

DocuColor® 7002/8002

Guide de l'utilisateur



©2009 Xerox Corporation. Tous droits réservés. Xerox®, la sphère de connectivité et DocuColor sont des marques de commerce de Xerox Corporation aux États-Unis et (ou) dans d'autres pays.

Document Binder 120D™ est une marque de commerce de Bindomatic®. Les modules de finition Horizon ColorWorks™ et Horizon ColorWorks PRO™ ainsi que la relieuse Horizon Perfect Binder BQ-280x™ sont des marques de commerce de Horizon International. Les modules Duplo SCC Nearline Booklet Maker System™, Duplo DC -645 Slitter/Cutter/Creaser™ et Duplo Ultra 145A UV Offline Coater™ sont des marques de commerce de Duplo USA Corporation. GBC® Fusion Punch II™ et GBC sont des marques de commerce et déposées de General Binding Corporation. Kern 515 EasyMailer® est une marque de commerce déposée de Kern Company.

Des modifications sont régulièrement faites à ce document. Les changements, les imprécisions techniques et les erreurs typographiques seront corrigés dans les éditions ultérieures.

Table des matières

Guide de l'utilisateur	1-1
Présentation de la machine.....	1-1
Présentation de la machine	1-1
Principaux éléments	1-2
Interface utilisateur (IU)	1-3
Écran tactile	1-3
Panneau de commande	1-4
Pavé numérique	1-4
Spectrophotomètre interne	1-6
Gestion des travaux.....	1-7
État travail	1-7
Accessoires en option	1-8
Accessoires d'alimentation facultatifs	1-8
Accessoires de finition facultatifs	1-8
Où trouver de l'aide.....	2-1
Numéros de téléphone 1 800	2-1
Où se trouve le numéro de série de la machine	2-2
Lecture des compteurs de facturation	2-3
Documents de référence	2-4
Mise en place des supports	3-1
Mise en place des supports (magasins 1 à 4).....	3-1
Recommandations concernant les magasins.....	3-4
Résolution des incidents papier	4-1
Dégagement d'un incident papier dans l'imprimante	4-1
Incidents magasin	4-1
Zone de transport supérieur	4-2
Module de transport	4-3
Module de réception	4-4
Incident derrière les portes droite/gauche	4-5
Dégagement d'incident avec impression recto verso	4-7
Bac de réception grande capacité 80 (HCS80)	4-8
Zone du circuit de dérivation	4-8
Module de finition/agrafage grande capacité (HCSS) et	
Module de finition/agrafage commun (CSS)	4-9
Comment ajuster la courbure du papier	5-1
Courbure du papier	5-1
Mode Outils	5-2
Utilisation d'intercalaires.....	6-1
Onglets	6-1
Réglage de productivité	7-1
Présentation.....	7-1
Modification du réglage de productivité	7-2
Accessoires en option	8-1

Magasins 3 et 4 (second module d'alimentation)	8-1
Bac de réception grande capacité 80 (HCS80)	8-2
Bac supérieur	8-2
Bac / chariot de réception	8-2
Circuit de dérivation	8-2
Identification des éléments	8-3
Ventilateur de refroidissement du HCS80	8-4
Vider le bac de réception du HCS80	8-4
HCSS80/CSS	8-6
Identification des éléments	8-6
Panneau de commande du HCSS80/CSS	8-7
Circuit papier du HCSS80/CSS	8-7
Fonctionnement du HCS80/CSS	8-8
Conseils pour l'agrafage	8-8
Vider les modules de finition	8-8
Chargement des agrafes du HCS80/CSS	8-9
Retirer le module de réception/agrafage	8-11
Maintenance	9-1
Nettoyage de la presse numérique	9-1
Nettoyage de l'écran tactile de l'interface utilisateur	9-1
Nettoyage des corotrons	9-2
Nettoyage des zones de transport et de fusion	9-5
Remplacement des consommables/fournitures	9-6
Remplacement d'une cartouche de toner	9-6
Ajout d'huile de four	9-8
Changement du contenant de récupération de toner	9-9
Remplacement d'un corotron	9-9
Quand remplacer un corotron de charge	9-9
Quel corotron de charge remplacer	9-10
Exemples de bandes	9-10
Remplacement d'un corotron	9-11
Remplacement de la bande de four	9-12
Consommables/fournitures	9-14
Résolution des incidents de base	10-1
Incidents sur la presse numérique	10-1
Codes d'erreur imprimante	10-4
Dépannage du HCS80	10-5
Rupture d'alimentation	10-6
Incidents sur les modules de finition (HCSS et CSS)	10-6
Spécifications	11-1
Spécifications de la presse	11-1
Spécifications concernant les supports	11-1
Capacité des magasins	11-2
Recto verso	11-2
Directives concernant les transparents	11-2
Intercalaires répertoires	11-2
Support perforé	11-3
Travaux d'impression recto	11-3
Travaux d'impression recto verso	11-3
Papier à en-tête	11-3

Supports de format non standard	11-3
Tableaux de conversion des grammages	11-4
Plages de conversion des grammages	11-5
Spécifications du module de réception grande capacité 80	11-5
Spécifications concernant les supports avec le HCS80	11-5
Recommandations concernant les supports (HCS80)	11-6
Ligne de base/médiane recommandée (HCS80)	11-6
Spécifications concernant la destination du support (HCS80)	11-7
Spécifications des modules de finition (HCSS et CSS)	11-8
Alimentation électrique et conditions ambiantes	11-8
Hémisphère ouest :	11-8
Spécifications concernant les supports	11-9
Spécifications des supports pour l'agrafage	11-10
Positions d'agrafage	11-12
Capacité d'agrafage pour les différents types de supports et de grammages	11-13
Annexe	12-1
Détails machine	12-1
Onglet Maintenance	12-2
Aide	12-4
Tonalités	12-4
Écran Alerte	12-5
Données techniques de la presse numérique	12-5
Alimentation électrique	12-5
Consommation	12-5
Temps de préchauffage	12-5
Temps de sortie de la première impression	12-5
Conditions ambiantes	12-6
Température ambiante et humidité	12-6
Altitude	12-6
Illumination	12-6
Niveaux sonores	12-6
Émissions d'ozone	12-6
Poussière	12-6
Capacité	12-6
Capacité des magasins	12-6
Rendement	12-7
Type :	12-7
Formats :	12-7
Grammages :	12-7
Format/orientation de chargement :	12-7
Vitesses d'impression	12-7
Caractéristiques physiques	12-9
Dimensions de la presse numérique	12-9
Poids de la presse numérique	12-9
Espace au sol requis	12-9

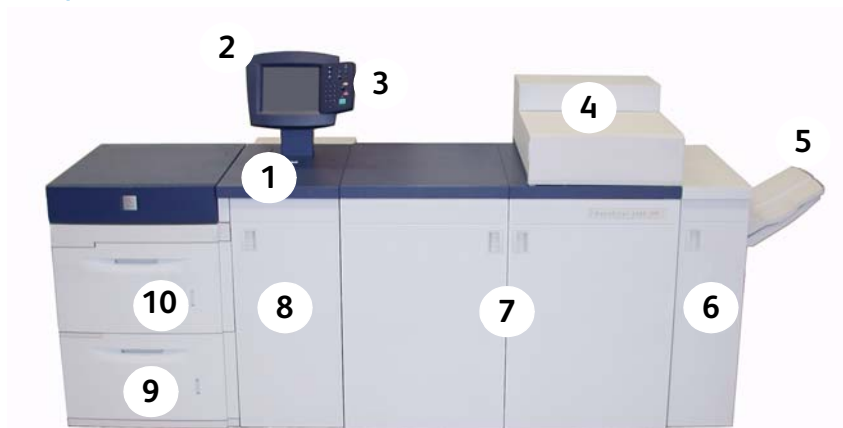
Présentation de la machine

Présentation de la machine

La DocuColor 7002/8002 est une presse numérique quadrichromie/monochromie fonctionnant à une vitesse de 80 impressions par minute. Ce chapitre donne l'emplacement, le nom et la fonction des divers éléments de la presse numérique incluant :

- Les éléments externes
- L'interface utilisateur (IU)
- Le panneau de commande
- Les éléments internes
- Les accessoires en option

Principaux éléments



Numéro	Pièce	Description
1	Marche/Arrêt  Activé Arrêt	Mettre l'interrupteur en position Marche pour mettre la presse numérique sous tension. Un message à l'écran demande de patienter en raison du préchauffage du module four et d'une vérification système. Mettre l'interrupteur en position Arrêt pour mettre la presse numérique hors tension. Laisser la presse numérique hors tension pendant au moins 20 secondes avant de la remettre sous tension.
2	Interface utilisateur	L'interface utilisateur contient deux éléments : le panneau de commande et l'écran tactile. Il permet d'effectuer les sélections et affiche les messages.
3	Panneau de commande	Permet de sélectionner les fonctions sur le panneau.
4	Compartiment toner	Contient les cartouches de toner. Les couleurs de cartouches de toner de gauche à droite sont noir, cyan, magenta et jaune. Se reporter au chapitre Maintenance de ce manuel pour obtenir les instructions pour changer les cartouches.
5	Bac à décalage	Reçoit les travaux d'impression terminés. Les jeux sont décalés pour une séparation facile. La capacité maximum est de 500 feuilles de 90 g/m ² (24 lb).
6	Module de réception	Ce module contient le dépileur et l'inverseur. Le dépileur supprime toute courbure de l'imprimée. L'inverseur est utilisé lors de l'impression recto verso ou lorsque Réception face dessous est sélectionné.
7	Portes avant droite/gauche	Derrière ces portes, se trouve le système de transfert d'image pour l'impression recto et l'impression recto verso. Ouvrir ces portes pour dégager les incidents dans le circuit support du module d'impression et dans le module four. Suivre les instructions pour dégager un incident dans le module four.
8	Module de transport	Le module de transport achemine les supports des magasins jusqu'au circuit supérieur de la presse numérique.
9	Magasin 2	Contient 2 000 feuilles de 90 g/m ² (24 lb).
10	Magasin 1	Contient 2 000 feuilles de 90 g/m ² (24 lb).

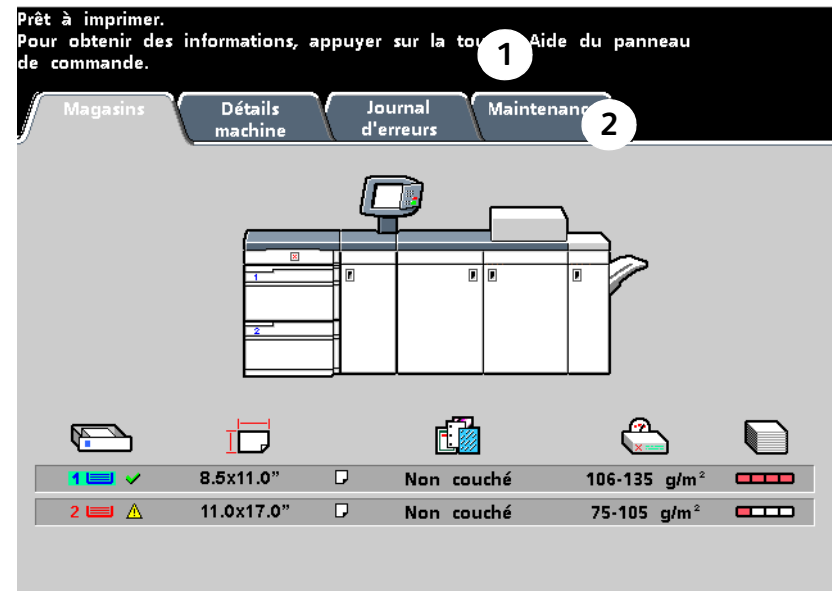
Interface utilisateur (IU)

L'interface utilisateur affiche les messages indiquant l'état de la presse numérique en condition d'attente, de fonctionnement ou d'erreur.



- 1. Écran tactile
- 2. Panneau de commande

Écran tactile



Numéro	Pièce	Description
1	Zone de messages	La zone de messages en haut de l'interface utilisateur affiche les messages concernant l'état de la presse numérique, les conflits de programmation ou les erreurs. Les messages peuvent également fournir des instructions à l'opérateur.
2	Onglets et fonctions	Certaines fenêtres de l'interface utilisateur affichent des onglets contenant diverses options sélectionnables.

Panneau de commande



Pavé numérique

Utiliser le pavé numérique pour entrer le mot de passe afin d'accéder au mode Outils. Utiliser le pavé numérique pour certaines fonctions du mode Outils. Le pavé numérique est également utilisé par le technicien dans le mode de diagnostics.

La presse numérique possède un des deux panneaux de commande : avec des mots ou avec des symboles internationaux. La fonction de chaque touche est décrite ci-dessous.



Mode Veille

S'allume lorsque la presse numérique passe en mode attente. Appuyer sur cette touche pour revenir en mode Attente.



État travail

Affiche une liste sur l'interface utilisateur comportant tous les travaux soumis et leur état. Il est possible de suspendre, de libérer, de promouvoir, de supprimer et de visualiser les options sélectionnées pour chaque travail.



Langue

Permet de sélectionner une des deux langues d'affichage.



Accès

Permet d'accéder au mode Outils protégé par mot de passe et au mode Auditron.



État machine

Donne accès aux écrans Magasins, Détails machine, Journal d'erreurs et Maintenance. C'est sous État machine que se trouve le numéro de série de la presse numérique, le numéro de téléphone du Centre Services Xerox et les compteurs Couleur, Noir et blanc, Grand format et Total.



Aide

Affiche d'autres informations utiles pour accomplir une tâche.



Effacer tout

La touche Effacer tout est utilisé dans le mode Outils pour effacer certaines sélections ou réglages.



Pause

Appuyer sur la touche Pause pour interrompre momentanément le processus d'impression et effectuer certaines procédures de maintenance tel que le remplacement de la cartouche de toner. Appuyer de nouveau sur la touche Pause pour reprendre l'impression.

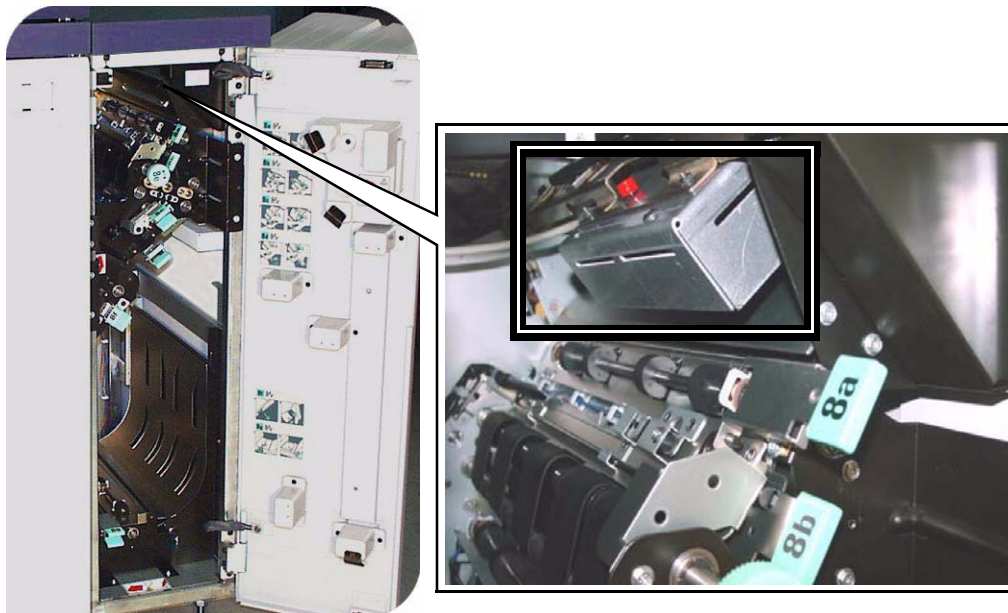


Marche

La touche Marche est utilisé dans le mode Outils pour certains réglages. Il est également utilisé par le technicien dans le mode de diagnostics.

Spectrophotomètre interne

La presse numérique possède un spectrophotomètre interne, situé dans la zone 8A du module de réception.



Ce spectrophotomètre interne est parfois désigné sous le nom de « détecteur intégré » (ILS). Le spectrophotomètre interne fournit au client un outil interne d'étalonnage qui s'assure que la presse numérique est prête à imprimer en couleur. Ce dispositif permet au client d'étalonner la presse numérique à partir du serveur couleur sans avoir à insérer manuellement des diagrammes d'étalonnage (également connus sous le nom de « cibles d'étalonnage »). Le client peut utiliser ceci actuellement ou le programmer pour l'étalonner à un moment spécifié. Il permet également au client de contrôler plus précisément la sortie de son système.

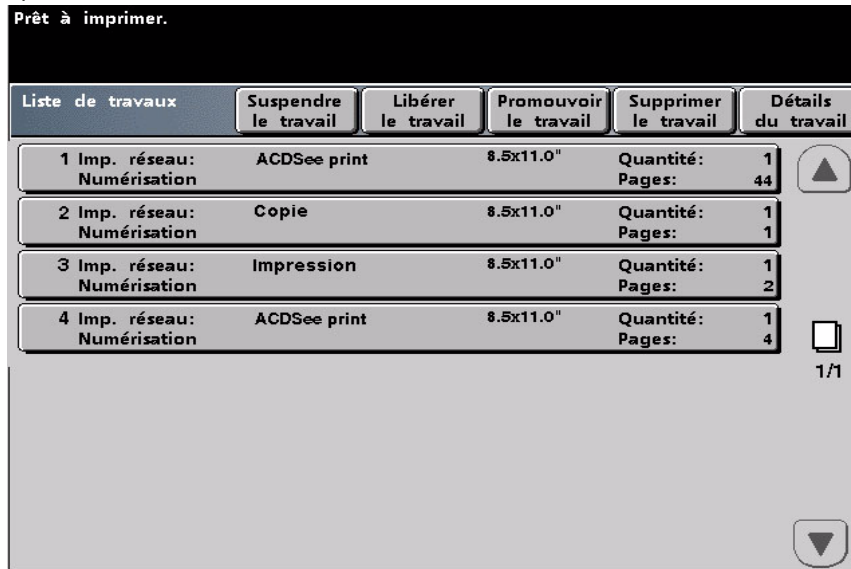
Remarque

Se reporter à la documentation utilisateur du serveur couleur pour la procédure d'étalonnage du serveur couleur en même temps que la presse numérique.

Gestion des travaux

État travail

Après avoir sélectionné la touche État travail, l'écran *État travail* s'affiche.



L'écran *État travail* affiche les informations suivantes : Type de travail, État en cours, Format, Quantité (se rapporte à la réception en feuilles pour une simple page du travail et en jeux ou piles pour un travail composé de pages multiples) et Nombre total de pages.

Les travaux sont numérotés dans l'ordre de réception pour le traitement.

Les informations fournies permettent de contrôler le flux de travaux d'impression.

- **Liste de travaux** - Affiche tous les travaux soumis à la presse numérique.
- **Suspendre le travail** - Suspend un travail dans la file d'attente d'impression jusqu'à ce qu'il soit libéré.
- **Libérer le travail** - Libère un travail suspendu pour impression.
- **Promouvoir le travail** - Permet de placer un travail avant d'autres dans la file d'attente.
- **Supprimer le travail** - Permet de supprimer un travail sélectionné.
- **Détails du travail** - Indique les options programmées pour le travail sélectionné.
- **Flèches vers le haut/vers le bas** - Permettent de faire défiler la liste des travaux.

Pour obtenir les informations d'assistance, se reporter à la section Détails machine dans l'Annexe.

Accessoires en option

Accessoires d'alimentation facultatifs

Accessoire d'alimentation	Description	Où trouver la documentation
Magasins 3 et 4 (second module d'alimentation) 	Le second module d'alimentation à 2 magasins, aussi désigné sous magasins 3 et 4, permet d'alimenter 4 000 feuilles de plus de format 8,5 x 11 pouces ou A4. Chaque magasin contient 2 000 feuilles (16 lb bond à 80 lb couverture / 52 à 216 g/m2).	Les informations concernant les magasins 3 et 4 se trouvent dans le présent Guide de l'utilisateur. Se référer aux chapitres suivants pour plus d'informations : • Mise en place des supports • Résolution des incidents papier • Accessoires en option • Spécifications • Annexe

Accessoires de finition facultatifs

Accessoire de finition	Description	Où trouver la documentation
Bac de réception grande capacité 	Le bac de réception grande capacité est un périphérique en option qui permet de recevoir les impressions empilées et décalées dans un bac de réception. Il se fixe sur le côté droit de la presse numérique et remplace le bac à décalage.	Les informations concernant le bac de réception grande capacité se trouvent dans le présent Guide de l'utilisateur. Se référer aux chapitres suivants pour plus d'informations : • Résolution des incidents papier • Accessoires en option • Résolution des incidents de base • Spécifications • Annexe

Accessoire de finition	Description	Où trouver la documentation
Module de finition/agrafage grande capacité ou Module de finition/agrafage commun 	Ces deux modules de finition en option permettent de recevoir les jeux empilés et proposent des fonctions de décalage et d'agrafage un ou deux points.	Les informations concernant ces deux modules de finition se trouvent dans le présent Guide de l'utilisateur. Se référer aux chapitres suivants pour plus d'informations : • Résolution des incidents papier • Accessoires en option • Résolution des incidents de base • Spécifications • Annexe
Relieur de documents Xerox 120-D (DB120-D) 	Le Relieur de documents 120-D est un périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fabricant qui utilise une technologie de reliure parfaite combinée à des couvertures pré-formatées pour créer un document relié de qualité professionnelle. Relieur de documents 120-D : • Thermo-reliure en ligne • Permet de relier jusqu'à 120 feuilles au format A4 et 8,5 x 11 pouces avec un large éventail de couvertures pré-formatées ou couvertures personnalisées attrayantes • Nécessite le module de réception grande capacité Xerox pour raccorder les modules de finition en ligne	Les informations concernant le Relieur de documents Xerox se trouvent dans le Finishing Solutions Guide (Guide des modules de finition); contacter Xerox pour plus d'informations.
Plieuse/brocheuse Duplo SCC Nearline 	La plieuse/brocheuse de proximité Duplo SCC est un périphérique d'un autre fabricant : • Plieuse/brocheuse de proximité avec fonctions d'agrafage, de pliage et de rognage • Options lecteur de code à barres et réglage automatique	Les informations concernant la plieuse/brocheuse de proximité Duplo SCC se trouvent dans le Finishing Solutions Guide (Guide des modules de finition); contacter Xerox pour plus d'informations.

Accessoire de finition	Description	Où trouver la documentation
Plieuse/brocheuse Horizon ColorWorks / ColorWorks Pro 	La plieuse/brocheuse Horizon ColorWorks ou ColorWorks Pro est un périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fabricant qui permet la création de cahiers en ligne avec fonctions de rainage, rognage, empilage, pliage et agrafage. La version ColorWorks Pro permet des fonctions additionnelles de rainage, rognage complet et alimentation de couvertures.	Les informations concernant la plieuse/brocheuse Horizon ColorWorks se trouvent dans le Finishing Solutions Guide (Guide des modules de finition); contacter Xerox pour plus d'informations.
Molette de coupe-massicot-molette de rainurage Duplo DC-645 	Molette de coupe-massicot-molette de rainurage Duplo DC-645 est un périphérique d'un autre fabricant : - Coupe et rainure en une opération et possède la fonction unique de Duplo de pouvoir ajuster et compenser automatiquement la déviation de l'image. - Capacité à gérer des supports plus épais et des feuilles plus grandes à des vitesses de finition plus élevées. Remarque C'est un périphérique hors ligne.	Les informations concernant la Molette de coupe-massicot-molette de rainurage Duplo DC-645 se trouvent dans le Finishing Solutions Guide (Guide des modules de finition); contacter Xerox pour plus d'informations.
Coucheuse hors ligne Duplo Ultra 145A UV 	La coucheuse hors ligne Duplo Ultra 145A UV est un périphérique d'un autre fabricant qui permet un couchage ultraviolet de grande qualité et rentable sur les documents. Remarque C'est un périphérique hors ligne.	Les informations concernant la coucheuse hors ligne Duplo Ultra 145A UV se trouvent dans le Finishing Solutions Guide (Guide des modules de finition); contacter Xerox pour plus d'informations.

Accessoire de finition	Description	Où trouver la documentation
Relieur Horizon Perfect Binder BQ270x 	Le relieur Horizon Perfect Binder BQ270x est un périphérique d'un autre fabricant : • Reliure parfaite de grande qualité avec un fonctionnement entièrement automatique et la simple pression d'un bouton. • Panneau de commande intelligent avec écran tactile • Système d'application de l'adhésif et de collage latéral nouvellement développé • Alimentation des couvertures par succion avec rainage en ligne • Programmation du travail et chargement et déchargement au même endroit pour une personne seule Remarque C'est un périphérique hors ligne.	Les informations concernant le relieur Horizon Perfect Binder BQ270x se trouvent dans le Finishing Solutions Guide (Guide des modules de finition); contacter Xerox pour plus d'informations.
GBC Fusion Punch II 	GBC Fusion Punch II est un périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fabricant permettant l'impression et la perforation en une opération en ligne. Perfore les feuilles individuellement pour la reliure à spirale (reliure mécanique).	Les informations concernant la perforeuse GBC Fusion Punch II se trouvent dans le Finishing Solutions Guide (Guide des modules de finition); contacter Xerox pour plus d'informations.
Kern 515 EasyMailer 	Kern 515 EasyMailer est un périphérique d'architecture de finition numérique (DFA) d'un autre fabricant qui permet en utilisant des feuilles de format 11 x 17 ou 8,5 x 11 pouces (A3 ou A4) de créer en une seule étape une enveloppe et une lettre totalement personnalisée.	Les informations concernant Kern 515 EasyMailer se trouvent dans le Finishing Solutions Guide (Guide des modules de finition); contacter Xerox pour plus d'informations.

Où trouver de l'aide

2

Numéros de téléphone 1 800

Pour un soutien système, une aide utilisateur et un soutien de maintenance, appeler le numéro approprié :

États-Unis : 1 800 821-2797 (y compris soutien par téléimprimeur)

Canada : 1 800 939-3769

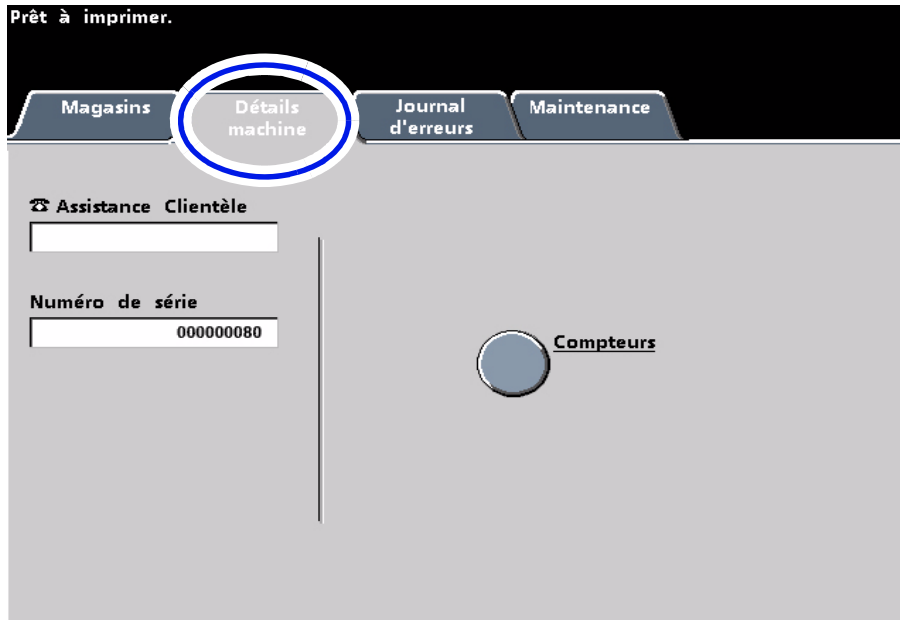
Xerox fournit également un soutien client sur le web. Aller à :

www.xerox.com/eSupportCentre

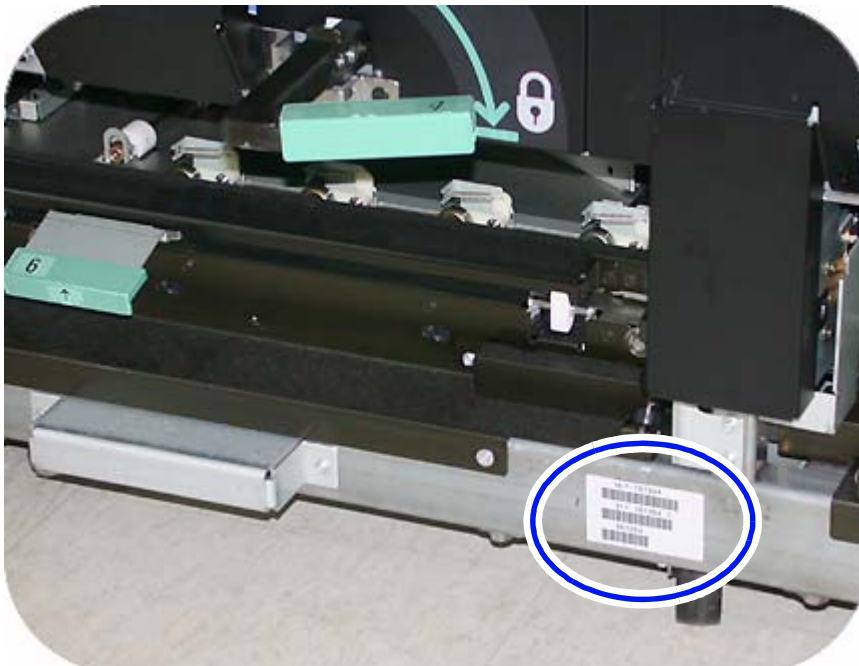
Où se trouve le numéro de série de la machine

Le numéro de série est indiqué à deux endroits :

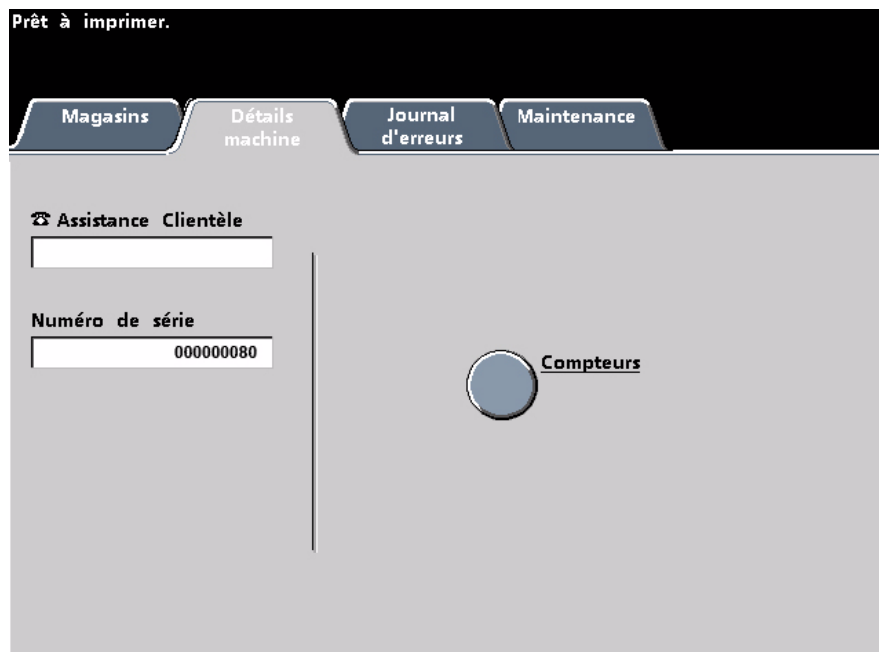
1. Appuyer sur la touche **État machine** du panneau de commande puis sur l'onglet **Détails machine** ou



2. ouvrir les portes avant et localiser la plaque indiquant numéro de série sur le châssis.



Lecture des compteurs de facturation



1. Appuyer sur la touche **État machine** sur le panneau de commande.
2. Appuyer sur l'onglet **Détails machine**.
3. Appuyer sur le bouton **Compteurs**.

Documents de référence

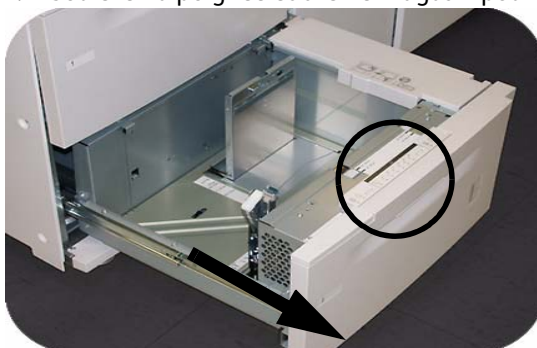
D'autres documents de référence fournissent des informations plus détaillées sur la machine. Le tableau ci-dessous indique leur titre, leur description et leur emplacement.

Document	Description	Emplacement
Guide du responsable	Fournit des descriptions détaillées des fonctions de l'administrateur système	Se trouve sur le CD de la documentation client
Ajustement du dévileur	Réglage permettant de corriger les problèmes de courbure	Se trouve sur le CD de la documentation client
Guide des supports spéciaux	Fournit des recommandations, des conseils et des astuces pour l'utilisation des supports spéciaux et les meilleures pratiques pour l'impression sur ce type de support	Se trouve sur le CD de la documentation client
Chapitre 3 Mise en place des supports	Référence rapide sur la mise en place des supports	Se trouve sur le CD de la documentation client
Test du corotron	Test permettant de déterminer les problèmes de qualité image	Se trouve sur le CD de la documentation client
Guide de sécurité	Toutes les informations de sécurité relatives à cette machine	Se trouve sur le CD de la documentation client

Mise en place des supports

Mise en place des supports (magasins 1 à 4)

1. Soulever la poignée et tirer le magasin pour l'ouvrir.



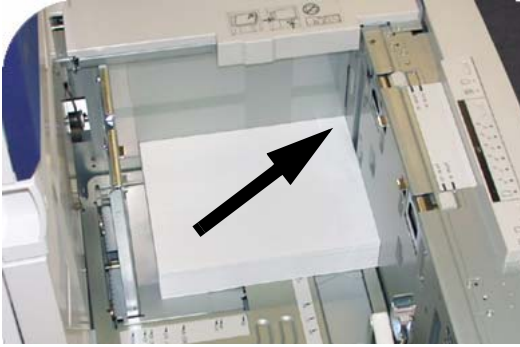
2. Sélectionner le support approprié pour le travail d'impression.



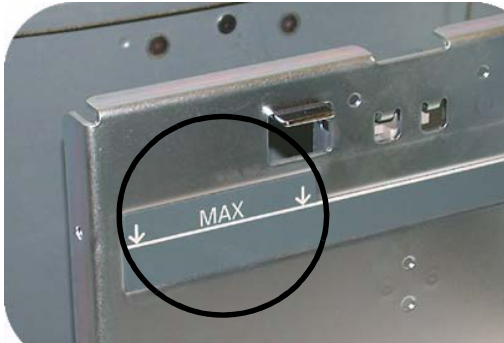
3. Ouvrir la rame de papier comme illustré et la placer dans le magasin.



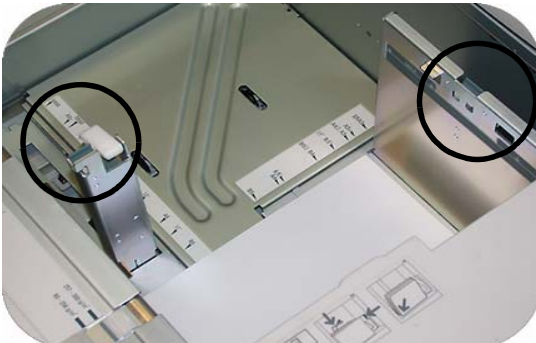
4. Placer le papier dans le coin avant droit du magasin.



5. **Ne pas dépasser le repère « Max ».**

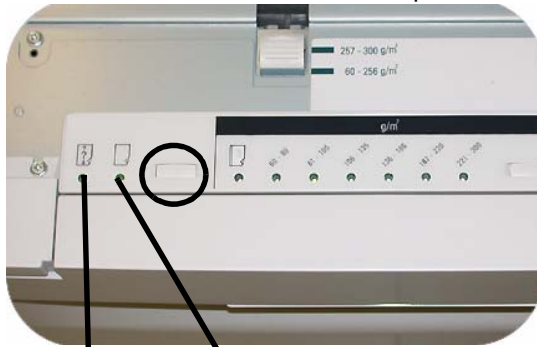


6. Actionner les leviers verts et faire glisser les guides de format jusqu'aux bords du papier.



7. Appuyer sur la touche appropriée, **Non standard** ou **Standard**, à l'avant du magasin.
Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.

Le format non standard correspond à tout support pour lequel aucun réglage de format n'existe dans les formats minimum et maximum pour les magasins : 182 - 320 mm DGC ou 182 x 488 mm DPC (7,16 à 12,6 pouces DGC ou 7,16 à 19,2 pouces DPC)



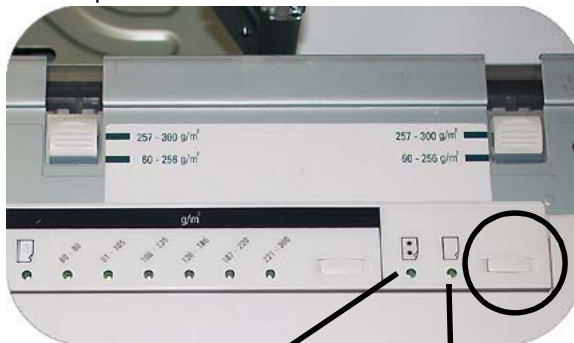
Non standard Standard

8. Appuyer sur la touche appropriée pour sélectionner **Transparent** ou le poids correspondant au support. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.



Transparent

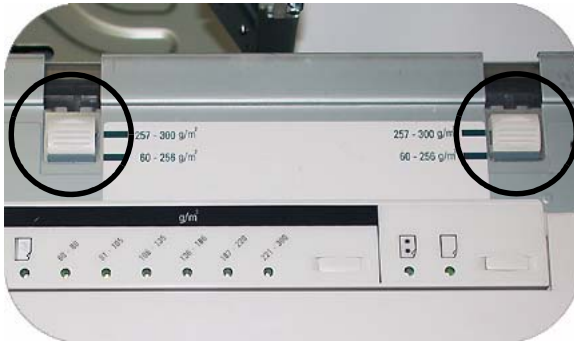
9. Appuyer sur la touche **Couché** ou **Non couché**. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.



Couché

Non couché

10. Sélectionner la position des soufflantes du magasin en fonction du poids du support mis en place.



11. Repousser le magasin dans la machine jusqu'à ce qu'il se bloque en position.

Recommandations concernant les magasins

Pour des résultats optimaux, respecter les points suivants :

- **Ne pas** stocker les rames de support dans les magasins.
- **Ne pas** de support chiffonné, déchiré, courbé ou plié.
- **Ne pas** mélanger des formats ou poids différents dans un même magasin.

Résolution des incidents papier

Dégagement d'un incident papier dans l'imprimante

Si un incident se produit, la presse numérique arrête l'impression et un message s'affiche sur l'interface utilisateur (IU). Suivez toutes les instructions affichées dans leur intégralité et dans l'ordre indiqué. Se reporter à ce chapitre pour obtenir d'autres informations et résoudre le problème.

Si l'alimentation est interrompue en cours d'impression, dégager les zones situées derrière les portes avant droite et gauche en dernier. Dégager toutes les autres zones au préalable.

Incidents magasin



ATTENTION

Faire attention aux têtes et aux rouleaux d'alimentation. Ils peuvent être endommagés s'ils sont manipulés incorrectement.



ATTENTION

Si du papier se déchire, ne pas ouvrir le magasin. Ouvrir la porte du module de transport ou la zone de transport du second module d'alimentation et dégager le papier du module de transport avant de tenter d'ouvrir de nouveau le magasin.

1. Ouvrir le magasin où l'incident s'est produit.
2. Enlever soigneusement tout le support bloqué.
3. Utiliser l'interface utilisateur pour déterminer si d'autres incidents sont présents et dégager ces zones.

Zone de transport supérieur

Des incidents se produisent dans cette zone uniquement lorsque le second module d'alimentation contenant les magasins 3 et 4 est connecté.



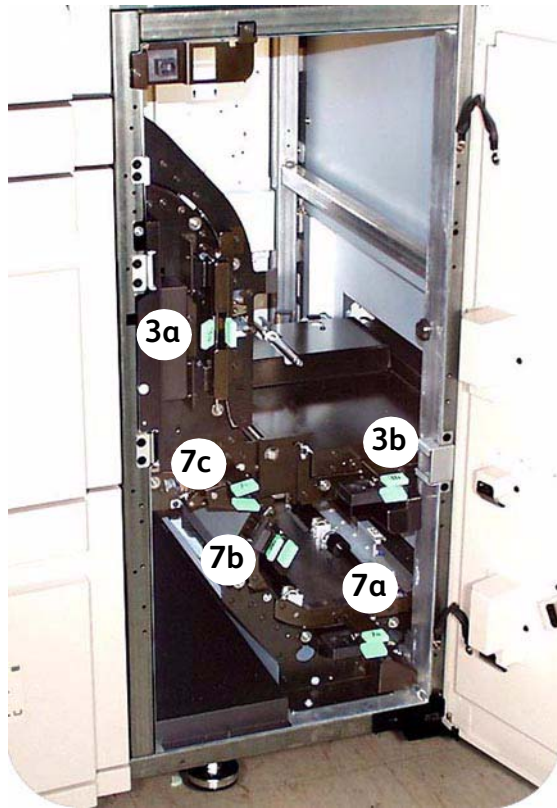
1. Sortir le tiroir de la zone de transport au-dessus du magasin 1.
2. Soulever la poignée.
3. Enlever tout le support bloqué.
4. Remettre le tiroir dans sa position d'origine.
5. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager d'autres zones ou pour reprendre le travail d'impression.

Module de transport

Remarque

Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.

Ouvrir les zones du module de transport qui sont indiquées sur l'interface utilisateur. Enlever soigneusement tout le support bloqué.



1. Ouvrir la porte du module de transport.
2. Saisir les poignées vertes 3a et les déplacer vers la droite.
3. Enlever soigneusement tout le support bloqué.
4. Repositionner les poignées 3a.
5. Lever les poignées vertes 3b.
6. Enlever soigneusement tout support bloqué et remettre les poignées 3b en position d'origine.
7. Suivre les messages de l'interface utilisateur et, au besoin, lever les poignées 7a pour enlever tout support bloqué. Remettre les poignées 7a en position d'origine.
8. Saisir les poignées 7b et les abaisser vers la droite. Enlever soigneusement tout support bloqué. Remettre les poignées 3b en position d'origine.
9. Saisir les poignées 7c et les abaisser vers la gauche. Enlever tout le support bloqué. Remettre les poignées 7c en position d'origine.
10. Fermer la porte du module de transport.
11. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur afin de redémarrer le travail d'impression.

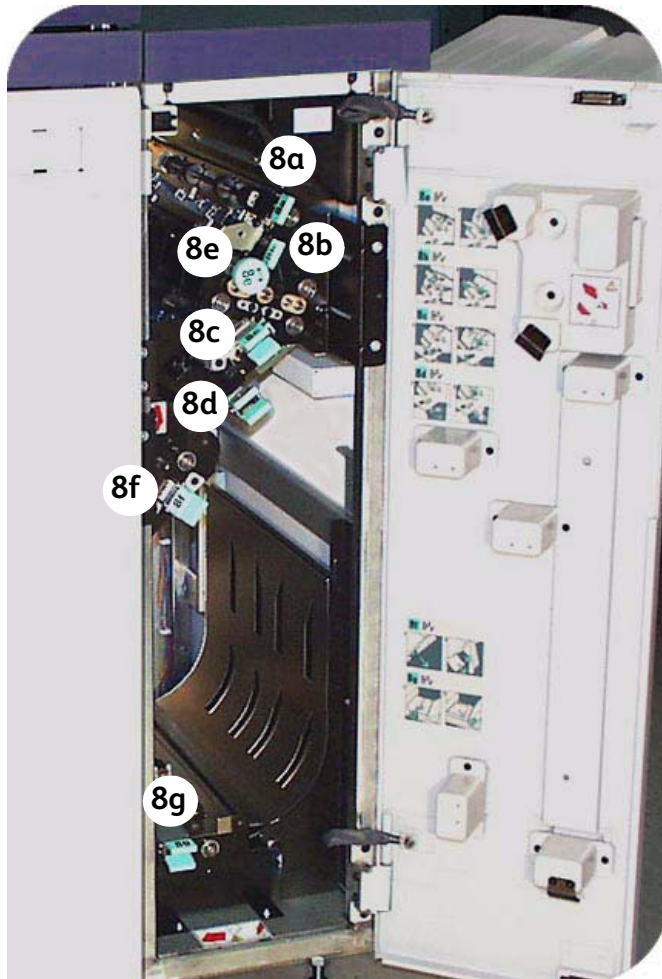
Module de réception

Remarque

Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.

Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour dégager les incidents de toutes les zones indiquées dans le module de réception.

Suivre les instructions sur l'interface utilisateur afin de redémarrer le travail d'impression.



Incident derrière les portes droite/gauche



AVERTISSEMENT

Faire attention lors du dégagement des incidents dans la zone du module four. Le module four est extrêmement chaud et peut être la cause de blessures.

Remarque

Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.

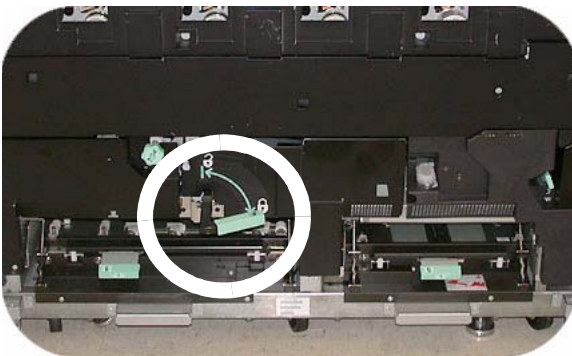
Conseil :

Toujours suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour localiser et dégager les incidents.

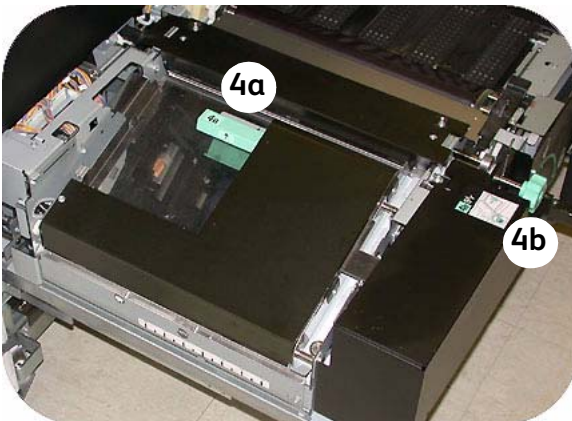
Remarque

Il est impératif de dégager toutes les zones d'incidents avant d'ouvrir et de dégager les zones derrière les portes avant gauche et droite.

1. Ouvrir les portes avant droite et gauche lorsque ceci est indiqué par un message de l'interface utilisateur.
2. Déplacer la poignée 4 dans la direction de la flèche.

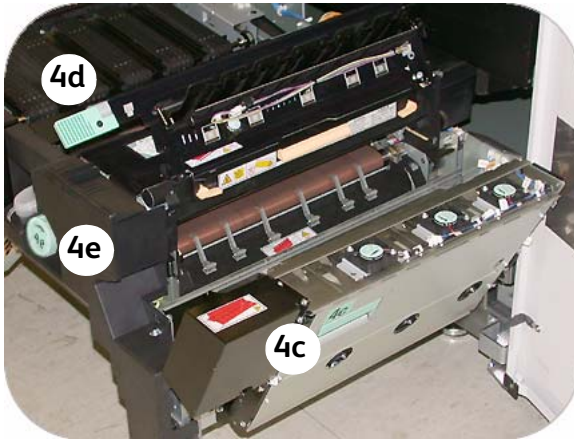


3. Tirer doucement le transport papier pour le sortir, jusqu'à ce qu'il s'arrête.



4. Lever la poignée 4a et enlever soigneusement tout le support bloqué, en vérifiant si tous les morceaux du support déchiré sont retirés. Tourner la poignée verte 4b pour libérer tout support bloqué.
5. Repositionner la poignée verte 4a.

6. La zone du module four se trouve sur la droite du transport papier. Lever la poignée 4c vers le côté droit et tirer pour ouvrir.

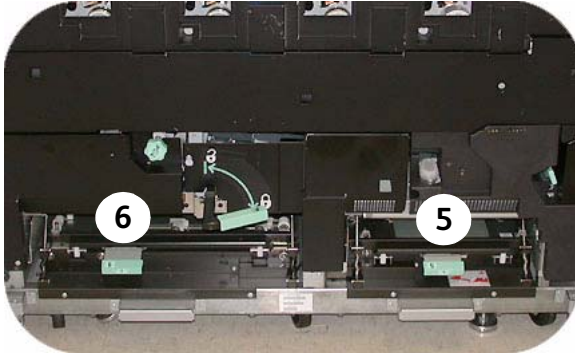


7. Lever la poignée 4d jusqu'à ce qu'elle bloque et dégager tout le support bloqué. Tourner le bouton 4e dans la direction de la flèche pour dégager tout support bloqué.
Une feuille peut parfois s'enrouler autour du rouleau chauffant. (Le rouleau chauffant est visible lorsque la poignée 4d est vers le haut.) **NE PAS** essayer d'enlever cette feuille car les doigts décolleurs peuvent être endommagés suite à cette procédure. Appeler le Centre Services Xerox pour enlever ce morceau de papier.
8. Repositionner la poignée verte 4d et fermez la zone 4c. Vérifier que ces dernières sont fermement en place.
9. Saisir la poignée 4 et poussez doucement le transport papier jusqu'à ce qu'il s'arrête. Tourner la poignée dans la direction de la flèche pour verrouiller le module en place.
10. Fermer les portes avant droite et gauche.
11. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur afin de redémarrer le travail d'impression.

Dégagement d'incident avec impression recto verso

Lors de l'impression recto verso, l'interface utilisateur indique de dégager les zones suivantes si un incident se produit.

1. Ouvrir les portes avant droite et gauche lorsque ceci est indiqué par un message de l'interface utilisateur.
2. Lever les deux poignées 5 et 6 et dégager le papier dans ces zones.



ATTENTION

Le support peut se déchirer s'il n'est pas poussé avant d'être enlevé du dessous du bord de cette zone.

3. Repousser le support jusqu'à en voir le bord avant, puis l'enlever.
4. Repositionner fermement les poignées 5 et 6.
5. Fermer les portes avant droite et gauche.
6. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur afin de redémarrer le travail d'impression.

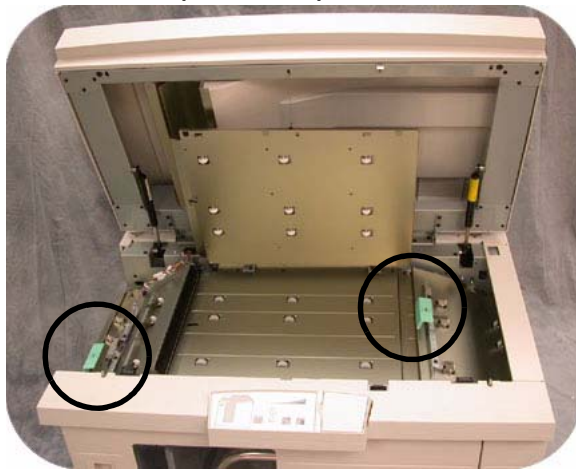
Bac de réception grande capacité 80 (HCS80)

Un incident dans le bac de réception grande capacité HCS80 est indiqué par un message sur l'interface utilisateur de la presse numérique. Suivre les instructions affichées. L'image sur le panneau de commande du bac de réception grande capacité HCS80 clignote pour indiquer où l'incident s'est produit.

Zone du circuit de dérivation

Effectuer les étapes suivantes pour dégager l'incident du bac de réception grande capacité HCS80, dans le circuit de dérivation et reprendre l'impression.

1. Enlever le support du bac récepteur supérieur.
2. Soulever le **panneau supérieur** du HCS80.

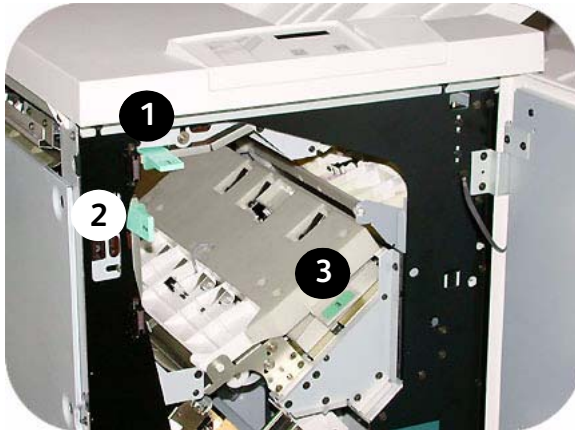


3. Soulever la poignée ou les poignées vertes indiquées sur l'interface utilisateur et enlever le papier dans la zone du circuit de dérivation. Enlever le papier uniquement dans les zones indiquées.
4. Fermer toutes les poignées vertes.
5. Fermer le **panneau supérieur** du HCS80.
6. Si l'interface utilisateur indique un incident dans la presse numérique, suivre les instructions à l'écran pour enlever le papier dans les zones indiquées. Se reporter à la section *Dégagement d'incident* dans le chapitre *Résolution de problème* de ce manuel.
7. Suivre les instructions affichées sur l'interface utilisateur de la presse numérique pour reprendre l'impression.

Module de finition/agrafage grande capacité (HCSS) et Module de finition/agrafage commun (CSS)

Un incident dans les modules de finition est indiqué par un message sur l'écran tactile de la presse numérique. La zone de l'incident est affichée sur le panneau de commande du module de finition.

Consulter les étapes suivantes pour savoir comment dégager un incident.



1. Ouvrir la porte avant du module de finition. Il y a trois zones d'incident possibles. La poignée 1 va vers le bas, la poignée 2 va vers la droite et la poignée 3 va vers le haut.
2. Enlever tout le support bloqué uniquement dans la zone indiquée sur l'écran tactile et sur l'affichage du panneau de commande du module de finition. Ne pas retirer le support présent dans d'autres zones.
3. Repositionner la poignée.
4. Fermer la porte avant du module de finition.
5. Suivre les instructions sur l'écran tactile afin de redémarrer le travail d'impression.

Comment ajuster la courbure du papier

Courbure du papier

Lorsque le support est soumis à la chaleur, il perd de l'humidité et se courbe vers la source de chaleur. Des travaux avec couverture dense tendent à subir une courbure plus importante en raison de l'effet de plastification du toner à la surface du support. Le système tente de réduire ceci en utilisant des dispositifs mécaniques appelés déviateurs qui se trouvent dans le circuit support.

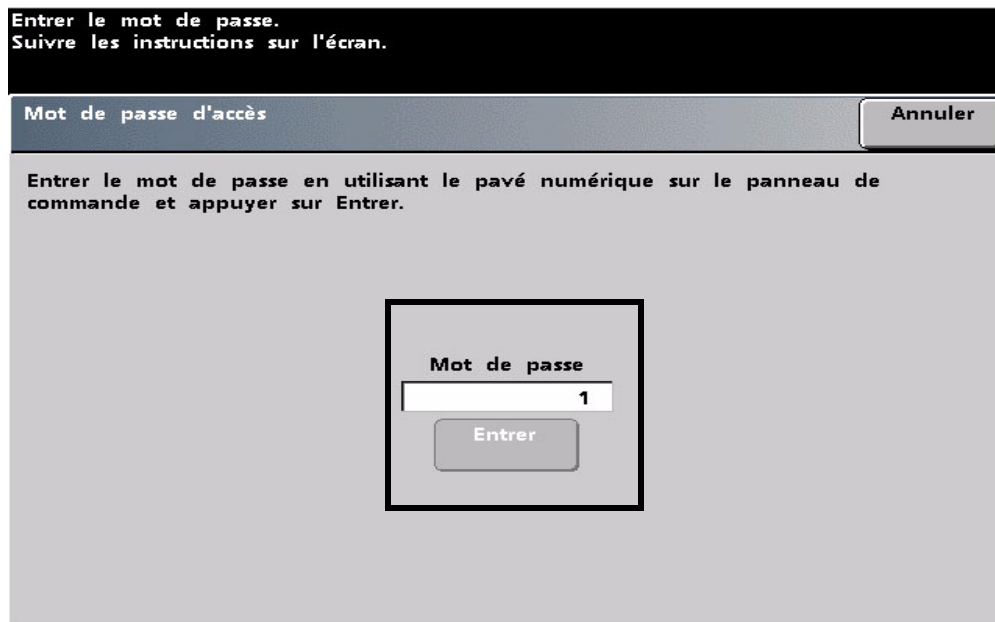
Cette machine a été conçue avec un système de contrôle automatique de courbure qui utilise les informations telles que la couverture sur la page, le grammage/poids, si le papier est couché ou non couché, l'humidité et la température ambiantes, afin de déterminer la pression nécessaire aux différents déviateurs et de réduire la courbure.

Lorsque la courbure est inacceptable, il est possible de modifier le réglage des déviateurs.

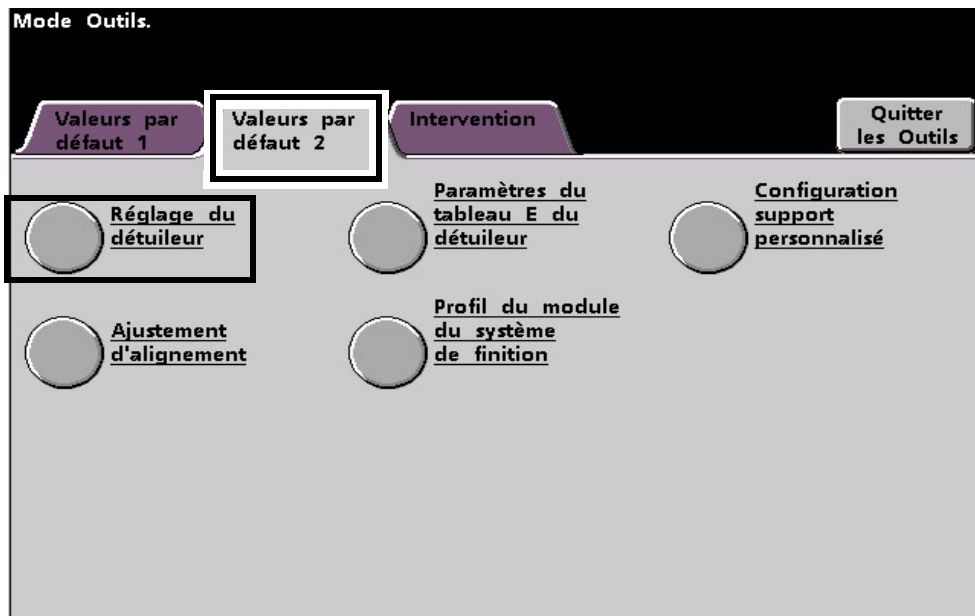
Cette modification s'effectue dans le mode Outils.

Mode Outils

1. Pour accéder au mode Outils, appuyer sur la touche **Accès** du panneau de commande.
L'écran *Mot de passe* s'affiche.
2. Entrer le mot de passe à l'aide du pavé numérique.



3. Appuyer sur le bouton **Entrer**.
4. Sélectionner le bouton **Outils** pour accéder au mode Outils.
5. Appuyer sur l'onglet **Valeurs par défaut 2** puis sur le bouton **Réglage du déuilleur**.



Mode Outils.

Mode Outils:
Réglage du dévileur

Réinitialiser Fermer

Magasin	Grammage	Type
☒ 1	☐ 60-80 g/m ²	☒ Type A ☐ Type E2
☐ 2	☐ 81-105 g/m ²	☐ Type B ☐ Type E3
	☐ 106-135 g/m ²	☐ Type C ☐ Type E4
	☐ 136-186 g/m ²	☐ Type D ☐ Type E5
	☐ 187-220 g/m ²	☐ Type E1 ☐ Type E6
	☐ 221-300 g/m ²	

Revêtement

☒ Non couché

☐ Couché

- Lorsque l'écran Réglage du dévileur s'affiche, entrer le numéro du magasin utilisé, indiquer si le support est couché ou non couché et sélectionner son grammage.
- Le réglage de courbure par défaut (Type de support) pour le support sélectionné s'affiche (A à D). Le type A est sélectionné dans l'exemple.
- Sélectionner un autre réglage (A-D) et relancer le travail. Plusieurs essais peuvent être nécessaires avant d'obtenir le réglage approprié.

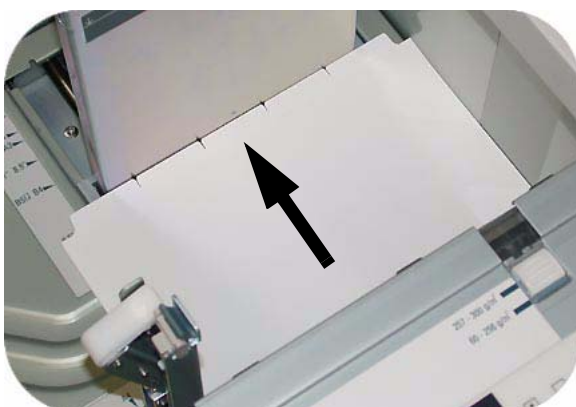
Remarque

S'il est impossible de trouver un réglage acceptable permettant de minimiser la courbure, se reporter au document intitulé **Ajustement du dévileur DocuColor 7002/8002**.

Utilisation d'intercalaires

Onglets

Les intercalaires répertoires peuvent être placés dans les magasins, comme format non standard.

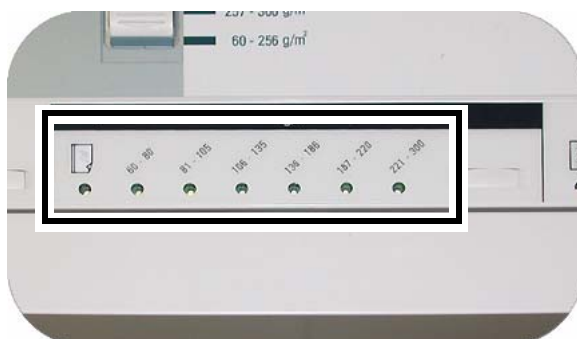


1. Placer des intercalaires au format 228 x 279 mm (9 X 11) dans le magasin, le bord court des onglets étant en position de bord d'attaque.

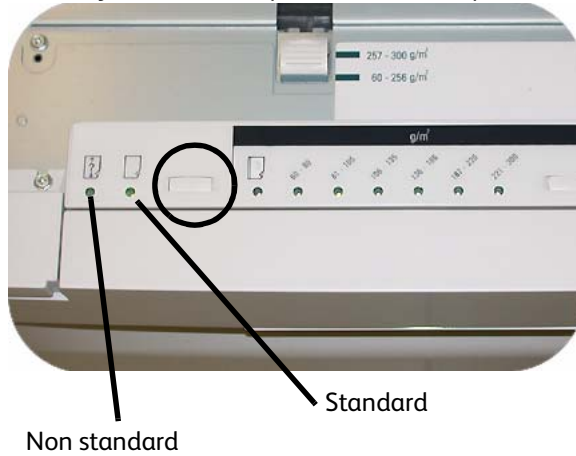
Remarque

En cas d'incident, aucune reprise automatique n'est possible. La reprise devra s'effectuer manuellement.

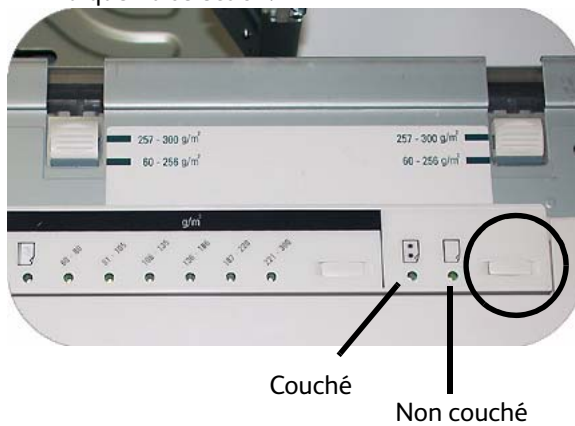
2. Appuyer sur le bouton pour sélectionner le grammage/poids correspondant aux intercalaires. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.



3. Appuyer sur la touche appropriée, **Non standard** ou **Standard**, à l'avant du magasin. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.



4. Appuyer sur la touche **Couché** ou **Non couché**. Le voyant vert correspondant s'allume pour indiquer la sélection.



5. Accéder au mode Outils : appuyer sur la touche **Accès** du panneau de commande. L'écran *Mot de passe* s'affiche.

6. Entrer le mot de passe à l'aide du pavé numérique.

Entrer le mot de passe.
Suivre les instructions sur l'écran.

Mot de passe d'accès Annuler

Entrer le mot de passe en utilisant le pavé numérique sur le panneau de commande et appuyer sur Entrer.

Mot de passe

Entrer

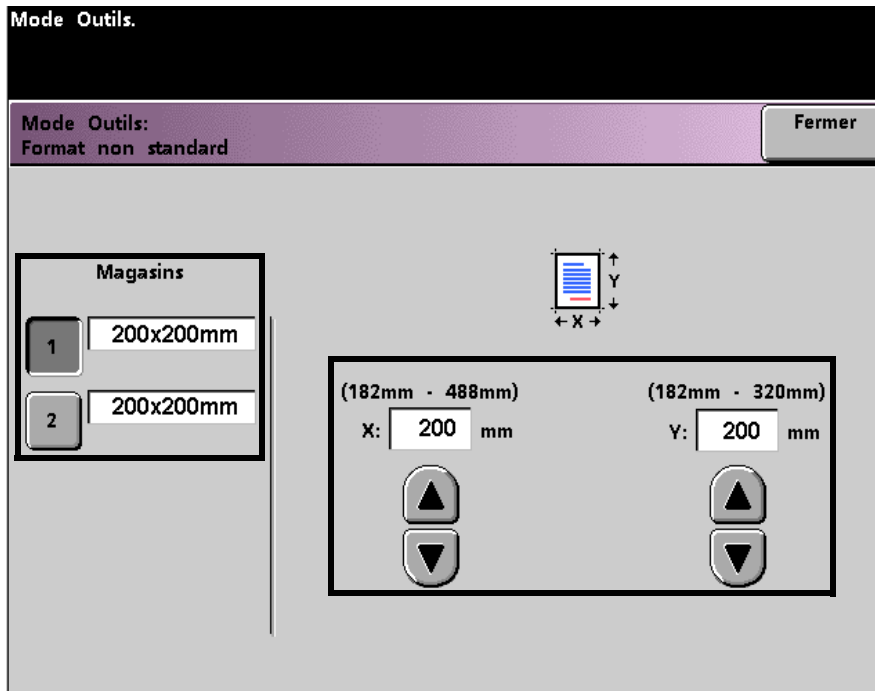
7. Appuyer sur le bouton **Entrer**.
8. Sélectionner le bouton **Outils** pour accéder au mode Outils.
9. Appuyer sur le bouton **Format non standard**.

Mode Outils.

Valeurs par défaut 1 Valeurs par défaut 2 Intervention Quitter les Outils

☐ Écran initial	☐ Tonalités	☐ Régler l'heure et la date
☐ Lecture/Écriture NVM	☐ Réglage de productivité	☐ Autre langue
☐ Priorité Magasin	☐ Tirage en continu	☐ Format non standard
☐ Temporisateurs système	☐ Décalage support grand format	☐ Configuration D-MAX

10. Sélectionner le magasin approprié et à l'aide des boutons fléchés, entrer 296 mm (11 pouces) dans le champ X et 223,5 mm (9 pouces) dans le champ Y.



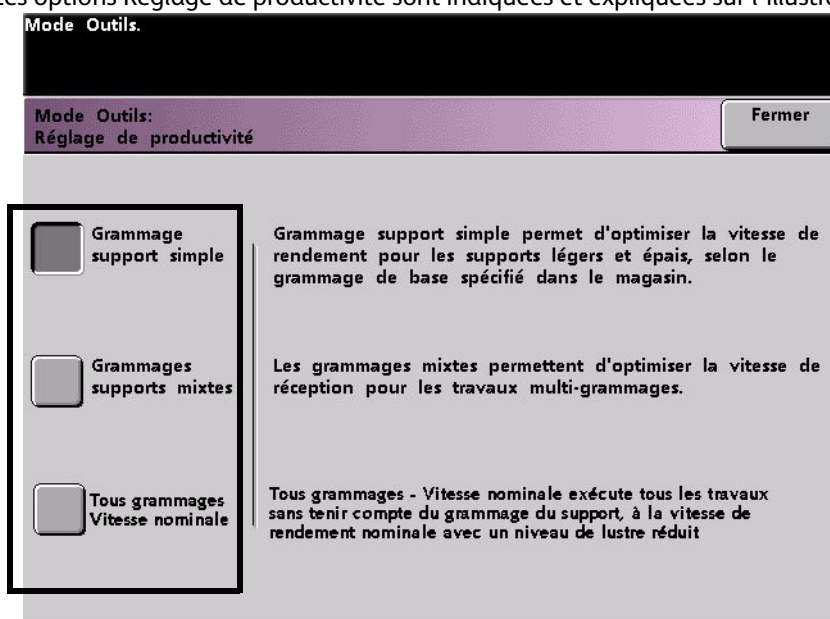
11. Lancer le travail.

Réglage de productivité

Présentation

La productivité de la presse numérique dépend de la vitesse continue de la réception du support, mesurée en page par minute (ppm). La vitesse continue dépend du format, du grammage/poids du support et de la température du module four. Utiliser ce réglage pour optimiser la vitesse de rendement pour les types de supports utilisés le plus souvent.

Les options Réglage de productivité sont indiquées et expliquées sur l'illustration suivante :



- **Grammage support simple :**

Ce réglage optimise la vitesse de rendement pour les grammages/poids légers et lourds, selon la plage de grammage définie dans le magasin.

- **Grammages supports mixtes :**

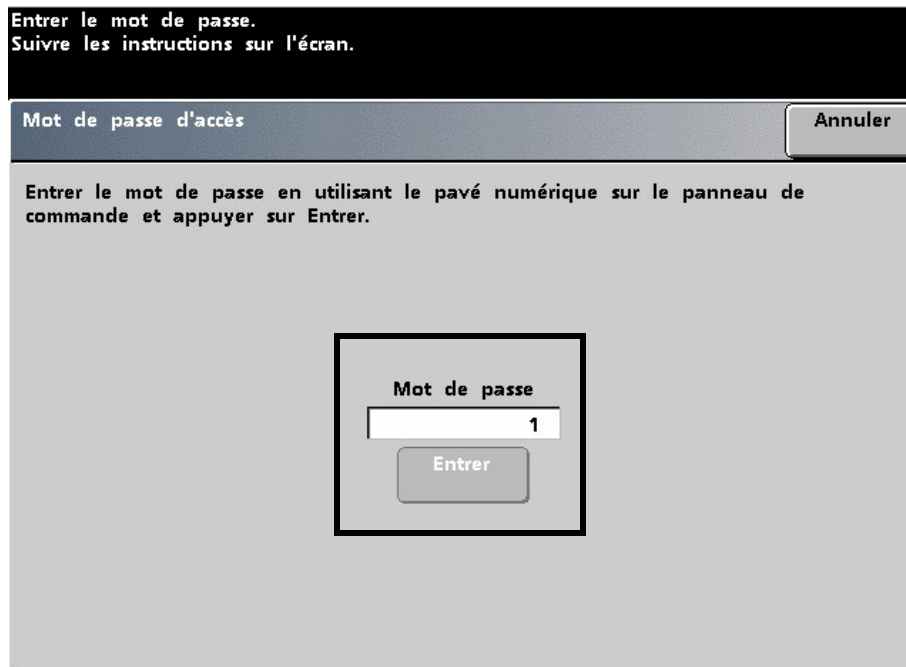
Ce réglage optimise la vitesse de rendement des travaux d'impression utilisant des grammages support mixtes provenant de différents magasins.

- **Tous grammages - Vitesse nominale :**

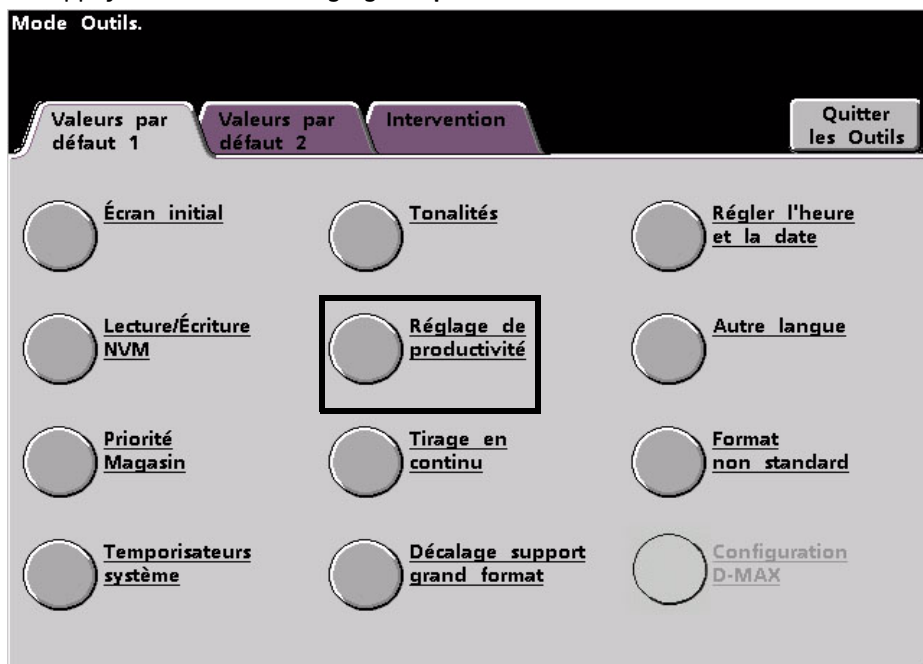
Ce réglage utilise la même vitesse nominale quel que soit le grammage/poids du support. Le niveau de brillant peut paraître inférieur sur les supports épais. Si plus de brillance est nécessaire, imprimer le travail avec le réglage **Grammage support simple**.

Modification du réglage de productivité

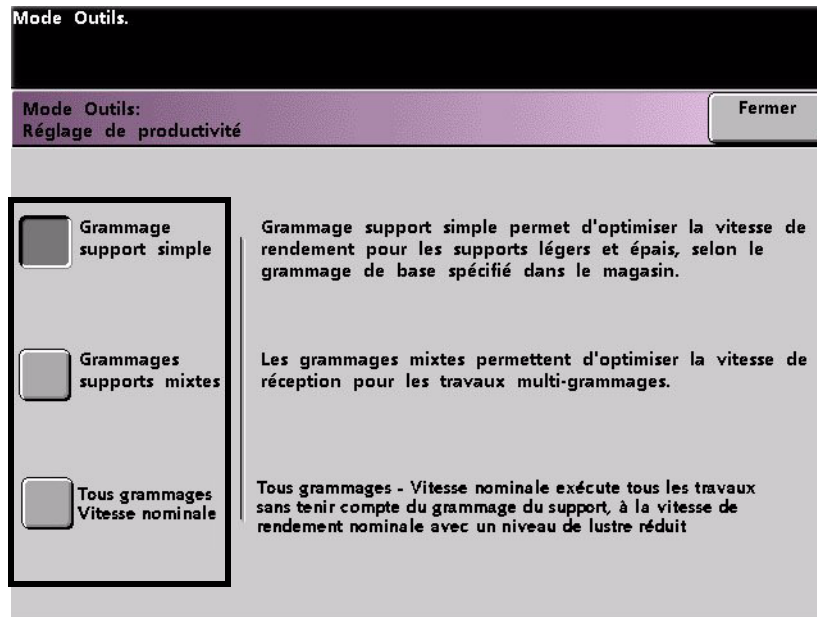
1. Accéder au mode Outils : appuyer sur la touche **Accès** du panneau de commande. L'écran *Mot de passe* s'affiche.
2. Entrer le mot de passe à l'aide du pavé numérique.



3. Appuyer sur le bouton **Entrer**.
4. Sélectionner le bouton **Outils** pour accéder au mode Outils.
5. Appuyer sur le bouton **Réglage de productivité**.



6. Sélectionner le réglage de productivité voulu.



7. Sélectionner **Fermer**.

Tous les travaux seront imprimés avec ce réglage tant qu'il reste inchangé dans le mode Outils.

Accessoires en option

8

Les accessoires décrits ici sont les suivants :

- Magasins 3 et 4
- Bac de réception grande capacité 80 (HCS80)
- Module de finition/agrafage grande capacité 80 (HCSS80)/Module de finition/agrafage commun (CSS)

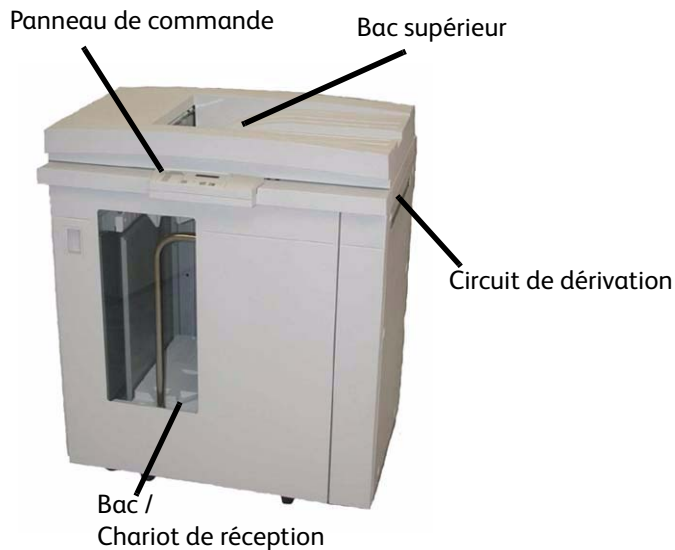
Magasins 3 et 4 (second module d'alimentation)



Le second module d'alimentation est un périphérique en option contenant les magasins 3 et 4. Ce module a la même capacité et accepte les mêmes types de supports que le premier module contenant les magasins 1 et 2.

Ses spécifications et son fonctionnement sont identiques à ceux du premier module.
(Magasins 1 et 2)

Bac de réception grande capacité 80 (HCS80)



Le bac de réception grande capacité HCS80 est un périphérique en option qui permet de recevoir les impressions empilées et décalées dans un bac de réception. Il se fixe sur le côté droit de la presse numérique et remplace le bac à décalage.

Bac supérieur

Les feuilles sont transportées au bac supérieur :

- Lorsque les feuilles sont purgées après un incident.
- Lorsque la touche Jeu échantillon est sélectionné.
- Lorsqu'il est sélectionné pour la réception.
- Les étiquettes doivent être envoyées au bac supérieur.

Bac / chariot de réception

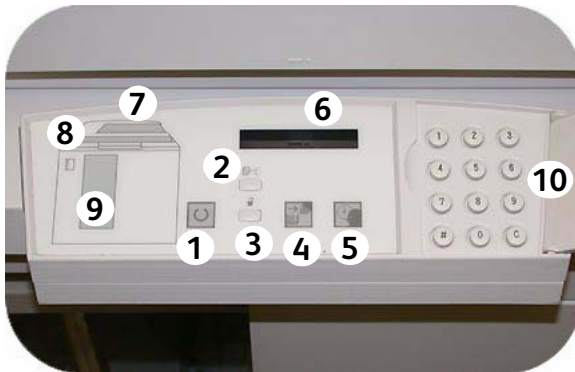
Les jeux assemblés sont envoyés dans le bac récepteur installé sur un chariot de réception.

Circuit de dérivation

Le module de dérivation (requis uniquement en cas d'installation d'un second module de réception) achemine les jeux assemblés jusqu'au module de finition ou l'autre HCS80 installé en les faisant passer par le HCS80.

Si la configuration du système possède deux modules de réception, le circuit de dérivation du second module n'est pas disponible.

Identification des éléments



1 Voyant prêt

Le voyant Prêt clignote au cours de l'initialisation et reste allumé lorsque le bac de réception grande capacité HCS80 est utilisé ou est en mode Attente.

2 Touche Jeu échantillon

Appuyer sur cette touche pour que le bac de réception grande capacité HCS80 envoie le jeu assemblé suivant au bac supérieur.

3 Touche Vider

Appuyer une fois pour abaisser le bac de réception et déverrouiller la porte avant.

4 Voyant Vider

S'allume lorsque le bac de réception a atteint la position basse et lorsque la porte avant peut être ouverte.

5 Voyant Attendre

Clignote lorsque le bac de réception se déplace vers le haut ou vers le bas.

6 Affichage du code d'erreur

Affiche un code lorsqu'une erreur se produit dans le bac de réception grande capacité HCS80. Se reporter au tableau des codes d'erreur du bac de réception grande capacité dans la section Résolution des incidents de base du présent guide.

7 Zone d'incident du bac supérieur

Clignote lorsqu'un incident s'est produit.

8 Zone d'incident du circuit de dérivation

Clignote lorsqu'un incident s'est produit.

9 Zone d'incident du bac de réception

Clignote lorsqu'un incident s'est produit ou si la porte est ouverte.

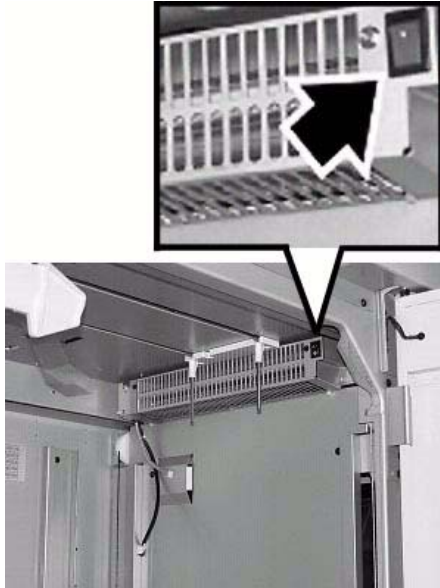
10 Pavé numérique

Ventilateur de refroidissement du HCS80

Le bac de réception HCS80 est équipé d'un ventilateur de refroidissement qui peut être mis sous tension ou hors tension selon le besoin. Le ventilateur de refroidissement est situé dans la porte avant :

Activer uniquement le ventilateur de refroidissement lorsqu'un support de grammage/poids supérieur ou égal à 120 g/m² (80 lb) est utilisé.

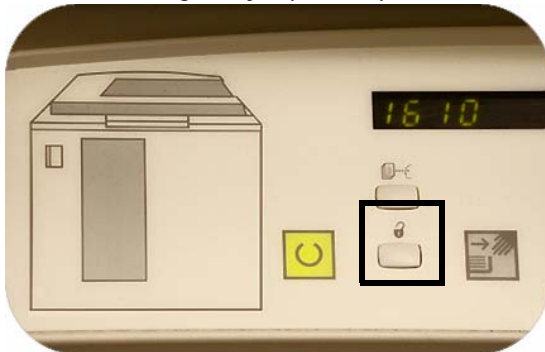
Se rappeler d'éteindre le ventilateur une fois les travaux terminés et lorsqu'un support de grammage/poids inférieur à 120 g/m² (80 lb) est utilisé.



Vider le bac de réception du HCS80

Suivre la procédure ci-après pour vider le bac de réception lorsqu'il est plein ou récupérer un travail terminé.

1. Appuyer sur la touche **Vider** sur le panneau de commande du bac de réception. Le voyant Attendre clignote jusqu'à ce que le bac de réception atteigne la position basse.



2. Ouvrir la porte avant lorsque le voyant Vider s'allume.



3. Positionner la barre de sécurité au-dessus du papier empilé.



4. Sortir directement le chariot de réception. Enlever la barre de sécurité.
5. Enlever le papier du bac de réception.
6. Pousser le chariot vide directement dans le HCS80.
7. Positionner la barre de sécurité sur la zone fixe dans le HCS80.
8. Fermer la porte. Le bac remonte en position de fonctionnement.

HCSS80/CSS

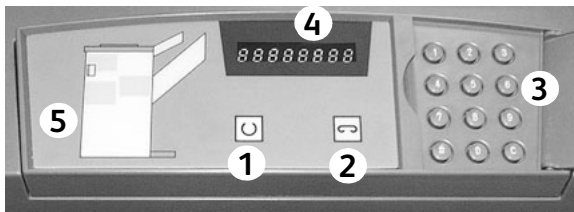
Ces deux modules de finition, installés en option, permettent de recevoir les jeux empilés et proposent des fonctions de décalage et d'agrafage un ou deux points.

Ils doivent être fixés sur le côté droit de la presse numérique à la place du bac à décalage. Les modules possèdent aussi le mode Décalage qui permet de séparer les jeux empilés envoyés au bac de réception. Les impressions peuvent également être envoyées au bac supérieur (sans agrafage).

Identification des éléments



Panneau de commande du HCSS80/CSS



1 Voyant prêt

Le voyant Prêt clignote lorsque la presse numérique est initialisée. Il est allumé lorsqu'elle est utilisée ou en attente.

2 Voyant Agrafes

Le voyant Agrafes clignote lorsque le niveau d'agrafes est bas. Il est allumé lorsque la réserve d'agrafes est vide.

3 Pavé numérique

Le pavé numérique, incluant la touche C, est utilisé uniquement par Xerox.

4 Affichage des messages

Indique les codes d'erreur.

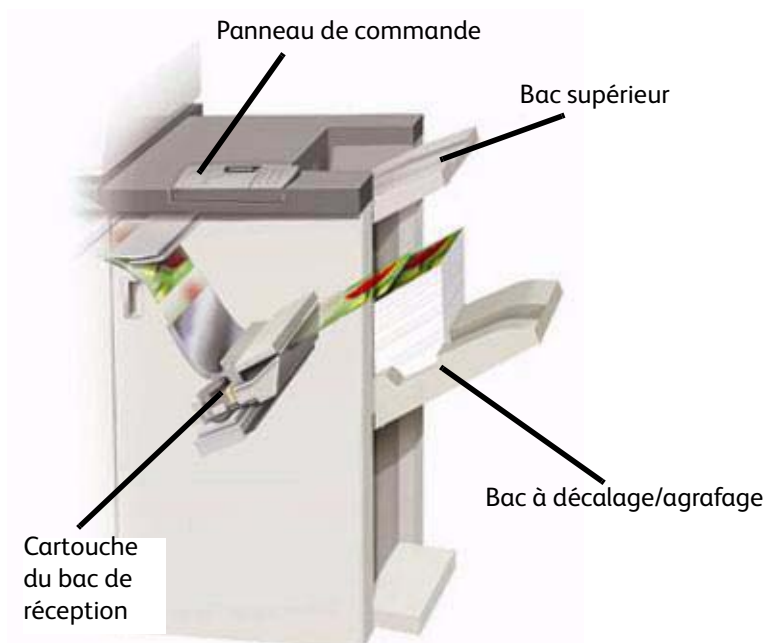
5 Voyant Incident

Cette zone s'allume pour indiquer l'emplacement d'un incident dans le HCSS80.

Circuit papier du HCSS80/CSS

Alors que le support entre dans le module de finition, il est acheminé au bac supérieur ou dans le bac à décalage/agrafeuse, selon les sélections effectuées.

La cartouche d'agrafes peut être remplacée par l'utilisateur.



Fonctionnement du HCS80/CSS

Quelques conseils importants :

- Ces modules de finition ne peuvent pas agraffer des travaux comportant des supports multi-formats.
- La pile peut partir de travers sur la réception en raison de travaux réalisés sur supports multi-formats.
- En cas d'incident, ne dégager le papier que dans les zones indiquées sur le panneau de commande du module de finition. Ne pas enlever le papier de toute autre zone du circuit papier.

Conseils pour l'agrafage

Il existe trois options pour l'agrafage :

- **Agrafage simple - Position 1** : le module de finition place une agrafe dans le coin supérieur gauche des jeux DPC ou DGC.
- **Agrafage simple - Position 2** : l'agrafeuse/récepteur commune place une agrafe dans le coin inférieur gauche des jeux DPC uniquement.
- **Deux agrafes** : le module de finition place deux agrafes de part et d'autre du centre du bord à agraffer.

Vider les modules de finition

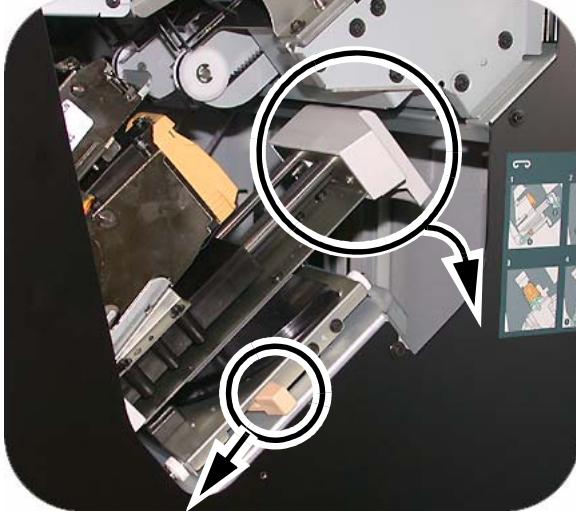
Pour une qualité optimale, il est conseillé de vider le module après l'impression de 50 jeux s'il s'agit de jeux de moins de quatre feuilles ou sur support de faible grammage ou lorsque la courbure des jeux empêche ces derniers de sortir du module.

Lorsque le bac de réception est plein, le code d'erreur 112-550 s'affiche sur le module de finition. L'écran tactile de la presse numérique affiche également le message « Vider le bac principal du module de finition ».

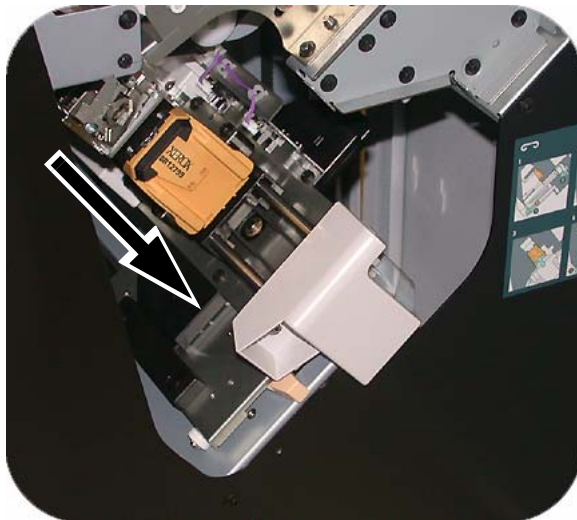
L'empilement des feuilles se poursuit dans le bac de réception après l'affichage du message, mais les feuilles excédentaires risquent de ne pas être empilées correctement. Pour une performance optimale, vider le bac lorsque 2 000 feuilles ont été empilées.

Chargement des agrafes du HCS80/CSS

1. Ouvrir la porte avant.
2. Pousser le levier jaune vers le bas avec la main gauche.
3. Saisir la poignée grise sur l'unité de cartouche et la tirer vers soi jusqu'à ce qu'elle s'arrête.
Après avoir relâché le levier jaune, la cartouche se bloque en position.



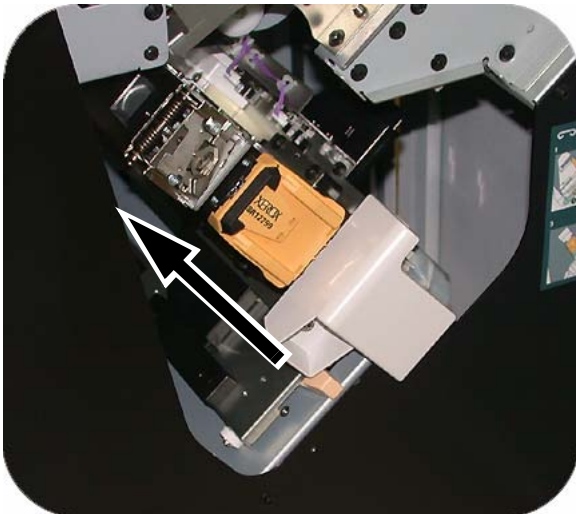
4. Prendre la cartouche d'agrafes jaune et la tirer vers soi.
Toute l'unité se déplace vers l'avant, puis la cartouche d'agrafes uniquement sort librement de l'unité.



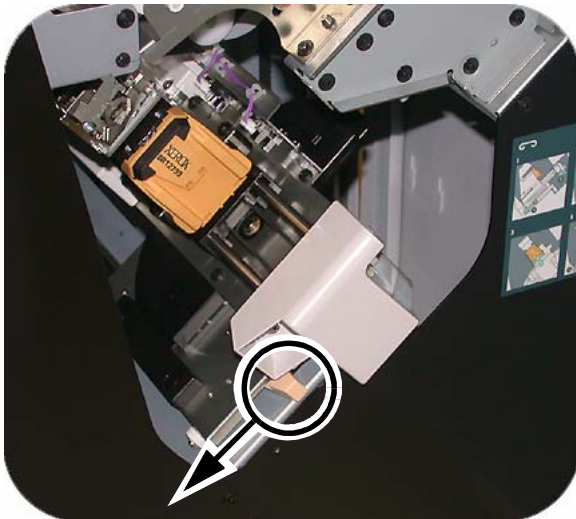
5. Introduire une nouvelle cartouche dans l'unité jusqu'à entendre le déclic de mise en place.



6. Pousser la cartouche dans le module d'agrafage.



7. Pousser le levier jaune vers le bas et l'unité de cartouche bascule automatiquement en position.



Retirer le module de réception/agrafage



1. Ouvrir la porte avant du module de réception/agrafage.
2. Tirer le levier vers soi et le maintenir en position tout en éloignant le module de réception/agrafage de la presse d'une courte distance (25,4 mm, 1 pouce). Relâcher le levier et continuer à déplacer le module de réception/agrafage aussi loin que nécessaire.

Maintenance

9

Nettoyage de la presse numérique

Remarque

Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.



ATTENTION

- NE PAS utiliser d'autre produit de nettoyage ou de solvant sur la presse numérique qui pourrait altérer ou éventuellement écailler la peinture.
- NE PAS vaporiser ou verser de liquide directement dans les magasins. Toujours appliquer le liquide sur le chiffon en premier lieu.

Si les surfaces extérieures nécessitent un nettoyage, humidifier un papier essuie-tout ou un chiffon doux et propre avec un liquide non abrasif comme un nettoyant pour vitre ou de l'eau.

Nettoyage de l'écran tactile de l'interface utilisateur



1. Nettoyer l'écran tactile de l'interface utilisateur au cours du cycle de préchauffage de la presse numérique, en début de journée.
2. Enlever toute poussière et trace de doigts, en essuyant l'écran avec un chiffon propre, anti-pelucheux.



ATTENTION

Pour éviter tout dommage, ne pas utiliser de produit de nettoyage ou d'eau sur l'écran tactile.

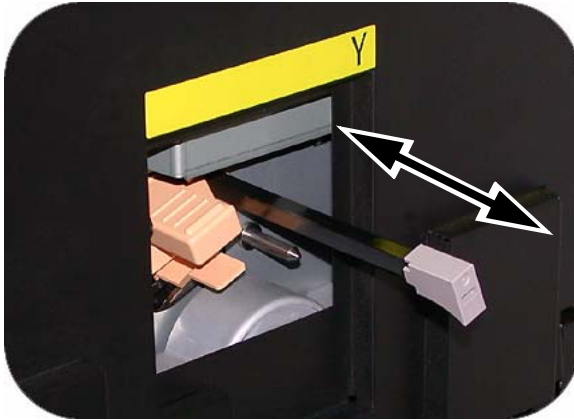
Nettoyage des corotrons

Remarque

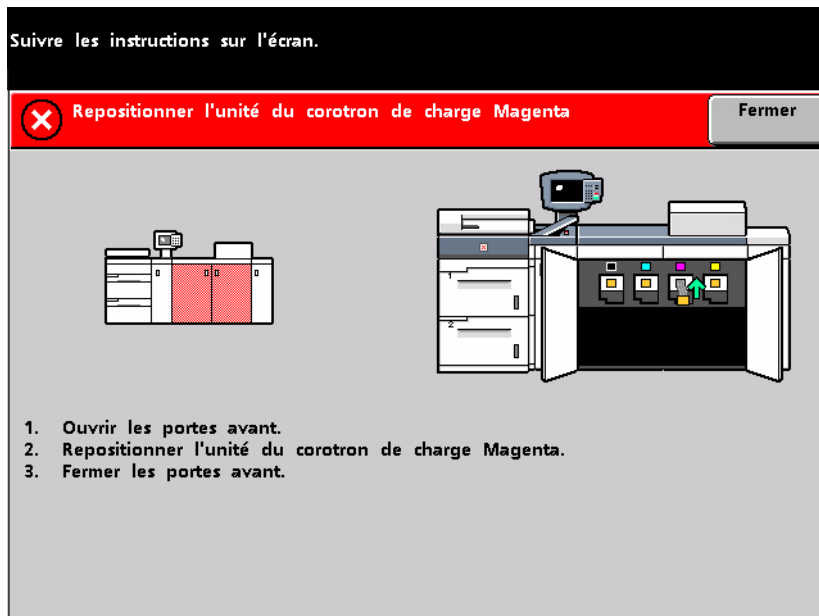
Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.

Les corotrons doivent être nettoyés tous les jours et après 5 000 impressions.

1. Ouvrir les portes avant et sortir délicatement la baguette de nettoyage de chaque corotron puis la repousser en place.



Si la baguette de corotron n'est pas correctement remise en place, l'interface utilisateur affichera le message suivant : repositionner l'unité de corotron appropriée.

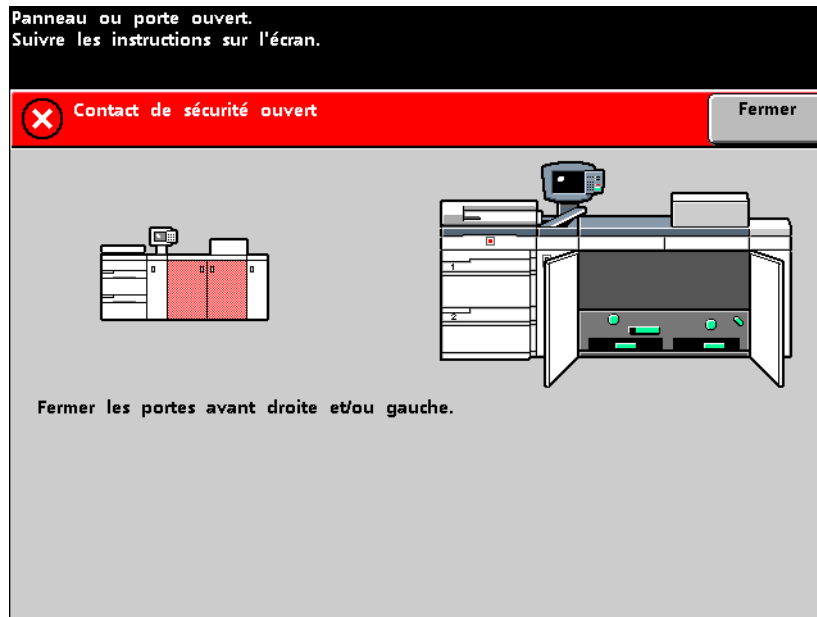


ATTENTION

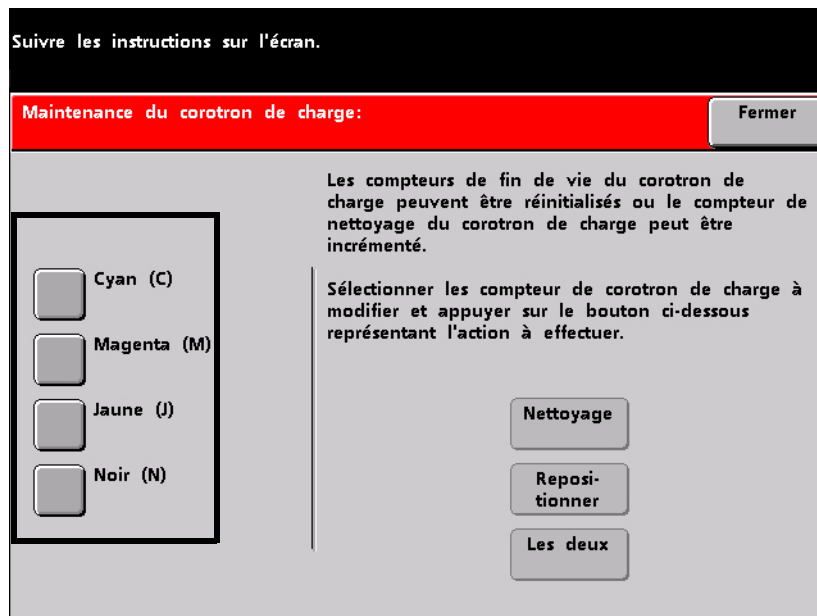
En cas de problème lors du nettoyage du tampon ou de la remise en place de la baguette et/ou si l'écran ci-dessus reste affiché, appeler le Centre Services Xerox pour assistance.

2. Lorsque tous les corotrons sont nettoyés, suivre les indications affichées sur l'interface utilisateur pour enregistrer la tâche.

- Une fois les baguettes de nettoyage de tous les corotrons correctement en place dans l'unité, l'interface utilisateur affiche l'écran Contact de sécurité ouvert. Fermer les portes avant.



- Lorsque la procédure de nettoyage est terminée et que les portes sont fermées, l'écran Maintenance du corotron de charge s'affiche. Sélectionner un ou plusieurs corotrons en touchant le bouton correspondant (Cyan, Magenta, Jaune, Noir).



5. Sélectionner le bouton **Nettoyage**.

Suivre les instructions sur l'écran.

Maintenance du corotron de charge: Fermer

Les compteurs de fin de vie du corotron de charge peuvent être réinitialisés ou le compteur de nettoyage du corotron de charge peut être incrémenté.

Sélectionner les compteur de corotron de charge à modifier et appuyer sur le bouton ci-dessous représentant l'action à effectuer.

☐ Cyan (C)
☐ Magenta (M)
☐ Jaune (J)
☐ Noir (N)

Nettoyage
Repositionner
Les deux

6. Sélectionner **Oui**.

Suivre les instructions sur l'écran.

Maintenance du corotron de charge:
Incrémenter le compteur de nettoyage ?

Incrémenter le compteur de nettoyage du corotron de charge ?

☒ Oui ☐ Non

Remarque

Une fois incrémenté, le compteur d'un corotron n'est plus sélectionnable.

7. Sélectionner le bouton **Fermer** pour terminer la procédure de nettoyage.

Nettoyage des zones de transport et de fusion

Remarque

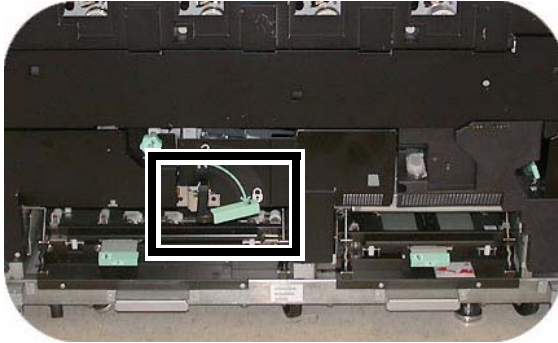
Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.



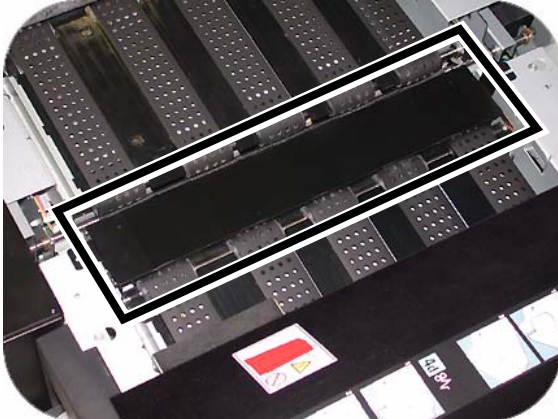
AVERTISSEMENT

Si la presse numérique est mise sous tension et si le module four est chaud, mettre la machine hors tension et laisser le module four refroidir pendant 15 minutes.

1. Ouvrir les portes avant et sortir le tiroir de transport au moyen de la poignée 4.



2. Nettoyer la zone de chute avec l'un des chiffons anti-pelucheux fournis avec la presse numérique (numéro de pièce de Xerox : 19K03610).



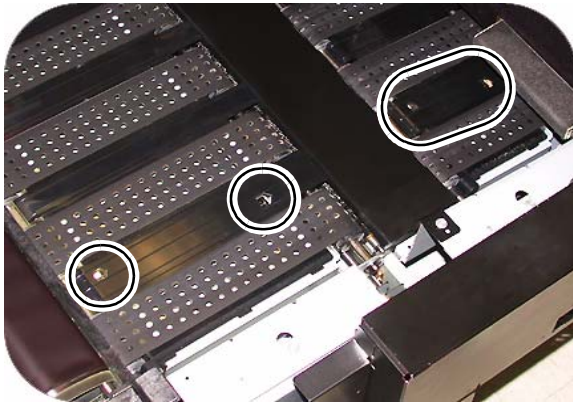
3. Nettoyer les courroies du transport horizontal et la zone correspondante avec l'un des chiffons anti-pelucheux fournis avec la presse numérique (numéro de pièce de Xerox : 19K03610).



Remarque

Faire tourner les courroies de gauche à droite pour les essuyer. Utiliser le chiffon pour ce faire pour éviter de laisser des traces de graisse ou des salissures qui pourraient provoquer des incidents papier.

4. Nettoyer les détecteurs avec l'un des chiffons anti-pelucheux fournis avec la presse numérique (numéro de pièce de Xerox : 19K03610).



5. Refermer le tiroir du transport de support.

Remplacement des consommables/fournitures

Un message est affiché sur l'interface utilisateur, lorsqu'un consommable/fourniture doit prochainement être remplacé. Un autre message s'affiche lorsque des consommables/fournitures doivent être remplacés. Si ce message s'affiche, la presse numérique ne pourra pas fonctionner tant que l'élément n'est pas remplacé.

Remarque

Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.

Remplacement d'une cartouche de toner

Remplacer la cartouche de toner lorsque le message correspondant s'affiche sur l'interface utilisateur.

1. Placer une toile de protection sur le sol, sous le compartiment de toner et ouvrir la porte du compartiment.
2. Faire tourner la cartouche de toner pour l'amener sur le symbole « Déverrouillage ».



- Sortir la cartouche vide et la mettre au rebut.

Remarque

Avant d'installer la nouvelle cartouche, la secouer vigoureusement pour s'assurer que le toner n'est pas compacté.

- Pour mettre en place la nouvelle cartouche, l'introduire dans le compartiment avec la flèche en haut et la pousser à fond.



- Faire tourner la cartouche pour l'amener sur le symbole « Verrouillage ».



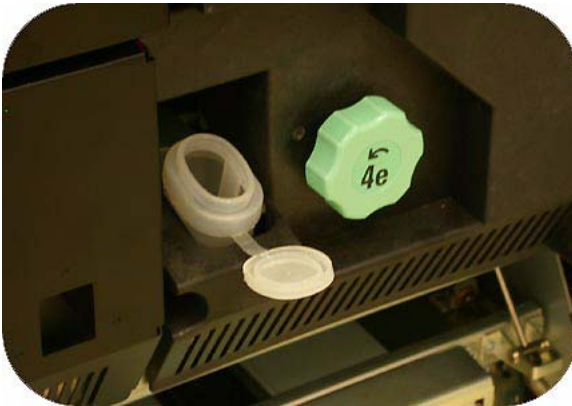
Ajout d'huile de four

Ajouter de l'huile de four lorsqu'un message à cet effet s'affiche sur l'interface utilisateur.

Remarque

Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.

1. Ouvrir la porte avant droit et placer une toile de protection sur le sol.
2. Ouvrir le capuchon du réservoir.



3. Placer le bouchon de remplissage à embout sur le flacon d'huile de four pour rajouter de l'huile dans le réservoir.



4. Ne pas dépasser le repère MAX.



5. Remplacer le capuchon du réservoir et refermer la porte avant droit.

Changement du contenant de récupération de toner

Remplacer le contenant de récupération de toner lorsqu'un message à cet effet s'affiche sur l'interface utilisateur.

Remarque

Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.

Ce contenant se trouve dans un compartiment situé en bas, à l'arrière du module de réception.

1. Ouvrir la porte du compartiment et sortir le contenant.



2. Utiliser le bouchon situé sur le côté du contenant pour reboucher ce dernier avant de le mettre au rebut selon les réglementations locales.



3. Installer le nouveau contenant et refermer la porte.

Remplacement d'un corotron

Quand remplacer un corotron de charge

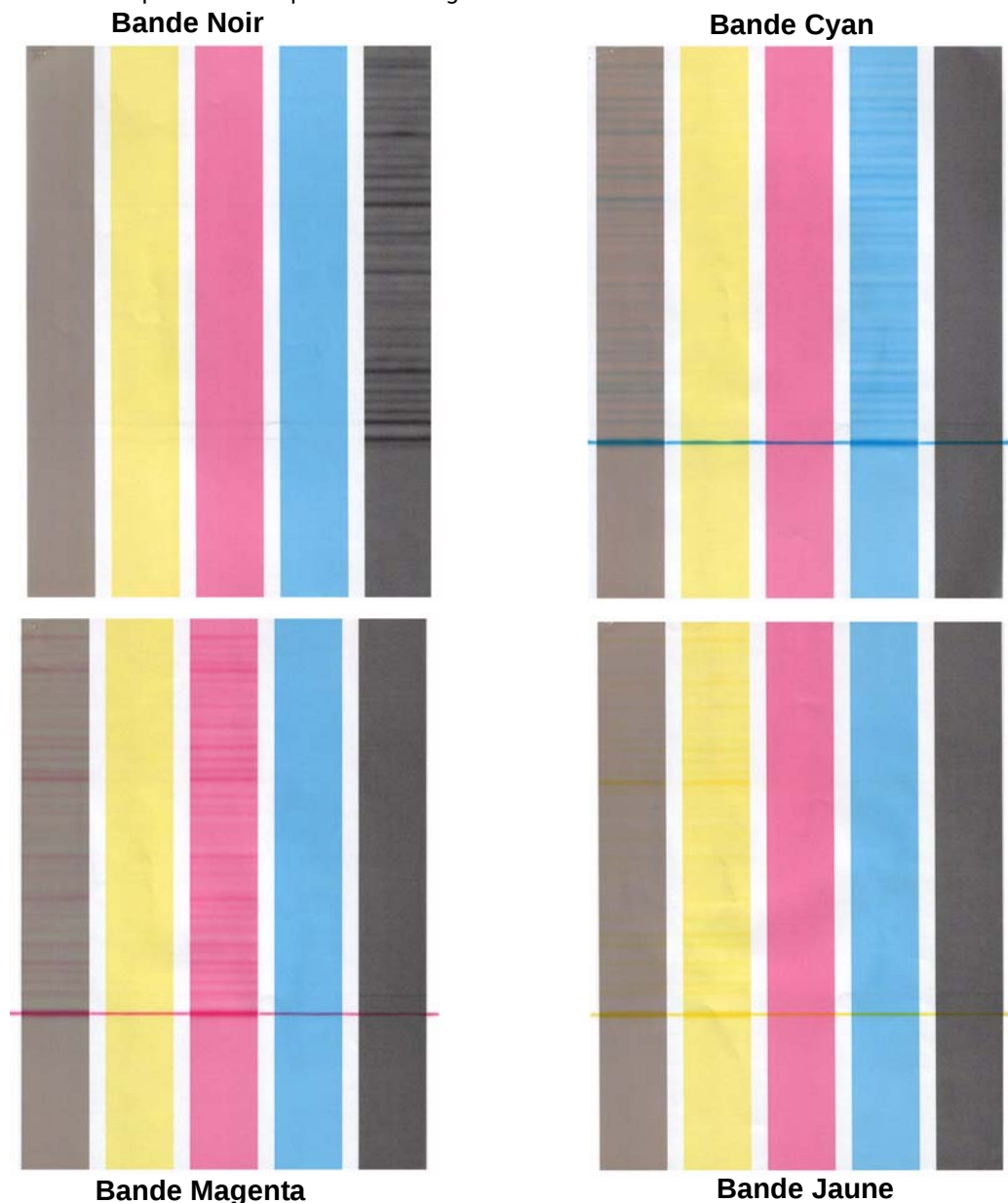
Contrairement à d'autres produits consommables pour la presse numérique, un message « Remplacer le corotron » ne s'affiche pas sur l'interface utilisateur. Une unité de corotron doit être uniquement remplacée lorsqu'un problème de qualité d'image comme des lignes ou un arc en ciel apparaissent sur les impressions. L'écran de l'onglet Maintenance affiche un triangle jaune ou un cercle rouge lorsqu'un nombre pré-déterminé d'impressions utilisant une unité de corotron a été effectué. Ignorer ces symboles et continuer à utiliser le corotron jusqu'à ce que l'effet de lignes soit constaté sur les impressions.

Quel corotron de charge remplacer

Si des rayures ou des bandes de couleur apparaissent en travers des impressions, une unité de corotron de charge doit être remplacée. Pour déterminer quelle unité doit être remplacée, récupérer et imprimer le fichier nommé *Corotron Test.pdf* du CD de la documentation client. La réception présente des bandes dans la barre de couleur du corotron qui doit être remplacé. L'effet de lignes de plusieurs bandes de couleurs signifie que plusieurs corotrons doivent être remplacés.

Exemples de bandes

Les exemples suivants de test d'impression indiquent l'effet de lignes dans la barre de couleur du corotron devant être remplacé et dans la barre 3 couleurs. La barre 3 couleurs (CMJ) permet d'identifier quelle couleur présente des lignes.

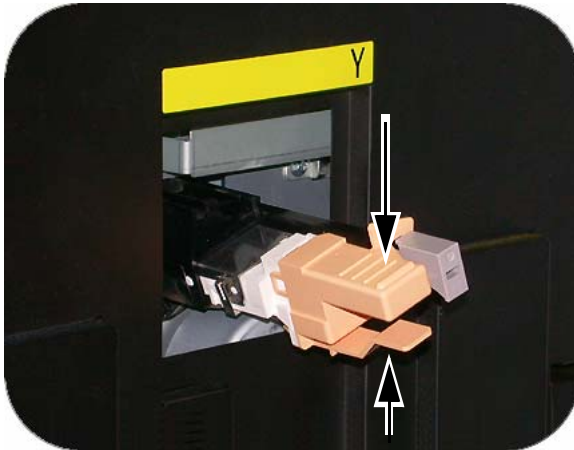


Remplacement d'un corotron

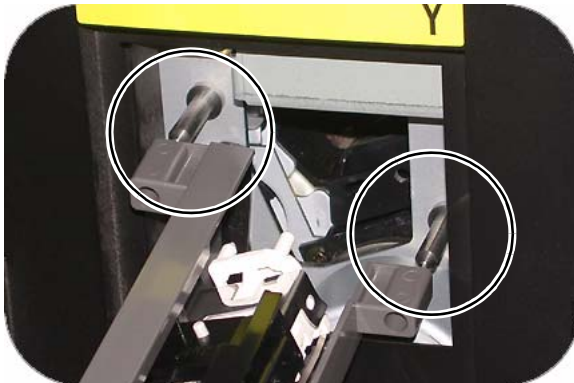
Remarque

Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.

1. Ouvrir les portes avant.
2. Pincer la poignée du corotron et tirer doucement pour sortir complètement celui-ci.



3. Mettre le corotron usagé au rebut selon les réglementations locales.
4. Introduire la douille de guidage en plastique du corotron neuf sur la tige de guidage du châssis.



5. Pousser le corotron dans la machine jusqu'à ce que la poignée s'enclenche en position. Retirer la douille en plastique et refermer les portes.

Remarque

NE PAS réinitialiser le compteur sur l'interface utilisateur.

Remplacement de la bande de four

Remarque

Se reporter à la vidéo sur le CD de la documentation client au besoin.

Deux messages peuvent s'afficher concernant la bande de four :

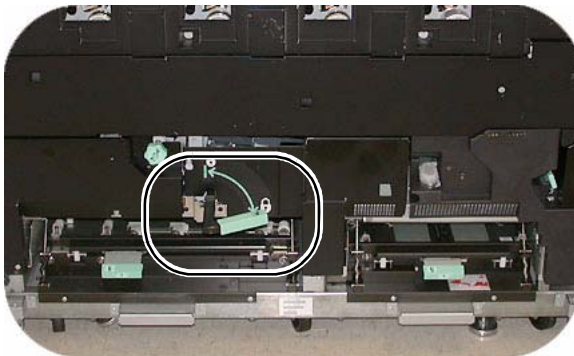
- Bande de four presque vide (la machine peut continuer à être utilisée)
- Bande de four vide (doit être remplacée)



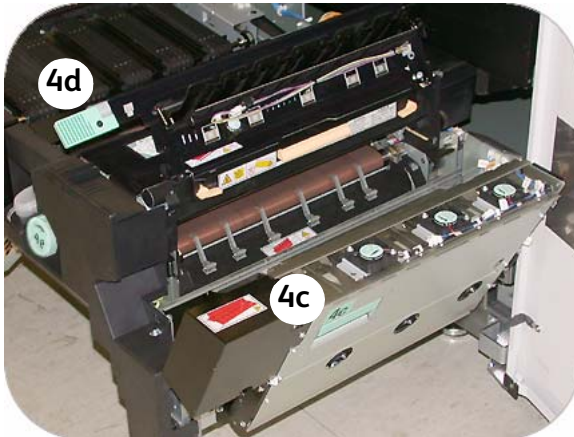
AVERTISSEMENT

La zone du module four peut être chaude ; faire extrêmement attention en remplaçant la bande de four.

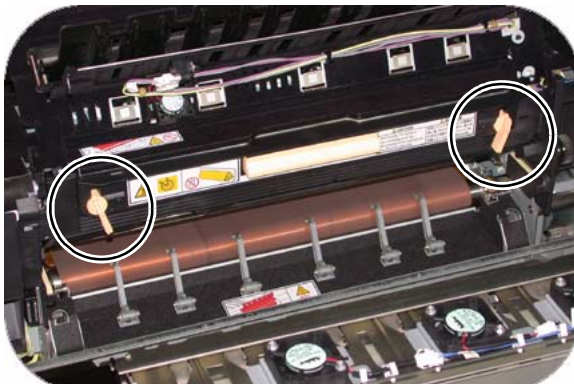
1. Ouvrir les portes avant et sortir le tiroir de transport au moyen de la poignée 4.



2. Tirer la poignée 4C pour ouvrir le module four et soulever la poignée 4d.



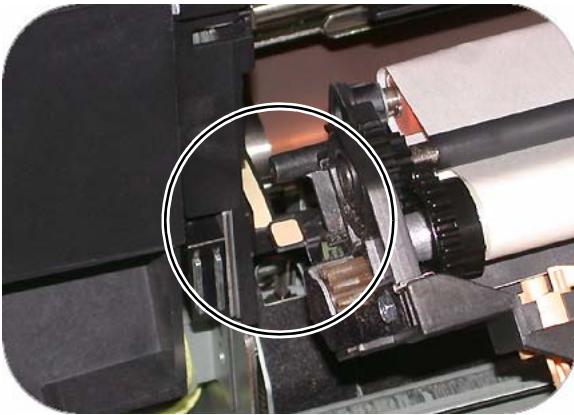
3. Faire pivoter les leviers jaunes vers le bas.



4. Abaisser la bande de four et la sortir. La mettre au rebut selon les réglementations locales.



5. Aligner les onglets jaunes situés sur les côtés de la bande de four avec les repères jaunes sur les glissières et faire glisser l'ensemble jusqu'à ce qu'il s'enclenche en position dans le module four.



6. Relever l'ensemble en position droite, jusqu'à ce qu'il s'enclenche en position, puis ramener les leviers vers le haut pour verrouiller.
7. Rabaisser la poignée 4d et refermer le module (poignée 4c).
8. Fermer le tiroir de transport de support et fermer les portes avant.

Consommables/fournitures

Les éléments suivants sont des consommables pour la DocuColor 7002/8002. Il est recommandé d'avoir un stock de ces éléments pour éviter un temps d'arrêt de la machine lorsqu'ils doivent être remplacés.

Consommable/fourniture	Numéro - Hémisphère est	Numéro - Hémisphère ouest	Unité fournit avec presse num./ Quantité de commande	Rendement approximatif/ boîte (Impressions quadri*)
Toner (Noir)	6R1435	6R1431	1	30 000
Toner (Cyan)	6R1436	6R1432	1	50 000
Toner (Magenta)	6R1437	6R1433	1	50 000
Toner (Jaune)	6R1438	6R1434	1	50 000
Développeur (Noir)	5R737	5R737	1	100 000
Développeur (Cyan)	5R738	5R738	1	100 000
Développeur (Magenta)	5R739	5R739	1	100 000
Développeur (Jaune)	5R740	5R740	1	100 000
Huile de four	8R13031	8R13031	1	200 000
*Contenant de récupération de toner	8R12662	8R12662	1	50 000
*Unité de corotron de charge	13R596	13R596		
*Ensemble bande de four	8R12966	8R12966		
Support	Colotech+	Couleur numérique Xpressions+ de Xerox	2 rames	

Résolution des incidents de base

En cas d'incident sur la presse numérique et sur l'un des modules en option, les instructions à suivre s'affichent sur l'interface utilisateur. Se reporter aux informations présentées dans ce chapitre pour résoudre un incident.

Incidents sur la presse numérique

Si, en cas de rupture d'alimentation de la presse numérique, il est impossible d'accéder à l'écran Détails machine pour obtenir le numéro de série, ouvrir les deux portes avant. L'étiquette comportant le numéro de série se trouve au centre du cadre inférieur de la presse numérique.

Les tableaux des pages suivantes listent les types d'incidents et les solutions suggérées qui s'appliquent à la presse numérique. Si le problème persiste après avoir appliqué les instructions suivantes, contacter le Centre Services Xerox.

Remarque

Si le serveur couleur indique que la presse numérique est en condition d'erreur et si l'interface utilisateur n'affiche pas immédiatement un message, appuyer sur la touche **État machine** sur le panneau de commande, puis sélectionner Journal d'erreur sur l'interface utilisateur pour afficher l'historique des erreurs.

Problème	Solution suggérée
La presse numérique n'est pas sous tension.	- Vérifier si le cordon d'alimentation est branché correctement dans la prise. - Vérifier si le commutateur à l'intérieur de la porte avant gauche est en position Marche. - Vérifier les disjoncteurs différentiels, situés dans la partie inférieure droite du module électrique, à côté du cordon d'alimentation. - Si l'alimentation fonctionne correctement, si les solutions suggérées ont été appliquées et si la presse numérique ne démarre pas, appeler le Centre Services Xerox.
Les impressions ne sont pas réalisées sur le bon format de support.	- Vérifier si le support correct est placé dans les magasins. - Sélectionner le format support, le magasin et le grammage/poids à partir des options de la presse numérique sur le poste de travail. - Vérifier que le grammage/poids correct est bien sélectionné pour le magasin. - S'assurer que « Mettre à l'échelle du papier » ou un choix équivalent n'est pas sélectionné dans le pilote d'impression.
Le support est mal alimenté ou se plisse de manière répétée. Remarque Procéder étape par étape. Si le problème persiste, essayer l'étape suivante dans la liste.	- Si un message apparaît sur l'interface utilisateur, suivre les instructions affichées. - Vérifier si le support adéquat (se reporter au chapitre Support de ce manuel et à la <i>Liste des supports recommandés</i>) est placé correctement et ne dépasse pas la ligne MAX. - Faire pivoter ou retourner la pile des supports dans le magasin sélectionné. - Enlever quelques feuilles du dessus et du dessous de la pile de support dans le magasin. - Aérer les quatre coins des supports dans le magasin sélectionné. - Enlever des magasins tout support partiellement alimenté. - Vérifier si le support utilisé a été entreposé correctement. - Remplacer les supports du magasin sélectionné par un support provenant d'une nouvelle rame.
L'écran tactile ne répond pas lorsque l'on touche une commande.	- Appuyer sur Effacer tout sur le panneau de commande. - Toucher un bouton sélectionnable sur l'interface utilisateur. Une pression légère est requise pour obtenir une réaction de la presse numérique. - Si le problème persiste, ouvrir la porte avant de la presse numérique. Fermer celle-ci et effectuer une sélection sur l'interface utilisateur. Si l'interface utilisateur ne répond pas aux commandes tactiles, mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes. Puis remettre sous tension.
Les transparents sont trop huileux.	- Effectuer 5 copies vierges sur du papier, avec l'option Quadrichromie, afin de purger l'excès d'huile du système. Remplacer les transparents et reprendre le tirage. - Se reporter à la <i>Liste des supports recommandés</i> et au <i>Guide d'utilisation des supports couleur</i> pour obtenir plus d'informations concernant les transparents.
Plusieurs feuilles sont alimentées des magasins.	- Ne pas remplir les magasins au-delà de la ligne de remplissage MAX. - Aérer le papier, les transparents ou les supports perforés pour décoller les feuilles. - Papier et transparents peuvent être collés si l'environnement est trop sec, ce qui entraîne un niveau excessif d'électricité statique. Augmenter le niveau d'humidité dans la pièce pour minimiser l'électricité statique.

Problème	Solution suggérée
Incidents papier à la sortie des magasins	• Vérifier si les guides de format du magasin sont au contact de la pile. • Ne pas remplir les magasins au-delà de la ligne de remplissage MAX. • Fermer doucement le magasin pour éviter de déplacer la pile de support.
Incidents à la sortie de la presse numérique, vers le bac à décalage	• En l'absence de tout autre périphérique, le bac à décalage peut contenir jusqu'à 500 feuilles de papier 90 g/m² (24 lb). Vider le bac à décalage lorsque la réception approche cette limite, pour que la production soit fluide. • Vérifier si la première feuille ne bloque pas la sortie du papier, particulièrement pour le format A3 (11 x 17).
Courbure papier excessive	• S'assurer que le grammage/poids et le type de support sélectionnés sont corrects. • La courbure peut parfois être réduite en retournant le support dans le magasin et en effectuant de nouveau les copies. En présence d'une courbure toujours excessive, utiliser un support plus épais. • Vider le module de réception lorsque la réception approche cette limite, pour garantir une production continue.
Il est difficile de pratiquer des opérations secondaires sur les copies, telles que écrire dessus ou utiliser des adhésifs.	Ce problème est causé par l'huile utilisée dans le processus de fusion. Ceci peut être atténué ou éliminé en laissant les impressions reposer pendant une à deux heures, avant d'effectuer une seconde opération. Le fait de frotter la surface d'impression avec un chiffon doux, propre ou une gomme à effacer peut également aider.
Bandes de faible brillance apparaissant sur les impressions.	Le fait de lancer tous les grammages/poids à une vitesse nominale peut résulter en une bande de faible brillance en travers du traitement. Sur les supports épais, cette bande de faible brillance démarre à environ cinq pouces (127 mm) du bord d'attaque et est d'environ trois pouces (76 mm) de largeur. Sur les supports moins épais, cette bande de faible brillance démarre à environ six pouces (152 mm) du bord d'attaque et est d'environ deux pouces (50 mm) de largeur. Remarque Si ce problème se produit, remettre le réglage de productivité au réglage Grammage support simple. Si le défaut se produit toujours après avoir lancé une autre impression, contacter Xerox pour obtenir assistance.

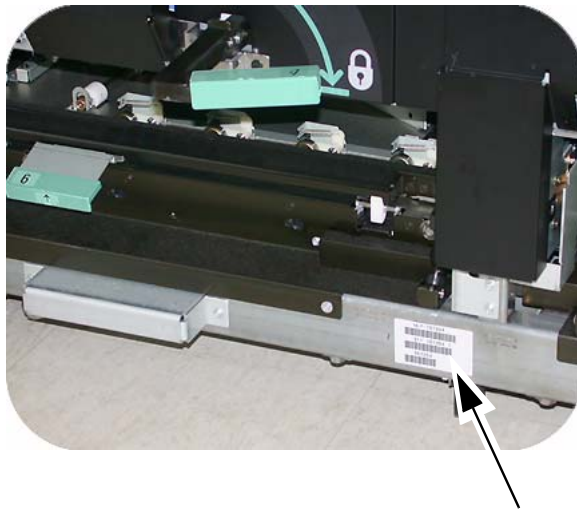
Codes d'erreur imprimante

En cas de problème avec la presse numérique ou avec un accessoire, se reporter à l'interface utilisateur où le code d'erreur et une solution sont affichés. Suivre toutes les étapes jusqu'à ce que le problème soit corrigé. Si le problème persiste, composer un des numéros suivants pour obtenir assistance.

Avant d'appeler, notez les informations suivantes :

1. Description complète du problème.
2. Code(s) d'erreur affiché(s).

Numéro de série de la machine. Appuyez sur la touche **État machine**, puis sur l'onglet **Détails machine** pour relever le numéro de série. (S'il ne s'affiche pas, ouvrez les portes avant droite et gauche de la presse numérique. Le numéro de série est également indiqué sur une étiquette blanche au bas du bâti, à l'avant.



3. S'il s'agit d'un problème de qualité de copie, préparer un échantillon afin de pouvoir décrire précisément le problème.
4. Si possible, utiliser un téléphone proche de la presse, lors d'un appel pour assistance.

Pour un soutien système, une aide utilisateur et un soutien de maintenance, appeler le numéro approprié :

États-Unis : **1 800 821-2797**(y compris soutien par téléimprimeur)

Canada : **1 800 939-3769**

Xerox fournit également un soutien client sur le web. Aller à :

www.xerox.com/eSupportCentre

Dépannage du HCS80

Si, après avoir suivi les solutions recommandées, le problème persiste, appeler pour assistance. Les codes d'erreur décrits ci-dessous apparaissent sur le panneau d'affichage du HCS80.

Code d'erreur	Cause	Solution
212 100 212 110 212 120 212 130 212 140 212 900	Incident papier	- Incident au cours de l'alimentation. - Dégager les feuilles des zones d'incident. - Ouvrir et fermer le panneau supérieur et la porte avant. Une feuille peut être purgée vers le bac supérieur. - Si l'incident se produit dans le second HCS80, vérifier la zone du circuit de dérivation du premier HCS80.
212 251 212 252 212 253 212 254	Problème avec le bac de réception	Mettre hors tension, puis sous tension.
212 302	Panneau supérieur ouvert	Fermer le panneau supérieur.
212 540	Bac de réception plein	Vider le bac de réception.
212 541	Position du bac de réception	- Appuyer sur Vider. Le voyant Attendre clignote jusqu'à ce que le bac de réception atteigne la position basse. - Lorsque le bac de réception a atteint la position basse, ouvrir la porte avant. - Sortir le chariot de réception. - Enlever tout le papier empilé. - Positionner le chariot de réception de manière sûre dans le HCS80. - Fermer la porte avant.
212 542	Aucun chariot de réception	- Ouvrir la porte avant. - Sortir le chariot de réception du HCS80. - Positionner le chariot de réception de manière sûre dans le HCS80. - Fermer la porte avant
212 544	Porte ouverte	Fermer la porte

Rupture d'alimentation

Problème	Solution
Absence d'alimentation électrique au module de finition	• Vérifier si le cordon d'alimentation est branché dans la prise murale adéquate. • Vérifier que la presse numérique est bien « en marche ». • S'assurer que l'indicateur du disjoncteur différentiel est en position Marche. • Si la procédure précédente n'a pas permis de rétablir l'alimentation du module, appeler le Centre Services Xerox.

Incidents sur les modules de finition (HCSS et CSS)

Si le problème persiste après avoir suivi les solutions recommandées dans la liste des problèmes, appeler pour obtenir assistance.

Problème	Cause	Solution
Code d'erreur 112-100 Incident indiqué dans le module de finition, mais localisé en réalité dans le module de réception.	Le papier bloqué n'est pas visible dans le module de finition et le code d'erreur ne s'efface pas après ouverture et fermeture de la porte du module.	• Ouvrir la porte du module de finition. • Le papier bloqué n'est pas visible dans la zone indiquée. Refermer la porte. • L'écran tactile indique un incident dans le module de réception. Ouvrir ce dernier et dégager les feuilles visibles. • Ouvrir et refermer la porte du module de finition. • Dégager toute autre zone indiquée sur l'écran tactile.
Code d'erreur 112-100 Incident indiqué dans le module de finition. Aucun incident visible dans le module de finition car la feuille se trouve après le détecteur du module de réception.	Le papier est bloqué entre le module de réception et les détecteurs du module de finition.	• Ouvrir la porte du module de finition. • Le papier bloqué n'est pas visible dans la zone indiquée. Refermer la porte. • Si le code d'erreur reste affiché, ouvrir le module de réception. Aucune feuille bloquée n'est visible. • Retirer le module de finition. Trouver la feuille bloquée entre le module de réception et le module de finition. Se reporter à la procédure décrite au chapitre 8 pour retirer le module de finition. • Dégager toute autre zone indiquée sur l'écran tactile.
Code d'erreur 112-130 Incident indiqué dans le module de finition, mais aussi dans le module de réception.	Le papier est bloqué au-dessus des détecteurs du module de réception et du module de finition.	• Ouvrir la porte du module de finition. • Dégager tout incident visible. • Si aucune feuille bloquée n'est visible dans la zone indiquée, ouvrir la porte du module de réception et dégager tout incident papier. Fermer la porte du module de réception. • Ouvrir et refermer la porte du module de finition.

Problème	Cause	Solution
Code d'erreur 112-130 Incident indiqué dans le module de finition.	Le support est bloqué entre les détecteurs du module de réception et du module de finition.	- Ouvrir la porte du module de finition. - Si aucune feuille bloquée n'est visible dans la zone indiquée, ouvrir la porte du module de réception et dégager tout incident papier. Fermer la porte du module de réception. - Ouvrir et refermer la porte du module de finition. - Si l'erreur persiste, retirer le module de finition et dégager le papier bloqué entre le module de réception et le module de finition. Se reporter à la procédure décrite au chapitre 8 pour retirer le module de finition.
Code d'erreur 112-110	Papier bloqué dans le module de finition et le module de réception, au cours d'une purge de feuilles dans le bac supérieur.	- Dégager le papier bloqué dans le module de finition. - Dégager le papier bloqué du module de réception. - Ouvrir et refermer la porte du module de finition. - Reprendre le travail.
Code d'erreur 052-310	Problème de communication	- Annuler ou sauvegarder le travail. - Mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes et la remettre sous tension.
Code d'erreur 052-321	Problème de connexion	- Annuler ou sauvegarder le travail. - Mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes et la remettre sous tension.
Code d'erreur 052-320	Connexion inattendue	- Annuler ou sauvegarder le travail. - Mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes et la remettre sous tension.
Code d'erreur 052-312	Problème de communication	- Annuler ou sauvegarder le travail. - Mettre la presse hors tension. Attendre 15 secondes et la remettre sous tension.
Le voyant Prêt ne s'allume pas.	Pas d'alimentation	- Vérifier si le cordon d'alimentation est connecté à la source d'alimentation. - Vérifier si le commutateur principal est activé.
Empilage insatisfaisant	Supports multi-formats	Lancer les travaux séparément et vider le bac de réception.
	Courbure papier importante	- Ajuster le déviateur de la presse numérique. - Retourner le papier dans les magasins. - Tourner le papier dans les magasins de la presse.
	Obstruction mécanique	- Rechercher une obstruction dans le circuit papier dans le module de réception/agrafage. - Vérifier si tous les transports et déflecteurs sont bien en place.
Incidents papier	Utiliser le bac supérieur	Désélectionner le décalage ou relancer le travail vers le bac supérieur.
	Courbure papier importante	- Ajuster le déviateur de la presse numérique. - Retourner le papier dans les magasins de la presse. - Tourner le papier dans les magasins de la presse. - Passer à un papier plus épais.

Spécifications

11

Ce chapitre présente les spécifications de la presse et de ses accessoires en option.

Spécifications de la presse

Spécifications concernant les supports

Support	Tous magasins
Format support minimum	182 x 182 mm (7,16 x 7,16 pouces)
Format support maximum	320 x 488 mm (12,6 x 19,2 pouces)
Formats standard	• B5 DGC/DPC • A3 DPC • 8,5 x 13 po DPC • 12 x 18 po DPC • 12,6 x 17,7 po DPC⁺⁺ • A4 DGC/DPC • 8 x 10 po DGC • 8,5 x 14 po DPC • Kai8 DPC • 12,6 x 19,2 po DPC⁺⁺ • B4 DPC • 8,5 x 11 po DGC/DPC • 11 x 17 po DPC • Kai16 DPC
Plage de grammage des supports	60 - 300 g/m ²
Transparents*	Oui (A4 DGC ou 8,5 x 11 po DGC)
Étiquettes*	Oui
Papier transfert*	Non
Papier couché ⁺	Oui
Intercalaires répertoires [#]	Oui
Perforé	Oui : 2, 3, 4 trous

⁺⁺ Se reporter à la section Supports de format non standard dans ce chapitre.

[#] Se reporter à la section Intercalaires répertoires dans ce chapitre.

* Se reporter à la *Liste des supports recommandés* et au *Guide des supports spéciaux* pour obtenir des directives.

⁺ L80 g/m² ne peut être utilisé en recto verso avec une humidité élevée. Le support non couché L85 g/m² n'est pas autorisé.

Capacité des magasins

Tous les magasins ont une capacité de 2 000 feuilles de 90 g/m² (24 lb).

Recto verso

Le système n'effectue pas de recto verso sur un support plus large que 321,1 x 458,1 mm (12,6 x 18 pouces).

Directives concernant les transparents

Utiliser uniquement des transparents recommandés :

Les transparents peuvent être lancés à partir de tous les magasins.

- Transparents Xerox à bande amovible : États Unis et Canada, 3R5765; Xerox Europe, 3R93179.
- Placer les transparents dans un magasin, avec la bande face DESSOUS et contre le bord d'attaque (le bord d'attaque est le premier côté qui entre dans la presse numérique).
- Ne pas mélanger du papier et des transparents dans un magasin. Des incidents peuvent se produire.
- Vérifier si Transparents est bien sélectionné dans la section Grammage/poids en haut sur l'avant du magasin.

Intercalaires répertoires

Les intercalaires répertoires peuvent être placés dans les magasins, comme format non standard.

- Lors de la mise en place, le bord court sans onglet doit être le bord d'attaque entrant dans la presse numérique.
- Il n'existe pas de procédure de dégagement en cas d'incident lors de la réalisation des jeux d'intercalaires répertoires.
- Il faut ré-assembler manuellement les documents et les impressions, déterminer à quel endroit le travail s'est arrêté et reprendre l'impression, ou annuler le travail et recommencer.
- Le format des intercalaires répertoires doit être de 229 x 279 mm (9 x 11 pouces) pour des intercalaires de format 8,5 x 11 po (223,5 x 296 mm pour des onglets équivalents au format A4).
- Le grammage/poids approprié d'un intercalaire doit être sélectionné sur le magasin.
- Sélectionner un format non standard sur le magasin et sur l'interface utilisateur dans le mode Outils et entrer 296 mm (11 pouces) pour A4 comme dimension pour l'axe X et 223,5 mm (9 pouces) comme dimension pour l'axe Y en DPC.

Remarque

Se reporter au Guide du responsable pour consulter la procédure de programmation d'un format non standard.

Support perforé

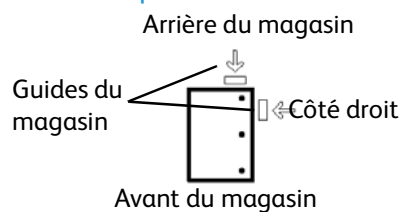
Les supports perforés à 3 trous peuvent être utilisés dans tous les magasins, soit en DGC, soit en DPC, avec les trous faisant face dans n'importe quelle direction.

Remarque

Pouragrafer du papier perforé 3 trous avec le module de réception/agrafage grande capacité 80 (HCSS80) en option, se reporter au chapitre Accessoires pour obtenir les instructions de chargement du support, selon la position de l'agrafage.

Le support perforé doit être lancé en orientation recto et recto verso, comme indiqué ci-dessous pour éviter les incidents support causés par les trous de perforation qui ne s'alignent pas correctement avec le détecteur de support de la presse.

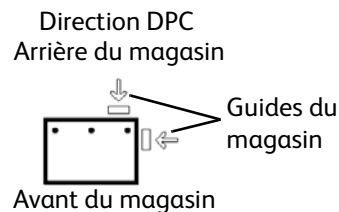
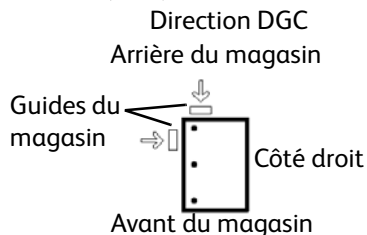
Travaux d'impression recto



Placer le support perforé dans un magasin départ grand côté (DGC). Se reporter à l'illustration.

Travaux d'impression recto verso

Placer le support perforé dans n'importe quel magasin en départ grand côté (DGC) ou départ petit côté (DPC) :



Papier à en-tête

Divers types d'encre et de toner sont utilisés pour produire du papier à en-tête et il est possible que certains papiers à en-tête ne soient pas totalement intacts lors du passage dans la presse.

Se reporter au manuel Guide des supports spéciaux : conseils et recommandations (Specialty Media Guide : Hints and Tips) pour obtenir des informations relatives à l'utilisation du support à en-tête.

Supports de format non standard

Un format non standard est identifié comme tout support pour lequel aucun réglage de format n'existe dans les formats minimum et maximum pour les magasins : 182 à 320 mm DGC ou 182 à 488 mm DPC (7,16 à 12,6 po DGC ou 7,16 à 19,2 po DPC).

Un support de format non standard peut être placé dans n'importe quel magasin. Le réglage non standard doit être sélectionné en haut à l'avant du magasin.

Se reporter au Guide du responsable pour consulter la procédure de programmation d'un support de format non standard aux réglages par défaut pour un magasin spécifique.

Tableaux de conversion des grammages

Grammage g/m ²	Bond, Écriture, lb 17 x 22 po - 500 feuilles	Offset, Texte, Livre, lb 25 x 38 po - 500 feuilles	Couverture, lb 20 x 26 po - 500 feuilles	Index, lb 25,5 x 30,5 po - 500 feuilles	Carte et étiquettes, lb 22,5 x 28,5 po - 500 feuilles
60	16	41	22	33	27
64	17	43	24	35	29
75	20	50	28	41	34
80	21	54	30	44	36
90	24	60	33	50	41
105	28	70	39	58	48
120	32	80	44	66	55
135	35	90	50	75	62
150	40	100	55	83	67
158	42	107	58	87	72
163	43	110	60	90	74
176	47	119	65	97	80
200	53	135	74	110	91
203	54	137	75	112	93
216	57	146	80	119	98
220	59	149	81	122	100
259	66	169	92	140	114
280	74	189	104	155	128
300	74	189	104	155	128



La couleur jaune indique les qualités couramment utilisés pour cette classification.

Plages de conversion des grammages

Grammage (g/m²)	Bond, Écriture, lb 17 x 22 po - 500 feuilles	Offset, Texte, Livre, lb 25 x 38 po - 500 feuilles	Couverture, lb 20 x 26 po - 500 feuilles	Index, lb 25,5 x 30,5 po - 500 feuilles	Carte et étiquettes, lb 22,5 x 28,5 po - 500 feuilles
60 - 80	17 - 21	43 - 54	24 - 30	35 - 44	29 - 36
81 - 105	22 - 28	55 - 70	31 - 39	45 - 58	37 - 48
106 - 135	29 - 36	71 - 90	40 - 44	59 - 75	49 - 62
136 - 150	37 - 40	91 - 100	45 - 55	76 - 83	63 - 67
151 - 220	41 - 59	101 - 149	56 - 81	84 - 122	68 - 100
221 - 300	60 - 74	150 - 189	82 - 110	123 - 166	101 - 128

Spécifications du module de réception grande capacité 80

Spécifications concernant les supports avec le HCS80

Support	Tous magasins
Format support minimum	182 x 182 mm (7,16 x 7,16 pouces)
Format support maximum	320 x 488 mm (12,6 x 19,2 pouces)
Formats standard	B5 DGC/DPC A4 DGC/DPC B4 DPC A3 DPC 8 x 10 po DGC 8,5 x 11 po DGC/DPC 8,5 x 13 po DPC 8,5 x 14 po DPC 11 x 17 po DPC 12 x 18 po DPC Kai8 DPCKai16 DGC 12,6 x 17,7 po DPC ¹ 12,6 x 19,2 po DPC ¹
Plage de grammage des supports	60 - 300 g/m ²
Transparents ²	Oui (A4 DGC ou 8,5 x 11 pouces DGC)
Étiquettes ²	Oui
Papier transfert ²	Non
Papier couché ^{3 4}	Oui
Intercalaires répertoires ⁵	Oui
Perforé	Oui : 2, 3, 4 trous

- Se reporter à la section Supports de format non standard dans ce chapitre.
- Se reporter à la *Liste des supports recommandés* et au *Guide des supports spéciaux* pour obtenir des directives.
- L80 g/m² ne peut être utilisé en recto verso avec une humidité élevée. Le support non couché L85 g/m² n'est pas autorisé.
- Se reporter à la section Intercalaires répertoires dans ce chapitre.

Recommandations concernant les supports (HCS80)

- Le module de réception accepte les supports 64-280 g/m² (couché ou non couché) mais la pile peut être de moins bonne qualité et le taux incidents plus élevé.
- Les transparents peuvent être envoyés au bac supérieur ou au bac de réception. La hauteur de la pile doit être au maximum de 100 transparents.
- Le papier couché inférieur à 100 g/m² peut ne pas être aussi fiable que le papier couché de grammage supérieur à 100 g/m².
- Les supports non standard d'une longueur supérieure à 305 mm (12 pouces) dans la direction d'alimentation doivent être au minimum de 210 mm (8,3 pouces) en travers de la direction d'alimentation.
- Les supports non standard d'une longueur inférieure à 254 mm (10 pouces) en travers de la direction d'alimentation doivent être au minimum de 330 mm (13 pouces) dans la direction d'alimentation.

Ligne de base/médiane recommandée (HCS80)

Les supports suivants sont considérés comme étant la ligne de base/médiane et sont recommandés pour assurer une qualité optimale avec le HCS80 :

- Non couché : Couleur numérique Xpressions+ de Xerox, 90 g/m², 24 lb. En Europe, Xerox Digital Color Colotech+ 90 g/m².
- Couché : Xerox Digital Color Gloss Coated Text, 120 g/m², 80 lb. En Europe, Xerox Digital Color Colotech + Gloss Coated 120 g/m².

Spécifications concernant la destination du support (HCS80)

Format support			Réception		
Désignation de l'industrie	Pouces	Orientation	Bac de réception 60 - 300g/m ²	Circuit de dérivation 60 - 300 g/m ²	Bac supérieur 60 - 300 g/m ²
B5	7,2 x 10,1	DPC	Oui	Oui	Oui
B5	7,2 x 10,1	DGC	Oui	Oui	Oui
A4	8,3 x 11,7	DPC	Oui	Oui	Oui
8,5 x 11	8,5 x 11	DPC	Oui	Oui	Oui
	8,5 x 13	DPC	Oui	Oui	Oui
8,5 x 14	8,5 x 14	DPC	Oui	Oui	Oui
B4	10,1 x 14,3	DPC	Oui	Oui	Oui
	11 x 14,9	DPC	Oui	Oui	Oui
11 x 17	11 x 17	DPC	Oui	Oui	Oui
A3	11,7 x 16,5	DPC	Oui	Oui	Oui
	12 x 18	DPC	Oui	Oui	Oui
SRA3	12,6 x 17,7	DPC	Oui	Oui	Oui
	8 x 10	DGC	Oui	Oui	Oui
A4	8,3 x 11,7	DGC	Oui	Oui	Oui
8,5 x 11	8,5 x 11	DGC	Oui	Oui	Oui
Kai8	10,5 x 15,3	DPC	Oui	Oui	Oui
Kai16	10,5 x 7,6	DGC	Oui	Oui	Oui
Transparents	A4 et 8,5 x 11	DGC	Oui*	Oui*	Oui*
Étiquettes	A4 et 8,5 x 11	DGC	Non	Oui*	Oui*

* Il est recommandé d'obtenir des piles inférieures à 100 feuilles, mais le système n'est pas limité.

Spécifications des modules de finition (HCSS et CSS)

Alimentation électrique et conditions ambiantes

Hémisphère ouest :

115 VCA, 15 A, pour des installations 60 Hz et 220 VCA, 10 A pour les installations 50 Hz.

Europe :

Prise de 200-240 volts 10 A 50 Hz.

Le module de finition nécessite une source d'alimentation séparée de celle de la presse numérique.

Environnement	Minimum	Maximum
Température :	10 °C (50 °F)	32 °C (90 °F)
Humidité relative (% HR) :	5 %	85 %
Altitude :	Non applicable	Au-delà de 2 000 mètres (6 560 pieds) au-dessus du niveau de la mer, des réglages sur place sont nécessaires

Remarque

La performance de la machine est optimale lorsque les conditions sont maintenues entre 20 et 25 °C (68 et 77 °F).

Spécifications concernant les supports

Le bac supérieur accepte tous les types, formats et grammages de supports pris en charge par la presse numérique. Le bac supérieur accepte tous les formats de support standard supportés par la presse numérique à l'exception des formats supérieurs à A3/11 x 17 pouces.

Se reporter au tableau de la page suivante pour obtenir des informations sur les types de supports acceptés.

Format support				Réception		
				Bac de réception 50 feuilles maximum pour l'agrafage*		Bac supérieur
Nom	Pouces	mm	Orientation	60-220 g/m ² (17-59 lb) Position d'agrafage		60-300 g/m ² (17-75 lb)
JIS B5	7,2 x 10,1	182 x 257	DPC	Oui	Portrait	Oui
A4	8,3 x 11,7	210 x 297	DPC/DGC	Oui	Portrait/Paysage	Oui
8,5 x 11	8,5 x 11	216 x 279	DPC/DGC	Oui	Portrait/Paysage	Oui
	8,5 x 13	216 x 330	DPC	Oui	Portrait/Paysage	Oui
	8,5 x 14	216 x 256	DPC	Oui	Portrait/Paysage	Oui
JIS B4	10,1 x 14,33	257 x 364	DPC	Oui	Portrait	Oui
	11 x 17	279 x 432	DPC	Oui	Portrait/Deux agrafes	Oui
A3	11,7 x 16,5	297 x 420	DPC	Oui	Portrait/2 agrafes	Oui
	12 x 18	305 x 457	DPC	Non	Sans objet	Oui
SRA3	12,6 x 17,7	320 x 450	DPC	Non	Sans objet	Oui
	12,6 x 19,2	320 x 488	DPC	Non	Sans objet	Non
B5	7,2 x 10,1	182 x 257	DGC	Oui	Portrait	Oui
	8 x 10	203 x 254	DGC	Oui	Portrait	Oui

* Se reporter au tableau de la page 10 pour obtenir des informations sur la capacité d'agrafage pour différents types de supports et de grammages.

Remarque:

Les transparents peuvent être mis en place dans les deux magasins.

Spécifications des supports pour l'agrafage

Le tableau suivant donne les détails d'agrafage pour le format, l'orientation, la destination et la position d'agrafage pour les supports. Les chiffres sont arrondis.

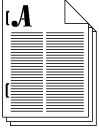
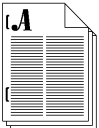
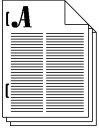
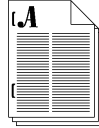
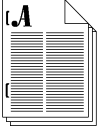
Les positions d'agrafage indiquées avec « O » peuvent être sélectionnées à la position indiquée. Les positions indiquées par un « x » ne sont pas disponibles. ^u Angle avant = Agrafage simple - Position 1 ^v Angle arrière = Agrafage simple - Position 2			Destination de réception	Position d'agrafage			Destination de réception
Pouces	mm	Orientation de la feuille	Bac de réception 64-220 g/m ² (agrafage)	Coin avant ^u	Coin arrière ^v	2 agrafes	Bac supérieur 64-300 g/m ² (pas d'agrafe)
7,2 x 10,1	JIS B5 (182 x 257)	DPC	Oui	O	x	x	Oui
8,3 x 11,7	A4 (210 x 297)	DPC	Oui	O	O	x	Oui
8,5 x 11	216 x 279	DPC	Oui	O	O	x	Oui
8,5 x 13	216 x 330	DPC	Oui	O	O	x	Oui
8,5 x 14	216 x 356	DPC	Oui	O	O	x	Oui
10,1 x 14,3	JIS B4 (257 x 364)	DPC	Oui	O	x	x	Oui
11 x 17	279 x 432	DPC	Oui	O	x	O	Oui
11,7 x 16,5	A3 (297 x 420)	DPC	Oui	O	x	O	Oui
12 x 18	305 x 457	DPC	Non	--	--	--	Oui
12,6 x 17,7	320 x 450	DPC	Non	--	--	--	Oui
7,2 x 10,1	B5 (182 x 257)	DGC	Oui	O	x	x	Oui
8 x 10	203 x 254	DGC	Oui	O	x	x	Oui
8,3 x 11,7	A4 (210 x 297)	DGC	Oui	O	x	O	Oui
8,5 x 11	216 x 279	DGC	Oui	O	x	O	Oui

10,5 x 15,3	Kai 8 (267 x 388) Format marché de l'Asie	DPC	Oui	O	x	x	Oui
10,5 x 7,6	Kai 16 (267 x 194) Format marché de l'Asie	DGC	Oui	O	x	x	Oui

Remarque

Les jeux agrafés de support grand format (A3, 11 x 17 po et supérieur) peuvent être empilés légèrement de travers. Les jeux agrafés seront de grande qualité.

Positions d'agrafage

Format : pouces (mm)	1 agrafe - Position 1 (coin avant)		1 agrafe - Position 2 (coin arrière)		2 agrafes	
	DPC	DGC	DPC	DGC	DPC	DGC
7,2 x 10,1 JIS B5 (182 x 257)						
8 x 10 (203 x 254)						
8,5 x 11 (216 x 279) A4 8,5 x 13 (216 x 330) 8,5 x 14 (216 x 356)						
10,1 x 14,3 JS B4 (257 x 364) 10,5 x 15,3 Kai 16 (267 x 388) (Format marché de l'Asie)						
10,5 x 7,6 Kai 16 (267 x 194) (Format marché de l'Asie)						

Format : pouces (mm)	1 agrafe - Position 1 (coin avant)		1 agrafe - Position 2 (coin arrière)		2 agrafes	
	DPC	DGC	DPC	DGC	DPC	DGC
11 x 17 (279 x 432) A3						
12 x 18 (305 x 457) 12,6 x 17,7 (320 x 450)						

Capacité d'agrafage pour les différents types de supports et de grammages

Capacités d'agrafage pour les différents types et grammages de supports.

Grammage	Couché	Non couché	Multi-formats
64-80 g/m ²	50	50	Non
81-105 g/m ²	42	42	Non
106-135 g/m ²	31	31	Non
136-186 g/m ²	26	26	Non
187-220 g/m ²	18	18	Non
221-300 g/m ²	Non *	Non *	Non
Transparents	Non	Non	Non

* Le papier 221 à 300 g/m², couché ou non couché, ne peut pas être agrafé. Ces grammages sont empilés dans le bac supérieur.

Le module de réception/agrafage peut être limité à un maximum de 50 jeux agrafés. Pour éviter que le système ne s'arrête ou que des incidents ne se produisent, s'assurer que les travaux constitués de petits jeux agrafés ne comporte pas plus de 50 jeux. Avant d'envoyer un travail agrafé-imprimé à la machine, activer la fonction des jeux en décalage. La capacité du bac n'en sera qu'améliorée.

Pour plus d'informations sur les données techniques, consulter la section Données techniques de la presse numériques, dans l'annexe.

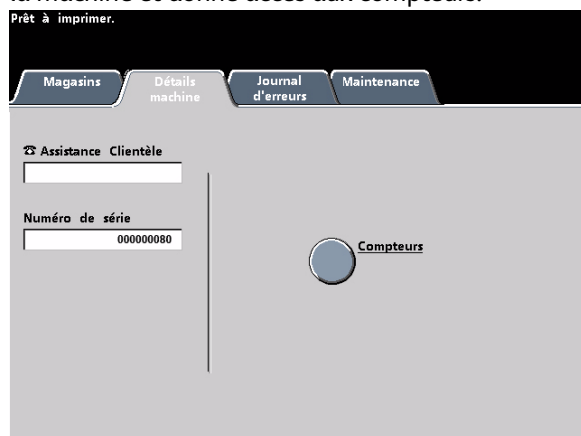
Annexe

12

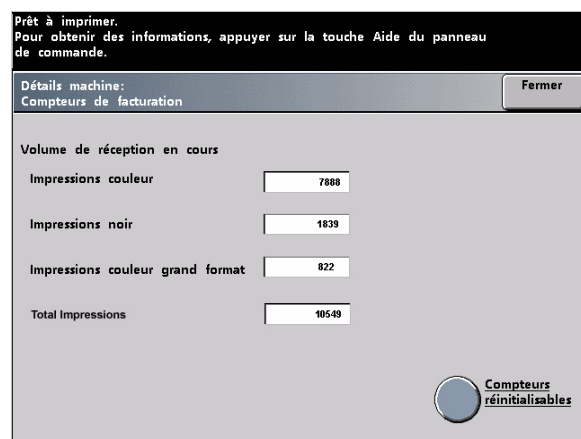
Cette annexe contient des informations complémentaires détaillées. S'y reporter en cas de besoin ou comme indiqué dans les chapitres précédents du présent guide.

Détails machine

Cet écran affiche le numéro de téléphone pour appeler le soutien, le numéro de série de la machine et donne accès aux compteurs.



Les compteurs permettent de suivre les impressions. Pour visualiser le compte d'impression, appuyer sur le bouton Compteurs de l'écran Détails machine. L'écran Compteurs de facturation s'affiche.



Pour remettre les compteurs à 0, toucher le bouton **Compteurs réinitialisables**. Sur l'écran suivant, toucher le bouton **Réinitialiser**.

Prêt à imprimer.
Pour obtenir des informations, appuyer sur la touche Aide du panneau de commande.

Compteurs de facturation: Compteurs réinitialisables		Réinitialiser	Fermer
Volume de réception en cours			
Impressions couleur	7888		
Impressions noir	1839		
Impressions couleur grand format	822		
Total Impressions	10549		

Onglet Maintenance

Toucher le bouton *Module remplaçable par le client* sur l'écran *Maintenance* pour afficher une liste des éléments remplaçables et de leur état.

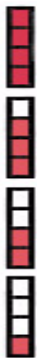
Prêt à imprimer.

Magasins	Détails machine	Journal d'erreurs	Maintenance
Module remplaçable par le client Module remplaçable ingénieur technique			

L'écran Module remplaçable par le client affiche une jauge ou une coche indiquant le niveau du consommable/fourniture.



Par exemple, les jauges pour les cartouches de toner indiquent la quantité de toner de chaque cartouche :



- La cartouche est pleine lorsque les quatre barres sont rouges.
- La cartouche est au niveau $\frac{3}{4}$ plein lorsque trois barres sont rouges.
- La cartouche est au niveau $\frac{1}{2}$ plein lorsque deux barres sont rouges.
- La cartouche est au niveau $\frac{1}{4}$ plein lorsque une barre est rouge.

Pour les autres consommables/fournitures, comme le contenant de récupération de toner, les corotrons et la bande de four :



- Une coche verte indique que le niveau est adéquat



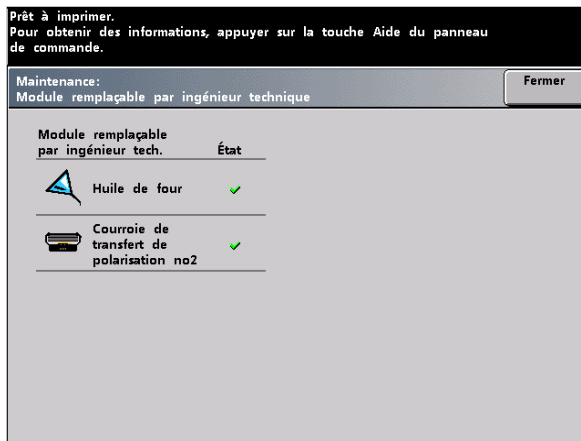
- Un triangle jaune avertit que le niveau est bas



- Un cercle rouge indique qu'il est vide

Lorsqu'un consommable/fourniture est vide, la presse numérique interrompt automatiquement le travail en cours et ne redémarre que lorsque qu'il est remplacé.

Le technicien Xerox utilise la fonction Module remplaçable par ingénieur technique pour vérifier l'état des éléments qu'il a lui-même remplacé.



Ces éléments incluent l'huile de four et la courroie de transfert de polarisation secondaire.

Aide



Appuyer sur **Aide** pour afficher les différentes options présentées sur les onglets de l'interface utilisateur.

Tonalités

Il existe trois tonalités :

- **Attention :**
La tonalité Attention est émise six secondes après la fin d'un travail de numérisation pour rappeler d'enlever le document sur la glace du scanner.
- **Bouton Sélection :**
Une seule tonalité indique que le bouton choisi peut être sélectionné. Une double tonalité indique que le bouton n'est pas disponible.
- **Erreur :**
La tonalité Erreur indique que la presse numérique est en condition d'erreur et qu'elle ne peut fonctionner tant que l'erreur n'est pas corrigée.

Les tonalités peuvent être désactivées ou leur son peut être accentué ou diminué dans le mode Outils. Pour obtenir plus d'informations, se reporter au Guide du responsable.

Écran Alerte



Un écran *Alerte* affiche une barre rouge si un consommable/fourniture, tel que le toner, doit être remplacé. Un écran *Alerte* indique également lorsque la presse numérique ne peut pas imprimer suite à une condition d'erreur. Suivre les instructions sur l'interface utilisateur pour solutionner le problème et reprendre l'impression.

Données techniques de la presse numérique

Alimentation électrique

- 200-240 V - 50/60 Hz
- Monophasé - Trois broches et mise à la terre de sécurité.
- Service en cours - 30 A dédié, 220 V à 240 V monophasée, 60 Hz
- Plage (entre phase et neutre) - 200 V minimum à 240 V maximum
- Fréquence - 50/60 Hz

Consommation

- Attente - 2,8 kW
- En fonction - 6 kW
- Mode veille - 45 kW

Temps de préchauffage

7 minutes après la mise sous tension ou la relance à partir du mode Veille.

Temps de sortie de la première impression

16 secondes maximum.

Conditions ambiantes

La presse DocuColor 7002/8002 entre en mode Veille après 15 minutes d'inactivité sur la machine.

La valeur par défaut de 15 minutes peut être changée dans le mode Outils.

Température ambiante et humidité

- 10 à 32 °C, 15 à 85 % humidité relative
- 50 à 90 °F, 15 à 85 % humidité relative

Remarque

Au-delà de 28 °C (82 °F), une humidité réduite est nécessaire pour maintenir la performance spécifiée.

Altitude

- Fonctionnement normal : 0 à 2 500 mètres (0 à 8 200 pieds).
- Le fonctionnement entre 2 000 et 2 500 mètres (6 557 et 8 200 pieds) peut nécessiter un ajustement sur place.

Illumination

Une fonctionnalité normale (libre de tout défaut de qualité d'impression) peut être attendue sous 3 000 lx maximum.

Niveaux sonores

	Continu	Par impulsion
Attente	55 dB	S/O
Fonctionnement IOT	78 dB	83 dB
Fonctionnement système complet	81 dB	89 dB

Émissions d'ozone

Ne peuvent excéder 0,015 mg/m³

Poussière

0,4 mg/m³ ou moins selon le Guide de sécurité produit environnement, PS-22B008

Capacité

Capacité des magasins

Tous les magasins (premier et second module d'alimentation) ont une capacité de 2 000 feuilles de 90 g/m² (24 lb).

Rendement

Tous magasins :

Type :

Couché ou non couché, transparents

Formats :

- Minimum = 182 x 182 mm (7,16 x 7,16 pouces)
- Maximum = 320 mm largeur, 488 mm longueur (12,6 x 19,2 pouces)

Grammages :

60 g/m² à 300 g/m²

Format/orientation de chargement :

- B5 DPC/DGC
- A4 DPC/DGC
- B4 DPC
- A3 DPC
- 8 x 10 po DGC*
- 8,5 x 11 po DPC/DGC
- 8,5 x 13 po DPC
- 8,5 x 14 po DPC
- 11 x 17 po DPC
- 8 Kai DPC (267 x 388 mm)
- 16 Kai DGC (267 x 194 mm)
- 12 x 18 po DPC
- 12,6 x 17,7 po DPC

Vitesses d'impression

Utiliser le réglage de productivité dans le mode Outils pour optimiser la vitesse d'impression pour le type de support utilisé.

- La sélection **Grammage** support simple définit la température du module four à 160 °C, ce qui permet d'optimiser la vitesse de d'impression pour les grammages légers et épais selon la plage définie dans le magasin et de consommer moins d'énergie.
- La sélection **Grammage** supports mixtes définit la température du module four à 175 °C, ce qui permet d'optimiser la vitesse d'impression pour des grammages de supports mixtes venant de différents magasins, mais la consommation d'énergie est plus importante.
- Le fait de sélectionner **Tous grammages - Vitesse nominale** imprime tous les supports à la vitesse de rendement nominal, quel que soit le grammage. La presse numérique produit/ imprime des images avec un niveau de lustre réduit sur la réception.

Se reporter au *Guide du responsable* pour consulter la procédure de changement des réglages.

Le tableau suivant illustre les vitesses d'impression pour les trois modes utilisant le support 8,5 x 11 po ou A4 alimenté en DGC.

DocuColor 7002						
Support	DocuColor 7002					
	Grammage support simple		Grammage supports mixtes		Tous grammages - Vitesse nominale	
	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso
60-80 g/m ²	70 ppm	35 ppm	70 ppm	35 ppm	70 ppm	35 ppm
81-105 g/m ²	70 ppm	35 ppm	70 ppm	35 ppm	70 ppm	35 ppm
106-135 g/m ²	70 ppm	35 ppm	60 ppm	30 ppm	70 ppm	35 ppm
136-186 g/m ²	50 ppm	25 ppm	50 ppm	25 ppm	70 ppm	35 ppm
187-220 g/m ²	50 ppm	25 ppm	40 ppm	20 ppm	70 ppm	35 ppm
221-300 g/m ²	35 ppm	17,5 ppm	35 ppm	17,5 ppm	70 ppm	35 ppm
Transparents	30 ppm	-----	30 ppm	-----	30 ppm	-----

DocuColor 8002						
Support	DocuColor 8002					
	Grammage support simple		Grammage supports mixtes		Tous grammages - Vitesse nominale	
	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso	Recto	Recto verso
60-80 g/m ²	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm
81-105 g/m ²	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm	80 ppm	40 ppm
106-135 g/m ²	80 ppm	40 ppm	60 ppm	30 ppm	80 ppm	40 ppm
136-186 g/m ²	60 ppm	30 ppm	60 ppm	30 ppm	80 ppm	40 ppm
187-220 g/m ²	60 ppm	30 ppm	40 ppm	20 ppm	80 ppm	40 ppm
221-300 g/m ²	40 ppm	20 ppm	40 ppm	20 ppm	80 ppm	40 ppm
Transparents	30 ppm	-----	30 ppm	-----	30 ppm	-----

*ppm = page par minute

Caractéristiques physiques

Dimensions de la presse numérique

La configuration standard du premier module d'alimentation, de la presse numérique avec module de réception et bac à décalage est 2 916 mm/114,8 pouces (largeur) x 1 105 mm/43,5 pouces (profondeur) x 1 413 mm/55,6 (hauteur).

Poids de la presse numérique

1 000 kg / 2 205 lb

Espace au sol requis

L'espace minimum requis pour la configuration standard de la presse numérique, sans serveur couleur : 158,3 po/4 020 mm L x 134,8 po/3 425 mm P.

