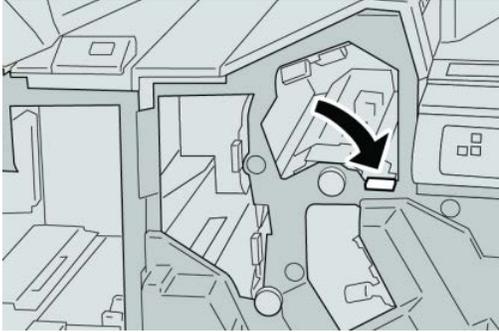
3. Déplacer le levier **3g** et tourner le bouton **3f**, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **3g** à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

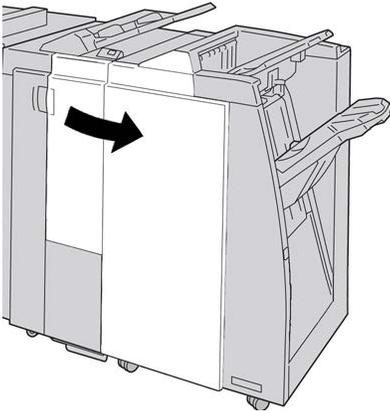
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 4b et du bouton 3a

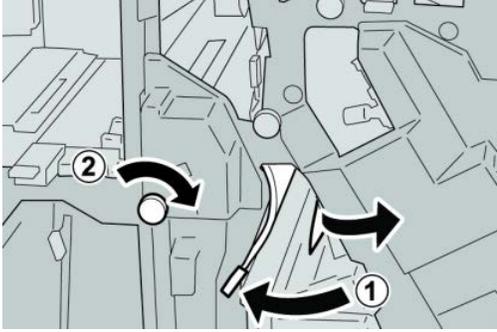
ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



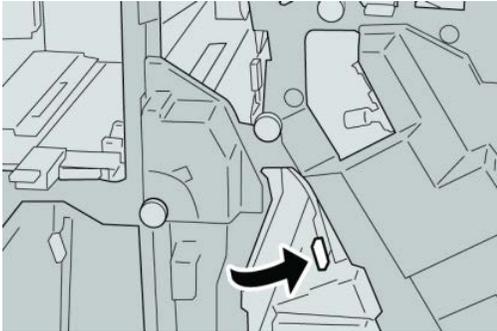
3. Déplacer le levier **4b** et tourner le bouton **3a**, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **4b** à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier dans la pliuse C/Z en option

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

Cette section décrit comment dégager des incidents papier qui se produisent dans les zones suivantes :

- Incidents papier au niveau du levier 2a et du bouton 3a
- Incidents papier au niveau du levier 2b et du bouton 2c
- Dégager les incidents papier au niveau du bouton 2c, des leviers 2e et 2f et du bac de réception de la pliuse (2d).
- Incidents papier dans le bac de réception de la pliuse (2d) et au niveau du levier 2g.

REMARQUE

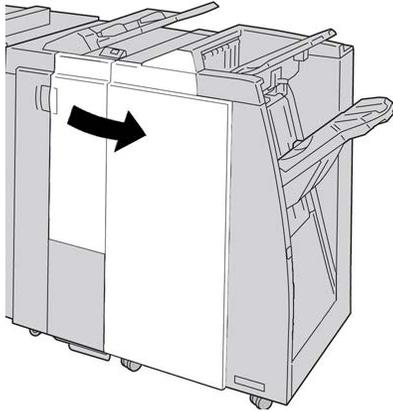
Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'écran pour retirer le support bloqué.

Incidents papier au niveau du levier 2a et du bouton 3a

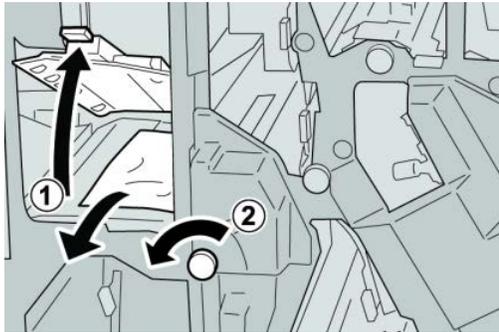
ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



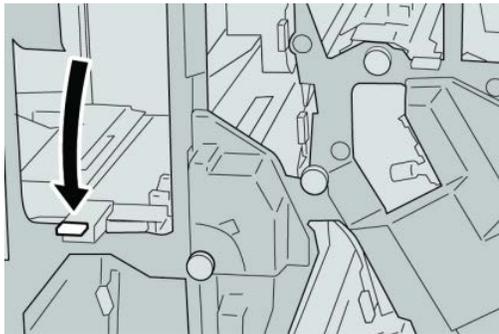
3. Déplacer le levier 2a et tourner le bouton 3a, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier 2a à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

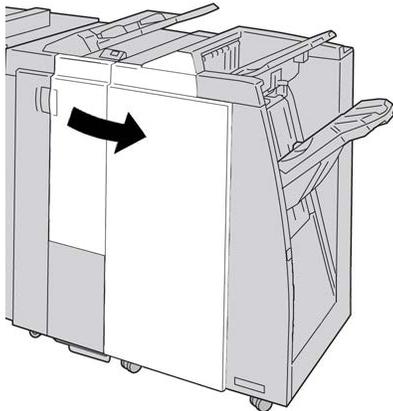
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier au niveau du levier 2b et du bouton 2c

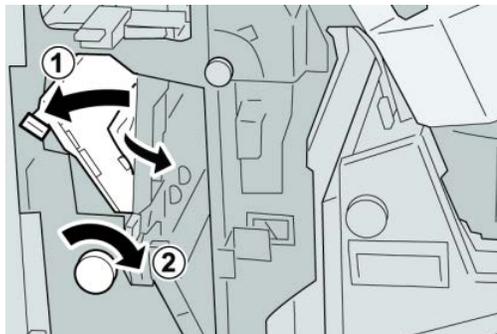
ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



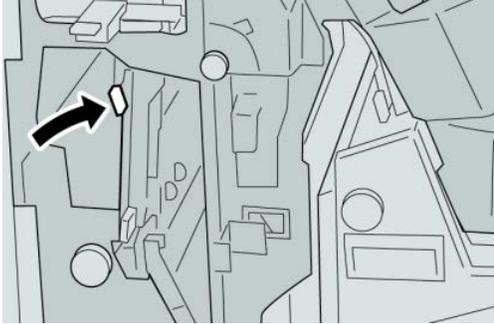
3. Déplacer le levier 2b et tourner le bouton 2c, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier **2b** à sa position initiale.



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

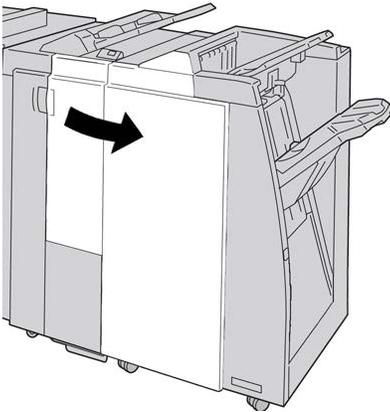
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier à 2c, 2e, 2f et 2d

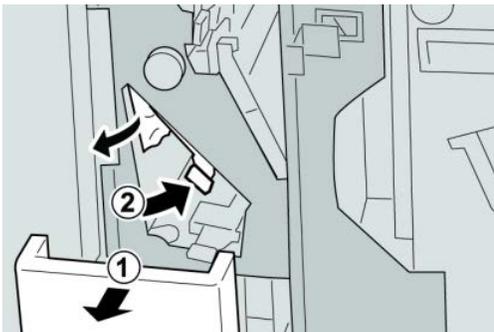
ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Sortir le bac de réception de la plieuse (**2d**), basculer le levier **2e** vers la droite et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

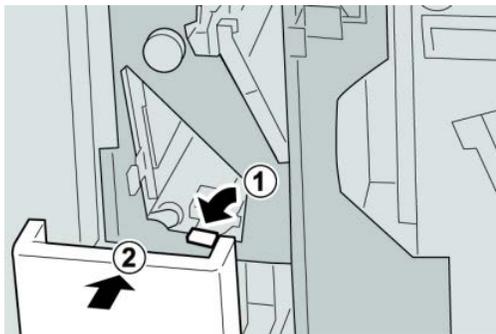
4. Si le support ne peut être enlevé, remettre le levier **2e** à sa position initiale. Basculer le levier **2e**, tourner le bouton **2c** vers la droite et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

5. Remettre le levier ouvert (**2f**) ou (**2e**) à sa position initiale et fermer le bac de réception (**2d**).



6. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

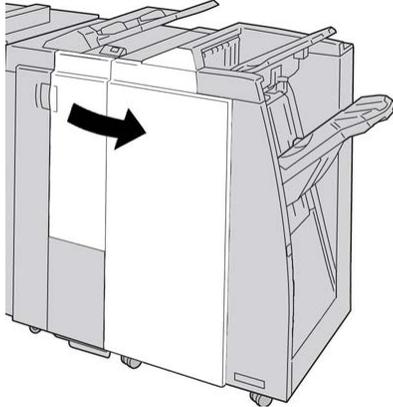
Incidents papier dans la zone 2d et au niveau du levier 2g

ASTUCE

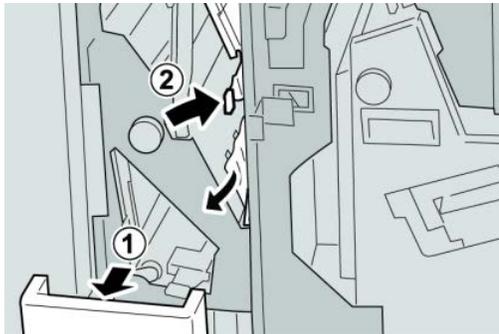
Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.

2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



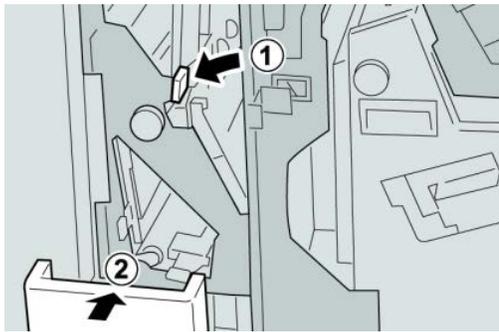
3. Sortir le bac de réception de la plieuse (2d), basculer le levier 2g et retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre le levier ouvert (2g) à sa position initiale et fermer le bac de réception (2d).



5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

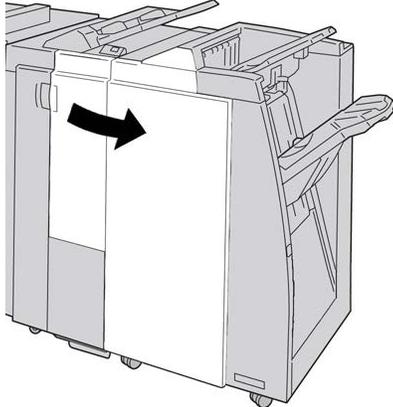
Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier dans les zones 4b et 4c

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



3. Déplacer les leviers **4b** et **4c**, retirer le support bloqué.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

4. Remettre les leviers ouverts (**4b** et **4c**) à leurs positions initiales.
5. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Incidents papier dans la zone de réception du module de finition

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression.

Cette section décrit comment dégager des incidents papier qui se produisent dans les zones suivantes :

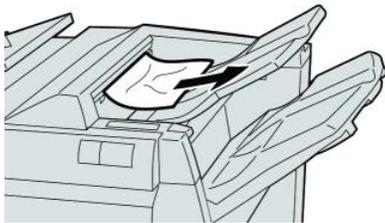
- Incidents papier dans le bac de réception supérieur du module de finition
- Incidents papier dans le bac du récepteur du module de finition

REMARQUE

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées sur l'écran pour retirer le support bloqué.

Incidents papier dans le bac de réception supérieur du module de finition

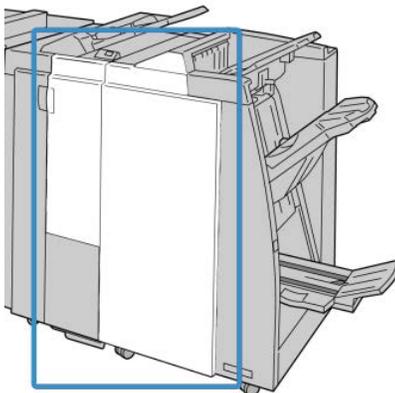
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Enlever le support bloqué du bac de réception supérieur du module de finition.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Ouvrir et refermer le panneau droit du module de finition.

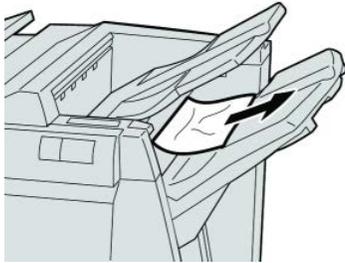


REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

Incidents papier dans le bac de réception du module de finition

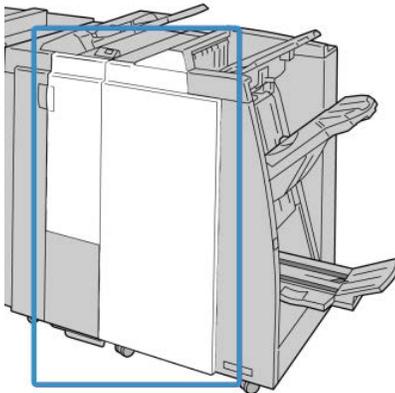
1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Enlever le papier bloqué du bac de réception du module de finition.



REMARQUE

Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur de la machine et le retirer.

3. Ouvrir et refermer le panneau droit du module de finition.



REMARQUE

La machine ne fonctionnera pas si le couvercle est ouvert, même légèrement.

Incidents papier dans le transport de finition

Incidents papier dans la zone 1

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression. Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur du circuit de finition et le retirer.

1. Ouvrir la porte avant du transport de finition.



2. Tenir la poignée verte 1 et tirer délicatement vers le bas.



3. Enlever le support bloqué.

Si un incident s'est produit à la sortie du module de finition et à l'entrée du transport de finition, retirer le papier en le tirant vers le transport de finition.

4. Remettre la poignée verte 1 à sa position initiale.
5. Fermer la porte avant du transport de finition.
6. S'assurer que l'indication de l'incident est effacée de l'affichage d'état du transport de finition.
7. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.

Incidents papier dans la zone 2

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression. Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur du circuit de finition et le retirer.

1. Ouvrir la porte avant du transport de finition.



2. Tenir la poignée verte 2 et tirer délicatement vers le bas et la droite.



3. Enlever le support bloqué.
4. Si nécessaire, tourner le bouton vert dans la direction indiquée pour retirer tout papier bloqué dans cette zone.
5. Remettre la poignée verte 2 à sa position initiale.
6. Fermer la porte avant du transport de finition.
7. S'assurer que l'indication de l'incident est effacée de l'affichage d'état du transport de finition.

8. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.

Incidents papier dans la zone 3

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression. Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur du circuit de finition et le retirer.

1. Ouvrir la porte avant du transport de finition.



2. Tenir la poignée verte 3 et tirer délicatement vers la gauche.



3. Enlever le support bloqué.
4. Remettre la poignée verte 3 à sa position initiale.
5. Fermer la porte avant du transport de finition.
6. S'assurer que l'indication de l'incident est effacée de l'affichage d'état du transport de finition.
7. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.

Incidents papier dans la zone 4

Les solutions diffèrent selon la zone où le support est bloqué. Suivre les instructions affichées pour retirer le support bloqué.

ASTUCE

Toujours s'assurer que tous les blocages, même les petits fragments de papier, sont dégagés avant de poursuivre le travail d'impression. Si le papier est déchiré, vérifier à l'intérieur du circuit de finition et le retirer.

1. Ouvrir la porte avant du transport de finition.



2. Tenir la poignée verte 4 et tirer délicatement vers la droite.

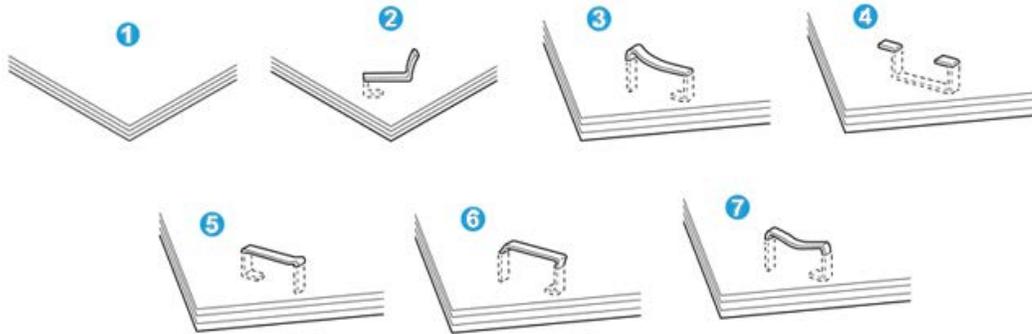


3. Enlever le support bloqué.
4. Vérifier et retirer tout morceau de papier bloqué entre la sortie du transport de finition et l'entrée du périphérique tiers attaché.
5. Remettre la poignée verte 4 à sa position initiale.
6. Fermer la porte avant du transport de finition.
7. S'assurer que l'indication de l'incident est effacée de l'affichage d'état du transport de finition.

8. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour redémarrer le travail d'impression.

Erreurs avec l'agrafeuse

Suivre les procédures décrites quand les impressions de sortie ne sont pas agrafées ou que les agrafes sont courbées. Appeler le Centre de services Xerox si les problèmes persistent après avoir tenté les solutions suivantes. Les incidents d'agrafeuse peuvent sembler similaires à ceux montrés sur l'illustration suivante.



1. Pas d'agrafe
2. Agrafe courbée
3. Un côté de l'agrafe est vers le haut
4. Agrafe courbée dans l'autre sens
5. Agrafe aplatie
6. Agrafe complètement vers le haut
7. Agrafe vers le haut avec centre enfoncé

Si le document est agrafé comme sur l'illustration ci-dessus, contacter le Centre de services Xerox.

REMARQUE

En fonction du type de papier qui est agrafé, les clous d'agrafage pourraient être courbés. Si les clous courbés sont coincés dans la machine, ils peuvent finir par causer des incidents papier. Retirer les agrafes courbées lors de l'ouverture du panneau de la cartouche. Si elles ne sont pas retirées, un incident d'agrafe peut survenir. N'utiliser le panneau de la cartouche d'agrafes que lors du retrait des agrafes courbées.

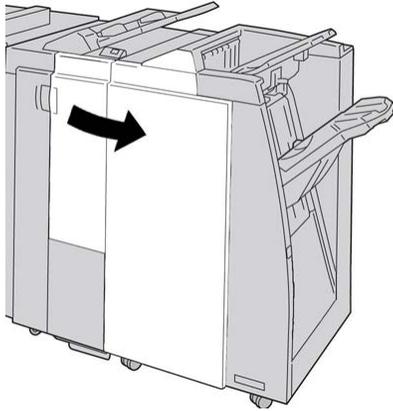
Incidents papier dans la cartouche d'agrafes standard

Effectuer la procédure suivante pour dégager des incidents d'agrafes dans la cartouche d'agrafes standard.

REMARQUE

Toujours vérifier s'il y a des agrafes ou des morceaux d'agrafes à l'intérieur du module de finition.

1. S'assurer que la machine n'est pas en cours d'impression.
2. Ouvrir le couvercle droit du module de finition.



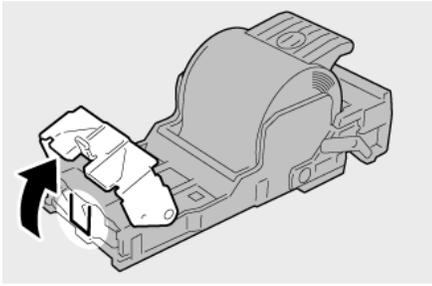
3. Prendre la poignée de la cartouche d'agrafes se trouvant à **R1** et sortir la cartouche d'agrafes du module de finition.



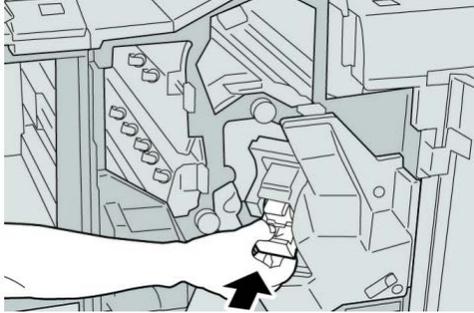
4. Vérifier si des agrafes se trouvent à l'intérieur du module de finition et, si nécessaire, les enlever.
5. Ouvrir la cartouche d'agrafes comme dans l'illustration et retirer les agrafes bloquées.

AVERTISSEMENT

Pour éviter des blessures aux doigts, retirer délicatement les agrafes bloquées de la cartouche.



6. Pousser la cartouche d'agrafes à sa position initiale dans le module de finition.



7. Fermer le couvercle droit du module de finition.

REMARQUE

Un message s'affichera et la machine ne fonctionnera pas si le couvercle droit du module de finition est ouvert, même légèrement.

Codes d'erreur du module de finition standard Plus

Codes d'erreur du module de finition

Si un code d'erreur apparaît et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox.

013-108

Cause: Le détecteur du transport d'entrée du transport de finition ne s'est pas activé dans le délai spécifié.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-109

Cause: Le détecteur du circuit de sortie du transport de finition ne s'est pas activé dans le délai spécifié.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-110

Cause: Le détecteur du circuit de sortie du transport de finition ne s'est pas désactivé dans le délai spécifié.

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-910

Cause: Incident au niveau du détecteur de transport d'entrée (transport de finition)

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

013-911

Cause: Incident au détecteur de circuit de sortie (transport de finition)

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

Codes d'erreur du transport de finition

Si un code d'erreur apparaît et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox.

051-100

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-101

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-102

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-103

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-104

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-105

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-106

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-107

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-108

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-109

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.

- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-110

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-111

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-210

Cause: Erreur du solénoïde de l'embrayage de repérage

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-211

Cause: Erreur du solénoïde du déflecteur

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-300

Cause: Le panneau avant du transport de finition est ouvert.

Solution: Fermer la porte avant du transport de finition.

051-310

Cause: Erreur de mise à jour du micrologiciel du transport de finition

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-900

Cause: Incident papier

Solution: Suivre la procédure ci-après.

- Vérifier si le circuit papier du module de finition et du transport de finition sont obstrués et les dégager.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

Codes d'erreur du périphérique DFA tiers

Le tableau suivant fournit une liste de codes d'erreur indiquant qu'une erreur ou un problème est survenu au niveau du périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fournisseur connecté.

Si un code d'erreur apparaît et qu'il ne se trouve pas dans le tableau ci-dessous ou si une erreur persiste après avoir suivi la solution indiquée dans la liste, alors contacter le Centre Services Xerox.

051-910

Cause: Le périphérique DFA n'est pas prêt ou un autre problème est survenu.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA et suivre les instructions pour remettre le périphérique en ligne.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-911

Cause: Le périphérique DFA n'est pas prêt ou un autre problème est survenu.

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA et suivre les instructions pour remettre le périphérique en ligne.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-912

Cause: Le périphérique DFA est plein ou n'a plus de consommables/fournitures.

Solution: Consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA et suivre les instructions pour corriger le problème ou recharger l'appareil en consommables/fournitures.

051-913

Cause: Incident dans le périphérique DFA

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA et suivre les instructions pour dégager l'incident.
- Si nécessaire, configurer la valeur correcte du profil ; consulter le Guide du responsable, chapitre Profils.
- Le cas échéant, consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA pour configurer/modifier les valeurs de profil.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-914

Cause: Incident dans le périphérique DFA

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA et suivre les instructions pour dégager l'incident.
- Si nécessaire, configurer la valeur correcte du profil ; consulter le Guide du responsable, chapitre Profils.
- Le cas échéant, consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA pour configurer/modifier les valeurs de profil.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

051-915

Cause: Incident dans le périphérique DFA

Solution: Effectuer les procédures suivantes :

- Consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA et suivre les instructions pour dégager l'incident.
- Si nécessaire, configurer la valeur correcte du profil ; consulter le Guide du responsable, chapitre Profils.
- Le cas échéant, consulter la documentation client fournie avec le périphérique DFA pour configurer/modifier les valeurs de profil.
- Mettre la machine hors/sous tension, et si nécessaire renvoyer/redémarrer le travail d'impression.
- Si le problème persiste, appeler le Centre de services Xerox.

Fiche technique

Cette section présente les spécifications du module de finition standard Plus.

Spécifications du module de finition

Élément	Spécification
Type de magasin	<ul style="list-style-type: none"> • Bac supérieur : Assemblé/En série • Bac de réception (milieu) : Assemblé/En série (décalage disponible)
Format de support pris en charge	<p>Bac supérieur</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : SRA3, 13 x19 po, 12,6 x 19,2 po, 330 x 488 mm (format personnalisé) • Minimum : 100 x 148 mm (DPC), 4 x 6 po (DPC), A6 (DPC) cartes postales <p>Bac de réception (milieu) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum: 13 x 19 po (330 x 488 mm), SRA3 • Minimum: B5, 7,25 x 10,5 po <p>Bac pour cahier (module de finition avec plieuse-agrafeuse seulement) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : 13 x 18 po, SRA3 • Minimum : A4 (DPC), 8,5 x 11 po (DPC) <p>Bac pli en C/Z en option : A4 (DPC) et 8,5 x 11 po (DPC)</p> <p>Réception par un périphérique DFA tiers :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : 13 x 19 po, SRA3 • Minimum: B5, 7,25 x 10,5 po
Grammage pris en charge	<p>Magasins :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bac supérieur : 55 à 350 g/m² • Bac de réception (milieu) : 55 à 300 g/m² • Bac pour cahier (module de finition avec plieuse-agrafeuse seulement) : <ul style="list-style-type: none"> - Reliure centrale 64 à 300 g/m² - Pli central 60 à 105 g/m² • Bac pli en C/Z facultatif : 64 à 90 g/m² <p>Réception par un périphérique DFA tiers : 55 à 350 g/m²</p>

Élément	Spécification
Capacité du magasin	<ul style="list-style-type: none"> • Bac supérieur : 500 feuilles • 500 Bac de réception (milieu) : 2 000 feuilles, 200 jeux* • Bac pour cahier (module de finition avec plieuse-agrafeuse seulement) : 20 jeux** • Bac pli en C/Z en option : Minimum 30 feuilles <p>*Utilisation de A4 DGC, B5 DGC, 8,5 x 11 po DGC, 8 x 10 po DGC, 7,5 x 10,5 po DGC seulement. Si un support d'un autre format est utilisé, la capacité du bac est de 1500 feuilles et 100 jeux.</p> <p>**Le bac peut ne pas prendre en charge certains types de support.</p>
Agrafage (longueur variable)	<p>Nombre maximum de feuilles agrafées : 100 feuilles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si un support plus grand que A4 ou 8,5 x 11 po est utilisé, le nombre maximum de feuilles agrafées est de 65. • Les agrafes peuvent se courber avec certains types de papier. <p>Format support :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : A3/11 x 17 po • Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po <p>Position d'agrafage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 position : (avant : en angle, centré : en parallèle, arrière : (agrafage en parallèle*)) • 2 positions : (agrafage en parallèle) • 4 positions : A4 (DGC) et 8,5 x 11 po (DGC) agrafage en parallèle <p>* : Agrafage en angle pour A3 et A4</p>
Perforation	<p>Format pris en charge :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : A3/11 x 17 po • Minimum : B5 DGC (2 perforations), A4 DGC (4 perforations) <p>Nombre de perforations : 2, 4, 3 (en option)</p> <p>Type de support : 55 à 220 g/m²</p>

Élément	Spécification
Création cahier/pli simple	<p>Nombre maximum de feuilles :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pli et agrafe : 25 feuilles • Pli seul : 5 feuilles <p>Lorsque du papier Xerox de 20 lb/75 g/m² est utilisé, 14 feuilles au maximum peuvent être agrafées si une couverture est ajoutée. Format :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : A3, 13 x 18 po • Minimum : A4 DPC, 8,5 x 11 po DPC <p>REMARQUE</p> <p>Avec des supports de grammage léger, des incidents papier peuvent se produire lors de la Création cahier/pli simple avec agrafage de 25 feuilles ou plus. En cas d'incident support, il est recommandé de sélectionner un autre type de support pour le travail.</p> <p>Type de support : Pli seul ou Pli et agrafage : 55 à 350 g/m² non couché, 106 à 300 g/m² couché Poids du papier/capacité de cahiers :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 64 à 80 g/m², non couché : 25 feuilles • 81 à 90 g/m², non couché : 20 feuilles • 91 à 105 g/m², non couché : 10 feuilles • 106 à 128 g/m², non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles • 129 à 150 g/m², non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles • 151 à 176 g/m², non couché : 10 feuilles, couché : 10 feuilles • 177 à 220 g/m², non couché : 5 feuilles, couché : 5 feuilles • 221 à 256 g/m², 4 feuilles maximum, couché ou non couché • 257 à 350 g/m², 3 feuilles max, couché ou non couché
Pliage	<p>REMARQUE</p> <p>Les jeux pliés et sans agrafe sont limités à 5 feuilles.</p>
Magasin 8/T1 (module d'insertion post-traitement, aussi nommé Interposeur)	<p>Format support :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maximum : A3/11 x 17 po • Minimum : B5, 7,25 x 10,5 po <p>La machine n'imprime pas le support placé dans le magasin 8/T1. Capacité : 200 feuilles lorsque du papier 20 lb/75 g/m² de Xerox est utilisé. Type de support : 64 à 220 g/m²</p>

Plieuse C/Z en option

Élément	Spécification
Pli en Z demi-feuille :	<ul style="list-style-type: none"> • Format support Z : 11 x 17 po/A3, 10 x 14 po/B4, 8K • Capacité : <ul style="list-style-type: none"> - Maximum : 80 feuilles (A3/11 x 17 po 20 lb/75 g/m² papier pli en Z de Xerox) - 20 feuilles pour 8 K et 10 x 14 po/B4 • Type de support : 16 à 24 lb/64 à 90 g/m² • Bac de réception : Récepteur (milieu)
Pli en C Pli en Z	<ul style="list-style-type: none"> • Format support : A4/8,5 x 11 po • Nombre de feuilles à plier : 1 feuille • Capacité : Minimum 30 feuilles (lorsque du papier 20 lb/75 g/m² de Xerox est utilisé.) • Type de support : 16 à 24 lb/64 à 90 g/m² • Bac de réception : Bac pli en C/Z

Spécifications du transport de finition

Élément	Spécification
Format support	7,16 x 19,2 po/182 x 488 mm, Sens de traitement. Centré : 7,16 x 13 po/182 x 330,2 mm, Sens de traitement
Grammage des supports	52-350 g/m ²
Transparents/papier couché	Les transparents ou le papier couché peuvent être utilisés
Vitesse	50 à 155 impressions par minute (ipm)

Index

A

- Activation du mode
 - sur le serveur d'impression EX 12-1
 - activation sur le serveur d'impression EX Décalage 12-1
 - pour le bac à décalage
- Administrateur
 - connexion 5-1
 - options 5-2
- Administrateur système
 - connexion en tant qu'administrateur 5-1
 - Options
- Aide 2-1
 - Menu Aide 2-1
 - sur Internet 2-2
 - sur l'interface utilisateur 2-1
 - sur le CD/DVD de documentation client pour le serveur d'impression 2-2
 - sur le World Wide Web
- Aide sur Internet
 - www.xerox.com 2-2
- Aide sur le World Wide Web
 - www.xerox.com
- Alimentation
 - aucune alimentation
 - temps de préchauffage du système
 - Aucune alimentation 10-3
 - bouton d'alimentation 1-8
 - commutateur 1-8
 - bouton d'alimentation
 - mise sous tension
 - mise hors tension
 - mise hors tension 1-8
 - mise sous tension 1-8
 - Temps de préchauffage du système 10-4
- Annuler le travail 3-6
- Appel de service 10-2
- Appel pour intervention 10-2
- Arrêter le PC système 3-1

B

- Bac à décalage 12-1
- Bac à décalage (OCT)
- Bibliothèque supports
- Bouton Résumé 3-6

C

- Capacité des magasins
 - pour les magasins 1 et 2 11-1
- Cartouche de tambour
- Cartouche du tambour 10-47
- Changement de la langue 1-4
- Circuit papier 9-1
 - procédures de nettoyage 9-1
 - zone 2 9-2
 - zone 5 9-7
 - zone 6 9-9
 - zone 7 9-12
 - zones 3 et 4 9-4
- Codes d'erreur
 - Module massicot SquareFold
- Codes d'erreur 10-24
 - Codes d'erreur du module d'interface 14-8
 - Codes d'erreur MAGCGF
 - Module massicot SquareFold 18-16
- Commander des consommables
 - Liste des modules remplaçables par le client 9-15
- Compteurs 3-2
- Compteurs d'utilisation 3-2
- Connexion
 - bouton de connexion 1-4
 - en tant qu'administrateur 5-1
- Consommables
 - cartouche d'encre sèche/toner 9-17
 - commander des modules remplaçables par le client 9-15
 - contenant de récupération d'encre sèche/toner 9-19, 9-20
 - remplacement de l'ensemble de bande de four 9-22
- Corotron de charge 9-16, 10-4, 10-39, 10-47, 10-50

D

- Délai de sortie de la première impression 11-2
- Démarrage rapide 1-2
- Détails machine 3-1
- Discordance support dans un magasin 6-8, 13-11
- Dispositif pleine largeur 1-5

Index

- Durée de réchauffage
 - à partir d'un démarrage à froid 11-2
 - à partir du mode En attente 11-2
 - à partir du mode Veille (économiseur) 11-2
 - en changeant de mode d'impression 11-2

E

- Encre sèche
 - Argent 1-7
 - contenant de récupération d'encre sèche/toner
 - Contenant de récupération d'encre sèche/toner 9-19
 - encre sèche/toner
 - zone d'état
 - cartouches 3-1
 - incolore 1-7
 - Or 1-7
 - remplacement d'une cartouche d'encre sèche/toner 9-17
 - remplacement du contenant de récupération d'encre sèche/toner 9-20
 - rendement encre sèche/toner 9-15
- Encre sèche incolore
 - Toner incolore 1-7
- Encre sèche spécialisée 1-6
- Ensemble de bande de four
 - remplacement de l'ensemble de bande de four 9-22
- Ensemble pour cartes postales 11-1, 13-2
 - utilisation de l'ensemble pour cartes postales 13-2

F

- Facturation
 - Compteurs de facturation 3-2
- Fiche technique 11-1
- Fiche technique de la machine 11-1

G

- GBC AdvancedPunch 1-10

I

- Impression 4-1
 - à partir de votre ordinateur 4-1
 - à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox 4-1
 - à partir du serveur d'impression Xerox CX

- à partir du serveur d'impression Xerox EX 4-2, 4-3
- Impressions par minute (ipm) 1-1
- Incidents
 - Module massicot SquareFold E1/E2
- Incidents papier
 - MGCGF
 - dans les magasins du MGCGF (A1-1 et A1-2) 13-13
 - levier 1a et bouton 1c 13-13
 - levier 1b et bouton 1c 13-14
 - levier 1d et bouton 1c 13-15
 - module d'imprimante
 - Zone de sortie de l'impression module d'imprimante
 - Zone du bac à décalage 10-6
 - zone du magasin papier module d'imprimante
 - Zone de sortie module d'imprimante
 - Zone du bac à décalage (OCT)
- Module d'interface
 - levier 1a 14-4
 - levier 2a 14-6
 - levier 2b 14-7
- Module de finition standard Plus 2c, 2e, 2f et 2d 19-26
 - bac de réception du module de finition 17-29, 19-31
 - bac de réception supérieur du module de finition 17-29, 19-30
 - levier 1a et bouton 1c 19-15
 - levier 1b 17-18, 19-17
 - levier 1d 17-17, 19-16
 - levier 2a et bouton 3a 19-24
 - levier 2b et bouton 2c 19-25
 - levier 3b et zone 3d 19-19
 - levier 3e et bouton 3c 19-20
 - levier 3g et bouton 3f 19-21
 - levier 4b et bouton 3a 19-22
 - Magasin 8 (module d'insertion post-traitement) 17-15, 19-14
 - zone 1 19-31
 - zone 2 19-33
 - zone 2d et levier 2g 19-27
 - zone 3 19-34
 - zone 4 19-35
 - zones 4b et 4c 19-29
- module de l'imprimante
 - magasins 1 et 2 10-9
 - zone 2 10-10
 - zone 5 10-16

- zone 6 10-18
 - zone 7 10-21
 - zones 3 et 4 10-13
 - Module de réception grande capacité (MRGC)
 - E1, E2 et E3 15-5
 - E4, E5 et E6 15-6
 - E7 15-8
 - E8 15-9
 - Module massicot SquareFold 18-12
 - E1/E2 18-13
 - E3 18-15
 - Incidents papiers
 - Module d'imprimante
 - zone du magasin 10-6
 - Information de rendement
 - Informations sur le rendement 11-2
 - Intercalaires
 - placement dans les magasins 1 et 2
 - placement dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-4
 - Interface utilisateur 3-1
 - Aide de l'interface utilisateur 2-1
 - Aide IU 2-1
 - IU 1-3
 - L'écran de l'interface utilisateur est blanc 10-5
 - L'interface utilisateur est verrouillée. 10-5
 - L'interface utilisateur ne répond pas
 - L'interface utilisateur est verrouillée
 - L'écran de l'interface utilisateur est blanc
 - L'interface utilisateur ne répond pas. 10-5
 - nettoyage de l'écran de l'interface utilisateur 9-1
- ## L
- Langue
 - Bouton de langue 1-4
 - Leviers de réglage d'oblique
 - pour les magasins 1 et 2
 - pour les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 6-5, 13-8
 - pour les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF)
 - Liste des consommables/fournitures
 - Liste des modules remplaçables par le client 9-15
 - Liste des supports recommandés
 - RML 7-2
- ## M
- Magasin grande capacité grand format
 - Fiche technique du MGCGF 13-25
 - MGCGF 1-9, 13-1
 - Résolution de problèmes du MGCGF 13-12
 - Magasins
 - avec les travaux d'impression recto et le MGCGF en option 13-6
 - avec les travaux d'impression recto verso et le MGCGF en option 13-6
 - avec travaux d'impression recto
 - placement de support perforé dans les magasins 1 et 2
 - placement de support perforé dans les magasins 2 et 2
 - magasins 1 et 2 6-1
 - placement d'intercalaires dans les magasins 1 et 2
 - placement d'intercalaires dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-4
 - placement d'onglets dans les magasins 1 et 2 6-2
 - placement de papier dans les magasins 1 et 2 6-1
 - placement de papier dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-4
 - placement de support dans les magasins 1 et 2 6-1
 - placement de support perforé dans les magasins 1 et 2 6-3, 6-4
 - placement de support perforé dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-6, 13-6
 - placement de supports dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-4
 - placement de transparents dans les magasins 1 et 2 6-2
 - placement de transparents dans les Magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-5
 - Maintenance 9-1
 - Maintenance sur l'interface utilisateur 3-4
 - procédures de nettoyage 9-1
 - remplacement des consommables/fournitures
 - remplacement des consommables/fournitures 9-15
 - Menu Système 3-1
 - Mise hors tension du PC du système
 - Mode Veille
 - bouton Mode Veille 1-4
 - modes Économiseur 1-4
 - Module d'interface 14-1

- boutons du déuilleur manuel sur le module d'interface
- circuit papier 14-3
- codes d'erreur 14-8
- dégagement d'incidents 14-4
- incidents au levier 1a
- incidents au levier 2a
- incidents au levier 2b 14-7
- incidents au niveau du levier 2a 14-6
- incidents papier au niveau du levier 1a 14-4
- panneau de commande 14-2
- réglages de courbe papier prédéfinis sur le module d'interface
- réglages de la courbe du papier sur le module d'interface 14-3
- résolution de problèmes
- touches du déuilleur manuel sur le module d'interface 14-4
- Module de finition de brochures
- Module de finition standard 1-12
- Module de finition standard Plus 1-13, 19-1
 - cartouche d'agrafes standard, remplacement 17-8, 19-9
 - codes d'erreur
 - Module de finition 19-38
 - périphérique DFA tiers 19-43
 - Transport de finition 19-39
 - contenant de récupération de la perforatrice, vidage 17-13, 19-13
 - contenant de récupération des agrafes, remplacement 17-11, 19-11
 - erreurs avec l'agrafeuse 17-31, 19-36
 - incidents agrafeuse
 - dans la cartouche d'agrafes standard 19-37
 - incidents papier
 - bac de réception du module de finition 17-29, 19-31
 - bac de réception supérieur du module de finition 17-29, 19-30
 - levier 1a et bouton 1c 19-15
 - levier 1b 17-18, 19-17
 - levier 1d 17-17, 19-16
 - levier 2a et bouton 3a 19-24
 - levier 2b et bouton 2c 19-25
 - levier 3b et zone 3d 19-19
 - levier 3e et bouton 3c 19-20
 - levier 3g et bouton 3f 19-21
 - levier 4b et bouton 3a 19-22
 - Magasin 8 (module d'insertion post-traitement) 17-15, 19-14
 - zone 1 19-31
 - zone 2 19-33
 - zone 2d et levier 2g 19-27
 - zone 3 19-34
 - zone 4 19-35
 - zones 2c, 2e, 2f et 2d 19-26
 - zones 4b et 4c 19-29
- Module de finition
 - codes d'erreur 19-38
 - composants 19-2
 - spécifications 19-45
 - plieuse C/Z en option 19-48
 - types de pli 17-5, 19-4
- périphérique DFA tiers
 - codes d'erreur 19-43
- présentation 19-1
- résolution de problèmes 19-14
- spécifications 19-45, 19-48
 - Module de finition 19-45
 - plieuse C/Z en option 19-48
 - Transport de finition
- Transport de finition 19-48
 - codes d'erreur 19-39
 - composants 19-6
 - spécifications 19-48
 - voyants d'état 19-8
 - types de pli 17-5, 19-4
- Module de finition standard/plieuse-agrafeuse 17-1
 - composants 17-1
- Module de réception grande capacité
 - vider
 - bac de réception 15-4
 - Bac récepteur
- Module de réception grande capacité (MRGC) 1-11
 - bac supérieur
 - bouton d'arrêt 15-3
 - bouton d'arrêt 15-3
 - codes d'erreur 15-10
 - composants 15-2
 - conseils et recommandations 15-10
 - incidents papier
 - E1, E2 et E3 15-5
 - E4, E5 et E6 15-6
 - E7 15-8
 - E8 15-9
 - panneau de commande 15-3
 - perte d'alimentation 15-10
 - présentation 15-1

- résolution de problèmes 15-5
- spécifications 15-27
- Module massicot SquareFold 18-1
 - circuit papier 18-3
 - codes d'erreur
 - codes d'erreur 18-16
 - composants 18-2
 - conseils et recommandations 18-11
 - images pleine page, impression 18-11
 - fonctionnalité de rognage 18-7
 - fonctionnalité du massicot
 - conseils pour le rognage 18-9
 - format du cahier fini 18-9
 - options de rognage 18-8
 - options de rognage, accès 18-10
 - fonctionnalité Production de dos carrés
 - 18-5
 - options de pli 18-5
 - options de pli, accès 18-5
 - incidents papier 18-12
 - E1/E2 18-13
 - E3 18-15
 - options de pli 18-5
 - options de pli, accès 18-7
 - options de rognage 18-8
 - options de rognage, accès 18-10
 - panneau de commande 18-4
 - présentation 18-1
 - résolution de problèmes 18-12
 - spécifications
 - voyants 18-4
- Modules de finition tiers
- Modules remplaçables par le client
 - contenant de récupération d'encre sèche/toner 9-19
 - Modules CRU
 - Cartouche d'encre sèche/toner 3-1
 - Modules remplaçables par le client
 - cartouche d'encre sèche/toner
 - remplacement d'un contenant de récupération d'encre sèche/toner
 - remplacement d'une cartouche d'encre sèche/toner 9-17
 - remplacement de l'ensemble de bande de four 9-22
 - remplacement des consommables/fournitures 9-15
 - remplacement du contenant de récupération d'encre sèche/toner 9-20

N

Niveaux de connexion

- Administrateur
- Opérateur
 - Administrateur
 - Responsable technique autorisé 1-4
 - Opérateur technique autorisé (TKO)
- Numéro de série
 - sur l'interface utilisateur 10-1
 - sur la machine 10-2, 10-2, 10-3
- Numéro de série de la machine
 - sur l'interface utilisateur
 - Sur l'interface utilisateur 10-1
 - sur la machine 10-3

O

- Onglets
 - placement dans les magasins 1 et 2 6-2
- Opérateur technique (TKO) 9-16, 10-25, 10-39
- Opérateur technique autorisé (TKO) 10-4, 10-47, 10-50

P

- Papier
 - capacité des magasins pour les magasins 1 et 2 11-1
 - courbure
 - réglages sur le module d'interface 14-3
 - faux départ
 - support froissé
 - Plusieurs feuilles sont alimentées d'un magasin
 - courbure
 - paramètres sur le module d'interface
 - faux départs
 - froissé 10-5
 - informations de rendement pour tous les magasins
 - Informations sur le rendement de tous les magasins 11-2
 - magasins du MGCGF (A1-1 et A1-2) 13-4
 - placement
 - magasins 1 et 2 6-1
 - Magasins 1 et 2
 - magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-4
 - plusieurs feuilles sont alimentées d'un magasin 10-6
 - spécifications 11-2
 - tuile
 - paramètres sur IM 10-7
- Papier perforé

Index

- placement de support perforé dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-6, 13-6
 - Pause
 - bouton Pause 3-6
 - Périphériques d'alimentation 1-9
 - Périphériques d'alimentation en option 1-9
 - Périphériques de finition 1-9
 - Périphériques de finition en option 1-9
 - Périphériques de finition tiers 1-14
 - Placement
 - de support dans les magasins 1 et 2 6-1
 - Problèmes avec la réception imprimée
 - faux départs
 - support chiffonné 10-5
 - impressions non réalisées sur le bon format de support 10-5
 - plusieurs feuilles sont alimentées d'un magasin 10-6
 - réglages de la courbe du papier sur le module d'interface 14-3
 - tuile
 - paramètres sur IM 10-7
 - Problèmes sur les impressions
 - Défauts de qualité d'image 10-47
 - impressions sur un format de support non approprié
 - faux départ
 - support froissé
 - plusieurs feuilles sont alimentées d'un magasin
 - courbure
 - réglages de la courbe du papier sur le module d'interface
- Procédures de nettoyage 9-1
 - circuit papier 9-1
 - zone 2 9-2
 - zone 5 9-7
 - zone 6 9-9
 - zone 7 9-12
 - zones 3 et 4 9-4
 - du circuit papier
 - zone 2
 - zone 5
 - zone 6
 - zone 7
 - zones 3 et 4
 - Écran principal de l'interface utilisateur. 9-1
- Propriétés du magasin 6-6, 13-10
- ## Q
- Qualité d'image 10-47
 - Quitter l'interface utilisateur
- ## R
- Récapitulatif des travaux 3-6
 - Redémarrer l'interface utilisateur 3-1
 - Reprendre le travail 3-6
 - Résolution d'incident
 - module massicot SquareFold
 - Résolution d'incident
 - module massicot SquareFold 18-12
 - Résolution de problèmes 10-1
 - Module de finition standard Plus 19-14
 - Module de réception grande capacité (MRGC) 15-5
 - Résolution de problèmes du MGCGF 13-12
 - Résolution de problèmes du module d'interface
 - Responsable système
 - options 5-2
 - Responsable technique autorisé (TKO) 1-4
- ## S
- Serveur d'impression
 - présentation 1-5
 - Soumettre un travail d'impression
 - à partir de votre ordinateur 4-1
 - à partir du serveur d'impression FreeFlow de Xerox 4-1
 - à partir du serveur Xerox CX
 - à partir du serveur Xerox EX 4-2, 4-3
 - Soumission d'un travail d'impression 4-1
 - Spécifications environnementales 11-4
 - Support
 - placement de support dans les magasins 1 et 2
 - placement de supports dans le MGCGF en option 13-4
 - Support perforé
 - placement dans les magasins 1 et 2 6-3, 6-4
 - Support perforéMagasins
 - avec travaux d'impression recto 6-3
 - avec travaux d'impression recto verso 6-4
 - placement dans les magasins 1 et 2 6-3, 6-4

T

- Temps de préchauffage 10-4
 - Temps de réchauffage de la machine
 - à partir d'un démarrage à froid 11-2
 - à partir du mode En attente 11-2
 - à partir du mode Veille (économiseur) 11-2
 - en changeant de mode d'impression 11-2
 - Thermorelieur 1-11 16-1
 - alimentation 16-11
 - circuit d'insertion de couvertures 16-10
 - circuit de reliure de livres 16-8
 - circuit du départ manuel 16-8
 - circuit standard 16-9
 - codes d'erreur 16-36
 - coupure d'alimentation pendant le fonctionnement 16-35
 - disjoncteur 16-7
 - éléments du relieur 16-2
 - éléments externes 16-2
 - éléments internes 16-5
 - impression
 - du poste de travail vers le relieur 16-14
 - Serveur d'impression EX de Xerox vers le relieur 16-22
 - Serveur d'impression CX de Xerox vers le relieur 16-18
 - Serveur d'impression EX de Xerox vers le relieur
 - serveur d'impression FreeFlow vers le relieur
 - Serveur d'impression FreeFlow vers le relieur 16-14
 - impression/reliure
 - couvertures préimprimées
 - Serveur d'impression EX 16-23
 - serveur d'impression FreeFlow 16-16
 - Serveur d'impression FreeFlow
 - deux fichiers vers le serveur d'impression CX 16-21
 - fichier unique vers le serveur d'impression CX
 - fichier unique vers le serveur d'impression EX 16-24
 - fichier unique vers le serveur d'impression FreeFlow 16-17
 - fichier unique vers serveur d'impression CX 16-20
 - incidents papier
 - zone E3 16-31
 - zone E4 16-32
 - zones E1 et E2 16-29
 - zones E5 et E6 16-33
 - maintenances 16-26
 - mode manuel
 - Serveur d'impression CX 16-18
 - Serveur d'impression EX 16-22
 - serveur d'impression FreeFlow 16-14
 - mode veille 16-11
 - mode Veille
 - module d'insertion de couvertures 16-4
 - nettoyage du relieur 16-27
 - panneau de commande 16-6
 - placement de support dans le magasin d'insertion de couvertures 16-12
 - problèmes d'ordre général 16-35
 - réglage de l'image imprimée et du rognage 16-35
 - remplissage du contenant d'adhésif 16-28
 - résolution de problèmes
 - Résolution de problèmes 16-29
 - retrait des livres du relieur 16-13
 - soumission d'un travail au relieur 16-13
 - spécifications 16-41
 - vidage du contenant de récupération du massicot 16-27
- Toner
- Argent 1-7
 - contenant de récupération d'encre sèche/toner 9-19
 - encre sèche/toner
 - zone d'état
 - cartouches 3-1
 - incoloré 1-7
 - Or 1-7
 - remplacement d'un contenant de récupération d'encre sèche/toner
 - remplacement d'une cartouche d'encre sèche/toner 9-17
 - remplacement du contenant de récupération d'encre sèche/toner 9-20
 - rendement encre sèche/toner 9-15
- Transparents
- placement dans les magasins 1 et 2 6-2
 - placement dans les Magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-5
- Travail d'impression incomplet 10-3
- travaux d'impression recto
- placement de support perforé dans les magasins 1 et 2 6-3
- Travaux d'impression recto
- placement de support perforé dans les magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-6
- travaux d'impression recto verso
- placement de support perforé dans les magasins 1 et 2 6-4

Index

Travaux d'impression recto verso

placement de support perforé dans les
magasins A1-1 et A1-2 (MGCGF) 13-6

